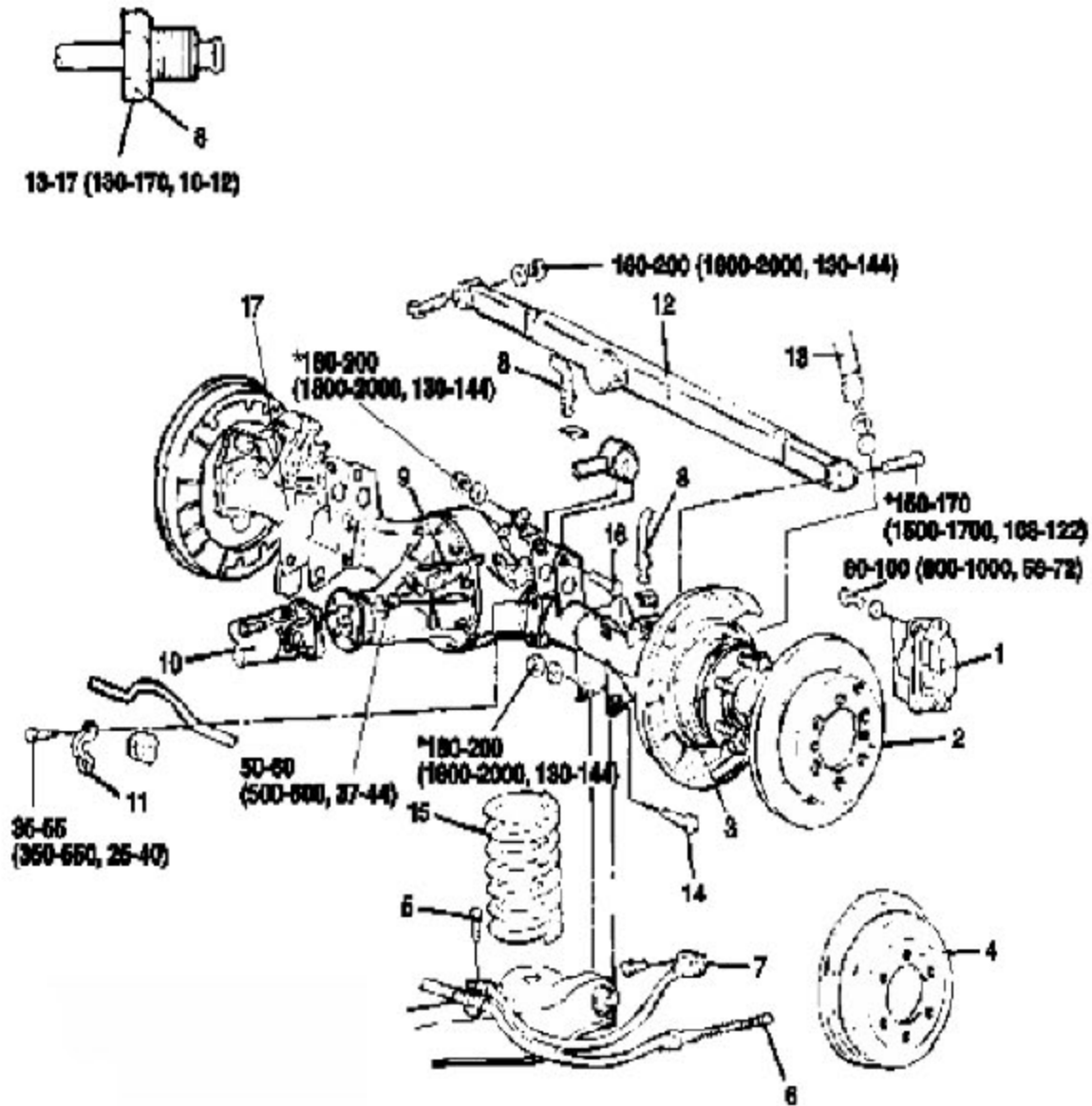


1.后桥总成

1.1 拆卸和安装

(带螺旋弹簧型)



