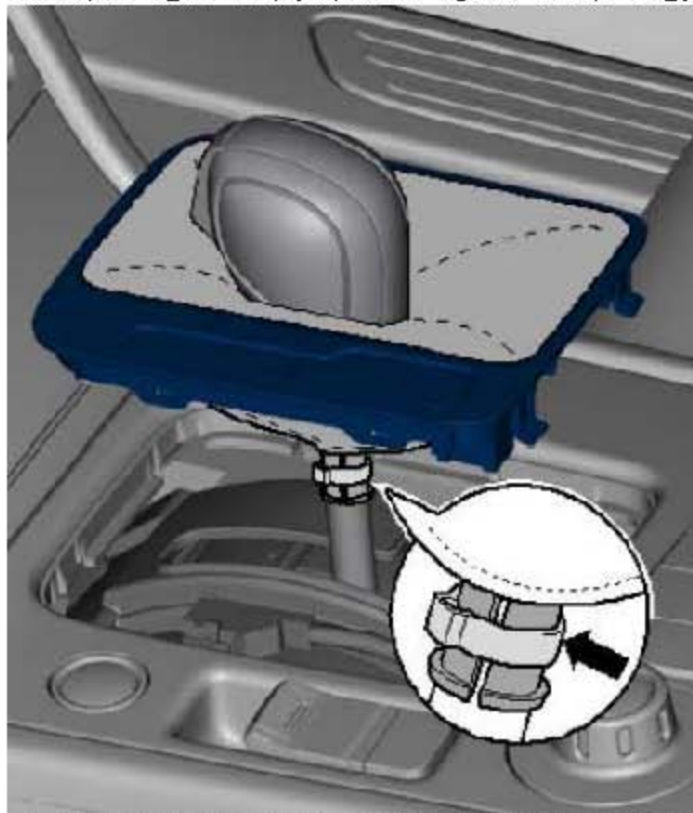


48. 拆卸和安装换挡杆手柄 (7 档双离合器变速箱 OAM)

拆卸

- 1). 将换挡杆置于 “D” 档。
- 2). 松开换挡杆盖板。
- 3). 脱开盖板内的档位指示灯插头。
- 4). 割开卡箍(下图箭头所示)。(安装时用新卡箍夹紧)

