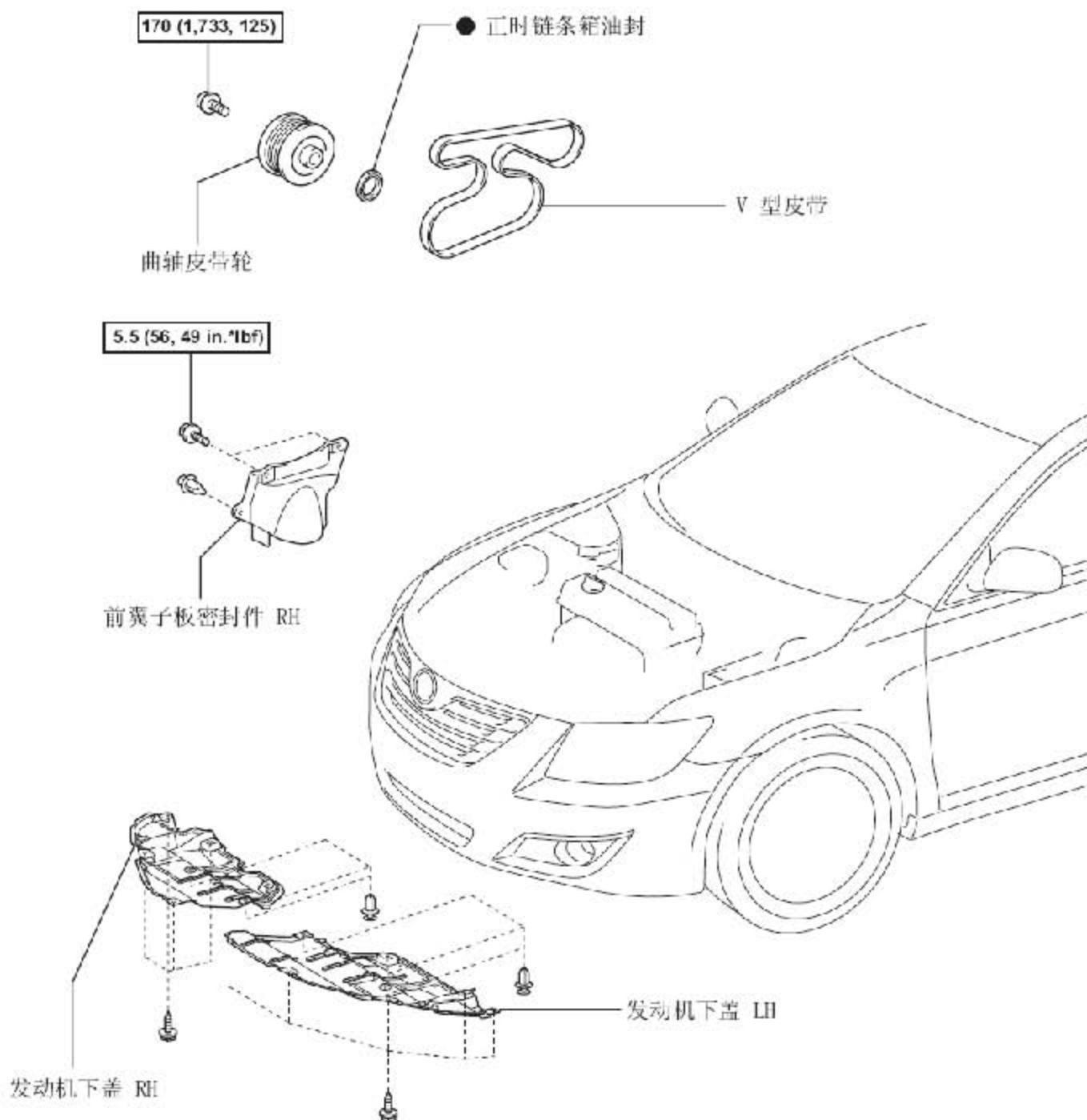


7. 发动机前油封

7.1 组件



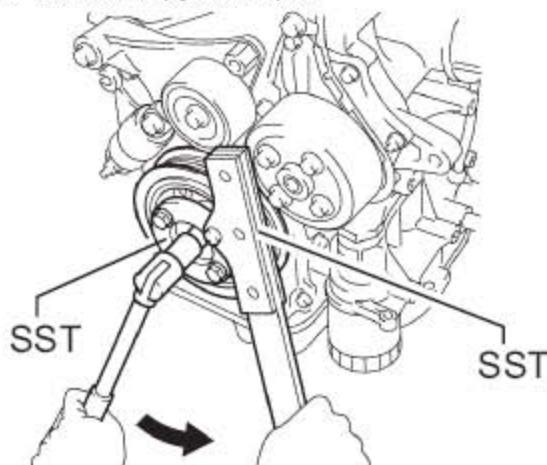
7.2 拆卸

- 1). 拆卸前轮 RH
- 2). 拆卸前翼子板密封件 RH
- 3). 拆卸发动机下盖 LH
- 4). 拆卸发动机下盖 RH
- 5). 拆卸 V 型皮带
- 6). 拆卸曲轴皮带轮

A). 用 SST (专用工具) 将皮带轮固定住, 并松开皮带轮螺栓。

SST 09213-54015 (曲轴皮带轮夹持工具) 91651-60855 (螺栓)

09330-00021 (配对凸缘夹持工具)



