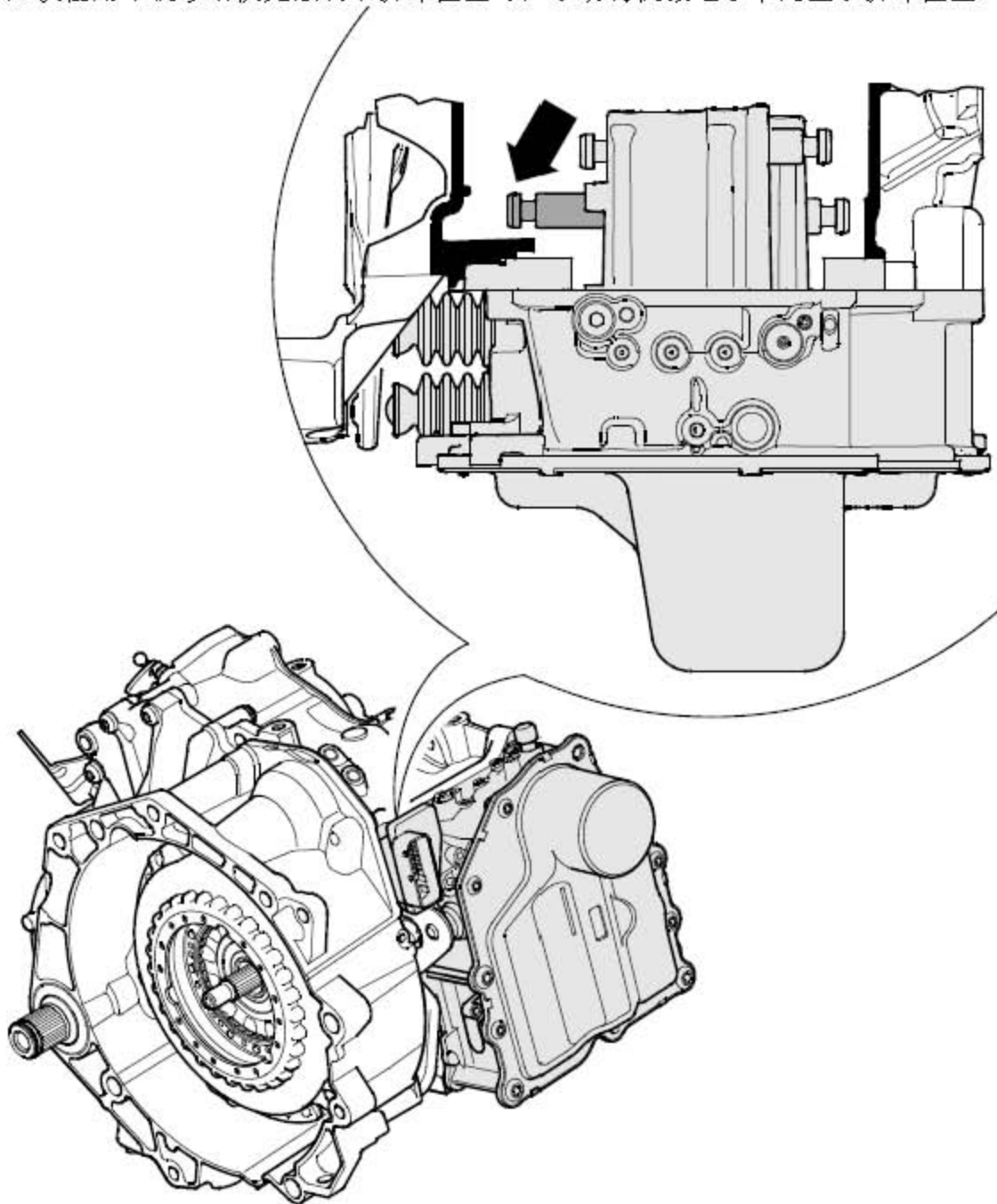


12. 将双离合器变速箱机械电子单元-J743-置于“拆卸位置”

提示

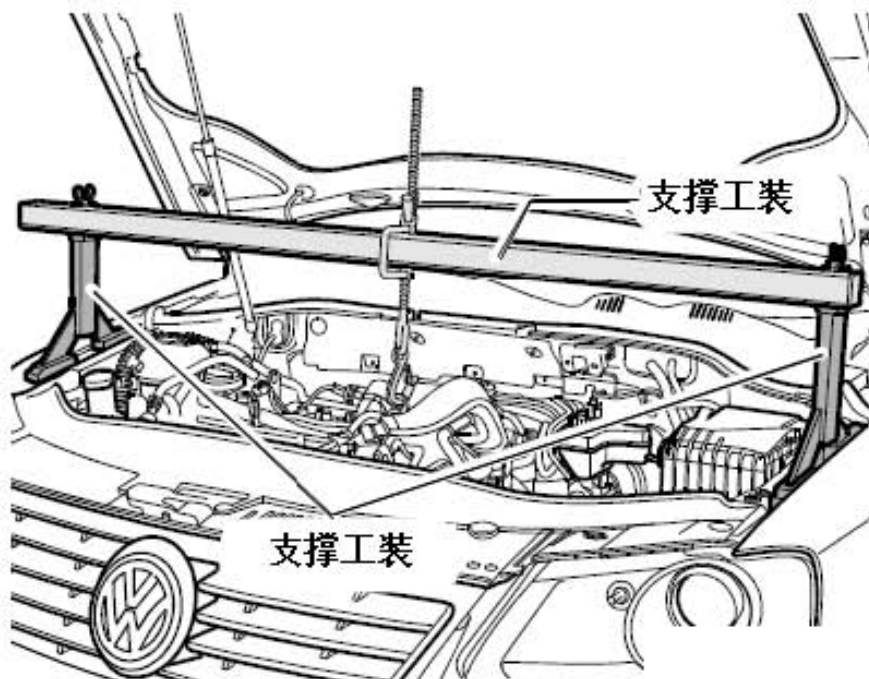
- 1). 在拆卸时可能发生无法取出机械电子单元的情况。在这种情况下，挡位调节器“勾在”变速箱壳体上。
- 2). 仅在用车辆诊断仪无法调节拆卸位置时，手动将机械电子单元置于拆卸位置。



