

11. 更换下纵梁挡板、前轮罩、翼子板内板

警告：所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

注意：遵循基本的卫生和安全规则（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

11.1 辅助操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆卸 - 重新安装以下部件：
 - A) . 前保险杠
 - B) . 大灯
 - C) . 前翼子板
 - D) . 前保险杠骨架
 - E) . 前围板
 - F) . 发动机罩
 - G) . 通风格栅
 - H) . 仪表板
 - I) . 前车门
- 3) . 前部机械部件。
- 4) . 去除以下装饰，再重安装：
 - A) . 前挡板
 - B) . 前底板
- 5) . 将电线线束分开到一边。
- 6) . 将管路分开到一边。

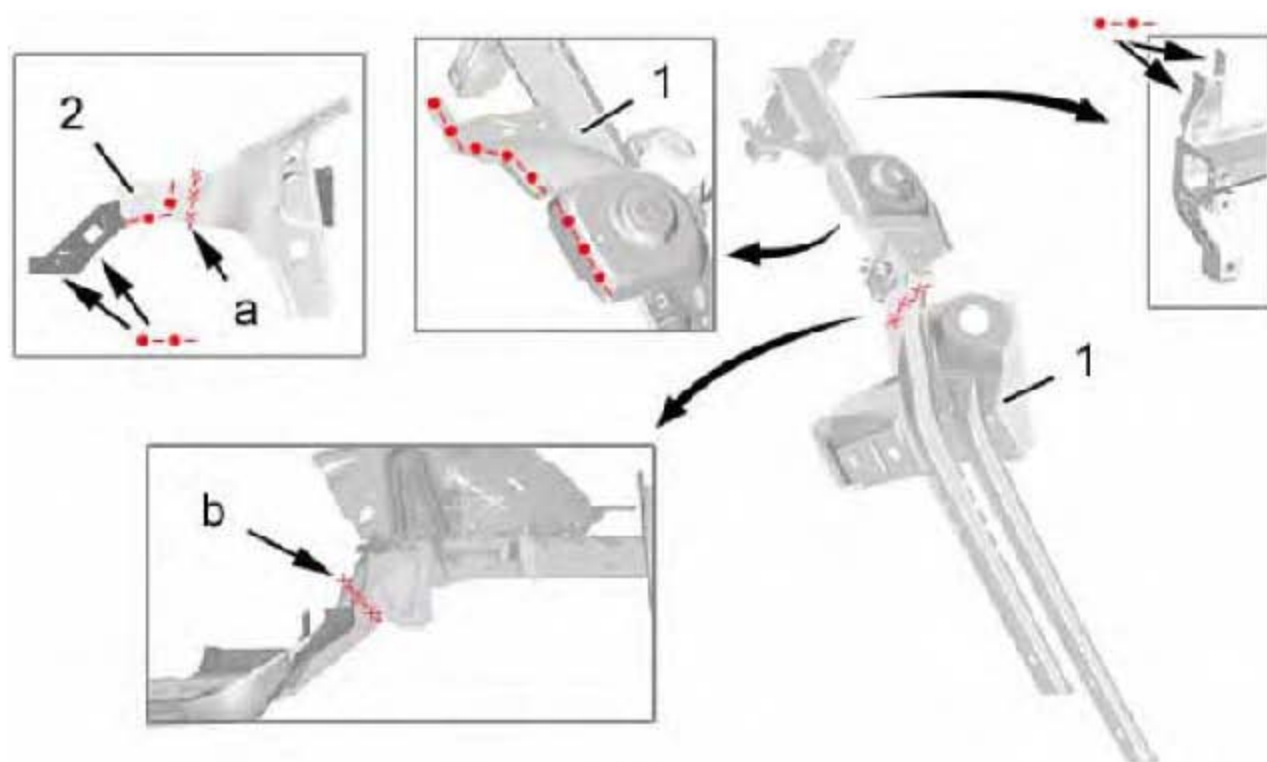
更换：

- 1) . 前支架支撑板
- 2) . 侧围加强板

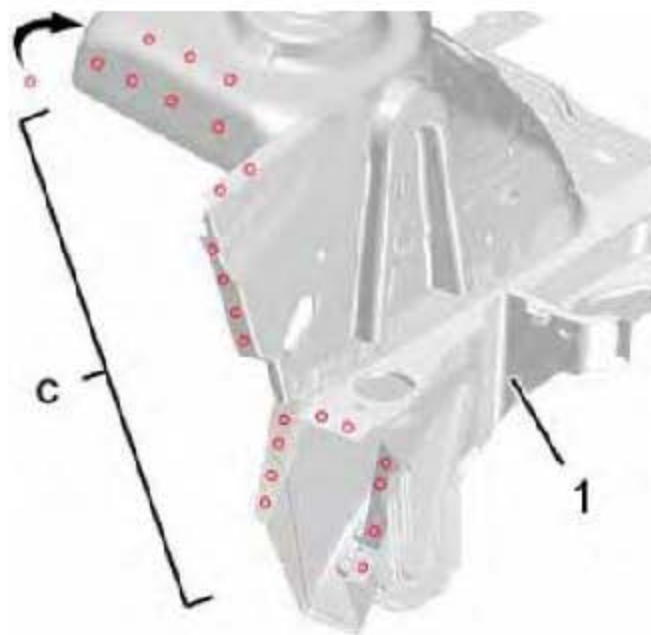
11.2 备件名称

- 1) . 前纵梁和前轮罩合件。
- 2) . 前翼子板内板。
- 3) . 侧围前加强板。
- 4) . 前半围板。

11.3 备件图形

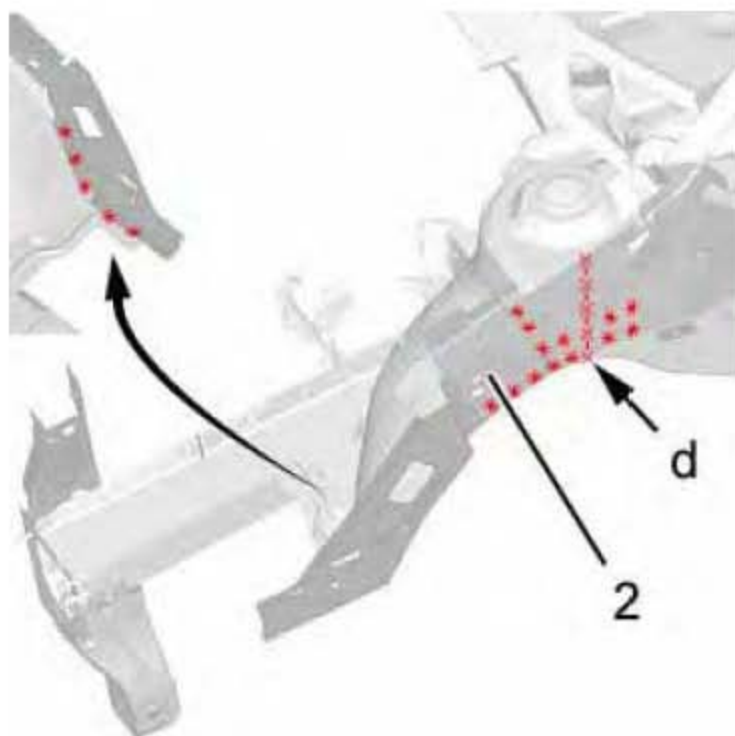


- 1) . 前纵梁和前轮罩合件(1)。
- 2) . 在对接边, 先划线, 然后使用锯子在“b”处切。
- 3) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。
- 4) . 前翼子板内板(2)。
- 5) . 在对接边, 先划线, 然后使用锯子在“a”处切割。
- 6) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

