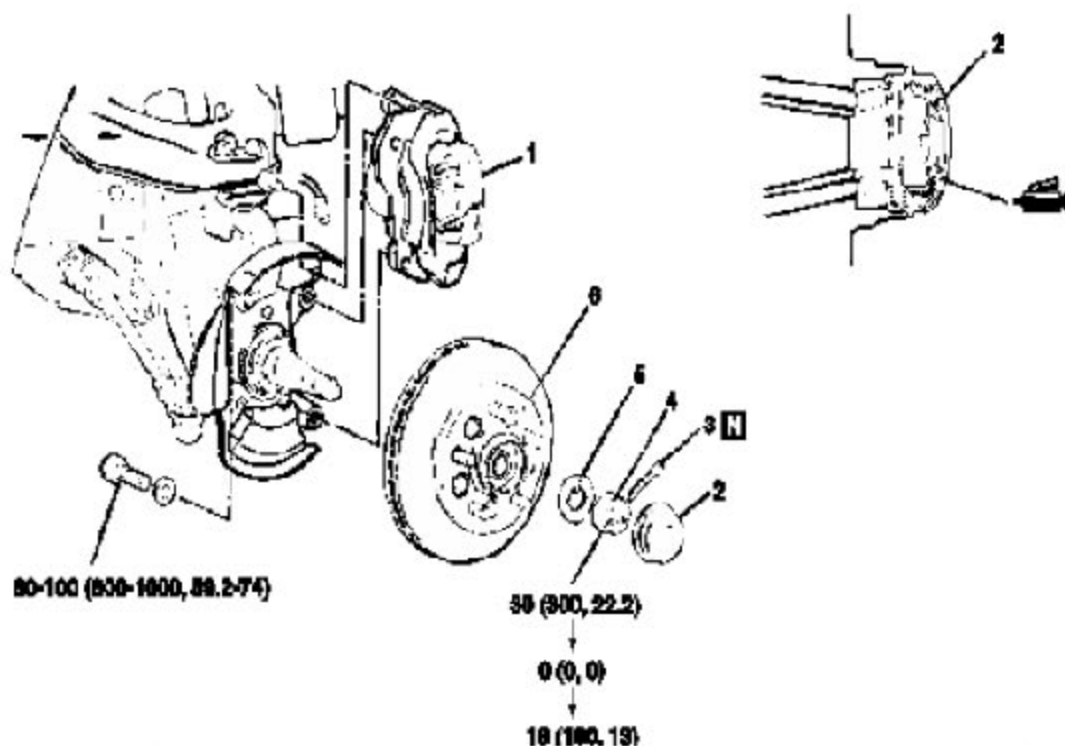


## 1.前轮毂/转向节



### 拆卸步骤:

- 1、卡钳总成
- 2、轮毂盖
- 3、开口环
- 4、车轮轴承螺母
- 5、垫圈
- 6、前轮毂总成

### 注意:

□= 拆卸后用新部件更换开口销

扭矩: Nm (kg.cm, lb.ft)

## 1.1 拆卸

### 1.1.1 制动钳总成

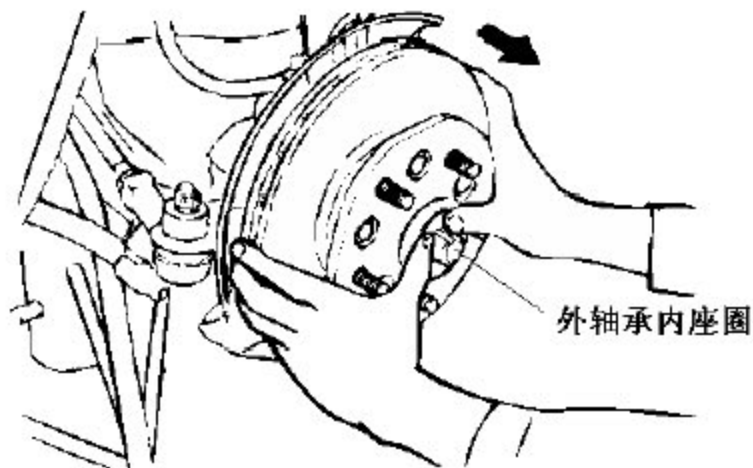
- 1). 和所连接的制动软管一起拆下制动钳总成。
- 2). 用铁丝从上臂吊住夹钳总成使夹钳总成不会掉落。