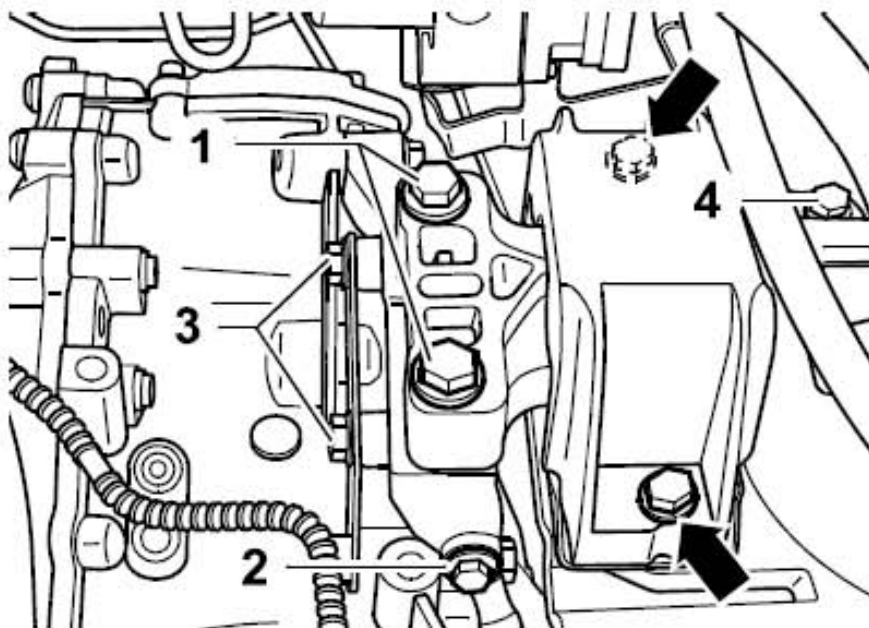
- 3). “勾住”的挡位调节器(上图箭头所示)可以手动压入“拆卸位置”。

操作步骤如下:

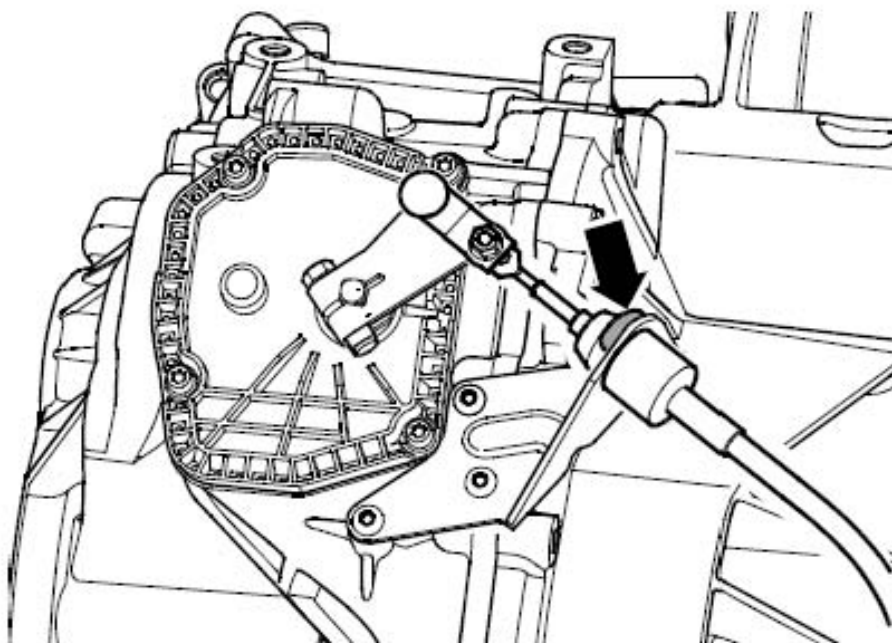
- 1). 先将机械电子单元置回变速箱壳体，并用 1 个螺栓固定。
- 2). 拆卸空气滤清器。
- 3). 如图所示，安装支撑工装，通过支撑工装将发动机和变速箱吊起，但不要升高。



- 4). 旋出变速箱侧机组支承的固定螺栓(下图 1 所示)。
- 5). 通过调整支撑工装的螺杆，稍微降低发动机和变速箱。
- 6). 将换挡杆置于位置“P”。



