

1. 后悬架

1.1 规格

1.1.1 参数

型号	螺旋弹簧和可充气式立柱减振器和双摆臂固定在后副车架上
后上摆臂	高强度钢
轮毂中心到车轮拱罩的标称高度	395 mm
前横向稳定杆直径	17 mm
后螺旋弹簧数据:	
线圈总数	8.3
能起作用的圈数	7.3
金属丝的直径	13.4 mm
自由长度	356 mm

注: 在车辆空载状态时测量。

1.1.2 扭矩

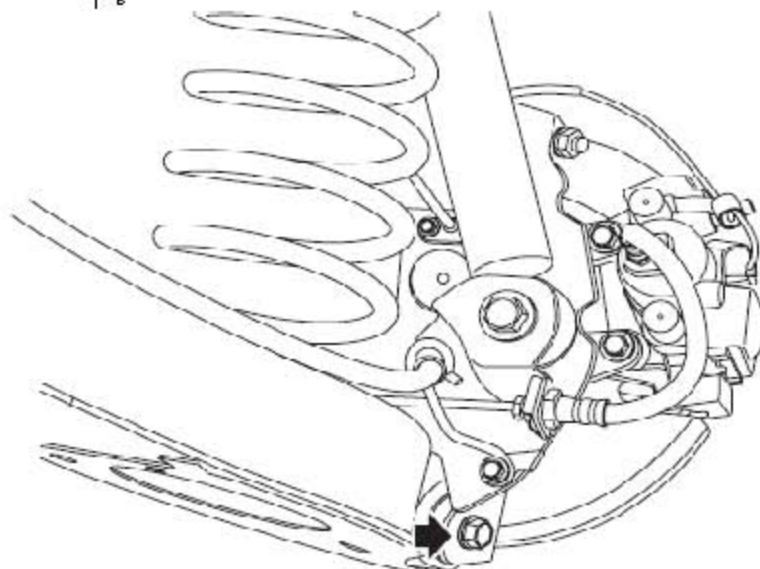
说明	扭矩
螺钉-后横向稳定杆固定支架到后副车架	22-28 Nm
螺母-后横向稳定杆连接杆到后横向稳定杆	50-65 Nm
螺栓-后横向稳定杆连接杆到后纵臂	50-65 Nm
钢质公路型车轮螺栓	115-130 Nm
螺栓-后上摆臂到纵臂	90-110 Nm
螺母-后上摆臂到纵臂	90-110 Nm
螺栓-后上摆臂到后副车架	90-110Nm
螺母-后上摆臂到后副车架	90-110Nm
螺栓-后下摆臂到后副车架	90-110Nm
螺栓-后下摆臂到纵臂	90-110 Nm
螺母-后下摆臂到纵臂	90-110 Nm
螺栓-后减振器到纵臂	140-170 Nm
螺栓-后副车架到车身	110-120 Nm
螺母-左后减振器柱顶部	25-34 Nm
螺母-后减振器顶部安装座到车身	19-25 Nm
螺母-后驱动轴	200-220 Nm
螺钉-后制动盘到后轮毂轴承	30-36 Nm
螺栓-后制动钳支架到纵臂	61-66 Nm
螺栓-后制动软管支架到纵臂	7-10 Nm
螺钉-后轮速传感器到纵臂	7-10 Nm
螺栓-右侧燃油箱固定带	21-25Nm
螺栓-手制动拉索支架到后副车架	7-10Nm
螺母-后轮前束调整	90-110Nm
管接头-后制动硬管到制动软管	16-18Nm
螺栓-中央通道隔热板	4-6Nm

1.2 后悬架弹簧总成

1.2.1 拆卸

- 1). 在举升机上举升车辆。
- 2). 拆下后车轮。
- 3). 在后下摆臂的弹簧座处支持住后下摆臂。

注意：不能用千斤顶支撑在上下摆上举升车辆，这样可能会损坏零件或导致无法对中。



- 4). 取下固定后下摆臂到纵臂的螺栓并松开后下摆臂。
- 5). 取下后悬架弹簧总成。
- 6). 取下后悬架弹簧总成的上隔振垫和下隔振垫。

1.2.2 安装

- 1). 清洁后下摆臂和弹簧结合面。
- 2). 把后悬架弹簧总成定位到后下摆臂上。确保后悬架弹簧下隔振垫凸起对准后下摆臂。
- 3). 支撑起后下摆臂，并把后悬架弹簧上隔振垫啮合到车身凸耳上。
- 4). 装上把纵臂固定到后下摆臂上的螺栓，但暂时不要拧紧。

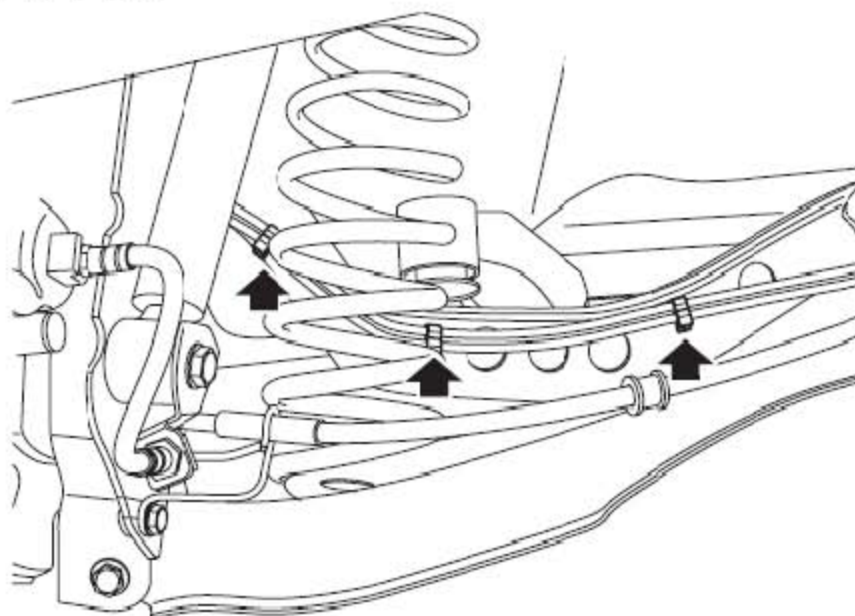
- 5). 装上车轮并拧紧车轮螺栓115 — 130Nm。
- 6). 降低车辆。
- 7). 拧紧把后下摆臂固定到纵臂上的螺栓90 — 110Nm。

注意：当车的重量作用在悬架上的时候，螺母和螺栓必须已经被拧紧。

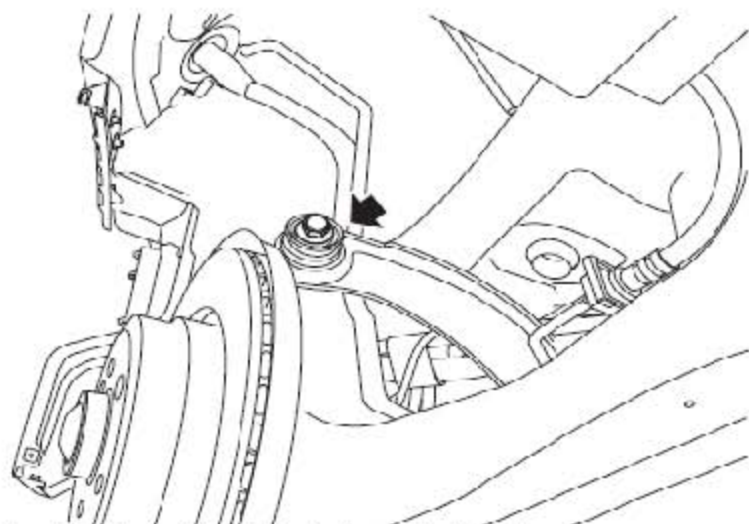
1.3 后上摆臂总成

1.3.1 拆卸

- 1). 在举升机上举升车辆。
- 2). 拆下车轮。



- 3). 拆开将线束固定到后上摆臂的三个卡扣。
- 4). 在右侧后上摆臂上：支撑燃油箱并取下固定右侧后燃油箱固定带的螺栓，将固定带放在旁边。



- 5). 取下将后上摆臂固定到纵臂上的螺栓。
- 6). 标记把后上摆臂固定到后副车架上的螺栓位置，拧下螺栓并取下后上摆臂总成。

1.3.2 安装

- 1). 把后上摆臂定位到后副车架上，装上螺栓，对准标记，但暂时不要拧紧。
- 2). 装上把后上摆臂固定到纵臂上的螺栓，但暂时不要拧紧。
- 3). 在右侧后上摆臂上：放置好右侧后燃油箱固定带，将螺栓拧紧到21 — 25 Nm 并移开油箱支撑架。
- 4). 将线束固定到后上摆臂卡扣上。
- 5). 装上车轮并拧紧车轮螺栓115-130 Nm。
- 6). 降低车辆。
- 7). 拧紧把后上摆臂固定到副车架上的螺栓90 — 110Nm。
- 8). 拧紧把后上摆臂固定到纵臂上的螺栓90 — 110Nm。