#### ●注意

不要扭转制动软管。

### 1.1.2 前轮毂总成

- 1). 从转向节上拆下前轮毂总成使外轴承的内座圈不让落下。

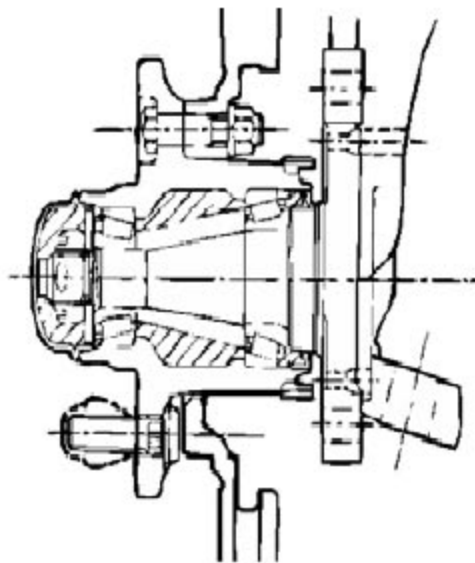


## 1.2 检查

- 1). 检查油封是否开裂和、损坏。
- 2). 检查轴承是否咬粘和变色。
- 3). 检查前轮毂是否开裂。
- 4). 检查前轮毂中的润滑脂

## 1.3 安装

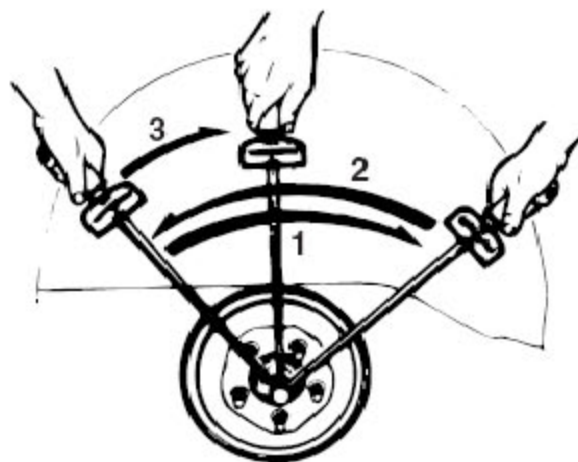
- 1). 在把前轮毂总成装到转向节上之前，用规定的润滑脂涂整个内轮毂壁。  
规定的润滑脂：LIG-2 (MS 511-7) 或 SUN LIGHT #2



