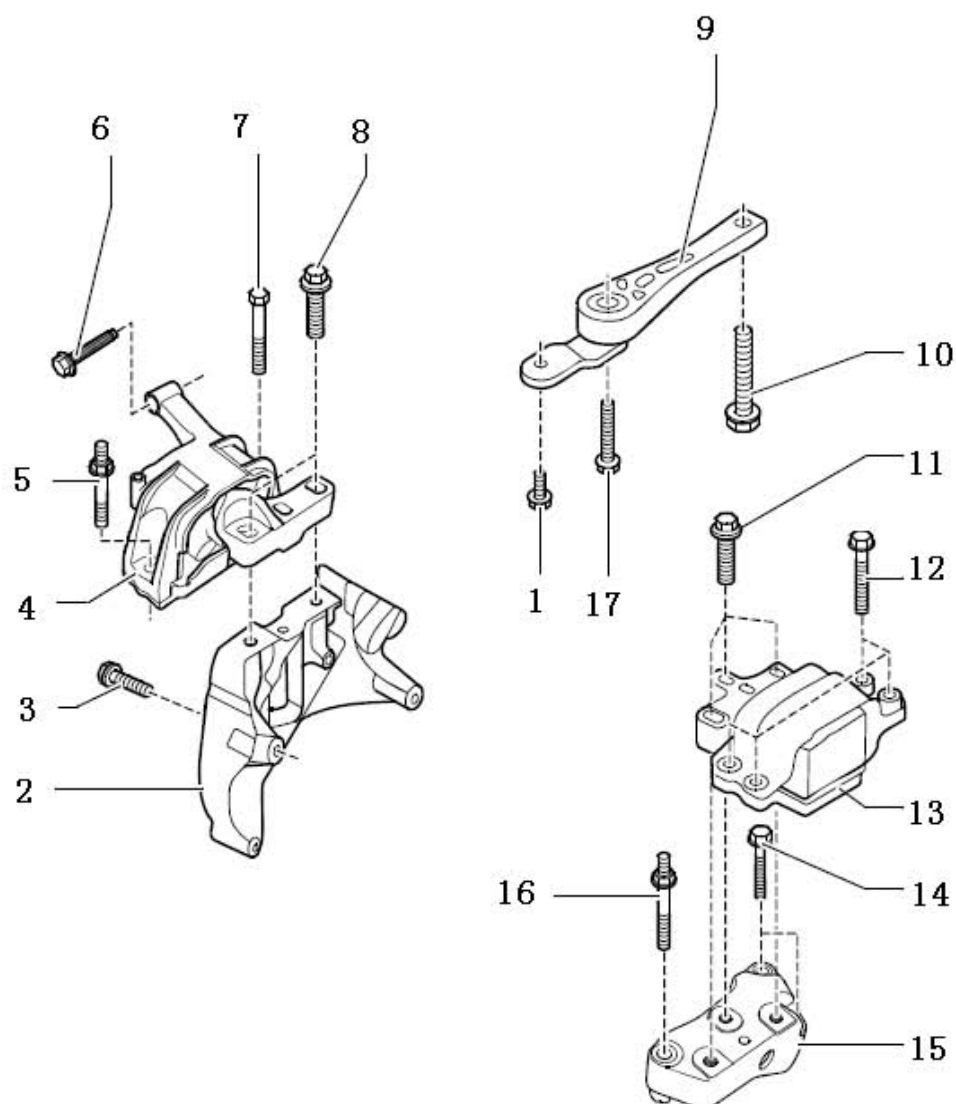


7. 机组支架

7.1 机组支架 - 装配概述 (装备手动变速箱的车型)

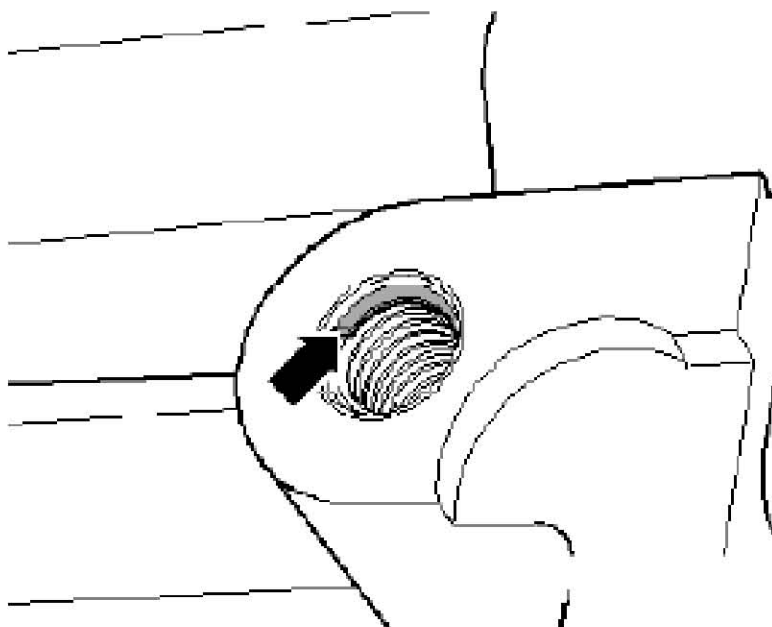


- 1). 螺栓, 拧紧力矩: 50 Nm +继续旋转 90°
- 2). 发动机支撑件
- 3). 螺栓, 拧紧力矩: 40 Nm +继续旋转 180° (1/2 圈) (更换). 发动机支座
- 5). 螺栓, 拧紧力矩: 40 Nm +继续旋转 90°
- 6). 螺栓, 拧紧力矩: 20 Nm +继续旋转 90°
- 7). 螺栓, 拧紧力矩: 40 Nm +继续旋转 90°
- 8). 螺栓, 拧紧力矩: 60 Nm +继续旋转 90°
- 9). 摆动支承,