注意：当车的重量作用在悬架上的时候，螺母和螺栓必须已经被拧紧。

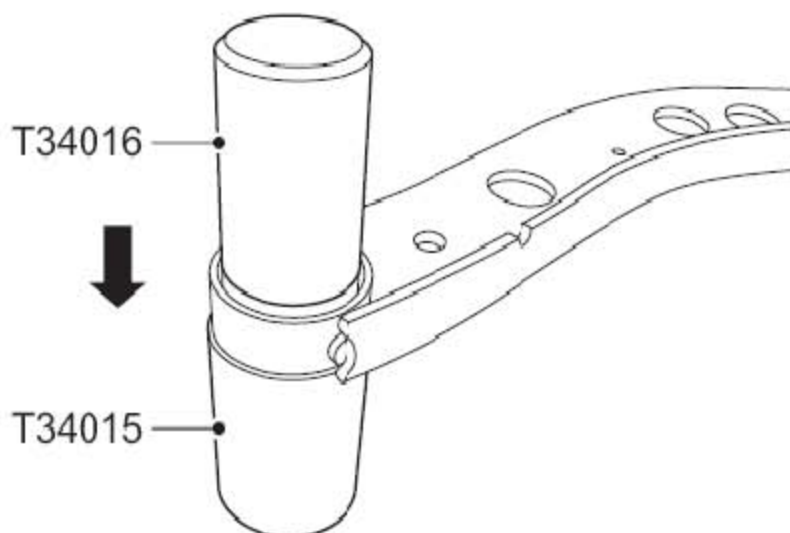
- 9). 给车辆做四轮定位

注：四轮定位

1.4 后上摆臂衬套组

1.4.1 拆卸

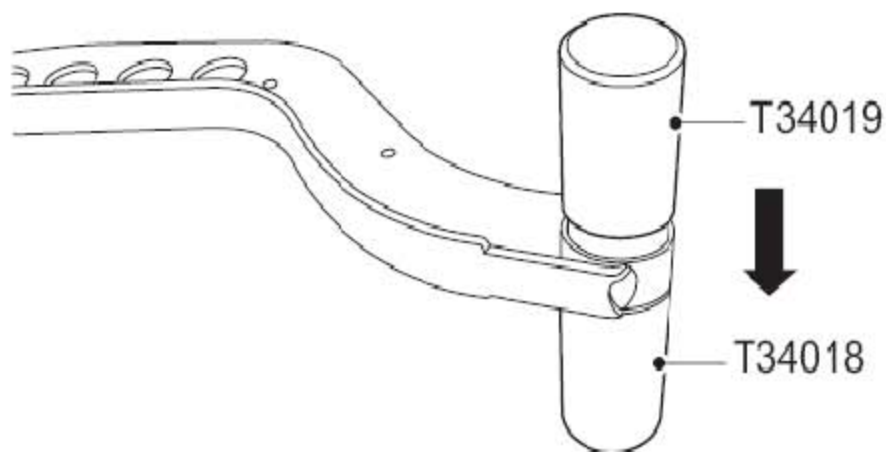
1). 拆下后上摆臂总成。



2). 按如图所示，使用专用工具T34015 和T34016，用液压机压下球节衬套。

注意：必须使球节衬套的橡胶端全部嵌入工具内之后，才能使用液压机压出。

3). 从球节衬套上取下专用工具。

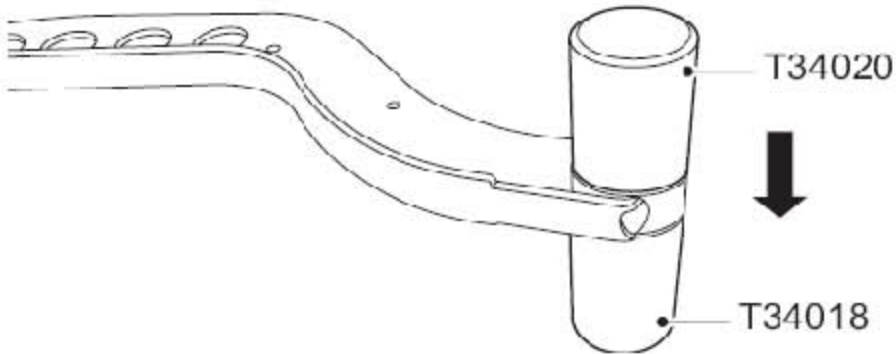


4). 按如图所示，使用专用工具T34018 和T34019，用液压机压下另一端橡胶衬套。

5). 从橡胶衬套上取下专用工具。

1.4.2 安装

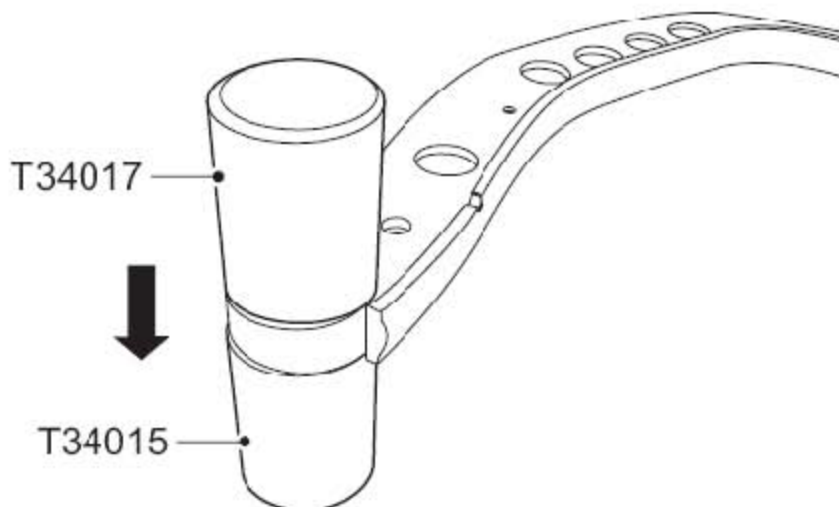
1). 清洁橡胶衬套凹槽。



2). 按如图所示，使用专用工具T34018 和T34020，用液压机把新的橡胶衬套压入后上摆臂上。

3). 从橡胶衬套上拆下专用工具。

4). 清洁球节衬套的凹槽。



5). 按如图所示，使用专用工具T34015 和T34017，用液压机把新的球节衬套，如图方向压入后上摆臂上。

注意：必须使球节衬套的橡胶端全部嵌入工具内之后，才能使用液压机压入。

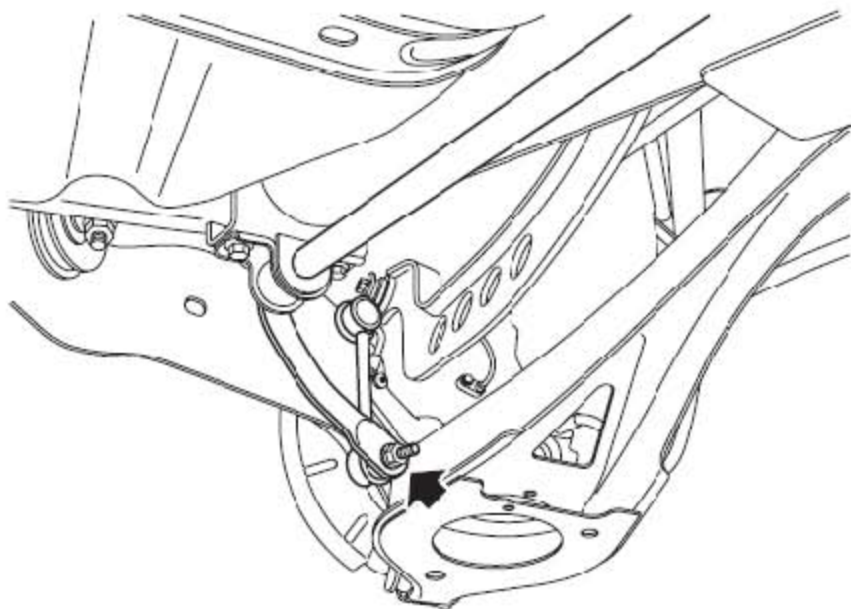
6). 从球节衬套上取下专用工具

7). 安装后上摆臂总成。

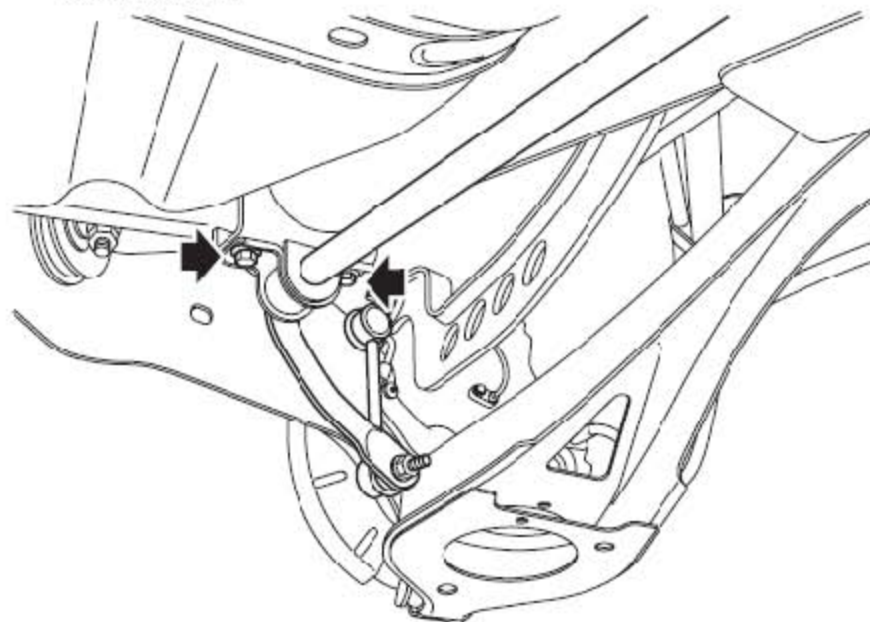
1.5 后横向稳定杆

1.5.1 拆卸

1). 在举升机上举升车辆。



2). 用一开口扳手卡住后横向稳定杆连接杆，以防止后横向稳定杆连接杆球节转动。拆卸固定在后横向稳定杆连接杆上的2个螺母，并从后横向稳定杆上松开后横向稳定杆连接杆。



3). 取下将后横向稳定杆固定支架固定到副车架上的4个螺栓，拿开后横向稳定杆并收好固定支架。

- 4). 取下2 个后横向稳定杆衬套。

1.5.2 安装

- 1). 装上2 个后横向稳定杆衬套。

注意：后横向稳定杆衬套上有一层特别的涂层，一定不能润滑。

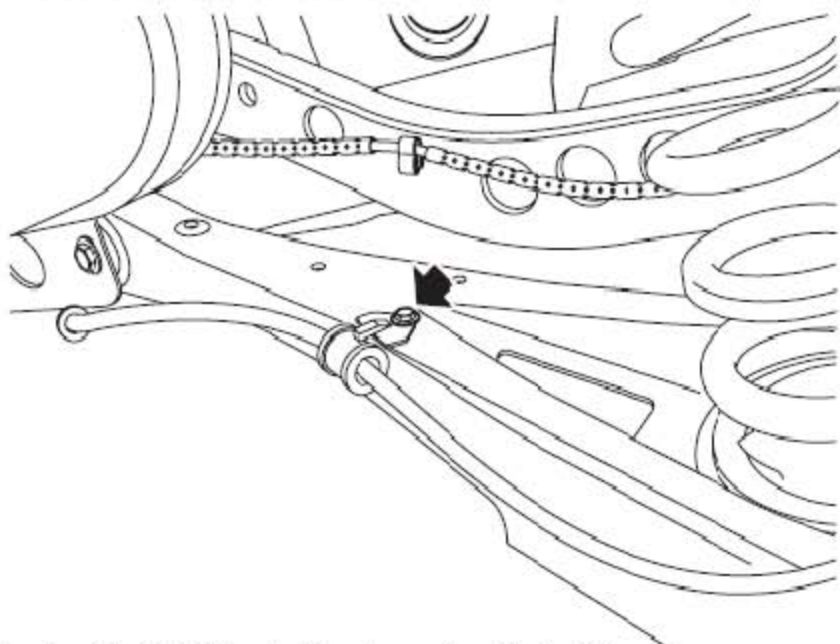
- 2). 装上后横向稳定杆固定支架。装上螺栓并按顺序拧紧每个螺栓到22-28Nm。
- 3). 降低车辆。
- 4). 对准后横向稳定杆连接杆，装上螺栓并用一开口扳手卡住后横向稳定杆连接杆，以防止后横向稳定杆连接杆球节转动。拧紧螺母到50-65Nm。