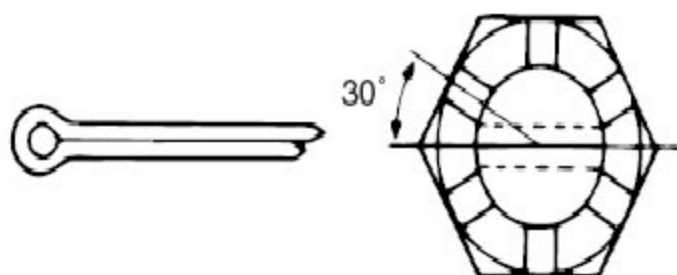
- 2). 车轮轴承螺母

A). 在拧紧车轮螺母至 30Nm 后，旋转前轮毂和盘大约 3 圈以紧固地安装轮毂轴承。

- B). 松开车轮轴承螺母至 0 Nm。  
C). 重新拧紧车轮轴承螺母至 18Nm。



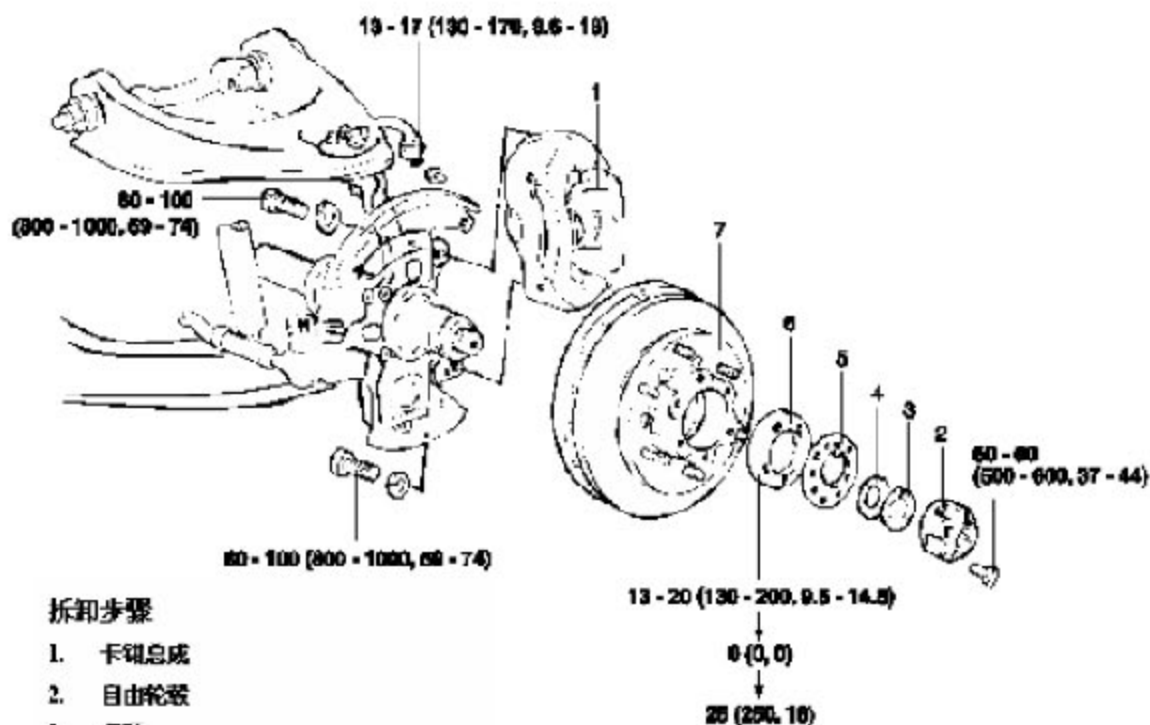
- D). 安装开口销，如果转向节花键孔和轮毂轴承螺母的槽不对齐，在最大 30° 的范围内向后转动车轮轴承螺母。



### 3). 润滑毂盖

- A). 给盖涂上规定的润滑脂。  
规定的润滑脂：LIG-2 (MS 511-7) 或 SUN LIGHT #2

## 2. 部件



### 拆卸步骤

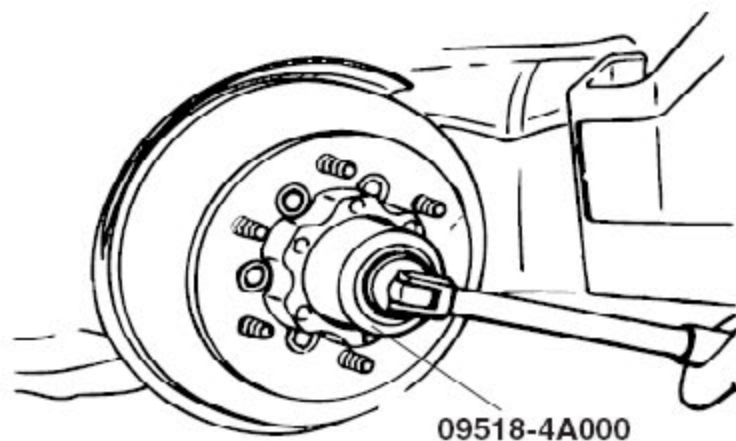
1. 卡钳总成
2. 自由轮毂
3. 卡环
4. 抗磨垫圈
5. 锁紧垫圈
6. 紧锁螺母
7. 前轮轴总成

扭矩: Nm (kg-cm, lb-ft)