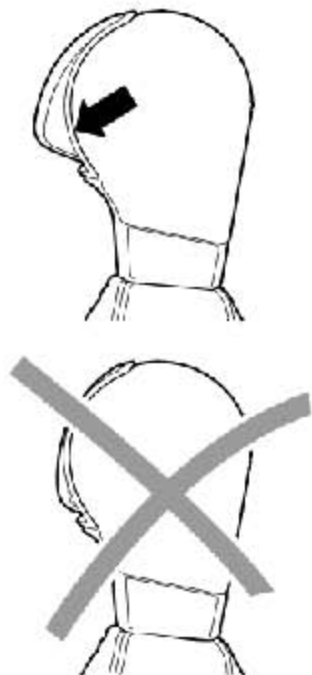


- 5). 不要按住解锁按钮(下图箭头所示)拆卸换挡杆手柄。
- 6). 当拆下换挡杆手柄后, 解锁按钮(下图箭头所示)会自动处于 “安装位置”。



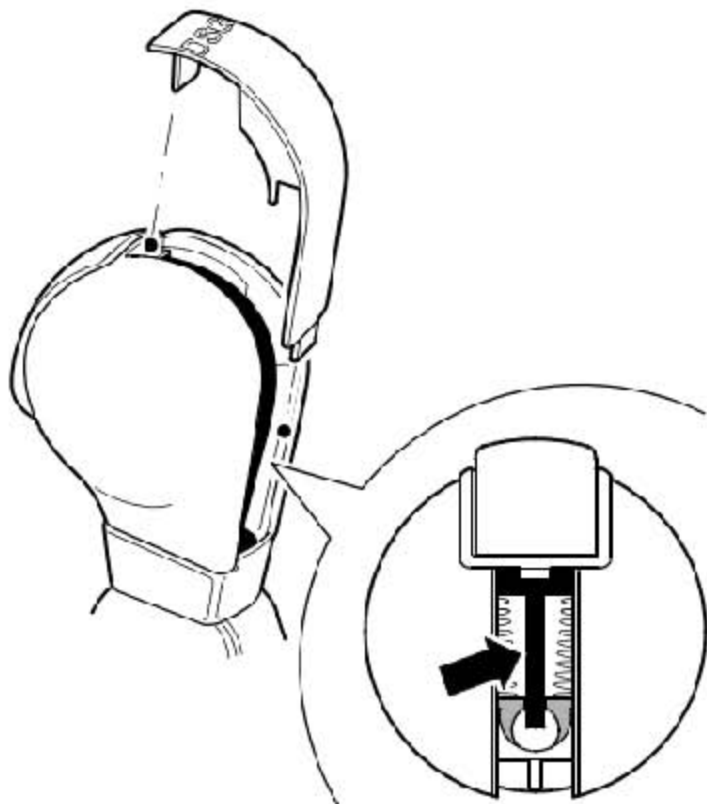
提示

不要将解锁按钮(下图箭头所示)按入换档杆手柄中。



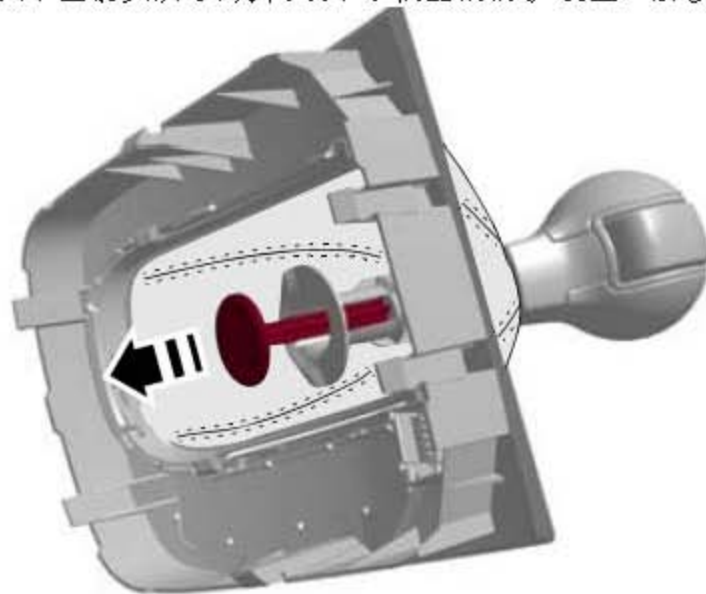
7). 如果解锁按钮接入换档杆手柄中, 应向上脱开换档杆手柄的装饰件。

8). 将换档杆手柄中的小操纵杆(下图箭头所示)压回槽中, 再进行安装。



安装

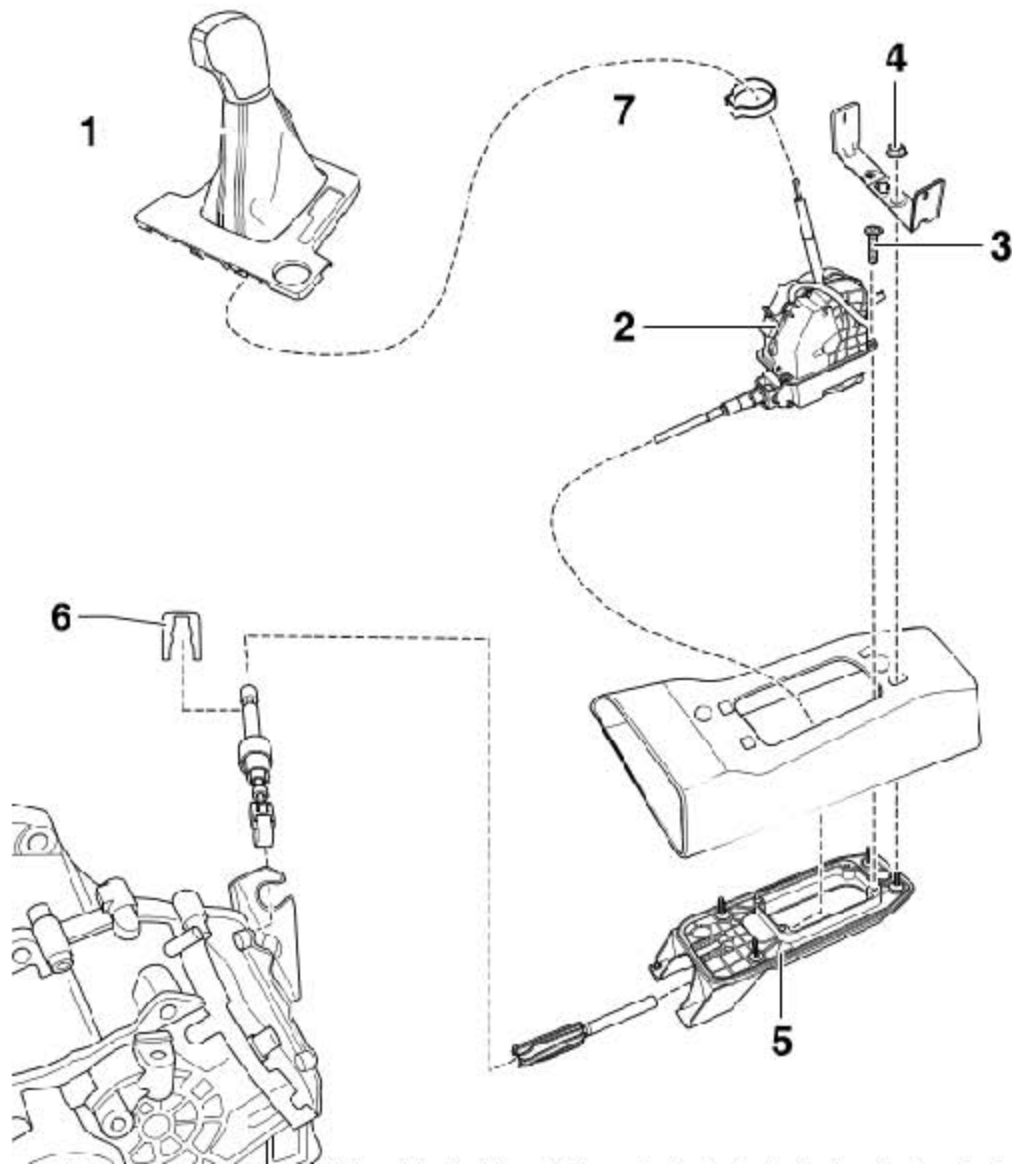
- 1). 将换挡杆置于“D”档。
- 2). 沿(下图箭头所示)方向取下手柄上的防护装置。解锁按钮已经处于安装位置。



- 3). 将新卡箍套在选档杆上。
- 4). 将手柄插入到选档杆上并插到止位。
- 5). 检查选档杆安装是否正确，解锁按钮功能是否正常。
- 6). 锁紧卡箍，插上盖板上档位指示灯插头。
- 7). 装好盖板。

49. 换档操纵机构

49.1 换档操纵机构 - 装配概述



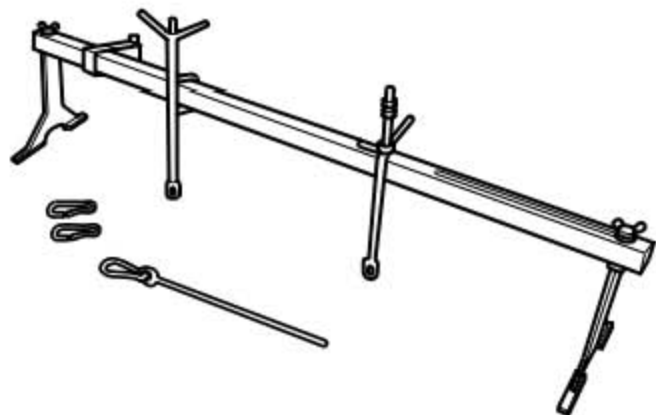
- 1). 换档杆手柄拆卸换档杆手柄之前，拉拔解锁按钮并使得它通过压力点。用一根导线扎带或铁丝固定解锁按钮。这样可以防止解锁按钮被意外地接入换档杆手柄
- 2). 带换档杆拉索的换档操纵机构(带换档杆锁电磁阀 -N110-, 不允许在选档杆拉索上涂润滑脂)
- 3). 螺栓(拧紧力矩: 8 Nm, 数量 4)
- 4). 螺母(拧紧力矩: 8 Nm, 数量 4)
- 5). 换档操纵机构壳体
- 6). 固定夹(每次拆卸后更换)
- 7). 卡箍(每次拆卸后更换)