7). 拆下防松垫片(下图箭头所示)。

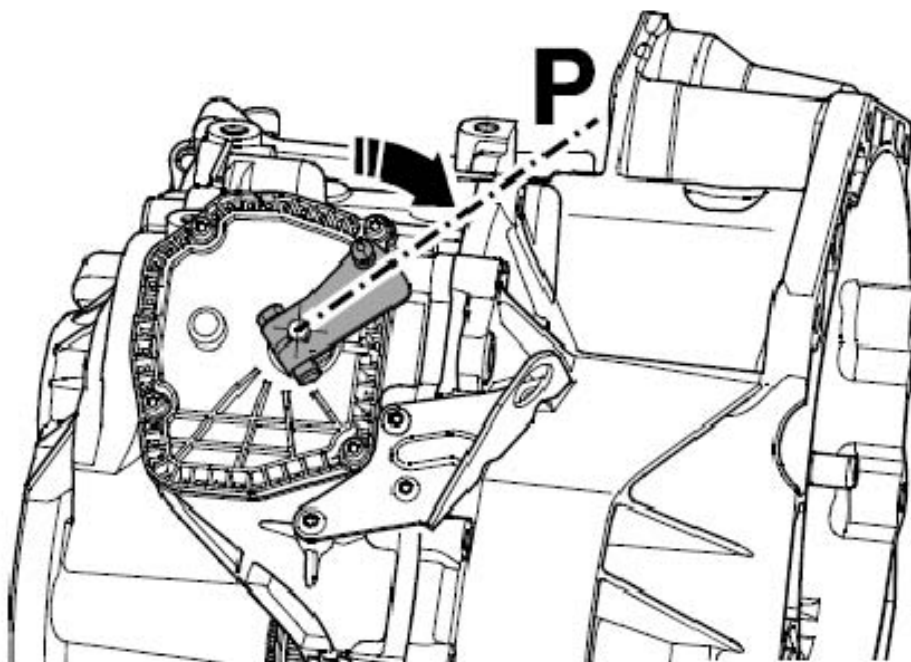


提示

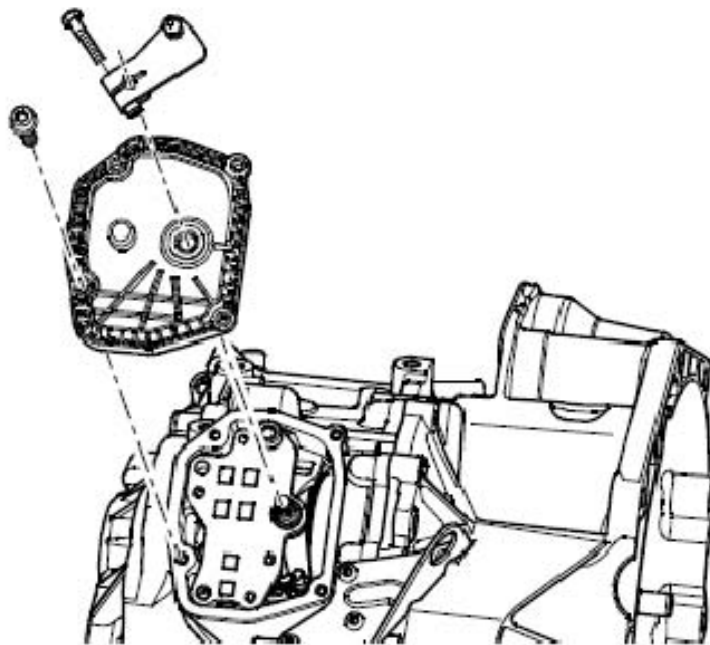
防松垫片必须更换。

8). 从球头上取下拉索。

9). 沿(下图箭头所示)方向用手推换挡轴操纵杆, 直至限位。

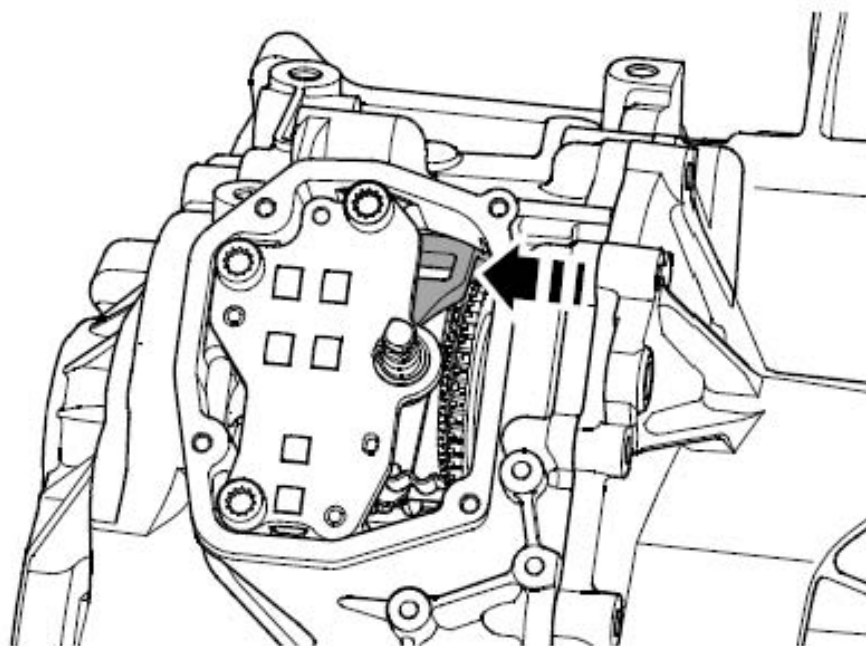


- 10). 标出换挡操纵杆的安装位置，并将其从换挡轴上拆下。
- 11). 拆下换挡轴盖板。

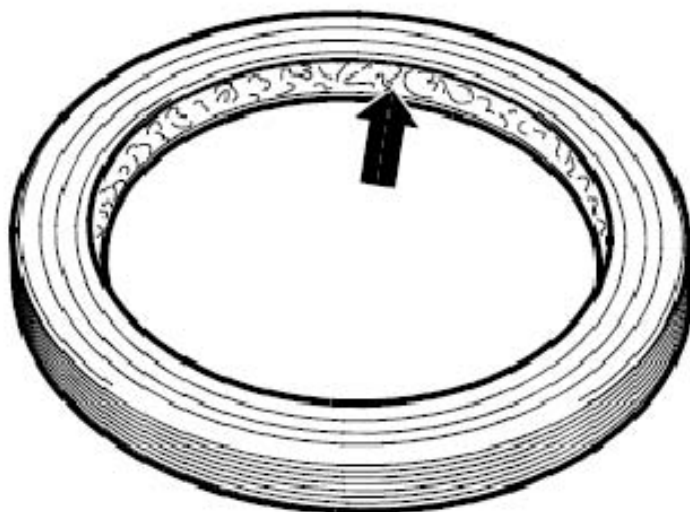


注意！

下一个工作步骤后，机械电子单元的挡位调节器不再“勾住”变速箱壳体。机械电子单元可能会掉下。用 1 个螺栓将机械电子单元固定在变速箱上，防止掉落。通过开口将换挡拨叉沿(下图箭头所示)方向（驾驶方向）向左压。通过这种方法，可以压回“勾住”的挡位调节器，并可取出机械电子单元。