## 2.1 拆卸维修要点

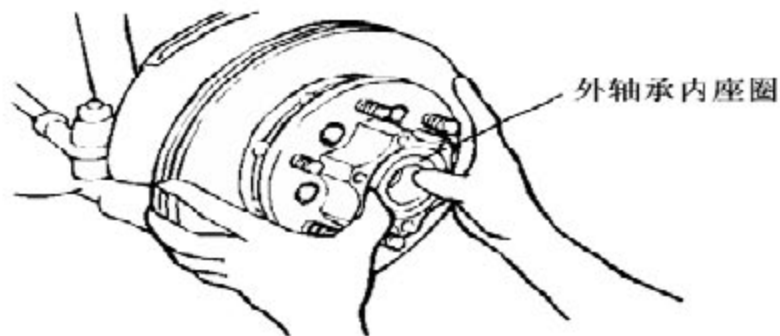
### 2.1.1 锁紧螺母拆卸

- 1). 用专用工具 (09518-4A000) 拆卸锁紧螺母。



## 2.1.2 前轮毂总成拆卸

- 1). 不要掉落外轴承内座圈。

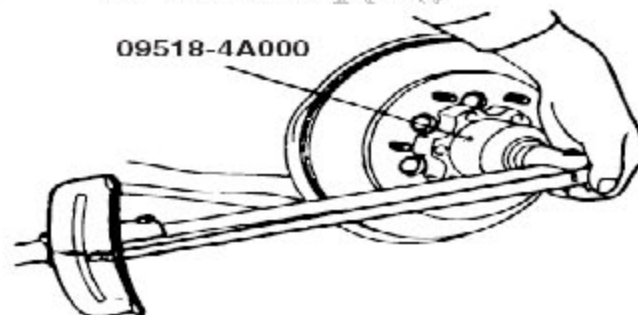


## 2.2 安装维修要点

### 2.2.1 锁紧螺母的安装

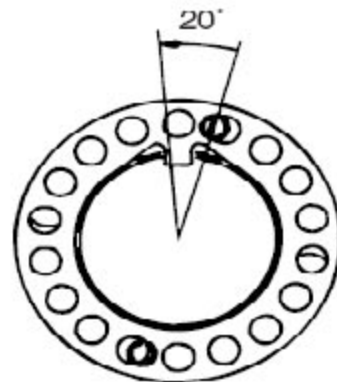
用专用工具（09518-4A000）按下程序拧紧锁紧螺母：

- 1). 按照锁紧螺母至 13-20NM, 然后转动前轮毂总成进入轴承中。
- 2). 松开螺母至 0NM。
- 3). 在重新拧紧至 25NM 后，松开锁紧螺母大约  $30^{\circ}$  -  $40^{\circ}$ 。



### 2.2.2 锁紧垫片的安装

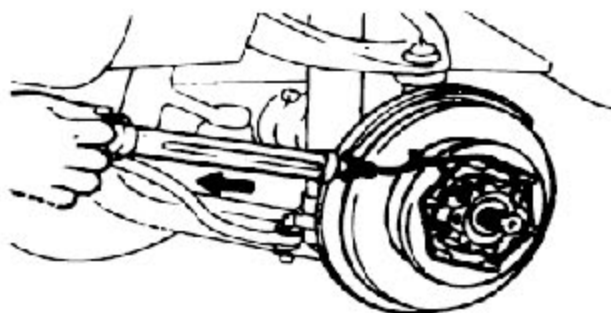
- 1). 安装锁紧垫片，如果孔的位置没有和锁紧螺母对准，在超过  $20^{\circ}$  的范围内移动它，直至对准孔。





