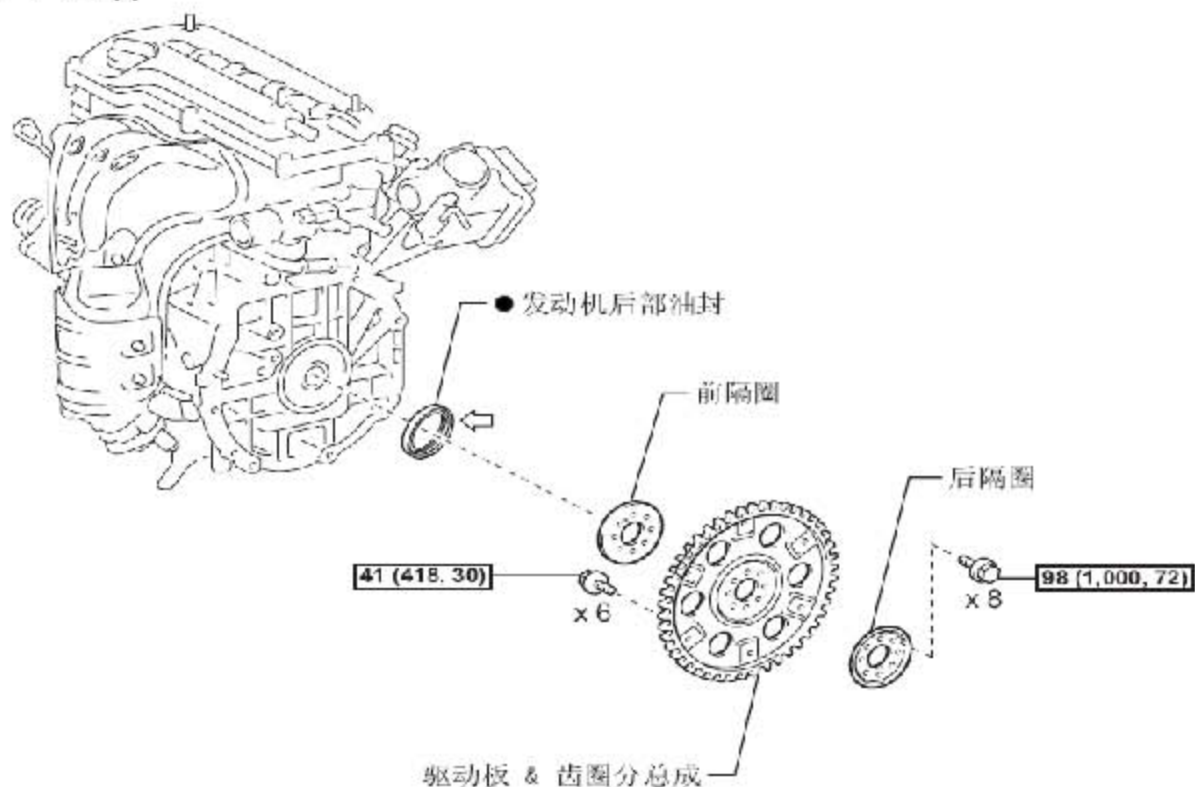


8. 发动机后油封

8.1 组件



N·m (kg²·cm, ft.·lbf): 规定扭矩 ● 不可重复使用的零件 ◁ 涂加 MP 润滑脂

8.2 拆卸

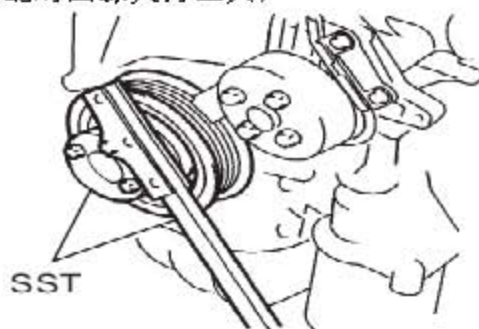
1). 分离自动传动桥总成

2). 拆卸驱动板 & 齿圈分总成

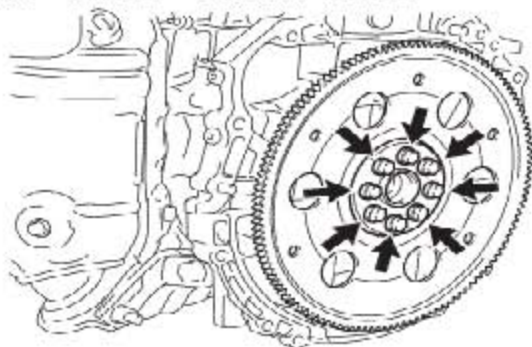
A). 用 SST(专用工具) 握住曲轴。

SST 09213-54015 (曲轴皮带轮夹持工具) 91651-60855 (螺栓)

09330-00021 (配对凸缘夹持工具)