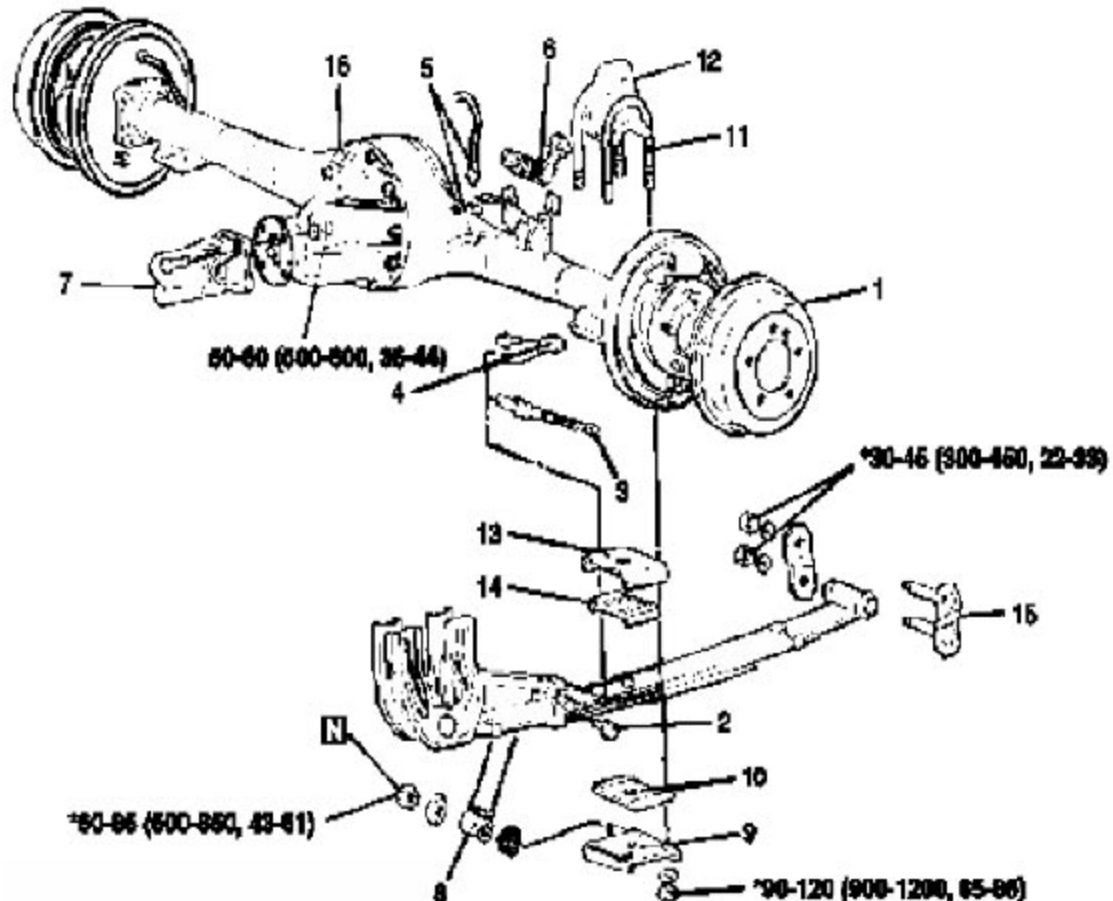
拆此步骤

- | | | |
|-------------|---------------------------|-----------|
| 1、卡钳总成 | 2、制动盘 | 3、驻车制动蹄总成 |
| 4、制动鼓 | 5、驻车制动档轴车速传感器安装螺栓（带ABS车辆） | 8、制动管路接头 |
| 6、驻车制动软轴 | 7、车辆传感器接头（ABS） | 11、卡夹 |
| 9、负荷感应弹簧连接件 | 10、传动轴连接件 | 14、下管安装螺栓 |
| 12、侧杆 | 13、减震器连接件 | 17、桥总成 |
| 15、后弹簧 | 16、上控制安装螺栓 | |