### 2.2.3 轮毂启动扭矩和车轮轴承端隙的调整

1). 如图所示，用弹簧平衡器测量轮毂启动扭矩。



标准值：1.1-1.6Nm

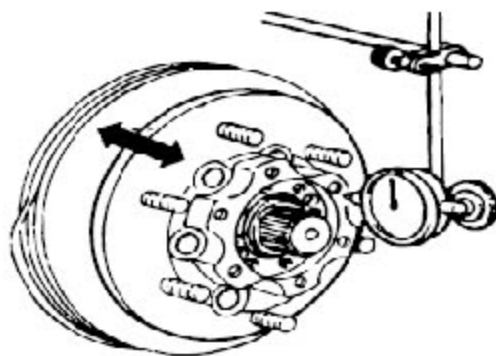
2). 如果轮毂启动扭矩不在标准值范围内，拆下锁紧垫圈按下程序进行调节。

A). 如果启动扭矩低于标准值，拧紧锁紧螺母。

B). 如果启动扭矩高于标准值，松开锁紧螺母。

3). 按图示安装千分表，在轴向方向上移动轮毂，测量前轮轴承移动多远。

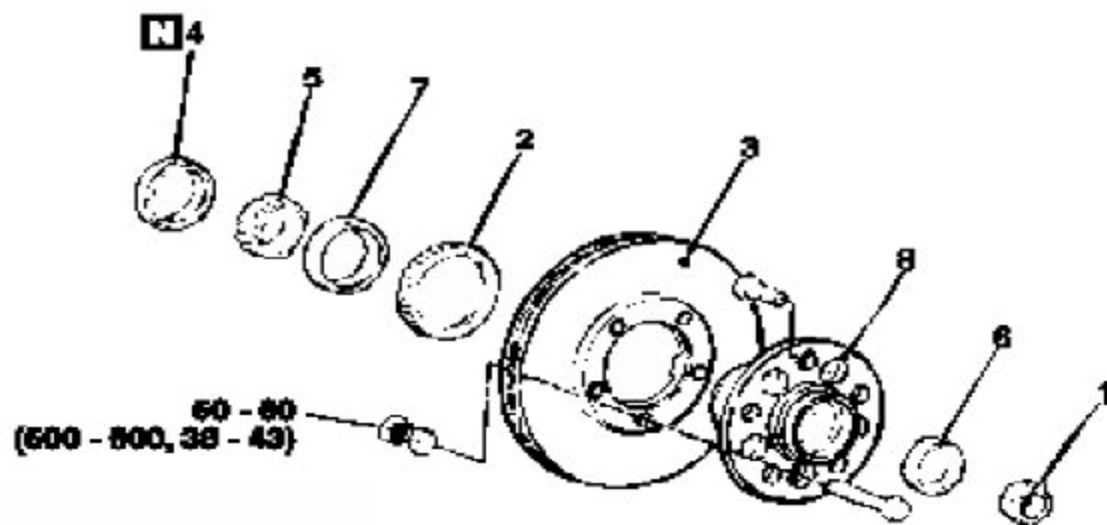
标准值：0.05mm 或更少。



4). 如果距离超过标准值，拆下锁紧垫片锁紧垫圈并拧紧锁紧螺母。

5). 如果不能够调整，拆解轮毂并检查每个零件。

### 2.3 拆卸和复装



## 拆卸步骤

1. 外轴承内座圈
2. 转子 (ABS)
3. 制动盘
4. 油封
5. 内轴承
6. 内座圈
7. 外轴承外座圈

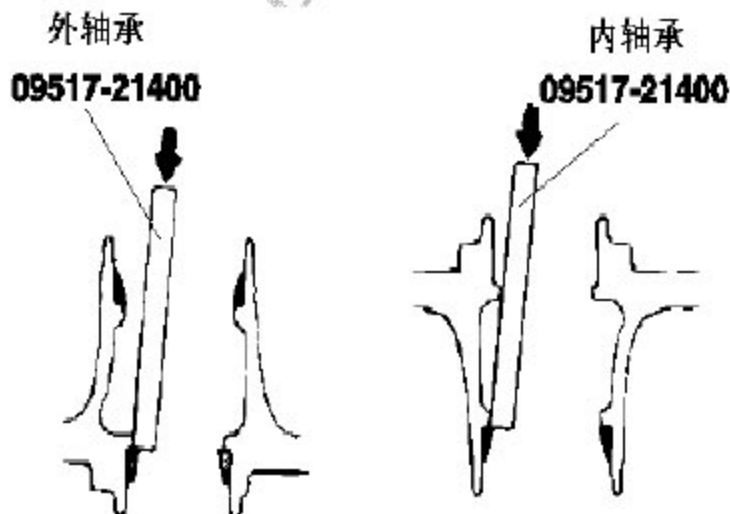
注意:

☐: 拆卸后更换新油封

扭矩: Nm (kg. cm, lb. ft)

### 2.3.1 拆解

- 1). 在制动盘和前轮毂上作匹配标记, 若需要分开前轮毂和制动盘  
 ●注意: 在虎钳中安装制动盘时, 在钳颚中固定铜或铝板。
- 2). 使用专用工具 (09517-21400), 通过均匀地轻敲, 旋出内, 外轴承的外座圈。