注：当车的重量作用在悬架上的时候，螺母和螺栓必须已经被拧紧。

1.6 后下摆臂总成

1.6.1 拆卸

- 1). 取下后悬架悬架弹簧总成。



- 2). 取下将手制动拉索固定到后下摆臂上的螺栓。
- 3). 取下固定后下摆臂到后副车架的螺栓并取下后下摆臂。

1.6.2 安装

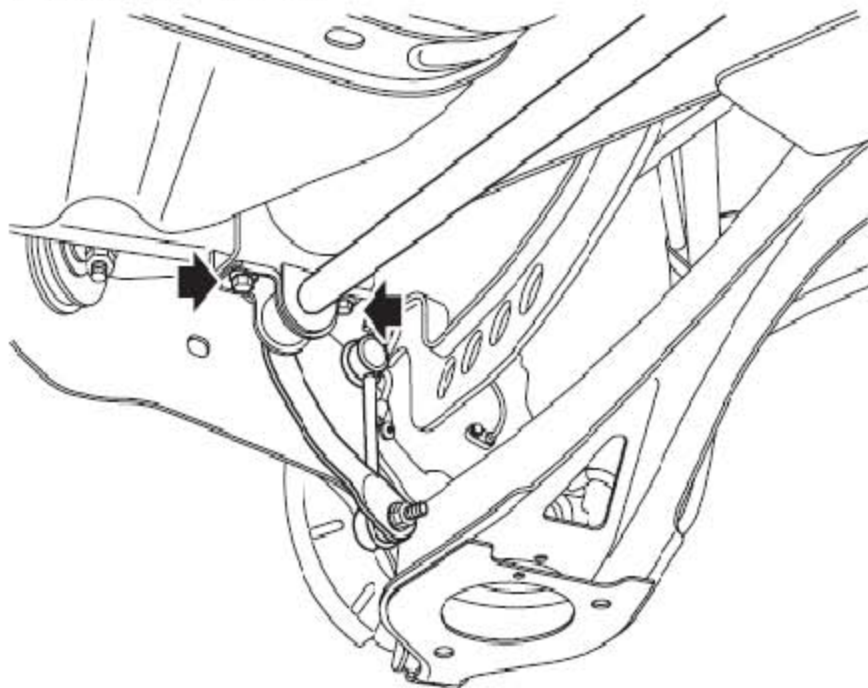
- 1). 装上把后下摆臂固定到后副车架上的螺栓，但暂时不要拧紧。
- 2). 装上将手制动拉索固定到后下摆臂上的螺栓并拧紧到19-22Nm。
- 3). 装上后悬架弹簧总成。
- 4). 拧紧把后下摆臂固定到后副车架上的螺栓90-110Nm。
- 5). 装上把后下摆臂固定到纵臂上的螺栓并拧紧到90-110 Nm。

注意：当车的重量作用在悬架上的时候，螺母和螺栓必须已经被拧紧。

1.7 后横向稳定杆橡胶衬套

1.7.1 拆卸

- 1). 在举升机上举升车辆。



- 2). 取下将后横向稳定杆固定支架固定到副车架上的
- 4). 个螺栓，并取下固定支架。
- 3). 取下后横向稳定杆衬套。

1.7.2 安装

- 1). 装上后横向稳定杆衬套。

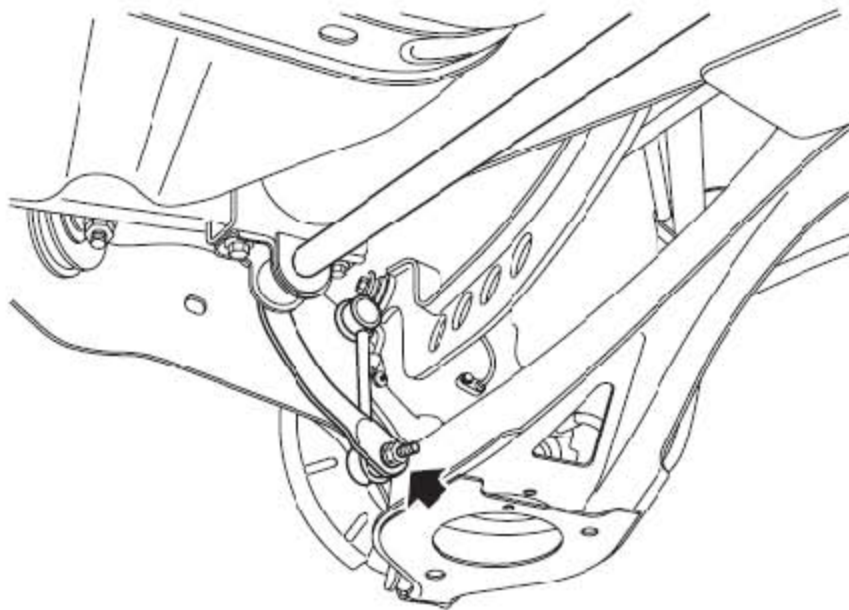
注意：后横向稳定杆衬套上有一层特别的涂层，一定不能润滑。

- 2). 放上后横向稳定杆固定支架，装上螺栓并拧紧到22 — 28 Nm。
- 3). 降低车辆。

1.8 后横向稳定杆连接杆

1.8.1 拆卸

- 1). 在举升机上举升车辆。
- 2). 拆下车轮。



- 3). 用一开口扳手卡住后横向稳定杆连接杆，以防止后横向稳定杆连接杆球节转动。拆卸固定在后横向稳定杆连接杆上的螺母，并从后横向稳定杆上松开后横向稳定杆连接杆。
- 4). 用一开口扳手卡住后横向稳定杆连接杆，以防止后横向稳定杆连接杆球节转动。拆卸固定在纵臂上的螺母，并从纵臂上松开后横向稳定杆连接杆。
- 5). 取下后横向稳定杆连接杆。

1.8.2 安装

- 1). 将后横向稳定杆连接杆安装到纵臂上。装上螺母并拧紧到50-65Nm。
- 2). 将后横向稳定杆连接杆安装到后横向稳定杆上。装上螺母并拧紧到50-65Nm。