- 10). 螺栓, 将摆动支承连接到副车架, 拧紧力矩: 100 Nm + 继续旋转 90°
- 11). 螺栓, 拧紧力矩: 60 Nm + 继续旋转 90°
- 12). 螺栓, 拧紧力矩: 40 Nm + 继续旋转 90°
- 13). 变速箱支座
- 14). 螺栓, 将变速箱支撑件安装到变速箱上, 装备手动变速箱 OBB 螺栓的拧紧力矩: 60 Nm + 继续旋转 90° (1/4 圈), 装备自动变速箱 09M 螺栓的拧紧力矩: 40 Nm + 继续旋转 90° (1/4 圈)
- 15). 变速箱支撑件
- 16). 螺栓, 将变速箱支撑件安装到变速箱上, 装备手动变速箱 OBB 螺栓的拧紧力矩: 60 Nm + 继续旋转 90° (1/4 圈), 装备自动变速箱 09M 螺栓的拧紧力矩: 40 Nm + 继续旋转 90° (1/4 圈)
- 17). 螺栓, 拧紧力矩: 40 Nm + 继续旋转 90° (1/4 圈)

提示

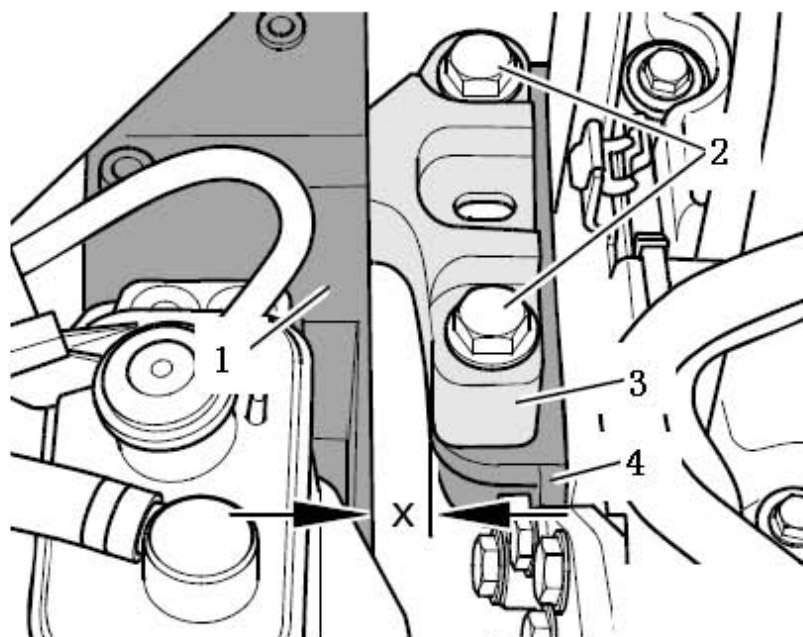
- a). 摆动支承螺栓孔中有螺纹套。
- b). 区别标志: 凸肩应当位于螺纹的起始端 (下图箭头所示)。



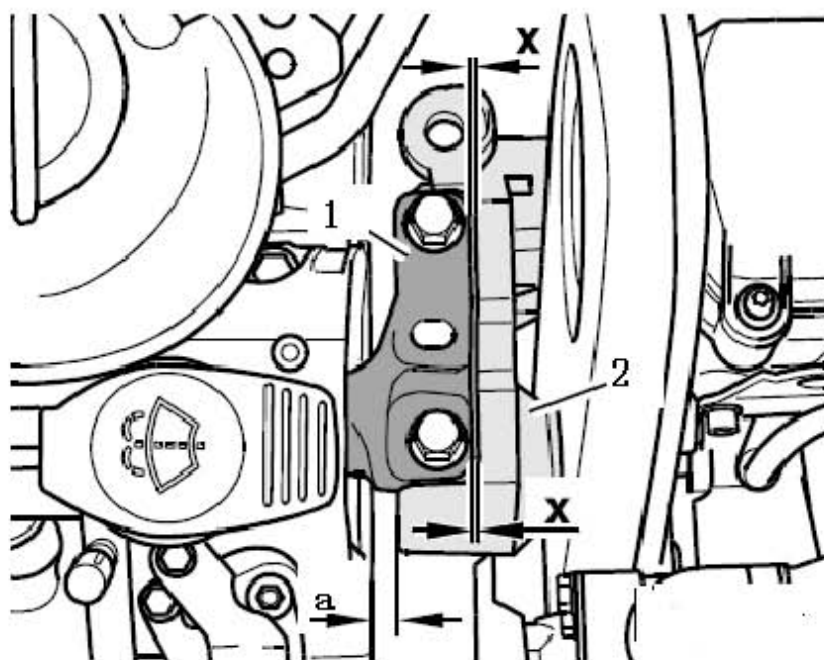
7.2 检查机组支架的位置

提示

- 1). 检查发动机和变速箱右侧悬挂的尺寸：两个螺栓头(下图 2 所示)必须平行于发动机支座支撑臂(下图 3 所示)的边缘。无须注意 (下图 1 所示)、(下图(下图 4 所示)所示) 和 (下图 X 所示)。发动机支座(下图 1 所示)和发动机支撑件 (下图 2 所示) 必须平行 (下图 X 所示)，同时它们之间必须保持一段距离。