50. 拆卸和安装变速箱

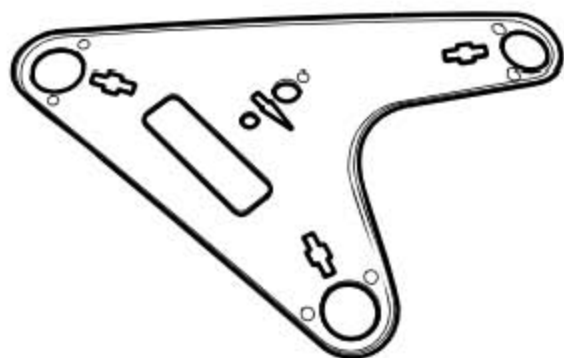
50.1 拆卸变速箱： 1.8 TSI - 118 kW 发动机

所需要的专用工具和维修设备

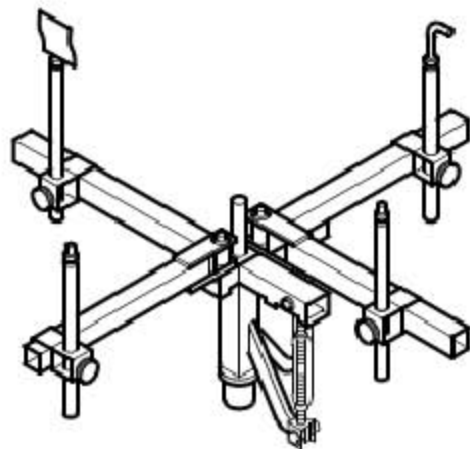
1). 发动机支架



2). 调整片



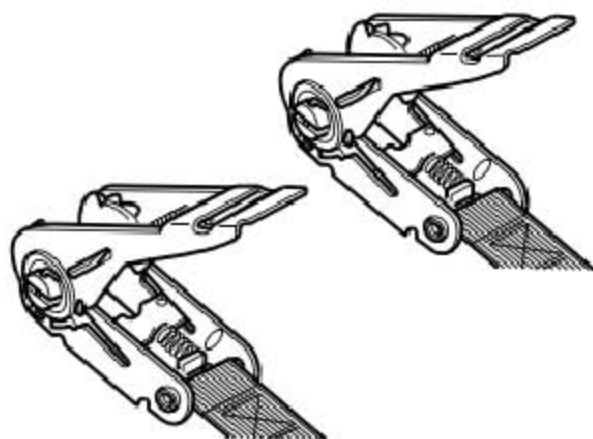
3). 变速箱工具



4). 套筒



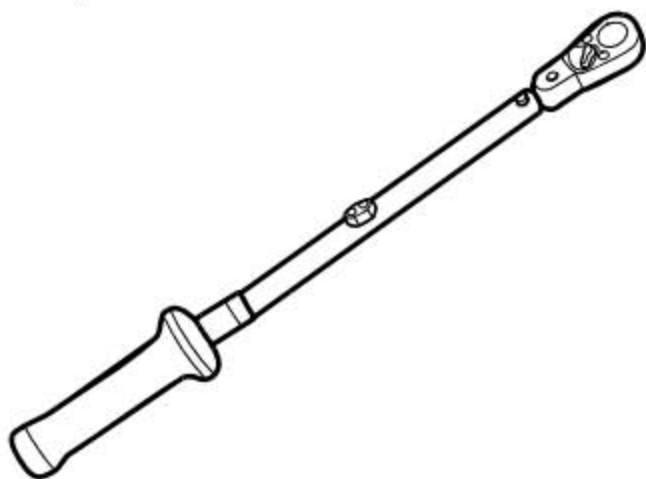
5). 绑带



6). 发动机和变速箱千斤顶

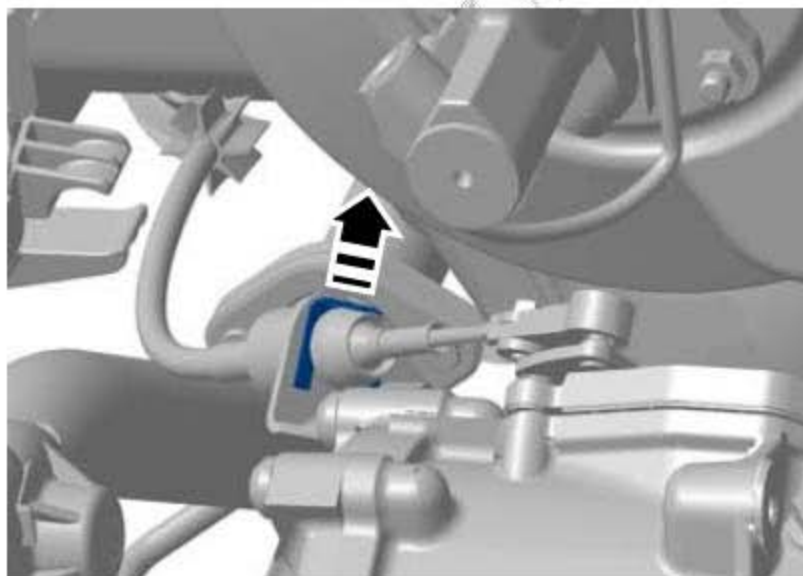


7). 扭力扳手



工作步骤

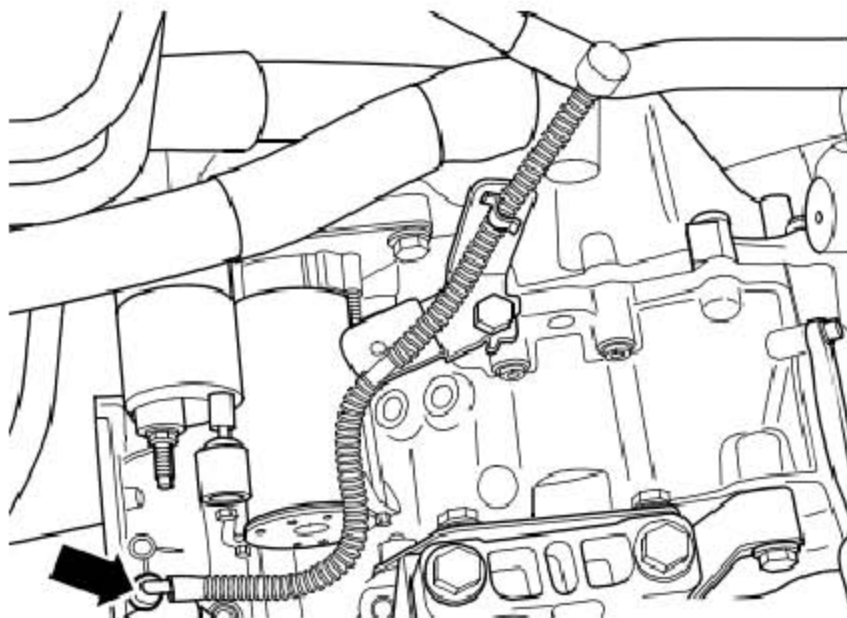
- 1). 首先检查是否安装了有密码的收音机设备,在这种情况下防盗密码需要查询才能获得。
- 2). 将换档杆置于位置 “P”。
- 3). 关闭点火开关后断开蓄电池接地线。
- 4). 拆卸空气滤清器壳体总成。
- 5). 拆下蓄电池及蓄电池支架。
- 6). 沿(下图箭头所示)方向拆下换档杆拉索的固定夹。



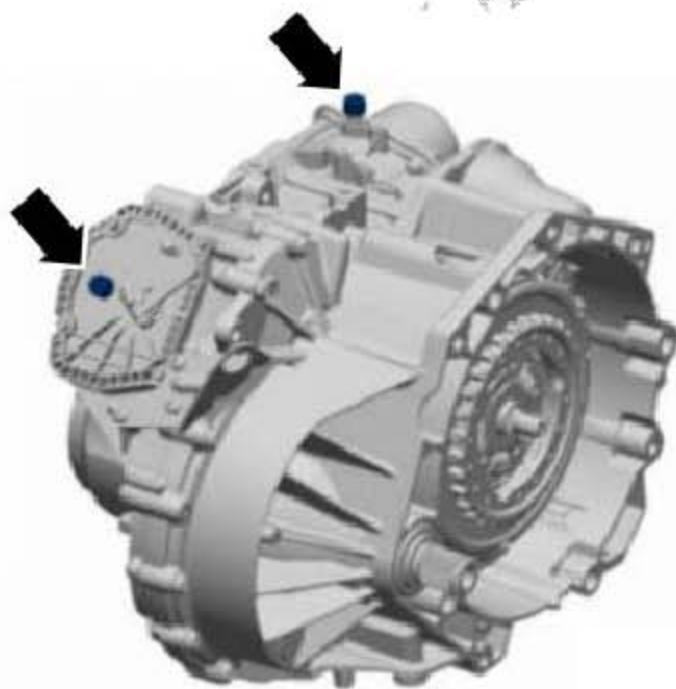
提示

拆卸后的固定夹不允许重新安装使用。因为拆卸后固定夹会失去它的内部张力,重新安装后可能会脱落。每次安装都要使用一个 “新的” 防松卡子。

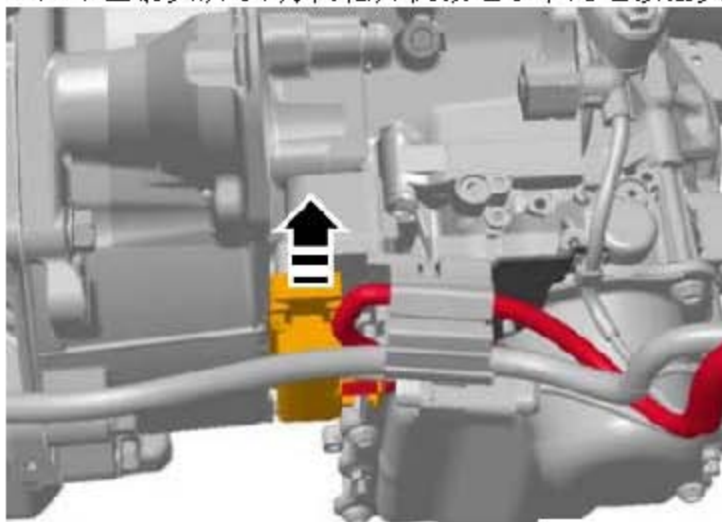
- 7). 下换挡杆轴拨杆上的换挡杆拉索。
- 8). 下变速箱通气管(下图箭头所示)。



