

1.概述

1.1 规格参数

发动机		G4JS	
自动变速器		03-72LE	
	速比	1st	2.825
		2 nd	1.493
		3 rd	1.000
		4 th	0.730
		倒档	2.703
变速器油	规格	ATF DEXRON II	
	容量(升)	7.0	

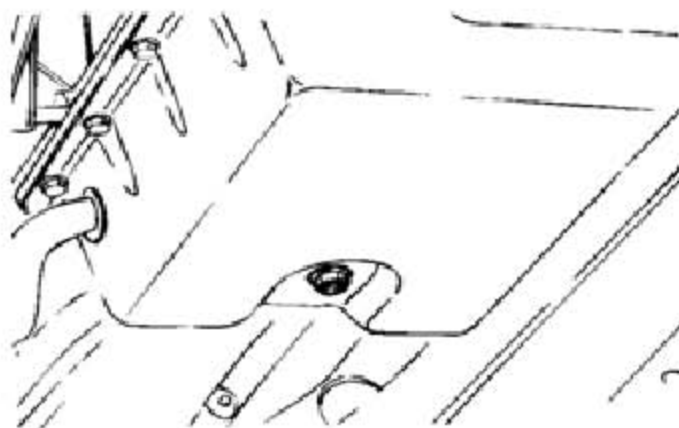
1.2 拧紧扭矩

项目	N·m
变速器外壳与盖 (10 mm)	35
变速器外壳与盖 (12 mm)	58
变速器壳体与支架延伸螺栓	87
超速器与变速器壳体	26
机油泵与变速器壳体	22
阀体	10
机油过滤器	10
油底壳	10
速度传感器	7.5
车速表从动齿轮锁紧板	7.5
接头	16
变速换挡开关螺栓	30
变速换挡开关螺母	13
控制轴接杆	7
换挡按钮螺钉	16
换挡拉杆支架	2
	14-20

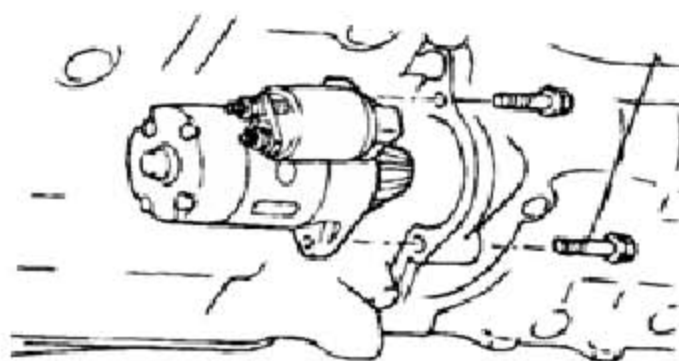
2. 自动变速器拆装

2.1 拆卸

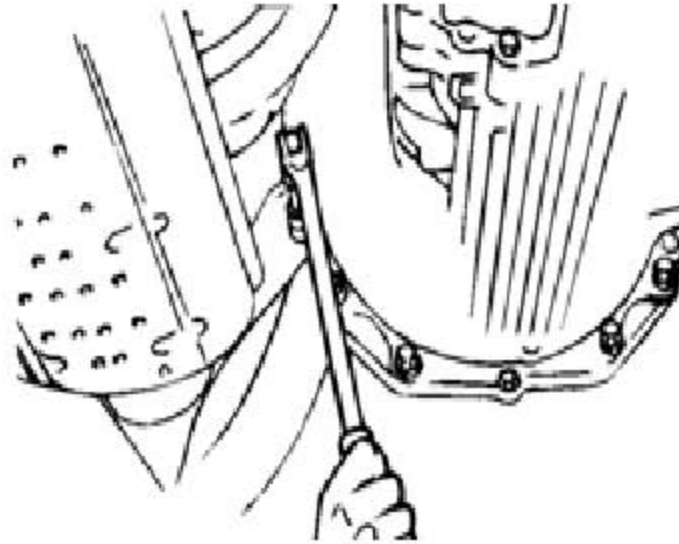
- 1). 拆下蓄电池负极端子。
- 2). 排出自动变速器液。



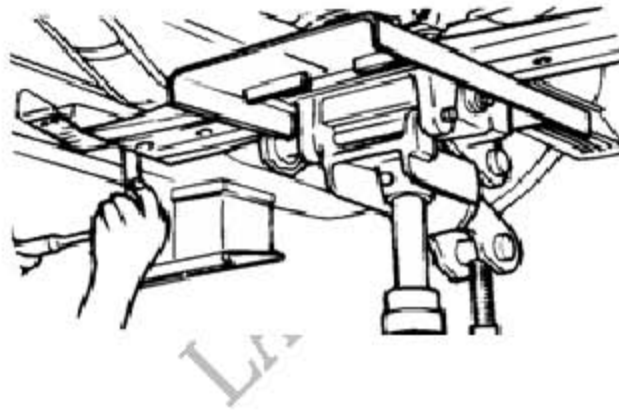
- 3). 拆下控制拉索。
- 4). 拆下下部盖。
- 5). 拆下传动轴
- 6). 拆下机油冷却器管路。
- 7). 拆下车速传感器接头。
- 8). 拆下倒车灯开关接头。
- 9). 拆下起动机电机。



- 10). 拆下变速箱安装螺栓和变矩器上与飞轮固定螺栓。



- 11). 用千斤顶支起变速箱。
- 12). 拆下变速箱总成。



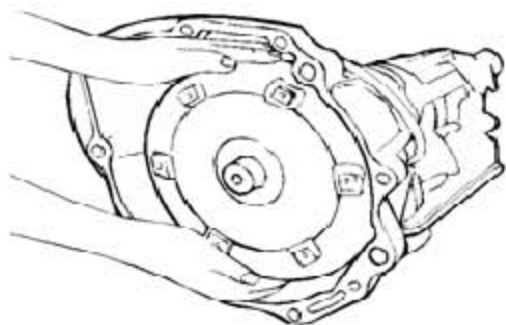
2.2 安装

安装与拆卸的程序相反。

3. 自动变速器分解、组装

3.1 分解

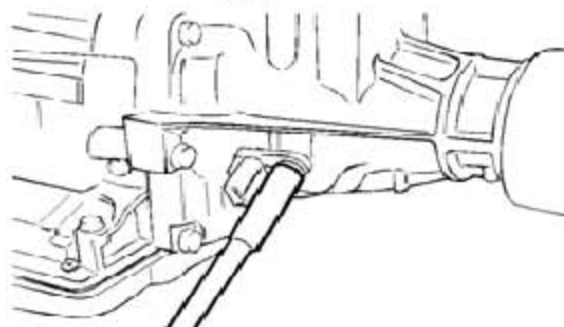
- 1). 在开始拆解之前,全面清洁变速箱以防异物的进入。
- 2). 当拆下时,仔细检查每个部件是否有变形,损坏,磨损等。
- 3). 为了便于复装,所有拆下的部件应小心地排放,确保将再次使用的部件和其它部件分开或做上标记.拆解部件应以不影响其性能或外观的方式进行,易碎和易损的部件应放在适当的平面上以防损坏。
- 4). 从变速箱中放出自动变速器液。
- 5). 把液力变矩器从液力变矩器罩中拉出。



●注意:

当拆卸液力变矩器时,不要让自动变速器液溅出。

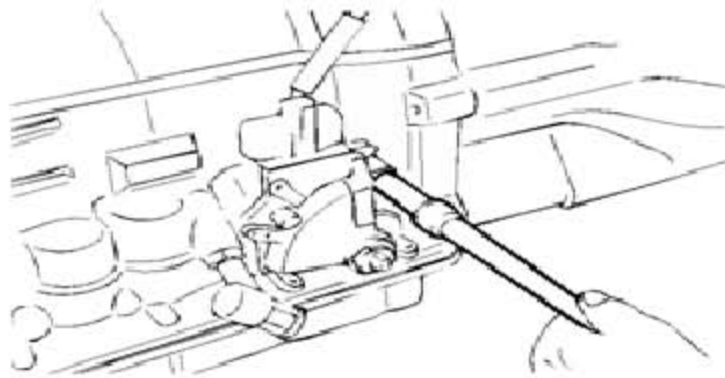
- 6). 拆下节流阀电缆夹连接螺栓和导线夹连接螺栓。
- 7). 拆下车速传感器。



- 8). 拆下速度表从动齿轮。



- 9). 拆下变速换档开关。



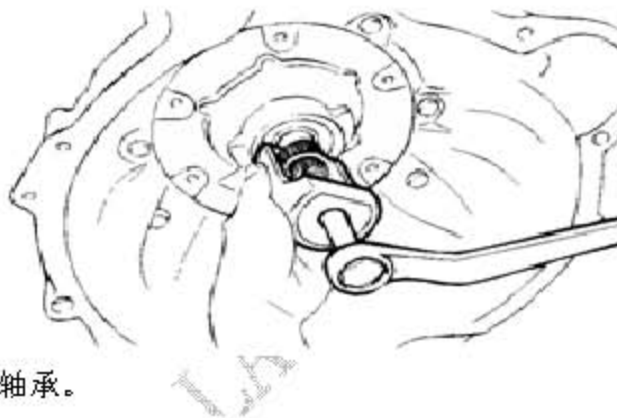
10). 拆下机油泵。

A). 拆下机油泵安装螺栓。

B). 把 SST 固定在花键背后轴上并拉出机油泵。

●注意：不要损坏轴衬套表面。

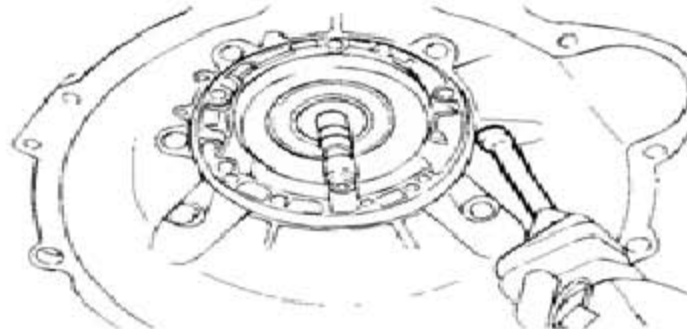
C). 抓住前泵定子轴并从泵罩中拉出泵。



11). 观察机油泵后轴承。



12). 拆下液力变矩器罩安装螺栓,然后在托住输入轴时,拆下液力变矩器罩。

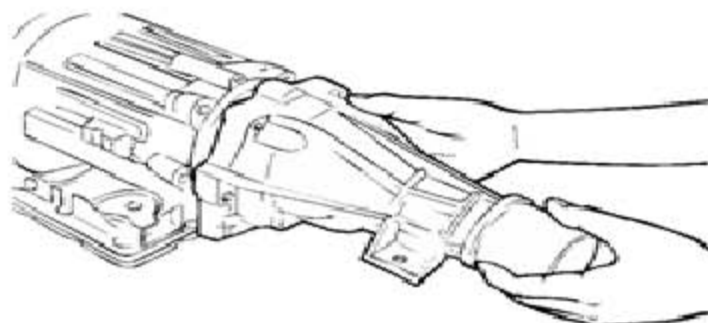


13). 拆下延长壳体 and 垫片。

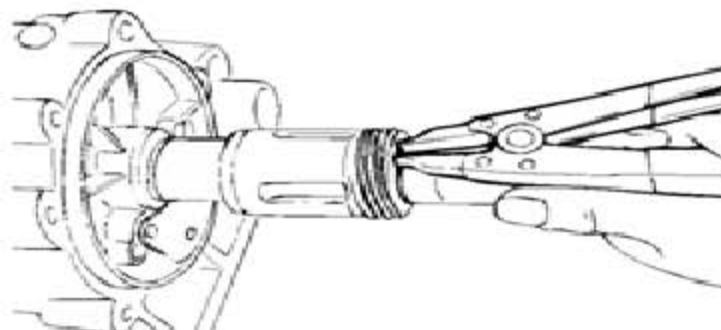
●注意

A). 记下延长壳体安装螺栓的长度和位置。

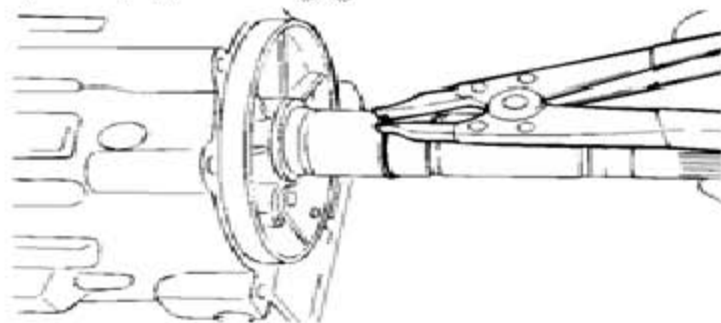
B). 当拉出延长壳体时, 注意不要损坏壳体后部的油封。



14). 拆下卡环, 再拆下速度表主动齿轮。



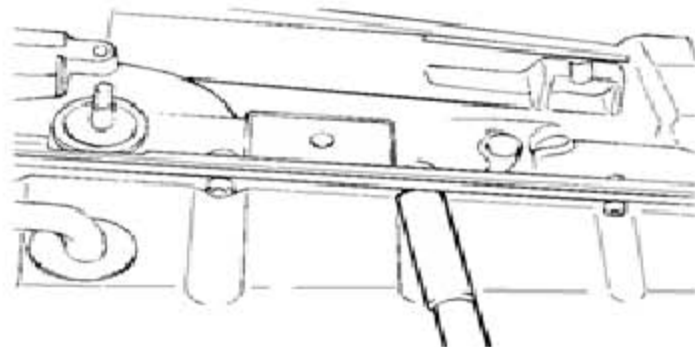
15). 从输出轴上拆下速度传感器转子和卡环。



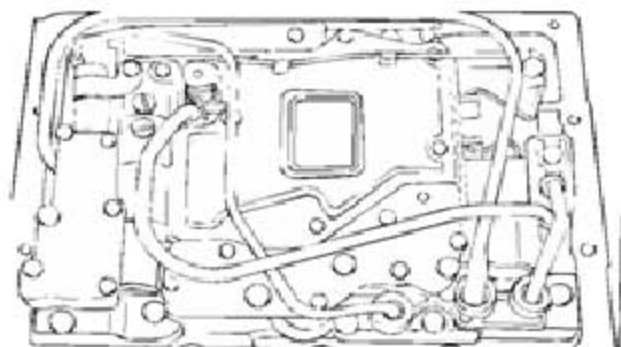
16). 拆下油底壳 and 垫片。

●注意:

