

15. 更换侧围外板

警告：所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

注意：遵循基本的卫生和安全规则（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

15.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆卸 - 重新安装以下部件：
 - A) . 前保险杠
 - B) . 前翼子板
 - C) . 发动机罩
 - D) . 前车门和后车门
 - E) . 前车门、后车门和行李箱盖处的密封条
 - F) . 尾灯
 - G) . 后保险杠
 - H) . 前座椅
 - I) . 后座椅
 - J) . 仪表板
 - K) . 油箱盖（右侧）
 - L) . 风窗立柱装饰板
 - M) . 中柱装饰板
 - N) . 三角窗装饰板
 - O) . 三角窗玻璃
 - P) . 后搁板装饰件
 - Q) . 前后安全带卷收器
 - R) . 后风挡
 - S) . 顶盖内饰板
 - T) . 前风挡
 - U) . 顶盖侧安全气囊（依装备而定）

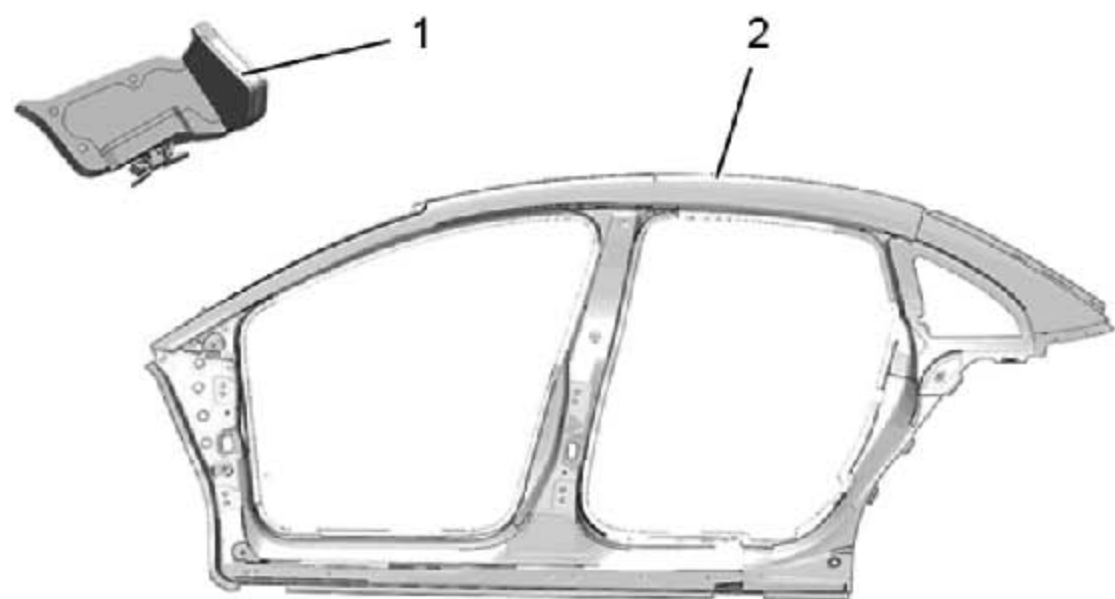
去除以下部件的装饰：

- 1) . 前后轮罩
- 2) . 部分后地板
- 3) . 部分前地板
- 4) . 将电线线束取出
- 5) . 对座舱内部进行保护

更换：

- 1) . 顶盖
- 2) . 侧围前加强板
- 3) . 后翼子板合件

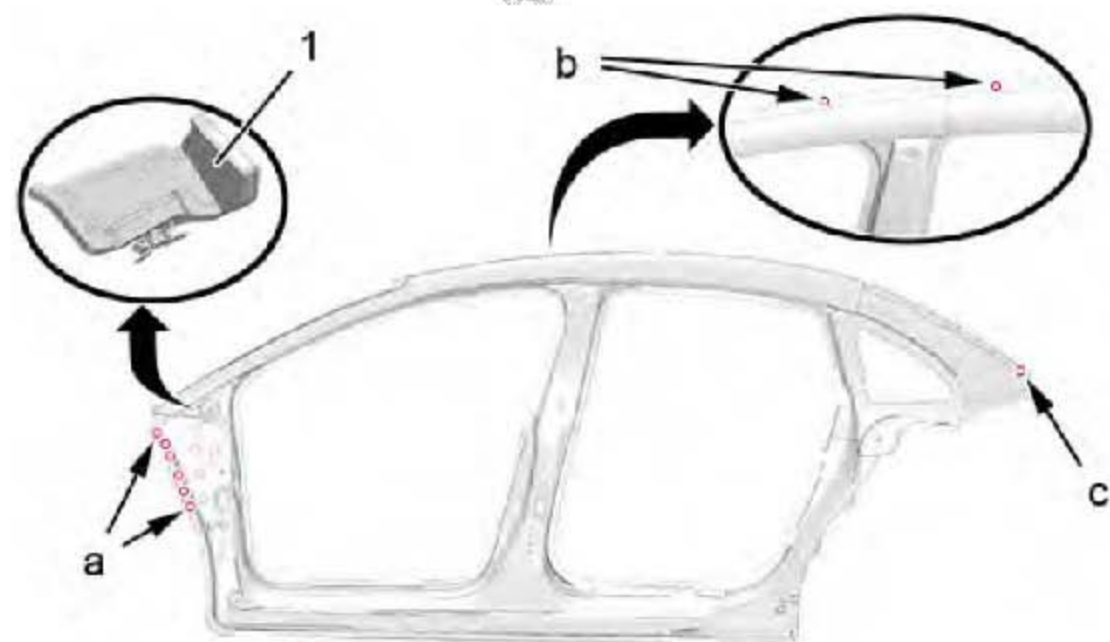
15.2 备件图形名称



- 1) . 膨胀填充材料(1)。

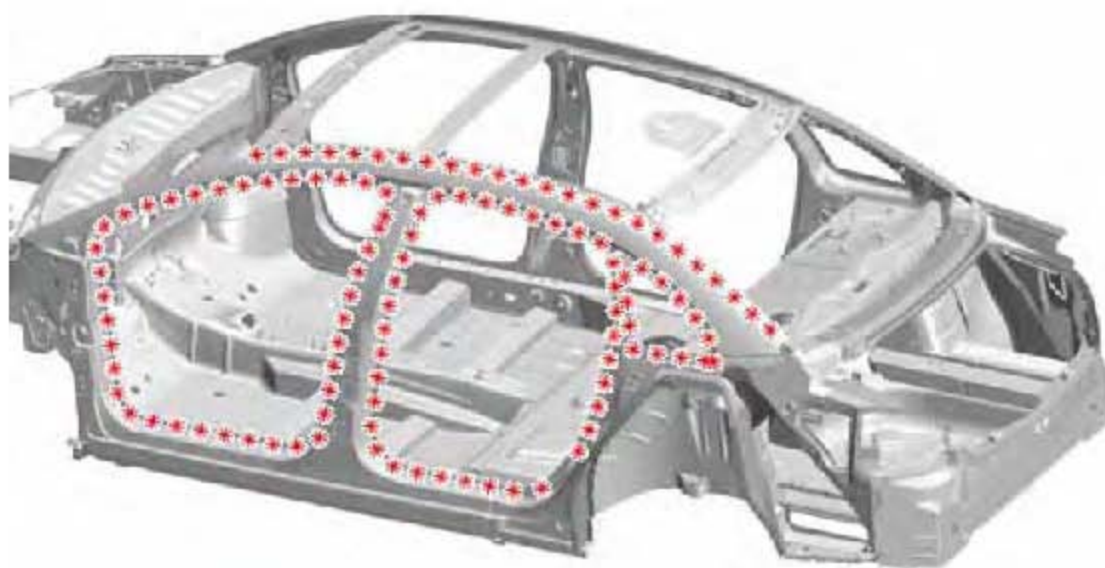
标号	名称	厚度(mm)	钢板性质/类别	镀层
(2)	侧围外板	0.67	低碳钢	G10/10

