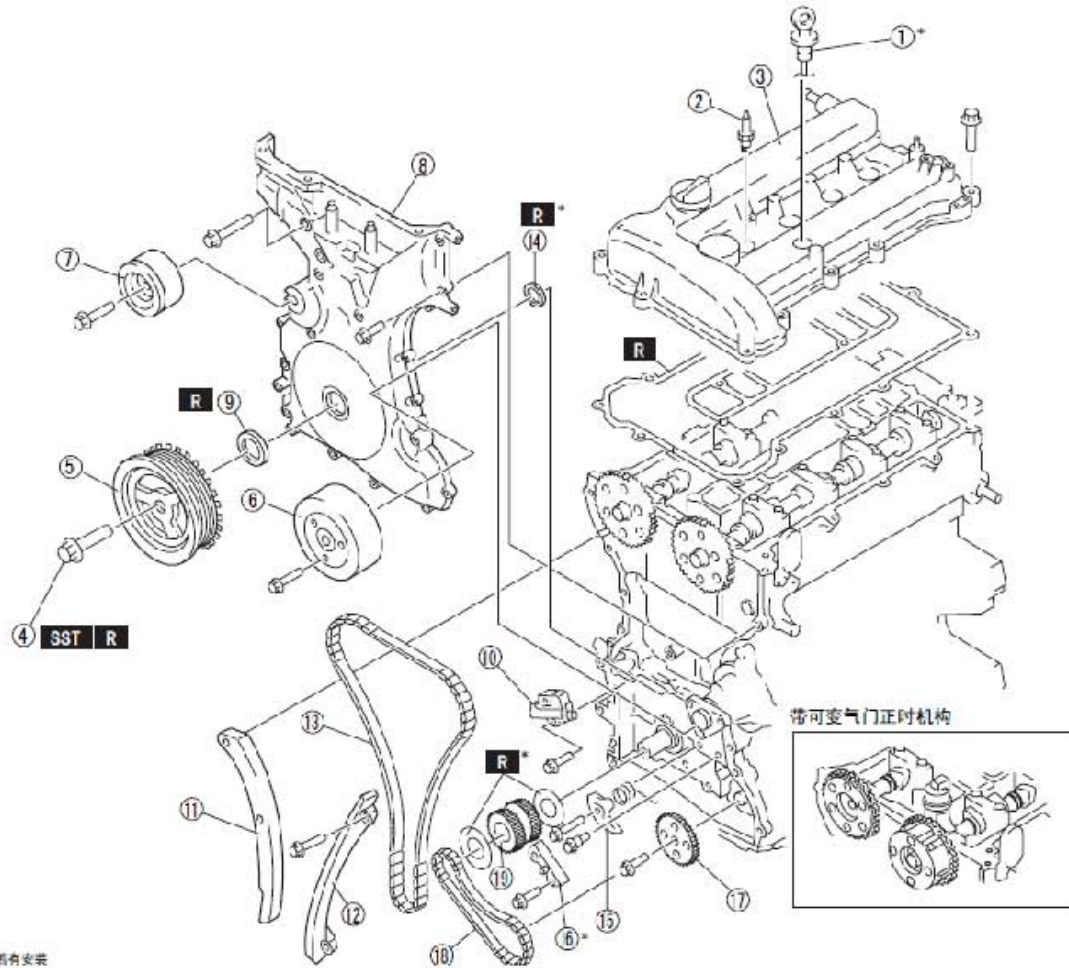


2. 正时链条的拆分和组装

2.1 正时链条的拆分

1). 按表中指示的顺序进行拆分。



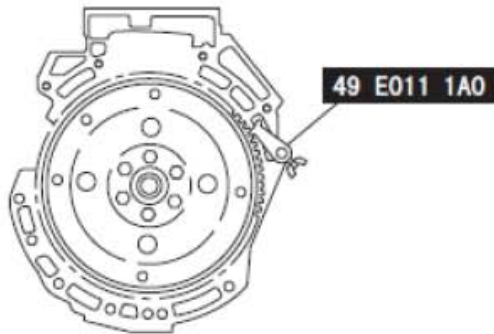
*: 若有安装

项目	说明
1	油尺 (若装有)
2	火花塞
3	气缸盖罩
4	曲轴皮带轮锁定螺栓
5	曲轴皮带轮
6	水泵皮带轮
7	驱动带惰轮 (不带拉伸式 A/C 传动皮带)
8	发动机前罩
9	前油封
10	链条张紧器
11	张紧臂
12	链条导板
13	正时链条
14	密封圈 (若装有)