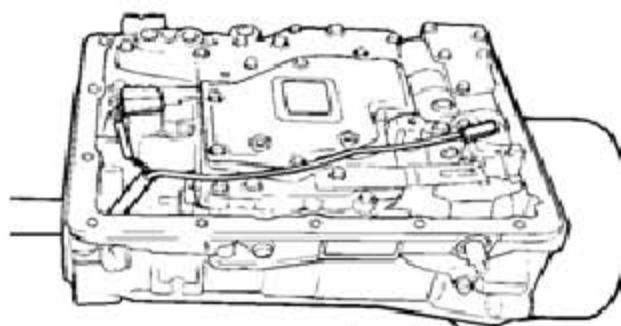
不要翻转变速箱, 否则油底壳底部的异物会弄脏阀体。



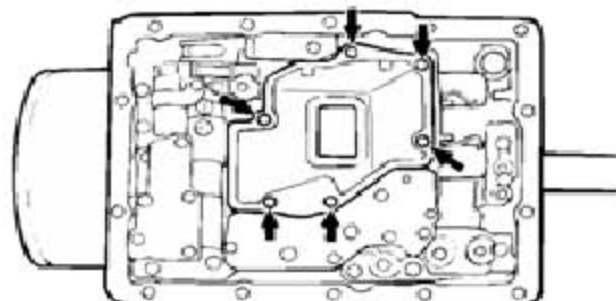
17).用大螺丝起子撬起管的两端,然后拆下管子。



18).拆下电磁阀接头。
在拆下保持板后,拉出变速箱的线束。

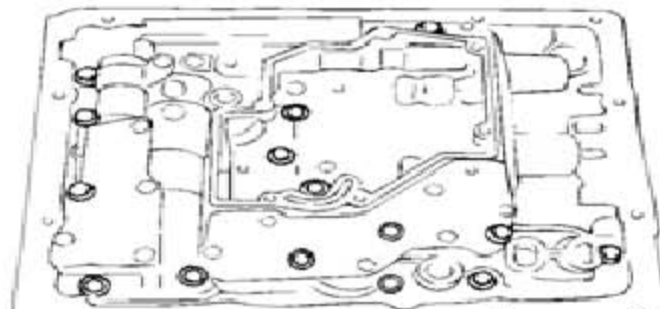


19).卸去 6 个安装螺栓后,拆下机油滤网和垫片。

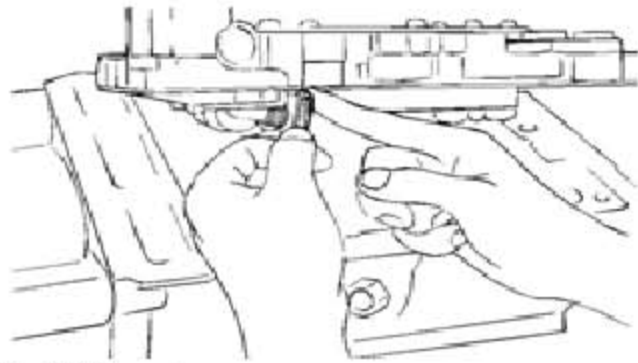


20).卸下 15 个安装螺栓后拆下阀体。

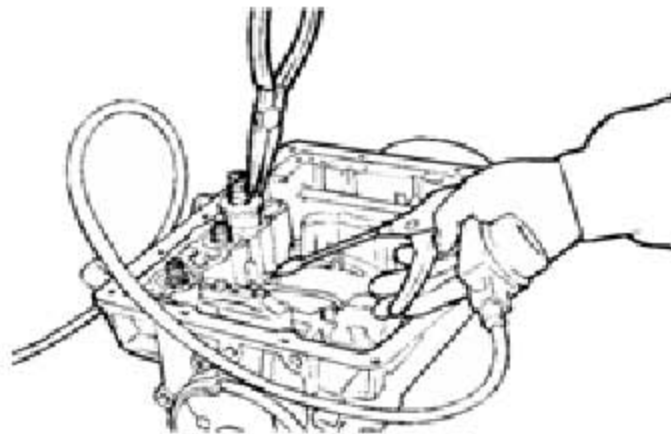
●注意：
注意安装螺栓的长度。



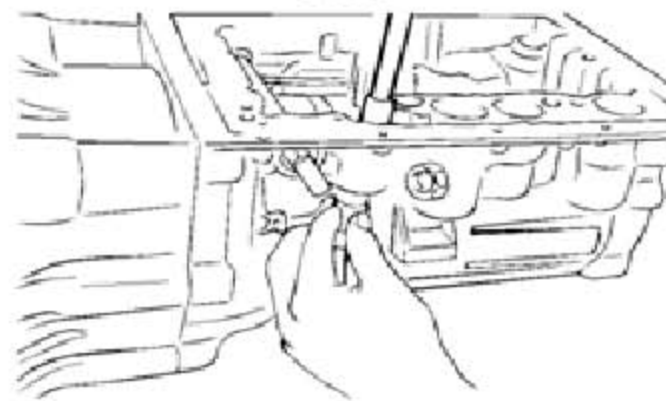
21).小心地举升阀体,从节流阀凸轮和阀体上拆下节流阀电缆。



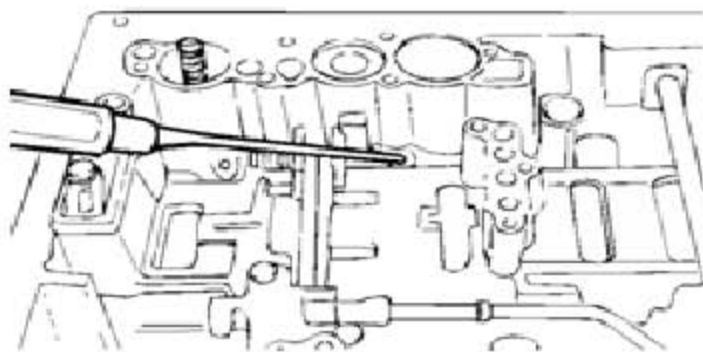
22). 拆下储能器活塞弹簧(3 个)。



23). 用 10mm 的套筒拆下节流阀电缆和档圈,把塑料节流阀电缆挡圈推出变速箱。

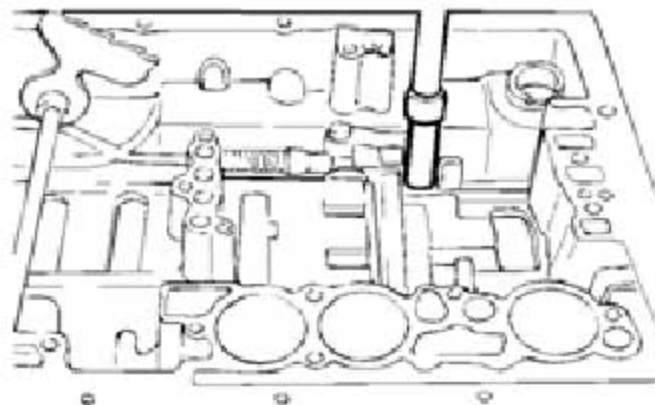


24). 向箭头所示的孔内吹压缩空气以拆下储能器塞。

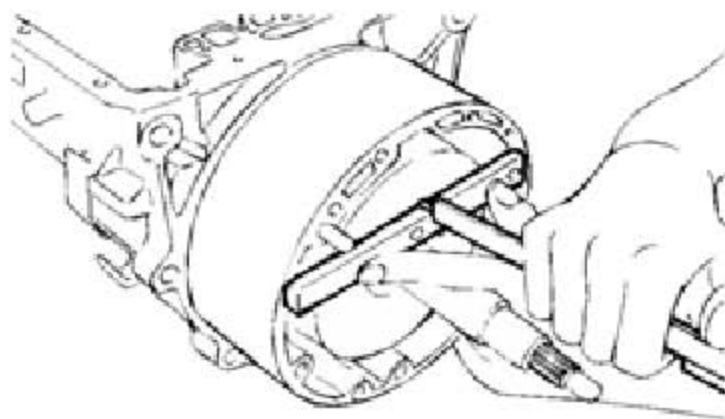


●注意:

从变速箱的前面看,储能器是 B2,C2 和 C1
拆卸时要小心因为活塞和液体具有一定的压力而冲出,用抹布盖上并托住活塞。
25) 如果需要,拆下驻车棘爪支架和扭力弹簧,用 SST(锁紧销抽出器)拉出锁紧棘爪轴,然后拆下锁紧棘爪。

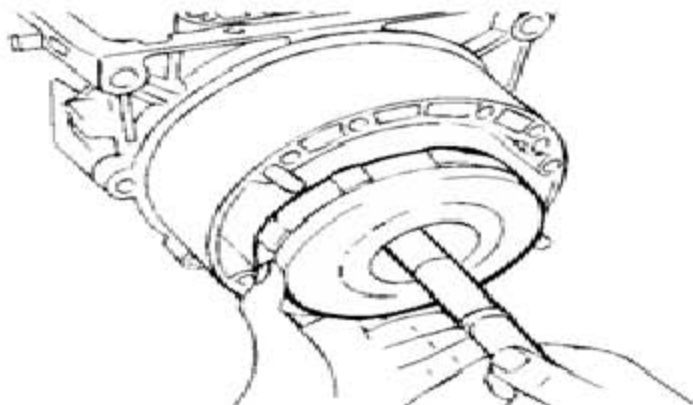


26) 用合适的直杆检查变速箱顶部和离合器鼓之间的距离。

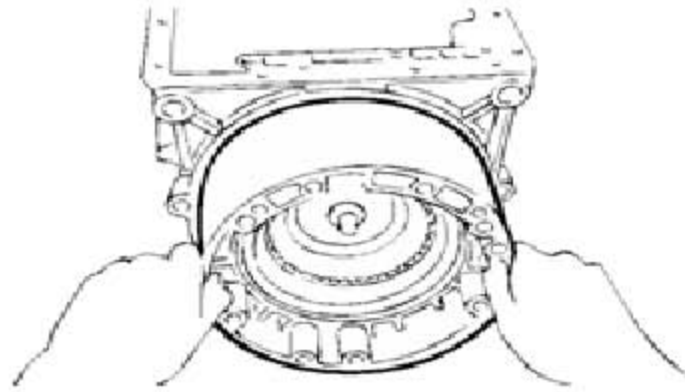


●注意:

注意距离以便于复装
27) 从超速箱中拉出超速离合器总成。

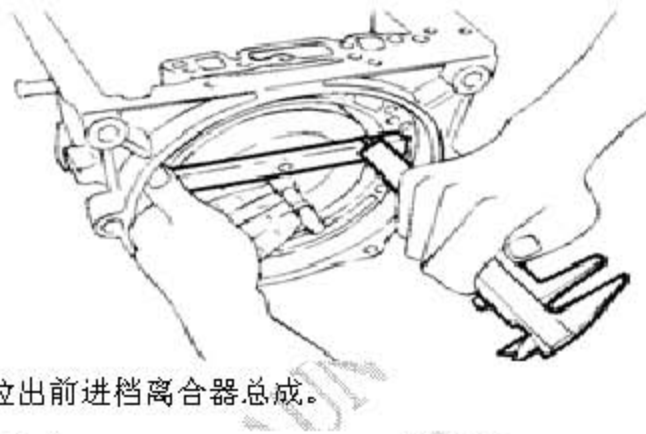


28) 抓住超速箱的两侧,把它从变速箱中拉出。

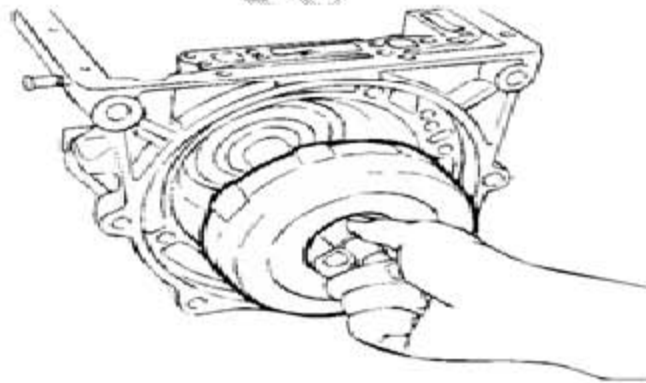


29). 如图所示, 把专用工具固定在变速箱中, 测量变速箱法兰和离合器鼓之间的距离。

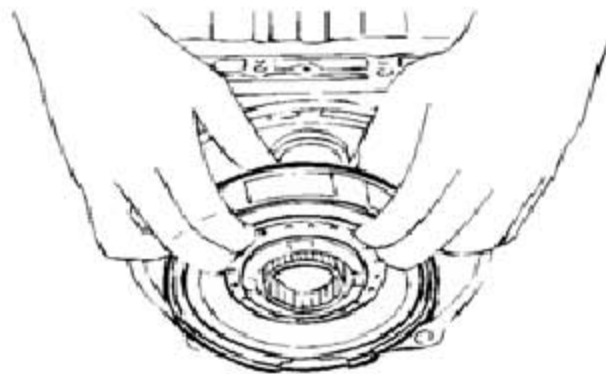
注意距离以便于安装。



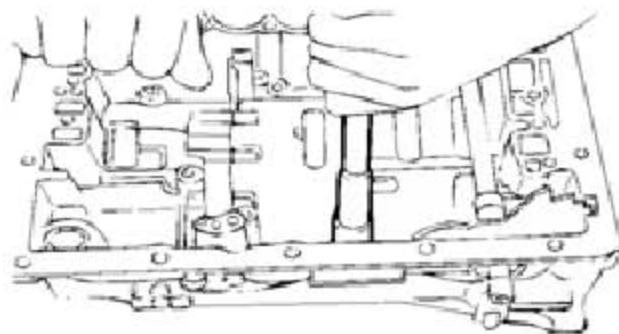
30). 从变速箱中拉出前进档离合器总成。



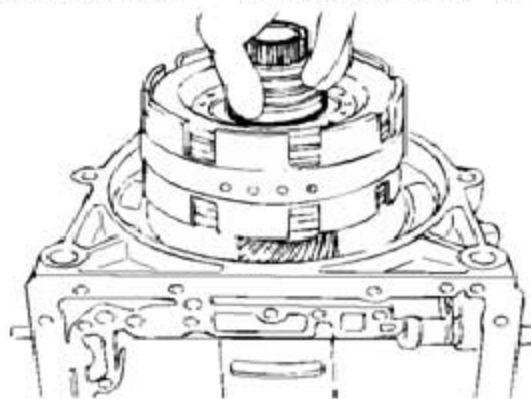
31). 从变速箱中拉出直接档离合器总成。



32). 拆下 2 个中心支架安装螺栓。



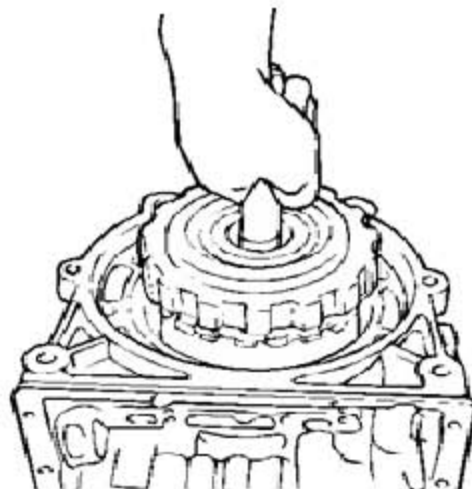
33). 把中心架和太阳齿轮总成作为一个整体从变速箱体中拉出。



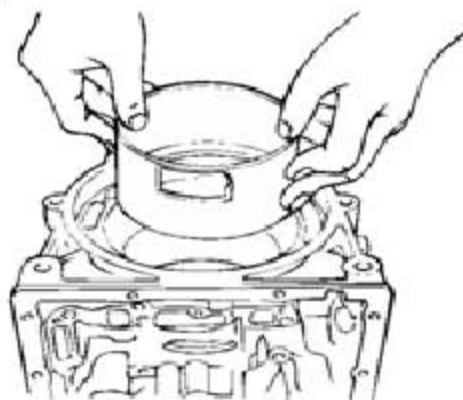
34). 使用螺丝起子拆下固定前行星齿轮架的卡环。



35). 抓住中间轴行星齿轮架总成并取出。

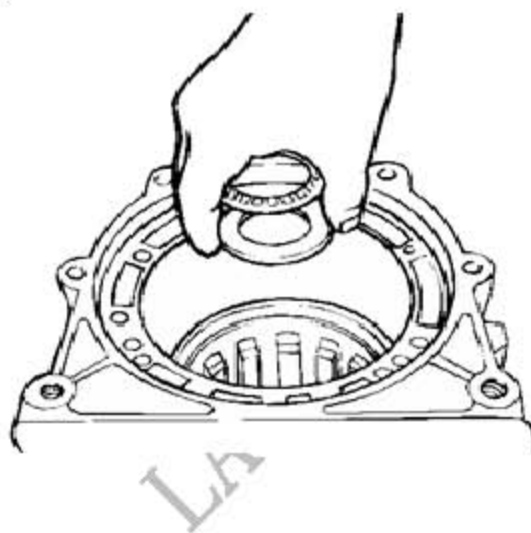


36).从箱体内拆下制动管。



37).从箱体内拆下输出轴的止推轴承和座圈。

38).拆下后盖和垫片。



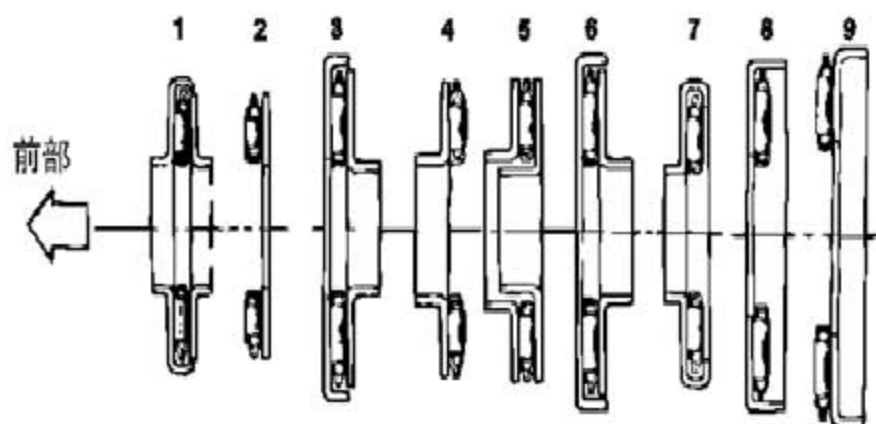
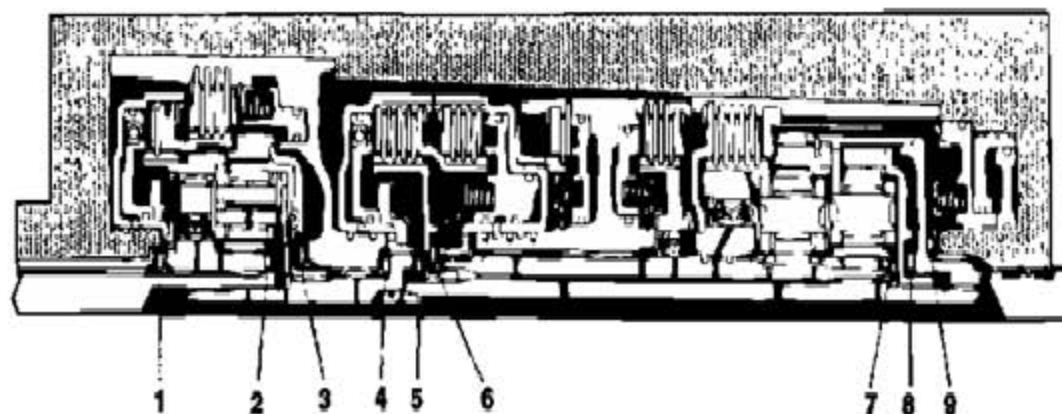
3.2 装配

