

## 23. 更换后围板

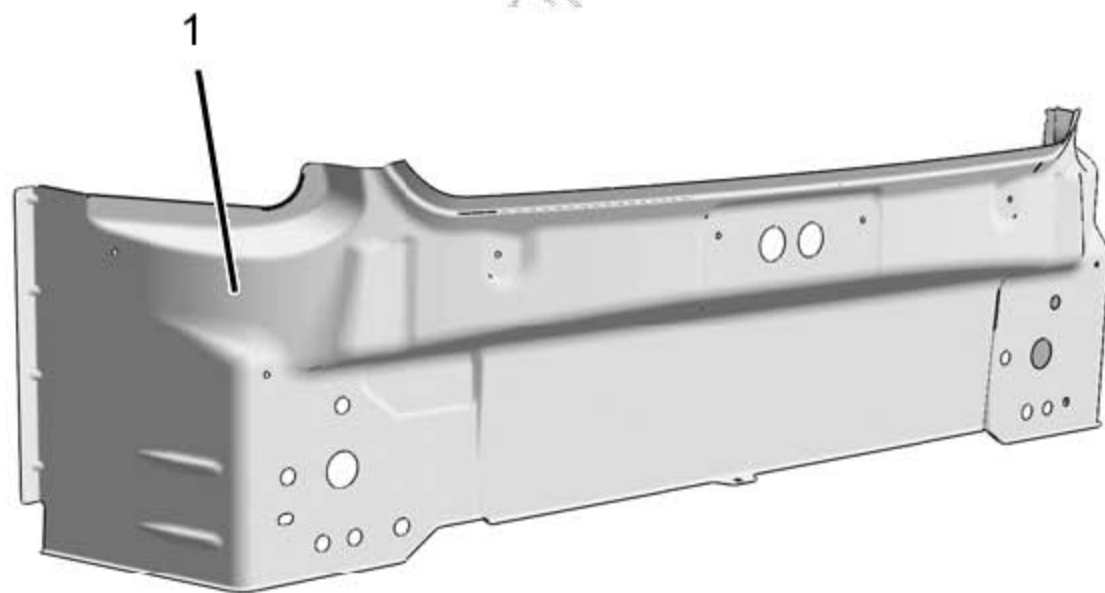
**警告：**所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

**注意：**遵循基本的卫生和安全规则（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

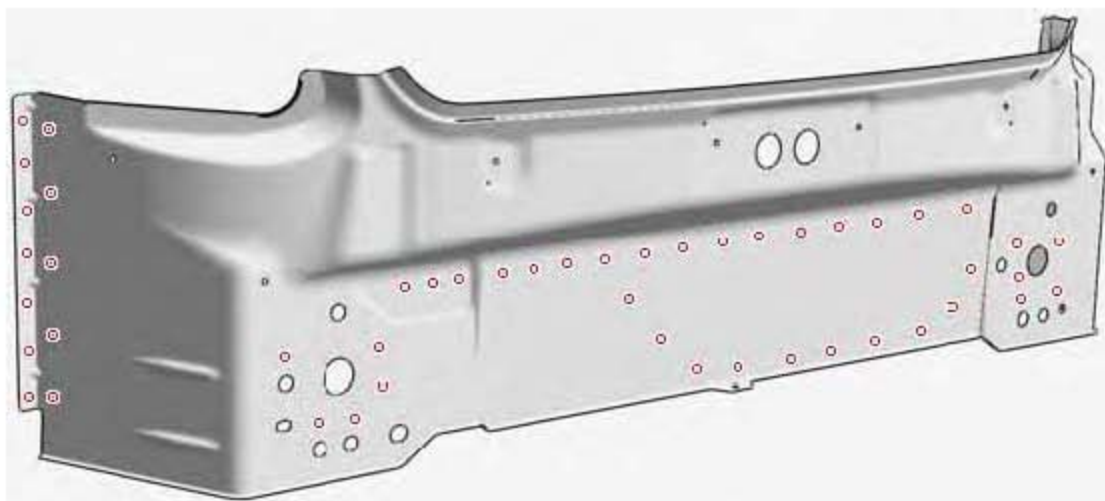
### 23.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆下-装上以下部件：
  - A) . 尾灯
  - B) . 后挡泥板（左右两侧）
  - C) . 后保险杠
  - D) . 备胎
  - E) . 后行李箱门门框密封条
- 3) . 拆下 - 装上行李箱装饰件。
- 4) . 取下电线。

