

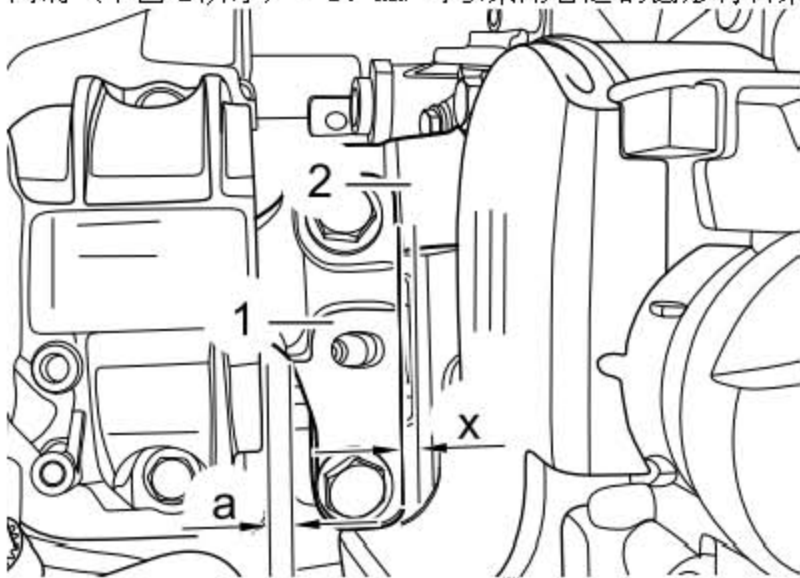
3. 机组支承

3.1 检查调整情况

- 1). 检查发动机和变速箱右侧机组支承悬挂的尺寸:
- 2). 发动机支架和右侧纵梁之间必须有至少 10 mm 的间隔 (下图 a 所示)。
- 3). 发动机支架 (下图 2 所示) 的铸造边角必须和支撑臂 (下图 1 所示) 平行安装。
- 4). 尺寸 (下图 X 所示) 必须前后一致。