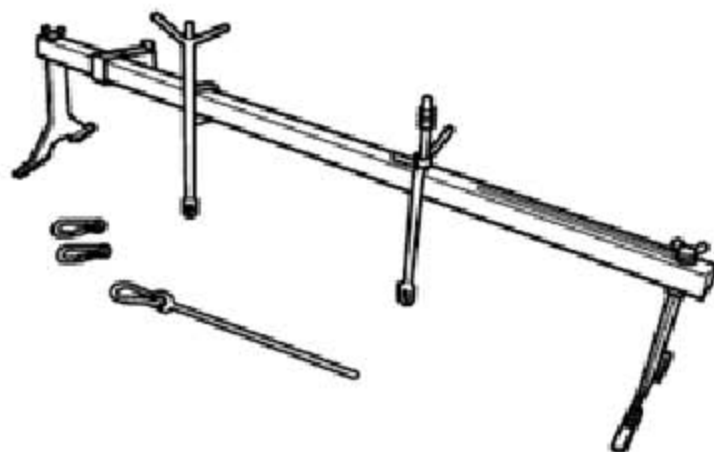
- 2). 您可以用一个相应的圆形材料检验该距离是不是 $a = 10 \text{ mm}$ 。如果测量出的距离过小或过大，则必须调整机组支座。



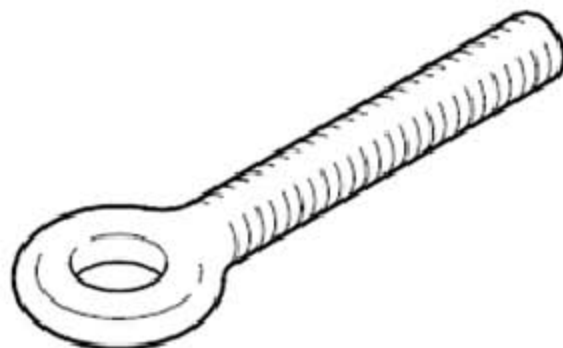
7.3 调整机组支座

所需要的专用工具和维修设备：

支撑工装

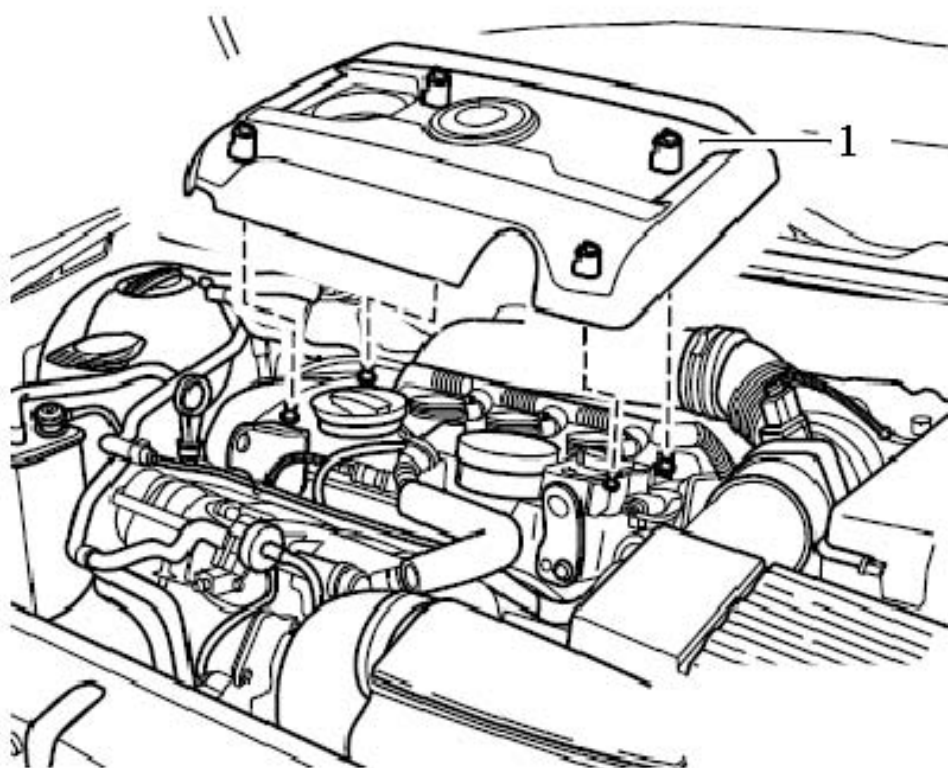


吊环

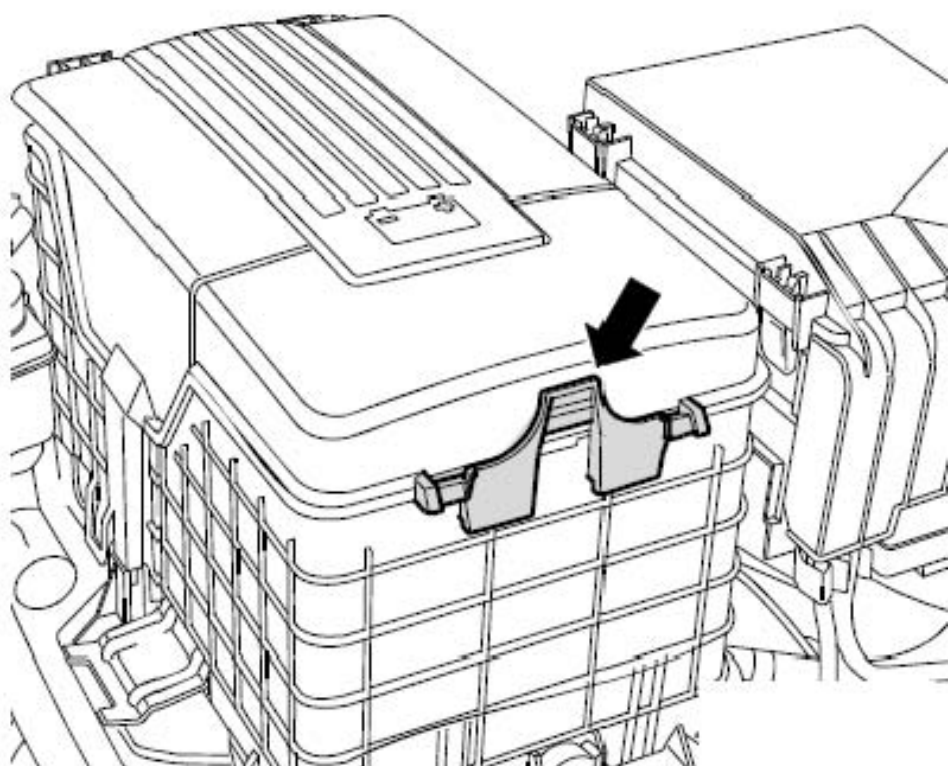


步骤:

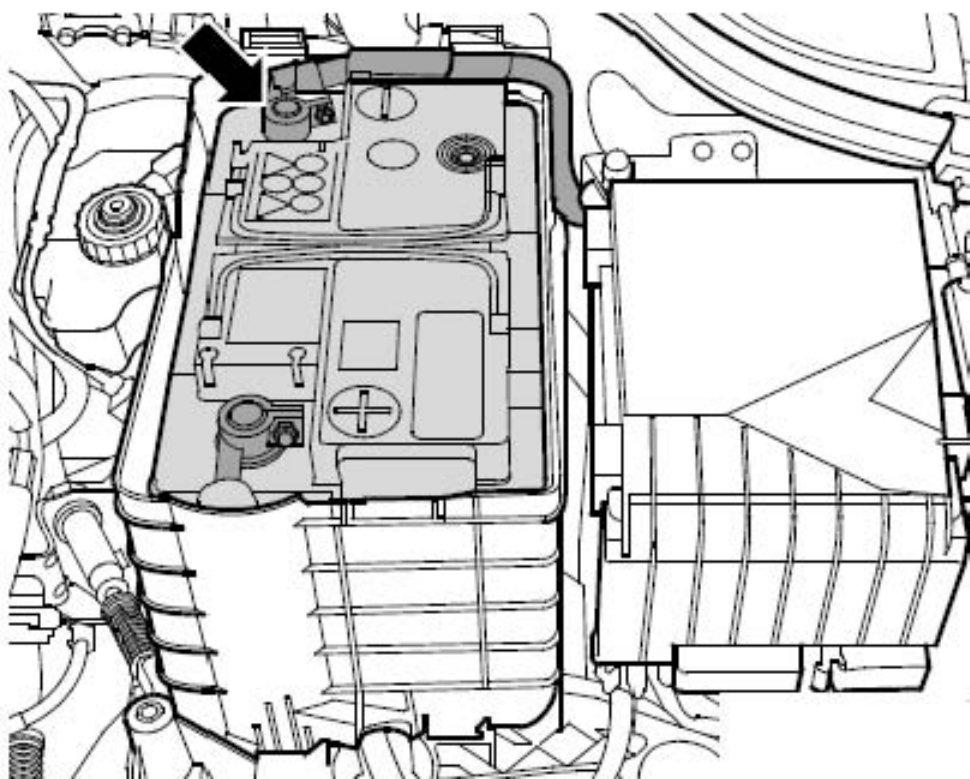
1). 向上脱开发动机盖罩(下图 1 所示)。

**当心!**

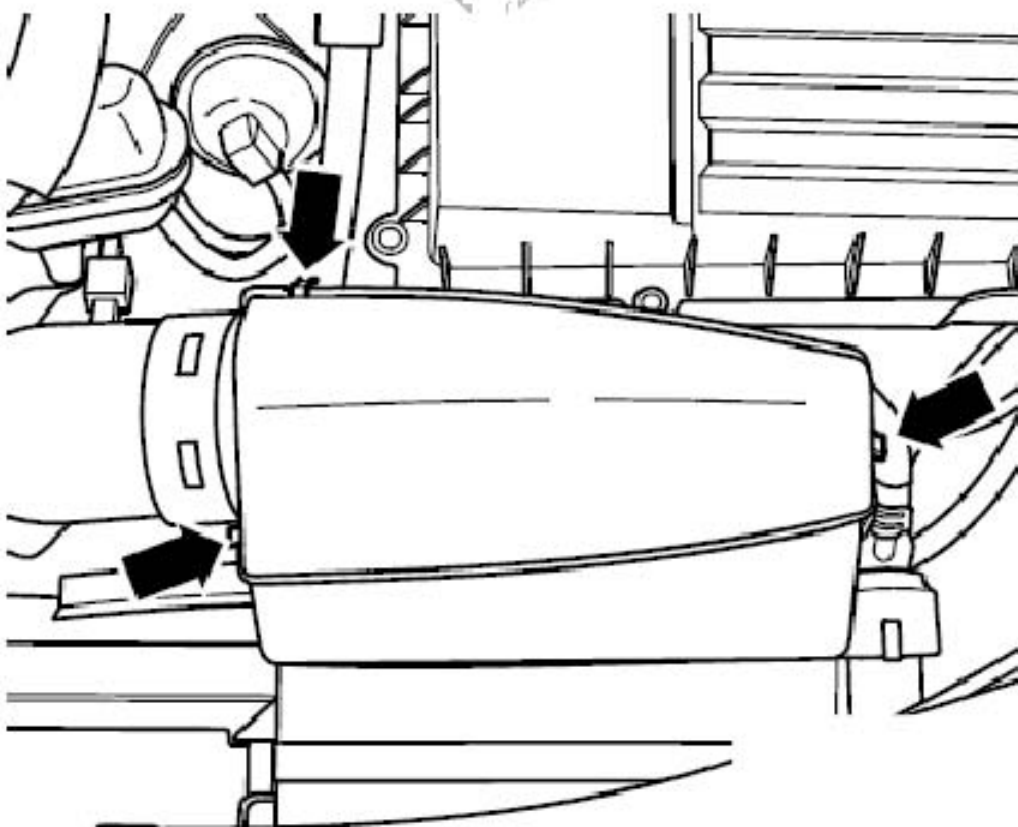
- a). 断开蓄电池的接地连接时, 电子零件会有损坏的危险。
- b). 请注意在断开蓄电池接地连接时的措施。断开和重新连接蓄电池按压解锁键(下图箭头所示), 取下蓄电池上的盖板。