注意：*指暂时拧紧，然后当车辆在地面空载时，在充分紧固。

扭矩：Nm(kg. cm Ib. ft)

(带板簧型)



拆卸步骤:

- | | | |
|-----------------|----------------|--------------|
| 1、制动鼓 | 2、驻车制动软轴，车辆传感器 | 3、驻车制动软轴连接件 |
| 4、车速传感器连接件（带ABS | 5、制动管路连接件 | 6、负荷感应比例阀连接件 |
| 车辆） | 7、传动轴连接件 | 8、减震器接头 |
| 9、U型螺栓座 | 10、下弹簧垫 | 11、U型螺栓 |
| 12、振动挡块 | 13、卡夹 | 14、上弹簧垫 |
| 15、弹簧吊耳总成 | 16、桥总成 | |

注意：*指暂时拧紧，然后当车辆在地面空载时，在紧固各部件。

□：拆下后要更换新的部件

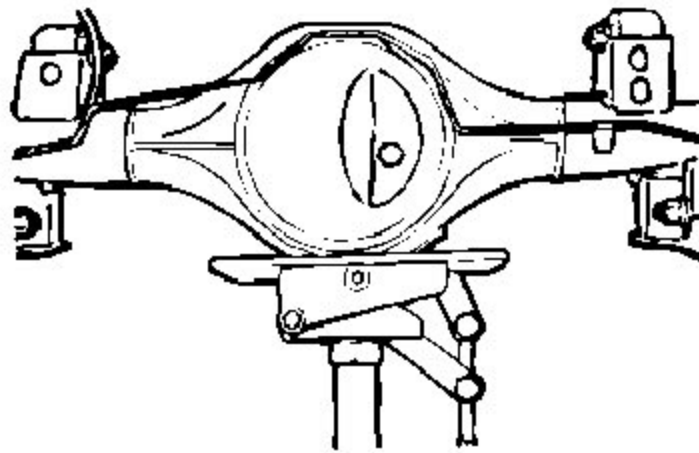
扭矩：Nm(kg.cm,lb.ft)

1.1.1 拆卸

- 1). 拆下制动鼓
- 2). 拆下驻车制动软轴和车速传感器
- 3). 断开制动管路连接件
- 4). 断开负荷感应比例阀连接件
- 5). 从结合法兰上传动轴
- 6). 拆下稳定杆支架卡夹(螺旋弹簧型)
- 7). 拆下侧杆(螺旋弹簧型)
- 8). 拆下减震器总成

●注意:

在拆下减震器安装螺母前用刚性千斤顶支撑后桥壳。



- 9). 拆下下臂和上控制臂总成(螺旋弹簧型)

●注意:

不要使桥总成掉落。

1.1.2 安装

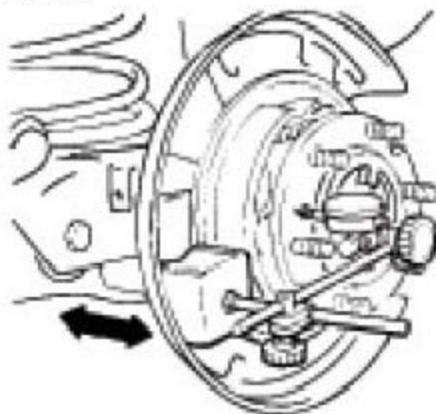
- 1). 安装程序与拆下相反
- 2). 拧紧部件至规定的扭矩如下:

项目	规定扭矩 Nm
车轮螺母支架	120—140
制动卡钳安装螺栓	80—100
后减震器下支架螺母	65—85
后上控制臂支架	180—200
后下臂支架	180—200
侧向稳定杆支架螺母 (后桥侧)	150—170
侧向稳定杆支架 (车架侧)	180—200

1.2 维修检查程序

1.2.1 半轴端间隙的检查

1).用千分表测量半轴端间隙.



