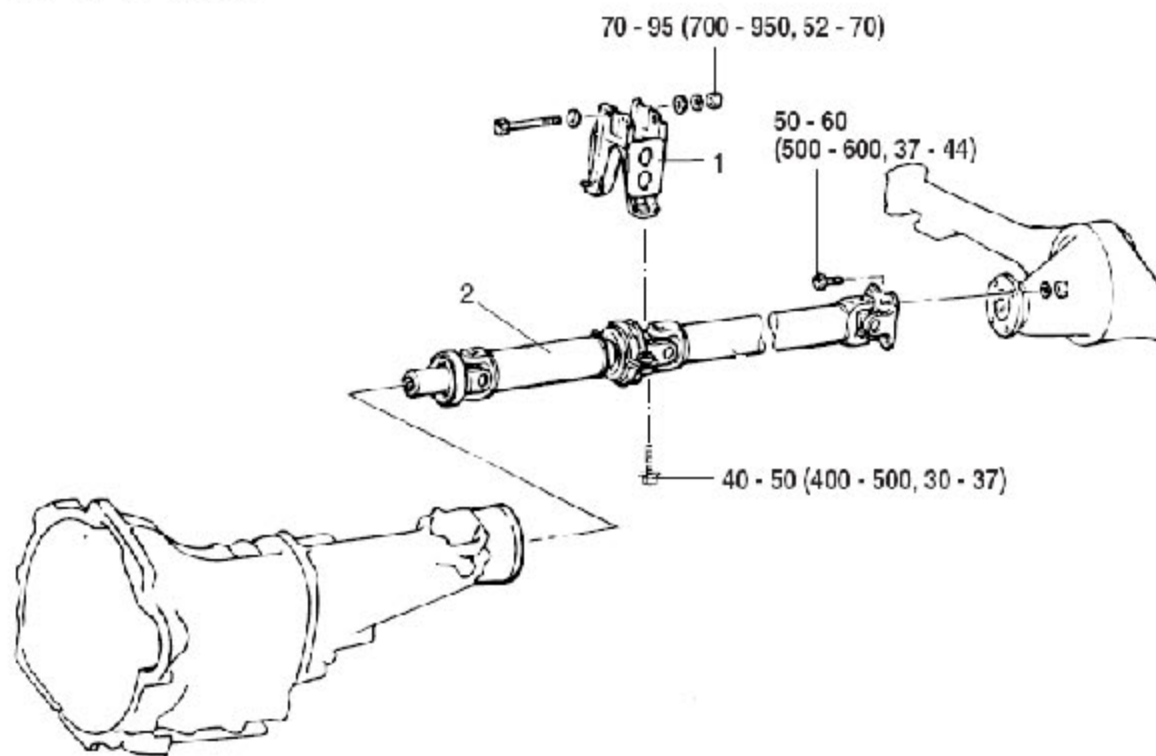


## 1. 传动轴总成



1、中央轴承支架

2、传动轴总成

扭矩: Nm (kg·cm, lb·ft)

### 1.1 拆卸

1). 拆下差速器结合法兰的紧固螺栓和凸缘叉并拆下传动轴。

●注意:

拆卸传动轴时,注意不要损坏皮套,在皮套中塞入一块布以防损坏。

2). 用塞当作盖以防异物进入变速箱。

### 1.2 检查

1). 检查带套筒万向节叉,中央和凸缘叉是磨损,损坏或开裂。

2). 检查传动轴叉是否磨损、损坏或开裂。

3). 检查传动轴是否弯曲、扭曲或损坏。

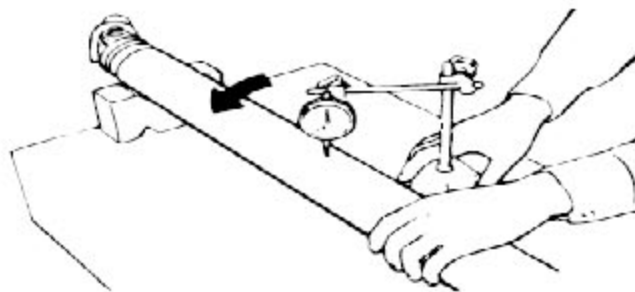
4). 检查万向节在所有方向均运行平滑。

5). 检查中央轴承平滑移动。

6). 检查中央轴承支架橡胶垫片是否损坏或老化。

7). 用千分表测量传动轴径向跳动。

极限值: 0.5mm



### 1.3 安装维修要点

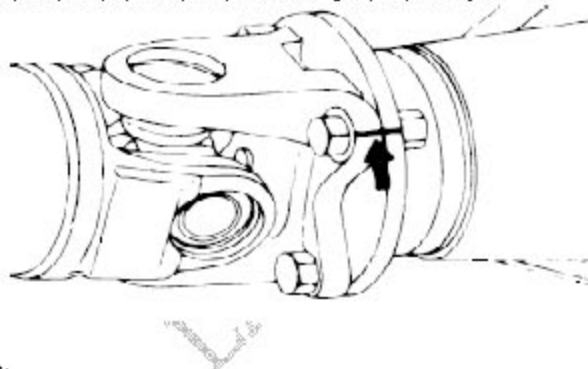
1) 给带套筒万向节叉上涂规定的准双曲面凸轮油。

规定的齿轮油：

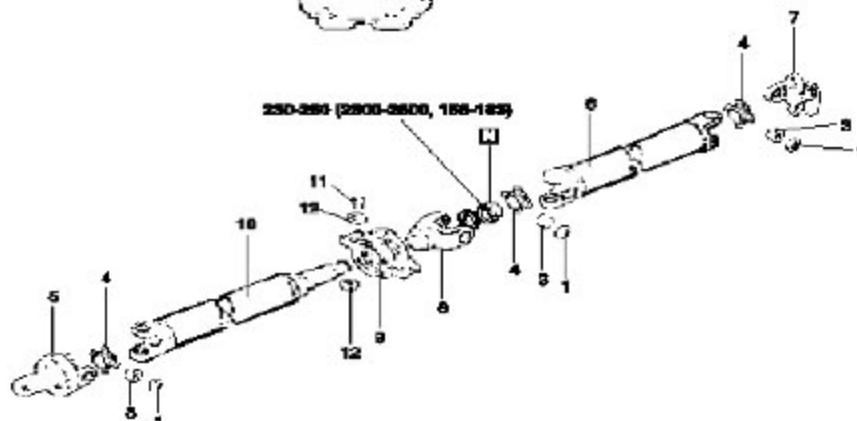
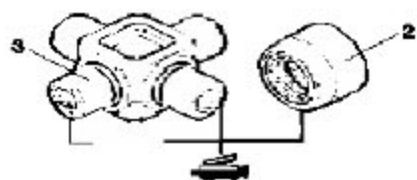
准双曲面凸轮油 API 分类 GL-4 或更高的/SAE 黏度 80W, 75W/85W。

