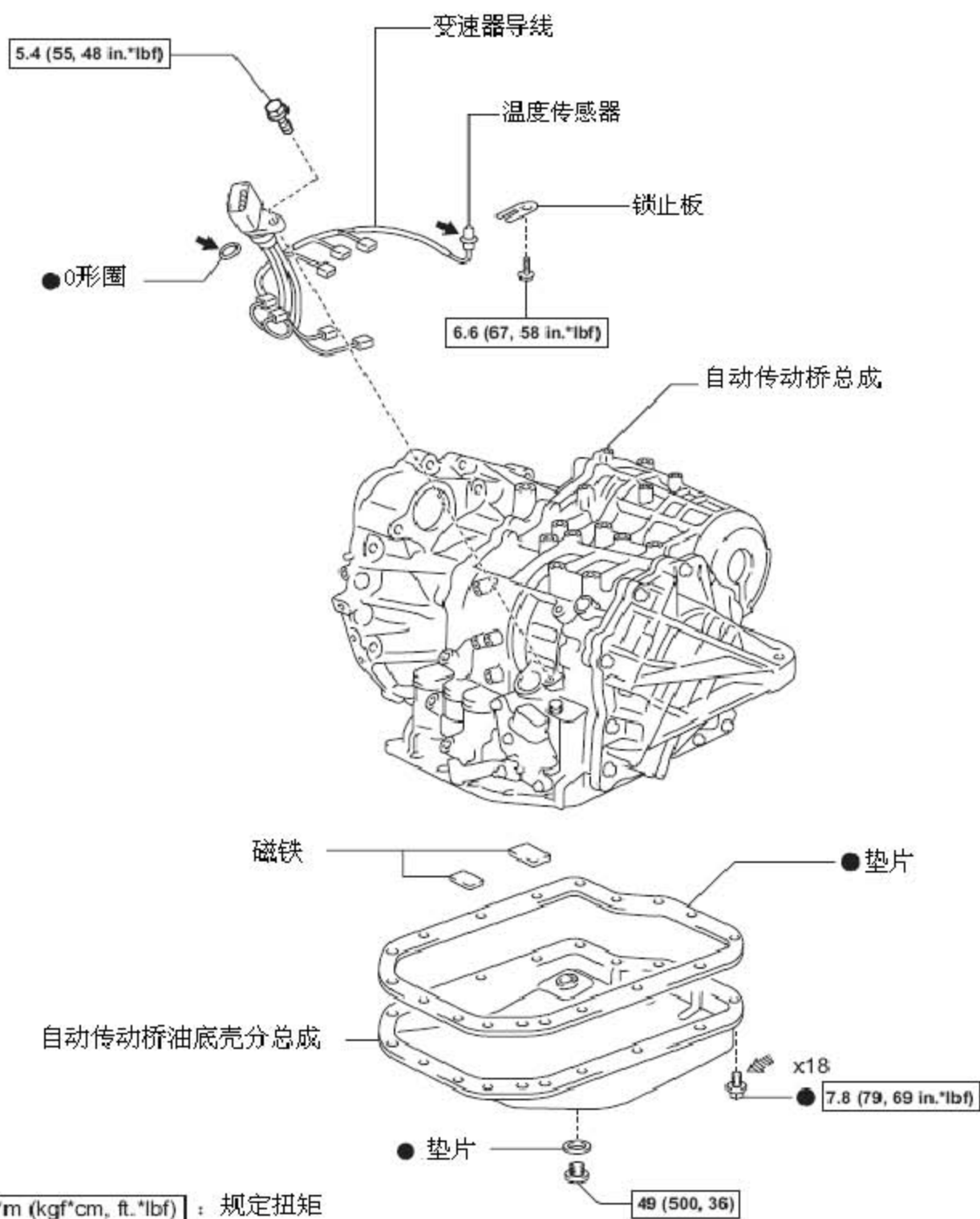


4. 变速器导线

4.1 组件



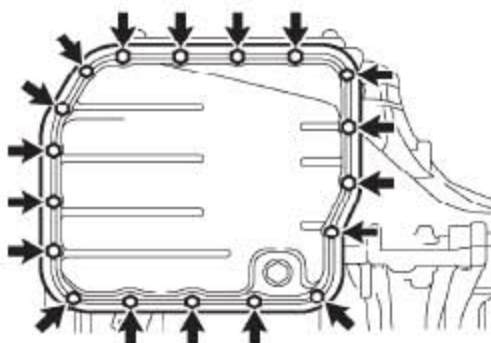
4.2 拆卸

1). 拆卸自动变速箱总成

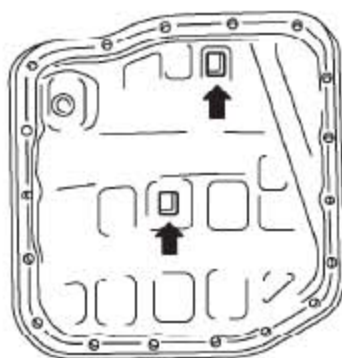
2). 拆卸自动变速箱油底壳分总成

A). 拆卸 18 个螺栓、油底壳和垫片。

备注:油底壳内会积存一些变速器油。拆卸所有的底壳螺栓，并小心地拆卸油底壳总成。



B). 拆卸油底壳上的 2 块磁铁。



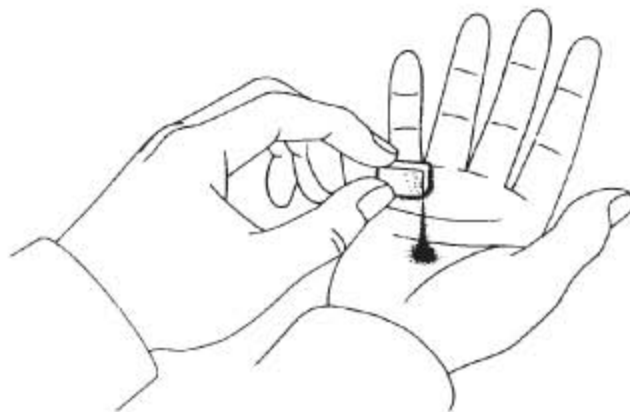
C). 检查油底壳中的颗粒。

(a). 用拆下来的磁铁收集钢屑。仔细观察油底壳中和磁铁上的钢屑和颗粒，以推测变速箱内部的磨损类型。

钢（有磁性）：轴承、齿轮和钢片磨损 铜（无磁性）：轴承磨损

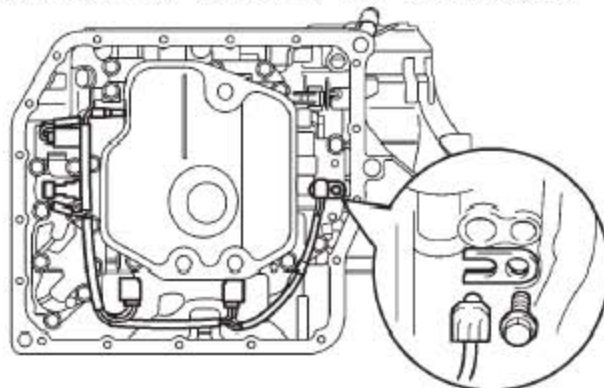