### 23.2 备件图形名称

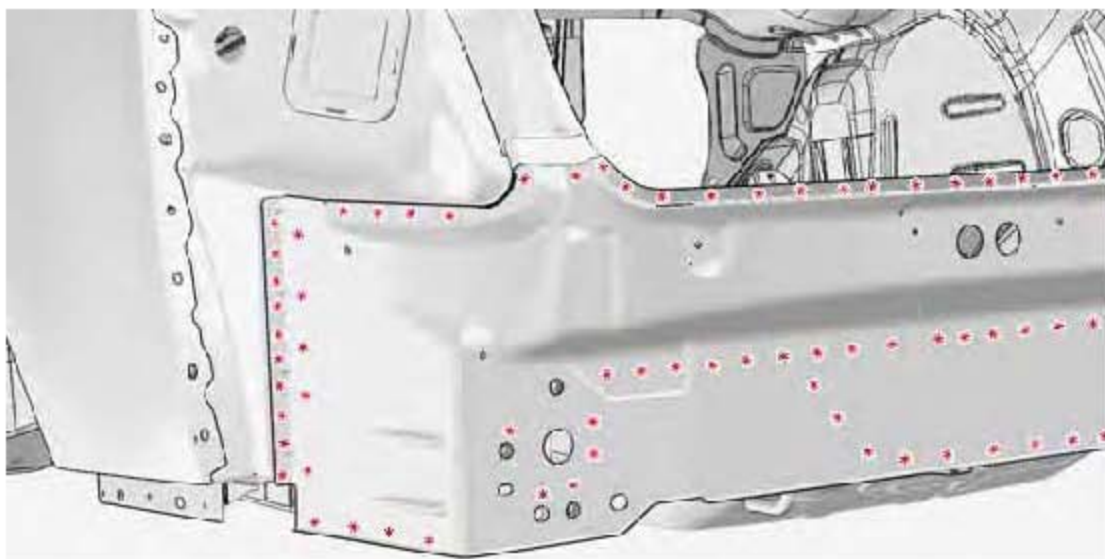


标号	名称	厚度(mm)	钢板性质/类别	镀层
1	后围板	0.77	低碳钢	G10/10



- 1) . 使用6.5mm钻头钻孔。
- 2) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