自动变速箱是由高精度精制的部件组成的，在装配前必须要仔细检查，因为即使是一个小的划痕都可能产生液体的泄漏或影响性能。

用压缩空气清洁孔和油道，检查是否有异物。装配前，给每个“O”形圈、密封圈、旋转平部件和摩擦部件都涂上自动变速器油。

如果更换新的制动带或传动板，先把它们浸在自动变速器液体中至少 2 小时。所有的密封垫和 O 形圈必须更换新的。确保止推轴承的座圈按正确的方向和位置安装。

3.2.1 止推轴承方向



轴承和座圈尺寸

项 目		1	2	3	4	5	6	7	8	9
前座圈	O. D	—	—	48.54	37.59	37.59	48.54	—	48.54	—
	I. D	—	—	30.00	24.05	24.05	30.00	—	30.00	—
轴承	O. D	43.20	52.52	46.36	37.47	27.34	46.36	47.50	46.36	55.17
	I. D	24.32	37.30	28.37	23.41	23.41	28.37	21.41	28.37	38.22
后座圈	O. D	39.20	—	44.70	—	37.59	44.70	—	—	57.53
	I. D	24.32	—	27.58	—	21.41	27.58	—	—	39.12

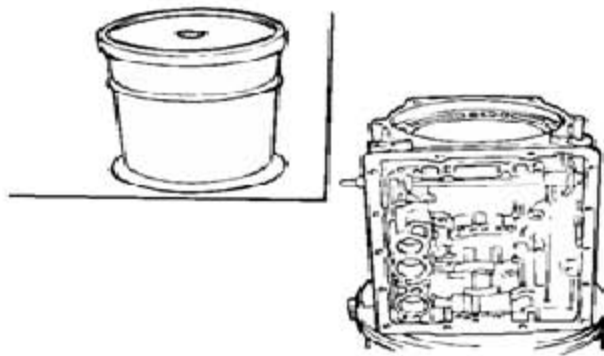
O. D: 外径

I. D: 内径

1). 把变速器放在圆柱支座上以便更高效地工作。

●注意:

在变速器和支座间放上止动块, 以免损坏缸体。

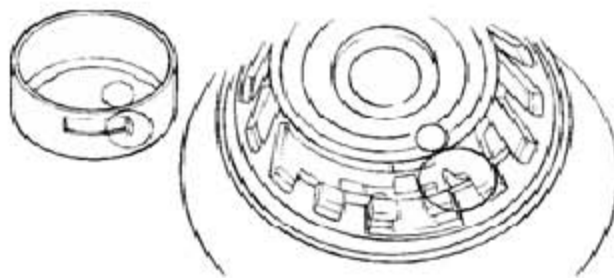


2). 安装止推轴承和座圈，使杯面朝下。

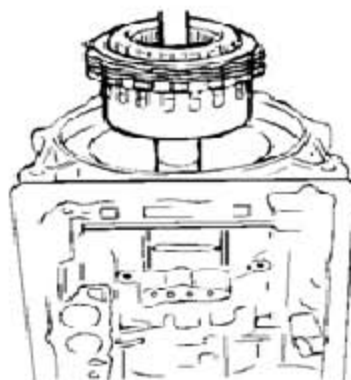


3). 把变速箱放在一圆柱支座上以便更高效地工作。

●注意：确保管接头完全放在箱体内。



4). 不带内座圈总成，把输出轴总成放在变速箱中。用大的螺丝起子安装卡环。



5). 检查离合器间隙。

A). 把箱体放在垂直位置，确信离合器低于卡环槽以下的凸起。

B). 如果离合器不是低于凸起，部件可能没有装配好或盘上的自动变速器液太多。

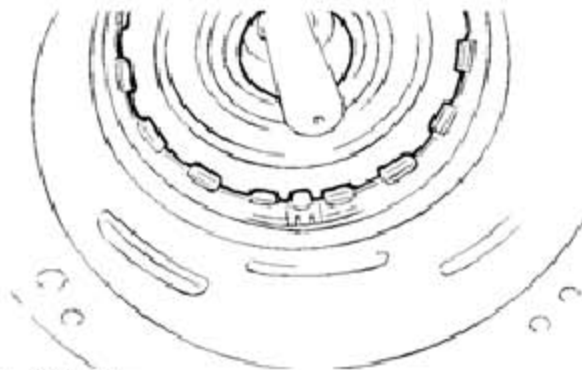
标准间隙:

0.61-2.64mm(0.024-0.1039in.)

6).从变速箱中拆下卡环和输出轴总成,以安装内座圈总成。

7).把内座圈总成的切口齿朝着箱的阀体侧,然后安装在箱体内。

●注意:当内座圈总成正确安装时,完全可以看得到卡环槽。



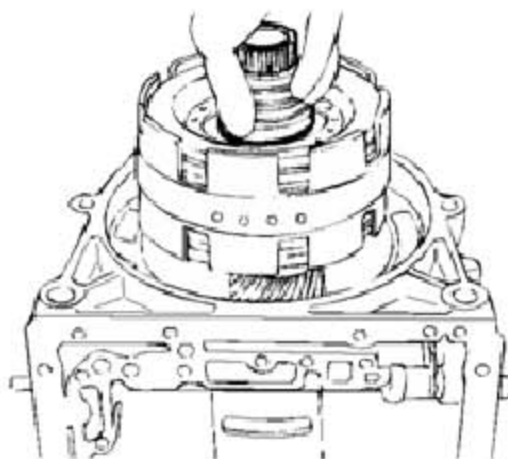
8).用大的螺丝起子安装卡环。

●注意:

目视检查卡环是否完全就位。

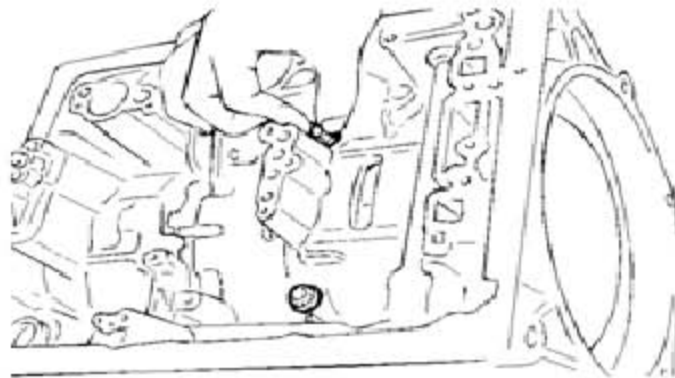


9).对准中心支架上和阀体侧上的油孔和螺栓孔,然后插入中心支架总成。



10).对准中心支架和箱体上的孔,然后安装三个带波纹垫圈的螺栓,用手拧紧,以 6.8Nm 的增量交替地拧紧中心支架螺栓。

拧紧扭矩: 24-28Nm



11). 把直接档离合器装入箱体中。

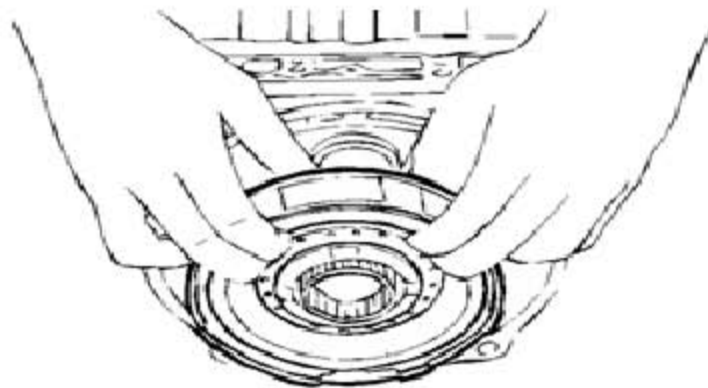
●注意：

旋转离合器使离合器鼓与中心支架相啮合。

12). 检查直接档离合是否安装正确。

●注意：

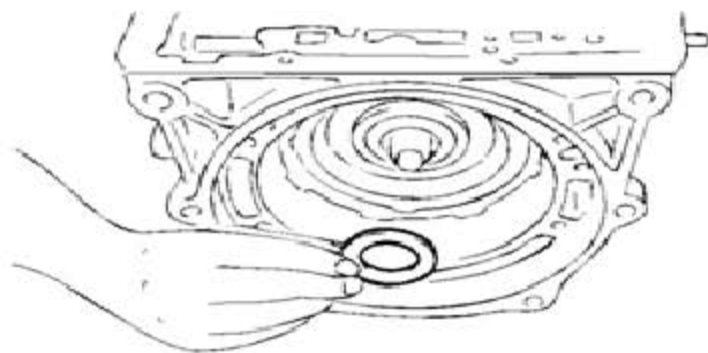
如果直接档离合器完全与中心支架相啮合，离合器的花键中心将和太阳齿轮轴相平齐。



13). 给部件涂上润滑脂并保持在位置上。

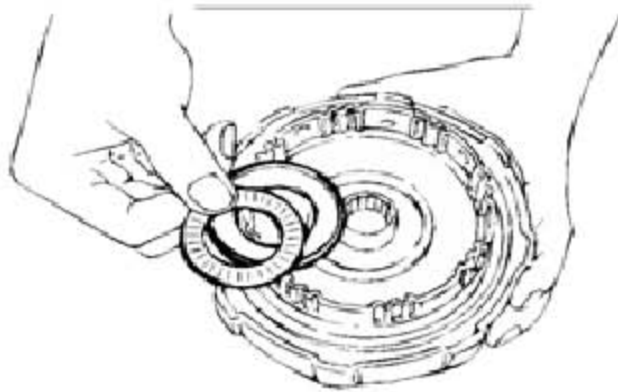
14). 把座圈的唇边朝着直接档离合器。

15). 通过箱体中直接档离合器的花键端安装止推轴承。



16). 给轴承座圈和轴承上涂上润滑脂。

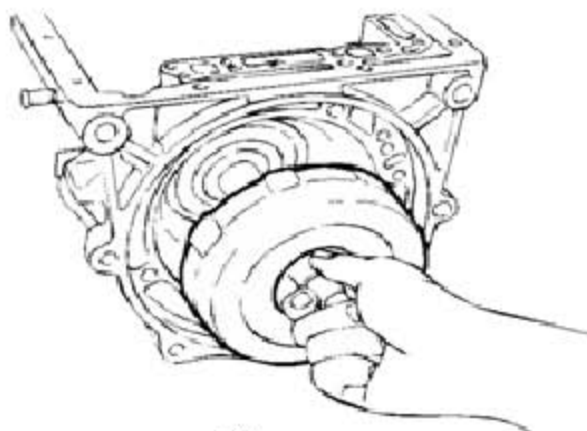
17). 安装轴承座圈，在前进档离合器中安装轴承和轴承座圈。



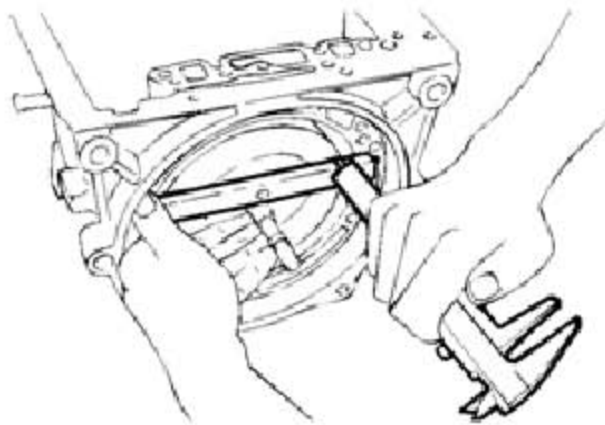
18).对准传动板的凸舌与直接档离合器毂相啮合。

19).把前进档离合器总成装在箱体。

●注意：止推轴承不要脱落。



20).用合适的直杆在各方向上检查前进档离合器的安装，如图所示在变速箱上固定杆。如图所示测量变速箱，测量杆的上表面和前进档离合器总成间的距离，如距离和规定值相符，则前进档离合器的安装正确。



