

## 21. 更换后轮罩合件

**警告：**所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

**注意：**遵循基本的卫生和安全规则（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

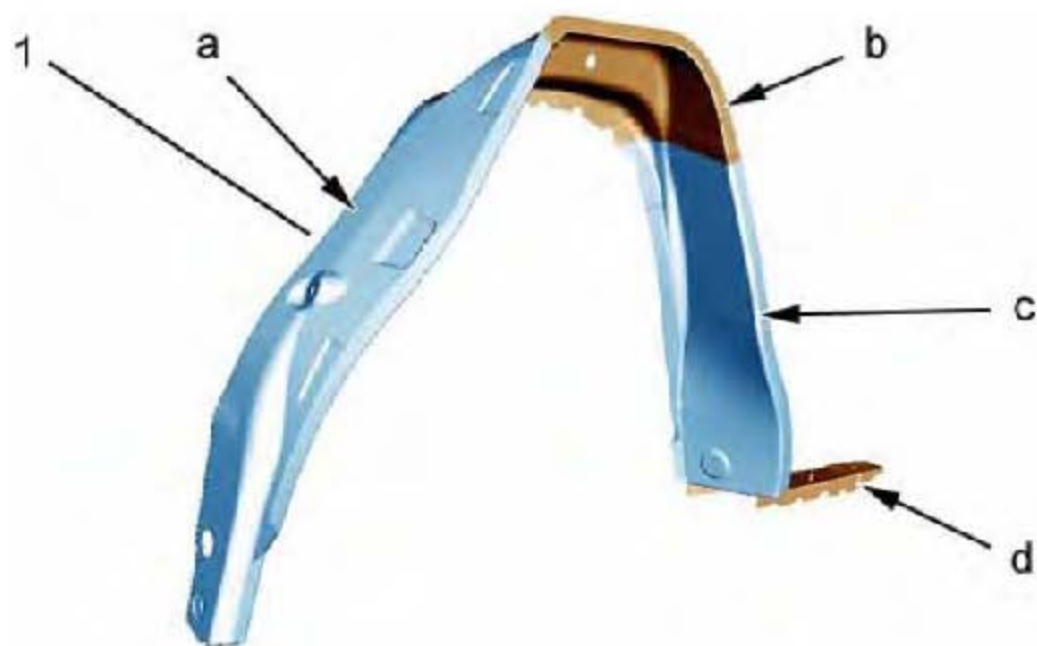
### 21.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆卸 - 重新安装以下部件：
  - A) . 尾灯
  - B) . 后车门
  - C) . 后保险杠
  - D) . 后挡泥板
  - E) . 后车门和行李舱门门框密封条
  - F) . 后排座椅
  - G) . 油箱盖（右侧）
  - H) . 三角窗装饰板
  - I) . 三角窗玻璃
  - J) . 油箱

**拆除以下装饰部件，**

- A) . 后轮罩
  - B) . 后地板
  - C) . 后搁板
  - D) . 将电线取出
- 1) . 对座舱内部进行保护。
  - 2) . 更换后翼子板。

## 21.2 备件图形名称



后轮罩合件(1):