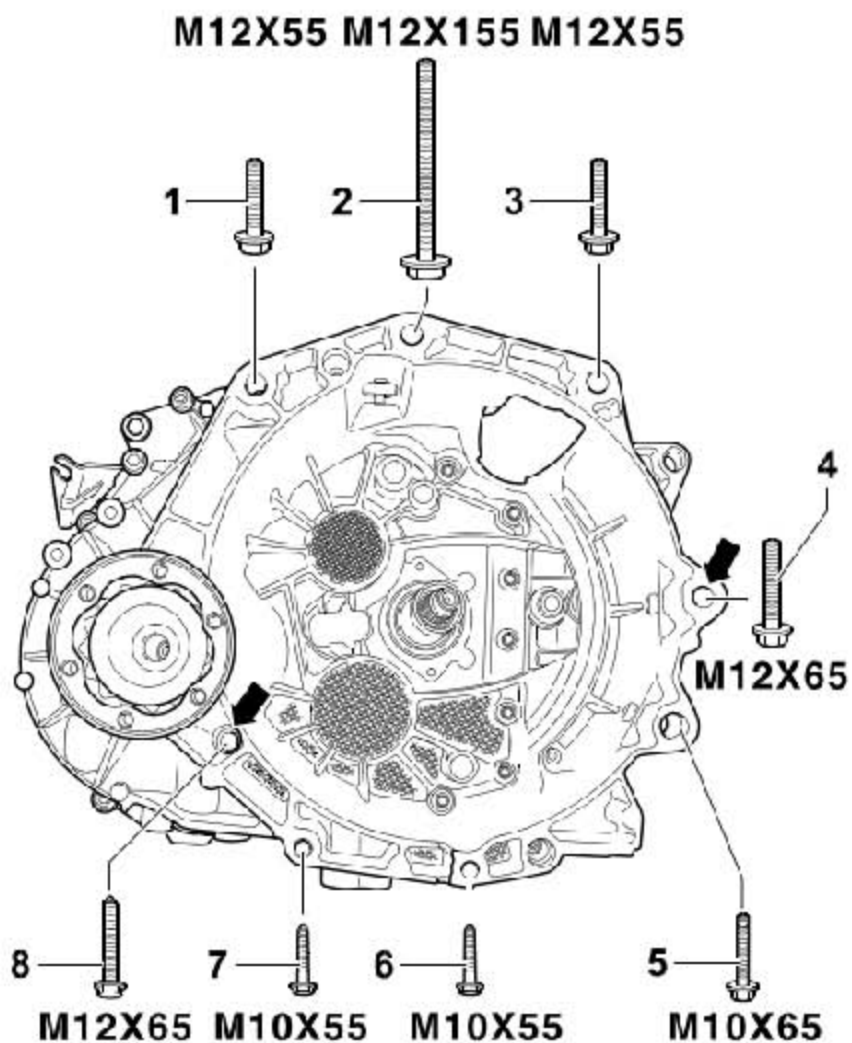
- 9). 出通气帽并用合适的堵头封闭变速箱通气口(下图箭头所示), 以免泄漏变速箱油。
- 10). 起动电机。



11). 下图箭头所示)方向松开机械电子单元连接插头锁止件, 并拔出。



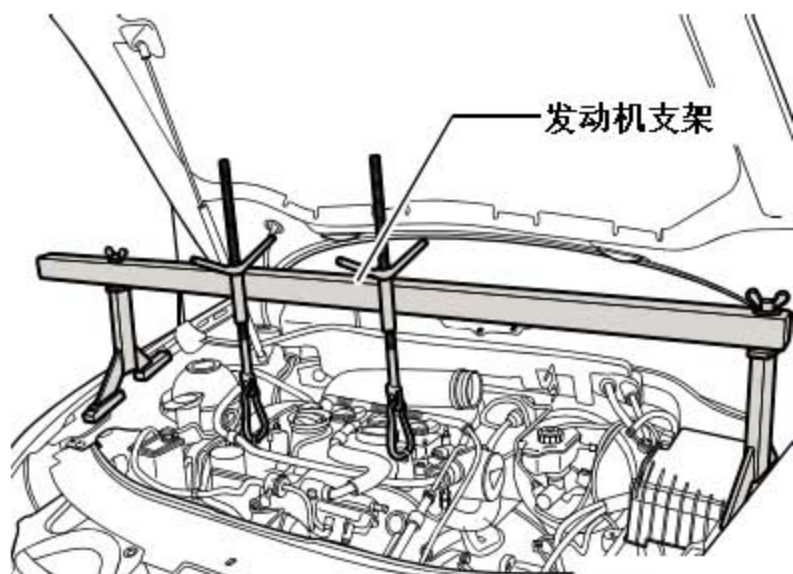
12). 发动机 / 变速箱的上部连接螺栓(下图 1 所示)、(下图 2 所示)、(下图 3 所示)。
M12×155+M12×55, (拧紧力矩: 80 Nm)(拧紧力矩: 65 Nm (如果使用套筒)



提示

可以使用套筒拆卸和安装螺栓(下图 1 所示)。但拧紧时要注意较小的拧紧力矩。为了安全,只允许旋出 3 个发动机 / 变速箱上部连接螺栓(上图 1 所示)、(上图 2 所示)、(上图 3 所示)。