标准值

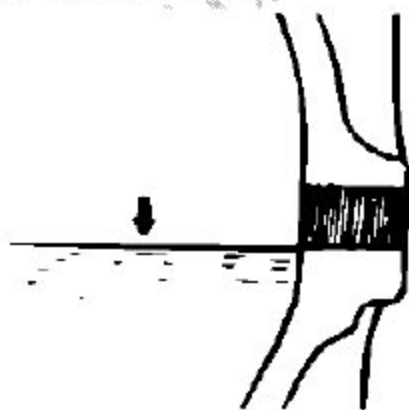
ABS (防抱死制动系统): 0-0.25mm

2).如果半轴端间隙越过标准值,用新的轴承更换。

1.2.2 齿轮油高度的检查

1).取下加油塞,并检查差速器壳中的机油量。

2).若机油量不足,应加油一对加油塞颈部。



规定的齿轮油:准双曲面齿轮油

• 一般地区(-30° — $+30^{\circ}$)

API GL-4 class(SAE 90)

• 热带地区 ($+30^{\circ}$ 以上)

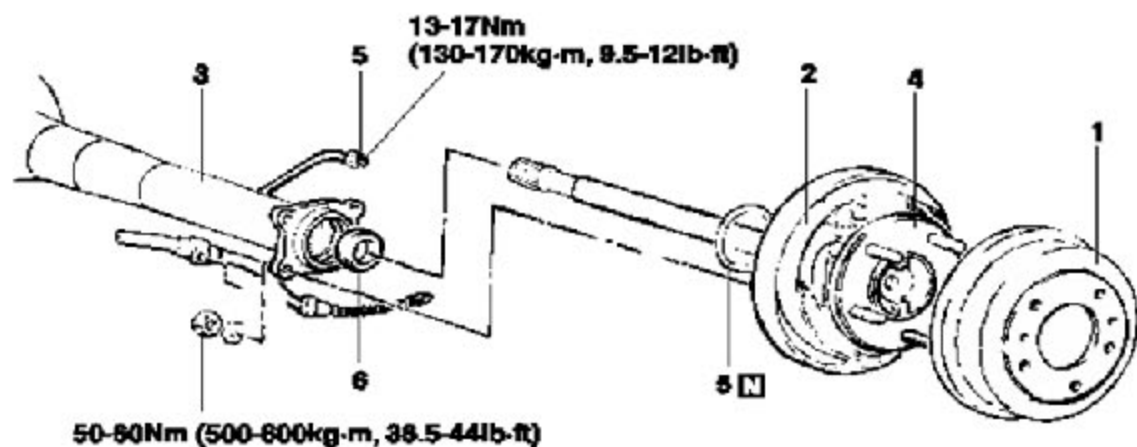
API GL-4 class(SAE 140)

• 寒带地区(-30° 以下)

API GL-5 class(SAE 80)带防侧滑的差速器

美孚的 filres33 或等同物 API GL-4 class(SAE 90)