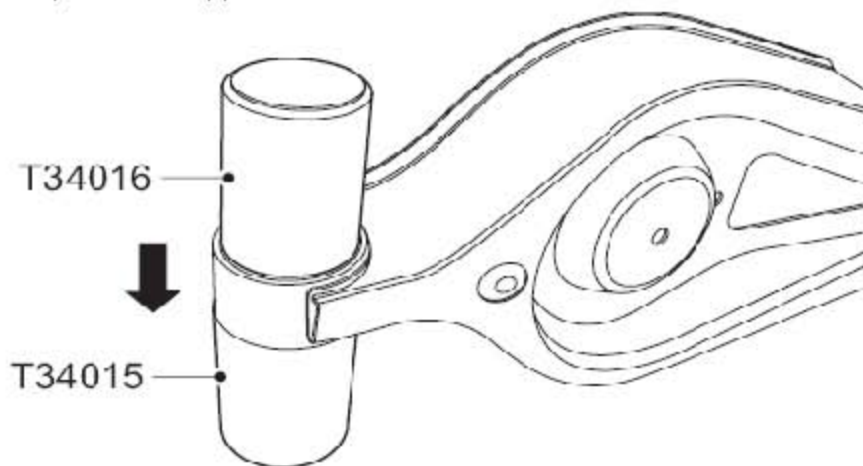
注意：当车的重量作用在悬架上的时候，螺母和螺栓必须已经被拧紧。

- 3). 装上车轮。
- 4). 降低车辆。

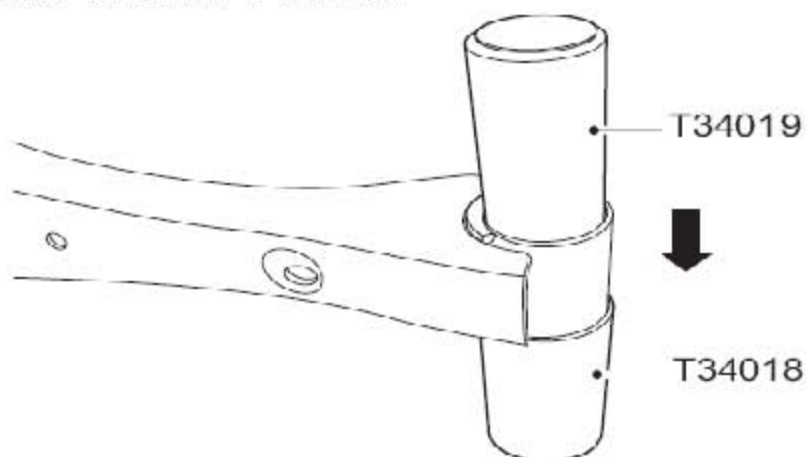
1.9 后下摆臂衬套组

1.9.1 拆卸

- 1). 拆下后下摆臂总成。



- 2). 按如图所示，使用专用工具T34015 和T34016，用液压机压下球节衬套。
- 3). 从球节衬套上取下专用工具。

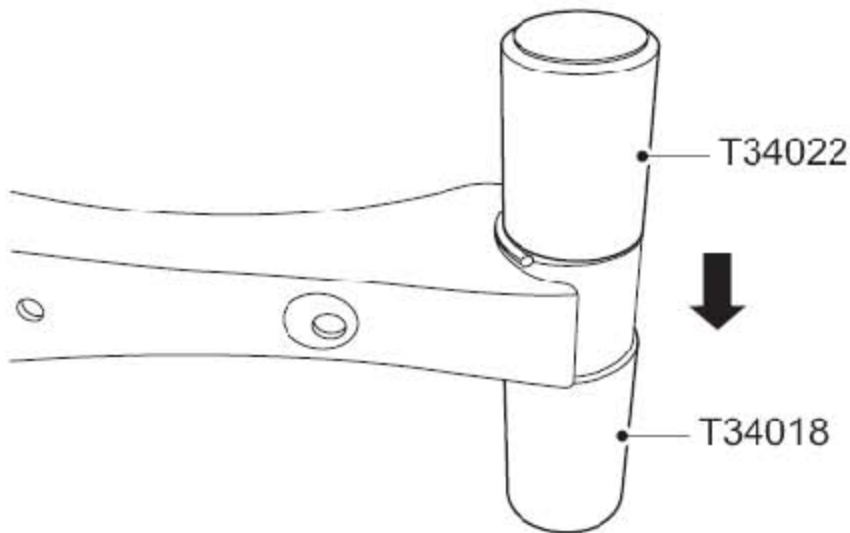


4). 按如图所示, 使用专用工具T34018 和T734019, 用液压机压下另一端橡胶衬套。

5). 从橡胶衬套上拆下专用工具。

1.9.2 安装

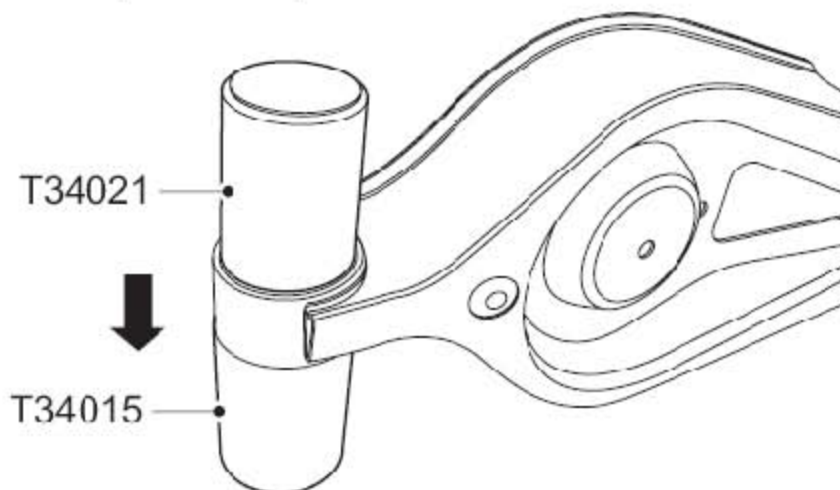
1). 清洁橡胶衬套凹槽。



2). 按如图所示, 使用专用工具T34018 和T734022, 用液压机把新的橡胶衬套压入后下摆臂上。

3). 从橡胶衬套上取下专用工具。

4). 清洁球节衬套的凹槽。



5). 按如图所示, 使用专用工具T34015 和T734021, 用液压机把新的球节衬套如图方向压入后下摆臂上。

注意：必须使球节衬套的橡胶端全部嵌入工具内之后，才能使用液压机压入。

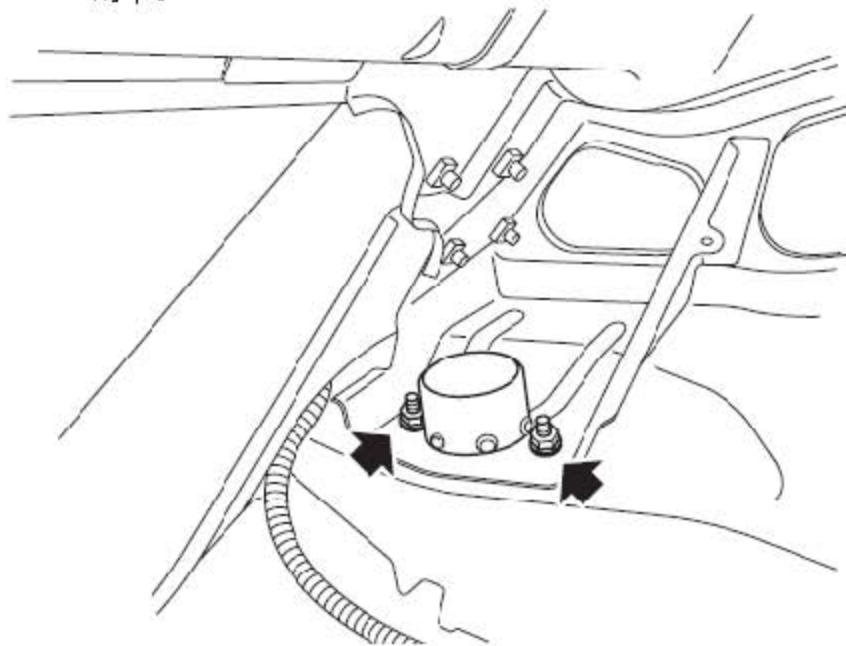
- 6). 从球节衬套上拆下专用工具。
- 7). 安装后下摆臂总成。

1.10 后减振器总成

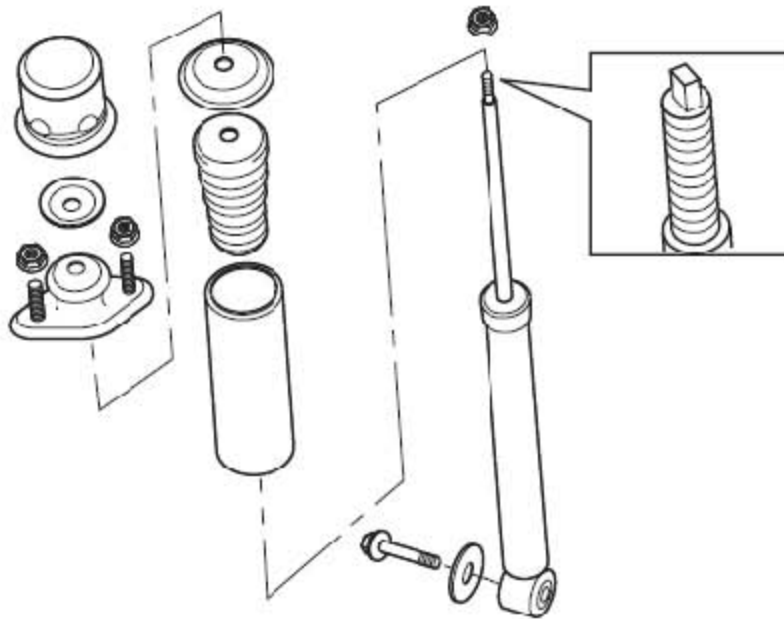
1.10.1 拆卸

- 1). 放倒后座靠背并后拉行李箱饰板，可以接触到后减振器的顶部安装点。
- 2). 在举升机上举升车辆。
- 3). 拆下后车轮。
- 4). 在减振器下方凸起的地方支撑起纵臂。

注意：不能用千斤顶支撑在上下摆臂上举升车辆，这样可能会损坏部件或导致无法对中。



- 5). 取下减振器顶部安装支座上的防冲帽。
- 6). 取下将减振器固定到车身上的2个螺母。



- 7). 取下将减振器固定到纵臂上的螺栓。
- 8). 从车身上松开减振器，并拆下减振器总成。
- 9). 用一扳手防止减振器活塞旋转。拆下减振器上的螺母并废弃。
- 10). 从减振器上拆下回弹限位盘、安装支座、压缩行程缓冲块、压缩行程限位盘和防尘罩。注明后减振器回弹限位盘原来的位置。

1.10.2 安装

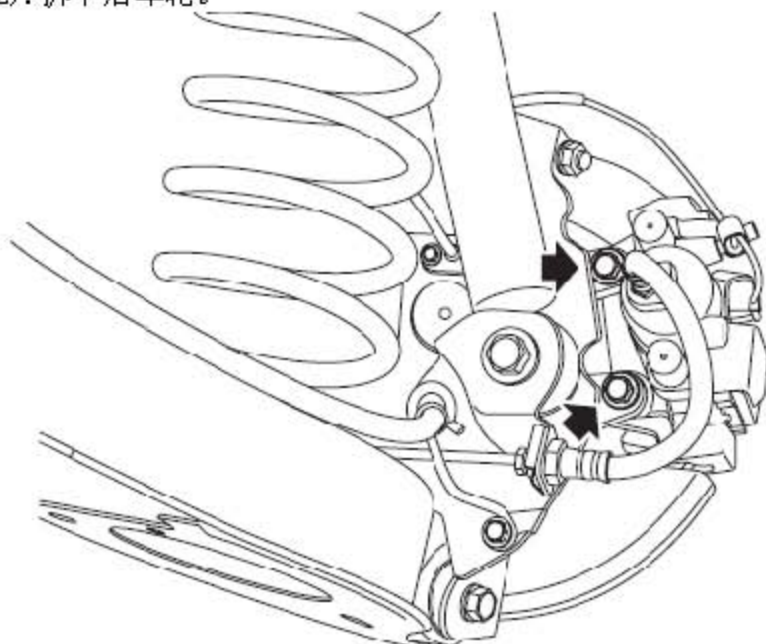
- 1). 装上防尘罩、压缩行程缓冲块、压缩行程限位盘、安装支座和回弹限位盘，确保后减振器回弹限位盘安装原来的位置。
- 2). 装上新的后减振器柱顶螺栓并拧紧至25-34 Nm。
- 3). 清洁后减振器总成和车身的结合面。
- 4). 把后减振器总成装到纵臂总成上，装上螺栓，但暂时不要拧紧。
- 5). 拉伸后减振器总成并定位到车身的结合面。
- 6). 装上把后减振器总成固定到车身上的螺母并拧紧到19 — 25 Nm。
- 7). 装上减振器顶部安装支座上的防冲帽。

- 8). 移走纵臂下的支撑设备。
- 9). 拧紧把减振器固定到纵臂上的螺栓140 — 170Nm。
- 10). 装上车轮并拧紧车轮螺栓115 — 130Nm。
- 11). 降低车辆。
- 12). 固定并装上行李箱饰板把后排座椅靠背固定好。

1.11 后轮毂轴承

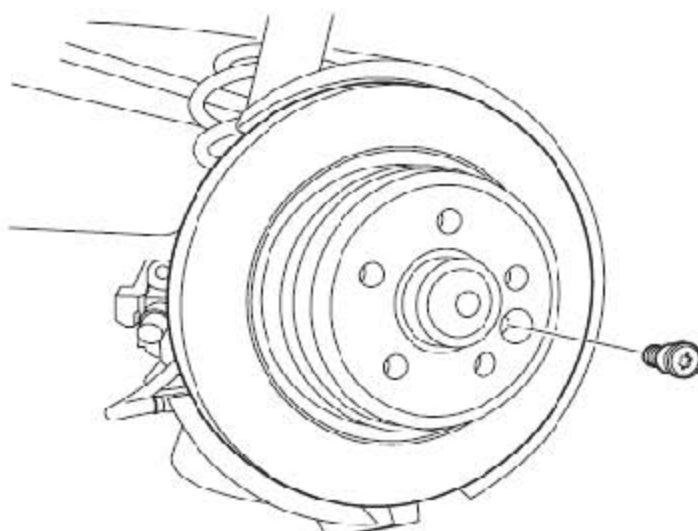
1.11.1 拆卸

- 1). 在举升机上举升车辆。
- 2). 拆下后车轮。



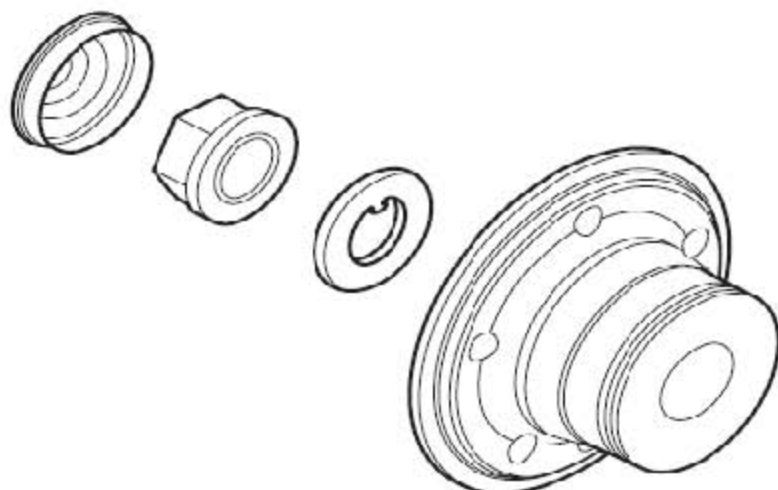
- 3). 拆下2个把后制动钳总成固定到纵臂上的螺栓，拆下制动钳总成并靠在旁边。