- 13). 将盖子上的密封圈涂油脂。

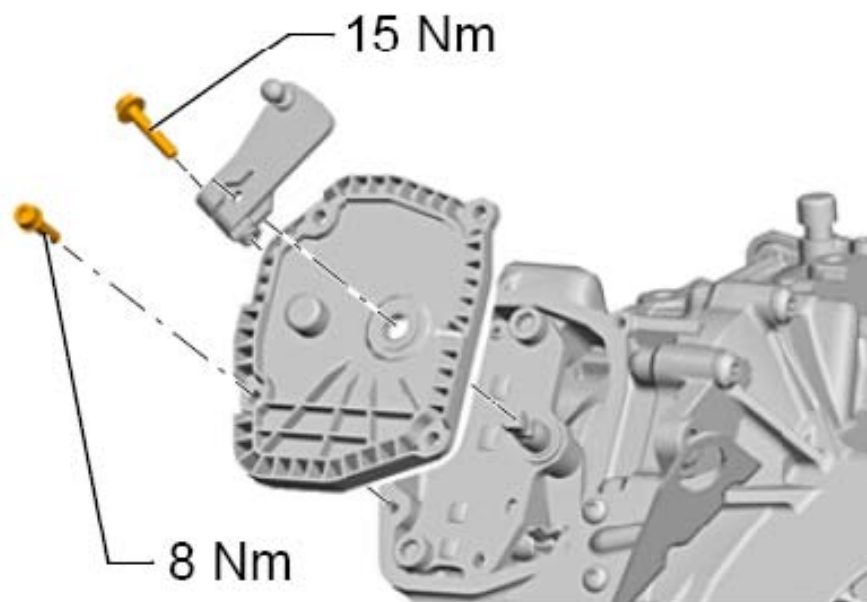


- 14). 安装换挡轴盖板。

换挡轴盖板螺栓的拧紧力矩：8 Nm

- 15). 按之前标出的位置重新安装换挡操纵杆。

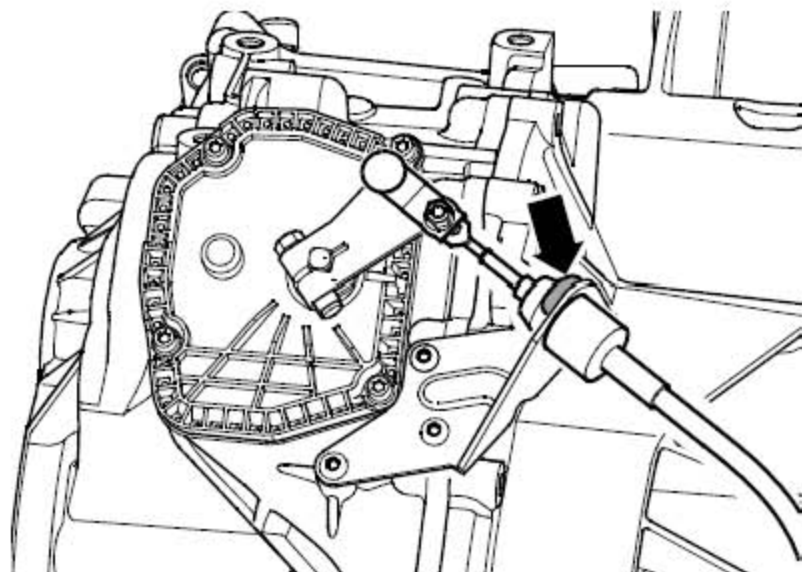
螺栓拧紧力矩：15 Nm



提示

每次都要更换换挡操纵杆的螺栓。

- 16). 旋紧变速箱侧机组支承的固定螺栓。
- 17). 将换挡拉索压入球头中，并安装新的防松垫片(下图箭头所示)固定换挡拉索。



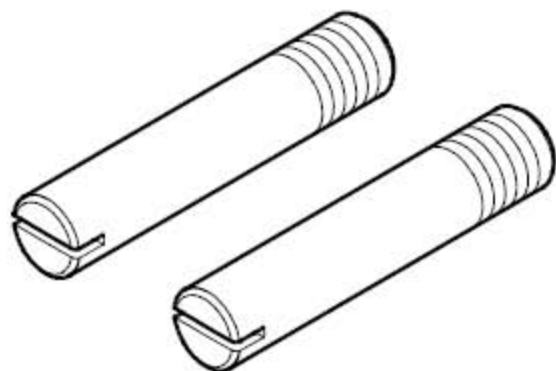
提示

防松垫片必须更换。完成机械电子单元的操作后，调节换挡拉索。

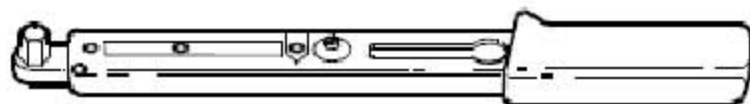
13. 安装双离合器变速箱机械电子单元 -J743-；变速箱已拆卸

所需要的专用工具和维修设备

1). 导向销

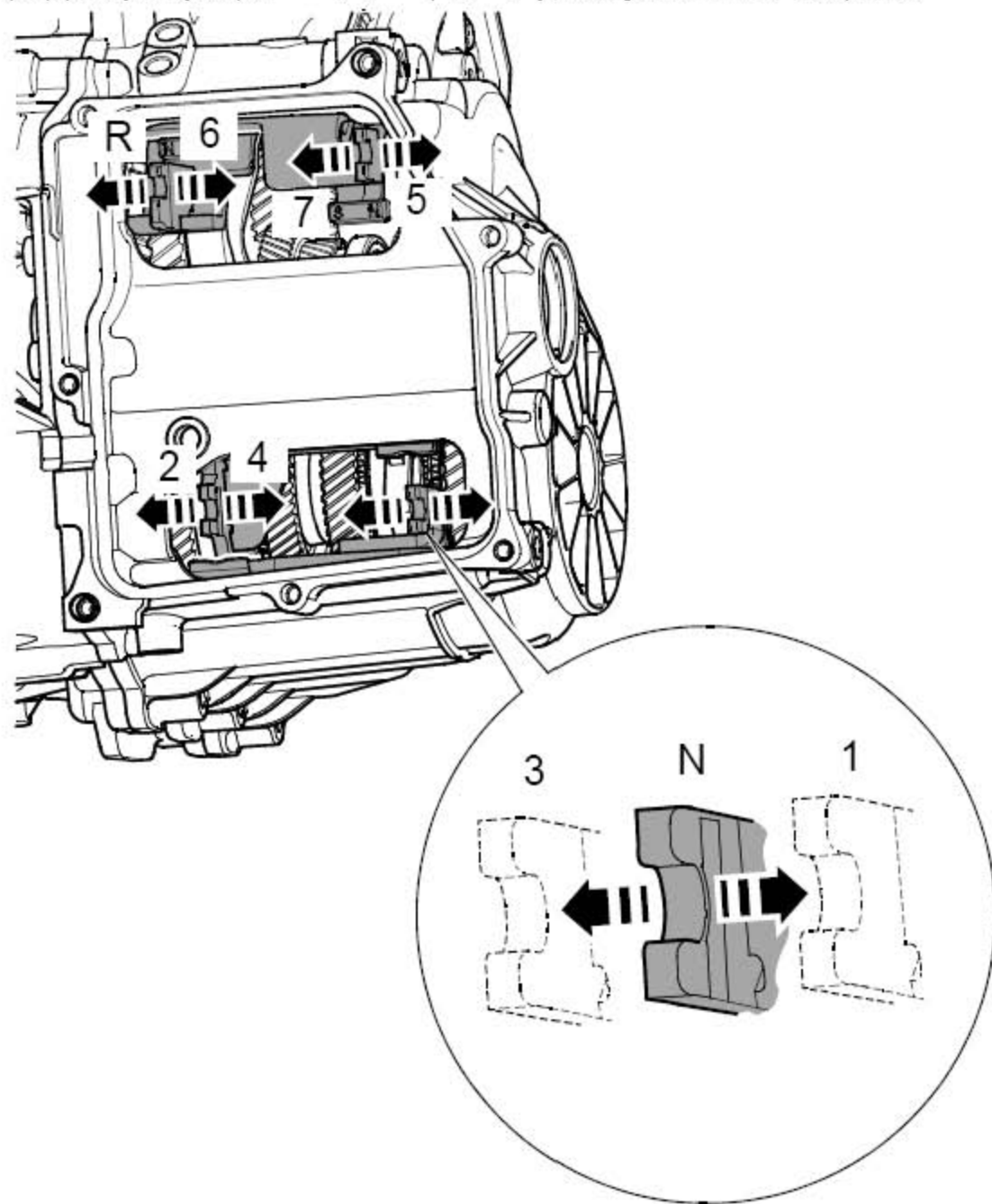


2). 扭矩扳手 (5). 50 Nm)



提示

确保所有换挡拨叉位于 - N-，“中部”，并挂入变速箱空挡(下图所示)。



N - 怠速 / 变速箱空挡 “位于中部”

