

1. 车轮

1.1 规格

1.1.1 参数

车轮和车胎	
车轮尺寸: 合金	7.5 x 17 7 x 16
钢制	6.5 x 16
轮胎尺寸: 配7.5J x 17 车轮 (合金) 配6.5J x 16 车轮 (钢&合金)	215/50 R17 215/55 R16
备胎: 配6.5J x 16 车轮 (钢)	215/55 R16

注: 轮胎的尺寸显示在每个轮胎的外圈上。

轮胎压力		
轮胎压力-正常的操作状态	前部	2.2 bar
	后部	2.2 bar
轮胎压力-高速 (超过 100mph(160km/h))	前部	2.2 bar
	后部	2.2 bar

提示: 正常的操作状态: 最多带**4** 个乘客和行李。

1.1.2 扭矩

说明	扭矩
钢质公路型车轮螺栓	115-130 Nm

1.2 车轮拆卸与安装

警告： 不要用含硅油的润滑油润滑轮辋和轮胎的胎缘。轮胎拆卸前，清理胎缘区域。安装前并用50%的润滑油和50%的水彻底润滑该区域。

1.2.1 拆卸

- 1). 将车辆放在举升台上并举升一定高度。
- 2). 用螺丝刀拆下车轮饰盖总成。
- 3). 用随车工具套筒扳手拆下5 个钢制公路型车轮螺栓。
- 4). 拆下车轮。
- 5). 在合金公路型车轮上标记车轮平衡块的位置。（若适用）
- 6). 取下车轮平衡块并记录每个平衡块的重量便于重新安装。（若适用）
- 7). 拆下轮胎并拔下车轮气门阀总成。

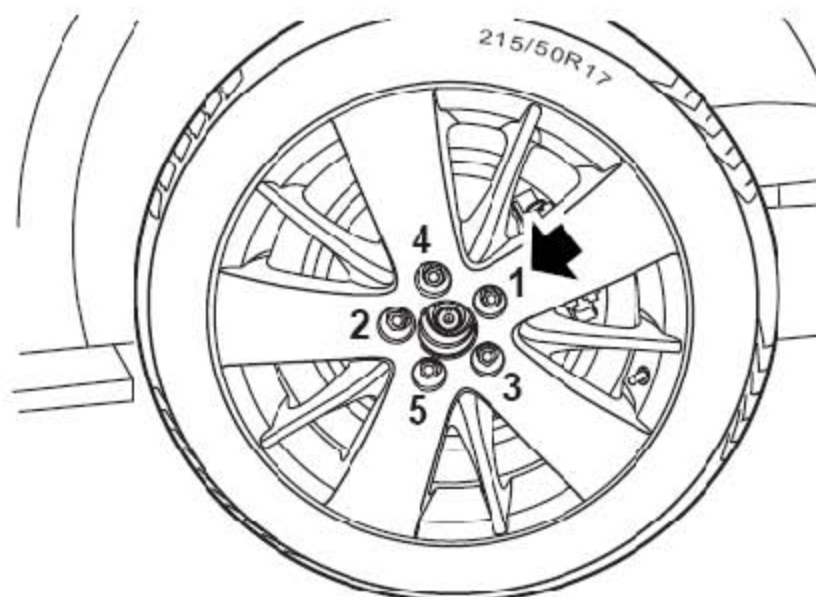
警告： 使用轮胎更换机拆卸轮胎，不要单独使用手动工具或轮胎撬棒拆卸轮胎，否则会损伤轮圈或轮辋。

注意： 避免把轮毂面板朝向地面放置以防止划伤。

1.2.2 安装

注意： 在安装车轮前用刮削或钢丝刷去除车轮安装面、制动鼓和制动盘安装面上累积的腐蚀物。车轮安装时金属安装面与金属结合不当会造成车轮螺栓松动。这将使车辆在行进中车轮脱落，从而造成车辆失控，并可能导致人员伤害。

- 1). 安装车轮气门阀总成。
- 2). 用轮胎更换机将轮胎装上，并给轮胎充气，直到轮圈就位。确保轮胎胎圈外侧的定位环出现在车轮两侧轮辋凸缘周围。这种轮胎定位方法能确保轮胎胎圈正确就位。
- 3). 将新的车轮平衡块放置在轮胎标记的位置。
- 4). 安装车轮，紧固5 个钢制公路型车轮螺栓，拧紧顺序见下图（1 至5）。



警告：如果车轮和制动盘或制动鼓之间的垂直面上有渗透油，这将使车辆在行驶过程中车轮松动从而导致车辆失控造成伤害事故。松开较紧的车轮不能采用加热的方法。这将缩短车轮、车轮螺栓、轮毂及轴承总成的寿命。车轮螺母必须按顺序紧固至正确的扭矩，以防止扭曲车轮、制动盘和制动鼓。

5). 安装车轮饰盖总成。