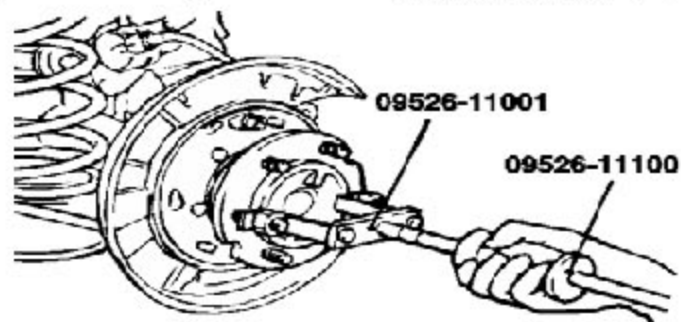
2.后桥半轴总成



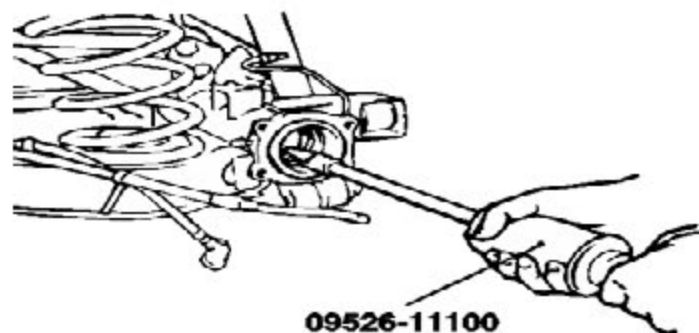
1. 制动盘/鼓 2. 蹄片总成 3. 后桥壳 4. 半轴总成
5. O形圈 6. 油封 N: 拆卸后要更换新件

2.1 拆卸

- 1). 拆下制动鼓/盘。
- 2). 拆下蹄片总成。
- 3). 拆下驻车制动软轴和车速传感器软轴。
- 4). 断开制动软管和管路接头。
- 5). 拆下后桥壳和半轴安装螺栓。
- 6). 用专用工具(09526-11001,09526-11100)从后桥壳上拆下半轴。

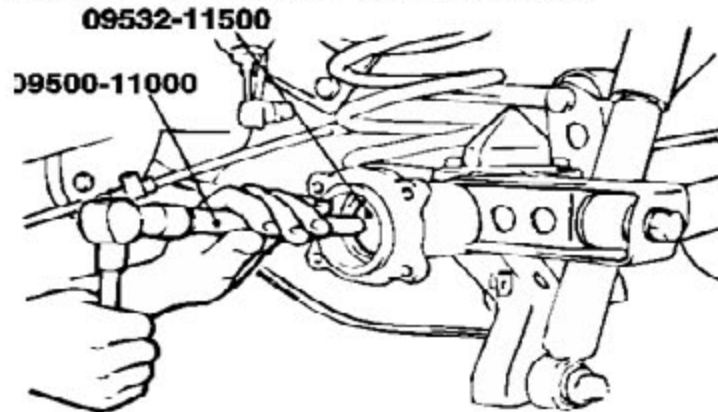


- 7). 用专用工具(09526-11100)拆下油封。



2.2 安装

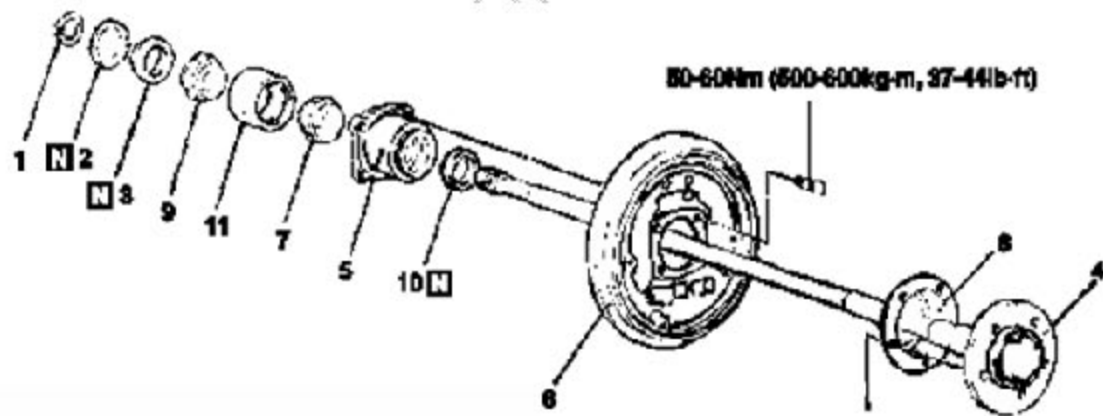
- 1). 安装程序与拆卸相反。
- 2). 给油封唇涂上润滑脂。
- 3). 使用专用工具(09532-11000,09532-11500)安装油封。



