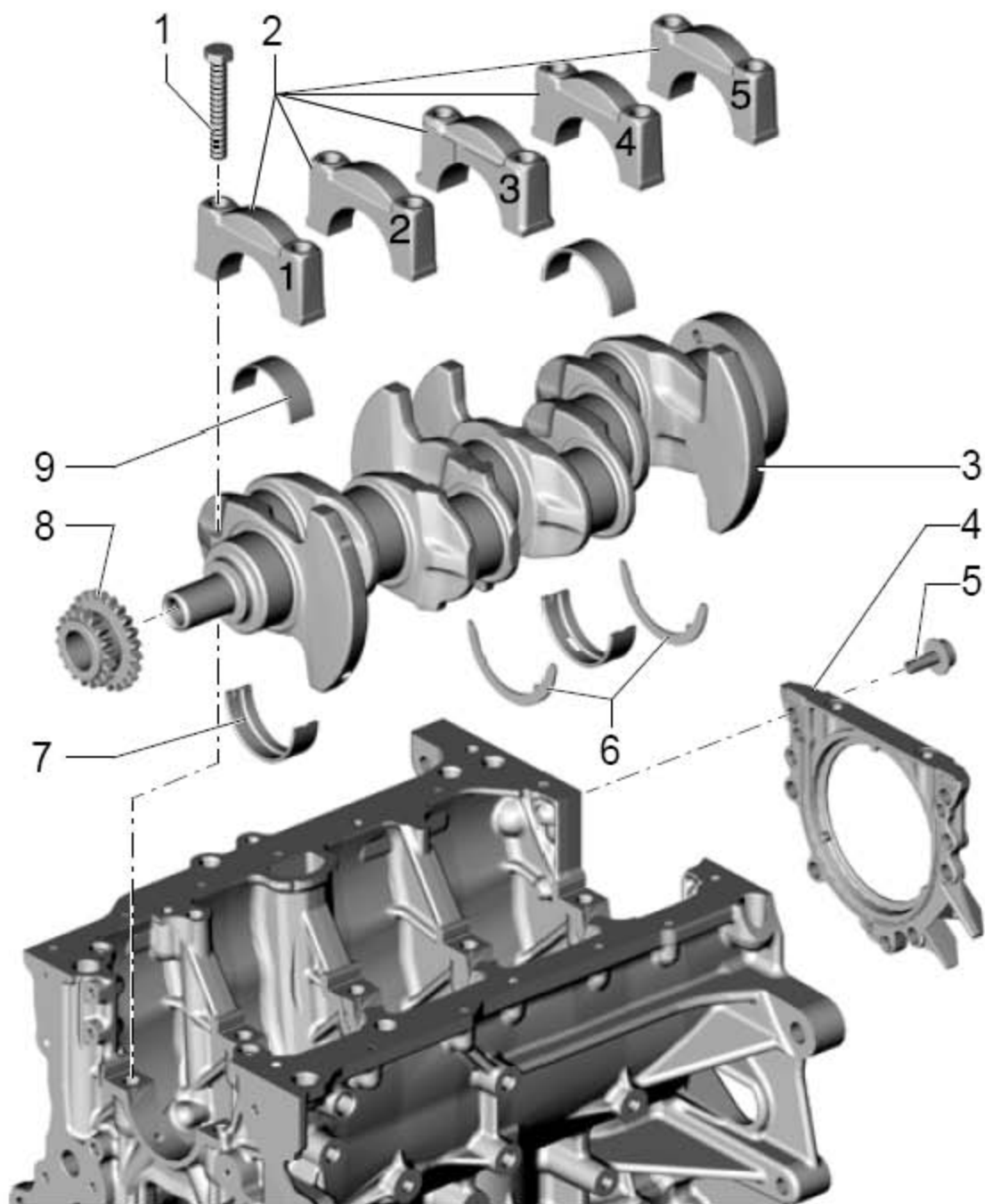


5. 曲轴

5.1 装配一览

提示

对于装备直接换档变速箱的汽车，滚针轴承必须安装在变速箱侧的曲轴中。



- 1). 50Nm+ 继续旋转 1/4 圈（90 度）（测量曲轴的径向间隙时，只能用 50Nm 的力矩拧紧曲轴，不得继续旋转）

- 2). 轴承盖(不要混淆轴承盖)
- 3). 曲轴(新轴的轴向间隙: 0.07 - 0.24mm, 磨损极限: 0.26mm, 用塑料线间隙规测量径向间隙, 新的: 0.03 - 0.05mm, 磨损极限: 0.13mm, 测量径向间隙时不能转动曲轴)
- 4). 带传感轮和密封环的密封法兰