15	机油泵链条张紧器
16	机油泵链条导向装置 (若装有)
17	机油泵链轮
18	油泵链条
19	曲轴链轮

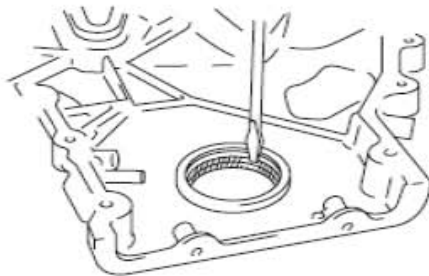
2.1.1 曲轴皮带轮锁定螺栓拆卸注释

- 1) . 把SST 安装至齿圈, 以锁住曲轴, 防止其转动。



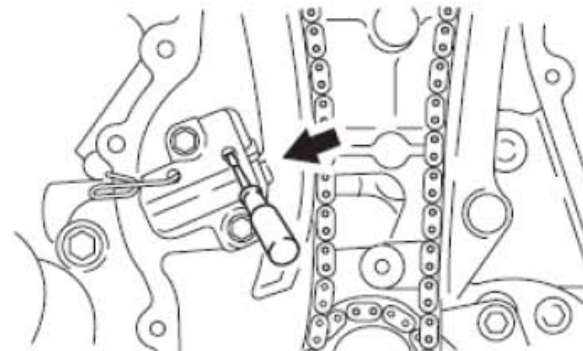
2.1.2 前油封拆卸注释

- 1) . 用平头螺丝刀刀拆除油封。



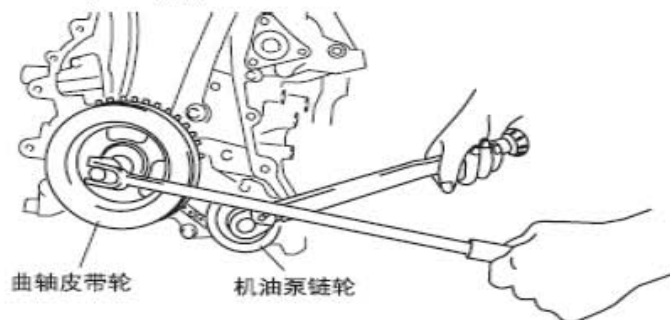
2.1.3 链条张紧器的拆卸说明

- 1) . 用薄螺丝刀把链条张紧器棘轮锁定装置从棘轮杆上拆下。
- 2) . 缓慢地压紧张紧装置活塞。
- 3) . 用 1.5 mm {0.06 in} 的线或纸夹固定链条张紧装置活塞。