R - 倒车挡

1). 第一挡

2). 第二挡

3). 第三挡

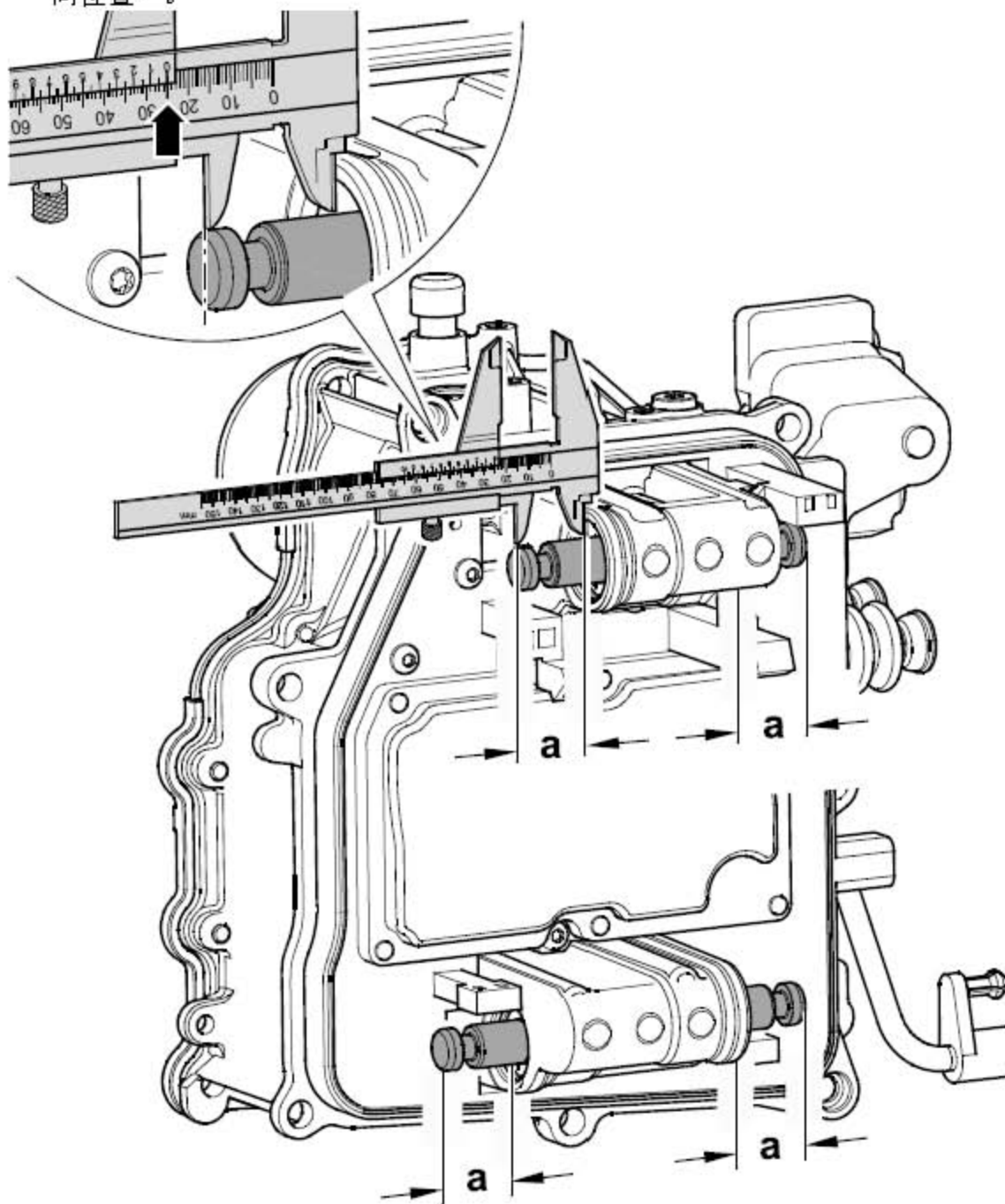
4). 第四挡

5). 第五挡

- 6). 第六挡
- 7). 第七挡

步骤

- 1). 首先必须逐个检查 4 个换挡拨叉。
- 2). 每个换挡拨叉有 3 个位置：“挂挡 - 空挡 - 挂挡”。
- 3). 依次将换挡拨叉挂入每个位置一次。挂出所有挡位, 并再次 将换挡拨叉挂入“中间位置”。



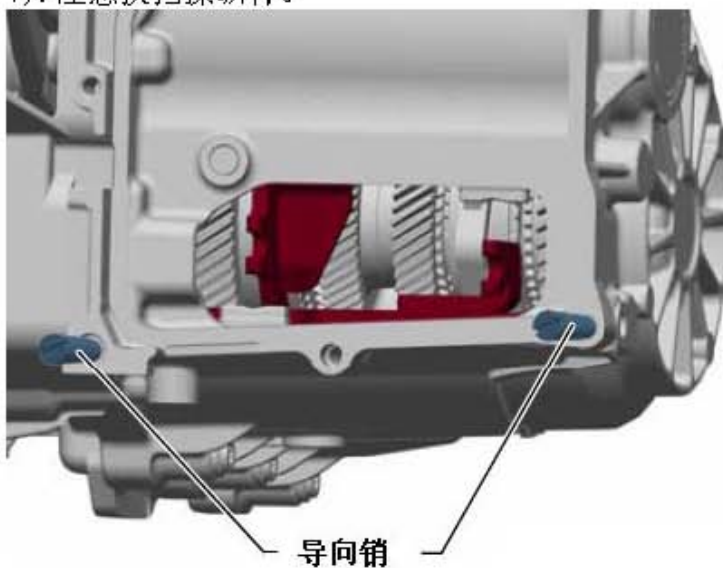
提示

调节换挡调节器的位置，使其位于“中间位置”，否则变速箱不能运行！请注意 4 个挡位调节器突出 25 毫米(上图 a 所示)。

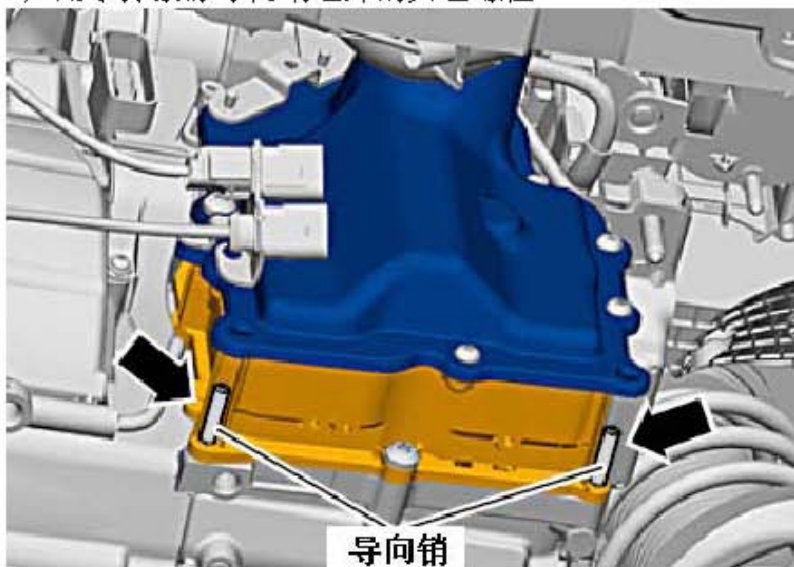
当心！

谨慎操作。如果从机械电子单元中撬出挡位调节器，请注意不要损坏传感器。

- 4). 用合适的塞子密封机械电子单元上的排气孔，防止漏油。
- 5). 将导向销拧入图中所示的螺栓孔中。
- 6). 导向销在安装机械电子单元时可以用作导轨。将挡位调节器“插入”换挡拨叉的开口中。
- 7). 注意换挡操纵杆。



