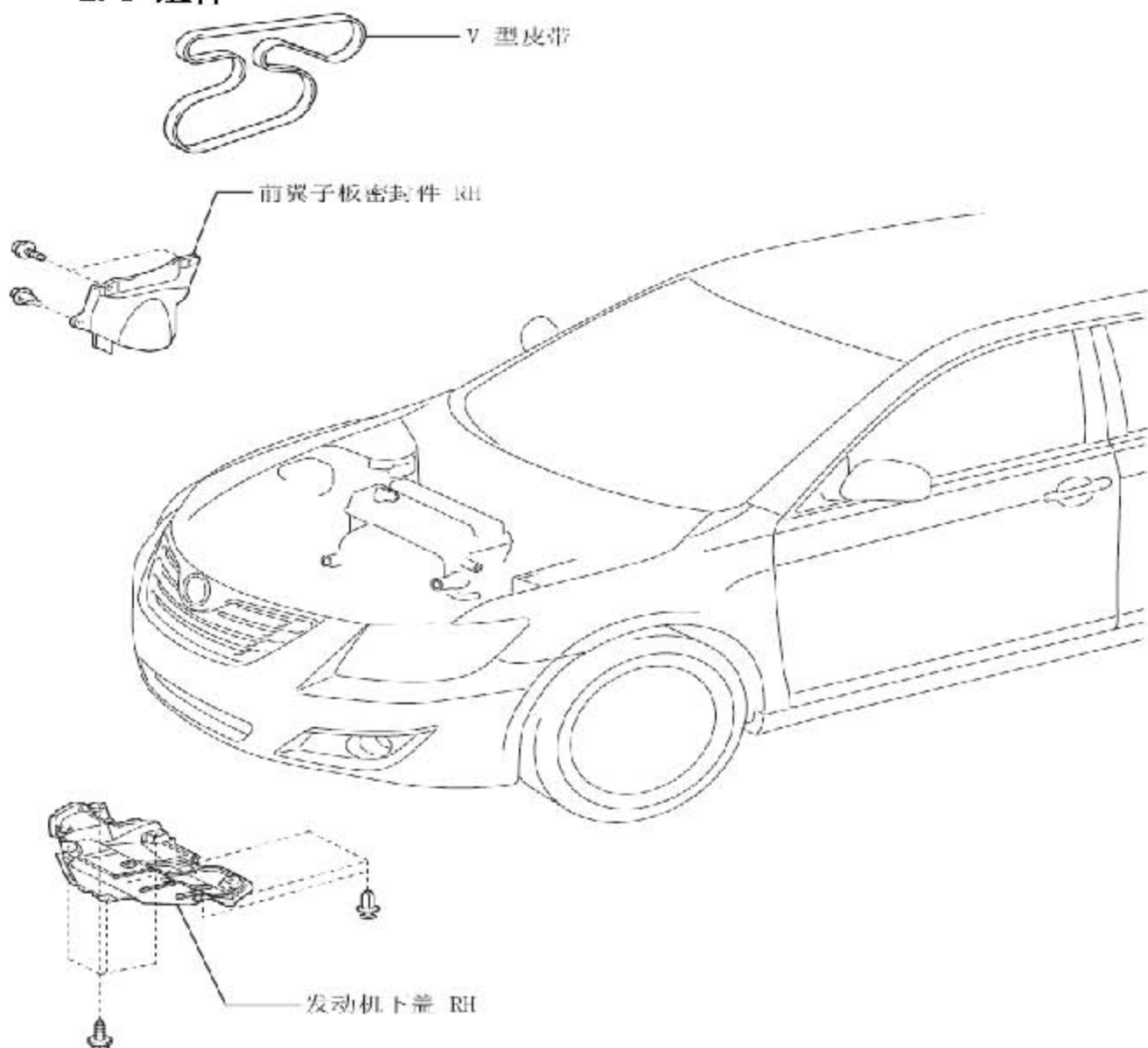


## 2. 传动皮带

### 2.1 组件

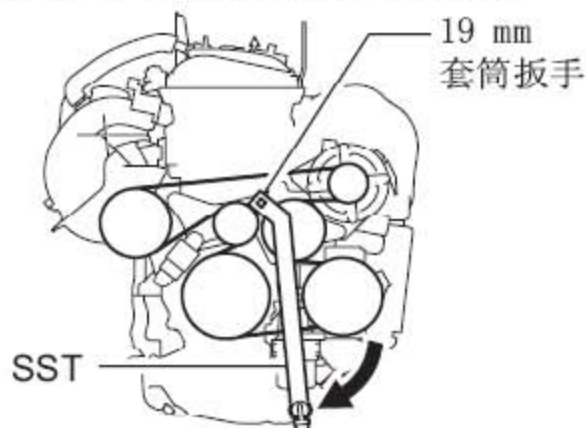


### 2.2 拆卸

- 1). 拆卸前轮 RH
- 2). 拆卸发动机下盖 RH
- 3). 拆卸前翼子板密封件 RH
- 4). 拆卸 V 型皮带
  - A). 用 SST (专用工具) 和一个 19 mm 套筒扳手, 按顺时针方向松开带 V 型加强筋的皮带张紧轮, 然后拆卸 V 型皮带。  
SST 09216-42010 (成套皮带张紧轮扳手)