2.1.4 机油泵链轮拆卸注释

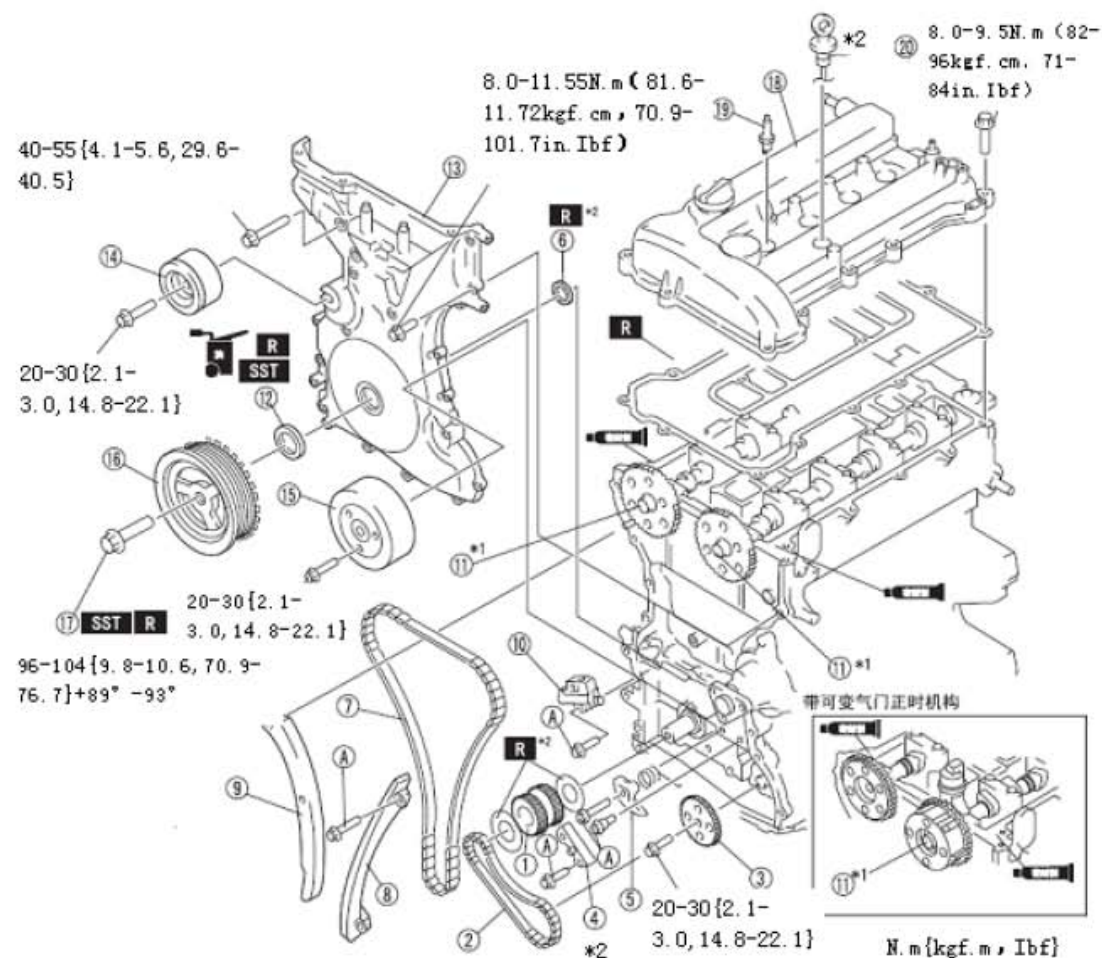
- 1) . 如图所示, 将曲轴皮带轮及其螺栓暂时性安装在曲轴上, 并将油泵固定, 防止旋转。



- 2) . 拆下机油泵链轮, 然后拆下曲轴皮带轮及其锁紧螺栓。

2.2 正时链条的组装

- 1) . 按表中所示的顺序进行组装。

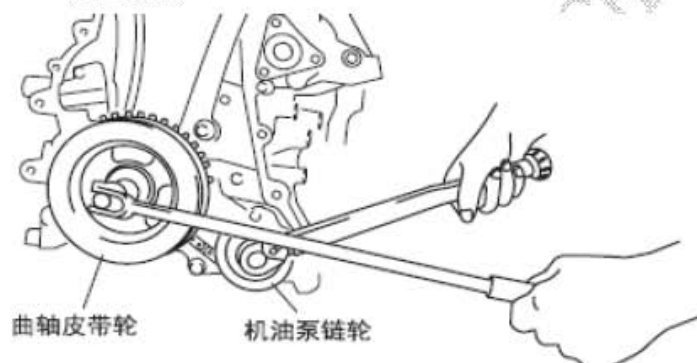


1	曲轴链轮
2	油泵链条
3	机油泵链轮
4	机油泵链条导向装置 (若装有)

5	机油泵链条张紧器
6	密封圈（若装有）
7	正时链条
8	链条导板
9	张紧臂
10	链条张紧器
11	凸轮轴链轮，可变气门正时执行器（带可变气门正时机构）
12	前油封
13	发动机前罩
14	驱动带惰轮（不带拉伸式A/C 传动皮带）
15	水泵皮带轮
16	曲轴皮带轮
17	曲轴皮带轮锁定螺栓
18	气缸盖罩
19	火花塞
20	油尺（如装有）

2.2.1 机油泵链轮的组装说明

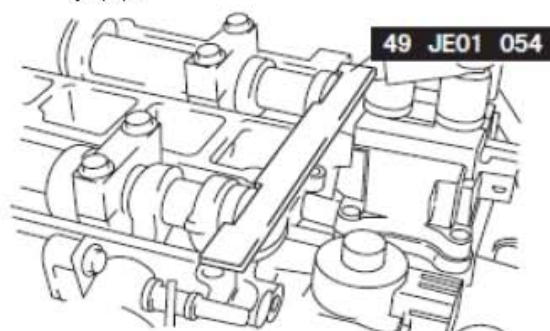
- 1) . 如图所示，将曲轴皮带轮及其螺栓暂时性安装在曲轴上，并将油泵固定，防止旋转。