- 5). 10Nm(6 个, 更换)
- 6). 止推垫片(用于轴承盖 3, 注意固定)
- 7). 轴瓦(在气缸体中)
- 8). 链轮(用于驱动机油泵和正时链, 压紧面上必须无机油和油脂)
- 9). 轴瓦(在轴承盖上, 不要混淆使用过的轴瓦(做标记))

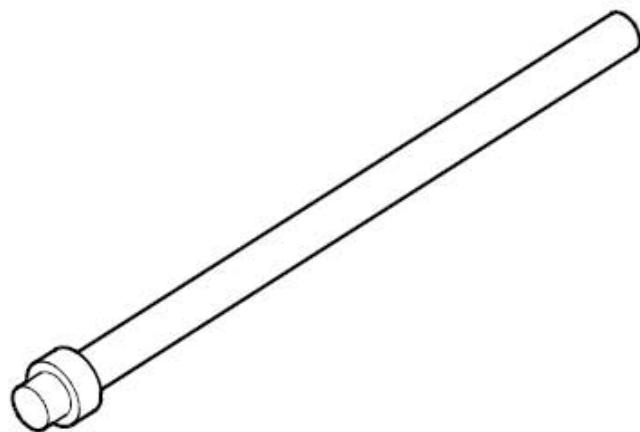
5.2 曲轴尺寸

研磨尺寸 尺寸 (mm)	曲轴轴承 轴颈	连杆轴承 轴颈
基本尺寸	-0.022 50.00 -0.037	-0.022 47.80 -0.037
等级 I	-0.022 49.75 -0.037	-0.022 47.55 -0.037
等级 II	---	-0.022 47.30 -0.037

