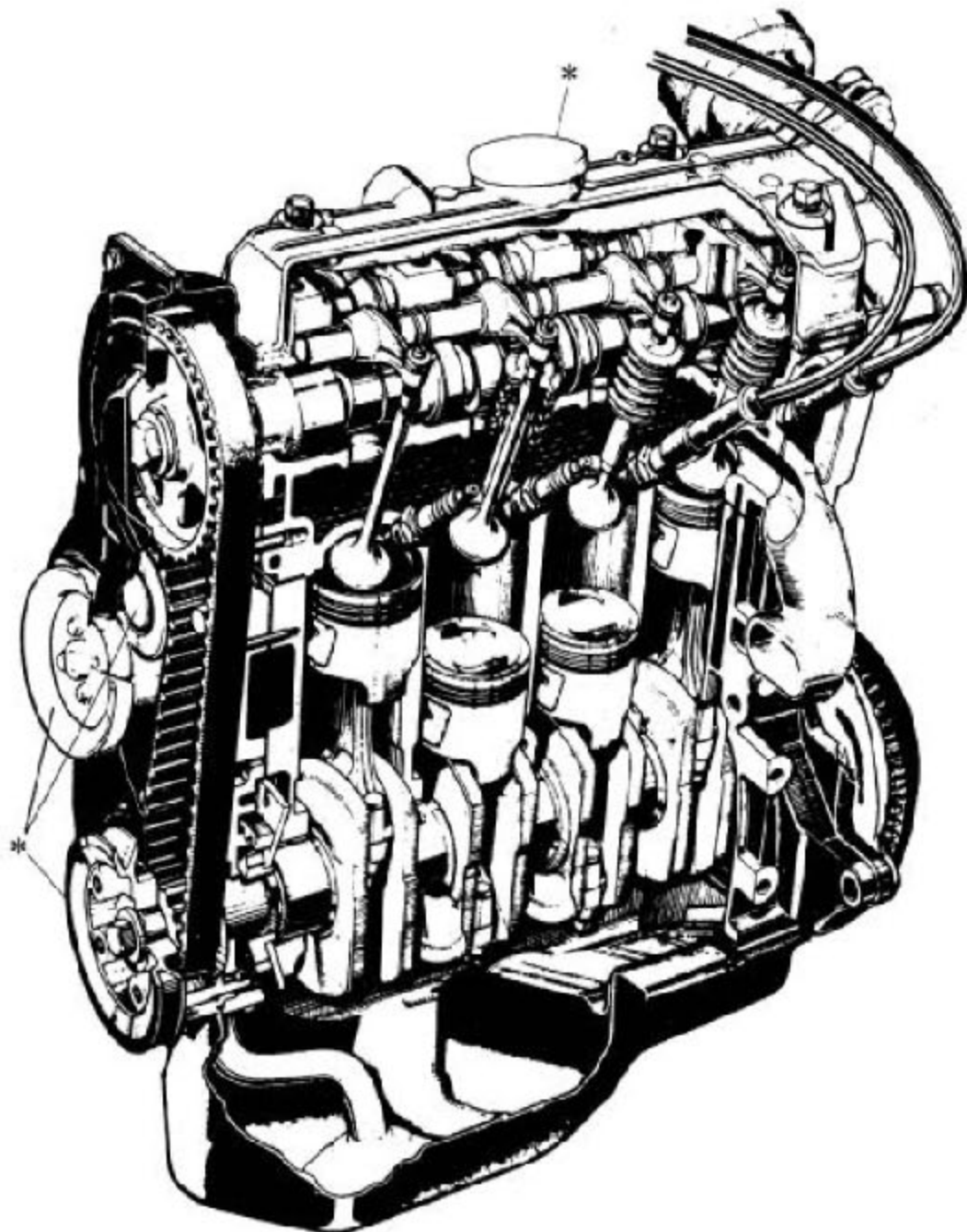


1.概述

1.1 发动机

发动机为水冷四冲程四缸直列，气门机构为单顶置凸轮轴，气门 V 形排列汽油发动机。

单顶置凸轮轴装在缸盖上，由曲轴经正时皮带驱动。不象一般的单顶置凸轮轴发动机有推杆。这样，驱动气门便直接且使凸轮轴无延迟的与曲轴同步运动。



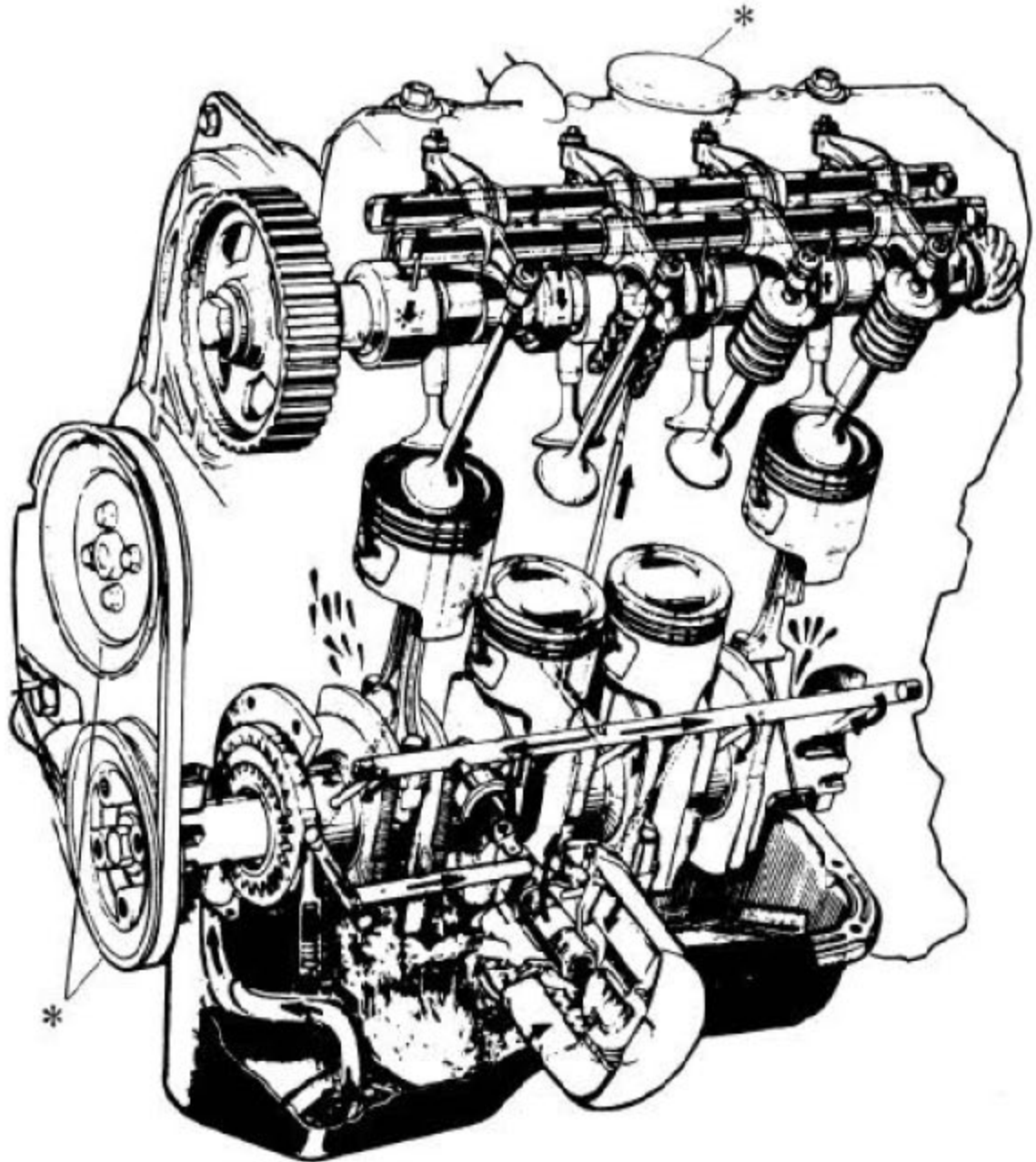
注：带“*”的部件可能与车型的实际部件不同。

1.1.1 发动机润滑

机油泵是齿轮式机油泵,安装在曲轴皮带轮侧。机油是通过机油集滤器、油泵压到油滤上的。过滤后的机油由两条通道到气缸体。

一路,机油到达曲轴轴颈轴承。机油通过曲轴内的叉形通路从曲轴轴颈轴承供给到连杆轴瓦,然后从连杆大头的小孔喷射出去润滑活塞,活塞环,气缸壁。另一条路,机油压到气缸盖并通过凸轮轴内部机油路润滑这些轴的滑动部件并润滑凸轮轴的五个轴颈。