提示

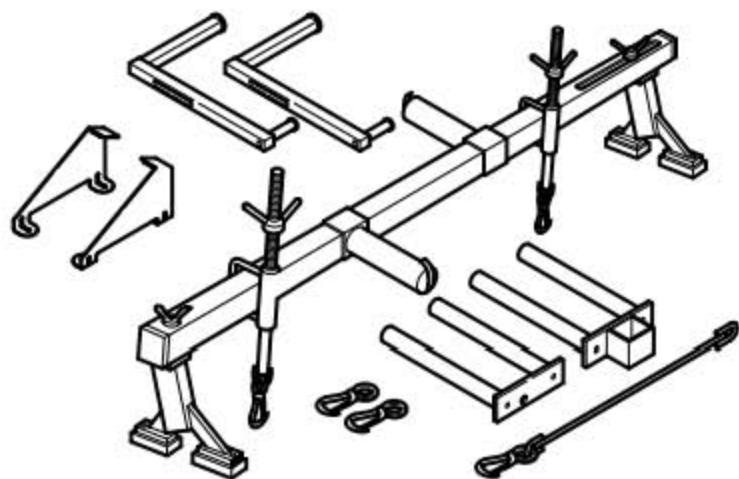
间隔 (下图 a 所示) = 10 mm 可以采用合适的圆形材料来测试。



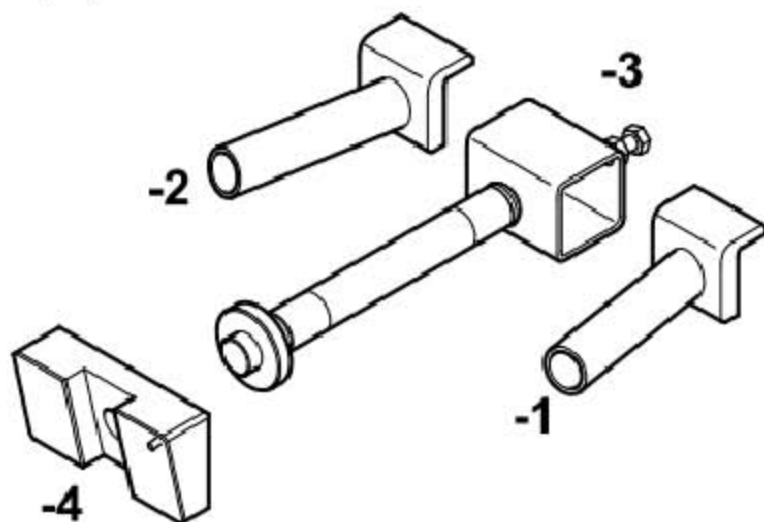
3.2 调整机组支承

所需要的专用工具和维修设备

- 1). 支撑工装



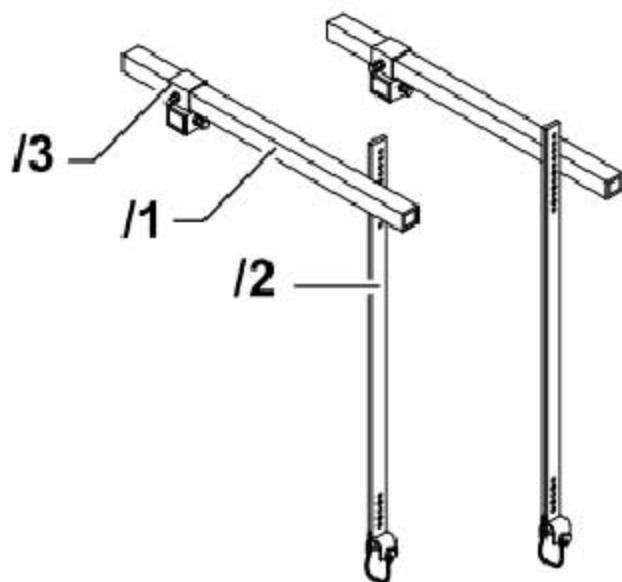
2). 支撑工装



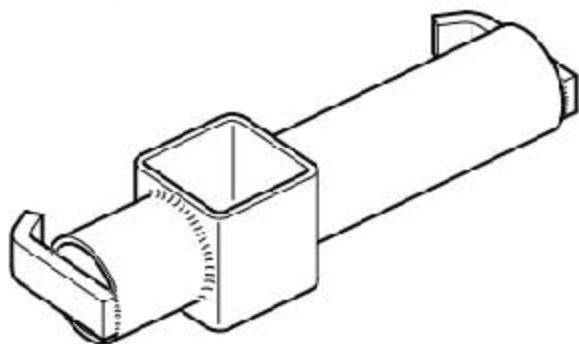
3). 扭矩扳手(40 - 200Nm)