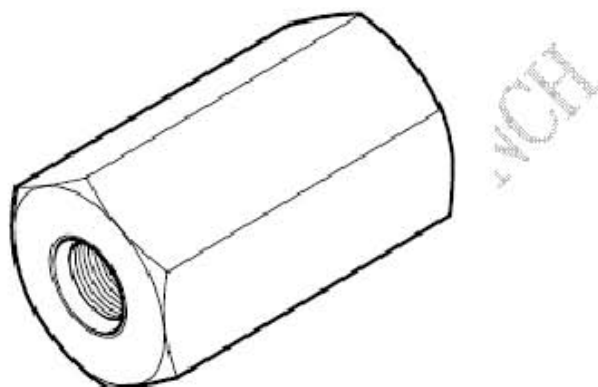
5.3 拉出和敲入曲轴上的滚针轴承（配备直接换档变速箱的汽车）

所需要的专用工具和维修设备

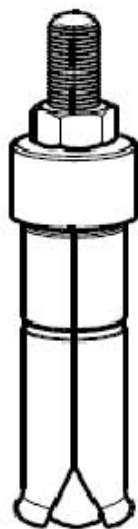
1). 芯轴



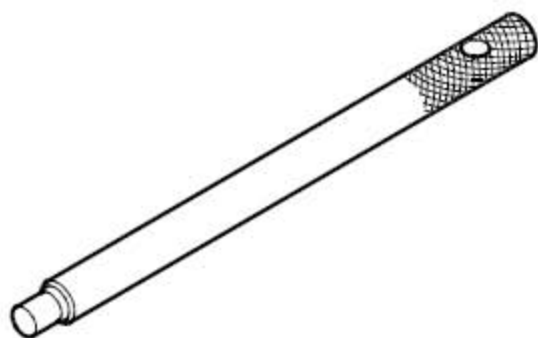
2). 适配接头



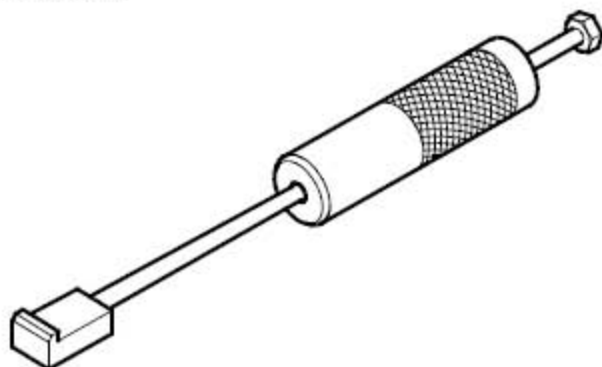
3). 内起拔器



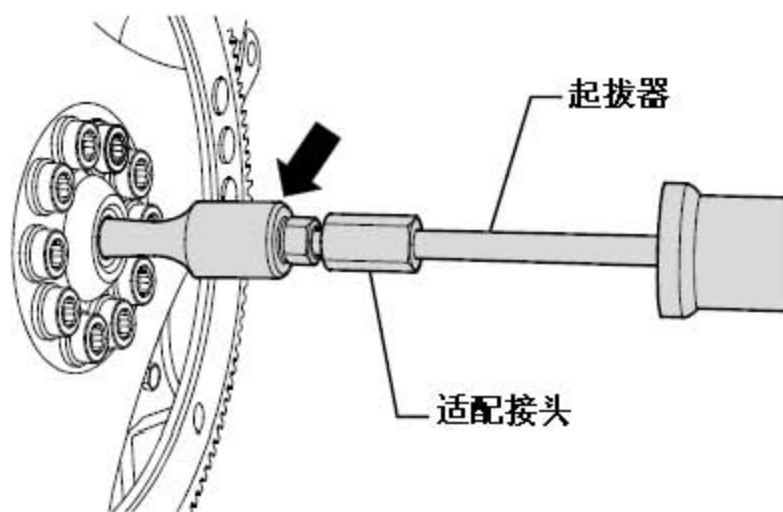
4). 定心棒



5). 起拔器

**拆卸**

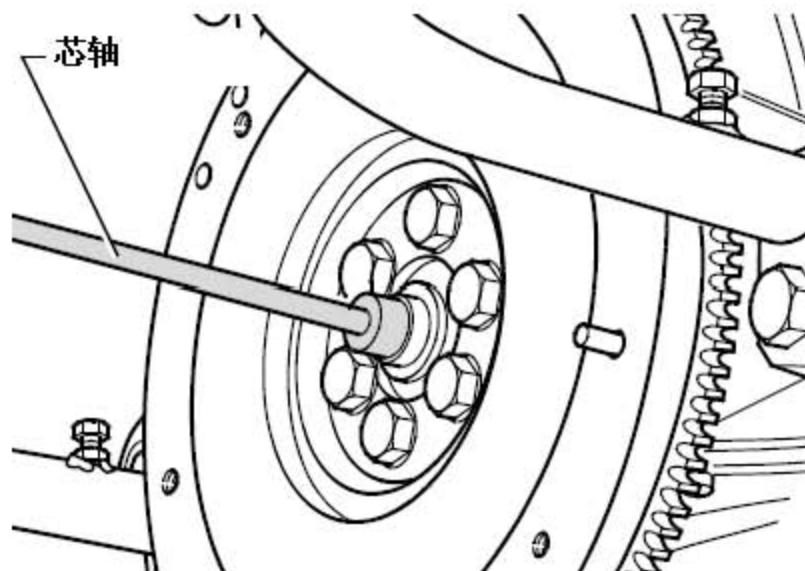
如图安装内起拔器（下图箭头所示）、适配接头和起拔器，将滚针轴承拉出。

**提示**

在装配后必须能够看到滚针轴承的标记侧（如果有标记）。

安装

- 1). 用芯轴或定心棒将滚针轴承敲入曲轴至平齐。



LAUNCH