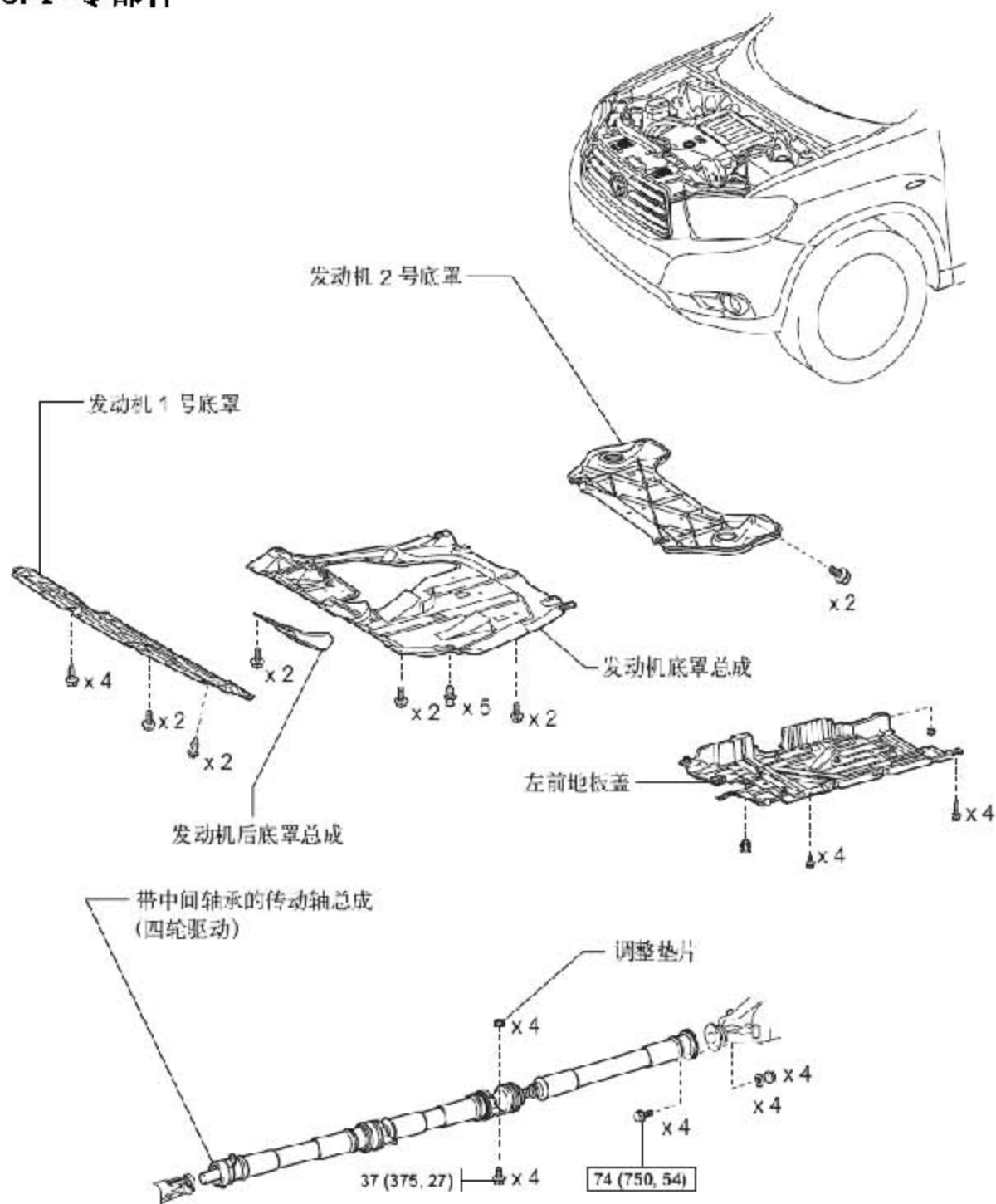


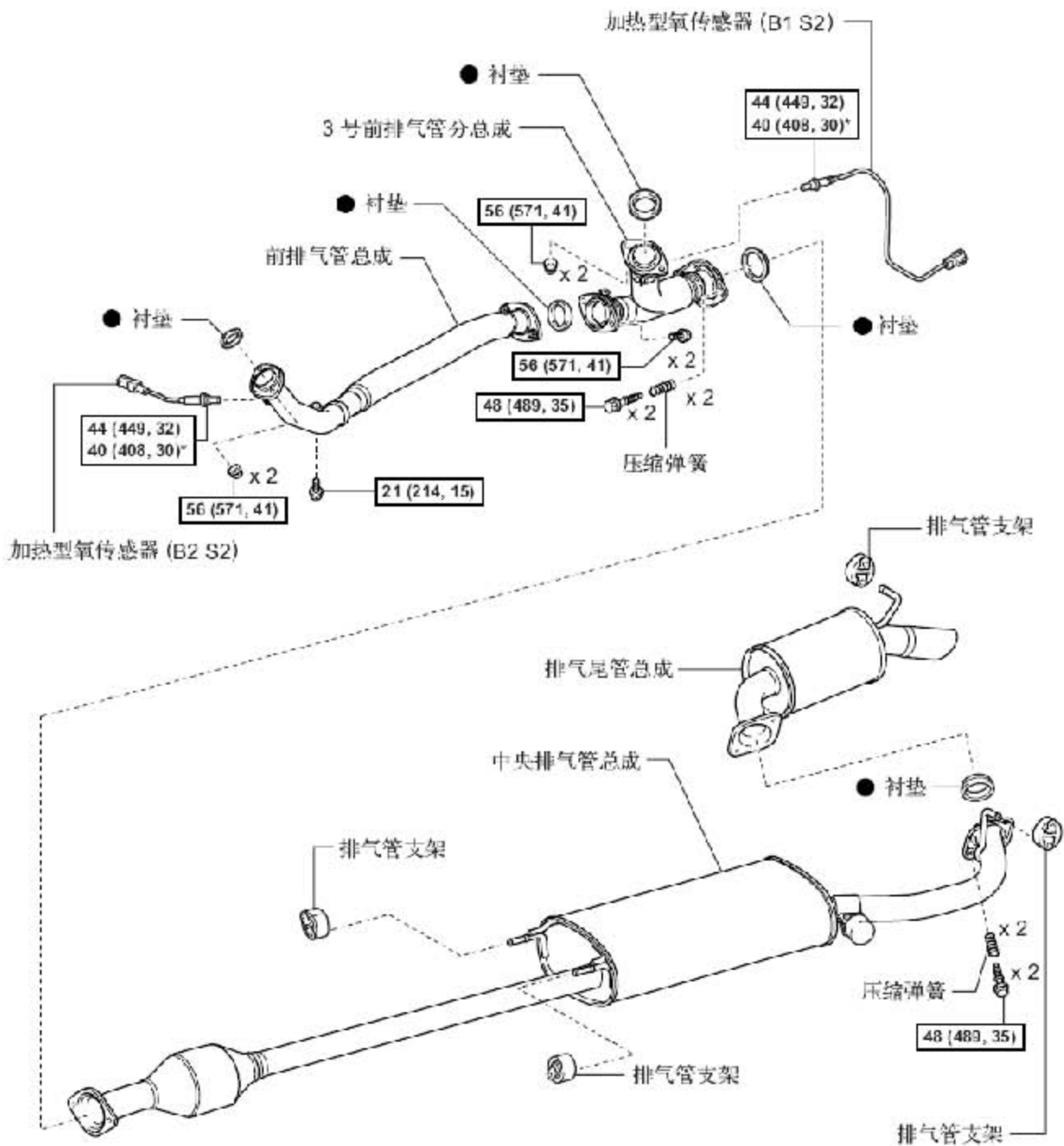
23. 加热型氧传感器

23.1 零部件



N*m (kgf*cm, ft.*lbf): 规定扭矩

● 不可重复使用零件



N*m (kgf*cm, ft.*lbf): 规定扭矩

* 配合 SST 使用

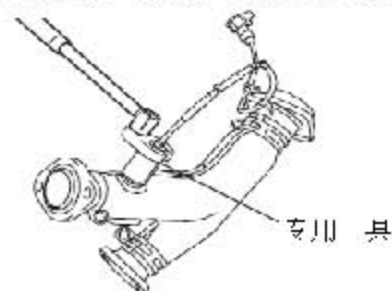
● 不可重复使用零件

23.2 拆卸

- 1). 拆卸发动机底罩总成
- 2). 拆卸发动机 1 号底罩
- 3). 拆卸发动机 2 号底罩

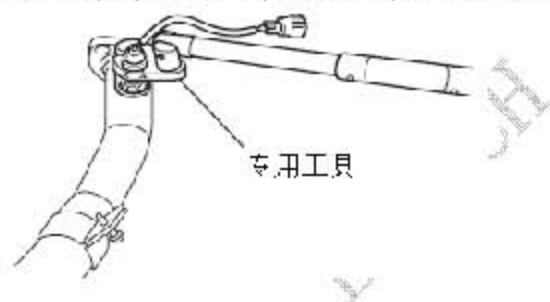
- 4). 拆卸左前地板盖
- 5). 拆卸带中间轴承的传动轴总成
- 6). 拆卸排气尾管总成
- 7). 拆卸中央排气管总成
- 8). 拆卸 3 号前排气管分总成
- 9). 拆卸前排气管总成
- 10). 拆卸加热型氧传感器 (B1 S2)