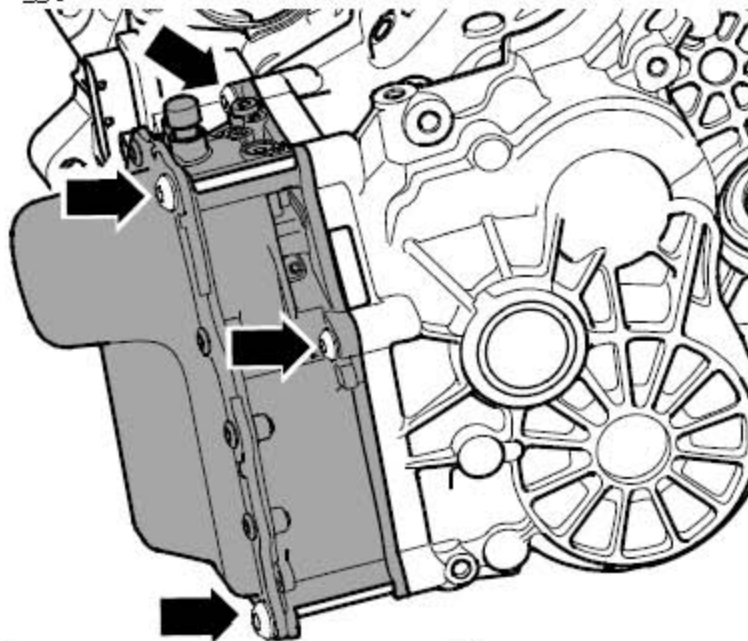
- 8). 通过导向销(下图箭头所示)，安装机械电子单元。
- 9). 用手拧紧除导向销之外的其它螺栓。



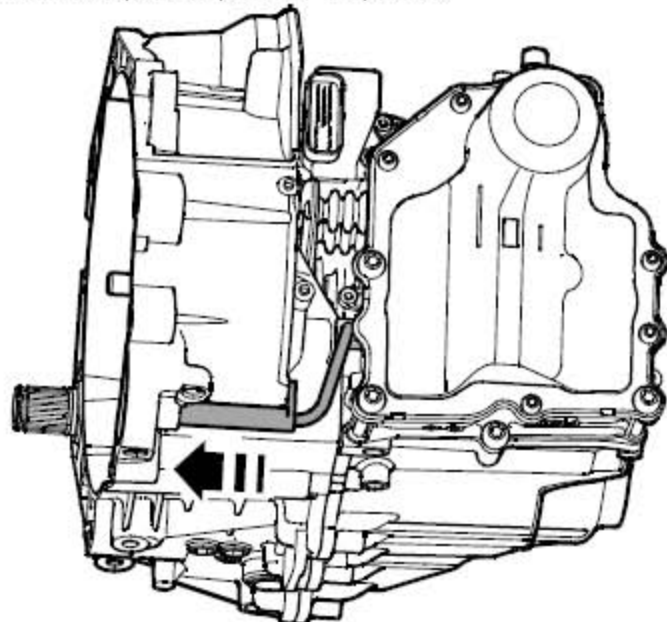
提示

每次拆卸后更换新螺栓。在取出导向销前拧紧已安装的螺栓，以便固定机械电子单元 - J743-。

- 10). 取出导向销，并拧紧其它新的固定螺栓(下图箭头所示)(共 7 个)。螺栓的拧紧力矩为 10 Nm
- 11). 将固定离合器接合杆的装配杆缓慢地取出，并将两个离合器接合杆安装到挺杆上。

**提示**

不可迅速的释放离合器，如果把离合器接合杆“猛撞”向机械电子单元，会激活离合器的自动调整功能(下图所示)。



- 12). 安装变速箱输入轴转速传感器 - G182- 到变速箱壳体上。
- 13). 传感器必须和其夹板一起全部紧贴在变速箱壳体上。如果传感器“松动”，更换机械电子单元。