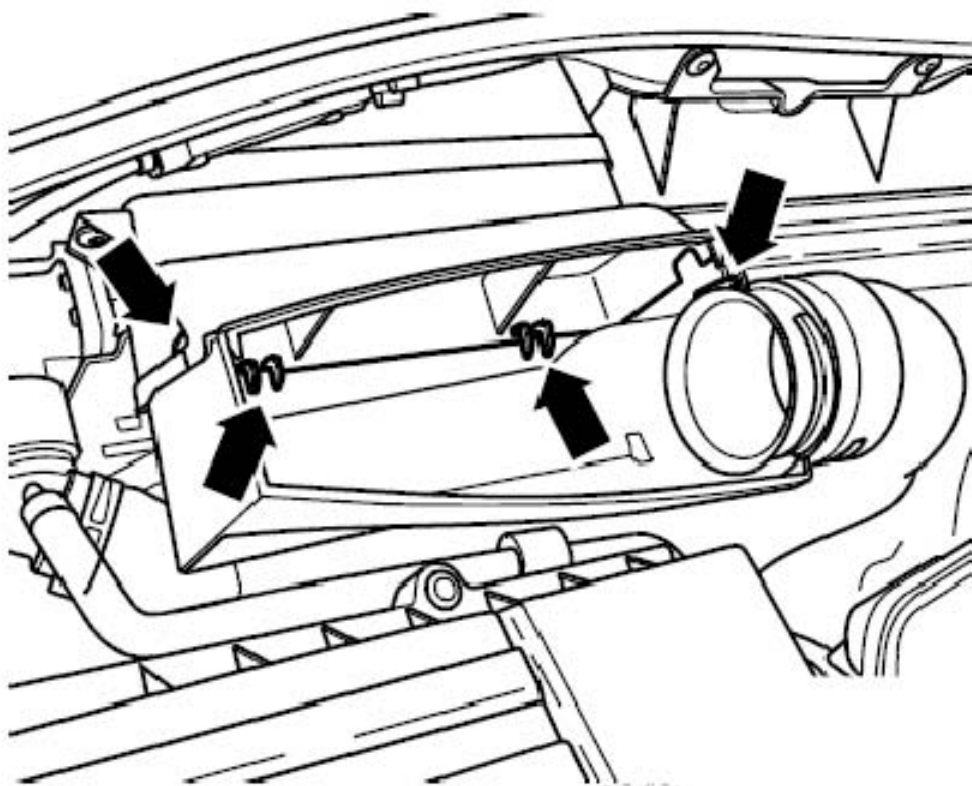
- 2). 在关闭点火开关和所有用电器的情况下, 断开蓄电池的接地连接(下图箭头所示)。