注意：不要把制动钳挂在制动软管上。



4). 拆下把后制动盘固定到后轮毂上的沉头螺钉。

5). 取下后制动盘。



6). 从后轮毂总成上拆下后轮毂油脂帽并废弃。

7). 撬起后驱动轴螺母的锁紧装置。

8). 拆下并废弃掉后驱动轴螺母。

9). 从短轴上取下后轮毂垫圈。

10). 拆下后轮毂轴承。

注意：不要把后轮毂轴承靠近磁场或有铁屑的地方，因为这样可能会损坏轴承。

1.11.2 安装

1). 清洁短轴。

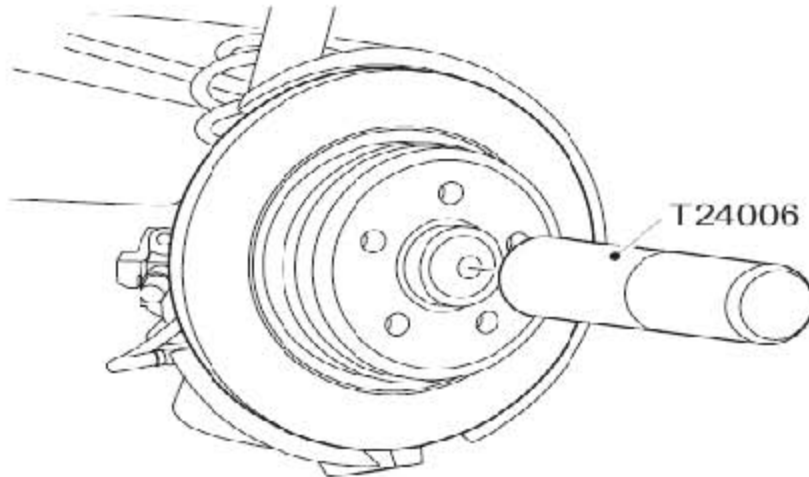
2). 把后轮毂总成装到短轴上。

注意：不要拆下后轮毂轴承上的防护盖，除非马上就要进行安装了。

3). 把后轮毂垫圈装到短轴上。

4). 装上新的后驱动轴螺栓并拧紧至200 -220 Nm。

5). 敲下后驱动轴螺母锁紧装置。



6). 用专用工具T24006把新的后轮毂油脂帽装到后轮毂轴承上。

7). 安装新的油脂帽到轮毂。

8). 清洁后鼓式制动通风盘和后轮毂总成的结合面。

9). 把后鼓式制动通风盘装到后轮毂总成上，装上沉头螺钉并拧紧到30 - 36 Nm。

10). 装上制动钳总成并定位后鼓式制动通风盘上。

11). 装上把后制动钳总成固定到纵臂总成上的螺栓并拧紧到61 - 66 Nm。

12). 装上车轮并拧紧车轮螺栓到115 - 130Nm。

13). 降低车辆。

1.12 后副车架总成

1.12.1 拆卸

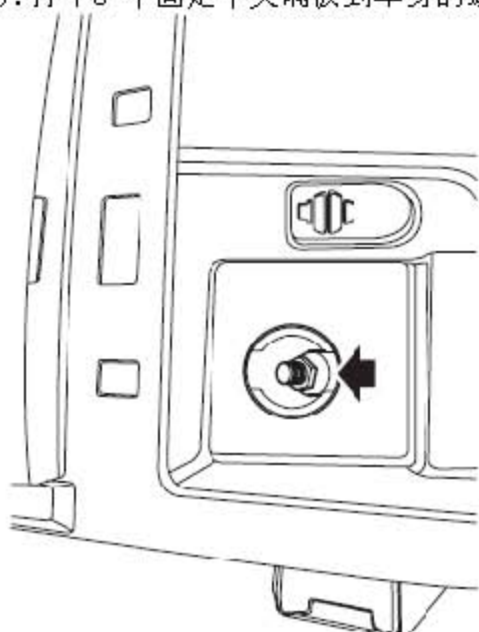
1). 在举升机上举升车辆。

2). 拆下两个后轮。

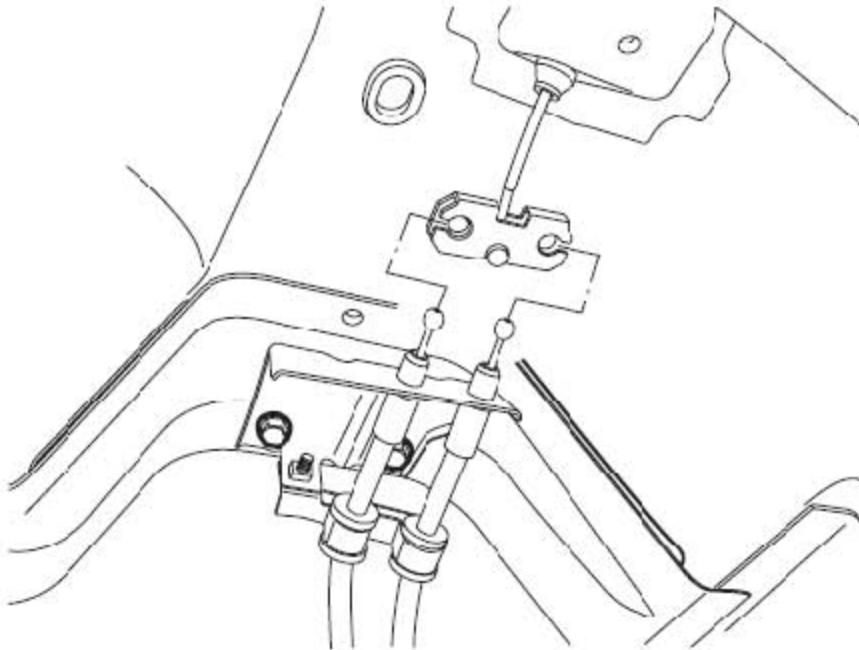
3). 拆下中排气管。

注：中排气管和/ 消音器

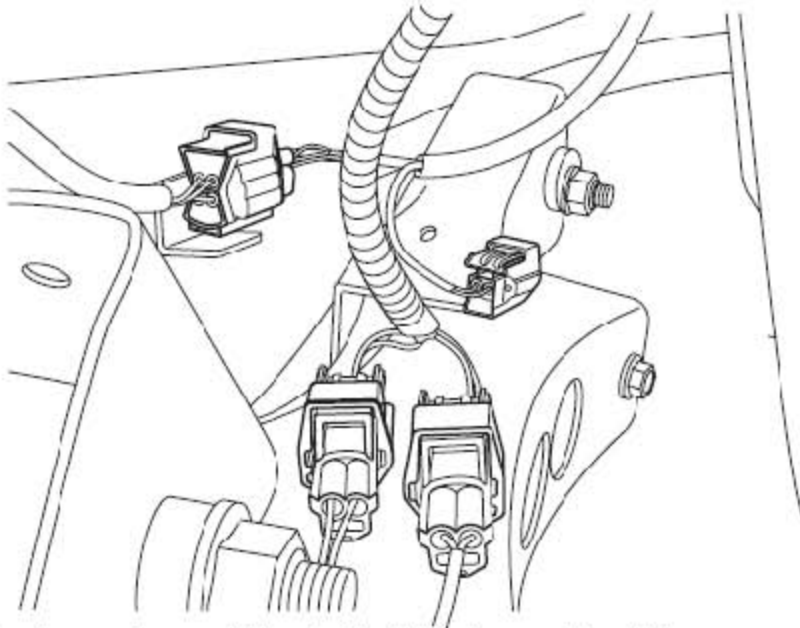
4). 拧下8 个固定中央隔板到车身的螺栓，拆卸中央隔热板。



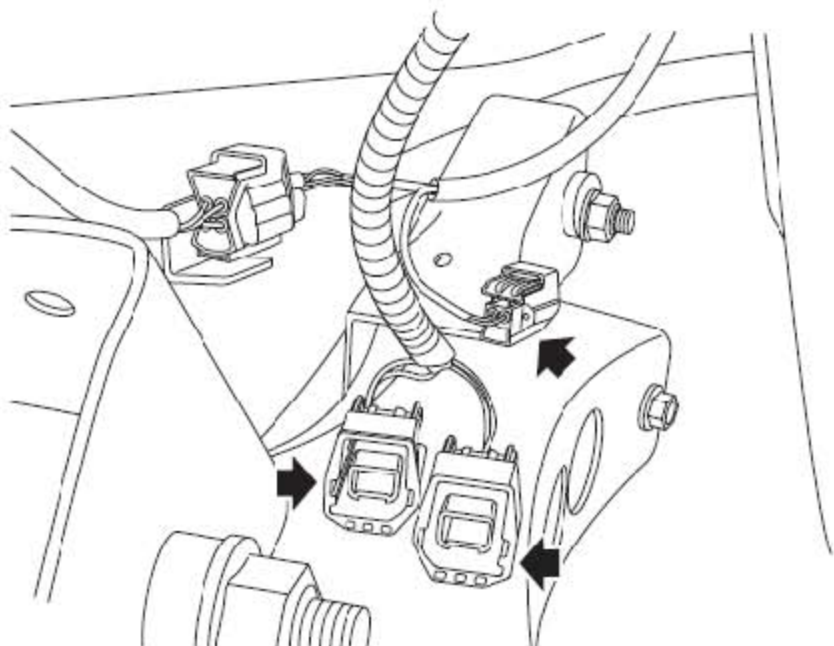
5). 松开手制动拉索调节螺母。



6). 松开手制动拉索张紧装置上的手制动拉索。

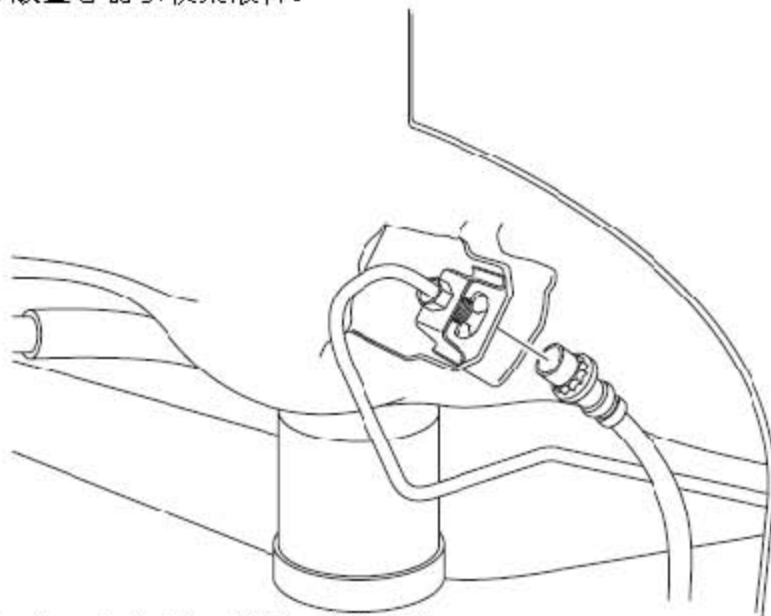


7). 断开2个ABS连接器和制动衬块磨损传感器连接器。



8). 拆下将三个连接器固定到副车架上的固定卡扣。

9). 放置容器以收集液体。

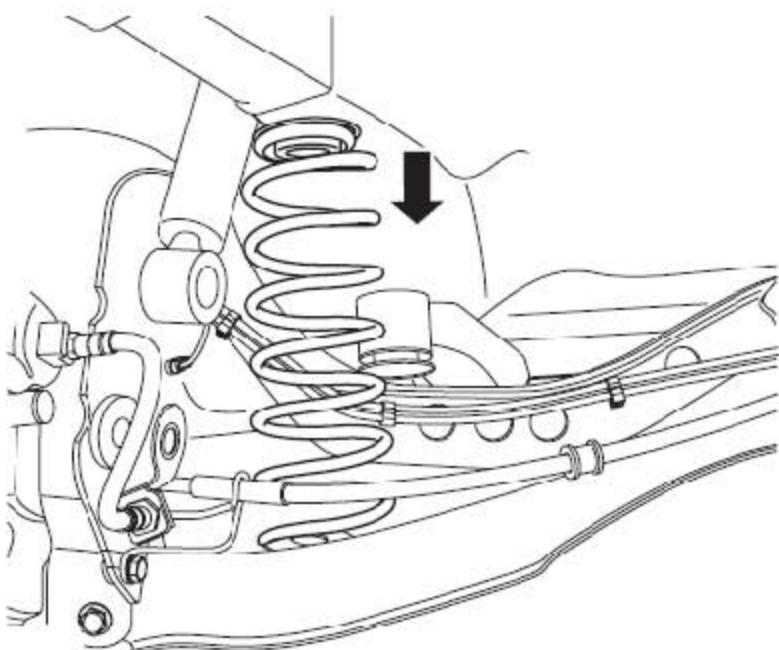