提示

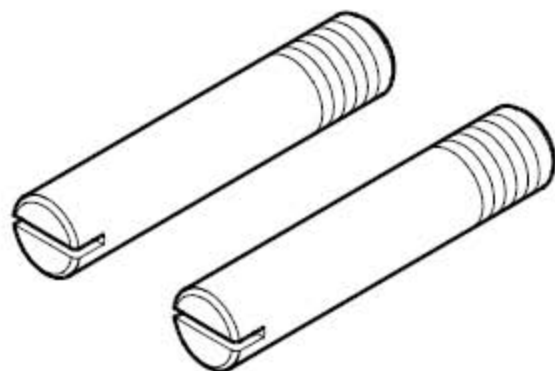
如果不是立刻安装变速箱，请不要从机械电子单元的排气口上拔下密封塞子。

LAUNCH

14. 安装双离合器变速箱机械电子单元 -J743-；变速箱已安装

所需要的专用工具和维修设备

1). 导向销

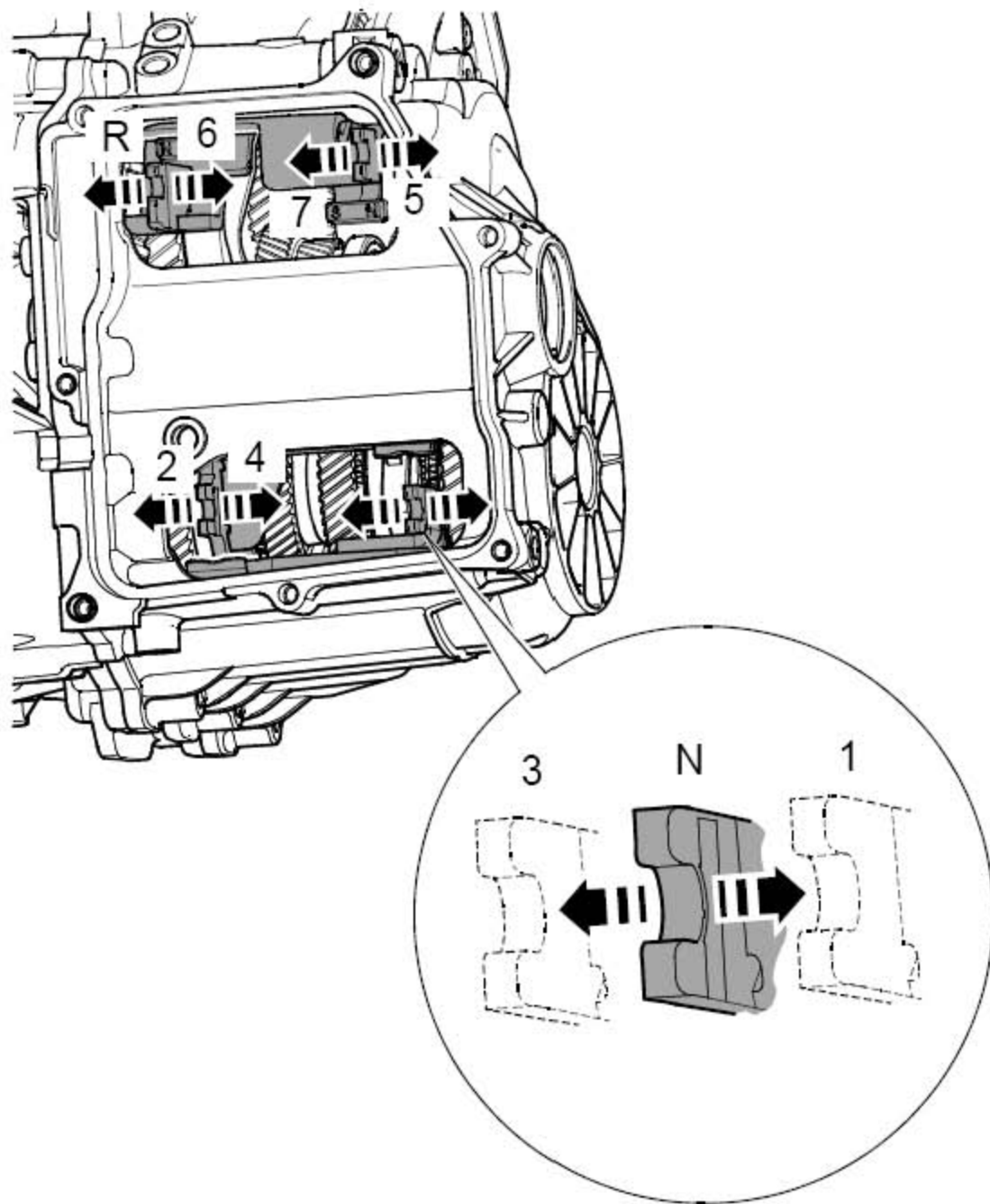


2). 扭矩扳手 (5). 50 Nm)



提示

确保所有换挡拨叉位于 - N-，“中部”，并挂入变速箱空挡(下图所示)。



N - 怠速 / 变速箱空挡 “位于中部”

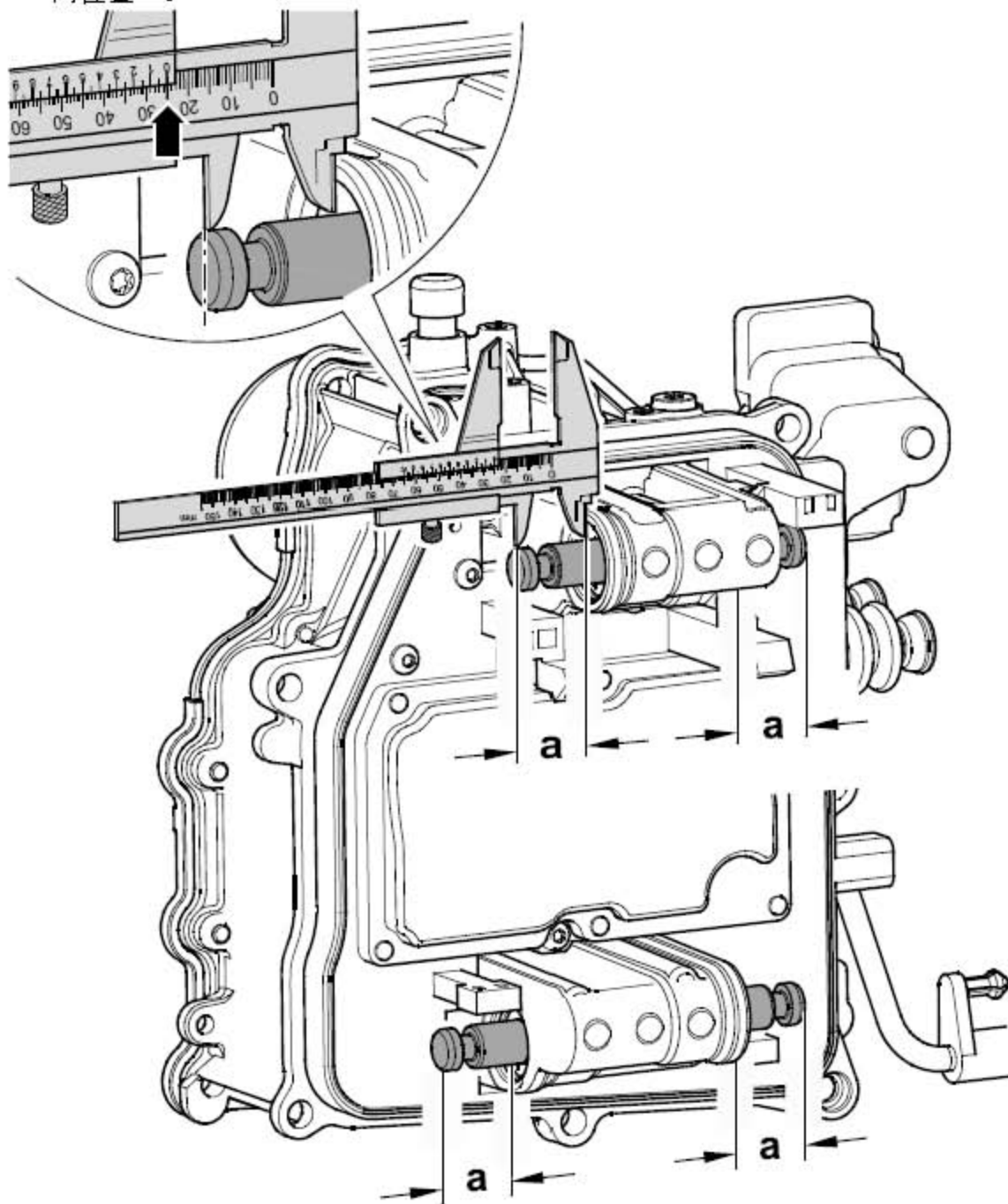
R - 倒车挡

- 1). 第一挡
- 2). 第二挡
- 3). 第三挡
- 4). 第四挡
- 5). 第五挡

- 6). 第六挡
- 7). 第七挡

步骤

- 1). 首先必须逐个检查 4 个换挡拨叉。
- 2). 每个换挡拨叉有 3 个位置：“挂挡 - 空挡 - 挂挡”。
- 3). 依次将换挡拨叉挂入每个位置一次。挂出所有挡位，并再次将换挡拨叉挂入“中间位置”。