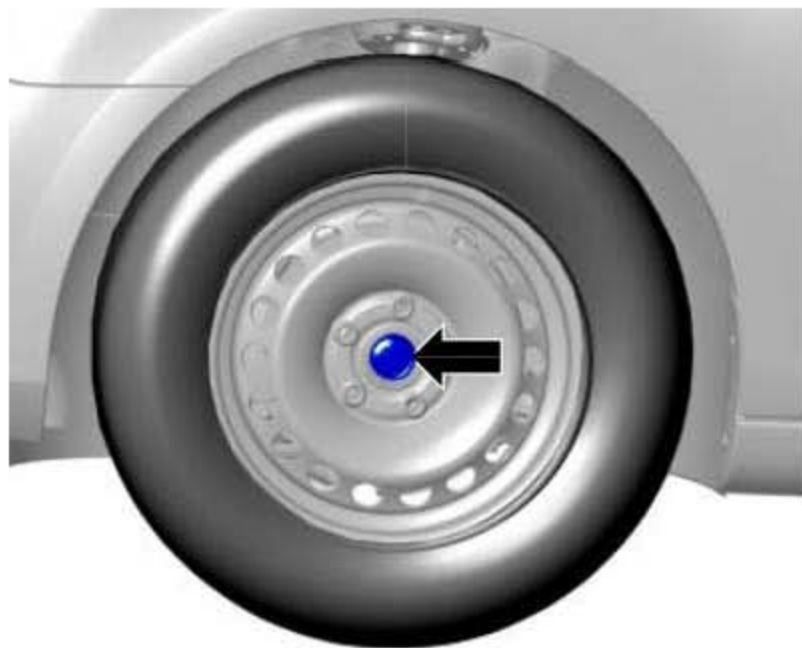
13). 发动机支架并支撑住发动机 / 变速箱, 不要举升。



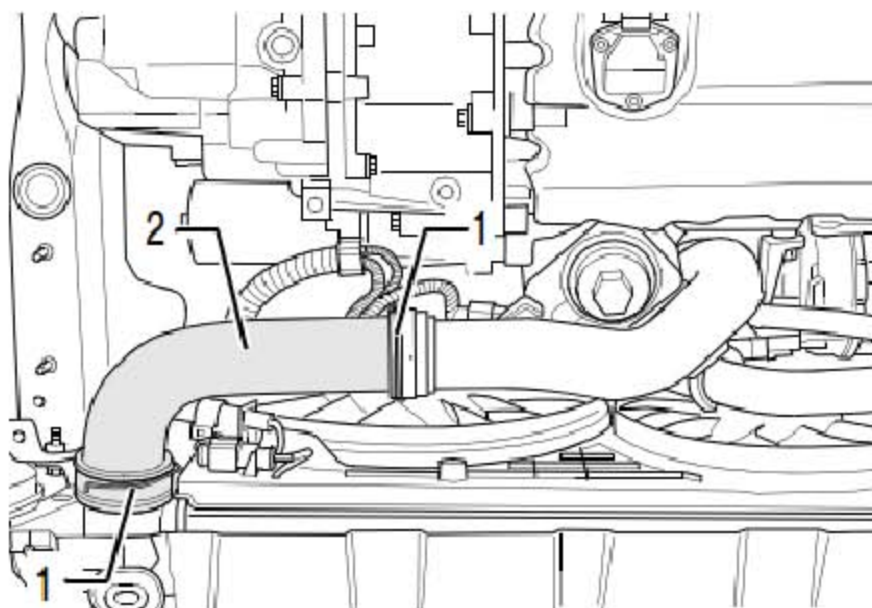
14). 左前车轮。

15). 制动踏板, 同时让另一名维修工旋出左侧传动轴的螺栓(下图箭头所示)。

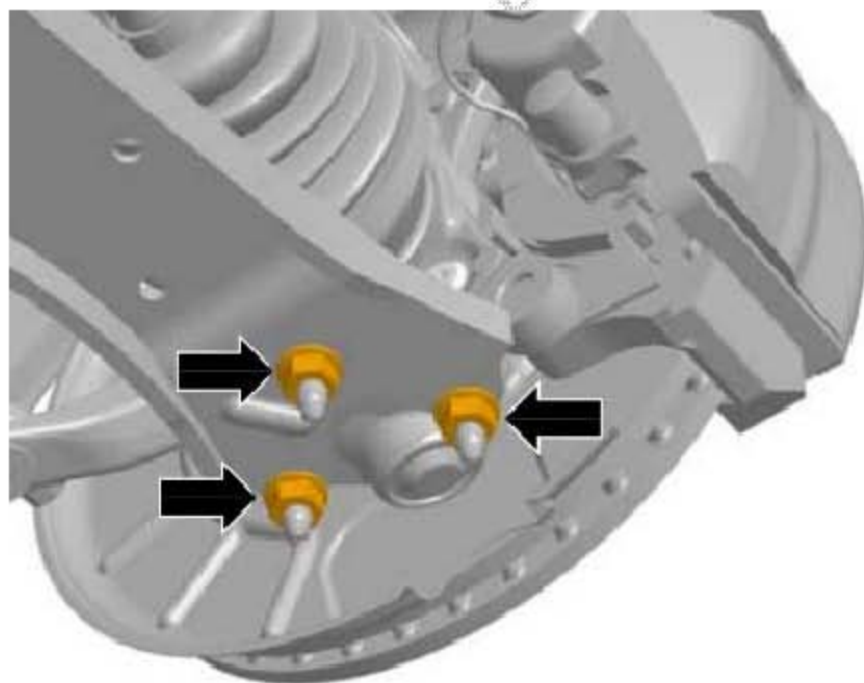
16). 车辆底部隔音板。



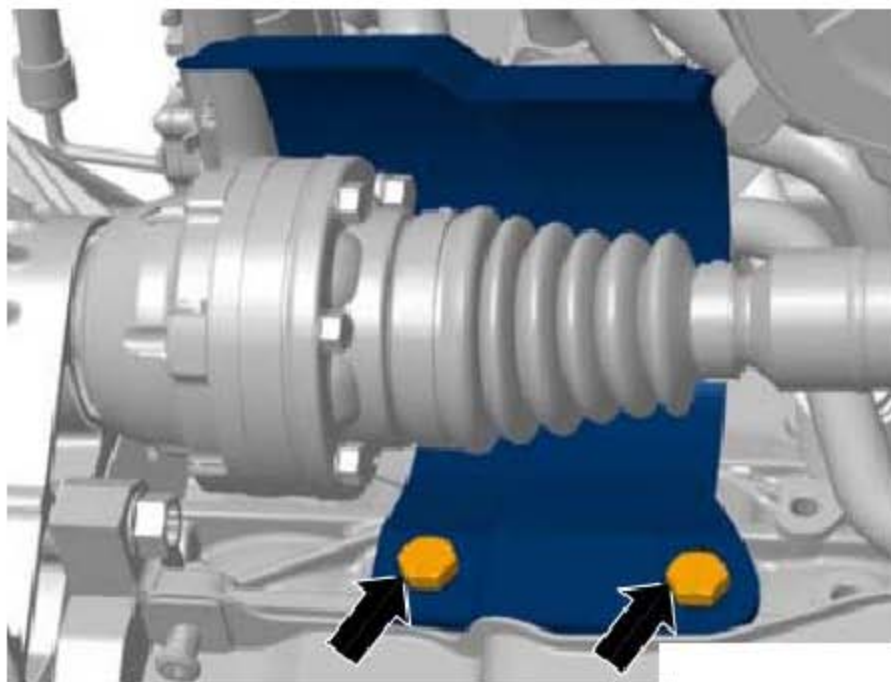
- 17). 卡箍(下图 1 所示), 拆下空气软管(下图 2 所示)。
- 18). 左前轮罩内板。



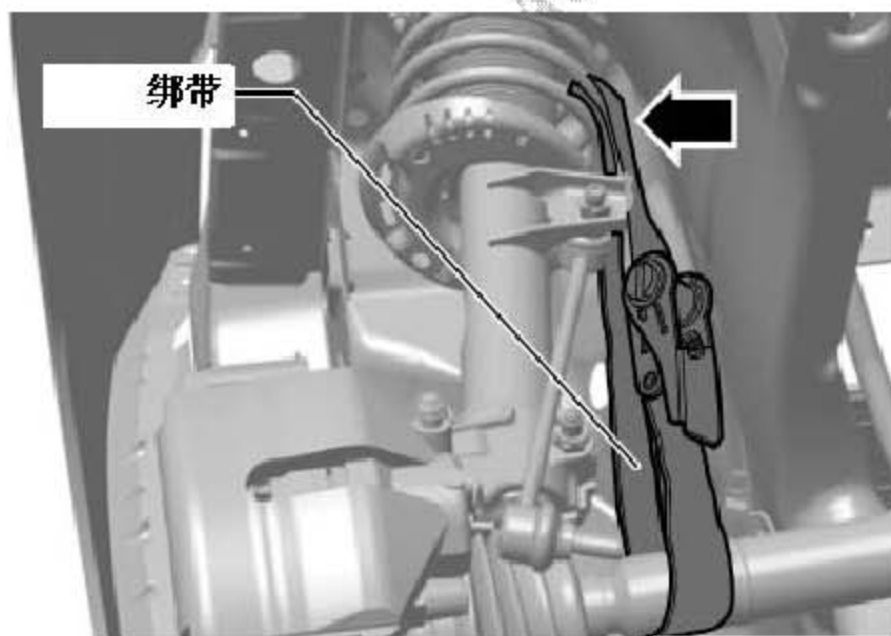
- 19). 臂到主销球头的螺母(下图箭头所示)处做好位置标记。
- 20). 螺母(下图箭头所示), 脱开左右两侧摆臂上的主销球头。装配时, 必须恢复到拆卸前的位置。
- 21). 传动轴与左侧法兰轴的 6 个连接螺栓, (左侧半轴全部拆下)。