结果：钢（有磁性）：轴承、齿轮和钢片磨损 铜（无磁性）：轴承磨损

损



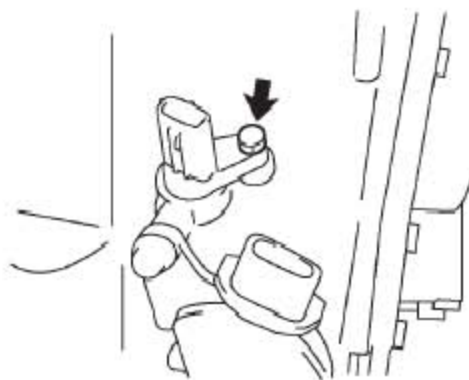
3). 断开变速器导线

- A). 断开 5 个换档电磁阀连接器。
- B). 拆卸螺栓和锁止板，然后分离 ATF 温度传感器。



4). 拆卸变速器导线

- A). 断开变速器导线连接器。
- B). 拆卸螺栓和变速器导线。



- C). 拆卸变速器导线上的 O 形圈。



4.3 安装

1). 安装变速器导线

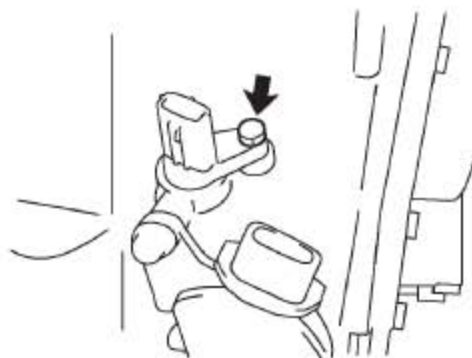
A). 在新的变速器线束连接器O形圈上涂抹ATF并将其安装到变速器导线上。



B). 用螺栓安装变速器导线。

扭矩: 5.4 N*m (55 kgf*cm, 48 in.*lbf)

C). 连接变速器导线连接器。



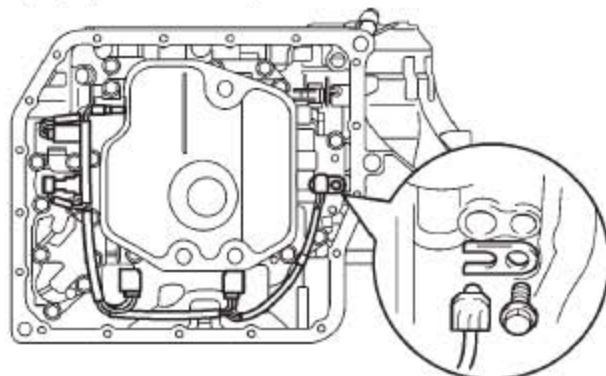
2). 连接变速器导线