4). 支架



5). 转接头



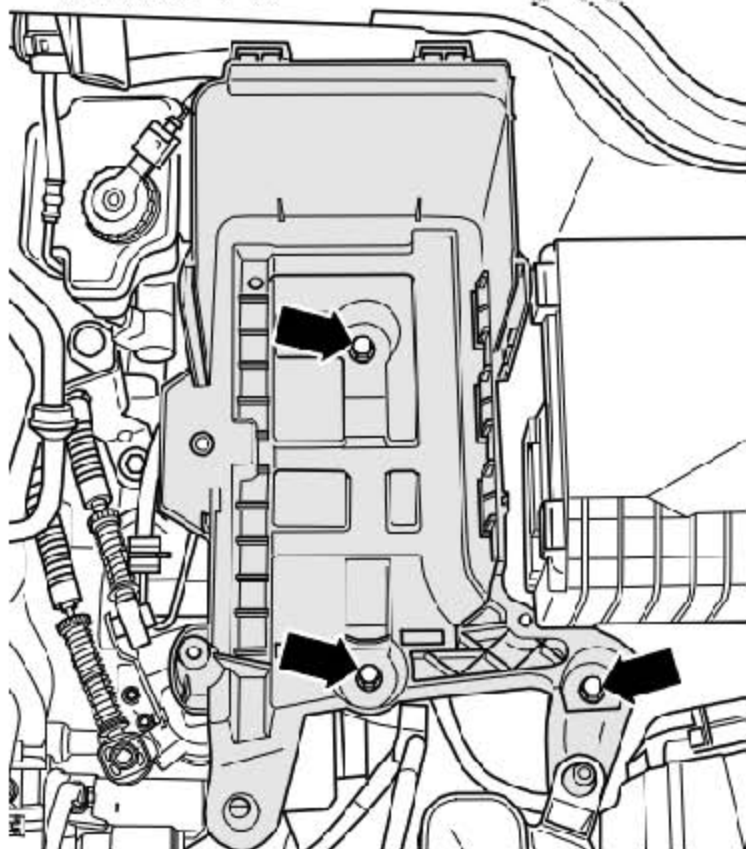
提示

在后续工作步骤中必须断开蓄电池的接地线。因此请检查收音机是否有防盗编码。如有必要，应先查询防盗编码。

工作步骤

- 1). 关闭点火开关，断开蓄电池接地线。
- 2). 拆下蓄电池。
- 3). 排水槽盖板。
- 4). 旋出蓄电池托架的固定螺栓（下图箭头所示），取下托架。

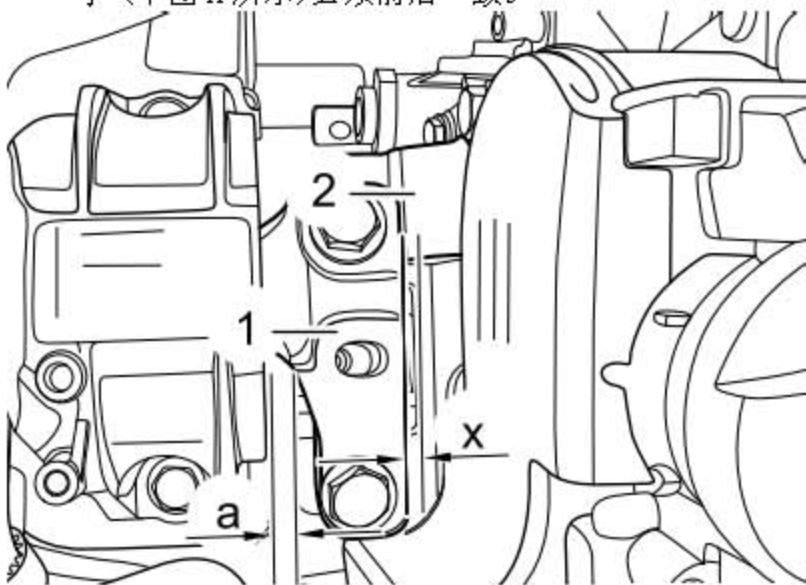
拧紧力矩：9 Nm



- 5). 用支撑装置吊住发动机。
- 6). 同时拧紧两个螺杆, 使发动机, 变速箱机组预紧。
- 7). 旋出发动机侧和变速箱侧的机组支承的固定螺栓。
- 8). 通过调整杆在发动机支撑臂和支架之间略微推动发动机, 变速箱来调整机组间隙。

发动机侧机组支承

- 9). 发动机支架和右侧纵梁上的间隙 (下图 a 所示) 至少为 10 mm。
- 10). 发动机支架 (下图 2 所示) 的铸造边角必须和支撑臂 (下图 1 所示) 平行, 尺寸 (下图 X 所示) 必须前后一致。



变速箱机组支承

- 11). 变速箱支架 (下图 2 所示) 的边缘和变速箱托架 (下图 1 所示) 应平行, 尺寸 (下图 X 所示) 必须前后一致。