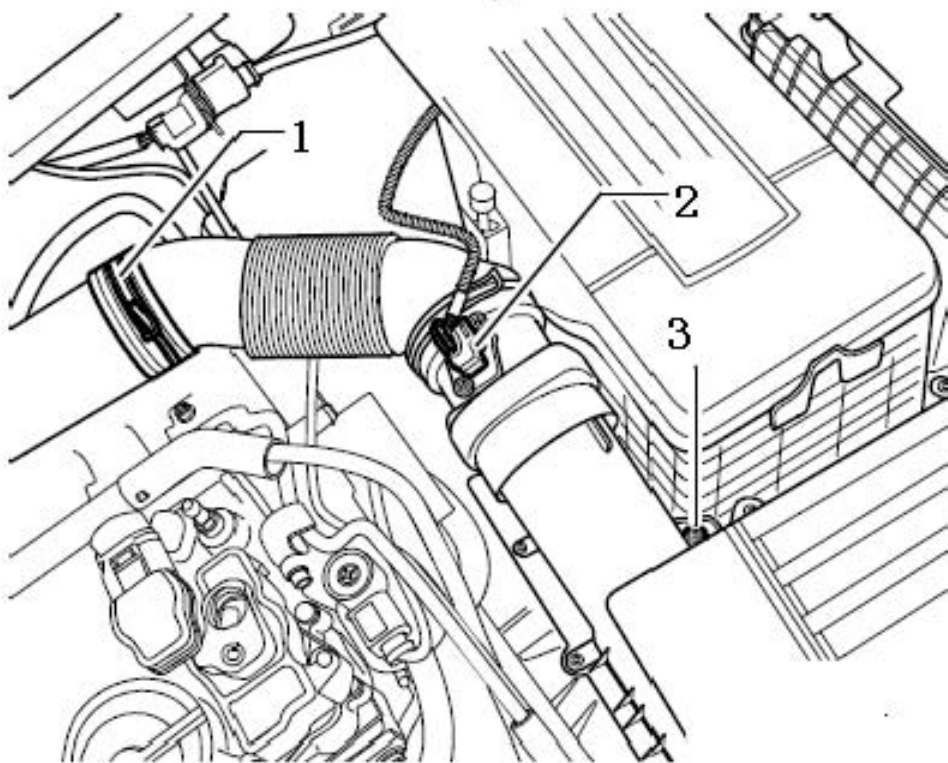
- 3). 松开固定卡子(下图箭头所示), 取下空气导管封盖。



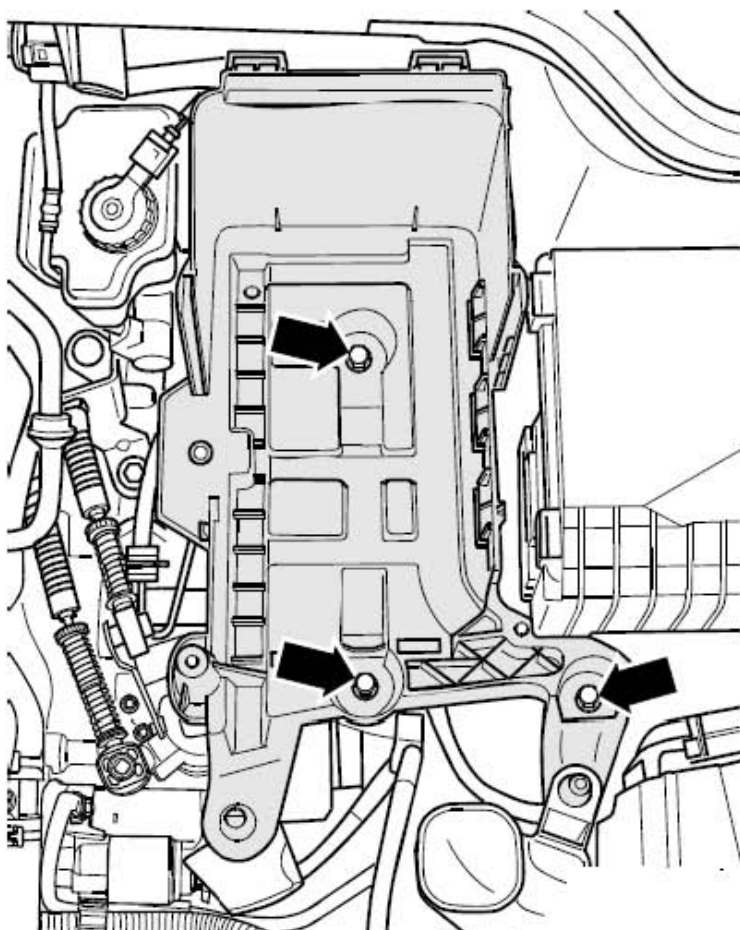
4). 松开固定卡子(下图箭头所示), 取下导气盒。



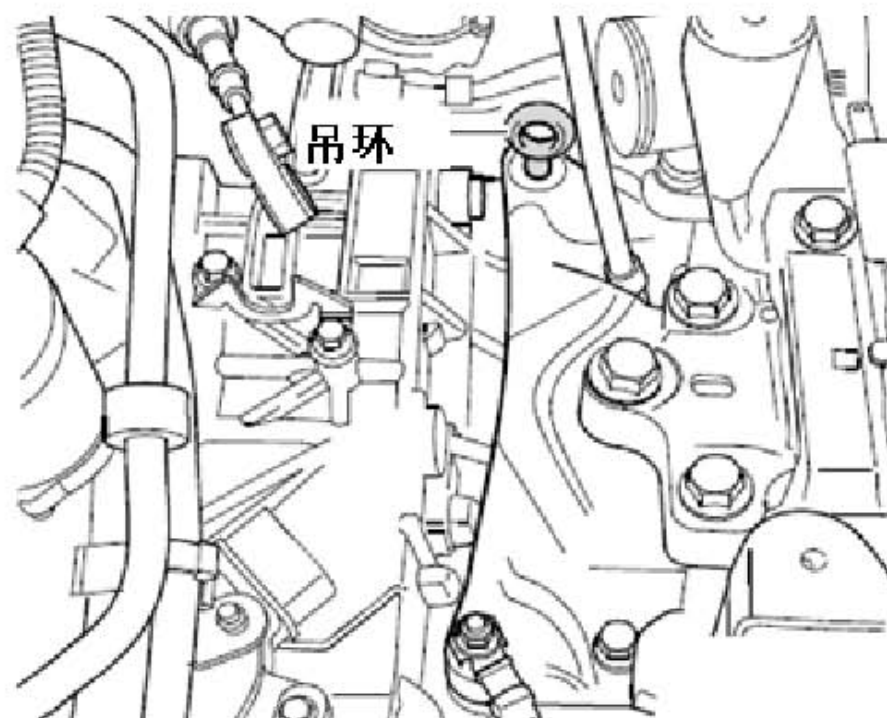
5). 拔下空气质量计 - G70- 和进气温度传感器 - G299- 的插头(下图 2 所示)。用水管钳松开空气导管的弹簧卡箍(下图 1 所示)。旋出螺栓(下图 3 所示)。松开空气滤清器下部件的两个固定卡子, 取出空气滤清器。