10). 断开车身支架上的左侧制动管。

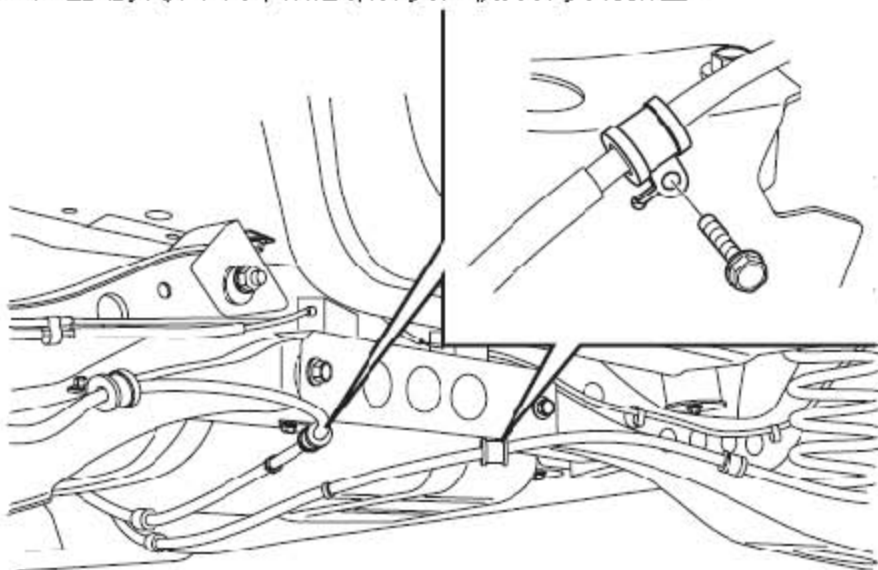
注意: 始终将油管端口放上塞子以防止进入污物。

11). 在另一侧重复上述步骤。

12). 拆下两个减振器的底部螺栓。

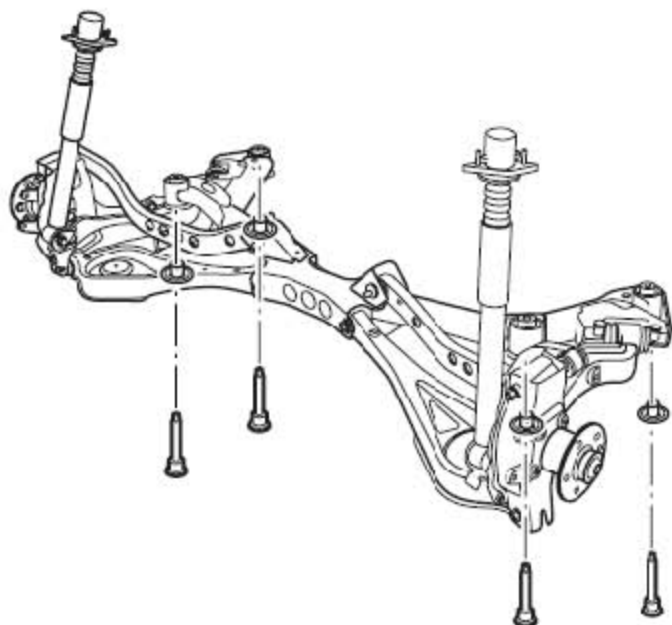


13). 压缩并拆下两个后悬架弹簧，收好弹簧隔振垫。



14). 取下将手制动拉索固定到副车架上的两个螺栓。将拉索放到一旁以便可以拆卸副车架。

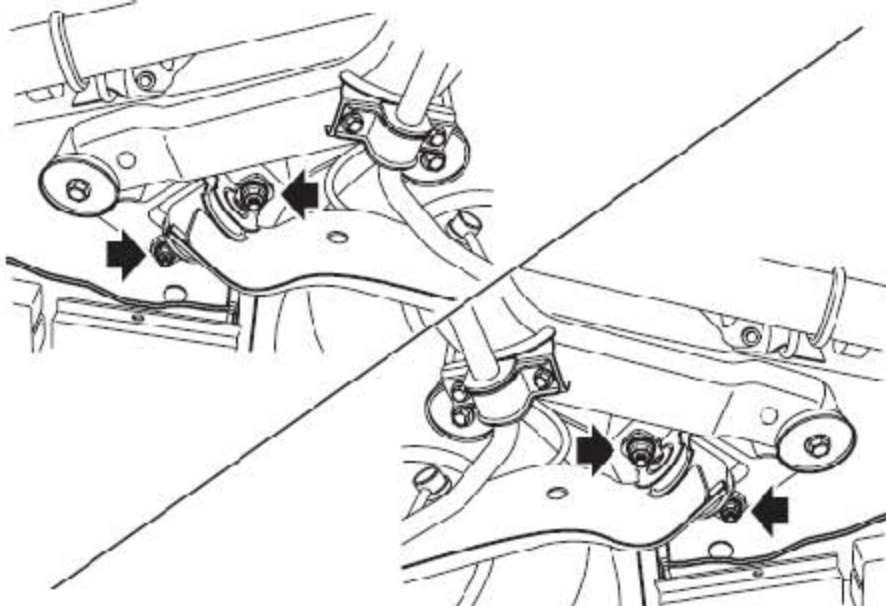
15). 支撑副车架。



16). 拆下4 个副车架螺栓并收好安全垫圈。

17). 使用液压举升设备，降低副车架。

18). 如果已将副车架拆下，则不要进一步拆解。



19). 拆下将两个纵臂固定到副车架上的4 个螺母和螺栓，并从副车架上拿开两个纵臂。

20). 拆下固定后下摆臂到副车架上的螺栓并松开后下摆臂。在另一侧采用相同操作。

- 21). 拆下固定后上摆臂到副车架上的螺栓并松开后上摆臂。在另一侧采用相同操作。
- 22). 拆下将后横向稳定杆固定到副车架上的四个螺栓和两个固定支架，并松开后横向稳定杆。

1.12.2 安装

- 1). 将后横向稳定杆定位到副车架上并用固定支架将其固定，同时将螺栓拧紧到22-28Nm。
- 2). 装上把后上摆臂固定到副车架上的螺栓，但暂时不要拧紧。在另一侧采用相同操作。
- 3). 装上把后下摆臂固定到副车架上的螺栓，但暂时不要拧紧。在另一侧采用相同操作。
- 4). 将两个纵臂安装到副车架上。
- 5). 清洁副车架和车身的结合面。
- 6). 使用液压举升设备，将副车架定位到车身上。
- 7). 装上将副车架固定到车身的螺栓和垫圈，并将螺栓拧紧到110-120Nm。
- 8). 装上固定手制动拉索夹箍的螺栓并拧紧到7 - 10Nm。
- 9). 装上两个后弹簧总成。
- 10). 装上两个减振器并将螺栓拧紧到140 - 170 Nm。
- 11). 连接两个制动管。
- 12). 将连接器固定到副车架上。
- 13). 连接ABS 和制动衬垫报警连接器。
- 14). 连接手制动拉索到手制动拉索张紧装置。
- 15). 装上中央隔热板，拧紧螺栓到4-6Nm。
- 16). 用千斤顶支撑起悬架，并拧紧把后上摆臂固定到副车架的螺栓，拧紧到90 - 110 Nm。