机油泵上装有减压阀,当机油压力超过 $3.3\text{kg}/\text{cm}^2$,减压阀工作。经减压阀的机油流回机油盘。



注:带“*”的部件可能与车型的实际部件不同。

1.1.2 气缸体

气缸体材料为优质铸铁。缸体形状为长裙形，保持较大的刚性。

1.1.3 曲轴和主轴承

整体式铸钢曲轴由 5 个高精度嵌入型主轴承支撑。

曲轴上四个曲轴销间隔 180 度。

1.1.4 活塞、活塞环、活塞销、和连杆

活塞材料为铸铝合金，活塞上有两个气环和一个油环。

两个气环中第一道气环外表面镀上铬以提高耐磨性能。

油环是由两钢片和一衬垫组成。

活塞销偏向主推力一侧 0.8mm。

活塞销材料为铬钢，当活塞在其轨道上运动时，允许冲击气缸壁的压力逐渐变化，把活塞与连杆全浮式连在一起。连杆由锻钢造成，连杆轴瓦为高精度内嵌式。

1.1.5 气缸盖和气门传动链

气缸盖由铝铸造而成。有四个直线排列的燃烧室。

单顶置凸轮轴由曲轴经正时皮带驱动，装在缸盖上。有 8 个凸轮并通过摇臂操纵进气门和排气门。