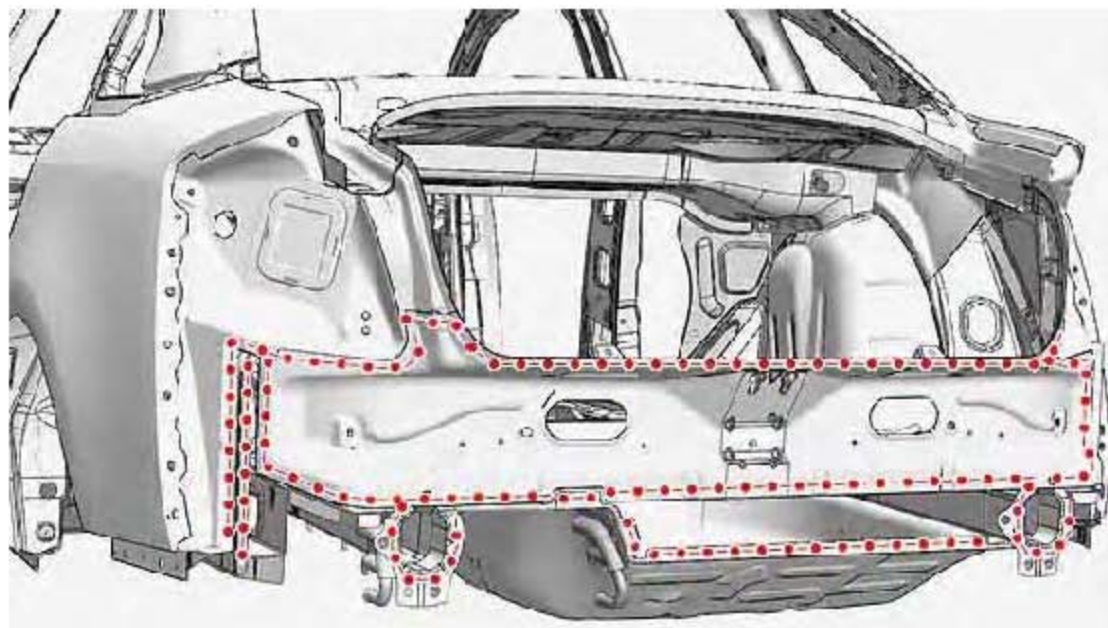
### 23.3 切开



#### 对称操作:

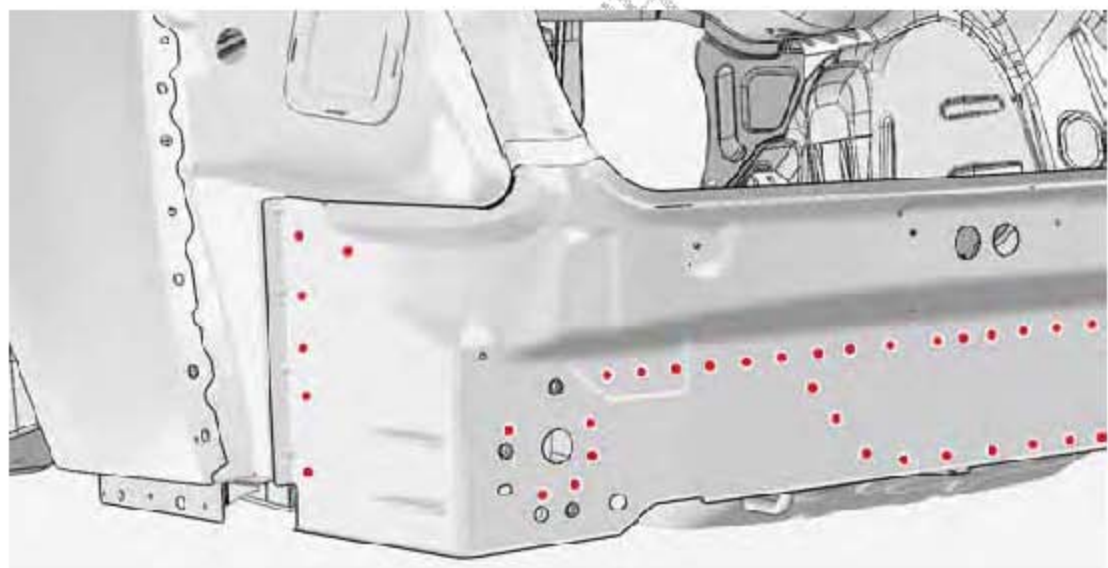
- 1) . 使用8mm铣刀分离焊点。
- 2) . 拆下后围板内板
- 3) . 拆下后围板。