备注:

- 确保连接 SST 和工具，使其在使用过程中成一直线。
- 折回张紧轮时，按顺时针方向缓慢旋转 3 秒或更长时间。不要用力过急过猛。
- 张紧轮完全折回之后，不要继续施加不必要的力。



## 2.3 检查

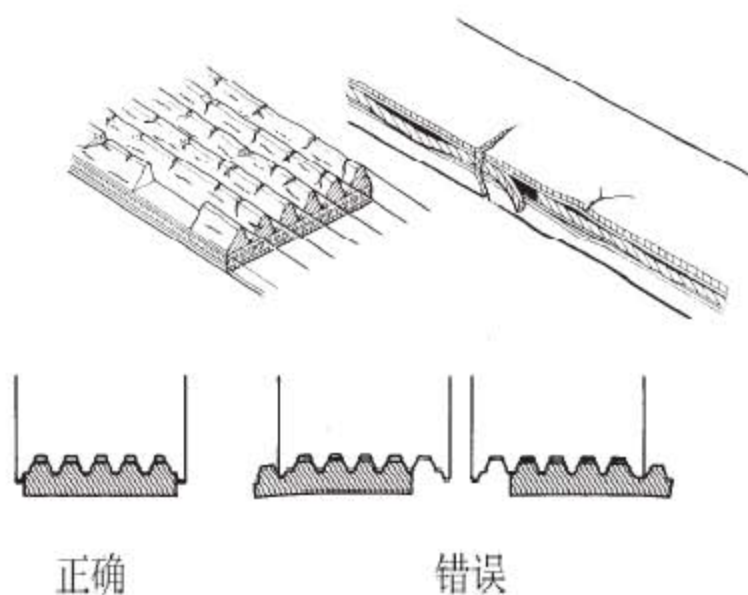
### 1). 检查 V 型皮带

A). 目视检查 V 型皮带是否过度磨损或有帘线磨损等。如果发现缺陷，则更换 V 型皮带。

建议:

- 允许皮带上的齿侧面有些裂纹。如果皮带上的齿成块碎落，则应更换。
- 新皮带是指，在发动机运转时使用少于5分钟的皮带。
- 已用皮带是指，在发动机运转时使用5分钟或更长时间的

更换



## 2.4 安装

### 1). 安装V型皮带

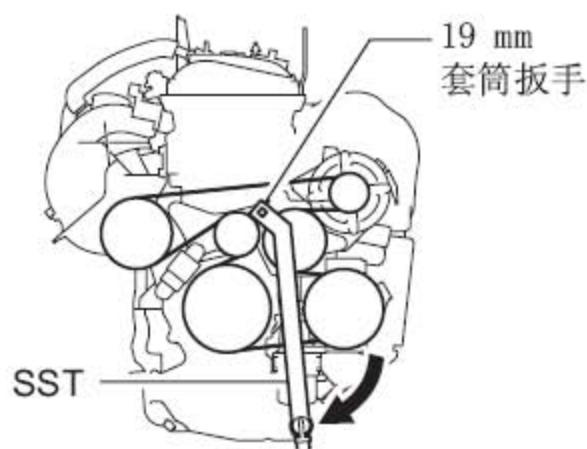
A). 用SST（专用工具） 和一个 19 mm 套筒扳手，按顺时针方向松开带 V 型加强筋的皮带张紧轮臂，然后安装 V 型皮带。

SST 09216-42010（成套皮带张紧轮扳手）

备注：

- 确保连接 SST 和工具，使其在使用过程中成一直线。
- 折回张紧轮时，按顺时针方向缓慢旋转 3 秒或更长时间。不要用力过急过猛。
- 张紧轮完全折回之后，不要继续施加不必要的力。

B). 安装 V 型皮带之后，检查皮带是否正确地装配在有肋筋的槽内。用手检查以确认皮带没有滑出曲轴皮带轮底部的槽。



2). 安装前翼子板密封件 RH

3). 安装发动机下盖 RH

4). 安装前轮 RH

扭矩：103 N\*m (1,050 kgf\*cm, 76 ft.\*lbf)