B). 用 SST (专用工具) 拆卸皮带轮螺栓和皮带轮。

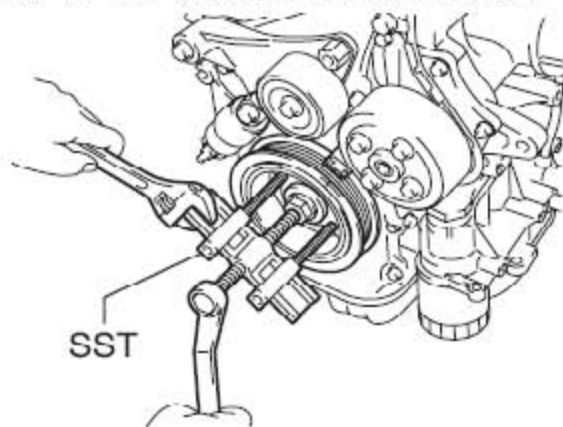
SST 09950-50013 (C 成套拉具) 09951-05010 (150 吊架)

09952-05010 (滑臂) 09953-05020 (150 对中螺栓)

09954-05021 (2 号定位爪) 09950-40011 (B 成套拉具)

09957-04010 (附件)

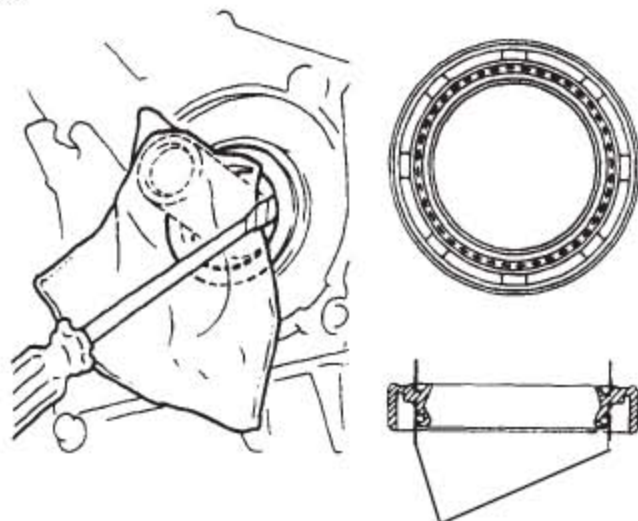
建议:必要时, 用 SST 拆卸皮带轮和皮带轮螺栓。



7). 拆卸正时链条箱油封

- A). 用刀切掉油封唇部。
- B). 用刀头用胶带包住的螺丝刀撬出油封。

备注:拆卸之后,检查曲轴是否损坏。如损坏,则用 400 号筛眼的砂纸打磨表面。

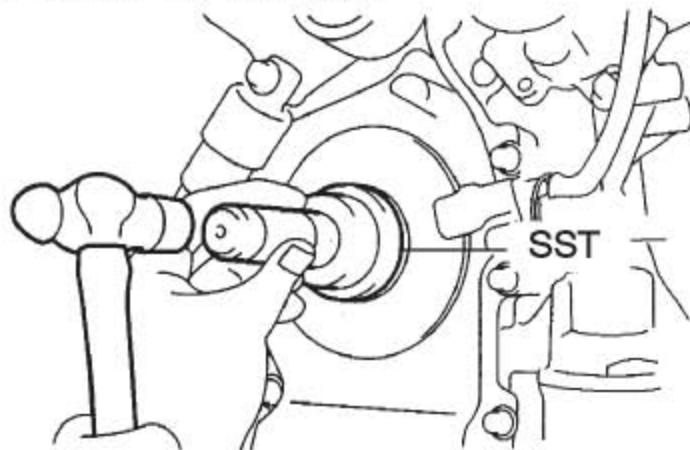


切割位置

7.3 安装

1). 安装正时链条箱油封

- A). 在新油封唇部涂加 MP 润滑脂。
备注:保持唇部没有杂质。
- B). 用SST(专用工具)和锤子敲入油封,直至其表面与后油封挡圈边缘齐平。
SST 09223-22010(曲轴前油封更换工具)
备注:擦掉曲轴上多余的润滑脂。



2). 安装曲轴皮带轮

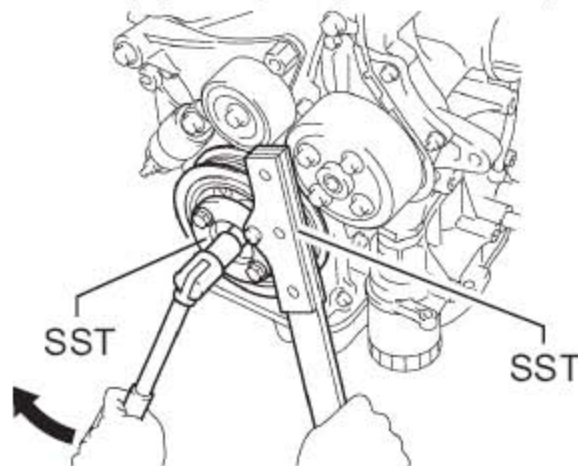
A). 将皮带轮定位键与皮带轮的键槽对准。

B). 用 SST(专用工具) 将皮带轮固定住, 并拧紧皮带轮螺栓。

SST 09213-54015 (曲轴皮带轮夹持工具) 91651-60855 (螺栓)

09330-00021 (配对凸缘夹持工具)

扭矩: 170 N*m (1,733 kgf*cm, 125 ft.*lbf)



3). 安装 V 型皮带

4). 安装发动机下盖 LH

5). 安装发动机下盖 RH

6). 安装前翼子板密封件 RH

7). 安装前轮 RH

8). 检查发动机机油泄漏