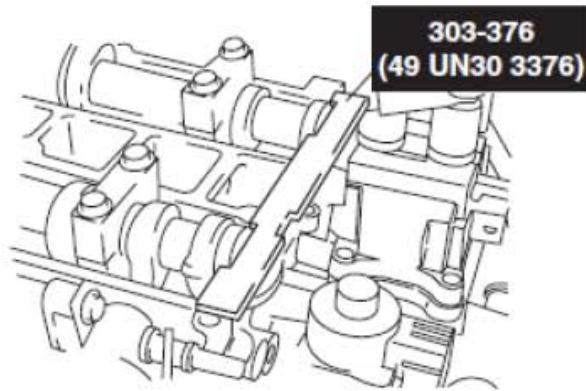
- 2) . 安装机油泵链轮，然后拆下曲轴皮带轮及其锁紧螺栓。
拧紧扭矩
20—30 N.m {2.1—3.0 kgf.m, 14.8—22.1ft.lbf}

2.2.2 正时链条的安装说明

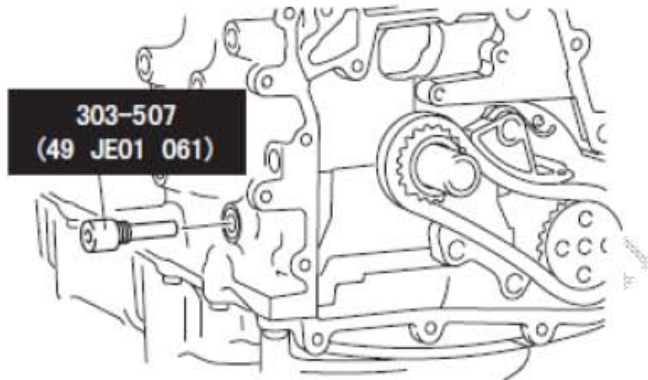
- 1) . 将SST 安装至凸轮轴，然后把1 凸轮轴的位置与TDC 对齐。
欧洲：



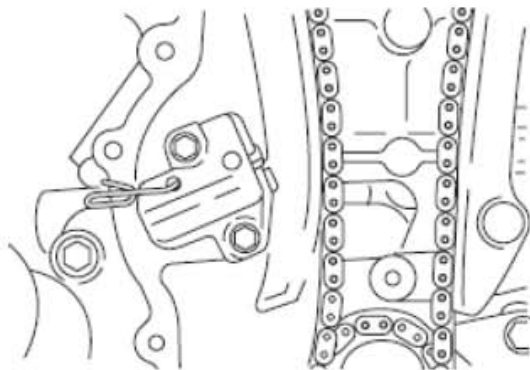
除欧洲之外:



- 2). 拆下气缸体的下盲塞。
- 3). 按图中所示安装SST。

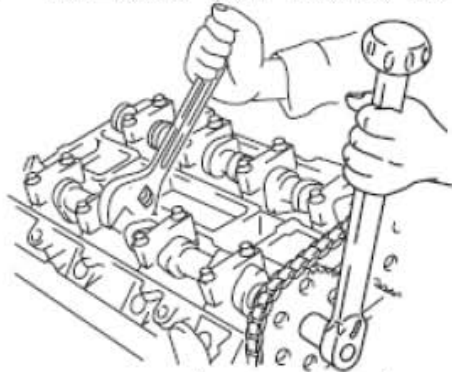


- 4). 顺时针转动曲轴以使曲轴位于1号气缸的TDC位置。
- 5). 安装正时链条。
- 6). 安装链条张紧器并拆下定位线。



2.2.3 凸轮轴链轮，可变气门正时执行器（带可变气门正时机构）的 组装说明

1) . 如图所示，用合适的扳手夹住铸形六边形的凸轮轴。



2) . 拧紧凸轮轴链轮锁定螺栓。

拧紧扭矩：

发动机类型	凸轮轴链轮	螺栓类型	N. m {kgf. m, ft. lbf}
L8 LF L3	IN 侧	B	89—95 {9.1—9.6, 65.7—70.0}
		C	69—75 {7.1— 7.6, 50.9—55.3}
	EX 侧	A、C	69—75 {7.1—7.6, 50.9—55.3}
LF*1 L3*1 L5*1	IN 侧	B、C	69—75 {7.1—7.6, 50.9—55.3}
	EX 侧	A、C	69—75 {7.1—7.6, 50.9—55.3}