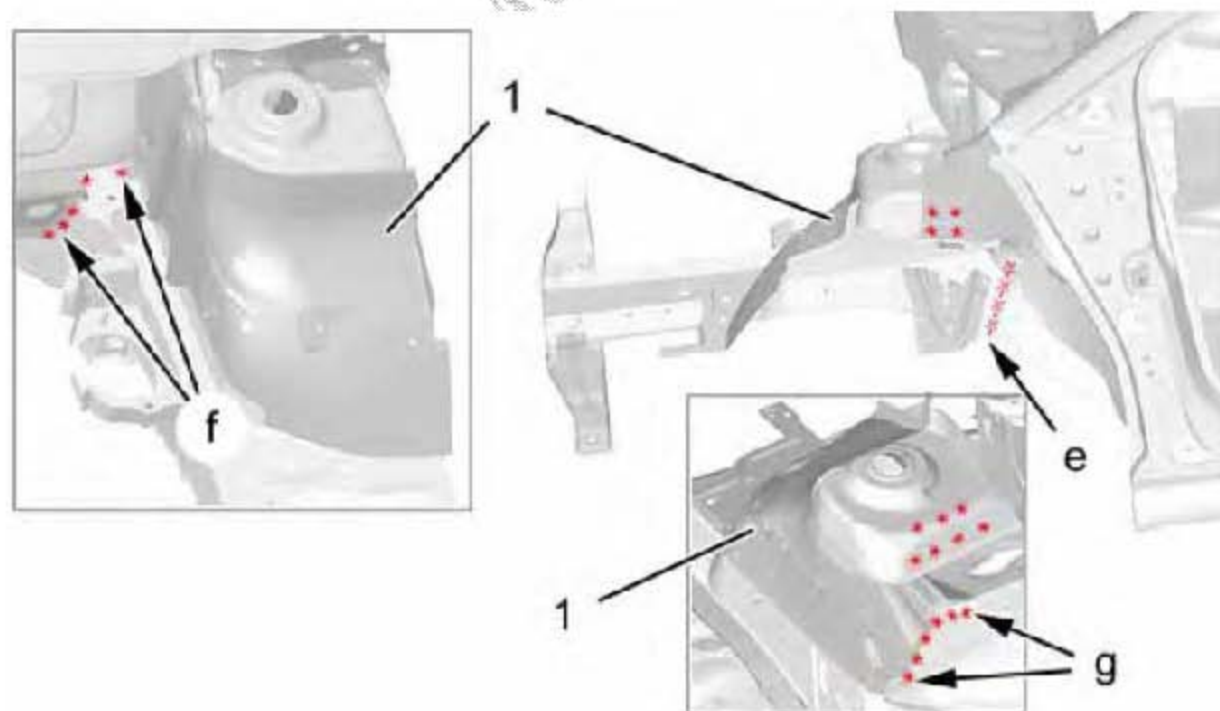


- 7) . 使用6mm钻头在C处钻孔。
- 8) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

11.4 切开

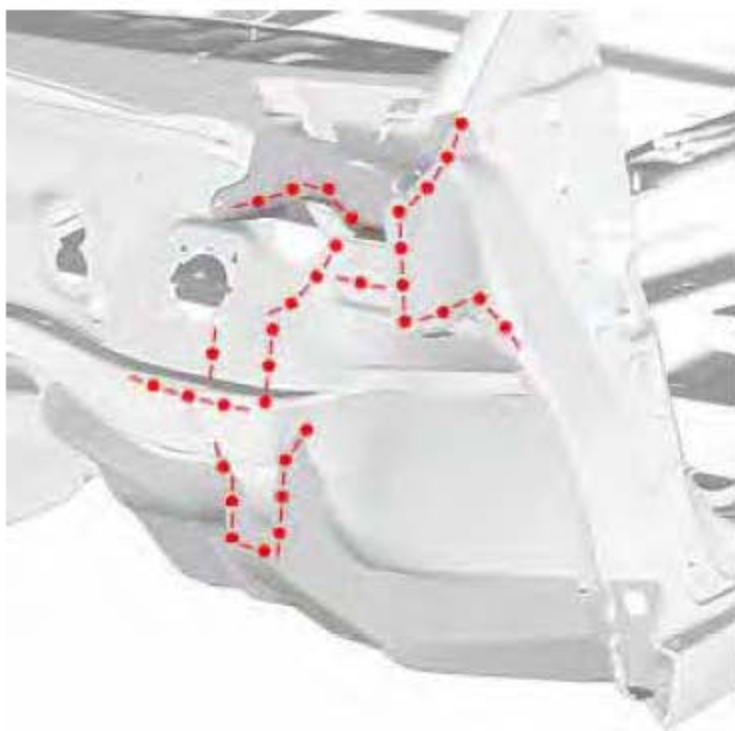


- 1) . 使用8mm铣刀分开焊点。
- 2) . 在对接边，先划线，然后使用锯子在“d”处切割。
- 3) . 卸下前翼子板内板前部(2)。



- 4) . 在对接边先划线，然后使用锯子在“e”处切割。
- 5) . 使用8mm铣刀分开焊点。
- 6) . 卸下前纵梁和前轮罩合件(1)。

11.5 车身清洁



- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

11.6 焊接

- 1) . 安装前纵梁和前轮罩合件(1)。
- 2) . 使用MAG焊在“f”和“g”处点焊。
- 3) . 使用MAG焊在“e”焊接。
- 4) . 安装前翼子板内板前部(2)。
- 5) . 使用MAG焊在“d”处焊接。
- 6) . 使用MAG焊点焊。
- 7) . 使用电焊机点焊。

11.7 密封防腐保护

- 1) . 涂上油漆，对维修区的空心部分喷涂空心体保护剂C5。

11.8 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。

警告：执行蓄电池重新连接后所需的操作。