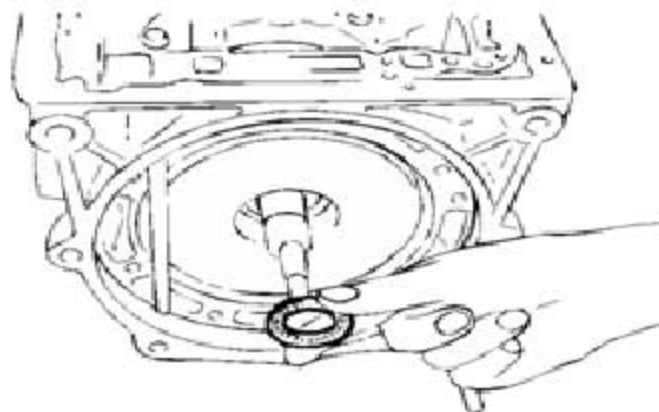
●注意：

在前进档离合器的高起表面上测量，不是在低的表面上测量。

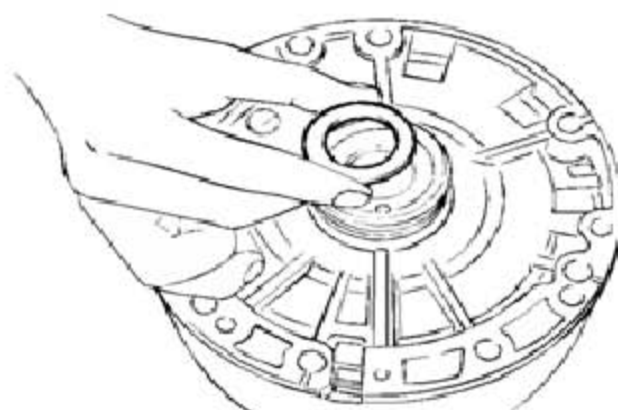
标准高度：1.0-3.0mm

21).给止推轴承和座圈涂上润滑脂。

22).把止推轴承和座圈安装到前进档离合器上。



23) 给止推垫圈涂上润滑脂，在超速箱端安装止推垫圈。

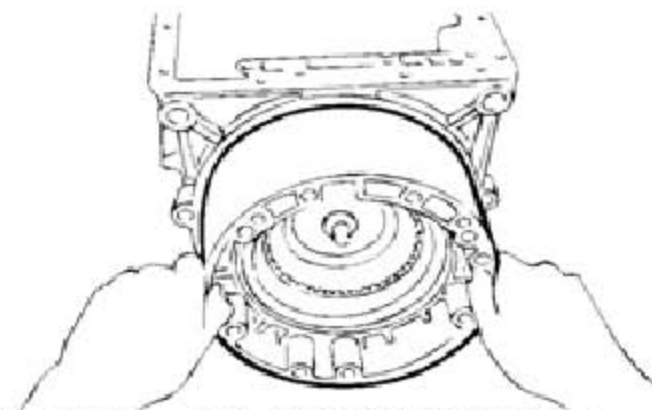


24) 把超速档总成插入到变速箱中。

25) 通过 2 个导向销轻轻地插入超速箱。

●注意：

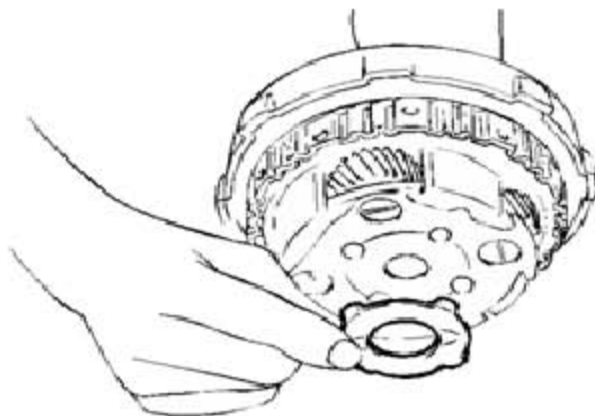
当安装时，使超速箱切口对准变速器中的油通道。



26) 给止推垫圈涂上润滑脂，然后安装到超速行星齿轮架上。

●注意：

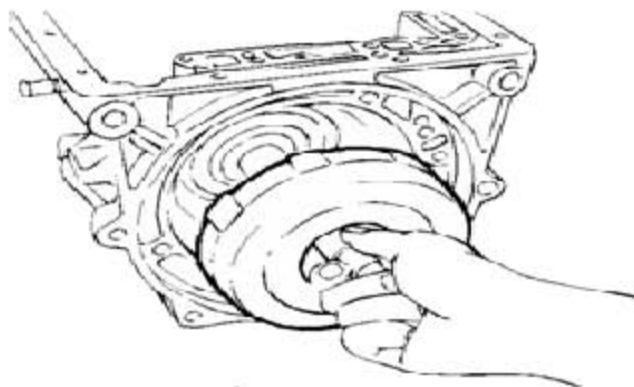
垫圈的花纹应插入到孔中。



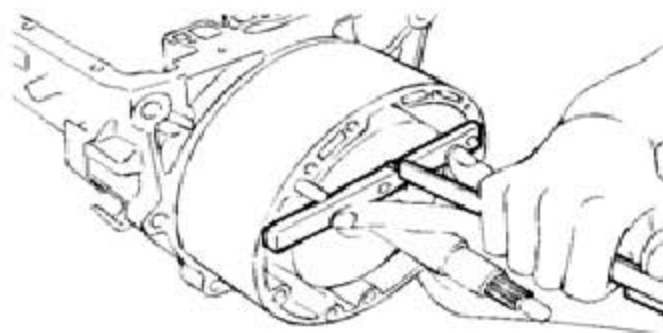
- 27). 对准超速箱上的离合器盘棘爪。
- 28). 把棘爪对准超速离合器的槽，把超速离合器压入到超速箱中。
- 29). 把超速离合器总成安装到超速箱中。

●注意：

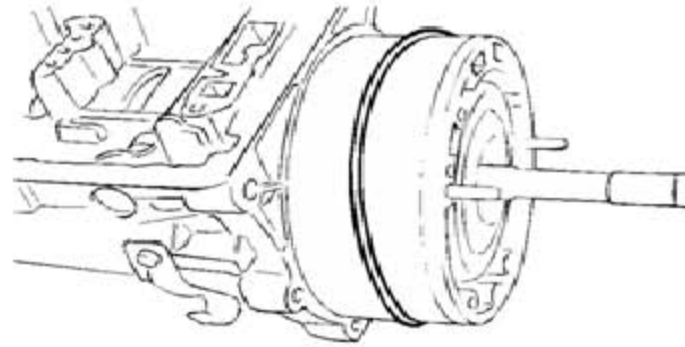
小心止推垫圈不要掉出。



- 30). 检查超速离合器是否正确安装，如图所示，把 SST 固定在超速箱上测量 SST 的顶面和超速离合器间的距离。如果距离和拆卸时的距离相符，则超速离合器安装正确。

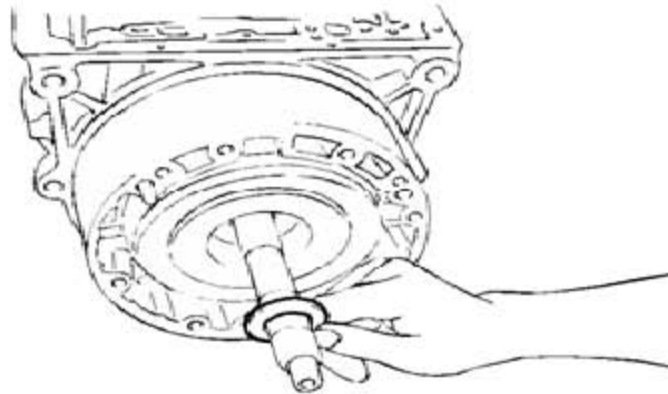


- 31). 在超速箱中安装“O”形圈。
- 32). 安装液力器变矩罩的 2 个短螺栓和 4 个长螺栓。
拧紧扭矩：
长螺栓：26-41Nm
短螺栓：47-67Nm

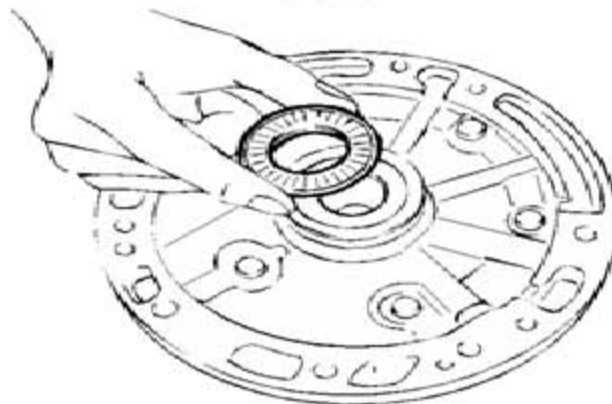


33) 给止推轴承和座圈抹上润滑脂。

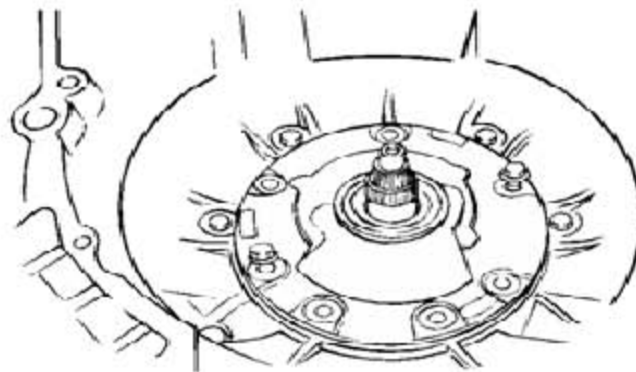
34) 在超速离合器上安装止推轴承和座圈。



35) 给止推垫圈抹上润滑脂并安装使凸缘侧朝着泵体。



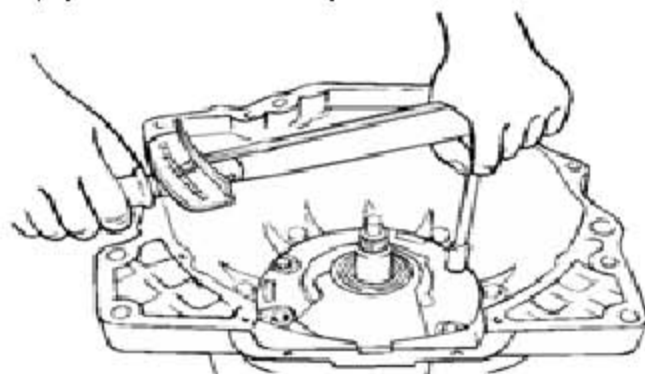
36) 通过二个导向螺栓轻轻地安装机油泵，注意不要损坏止推垫圈。



37). 一次拧紧一点，均匀地拧紧机油泵总成。边拧紧边检查输入轴在轴向有间隙，以便其转动自由。

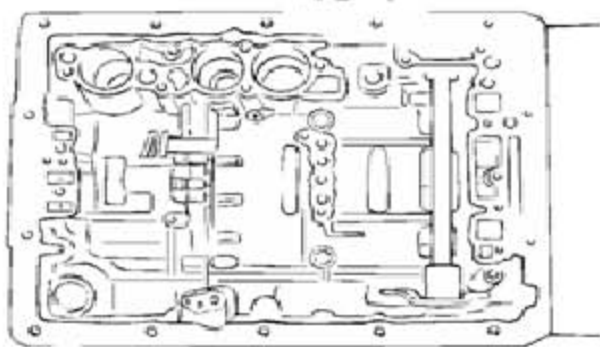
●注意：

给机油泵安装螺栓头部以下涂上密封胶。



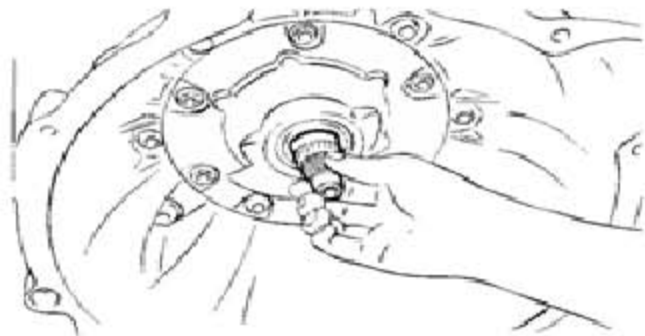
38). 在指示的通道中吹入低压空气，听听运行的声音以检查其运行状况。

- A). 超速离合器
- B). 超速制动器
- C). 前进档离合器
- D). 直接档离合器
- E). 前制动器
- F). 后制动器
- G). 低速和倒车档制动器

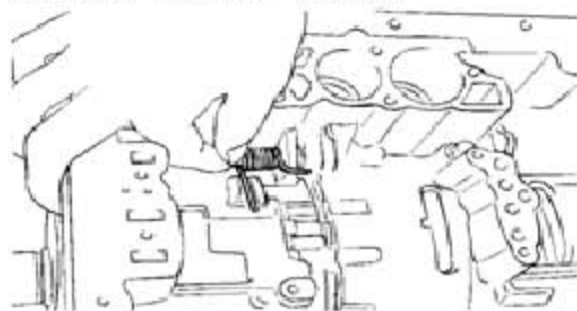


39). 检查输入轴和输出轴

- A). 确保输入轴和输出轴在轴向有间隙并可转动。
- B). 确信输出轴在轴向间隙
轴向间隙：0.3-0.9mm

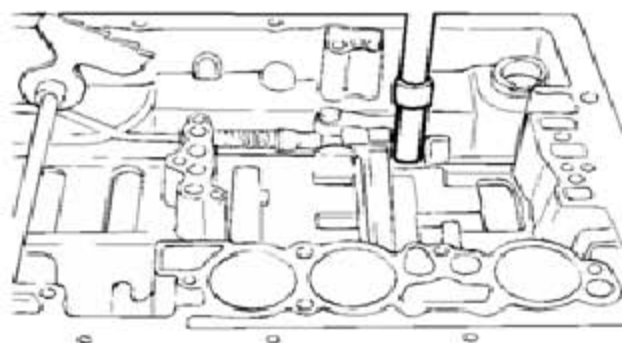


40). 在箱中插入驻车棘爪轴和弹簧及驻车棘爪杆。



41). 安装驻车棘爪支架

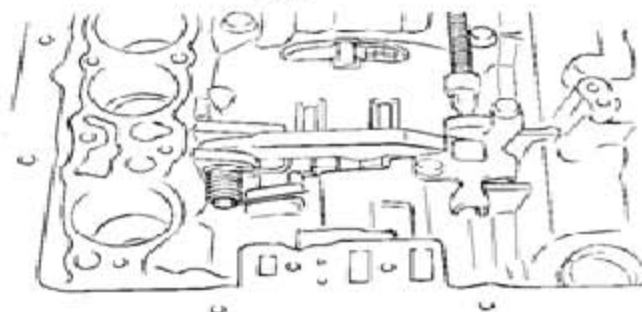
拧紧扭矩: 5.9-8.8Nm



42). 当变速换档杆在“P”位置时，检查行星齿轮输出轴是否锁紧。

●注意:

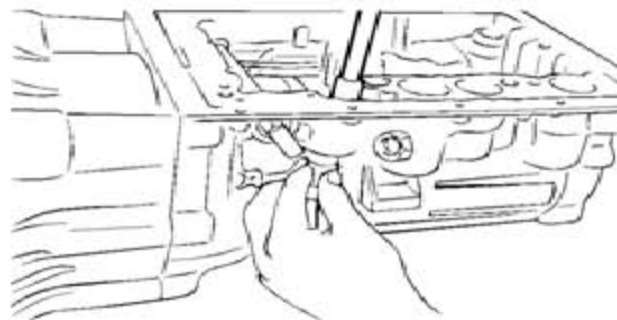
“P”位置是当变速换档杆的最深的锁销在圆弧的最高点上时。不要太往前推动换档杆。



43). 穿过箱体节流阀管路，注意不要损坏 O 形圈。

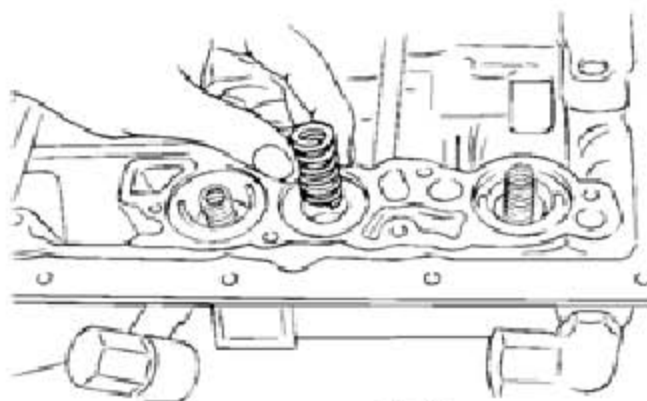
●注意:

按顺序进行工作，不要把管路卷过箱体及弄断管路的连接件。

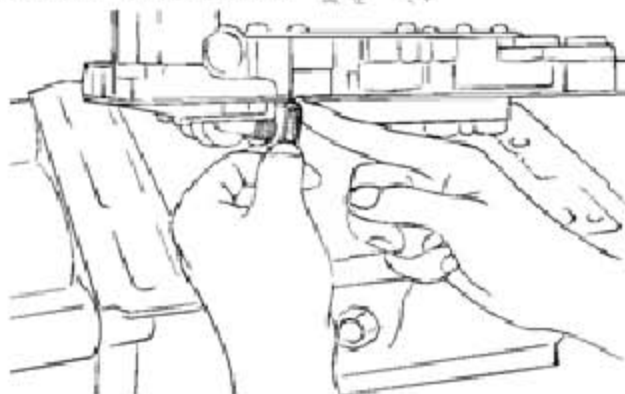


44). 安装储能器活塞和弹簧。

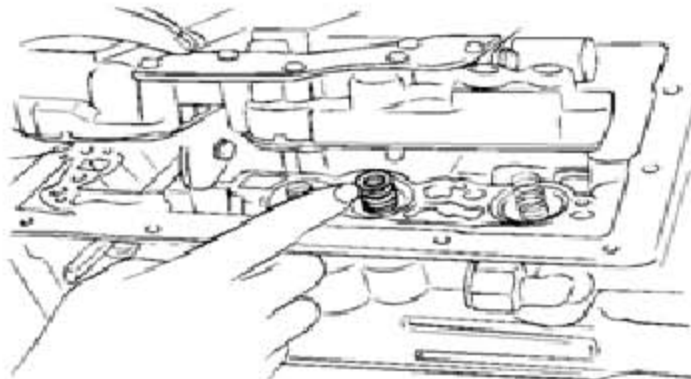
	自由长度 (mm)	外径 (mm)
B2 下	17.50	12.50
B2 上	55.90	19.60
C2 下	30.00	15.50
C2 上	43.56	14.30
C1 下	29.56	12.70
C1 上	57.18	17.50



45). 把节流阀管路连接到节流阀凸轮上。



46). 检查下部弹簧正确地安装到储能器活塞上。



47). 变速换档阀体的位置和变速换档杆销要对准。

48). 装上阀体安装螺栓。

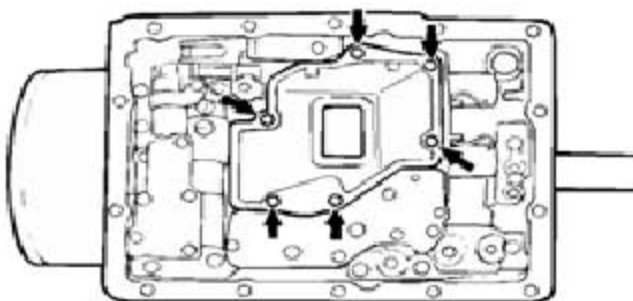
●注意: 每个螺栓长度 (mm) 以数字标出。

扭紧力矩: 8-12Nm

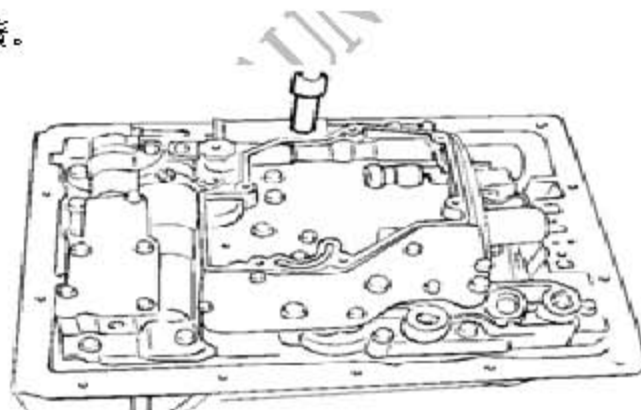


49). 安装机油滤网。

拧紧扭矩: 4.9-5.9Nm



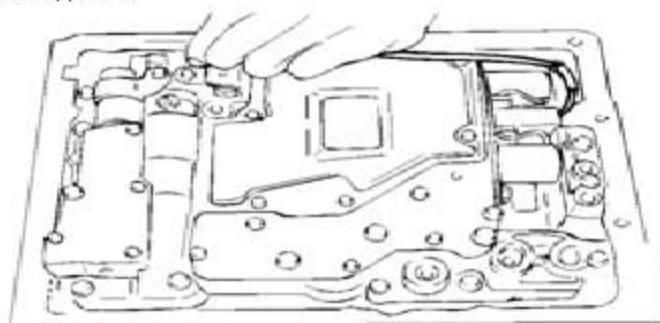
50). 安装锁止弹簧。



51). 电磁阀导线穿入变速箱中并连接端子至每个电磁阀。

52). 夹紧机油滤网的导线。

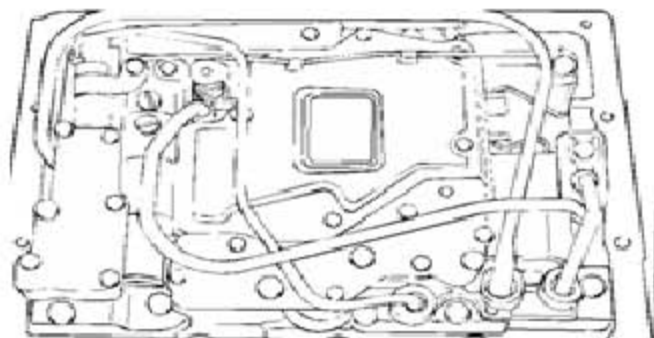
53). 在板上安装导线护圈。



54).用塑性锤把管子安装到如图所示的位置上。

●注意:

不要弄弯或损坏管子。

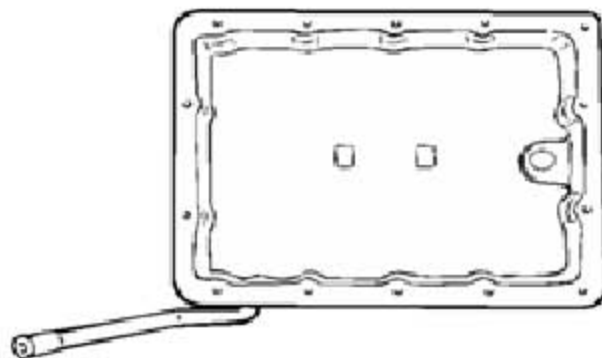


55).在油底壳中安放磁铁并用新垫片安装油底壳。

●注意:

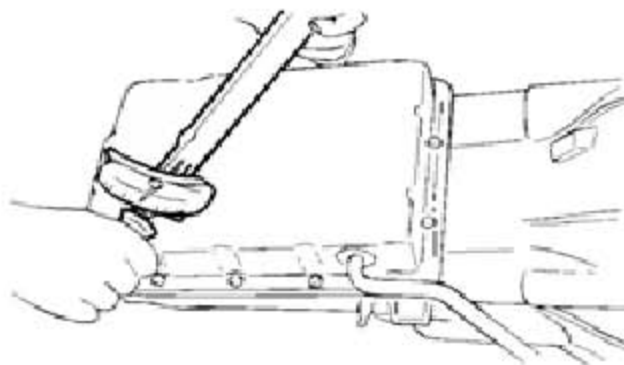
磁铁放在滤网以下位置。

拧紧扭矩: 3.9-4.9Nm



56).安装放油塞,换用新的垫片。

拧紧扭矩: 17Nm

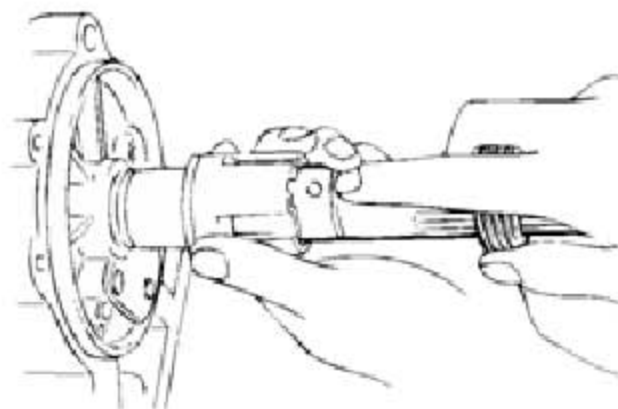


57).安装传感器转子和速度表主动齿轮。

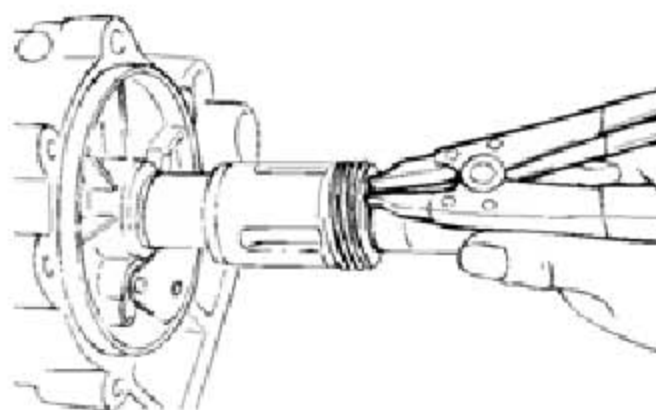
A).在轴上安装卡环和半圆键

B).安装传感器转子

C).把速度表齿轮滑推到轴上

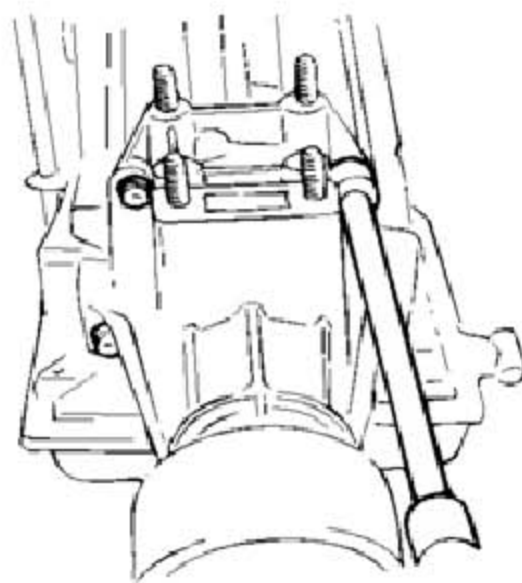


D).用螺丝刀安装挡圈。



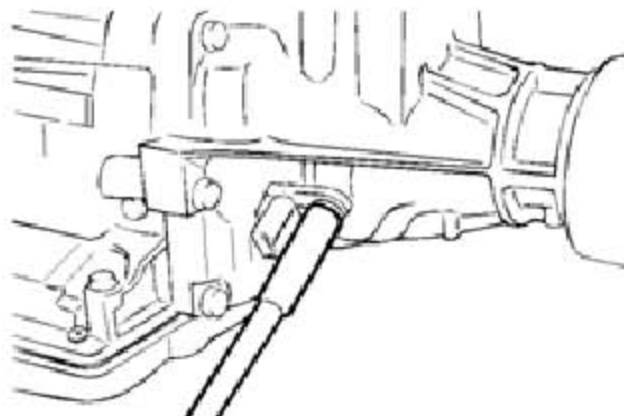
58).用新的垫片安装延长罩。

●注意：2个下部螺栓是短螺栓，螺栓上必须涂上密封胶。
拧紧扭矩：26-41Nm



59).把O形圈、衬套和速度表从动齿轮安装到轴套上。

60).把车速传感器安装在延伸罩内。

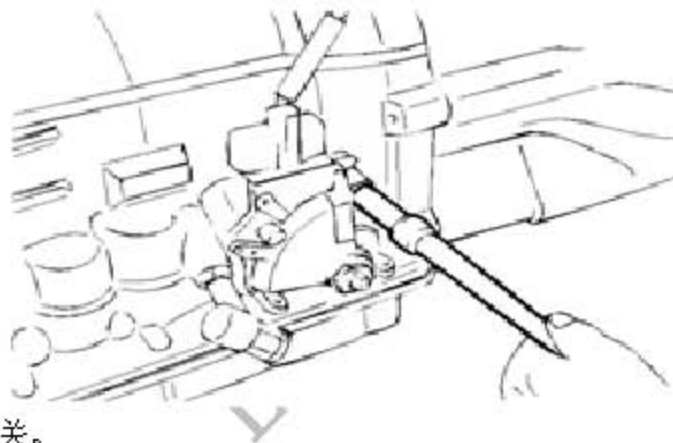


61). 安装限位开关。

A). 把开关滑到控制轴上。

B). 把槽朝向开关体安装护圈，然后安装垫片和螺母。

62). 安装控制杆。



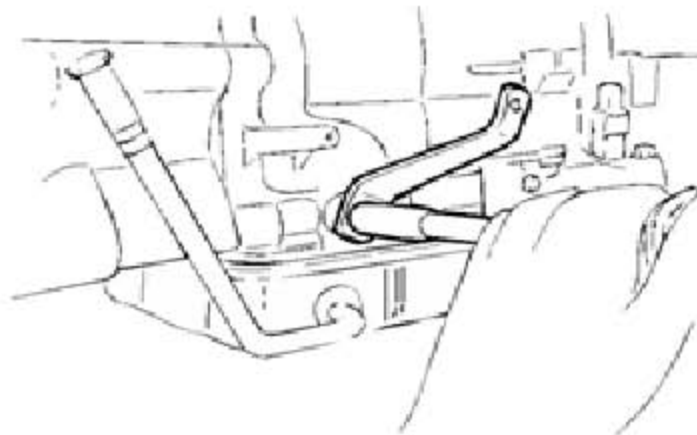
63). 调节限位开关。

A). 在端子间连接欧姆表。

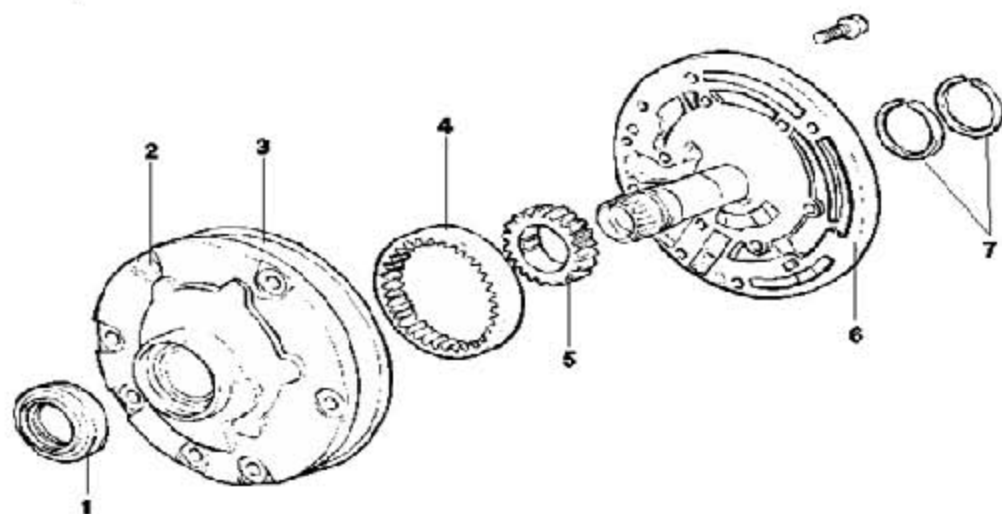
B). 充分向后转动变换手柄，然后回转二个槽口至“N”位置。

C). 调节开关至端子间有导通性的点子上。

D). 用螺栓锁紧开关。



4. 机油泵



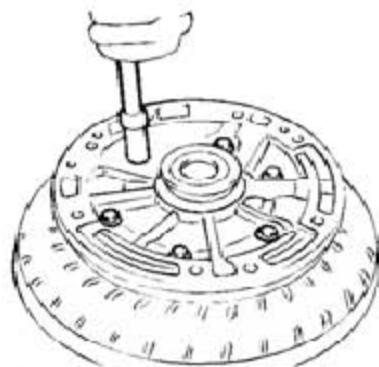
- (1) 密封圈
- (2) 机油泵盖
- (3) O形圈
- (4) 外齿轮
- (5) 内齿轮
- (6) 机油泵体
- (7) 密封圈

4.1 拆卸

- 1). 用液力变矩器作为工作台。
- 2). 从机油泵盖上拆下密封圈。
- 3). 拆下机油泵盖。
- 4). 从机油泵盖上拆下O形圈。
- 5). 标注内外轴承的位置，然后从泵体拆下。