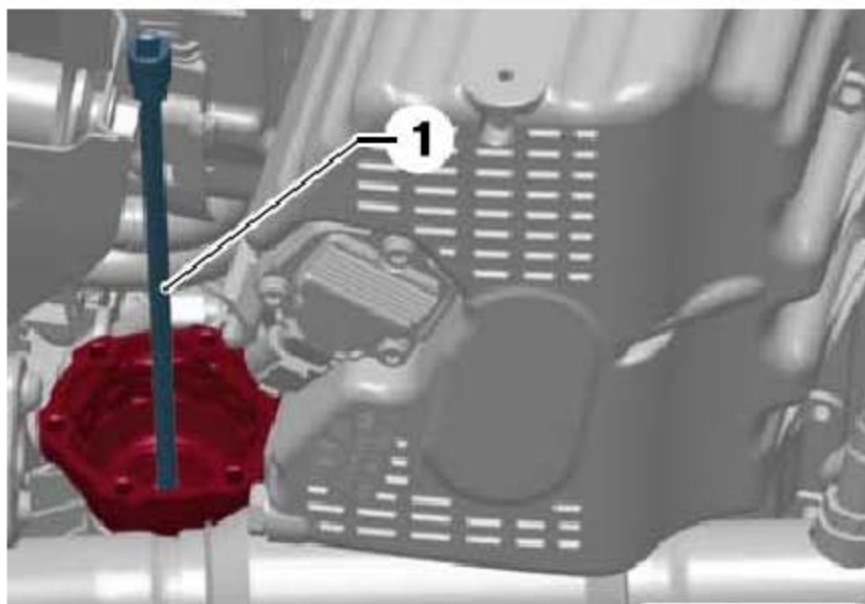
- 22). 螺栓(下图箭头所示), 拆下右侧传动轴上的隔热板。
23). 传动轴与右侧法兰轴的 6 个连接螺栓。



- 24). 带将右侧传动轴固定在减震支柱上(下图箭头所示)。



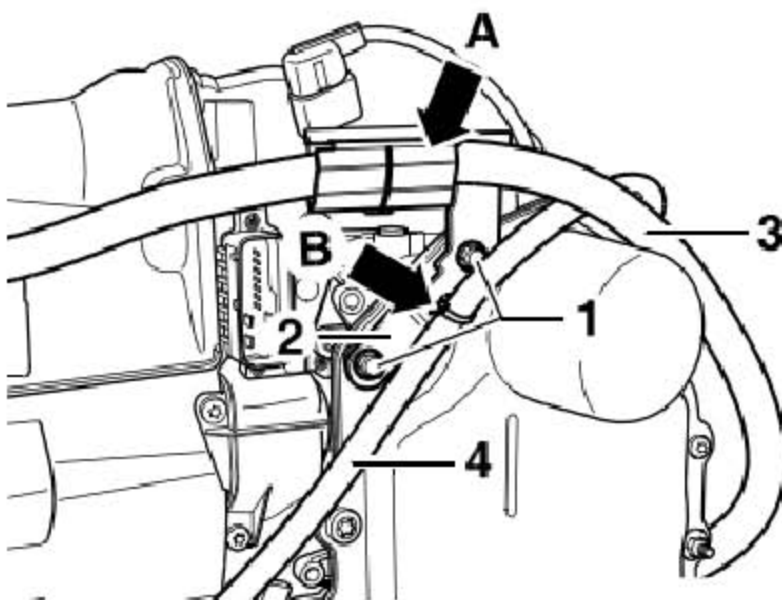
- 25). 变速箱的右侧法兰轴。螺栓是 6 mm 内六角，用 6 mm 内六角扳手(下图 1 所示)拆卸和安装螺栓，(拧紧力矩：30 Nm)。



- 26). 卡子(下图箭头 A 所示)，脱开发动机线束(下图 3 所示)并放置一旁。
27). 卡子(下图箭头 B 所示)，脱开发电机线束(下图 4 所示)并放置一旁。
28). 螺母(下图 1 所示)，取下机械电子单元前部的线束固定支架(下图 2 所示)。

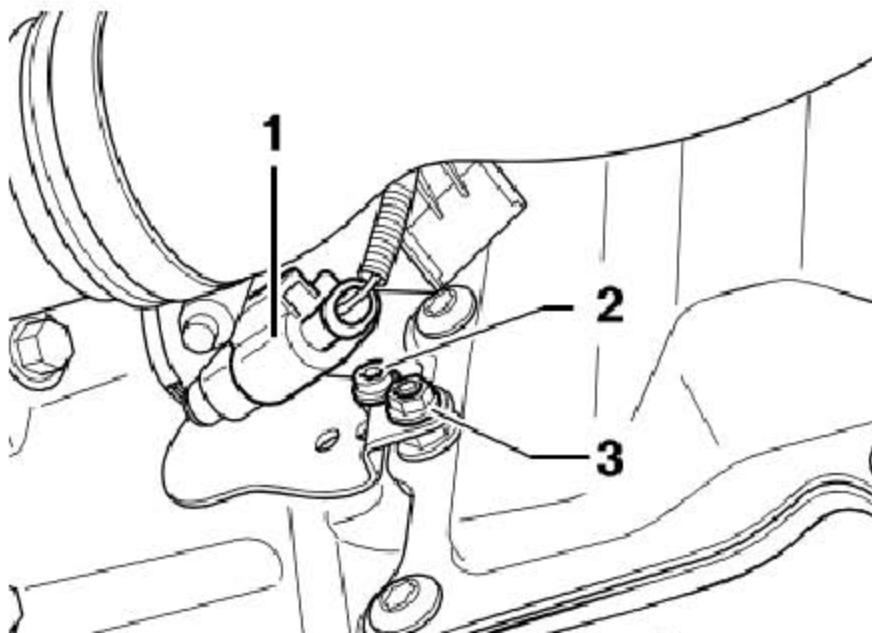
提示

不要旋出盖板上的螺栓。



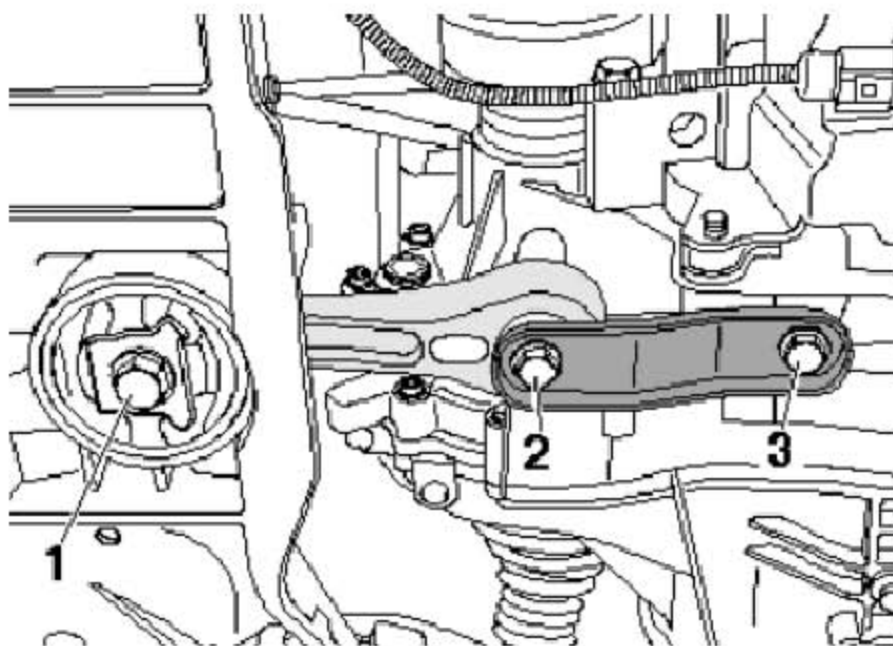
29). 插头(下图 1 所示)。

30). 螺栓(下图 2 所示)、螺母(下图 3 所示), 取下线束支架。



31). 出螺栓(下图 1 所示), 再旋出螺栓(下图 2 所示)、(下图 3 所示), 取下摆动支承。

32). 装时首先拧紧螺栓(下图 2 所示)、(下图 3 所示), (拧紧力矩: 50 Nm + 继续转动 90°); 然后拧紧螺栓(下图 1 所示), (拧紧力矩: 100 Nm + 继续转动 90°)。