15.3 备件图形名称

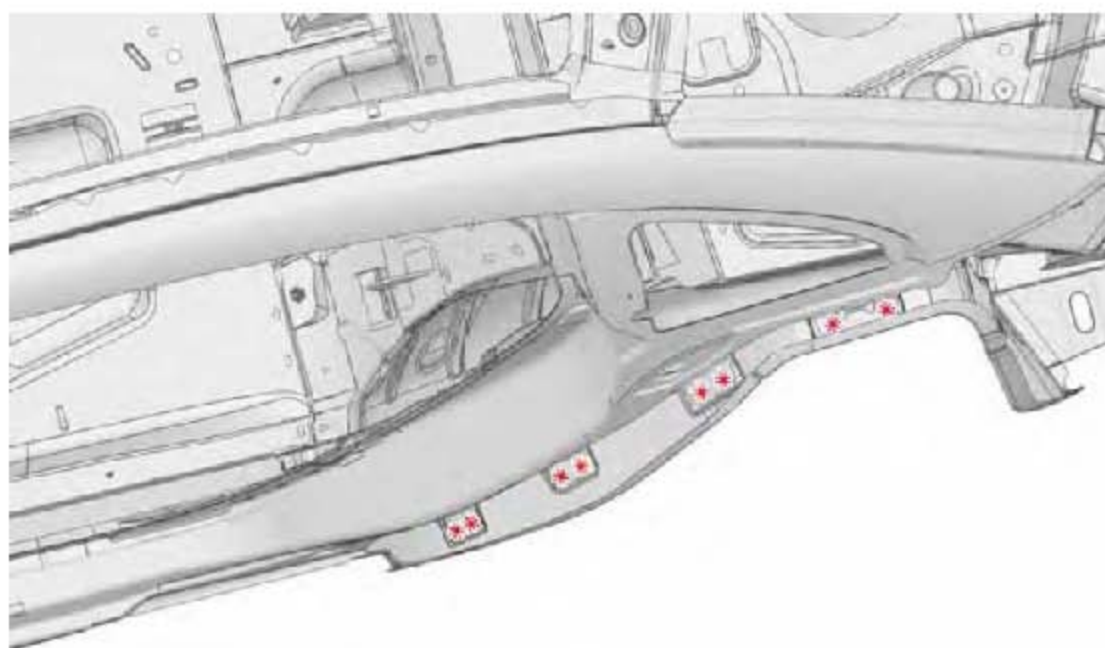


- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。
- 2) . 使用6.5mm钻头在“a”、“b”和“c”处钻孔。
- 3) . 放上膨胀填充材料(1)。