●注意：

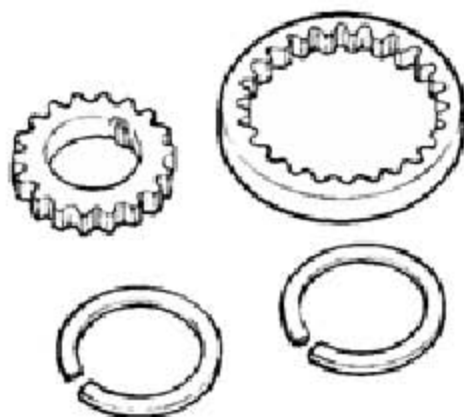
不要用冲头去标注齿轮。



检查下列部件，如果需要进行更换。

- 1). 内、外齿轮表面耗损或磨损。
- 2). 密封圈是否断裂或磨损。
- 3). 密封圈槽是否磨损。
- 4). 机油泵衬套是否磨损。

- 5).前、后定子轴衬套是否磨损。
6).油封是否损坏。

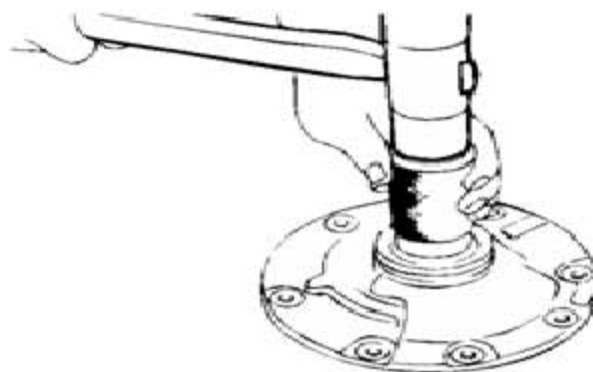


- 7).油封若需要更换。
更换油封如下：

A).用螺丝起子拆下油封。

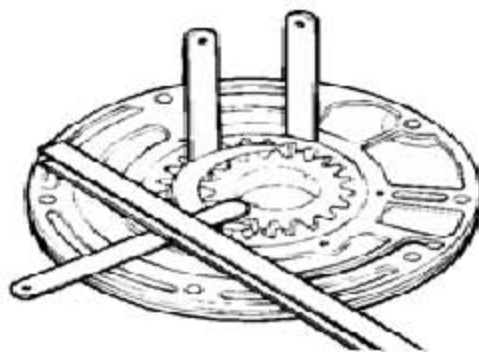


B).用合适的管筒安装油封。



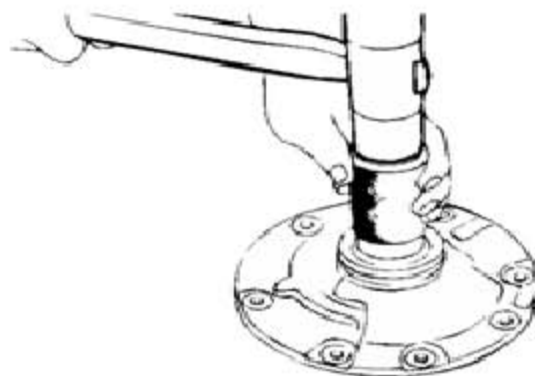
- 8).间隙

测量点	标准值	最大值
1 侧隙	0.02-0.05 mm	0.1 mm
2 顶隙	0.11-0.14 mm	0.3 mm
3 泵体间隙	0.07-0.15 mm	0.3 mm

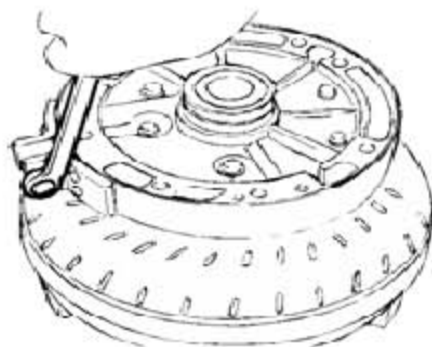


4.2 装配

- 1). 用液力变矩器作为工作台
- 2). 把机油泵内、外齿轮涂上变速器油，然后安装在泵体上。把泵体固定在液力变矩器上。



- 3). 对准螺栓孔并把泵盖固定在位置上，安装螺栓并用手拧紧。
 - 4). 在对齐的泵和盖上安装并拧紧 SST。
 - 5). 拧紧泵盖螺栓。
- 拧紧扭矩： 5.9—8.8 Nm

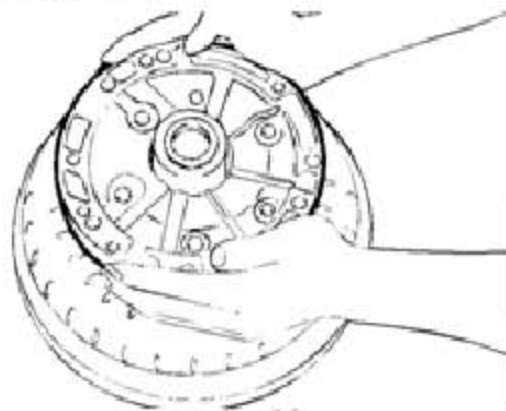


- 6). 在机油泵盖上安装 2 个密封圈。
- 注意：确定密封圈在正确的位置上。



7). 在机油泵上安装新的 O 形圈。

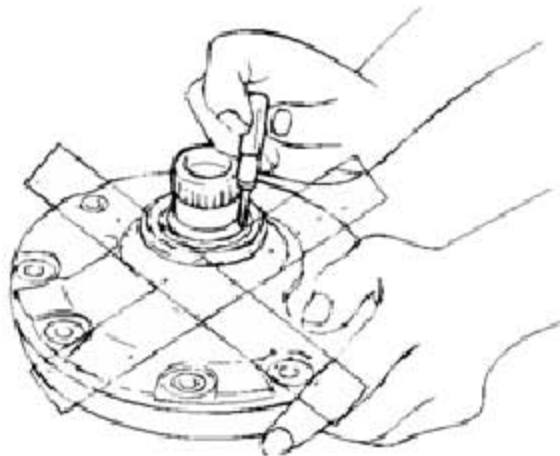
●注意：确保 O 形圈安装到位。



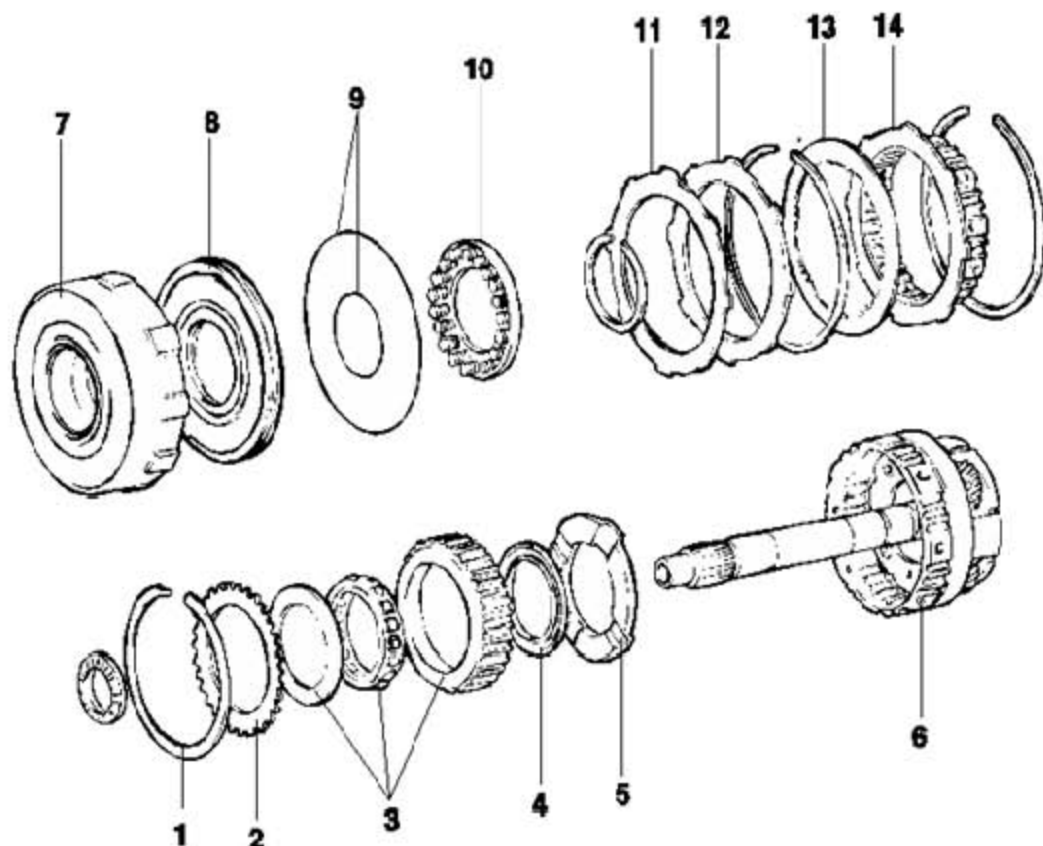
8). 和液力变矩器一起转动内齿轮，检查转动是否平滑。

●注意：

不要用螺丝刀转动内齿轮，否则可能造成油封损坏。



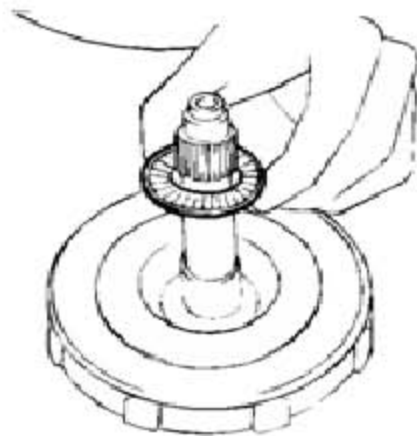
5. 超速架和离合器



1. 卡环 2. 止推垫圈 3. 单向离合器 4. 外圈 5. 止推垫圈
 6. 超速架 7. 超速离合器鼓 8. 离合器活塞 9. O形圈
 10. 回位弹簧 11. 垫板 12. 离合器片 13. 离合器盘 14. 超速制动鼓

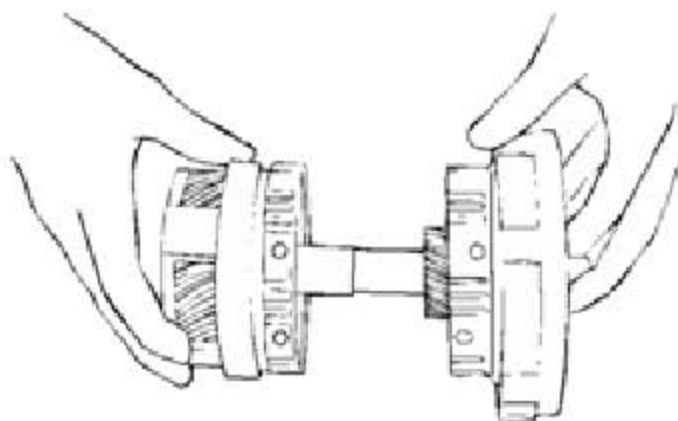
5.1 拆卸

- 1) 从超速离合器侧拆下止推轴承和座圈。
 ●注意：注意轴承的位置。
- 2) 从超速档侧拆下止推垫圈。



3).从超速行星齿轮上拉出离合器总成。

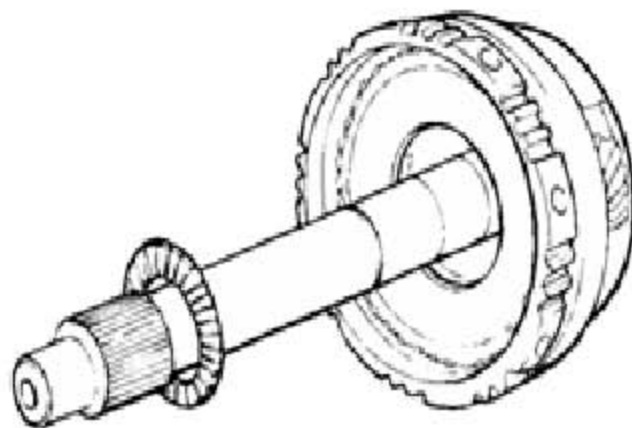
●注意：止推轴承和座圈不要掉出。



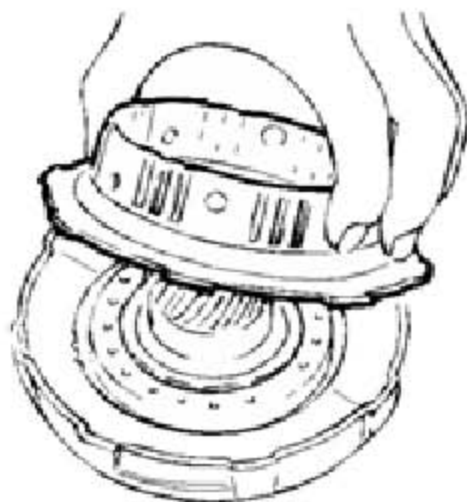
4).拆下止推轴承和座圈。

●注意：

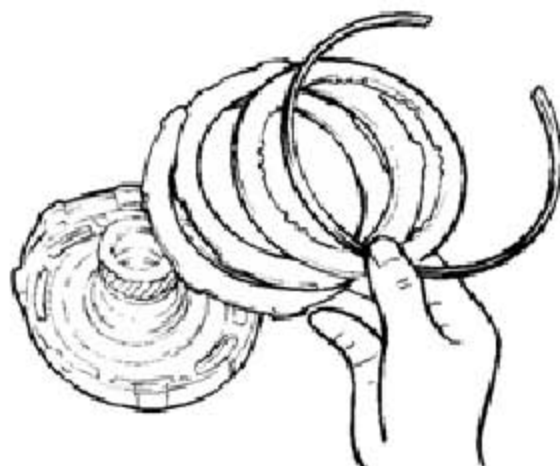
标记它们的位置。



5).从超速离合器总成上拆下外卡环和超速制动毂。

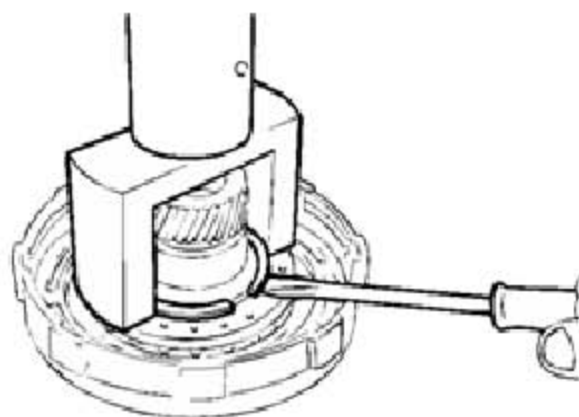


6). 拆下薄卡环和主动盘,从动盘和碟形盘。



7). 压缩活塞回位弹簧并拆下卡环。把专用工具 活塞弹簧压缩器套件 (09453-32100) 放在弹簧挡圈上,用车间压力机压缩弹簧。用螺丝起子拆下卡环。

8). 拆下回位弹簧。

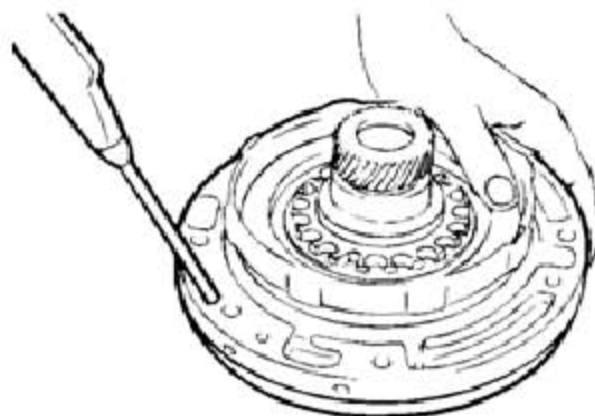


9). 拆卸超速离合器活塞。

A). 把超速离合器毂固定在机油泵上

B). 给机油泵通压缩空气并拆下活塞

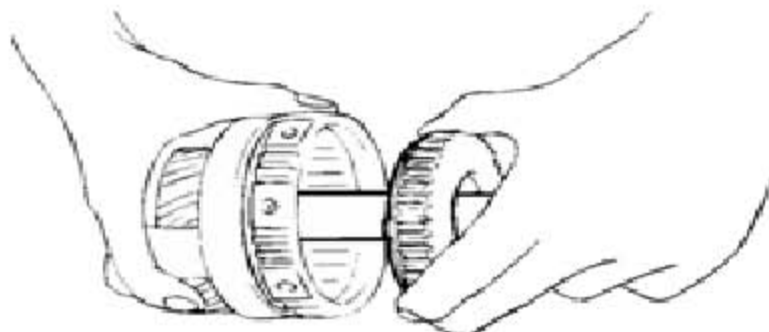
10). 超速离合器上拆下O形圈。



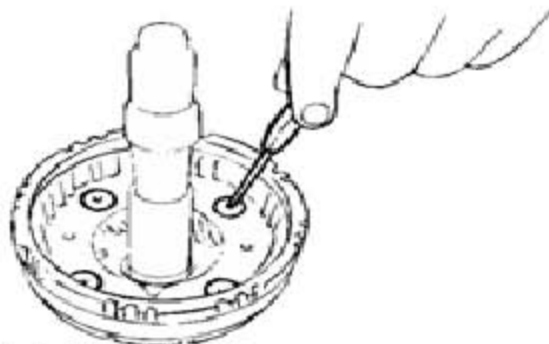
- 11). 从超速行星齿轮总成上拆下卡环。
- 12). 从行星齿轮总成上拆下止推垫圈和单向离合器总成。