### 2.3.2 复装

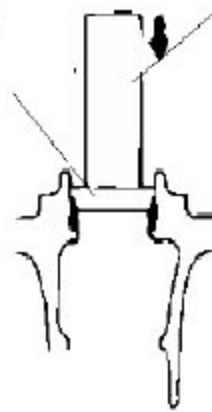
- 1). 压装内轴承外座圈和外轴承外座圈。  
 ●注意:  
 轴承内座圈和轴承外座圈应作为一个总成来更换。
- 2). 把新的油封压装到前轮毂中, 直至它与前轮毂端面紧配合。

外轴承内座圈

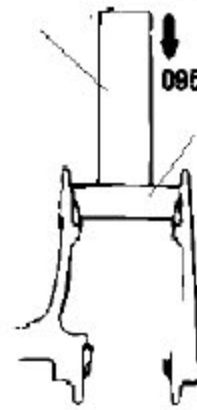
09500-11000

内轴承外座圈

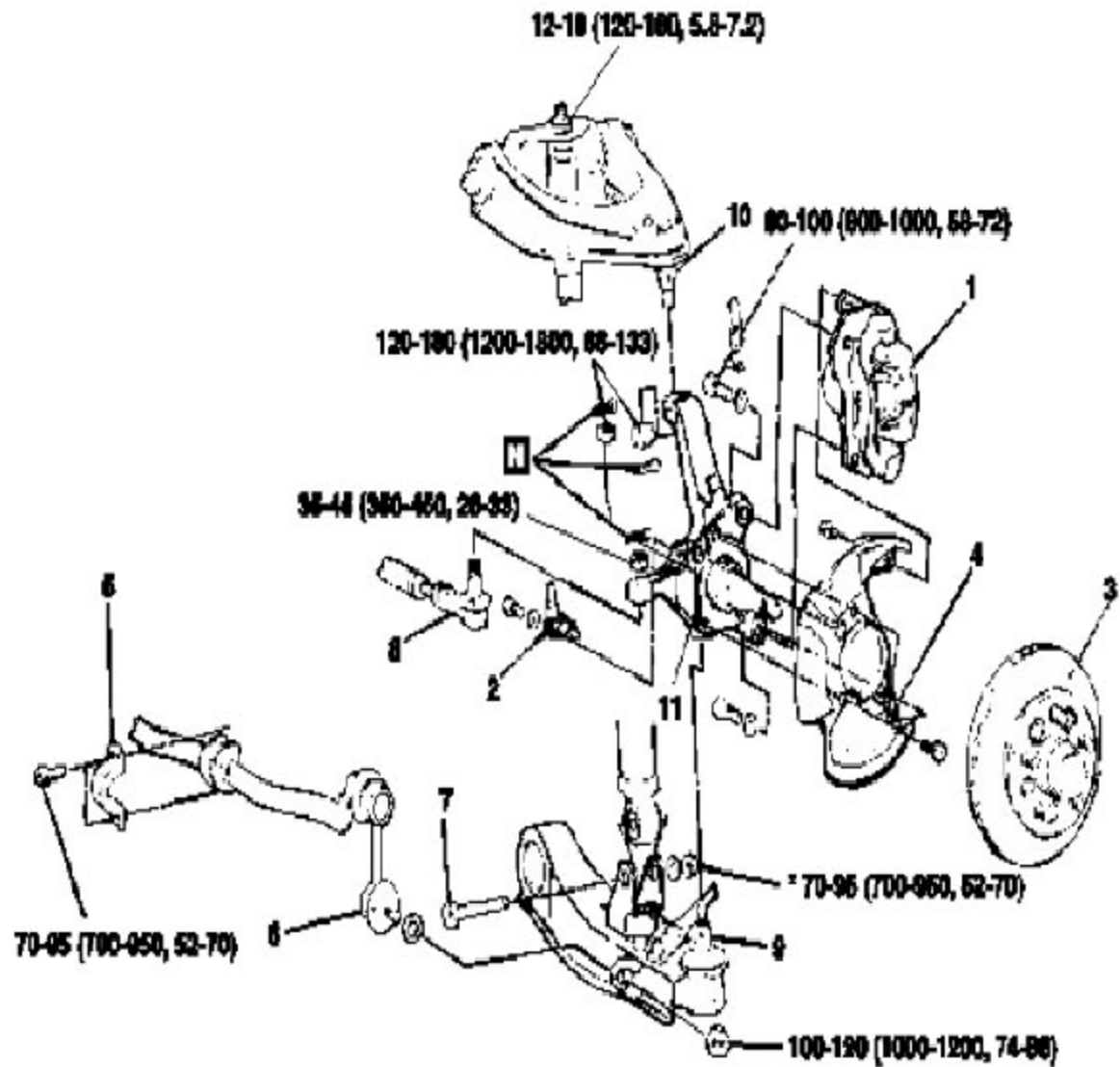
09432-22100



09532-31200



## 2.4 转向节





### 拆卸步骤

1. 卡钳总成
2. 前车速传感器（带 ABS 的车辆）
3. 轮毂总成
4. 防尘罩
5. 卡夹
6. 稳定器连接件
7. 减震器下支架螺栓
8. 连杆头接头
9. 下臂接头
10. 上臂接头
11. 转向节

### 注意

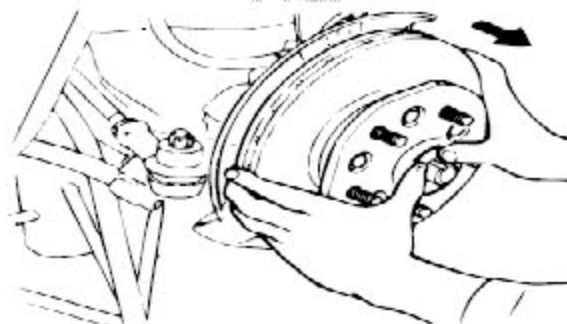