## 23.4 车身清洁



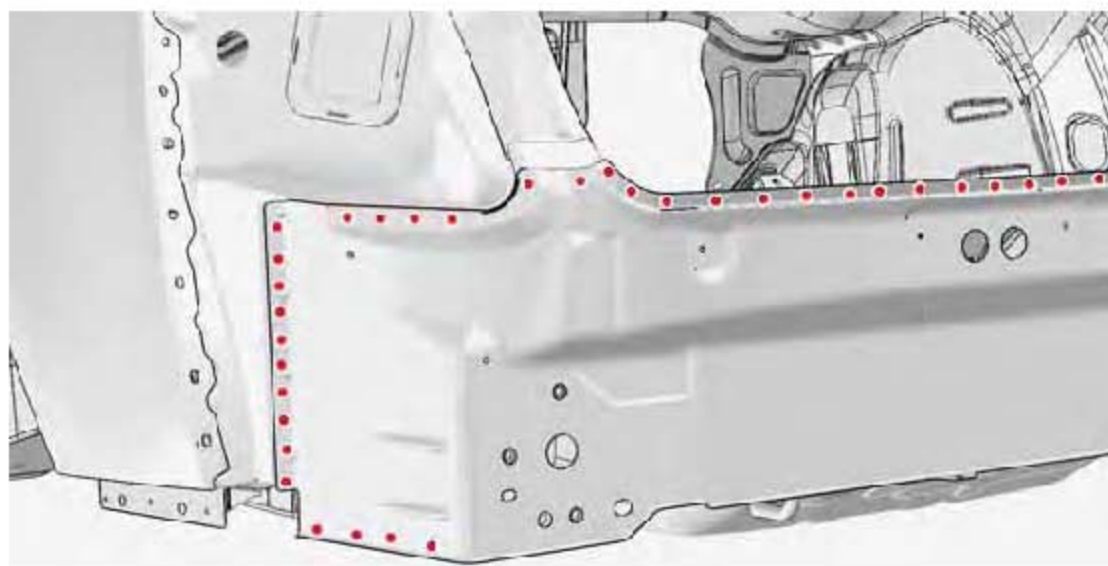
- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

## 23.5 焊接



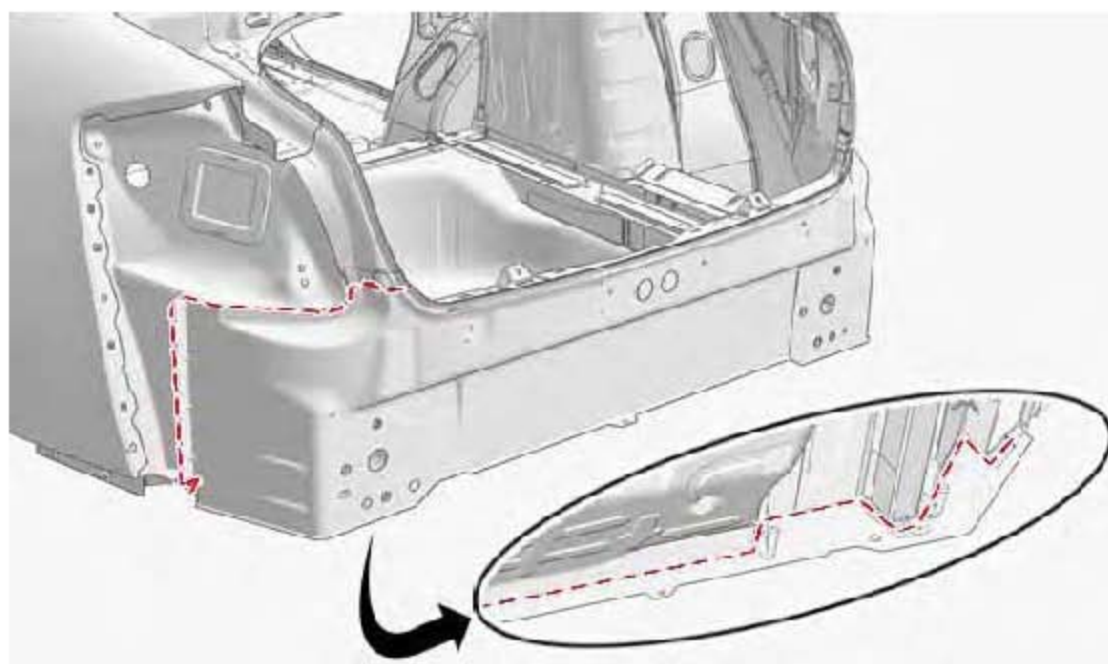
### 对称操作:

- 1) . 使用MAG塞焊进行焊接。
- 2) . 磨平MAG塞焊的焊点。



- 3) . 使用电焊机点焊焊接。

## 23.6 密封保护



- 1) . 在外表面涂上磷化涂层。
- 2) . 涂上“A1”型密封胶。
- 3) . 涂上油漆，并在维修区的空心区喷上空心体保护剂C5。

## 23.7 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。
- 2) . 必须执行：执行蓄电池重新连接后所需的工序。