●注意：

标注位置，且注意不要去掉 4 个塞。



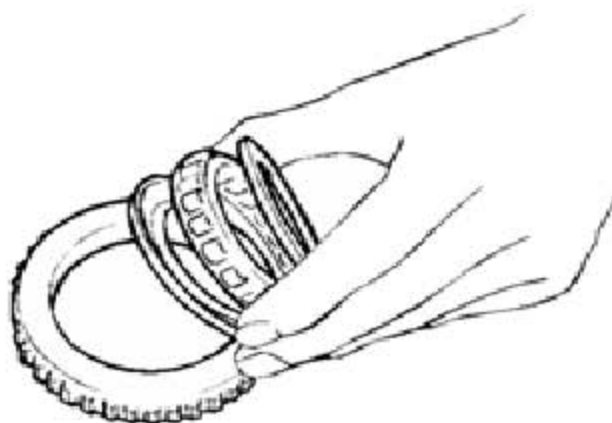
- 13). 用磁铁抓手拆下 4 个塞。



- 14). 从外圈上拆下单向离合器。

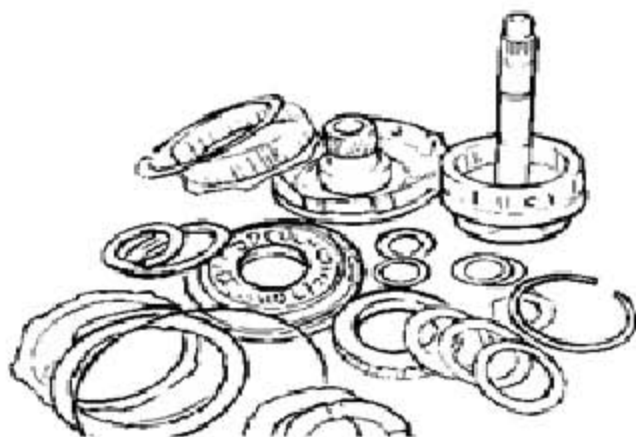
●注意：

标记单向离合器的方向。



检查下列部件，如果需要应更换：

- 1). 主动盘面上是否损坏。
- 2). 卡环是否断裂。
- 3). 输入轴轴颈是否烧伤。
- 4). O 形圈是否损坏。



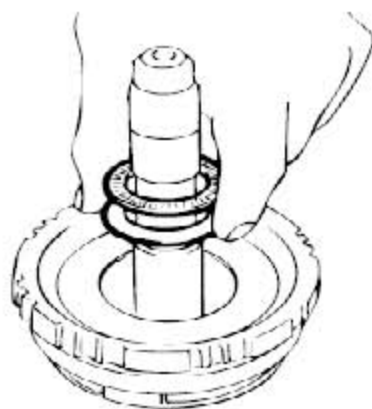
5). 离合器活塞中的控制球是否塞住。

●注意:

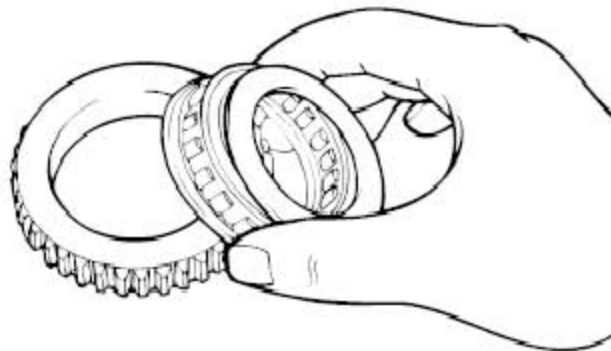
- 通过摇晃活塞检查控制球是否自由。
- 不要让盘片干燥。
- 如果是新盘，则要浸泡在自动变速器液中至少 2 个小时。

5.2 装配

- 1). 安装 4 个塞子。
- 2). 安装止推垫片和轴承。



- 3). 把单向离合器和护圈安装到外座圈上。
- 4). 在单向离合器的两边安装护圈。



●注意：

检查单向离合器的弹簧罩，使其面向变速器的前部。

5). 在行星齿轮总成中安装止推垫圈和单向离合器总成。

●注意：

检查单向离合器是否安装在正确的方向上。

6). 安装卡环。

●注意：

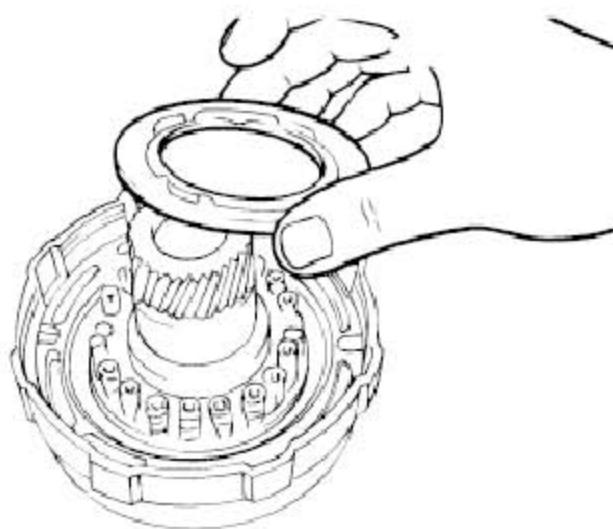
检查单向离合器的弹簧罩是否面向变速器的前部。

7). 在活塞上安装新的 O 形圈。

8). 在 O 形圈上涂上自动变速器液。

9). 把活塞压入超速离合器鼓中。

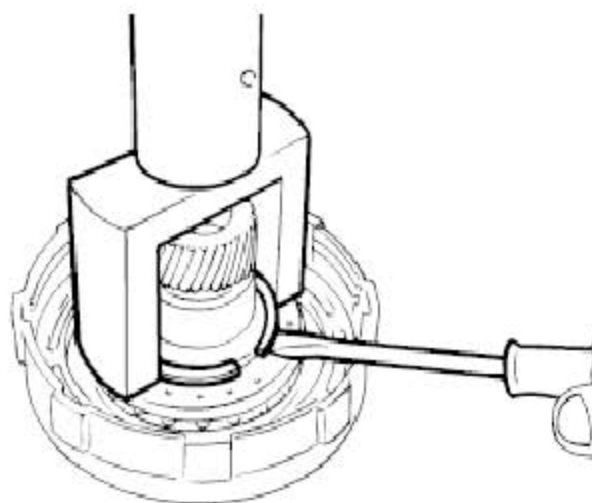
10). 在其位置安装带护圈和卡环的弹簧。



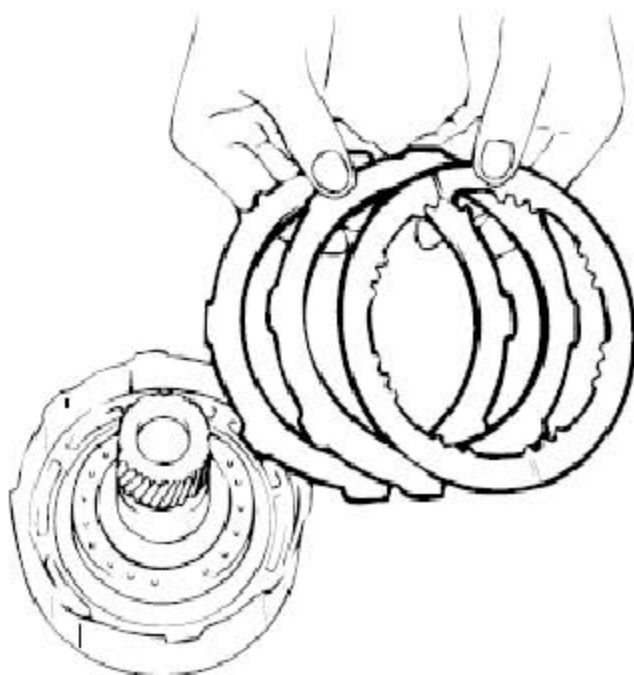
11). 在槽中安装卡环。

A). 把 SST 放在弹簧护圈上然后压缩弹簧护圈，其压力可供安装卡环即可。

B). 在槽中安装卡环。



12). 安装垫板片和不带薄片环的盘。



●注意安装顺序:

垫板---片---盘---片---盘

T=1.4 t=1.8

13). 检查超速离合器活塞行程。

A). 安装超速制动鼓和外卡环。

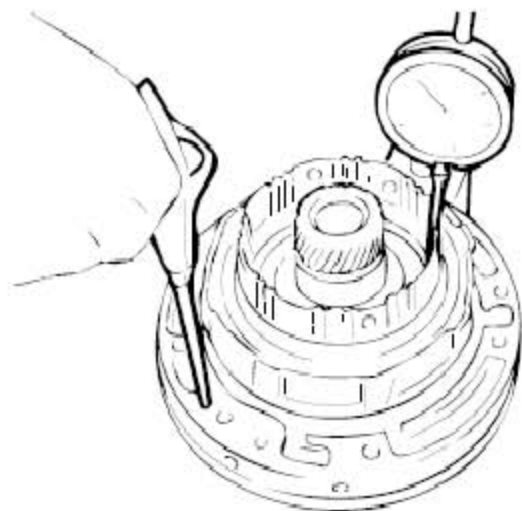
B). 把超速离合器鼓放入机油泵体中。

C). 使用千分表，在通过压缩空气时（392-784Kpa, 4-8 kg/cm², 57-114psi）

测量活塞行程。

●注意:

- 如果活塞行程过大，主动片磨损。
- 如果活塞行程小于规定值，部件装配不当



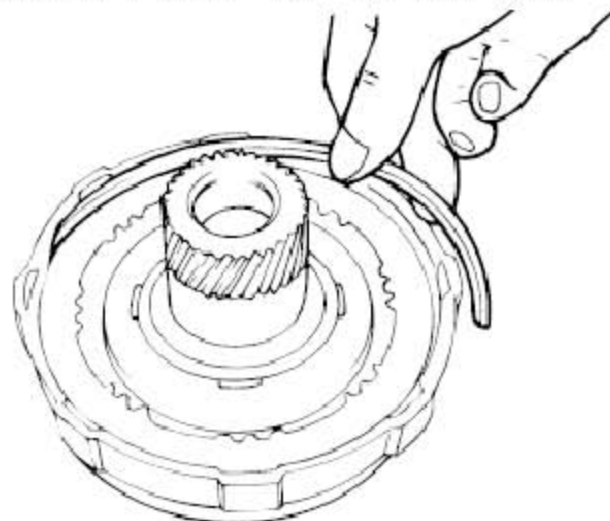
14). 拆下外卡环和超速制动鼓以便薄卡环的安装。



15). 在超速离合器鼓槽中安装薄卡环。

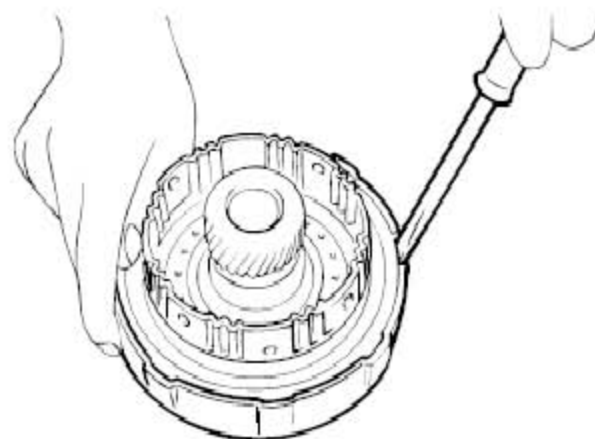
●注意：

确保卡环是在最低的槽中，并且卡环开口端不在凸耳之间。



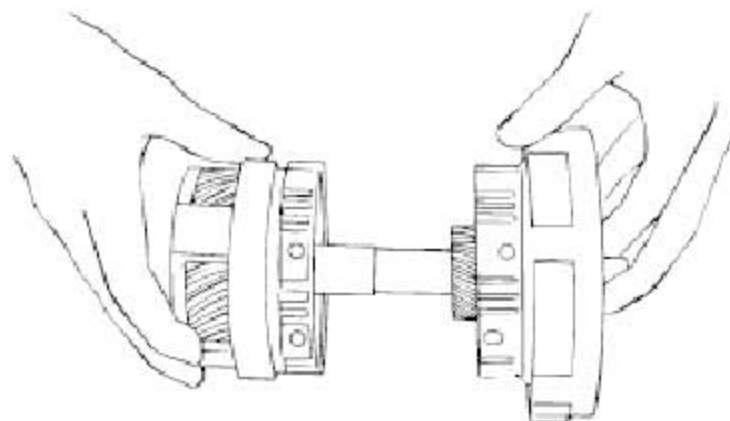
16). 安装超速制动鼓和外卡环。

●注意：确保卡环的开口端不在凸耳之间。

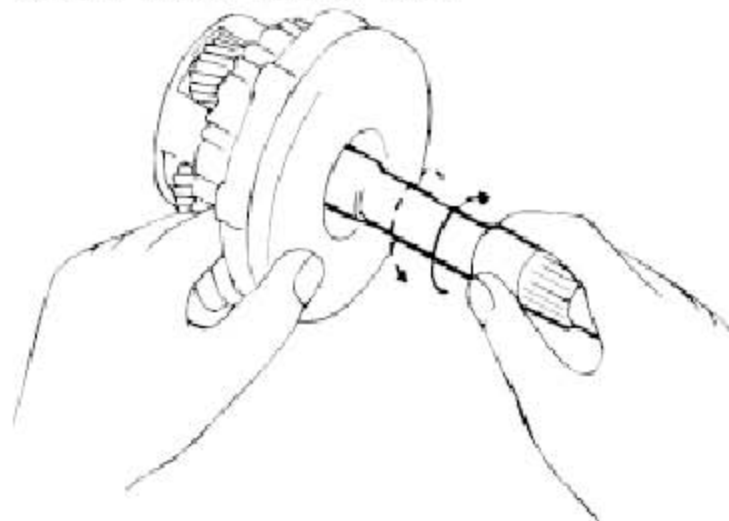


17). 装配超速离合器毂和超速齿轮架。

●注意：使毂和盘啮合，并按要求扭转和摇动毂。

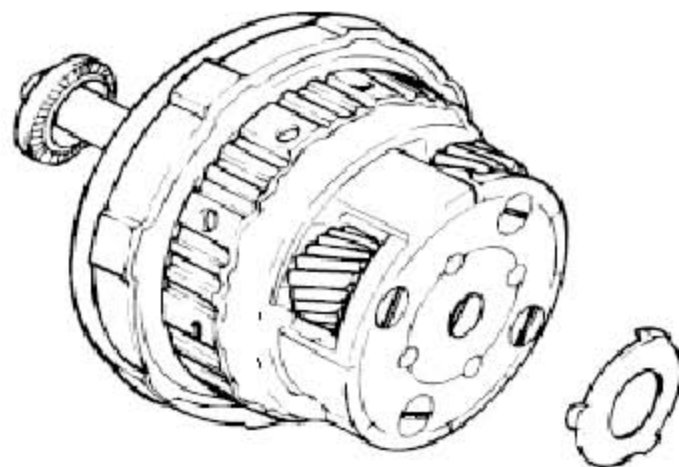


18). 保持住超速离合器毂并转动输入轴以检查单向离合器的运行。输入轴应在顺时针转动时平滑旋转，而在逆时针转动时锁住。

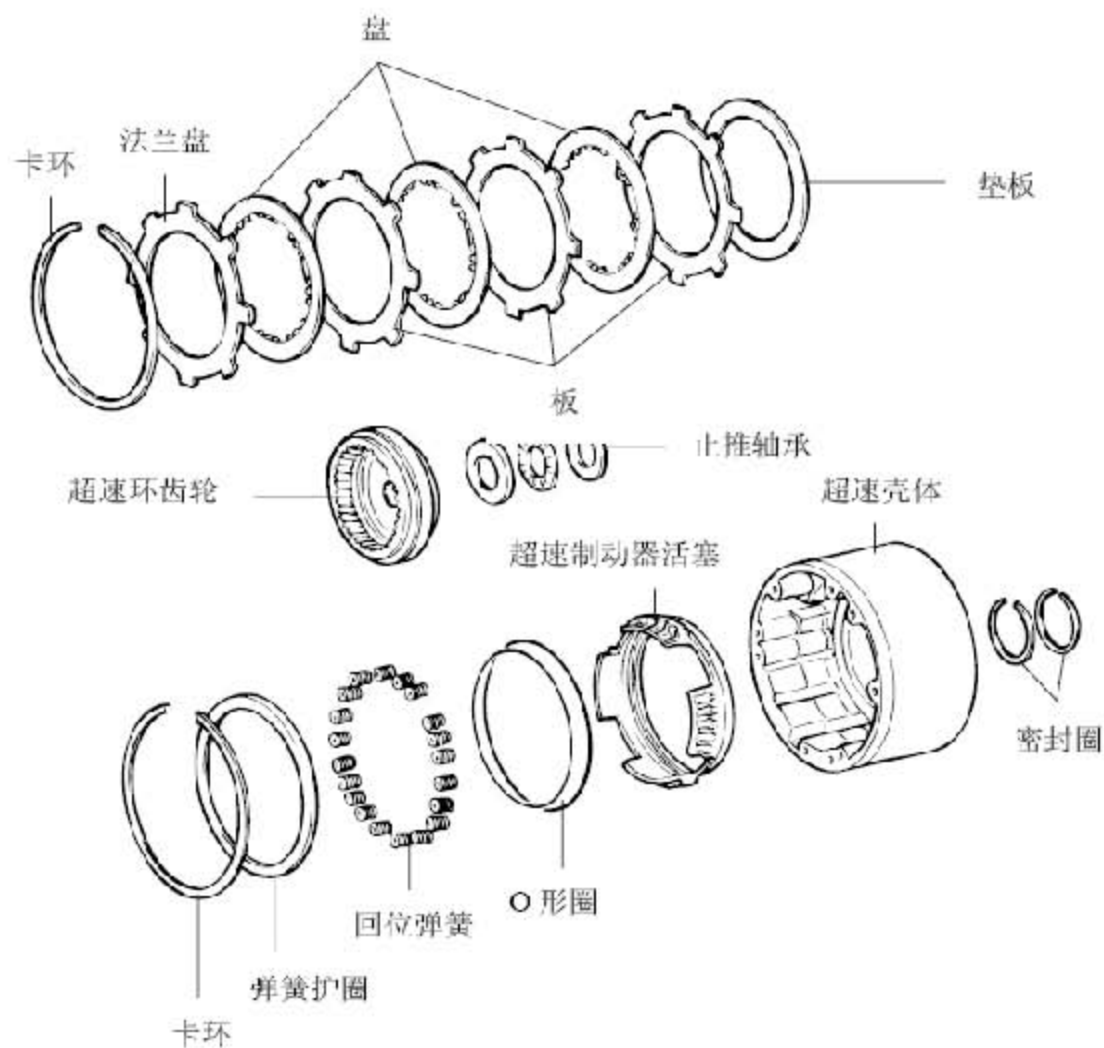


19). 在超速行星齿轮侧安装止推垫圈。

20). 扣上止推轴承座圈，然后把它们安装在超速离合器侧上。

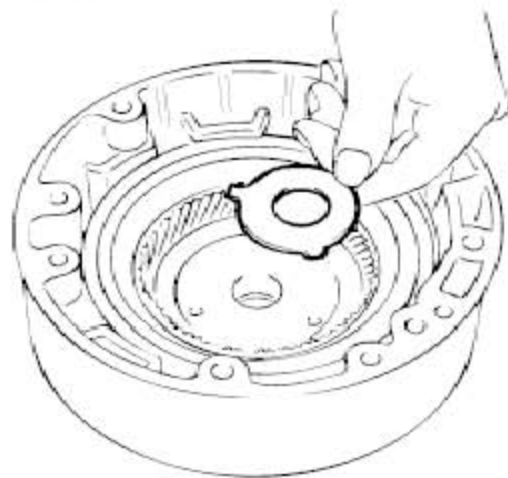


6. 超速支架超速箱和制动器



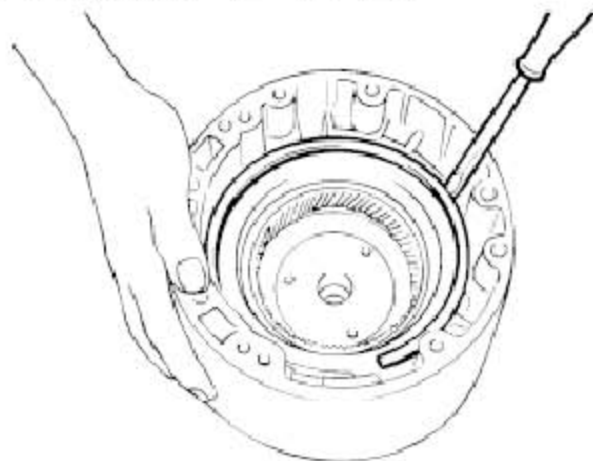
6.1 拆卸

1). 从内齿轮中拆下止推垫圈。

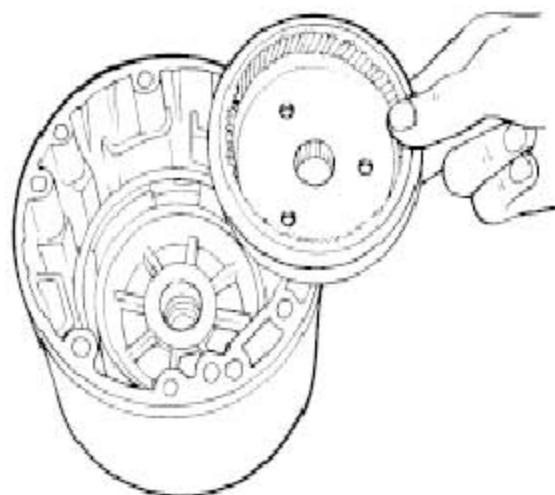


2). 拆下超速箱的卡环。

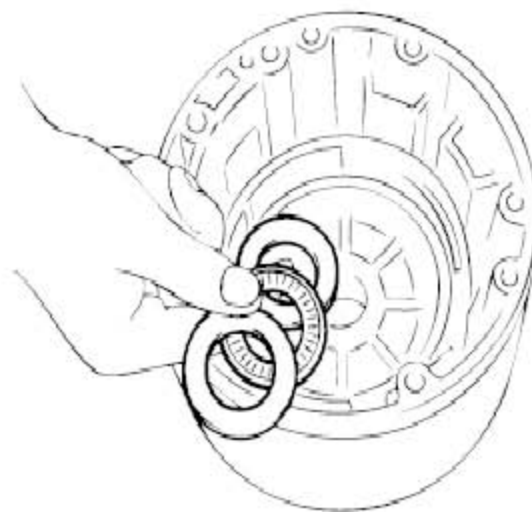
3).从超速箱上拆下离合器法兰、盘、片和垫板。



4).从超速箱上拆下内齿轮。



5).从超速箱上拆下轴承和座圈。

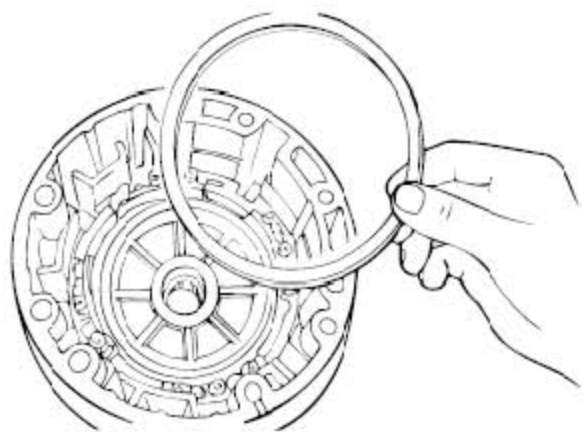


●注意:

标记座圈的位置。

6).从超速箱上拆下卡环。

7). 拆下弹簧挡圈和回位弹簧。

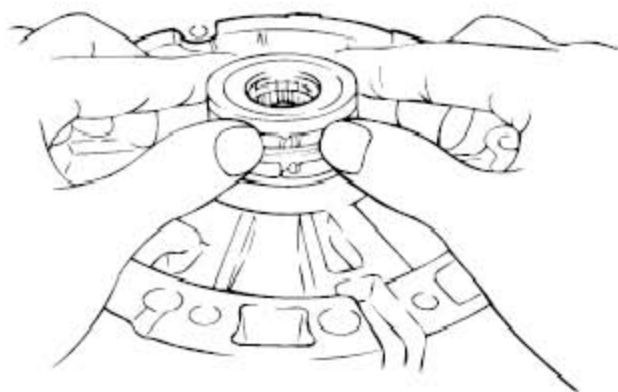


8). 从超速箱油孔中吹压缩空气以拆下超速制动活塞。

9). 拆下超速制动活塞 O 形圈。



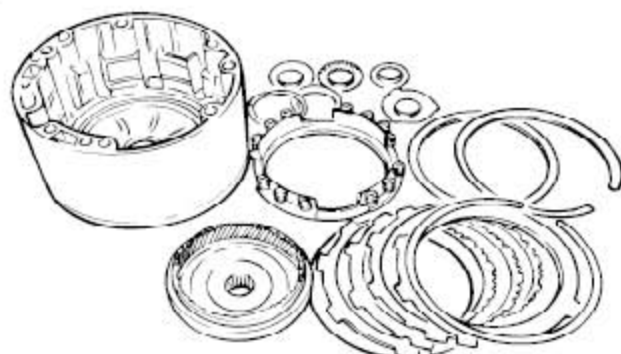
10). 从超速箱中拆下密封圈。



6.2 检查

检查下列部件，如果需要应更换。

- 1). 主动盘面上是否损失
- 2). 卡环是否断裂
- 3). 超速箱密封圈槽口是否损坏
- 4). 密封圈是否损坏

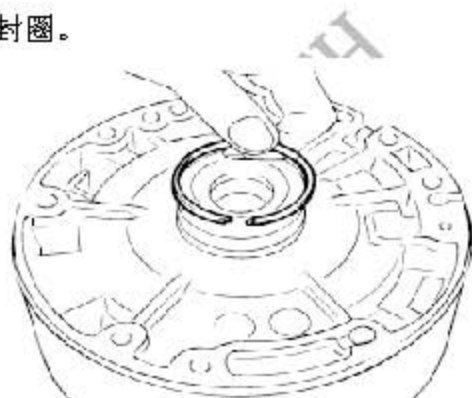


●注意:

- 不要让盘润滑不良
- 准备新盘，把其浸泡在自动变速器液中至少 2 小时。

6.3 装配

- 1). 在超速箱上安装密封圈。



●注意: 确保密封圈在其正确的位置上。

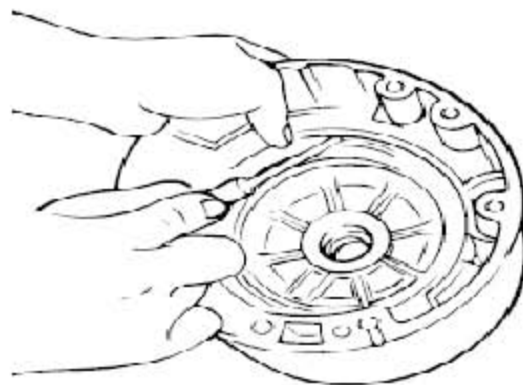
- 2). 在超速活塞上安装新的 O 形圈。
- 3). 给 O 形圈涂上自动变速器液。
- 4). 用手把超速制动活塞压入超速箱中。



●注意：

不要太用力以免损坏 O 形圈

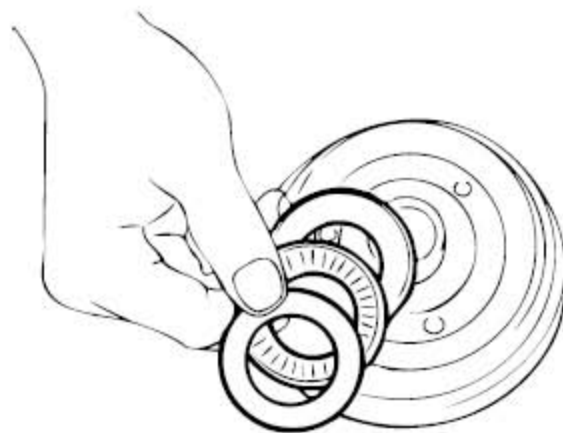
- 5). 安装弹簧并把弹簧护圈和卡环固定在位置上。
- 6). 在超速箱槽内装入卡环。



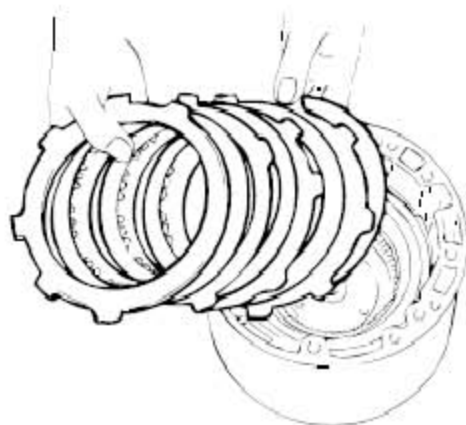
●注意：

确保卡环的开口端不在凸缘。

- 7). 把轴承和座圈安装在超速箱中，然后安装环齿轮。



- 8). 安装垫片、盘片和法兰。



●注意：

安装顺序：垫片（圆端向下）一片—盘—片—盘—片—盘—片—盘—法兰（平端向下）。

9). 超速箱槽中安装卡环。

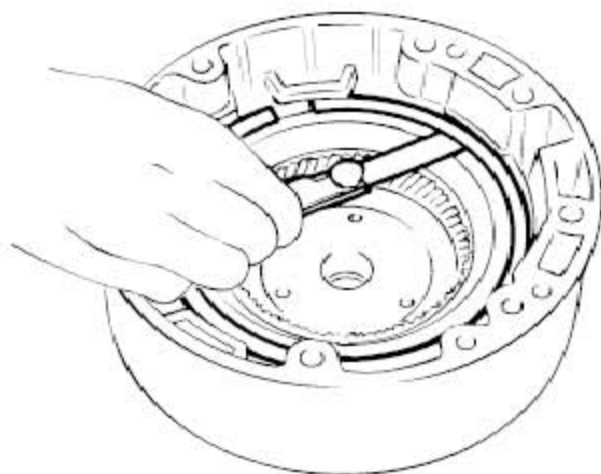


●注意：

确保卡环的开口端不在凸缘之间。

10). 检查卡环和法兰之间的间隙。

间隙：0.40-1.38mm



11). 在齿圈上安装止推垫圈