33). 变速箱支承件上的螺栓(下图 1 所示)(拧紧力矩: 40 Nm + 继续转动 90°) 和
(下图 2 所示)(拧紧力矩: 60 Nm + 继续转动 45°)。

34). 动机支架的心轴降低发动机 / 变速箱至合适的高度, 取下变速箱支承件。

提示

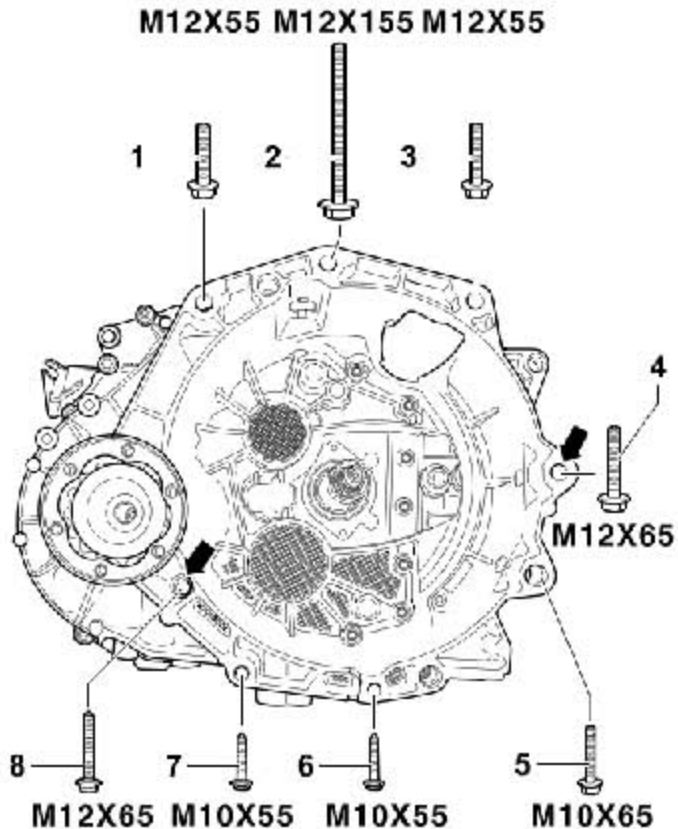
在降低发动机时, 注意不要损坏发动机支座侧的变速箱支承件。



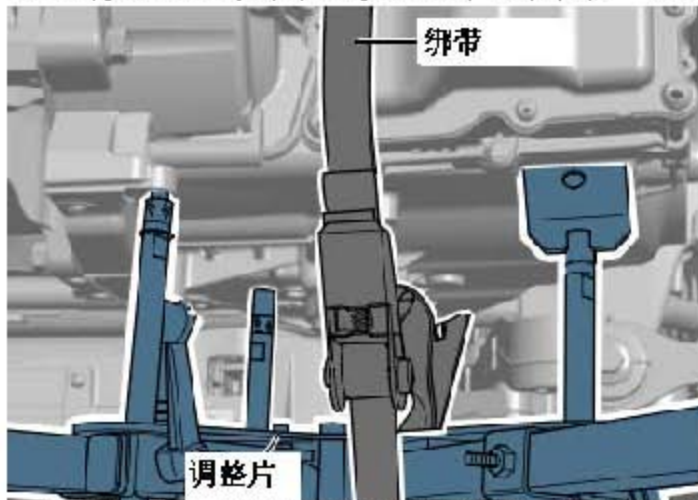
35). 发动机 / 变速箱的下部连接螺栓 (下图 5 所示)、(下图 6 所示)、(下图 7 所示)。

M10×65-(拧紧力矩: 40 Nm

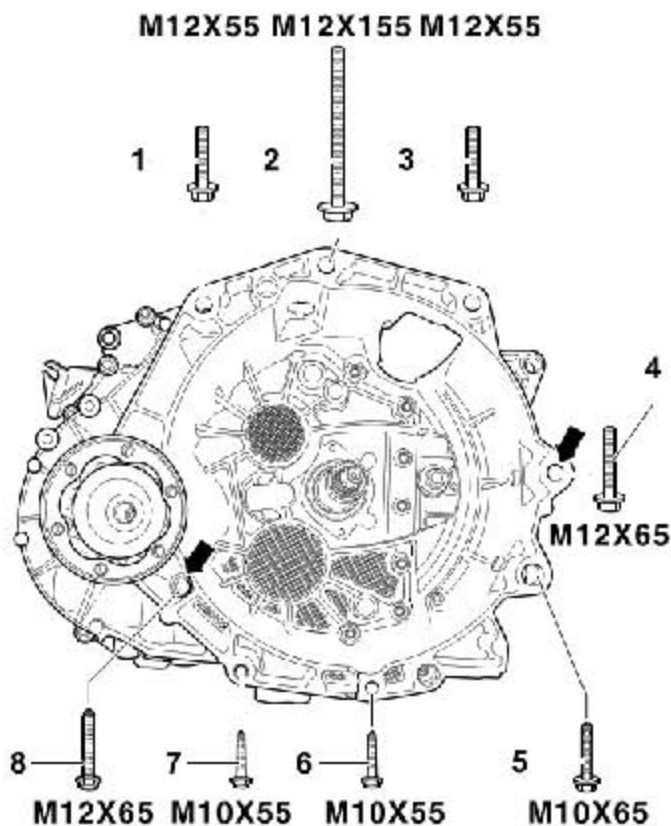
M10×55-(拧紧力矩: 40 Nm



- 36). 动机和变速箱千斤顶放置在变速箱的下面并支撑住变速箱。不要举升。
- 37). 位销的调整片放置在发动机和变速箱千斤顶的上面。
- 38). 定位销拧入摆动支承的“后部”孔内。
- 39). 将变速箱与发动机和变速箱千斤顶绑在一起。



- 40). 发动机 / 变速箱下部的连接螺栓 (下图 4 所示)、(下图 8 所示)。
M12×65-带定位销(下图箭头所示)(拧紧力矩: 80 Nm)