- 4). 安装好半轴后,给制动管路放气。
- 5). 调整驻车制动拉杆的行程。

2.3 拆卸和复装

2.3.1 部件



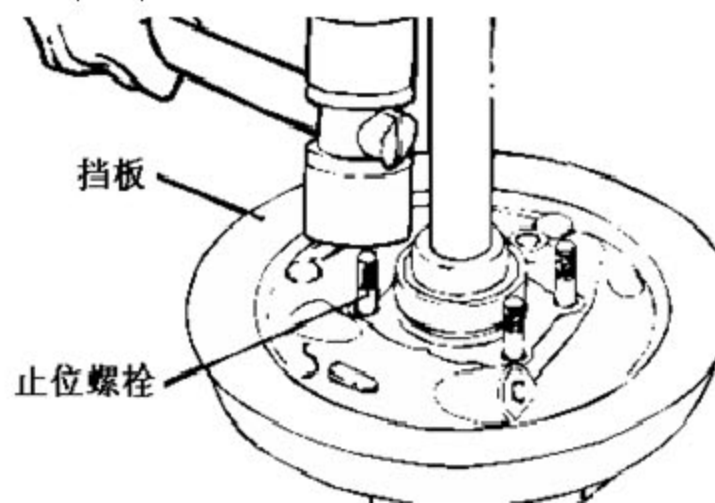
1. 卡环
2. 转子(带 ABS 的车辆)
3. 护圈
4. 半轴
5. 轴承盖
6. 挡板
7. 外轴承内座圈
8. 防尘罩
9. 内轴承内座圈
10. 油封
11. 轴承外座圈

□: 拆卸过后要使用新件

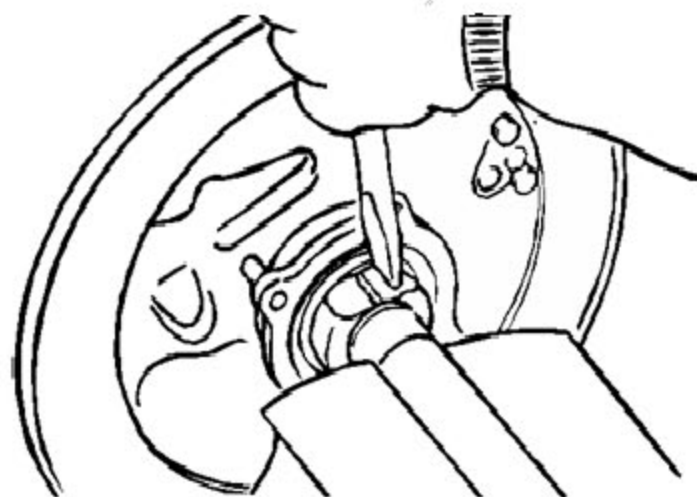
扭矩: Nm(kg·m,lb·ft)