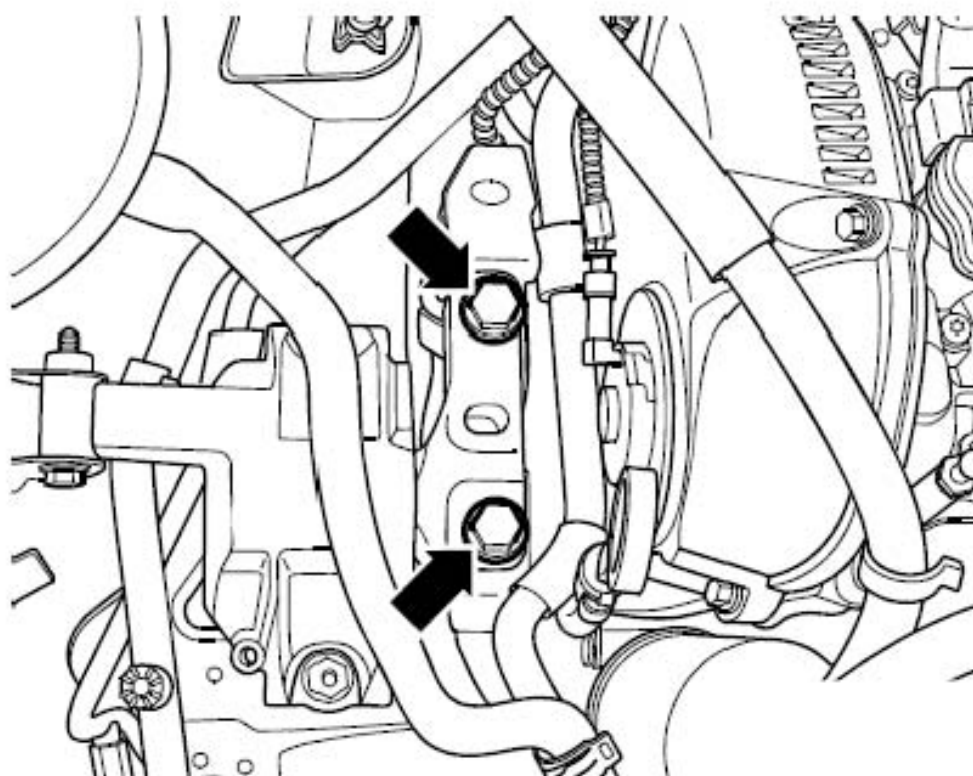
5). 拆卸蓄电池。拆卸和安装蓄电池旋出螺栓(下图箭头所示),取出蓄电池支架。



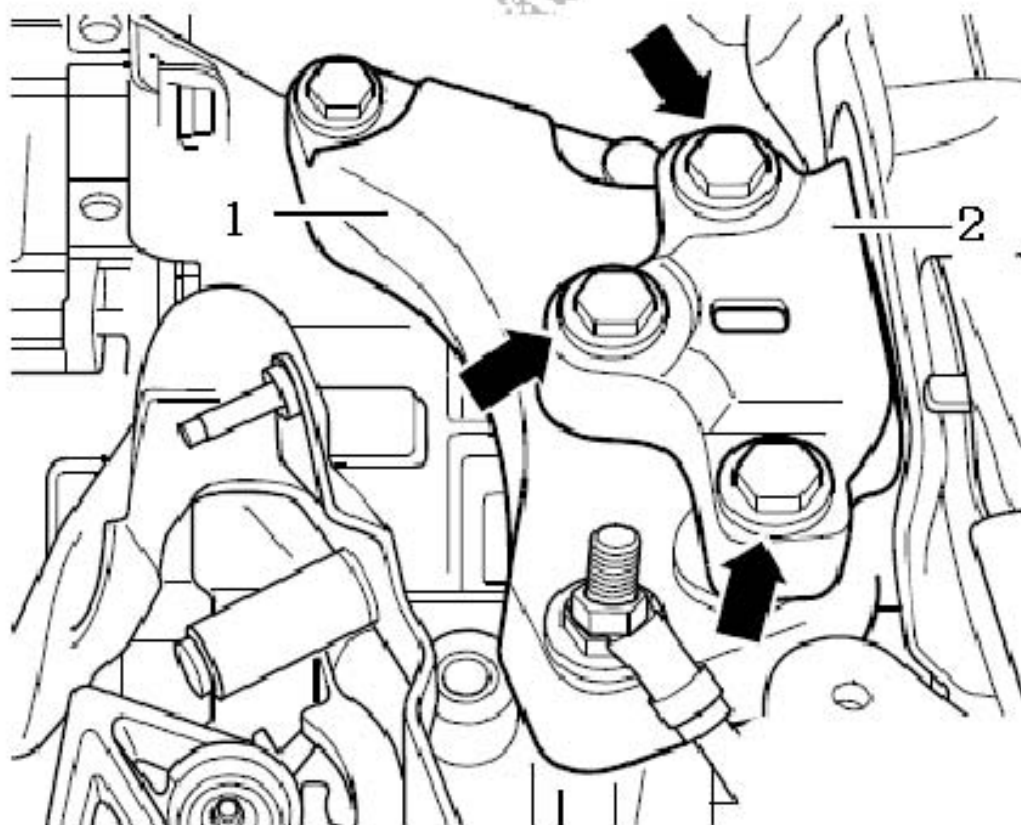
6). 装备自动变速箱的车型按图示将吊环 旋入变速箱支撑件。



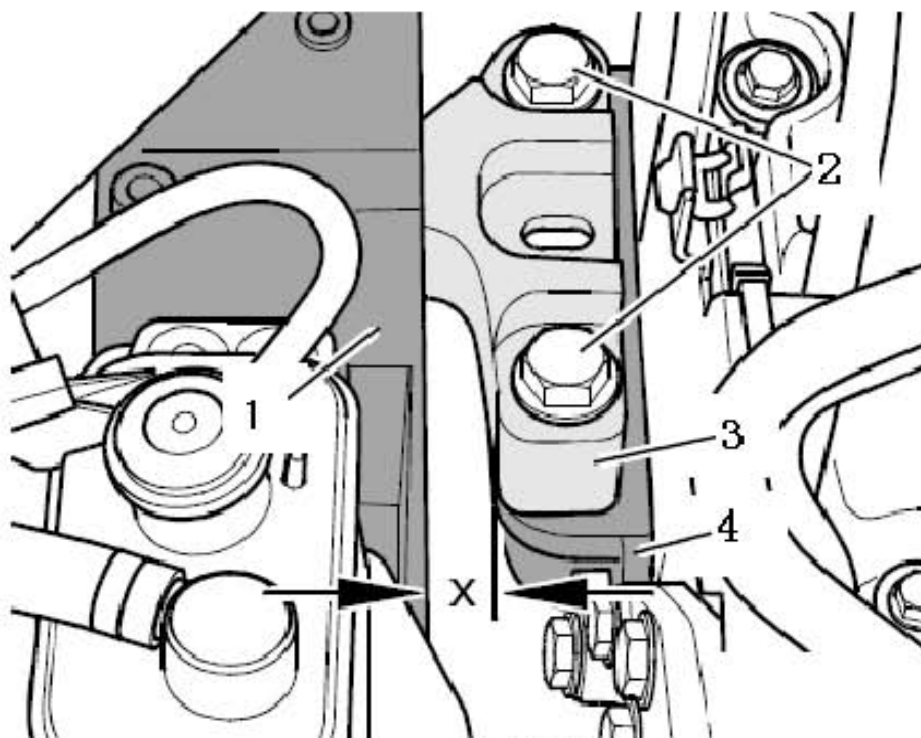
7). 旋出发动机支座与发动机支撑件的连接螺栓(下图箭头所示)。



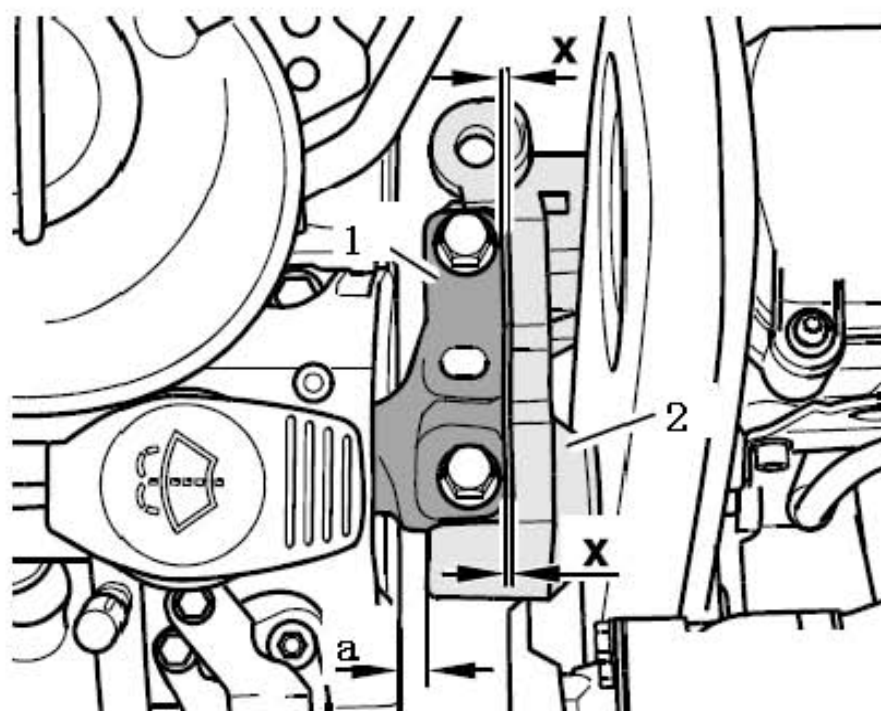
8). 旋出变速箱支座与变速箱支撑件的连接螺栓(下图箭头所示)。