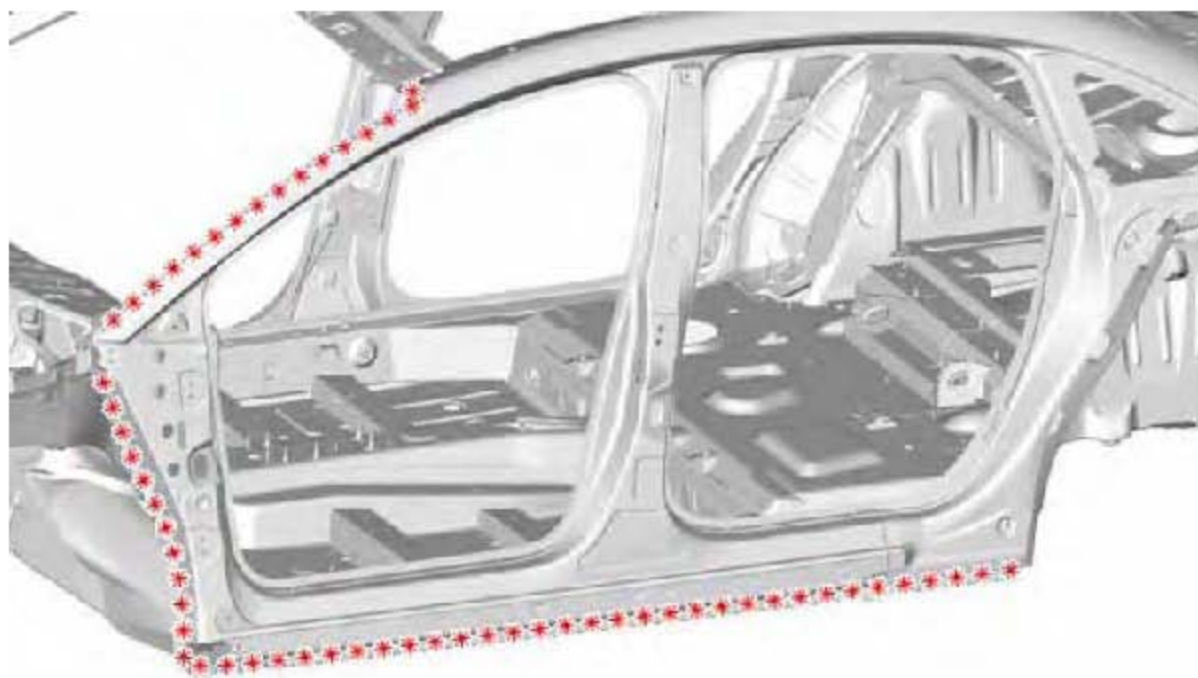
15.4 切开



1) . 使用8mm铣刀分离焊点。

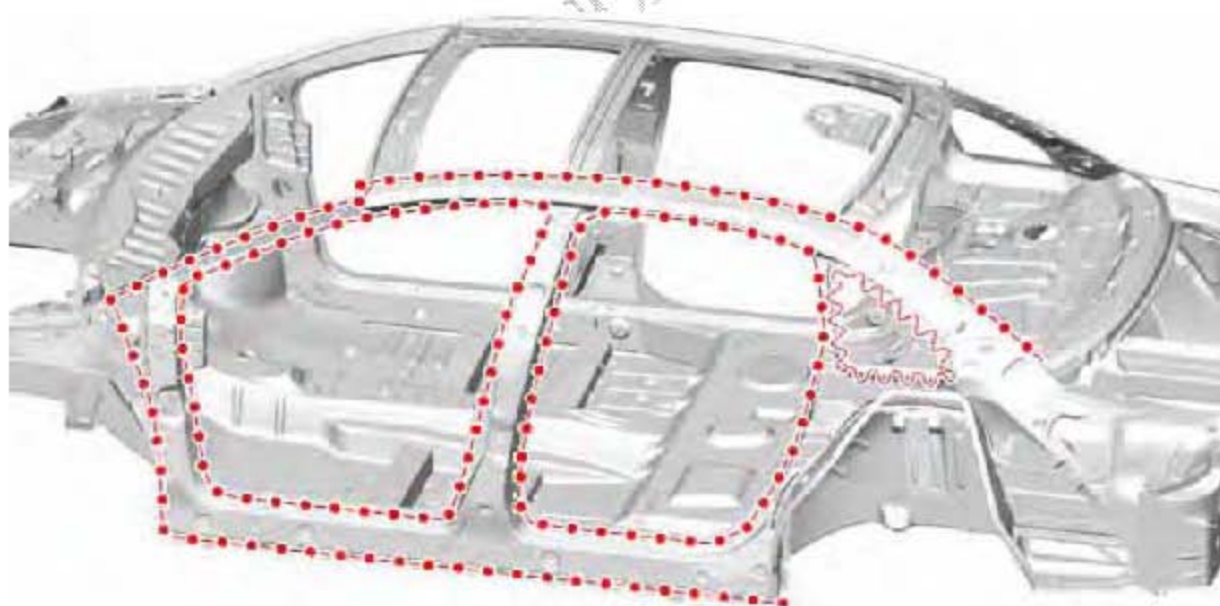


2) . 使用8mm铣刀分离焊点。