A). 在 ATF 温度传感器的 O 形圈上涂上 ATF。

B). 用锁止板和螺栓安装 ATF 温度传感器。

扭矩: 6.6 N*m (67 kgf*cm, 58 in.*lbf)

C). 连接 5 个换档电磁阀连接器。

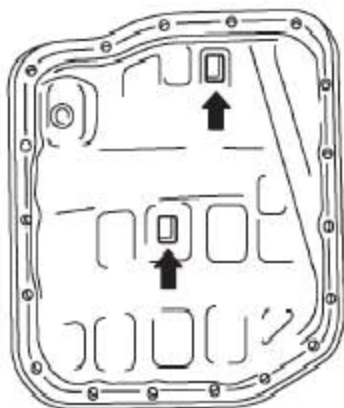


3). 安装自动变速箱油底壳分总成

A). 将 2 块磁铁安装到油底壳上。

B). 在新的 18 个螺栓上涂抹密封剂或同等物。

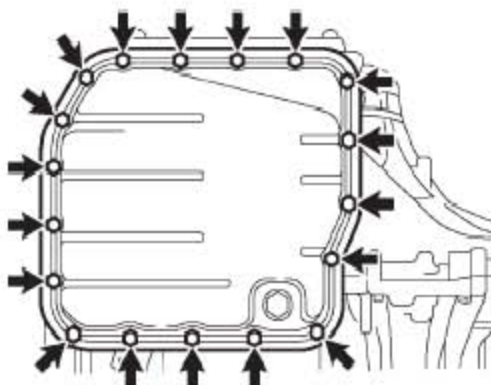
密封剂: 丰田纯正密封材料 2430、Three Bond 2430 或同等产品



C). 使用新垫片, 用 18 个螺栓将油底壳安装到变速箱壳体上。

扭矩: 7.8 N*m (79 kgf*cm, 69 in.*lbf)

备注: 由于螺栓应当是密封螺栓, 因此要在螺栓上涂抹粘合剂, 并将其在涂抹后 10 分钟内拧紧。



4). 安装自动变速箱总成