2.3.2 拆解

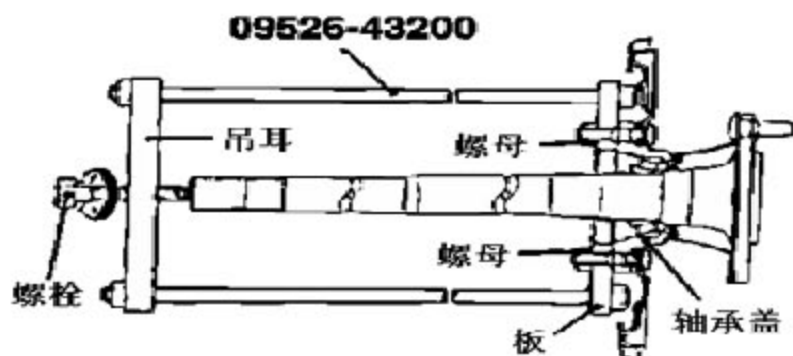
- 1). 拆下卡环。
- 2). 从挡板上拆下止位螺栓。



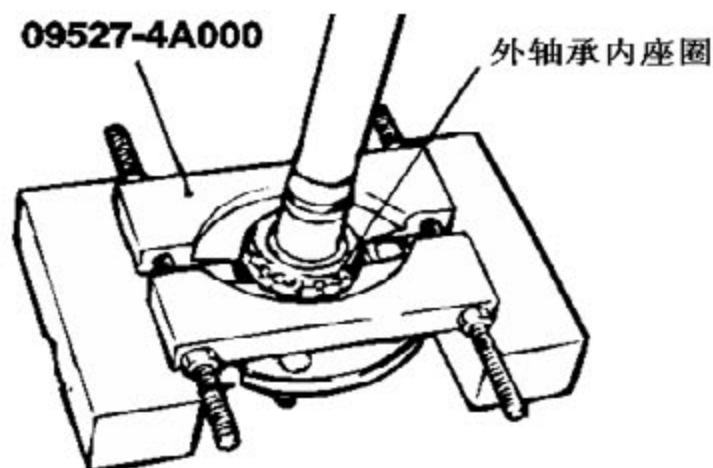
- 3). 给轴承盖边上缠上胶布条以保护。
- 4). 如图所示,固定半轴承并用修磨器削半轴周围,使所圈半轴侧的壁厚大约为 1.0—1.5 mm。



- 注意：
不要损坏轴承盖和半轴。
- 5). 用凿子节齿护圈环被修磨的地方。
- 注意：
不要损坏半轴。
- 6). 安装专用工具(09526-43200),然后从半轴上分离出轴承盖和挡板。
- 注意：
用螺栓(长度:100 mm或更长)紧固专用工具(09526-43200)的板和轴承盖。



7).使用专用工具(09527-4A000),从半轴上拆下外轴承内座圈。

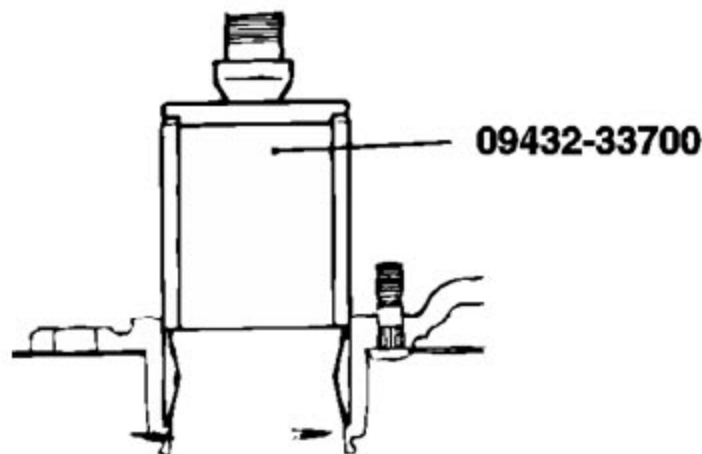


2.3.3 检查

- 1).检查半轴花键部件是否磨损或损坏。
- 2).检查挡板是否变形和损坏。
- 3).检查轴承是否咬粘和变色。
- 4).检查半轴是否弯曲,磨损或损坏。

2.3.4 复装

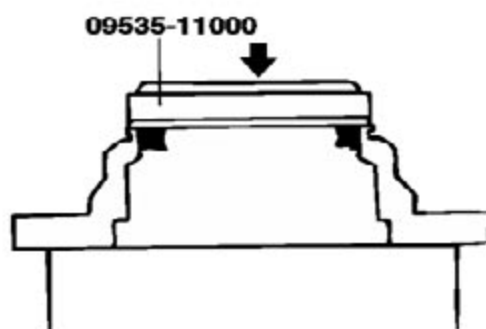
- 1).把轴承外座圈压装到轴承盖中。



2). 在滚子表面和轴承内座圈端涂上多用途润滑脂并把它装到轴承盖上。

规定润滑脂: CENTOPLEX 278 (MS511-7)