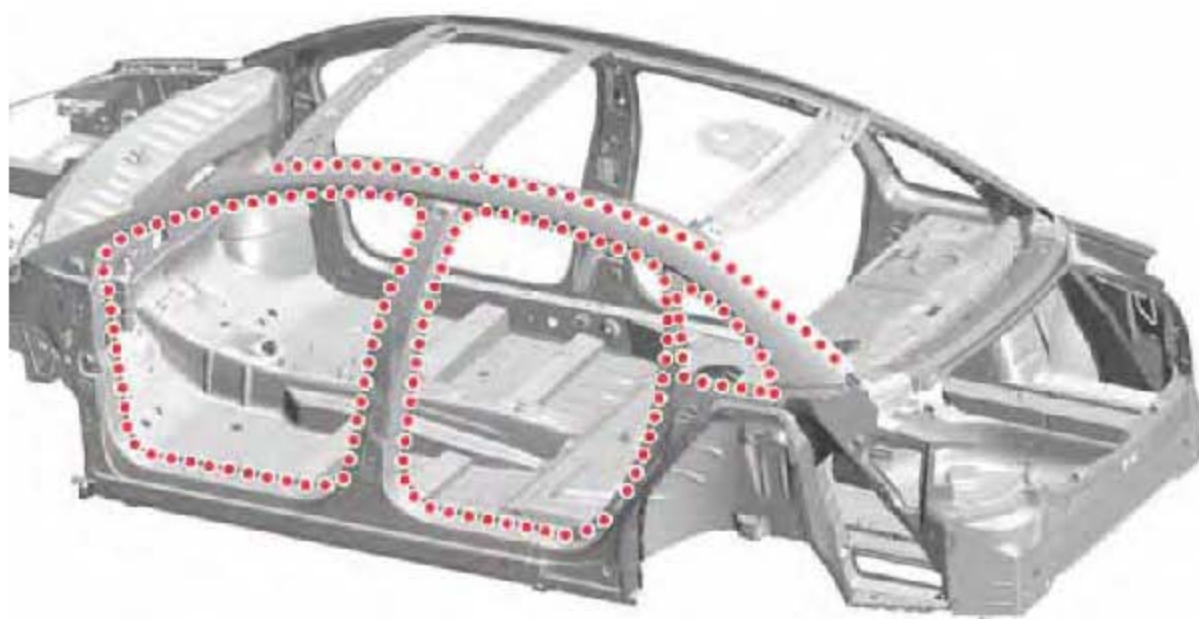
- 3) . 使用8mm铣刀分离焊点。
- 4) . 拆下侧围。

15.5 清洁车身

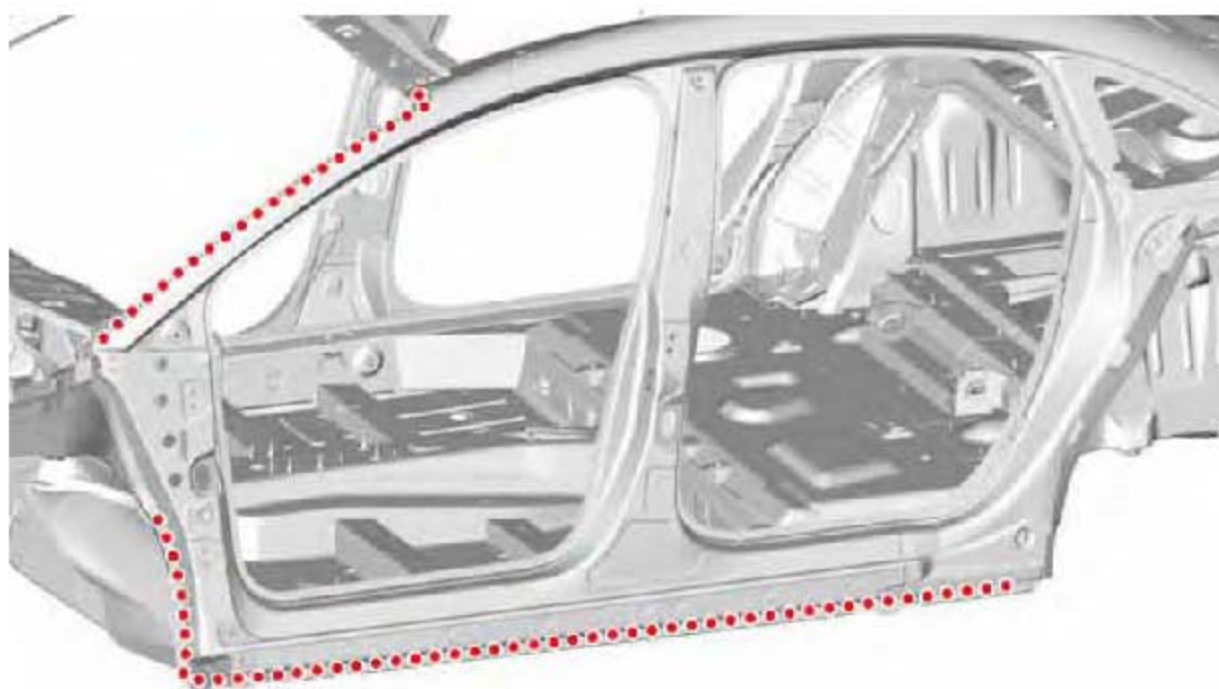


- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。
- 2) . 涂上“A2”型调整胶。

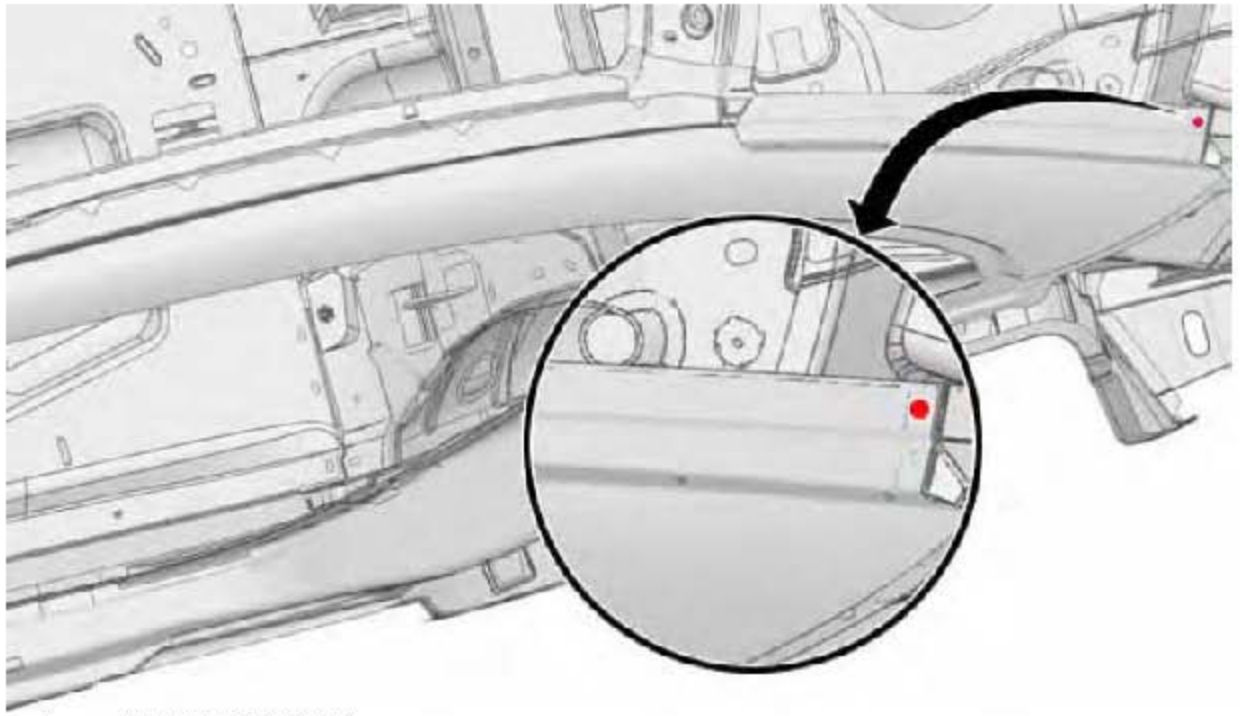
15.6 焊接