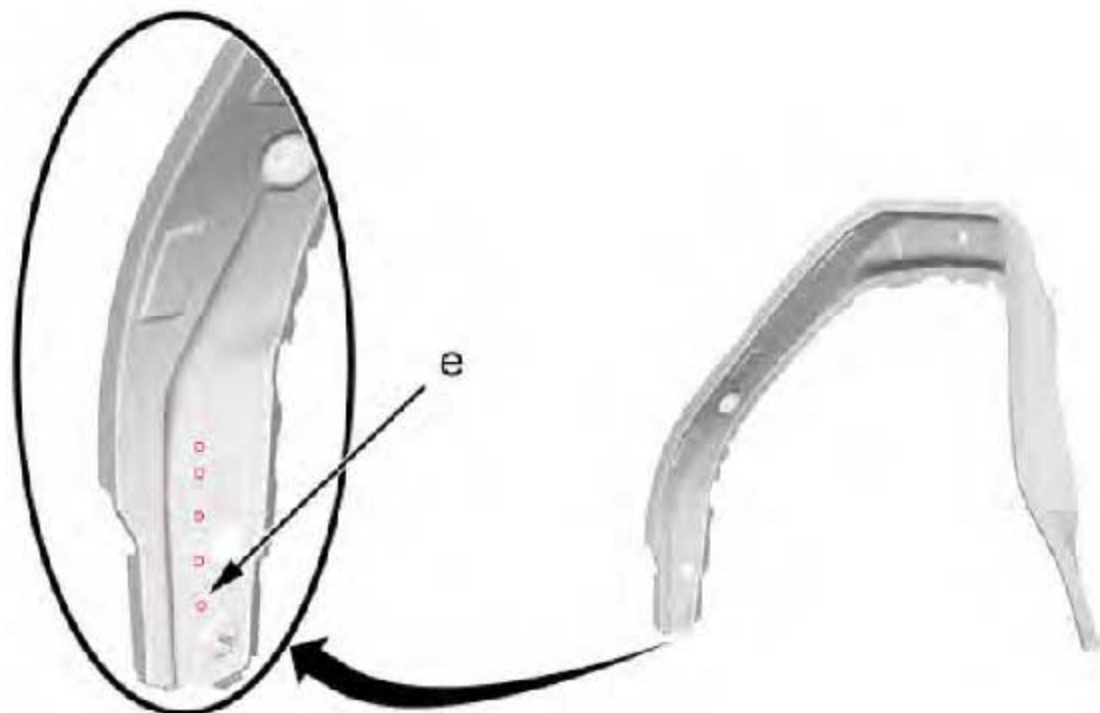
标号	名称	厚度(mm)	钢板性质/类别	镀层
"a"	后翼子板前部内板	0.67	低碳钢	G10/10
"b"	后翼子板上部内板	0.67	低碳钢	G10/10
"c"	后翼子板后部内板	0.67	低碳钢	G10/10
"d"	后翼子板内板延伸板	0.67	低碳钢	G10/10