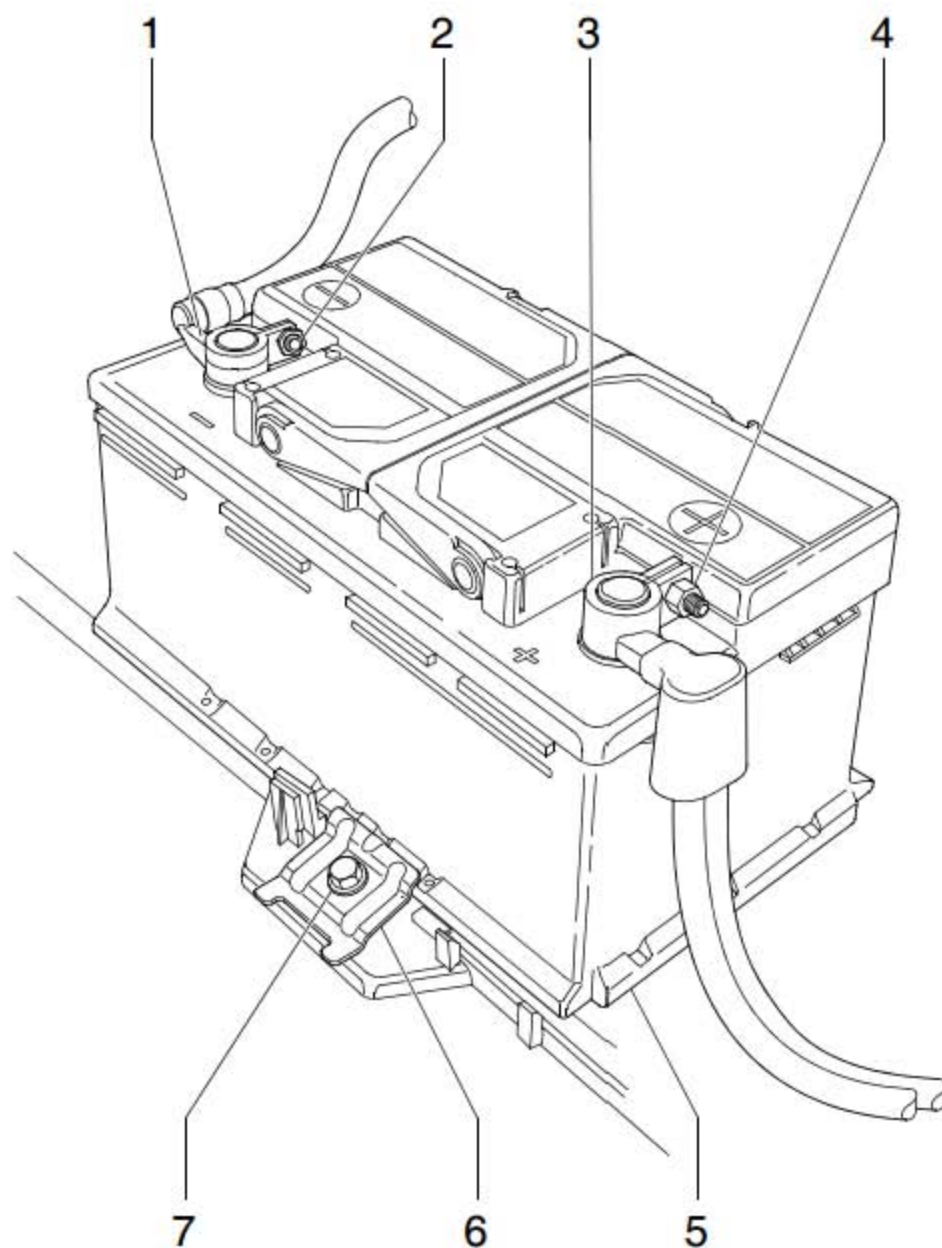
- 41). 速箱与发动机分离并降低变速箱。

提示

在降低变速箱时，注意避开选档杆拉索、所有导线。

51. 断开和重新连接蓄电池接地线

51.1 装配概述



- 1). 蓄电池接地导线端子
- 2). 接地线的固定螺母(M6(拧紧力矩: 6 Nm)
- 3). 蓄电池正极导线端子
- 4). 正极导线的固定螺母(M6(拧紧力矩: 6 Nm)
- 5). 蓄电池
- 6). 固定支架
- 7). 固定螺栓(M8 ×35(拧紧力矩: 20 Nm)

51.2 断开蓄电池接地线

提示

从蓄电池上断开接地线（开路），为电气系统的维修提供了安全的工作环境。只有在拆卸蓄电池时才有必要断开蓄电池的正极导线。不要从车身上断开蓄电池接地线。

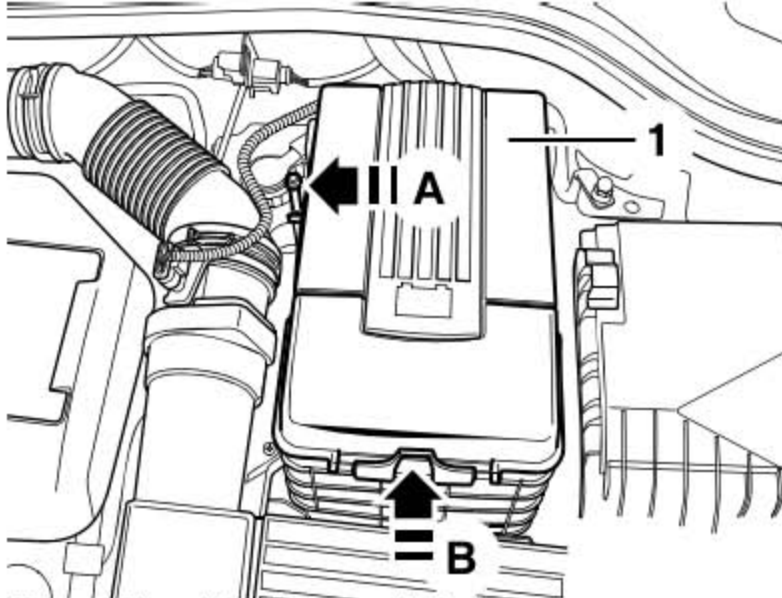
工作步骤

1). 闭点火开关和所有用电器，拔出点火钥匙。

装备 1.8L / 2.0L 发动机标识字母 CEA / CGM 的车型

2). (下图箭头 A 所示)方向脱开 DSG 变速箱通气管。

3). (下图箭头 B 所示)方向按压解锁键，取下蓄电池上的盖板(下图 1 所示)。



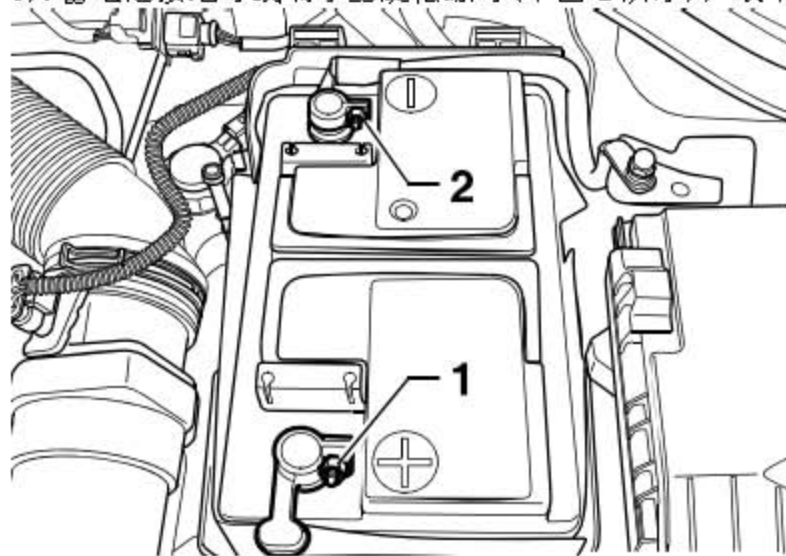
装备 5 档手动变速箱 LEL 的车型

4). 开蓄电池的保护套(下图 1 所示)。



所有车型

5). 蓄电池接地导线端子上旋松螺母(下图 2 所示), 取下蓄电池接地导线端子。



LAUNCH

51.3 连接蓄电池接地线

所需要的专用工具和维修设备

1. 扭矩扳手



提示

在蓄电池重新连接并接通点火开关后，稳定程序指示灯，ASR / ESP -K155-将常亮。当车辆直线行驶到速度为 15 到 20km/h 后，稳定程序指示灯，ASR / ESP -K155-自动熄灭。这是重新初始化转向角度传感器 -G85-的结果。

工作步骤

将蓄电池接地导线端子连接到蓄电池接线柱上，并以规定的拧紧力矩拧紧固定螺母(下图 2 所示)。