\*: 表示暂时拧紧的部件，等车辆在地面上空载时，再充分地拧紧。

☐: 拆卸后要更换开口销的部件。

扭矩: Nm (kg.cm, lb.ft)

## 2.4.1 拆卸

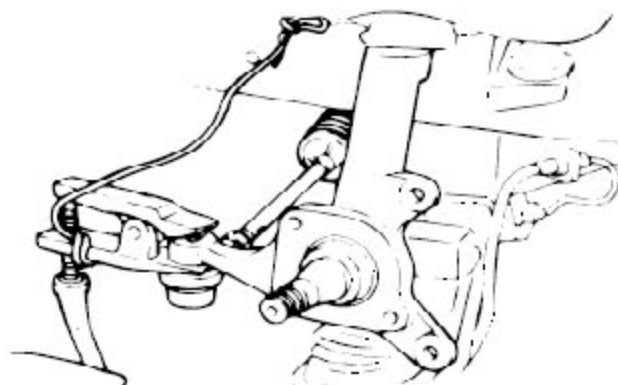
- 1). 和外轴承和垫圈一起从转向节上拆下前轮毂总成。



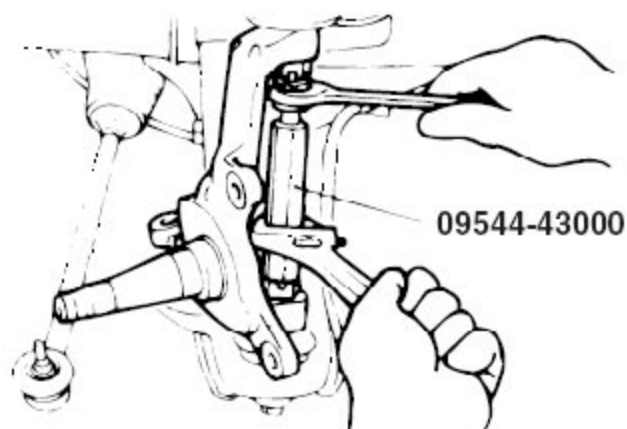
- 2). 用专用工具断开连杆总成和转向节。

●注意:

松开螺母,但不拆下



- 3). 用专用工具（09544-43000）从转向节上断开上/下球头节。



### 2.4.2 检查

- 1). 检查转向节是否开裂成变形。
- 2). 检查转向节花键是否磨损和损坏。

### 2.4.3 安装

- 1). 把减震器下部支架螺栓插入到车辆的前部。
- 2). 拧紧以下部件的扭矩。

项目	扭矩在 NM
转向节至连杆轴、端安装螺母	34—45
上/下臂球关节与转向节支架	120—180
下臂至减震器下支架螺栓。	79—95