## 21.3 切开

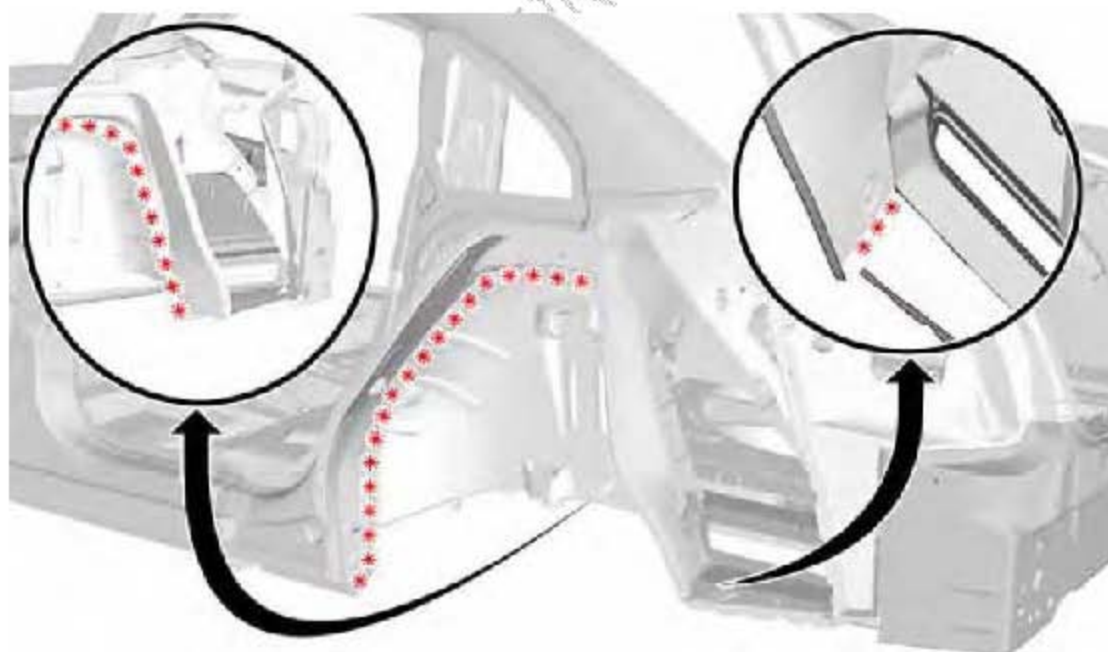


- 1) . 使用8mm铣刀分离焊点。

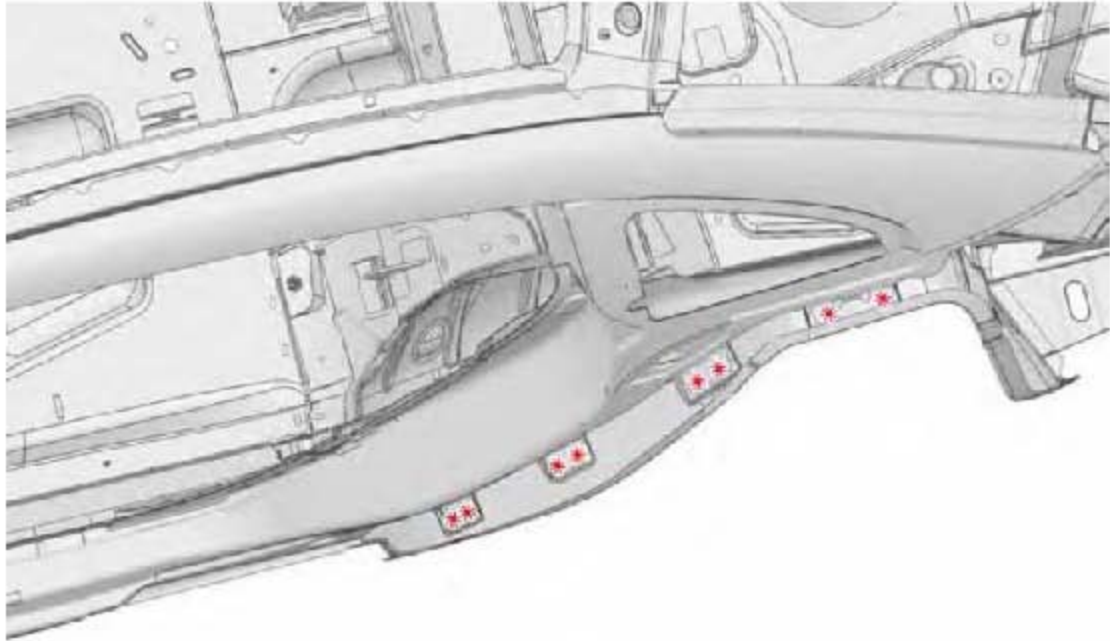
- 2) . 在“d”处拆下后翼子板内板延伸板。



- 3) . 使用6.5mm钻头在“e”处钻孔。  
4) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