17). 用千斤顶支撑起悬架，并拧紧把后下摆臂固定到副车架的螺栓，拧紧到90 — 110 Nm。

注意：当车的重量作用在悬架上的时候，螺母和螺栓必须已经被拧紧。

18). 装上中排气管。

注：中排气管和/ 消音器

19). 为制动系统排气。

20). 装上两个后车轮，并拧紧螺栓到115-130Nm。

21). 拧紧手制动调整螺母，并调整手制动。

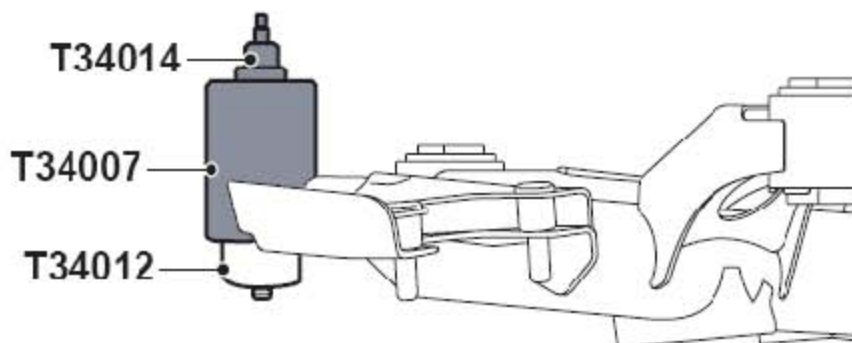
22). 给车做四轮定位

注：四轮定位

1.13 后副车架橡胶衬套

1.13.1 拆卸

1). 拆下后副车架总成。

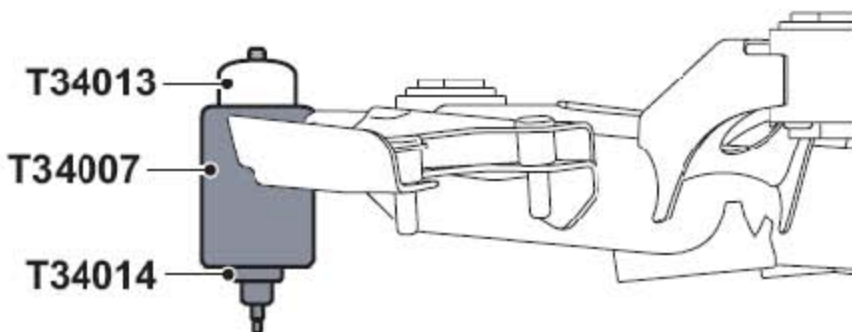


2). 按图所示，使用专用工具T34007， T34012 和T34014 拆卸后副车架橡胶衬套。

3). 从橡胶衬套上取下专用工具。

1.13.2 安装

1). 清洁后副车架橡胶衬套凹槽。



2). 按图所示，使用专用工具T34007， T34013 和T34014 安装后副车架橡胶衬套。

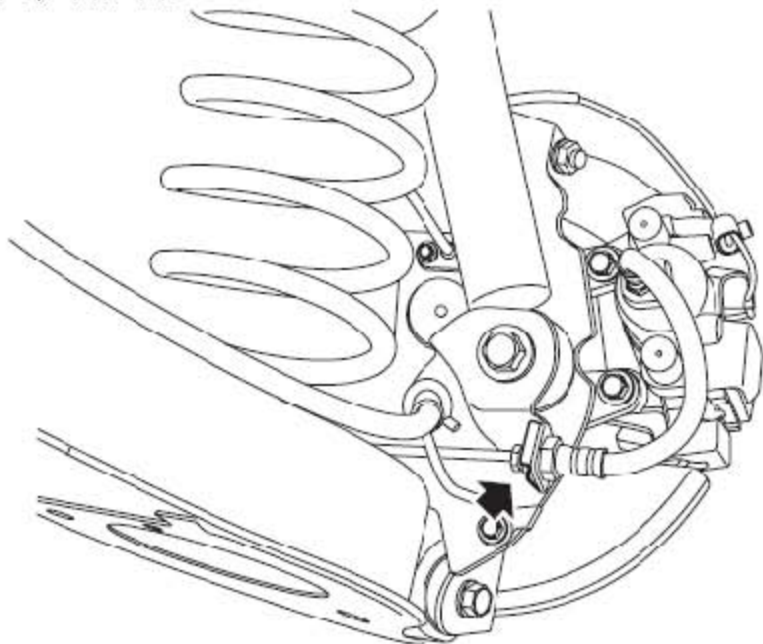
3). 从后副车架总成上拆卸专用工具。

4). 装上后副车架总成。

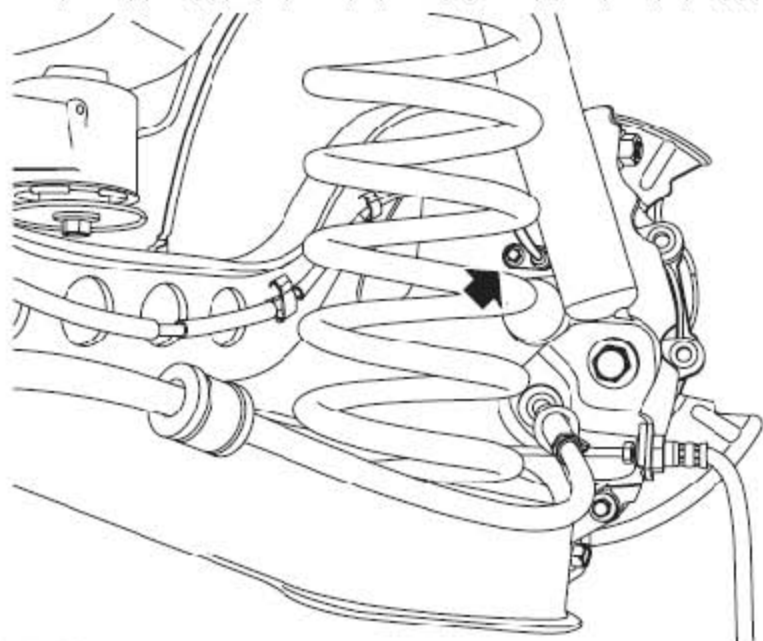
1.14 纵臂总成

1.14.1 拆卸

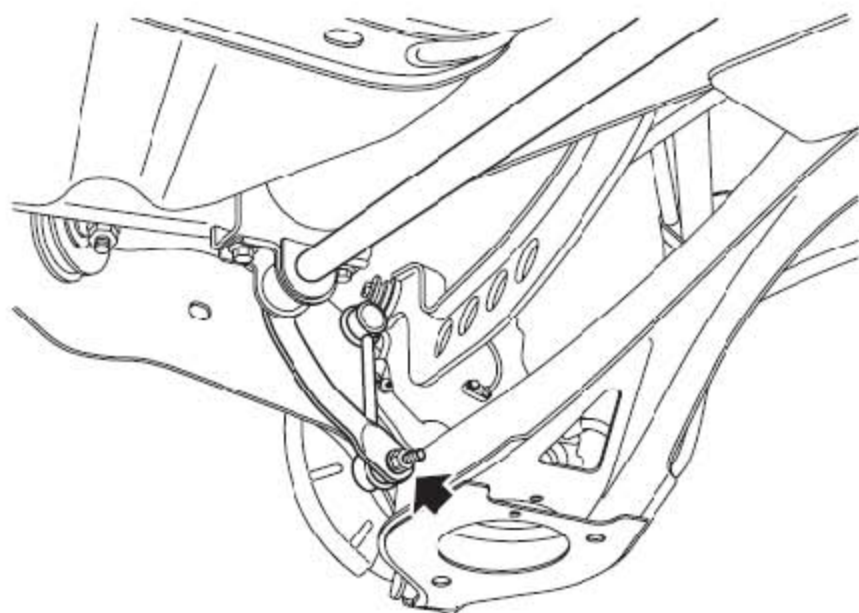
- 1). 在举升机上举升车辆。
- 2). 拆下后车轮。



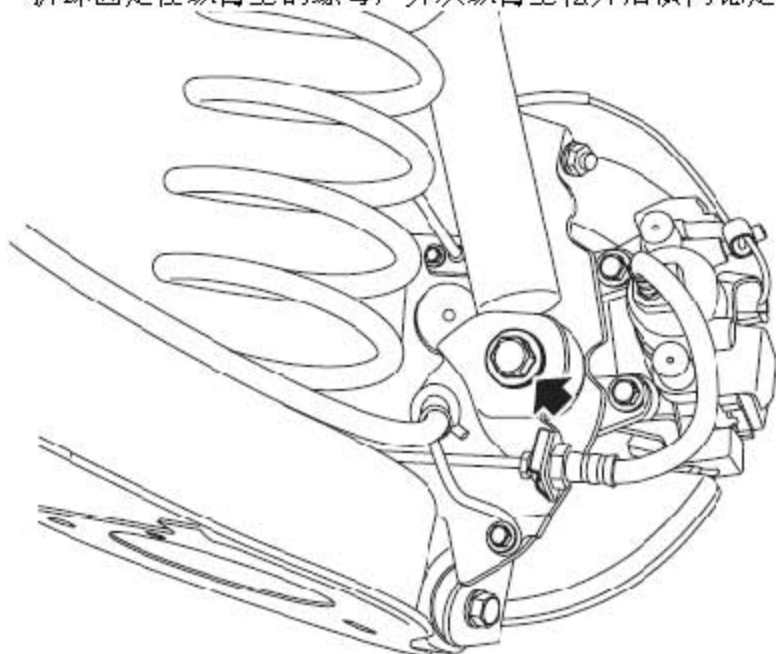
- 3). 断开纵臂上制动硬管和软管的接头，从支架上松开制动软管。



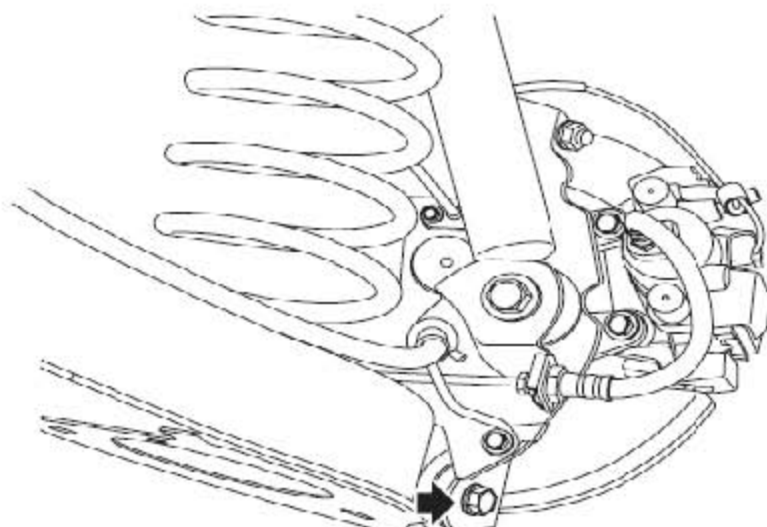
- 4). 拧下紧固ABS传感器的螺栓并取下ABS传感器并放在一边。
- 5). 拆下后轮毂轴承总成。



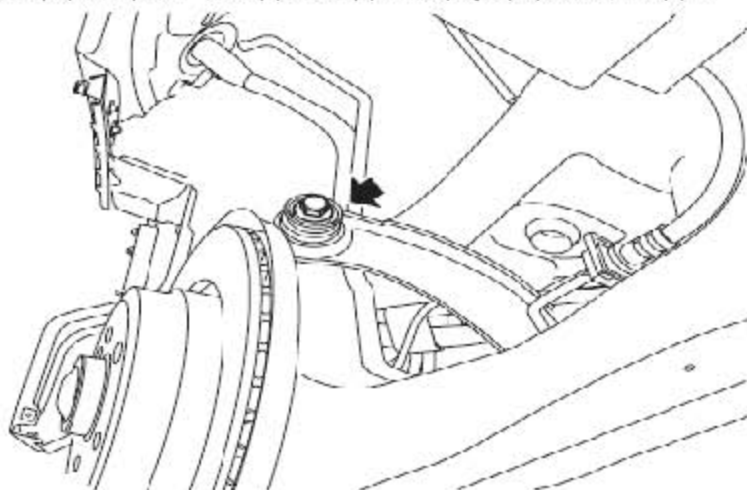
- 6). 用一开口扳手卡住后横向稳定杆连接杆，以防止后横向稳定杆连接杆球节转动。拆卸固定在纵臂上的螺母，并从纵臂上松开后横向稳定杆连接杆。