B). 拆卸 8 个螺栓、后隔圈、驱动板和前隔圈。

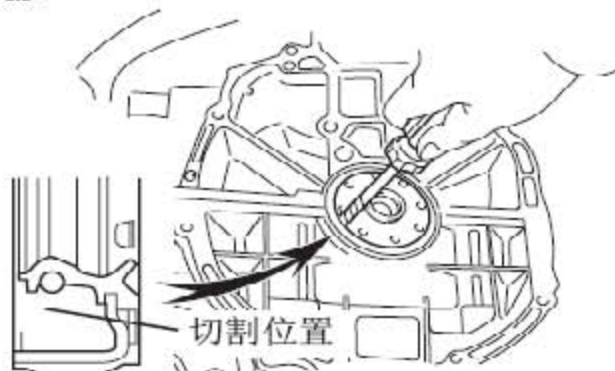


3). 拆卸发动机后部油封

A). 用刀切穿油封唇部。

B). 用刀头被胶带包住的螺丝刀撬出油封。

备注: 拆卸之后, 检查曲轴是否损坏。如损坏, 则用 400号筛眼的砂纸打磨表面。



8.3 安装

1). 安装发动机后部油封

A). 在新油封唇部涂加 MP 润滑脂。

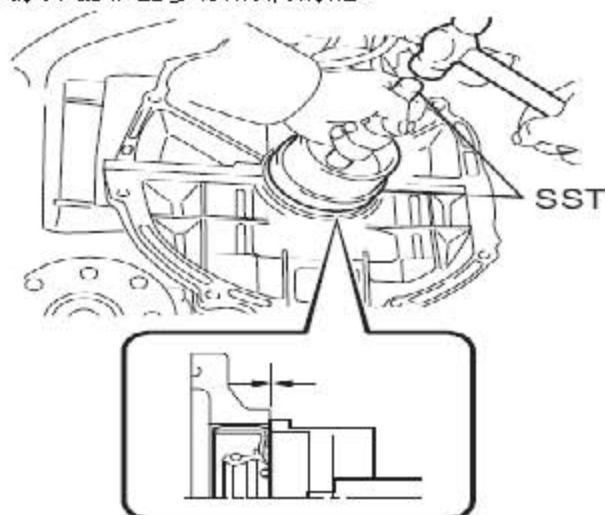
备注: 保持唇部没有杂质。

B). 用SST(专用工具)和锤子敲入油封, 直至其表面与后油封挡圈边缘齐平。

SST 09223-15030 (油封 & 轴承更换工具) 09950-70010 (手柄组件)

09951-07100 (100 手柄)

备注: 擦掉曲轴上多余的润滑脂。



2). 安装驱动板 & 齿圈分总成

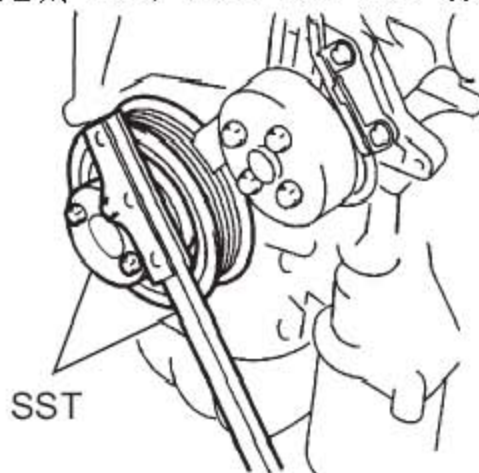
A). 用 SST(专用工具)握住曲轴。

SST 09213-54015((曲轴皮带轮夹持工具) 91651-60855 (螺栓)
09330-00021 (配对凸缘夹持工具)

B). 清洁螺栓和螺栓孔。

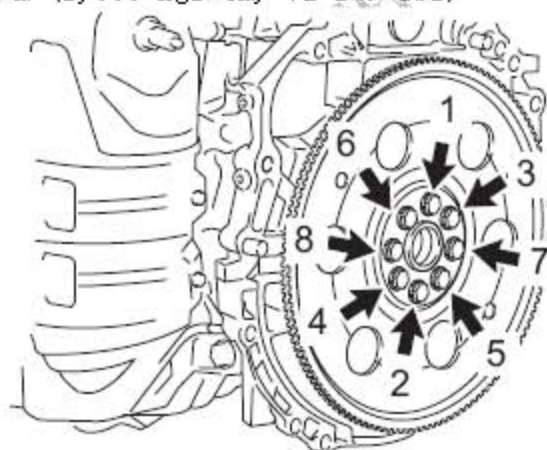
C). 在螺栓末端的2或3条螺纹上涂抹粘合剂。

粘合剂:TOYOTA 纯正粘合剂 1324, THREE BOND 1324 或等同物



D). 用8个螺栓安装前隔圈、驱动板和后隔圈。按图示顺序均匀拧紧8个螺栓。

扭矩: 98 N*m (1,000 kgf*cm, 72 ft.*lbf)



3). 安装自动传动桥总成