A). 用专用工具从3号前排气管分总成上拆下加热型氧传感器。



- 11). 拆卸加热型氧传感器 (B2 S2)

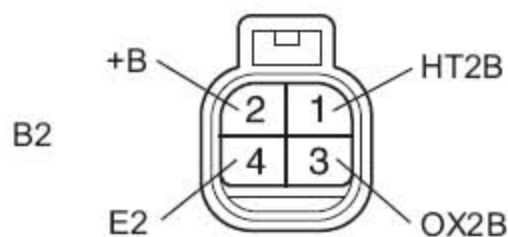
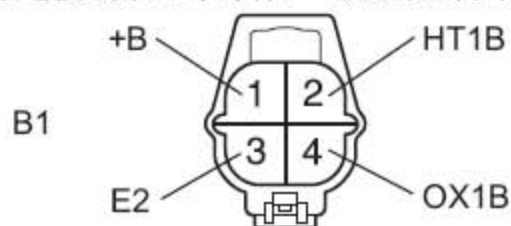
A). 用专用工具从前排气管总成上拆下加热型氧传感器。



23.3 检查

- 1). 检查加热型氧传感器

未连接线束的零部件：（加热型氧传感器）



A). 根据下表中的值测量电阻。

标准电阻

B1

诊断仪连接	条件	规定状态
2 (HT1B) - 1 (+B)	20° C (68° F)	11 至 16 Ω
2 (HT1B) - 3 (E2)	始终	10 kΩ 或更大

B2

诊断仪连接	条件	规定状态
1 (HT2B) - 2 (+B)	20° C (68° F)	11 至 16 Ω
1 (HT2B) - 4 (E2)	始终	10 kΩ 或更大

如果电阻不符合规定，则更换加热型氧传感器。

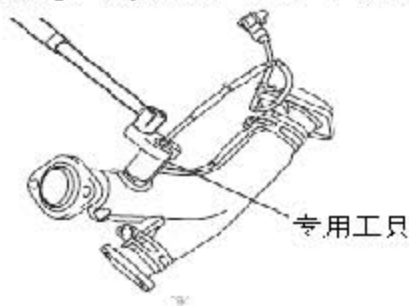
23.4 安装

1). 安装加热型氧传感器 (B1 S2)

A). 用专用工具将加热型氧传感器安装到3号前排气管分总成上。

扭矩: 40N*m(408kgf*cm, 30ft.*lbf) 配合专用工具使用

44N*m(449kgf*cm, 32ft.*lbf) 不配合专用工具使用



提示:

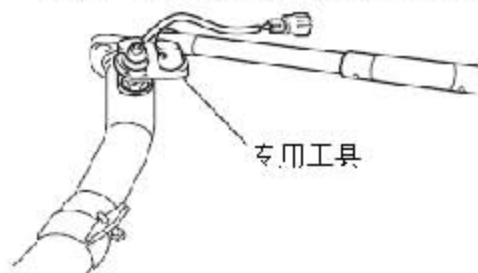
- 使用力臂长度为30mm (1.18in.)的专用工具时，“使用 专用工具”的扭矩值有效。
- 使用力臂长度为300 mm (11.81in.)的扭矩扳手时，“使用专用工具”的扭矩值有效
- 专用工具与扭矩扳手平行时，“使用专用工具”的扭矩值有效。

2). 安装加热型氧传感器 (B2 S2)

A). 用专用工具将加热型氧传感器安装到前排气管总成上。

扭矩: 40N*m (408kgf*cm, 30ft.*lbf)配合专用工具使用

44N*m (449kgf*cm, 32ft.*lbf)不配合专用工具使用



提示:

- 使用力臂长度为30mm (1.18in.) 的专用工具时，“使用 专用工具”的扭矩值有效。
- 使用力臂长度为 300 mm (11.81 in.) 的扭矩扳手时，“使用专用工具”的扭矩值有效
- 专用工具 与扭矩扳手平行时，“使用 专用工具”的扭矩值有效。

- 3). 安装前排气管总成
- 4). 安装3号前排气管分总成
- 5). 安装中央排气管总成
- 6). 安装排气尾管总成
- 7). 暂时紧固带中间轴承的传动轴总成
- 8). 完全紧固带中间轴承的传动轴总成
- 9). 检查废气是否泄漏
- 10). 检查并调整分动器油
- 11). 安装左前地板盖
- 12). 安装发动机 2 号底罩
- 13). 安装发动机 1 号底罩
- 14). 安装发动机底罩总成

LAUNCH