3). 使用专用工具(09535-11000),把油封压装到轴承盖上,直至它与轴承盖的面配合。



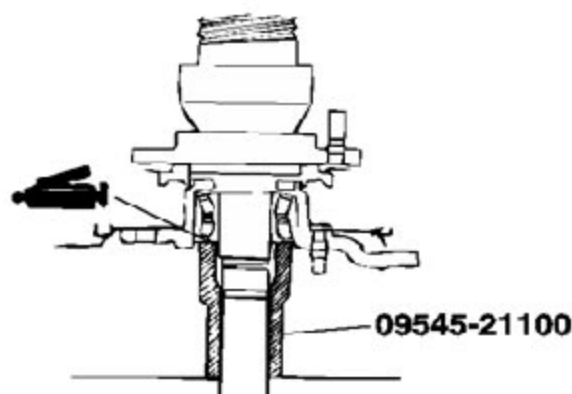
●注意:

给油封唇涂上多用途润滑脂。

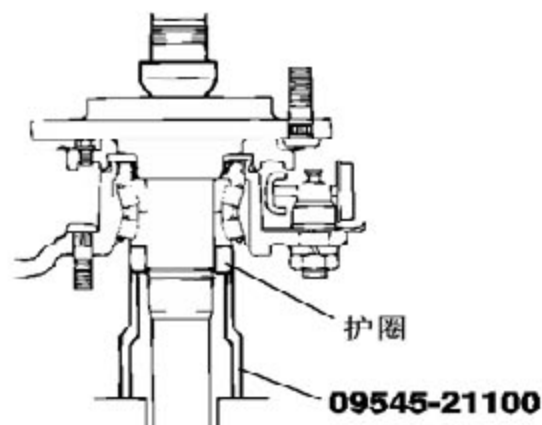
规定润滑脂: CENTOPLEX 278 (MS511-7)

4). 安装挡板

5). 使用专用工具(09545-21100),把轴承盖,内轴承内座圈和外轴承内座圈压装到半轴中。



6). 用专用工具(09545-21100),压装护圈,初始力为 5000kg 或以上,最后力为 10000-11000kg。



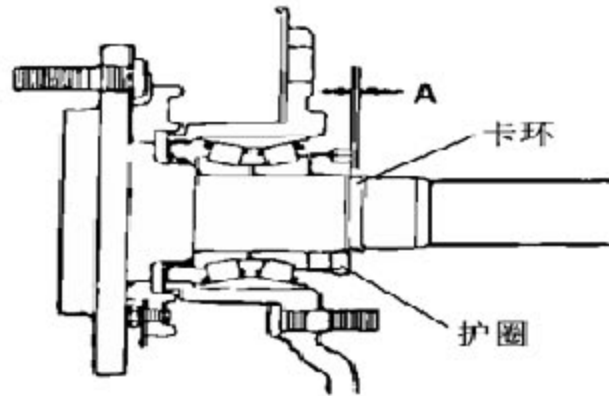
7). 安装卡环后,测量卡环和护圈间的间隙。

规定间隙: 0-0.166mm

卡环厚度 (mm)	标准颜色
2.17	蓝色
2.01	紫色
1.85	红色
1.69	黄色
1.53	—







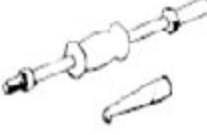
●注意:

如果间隙超过标准值,更换卡环使间隙在标准范围内.



LAUNCH

3. 专用工具

工具(编号和名称)	图示	用途
09517-21400 牵引器		<ul style="list-style-type: none"> ● 后轮毂轴承外座圈的拆卸 ● 前轮毂外轴承外座圈和内轴承外座圈的拆卸
09500-21000 杆		<ul style="list-style-type: none"> ● 桥轴轴承外座圈的安装 ■ 传动齿轮轴承外座圈的安装 ● 油封的安装
09432-33400 轴承座圈安装器		
09527-1A000 拆卸板		传动齿轮后轴承内座圈的拆卸
09568-34000 球接头拉出器		连杆的断开
09532-31200 油封安装工具		<ul style="list-style-type: none"> ● 传动小齿轮外座圈的安装 (和 09500-11000 一起使用) ● 前轮毂外轴承外座圈的安装 (和 09500-11000 一起使用) ●
09526-11100 滑动锤		油封的拆卸