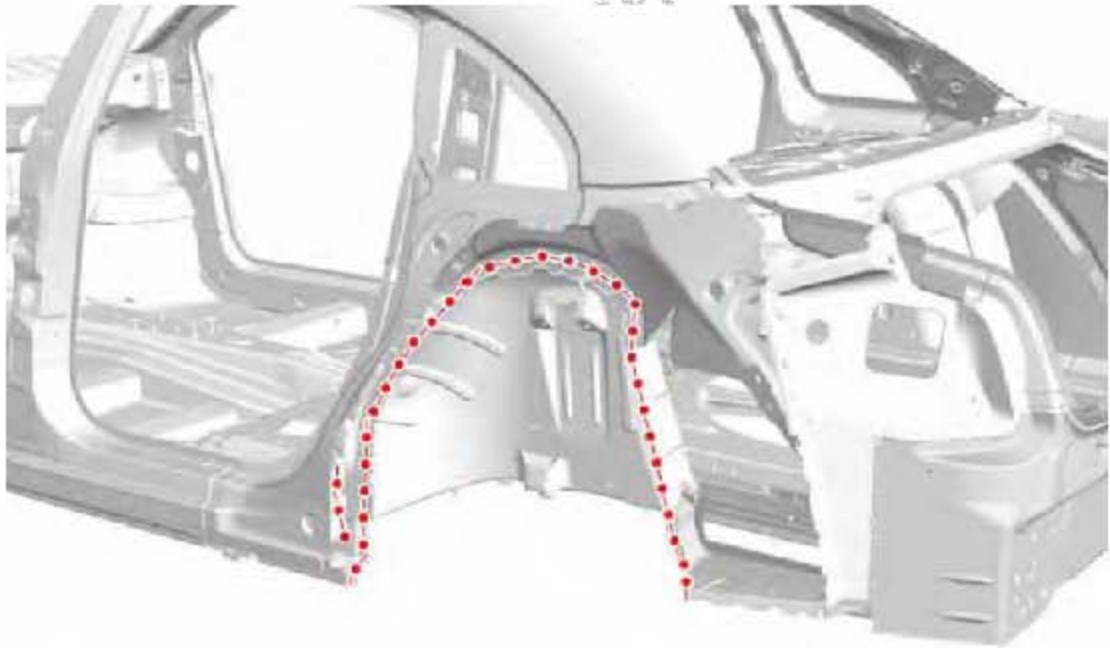


- 1) . 使用8mm铣刀分离焊点。



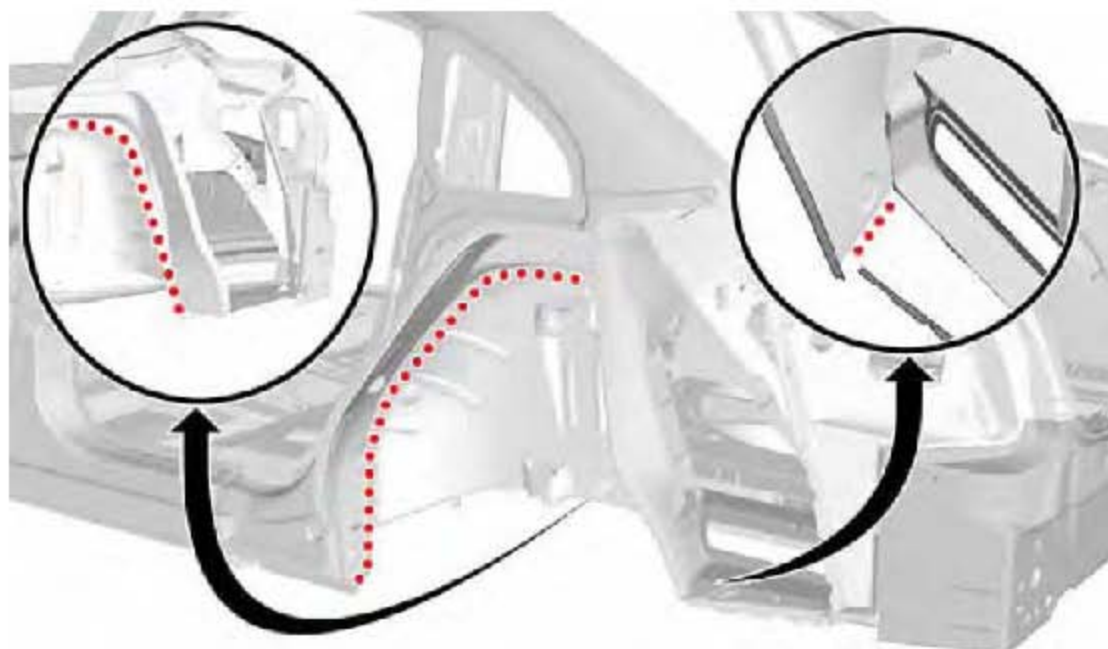
- 2) . 使用8mm铣刀分离焊点。
- 3) . 拆下后轮罩套件。

## 21.4 车身清洁

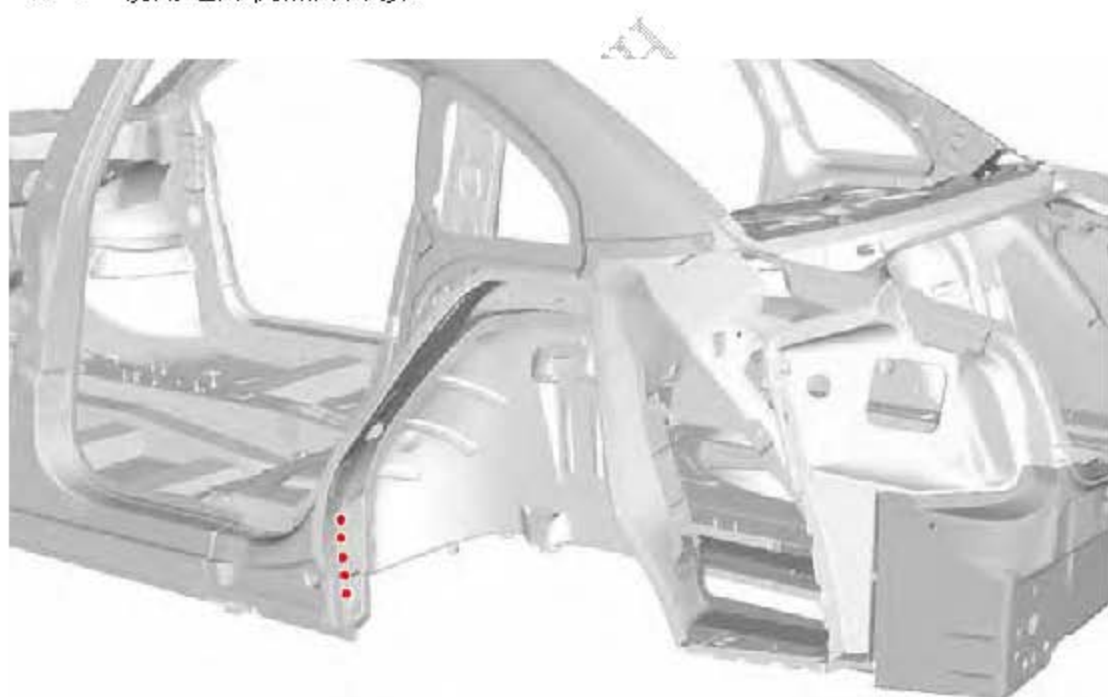


- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

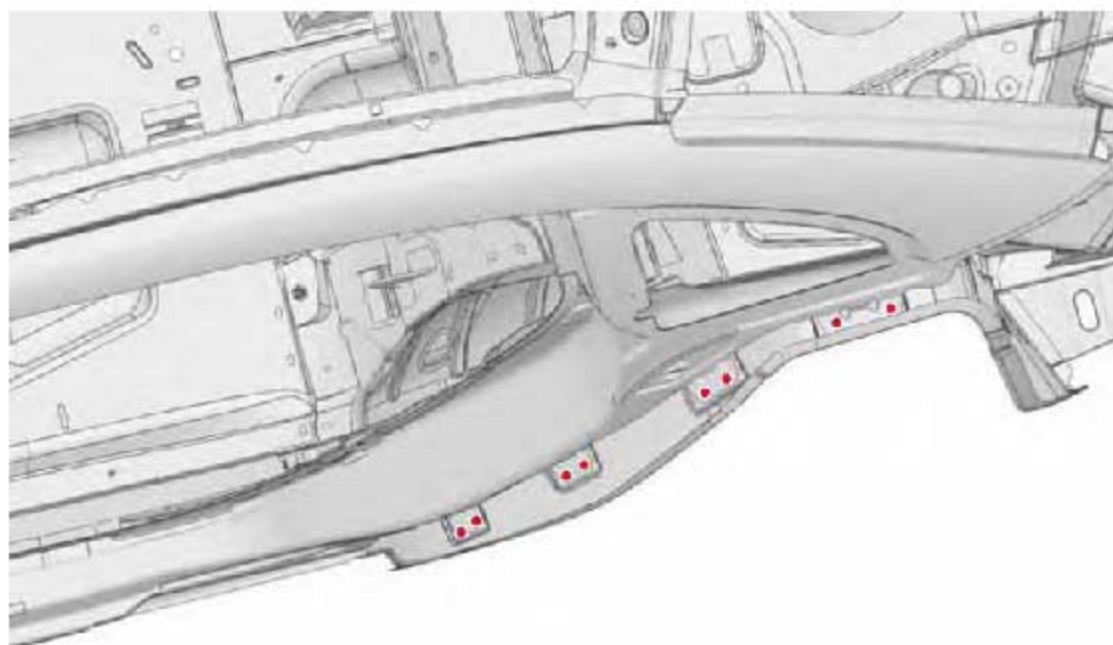
## 21.5 焊接



- 1) . 装上后轮罩合件。
- 2) . 使用电焊机点焊焊接。

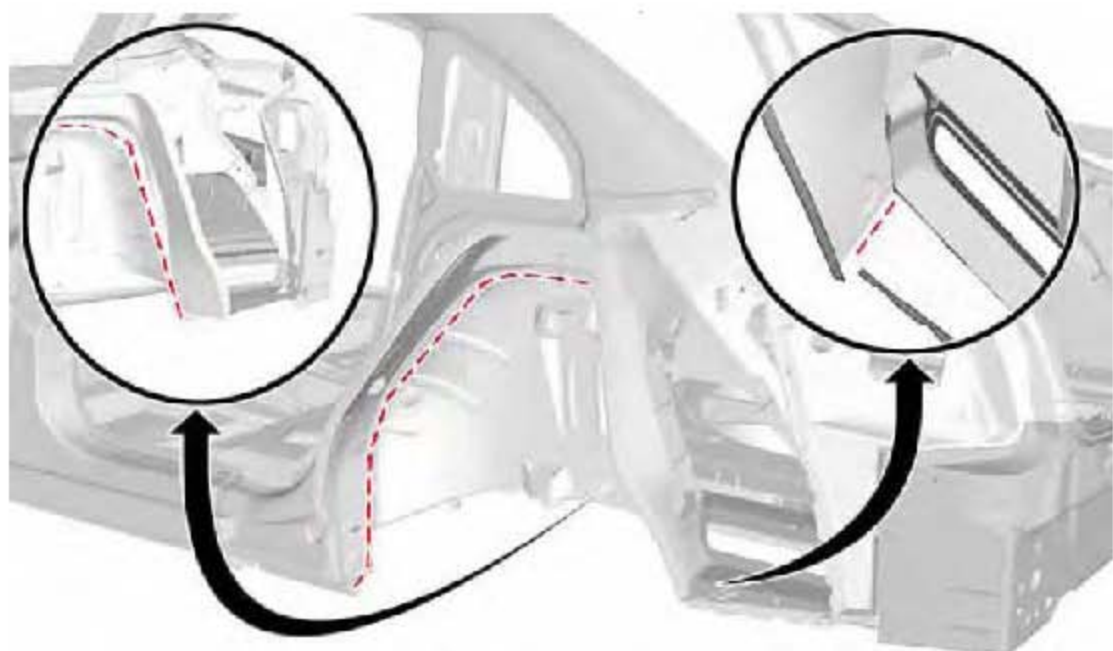


- 3) . 使用MAG塞焊进行焊接。
- 4) . 磨平MAG塞焊的焊点。