2) 把传动轴安装到结合法兰中, 尽可能紧地对准配合标记。注意：

- A) 注意安装传动轴时, 不要损坏油封的唇部
- B) 如果螺纹部分有润滑脂, 擦掉润滑脂但不要松动螺纹。



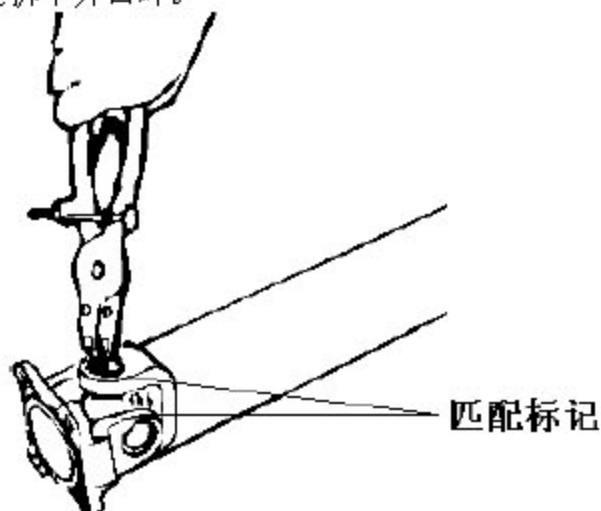
### 1.4 拆卸和复装



### 1.4.1 拆卸维修要点

#### 1). 开口环

- A). 在要拆卸的万向节叉上做匹配标记。
- B). 用卡环钳从叉上拆下开口环。



#### 2). 轴颈轴承

按照下列程序用专用工具把轴颈轴承从传动轴叉上取出。

- A). 把啮合套正确地装入专用工具。
- B). 用专用工具压轴颈轴承,并在相反侧用力取出轴颈轴承。



- C). 从叉中取出轴颈轴承。

#### ●注意:

不要为拆下轴颈承而敲击它,因为这样会破坏传动轴的平衡。

- D). 用专用工具压轴颈轴以拆下剩余的轴承,同时拆下传动轴叉。

#### 3). 中央叉

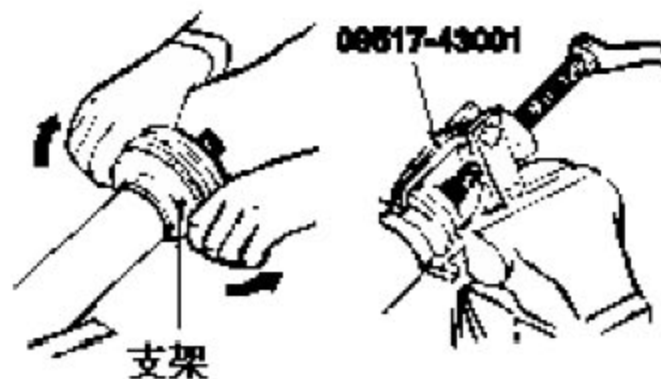
在传动轴和中央叉上作匹配标记,然后从中央叉上拆下锁紧螺母并拆下中央叉。

#### ●注意:

螺母不可再使用。

## 4). 中央轴承

拆下橡皮支架垫片后,用专用工具拆下中央轴承。



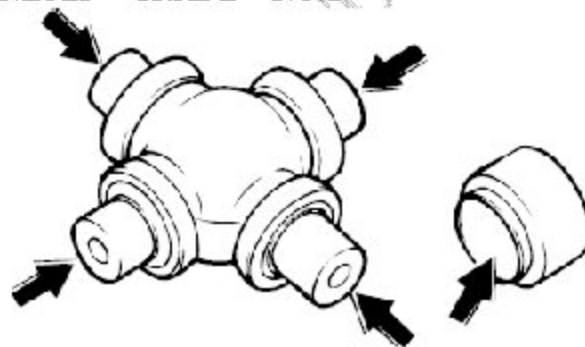
## 1.4.2 复装

## 1). 轴颈和轴颈轴承

A). 给万向节组件下列部件上涂规定的润滑脂。

- a). 轴和轴颈润滑脂盘
- b). 防尘密封唇
- c). 轴承的滚针

规定润滑脂: ALVANIA EP GRADE NO.2



## ● 注意:

过量的润滑脂会导致装配的困难和卡环的不正确。

B). 用专用工具把轴颈轴承压入叉中直至开口环槽完全可见。

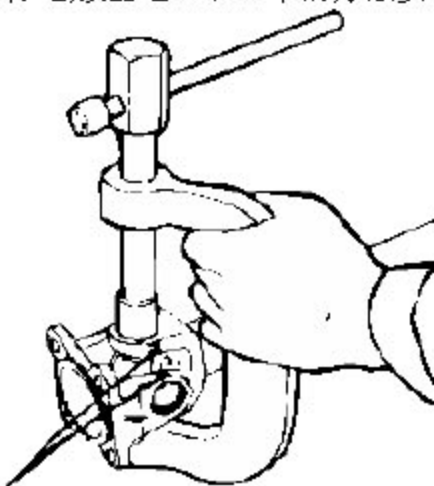
C). 用专用工具把轴颈轴承的另一侧压入叉中。



●注意:

当压轴颈承时,如果在一个角度上压,轴颈轴承的内部会被轴颈损坏。

D).对准叉和传动轴的匹配的标记,按上述 2 和 3 中的方法安装传动轴轴颈轴承。



匹配标记

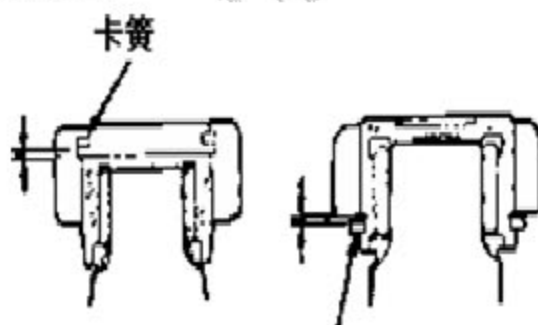
2).轴颈端隙的调整

A).用卡环钳在每个叉的两边安装相同厚度的开口环。

B).用铜杆把轴承和轴颈压入到一侧。

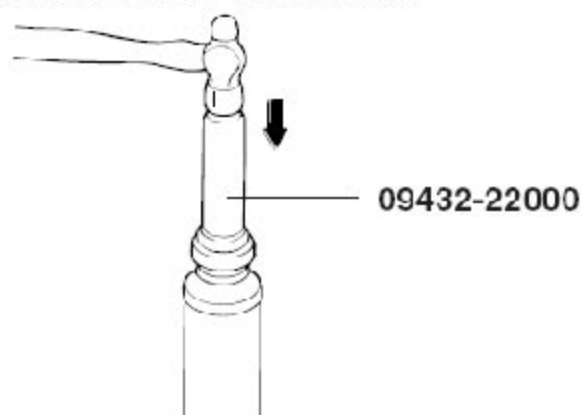
C).用塞尺测量如图所示的间隙超过标准值,通过更换不同厚度的卡环来调整。

标准值: 0-0.03mm 或更少。



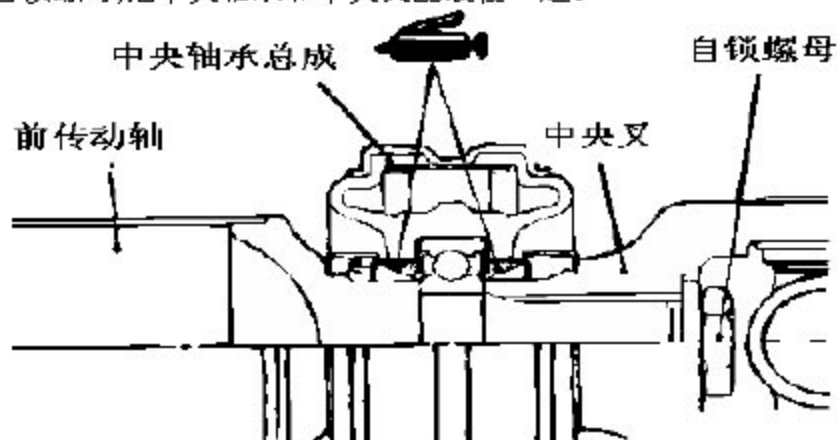
3).中央轴承总成/中央叉

A).按如图所示把中央轴承总成装入前传动轴中。



B). 对准中央和前和传动轴上的匹配标记。

C). 拧紧自锁螺母, 把中央轴承和中央叉压装在一起。



## 1.5 专用工具

工具(编号和名称)	图示	用途
09493-43000 万向节拆卸器和安装器		轴颈轴承的拆卸和安装 (和 09432-43100 一起使用)
09493-43000 万向节拆卸器连接件	 Collar	轴颈轴承的拆卸和安装 (和 09432-43000 一起使用)
09517-43001 轴承和齿轮拉出器		<ul style="list-style-type: none"> <li>● 中央轴承的拆卸</li> <li>● 差速器侧轴承的拆卸</li> </ul>