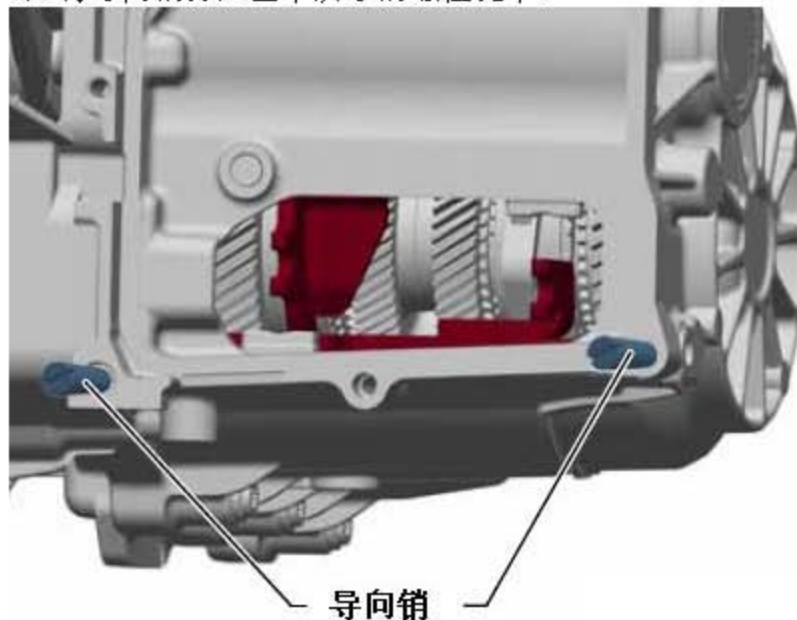
提示

调节换挡调节器的位置，使其位于“中间位置”，否则变速箱不能运行！请注意 4 个挡位调节器突出 25 毫米(上图 a 所示)。

当心！

谨慎操作。如果从机械电子单元中撬出挡位调节器，请注意不要损坏传感器。

4). 将导向销拧入图中所示的螺栓孔中。

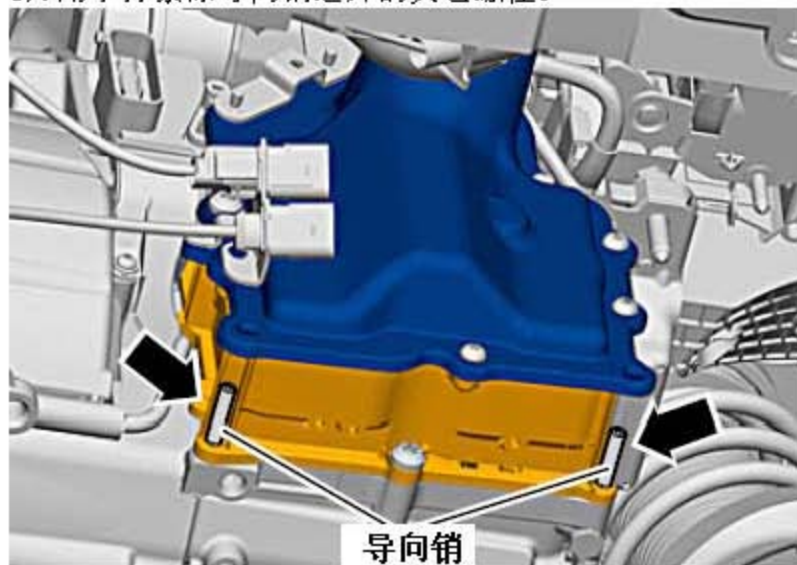


5). 导向销在安装机械电子单元时可以用作导轨。将挡位调节器“插入”换挡拨叉的开口中。

6). 注意换挡操纵杆。

7). 通过导向销(下图箭头所示)，安装机械电子单元。

8). 用手拧紧除导向销之外的其它螺栓。

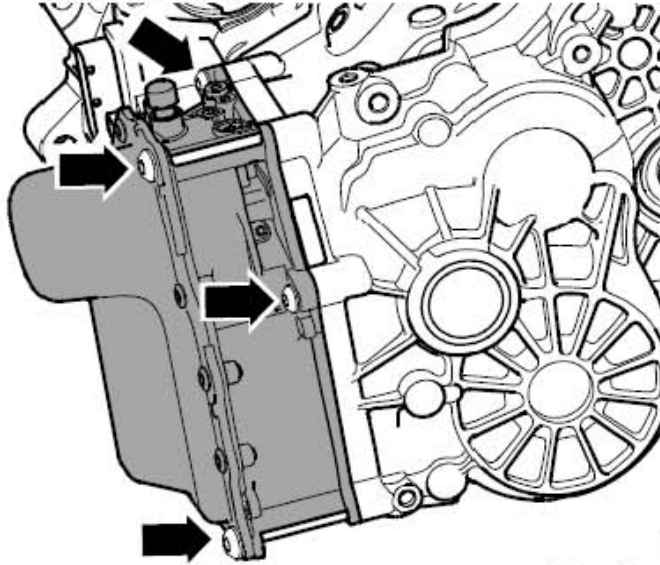


提示

每次拆卸后更换新螺栓。

9). 在取出导向销前拧紧已安装的螺栓，以便固定机械电子单元 - J743-。

10). 取出导向销，并拧紧其它新的固定螺栓(下图箭头所示)(共 7 个)。螺栓的拧紧力矩为 10 Nm

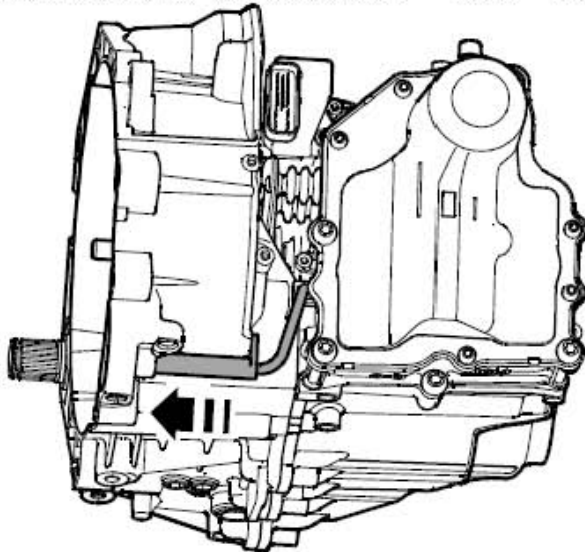


11). 将固定离合器接合杆的装配杆缓慢地取出，并将两个离合器接合杆安装到挺杆上。

提示

不可迅速的释放接合杆，如果把离合器接合杆“猛撞”向机械电子单元，会激活离合器的自动调整功能。

12). 安装变速箱输入轴转速传感器 - G182- 到变速箱壳体上。



- 13). 传感器必须和其夹板一起全部紧贴在变速箱壳体上。如果传感器 “松动”，更换机械电子单元。
- 14). 从排气口上拔下塞子，并安装排气软管。
- 15). 安装冷却液软管。
- 16). 连接散热器出口冷却液温度传感器 - G83- 的插头。
- 17). 重新装上所有支架和导线。
- 18). 安装机械电子单元的插头。
- 19). 安装起动机。
- 20). 安装蓄电池托架。
- 21). 安装蓄电池。
- 22). 安装空气滤清器。
- 23). 连接蓄电池接地线。
- 24). 加注冷却液。
- 25). 进行基本测量。

LAUNCH