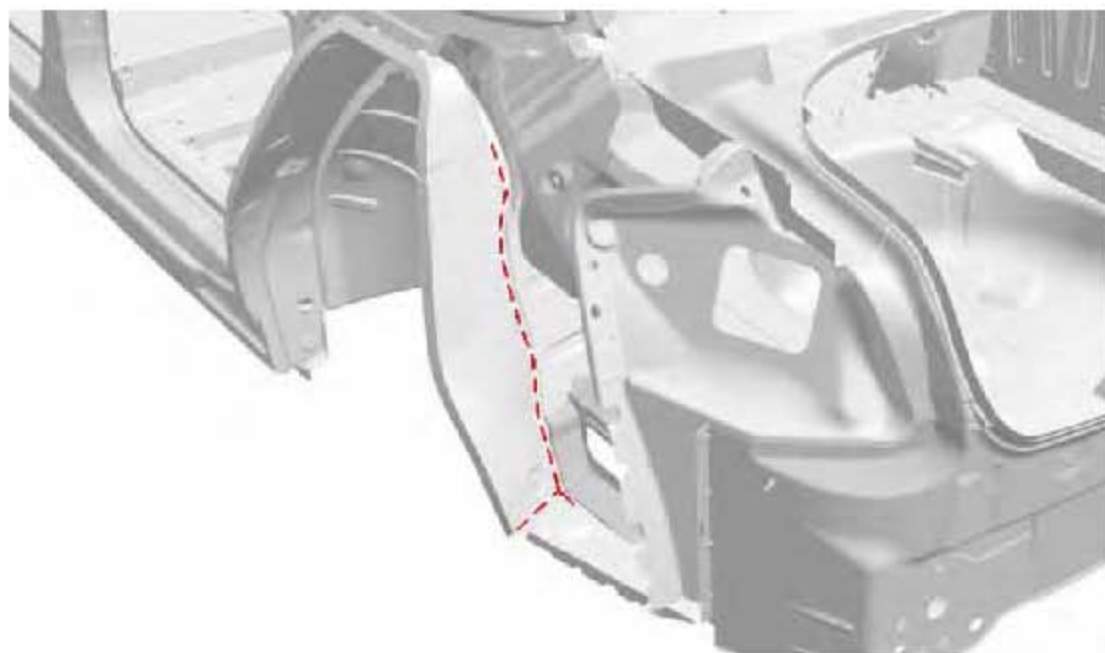


- 5) . 使用电焊机点焊焊接。

## 21.6 密封保护



- 1) . 在外表面涂上磷化涂层。
- 2) . 涂上“A1”型密封胶。



- 3) . 在外表面涂上磷化涂层。
- 4) . 涂上“A1”型密封胶。

## 21.7 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。

**警告：**执行蓄电池重新连接后所需的操作。