A 型：螺栓（金色）、垫圈（金色）

B 型：垫圈螺栓（黑色）

C 型：螺栓（黑色）、垫圈（灰色）

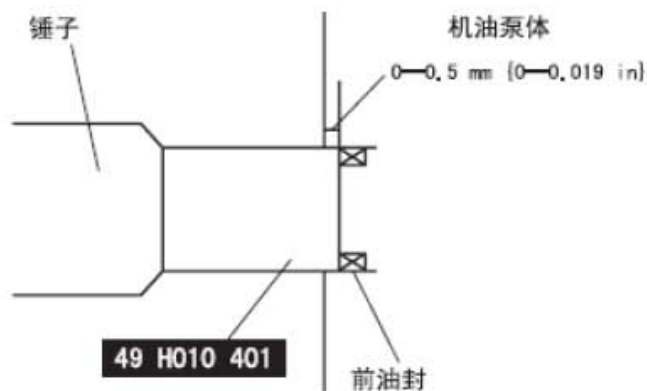
*1：带可变气门正时机构

2.2.4 前油封的组装说明

1) . 在油封上涂上干净的机油。

2) . 用手轻轻将油封推入。

3) . 使用SST 和锤子压紧油封。



2.2.5 发动机前罩的安装说明

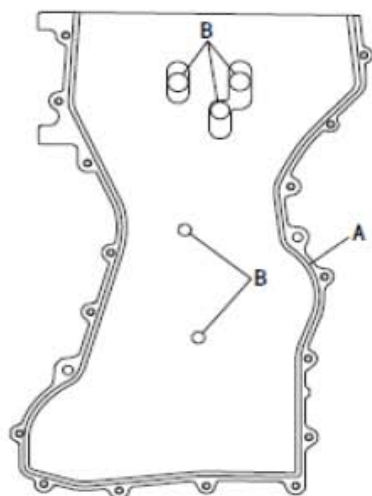
1) . 如图所示，在发动机前罩涂上硅密封剂。

注意：涂硅密封剂后10 分钟内安装发动机前罩。

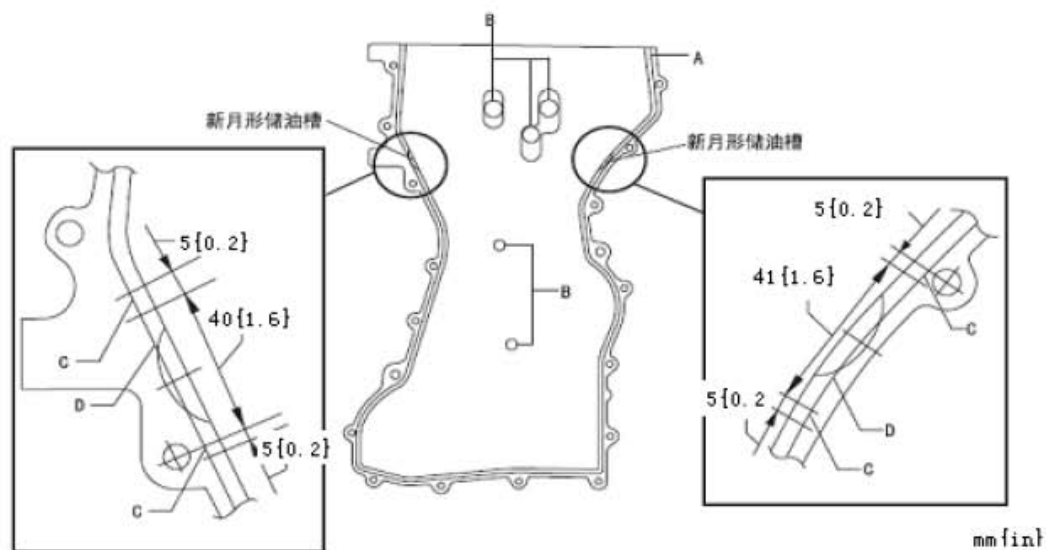
气缸盖和气缸体接合部分无新月形储油槽厚度

A) . 2.2—3.2 mm {0.087—0.12 in}

B) . 1.5—2.5 mm {0.06—0.098 in}



气缸盖和气缸体接合部分有新月形储油槽：



厚度:

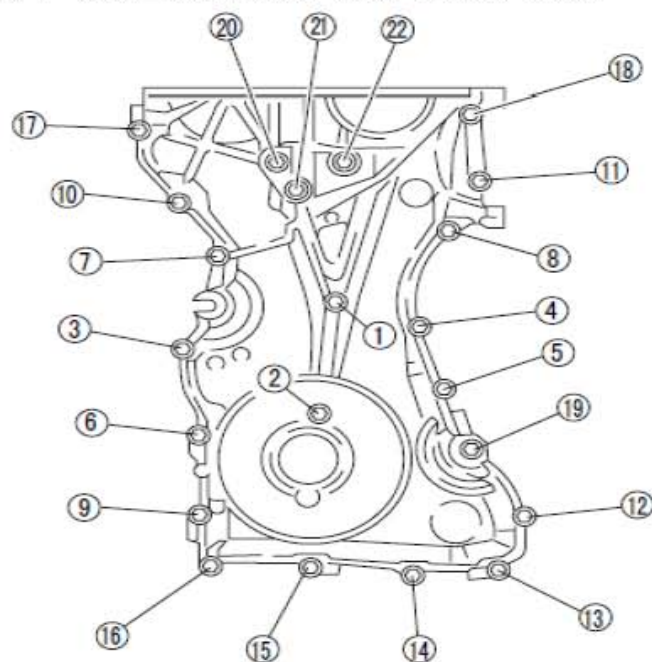
A: 2.2—3.2 mm {0.087—0.12 in}

B: 1.5—2.5 mm {0.06—0.098 in}

C: 2.2—4.3 mm {0.09—0.16 in}

D: 3.3—4.3 mm {0.13—0.16 in}

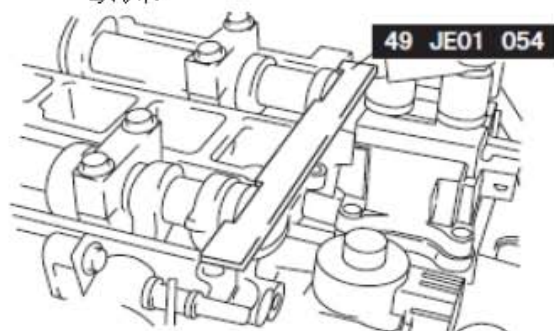
2). 按如图所示的顺序安装气缸盖罩螺栓。



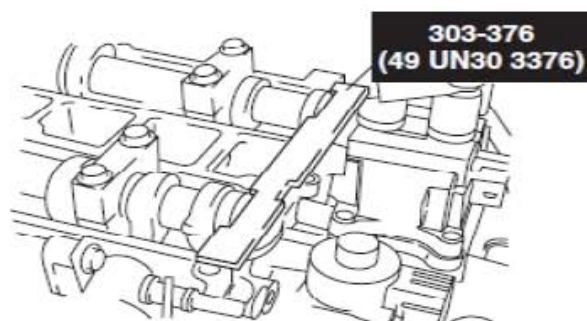
2.2.6 曲轴皮带轮锁定螺栓的组装说明

1). 如图所示, 将SST 安装到凸轮轴上。

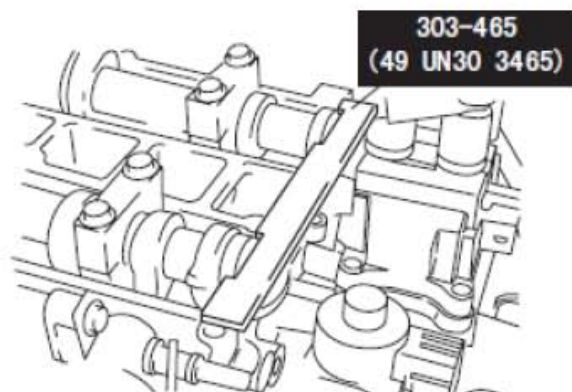
欧洲:



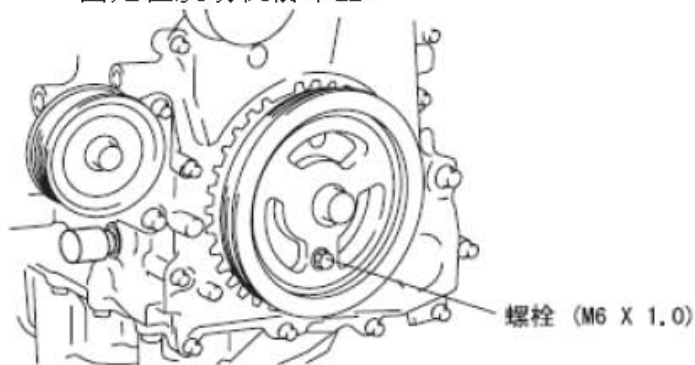
除欧洲之外:



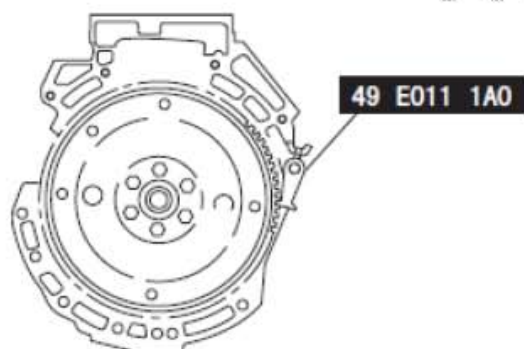
- 2). 确认1号气缸位于压缩行程的TDC 位置。(位置配重与SST 接触)。



- 3). 安装曲轴皮带轮时, 可将其暂时拧紧并使用合适的螺栓 (M6 X 1.0), 将其固定在发动机前罩上。



- 4). 把SST 安装至齿圈, 以锁住曲轴, 防止其转动。



- 5). 按以下两步用SST (49 D032 316) 按所示顺序拧紧曲轴皮带轮锁定螺栓。

拧紧力矩

- 96—104 N.m {9.8—10.6 kgf.m, 70.9—76.7ft.lbf}
- 87° —93°

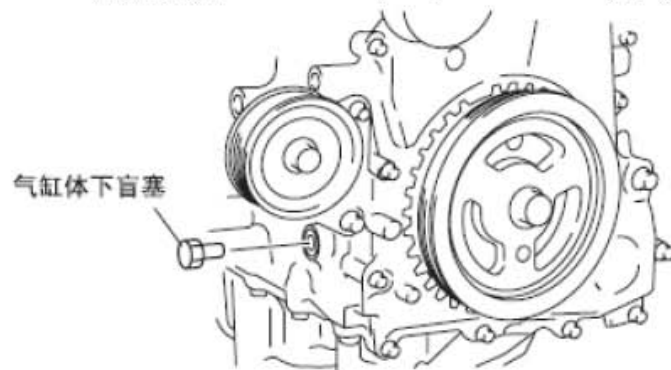
- 6). 拧下安装在曲轴皮带轮上的螺栓 (M6 X 1.0) 。

- 7). 从凸轮轴上拆下SST。

- 8). 从气缸体的下盲塞孔拆下SST。

- 9). 从齿圈上拆下SST。

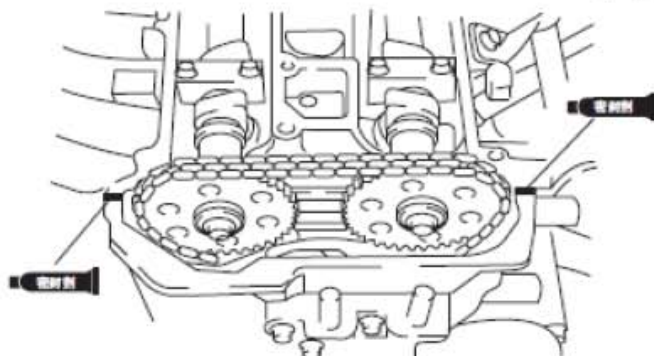
- 10). 将曲轴顺时针旋转两圈, 然后检查气门正时。如果没有对准, 请松开曲轴皮带轮锁定螺栓并从第1 步开始重复操作。
- 11). 安装气缸体下盲塞。
拧紧扭矩: 18—22 N.m {1.9—2.2 kgf.m, 13.3—16.2ft.lbf}



2.2.7 气缸盖罩的安装说明

注意: 在涂上硅酮密封剂后10 分钟之内安装气缸盖罩。

- 1). 如图中所示, 将硅酮密封剂涂在接触面上。
厚度: 4.0—6.0 mm {0.16—0.23 in}



- 2). 使用新的衬垫安装气缸盖罩。
- 3). 按如图所示的顺序拧紧螺栓。
拧紧扭矩: 8.0 —9.5 N.m {82—96 kgf.cm, 71—84 in.lbf}