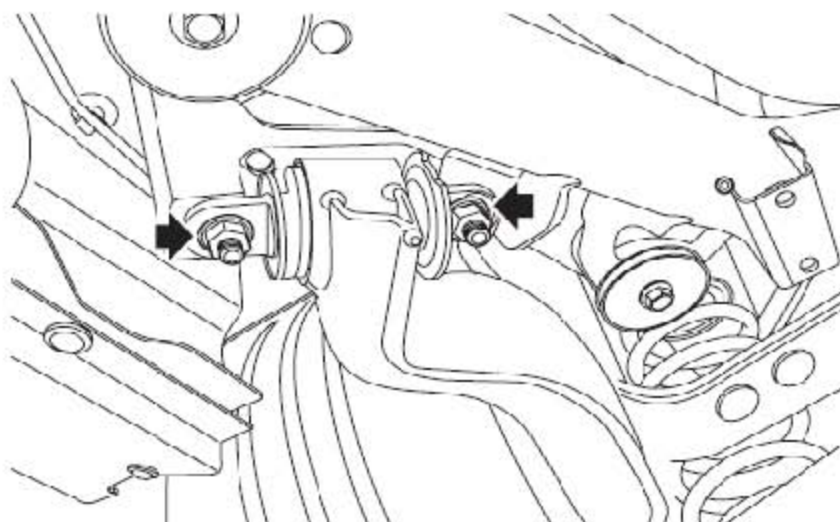
- 7). 拧下将减振器固定到纵臂上的螺栓。



8). 松开固定后下摆臂到纵臂的螺栓并松开后下摆臂。



9). 拿开固定后上摆臂到纵臂的螺栓并松开后上摆臂。



10). 拆下将纵臂固定到后副车架上的2个螺母并拆下纵臂。

1.14.2 安装

- 1). 使用液压举升设备，装上固定纵臂的螺母，但暂时不要拧紧。
- 2). 装上把后上悬臂固定到纵臂上的螺栓，但暂时不要拧紧。
- 3). 装上把后下摆臂固定到纵臂上的螺栓，但暂时不要拧紧。
- 4). 对准减振器和纵臂，装上把减振器固定到纵臂上的螺栓并拧紧到140 — 170 Nm。
- 5). 将后横向稳定杆连接杆安装到纵臂和制动软管支架上。装上螺母并按顺序拧紧每个螺母到50-65Nm。
- 6). 装上后制动盘护板。
- 7). 定位好ABS传感器，安装螺栓并拧紧到7-10Nm。
- 8). 把制动软管末端接头定位到纵臂上的制动管支架上，并拧紧制动软管接头16-18Nm。
- 9). 拧紧把上下摆臂固定到纵臂上的螺栓，拧紧到90— 110 Nm。

注意：当车的重量作用在悬架上的时候，螺母和螺栓必须已经被拧紧。

- 10). 为制动系统排气。

注：制动系统排气

- 11). 降低车辆。

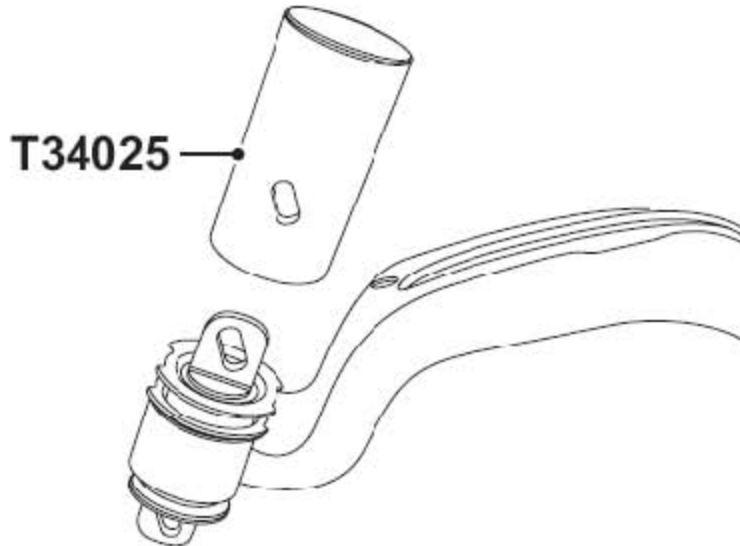
- 12). 为车辆做四轮定位调整。

注：四轮定位

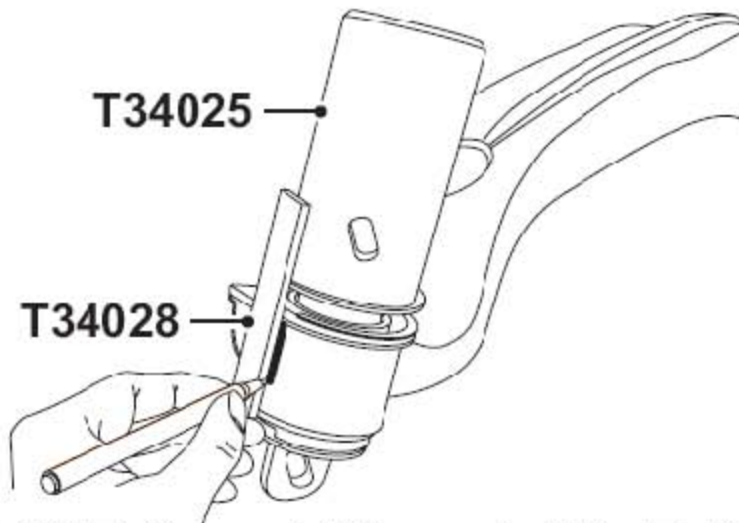
1. 15 纵臂衬套

1. 15. 1 拆卸

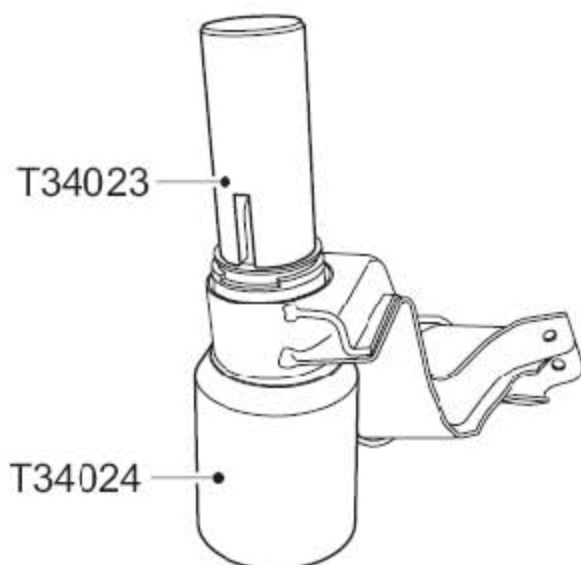
1). 拆下纵臂总成



2). 把专用工具T34025按照图示的方向定位到纵臂衬套上,保证工具上的腰形标记和衬套上的腰形孔方向一致。



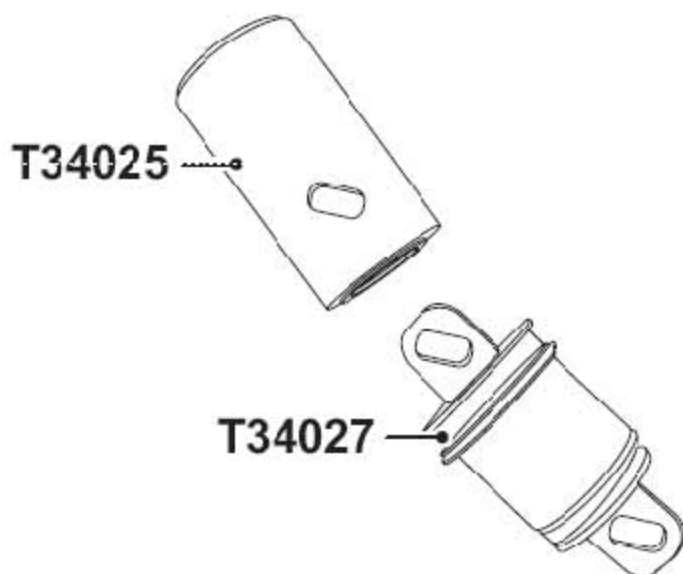
3). 把专用工具T34028 和装到T34025 上开槽处,用记号笔沿着T34028 的边作好标记以便安装时使用。



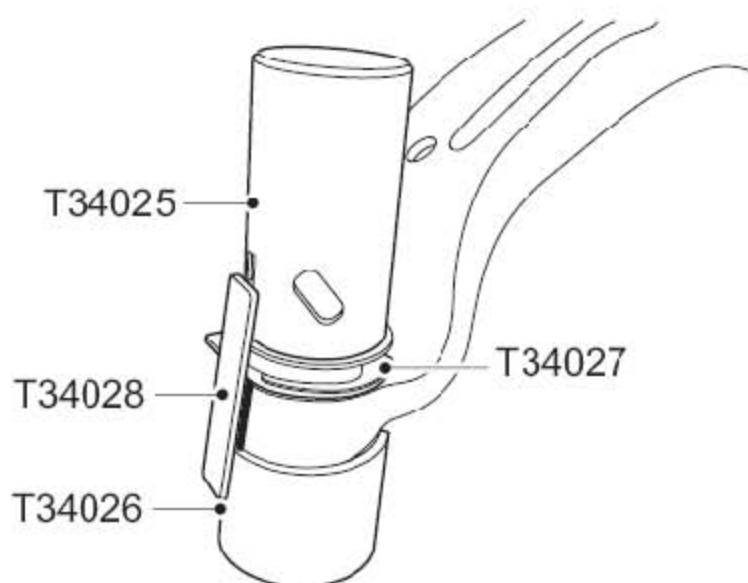
- 4). 取下T354025 和T34028，装上专用工具T34023和T34024 使用液压机压下纵臂衬套。
- 5). 从纵臂衬套上取下专用工具。

1.15.2 安装

- 1). 清洁纵臂衬套凹槽。

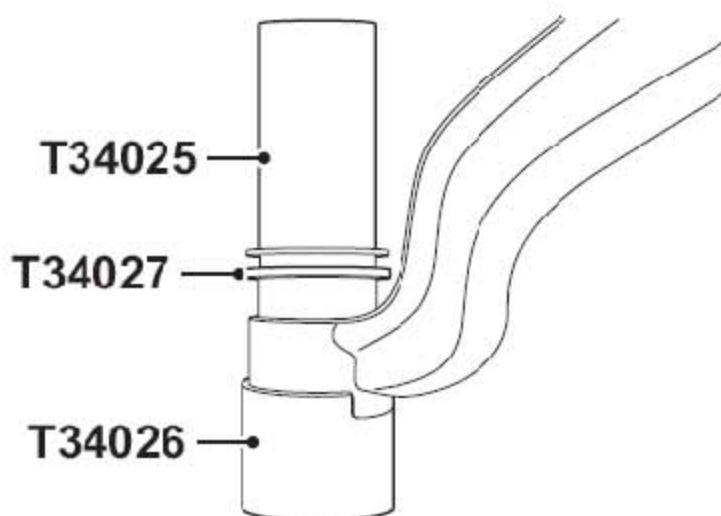


- 2). 把专用工具T34027 嵌入纵臂衬套的凹槽中，T34025 按照图示方向装到纵臂衬套上，保证工具上的腰形标记和衬套腰形孔的方向一致。



3). 按图所示, 使用专用工具T34025、T34027 和T34028 把纵臂衬套按照标记定位到纵臂上。

注意: 在衬套压入之前, 必须使用T34027 卡到衬套的凹槽中, 否则压入过程中将导致衬套的损坏。



4). 使用液压机把纵臂衬套压入纵臂。

5). 从纵臂总成上取下专用工具。

6). 安装上纵臂总成。