- 9). 更换所有的发动机和变速箱支座的固定螺栓，并用手旋入。通过把一根装配杆置于发动机支座(下图 1 所示)和发动机支座支撑臂(下图 3 所示)之间，推移发动机变速箱机组，直至达到下列要求：两个螺栓头(下图 2 所示)必须平行于发动机支座支撑臂(下图 3 所示)的边缘。

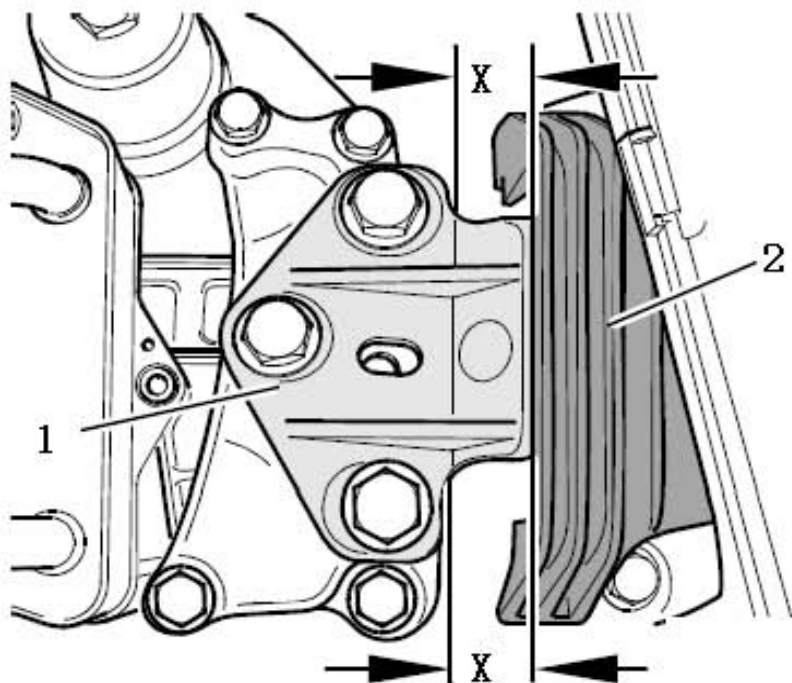


- 10). 发动机支座(下图 1 所示)和发动机支撑件(下图 2 所示)必须平行(下图 X 所示)，同时它们之间必须保持一段 $a = 10 \text{ mm}$ 的距离。



提示

您可以用一个相应的圆形材料检验该距离是不是（上图 A 所示）= 10 mm。
拧紧发动机支座的螺栓。确保变速箱支座（下图 1 所示）的边缘与（下图 2 所示）的边缘必须保持平行。支座两侧的尺寸（下图 X 所示）应大小相同。拧紧变速箱支座的螺栓。安装以拆卸的相反顺序进行。



LAUNCH