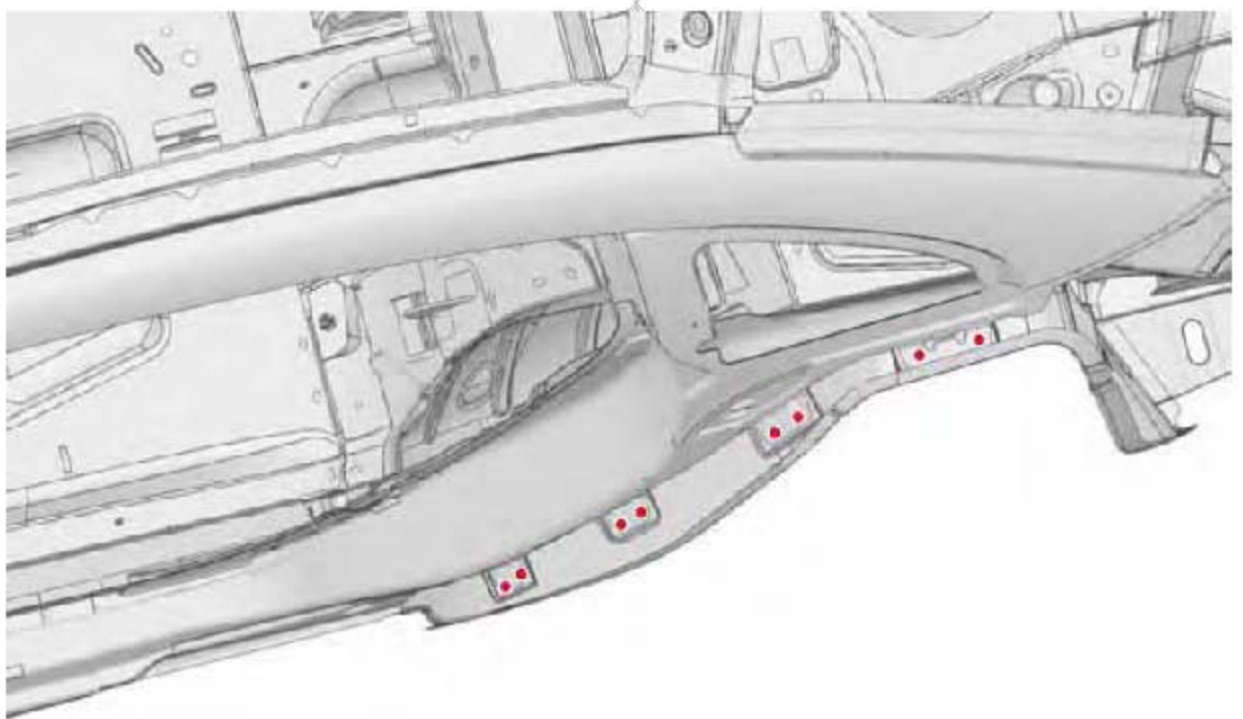
- 1) . 放上侧围。
- 2) . 使用电焊机点焊焊接。



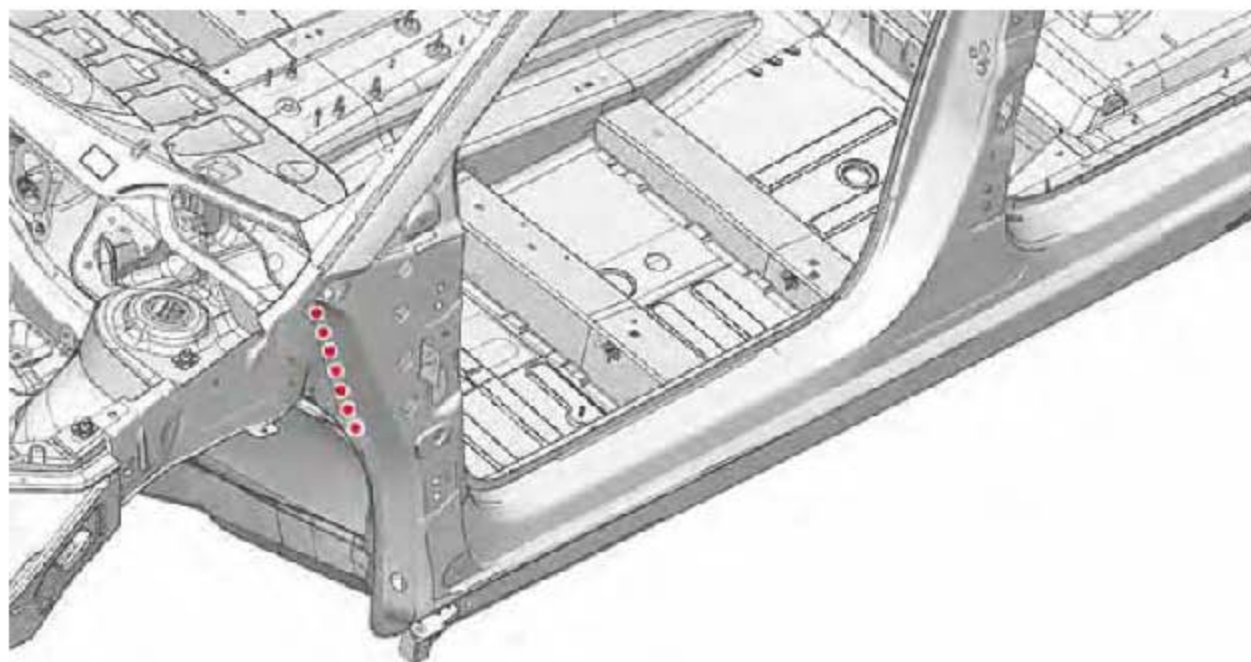
- 3) . 使用电焊机点焊焊接。



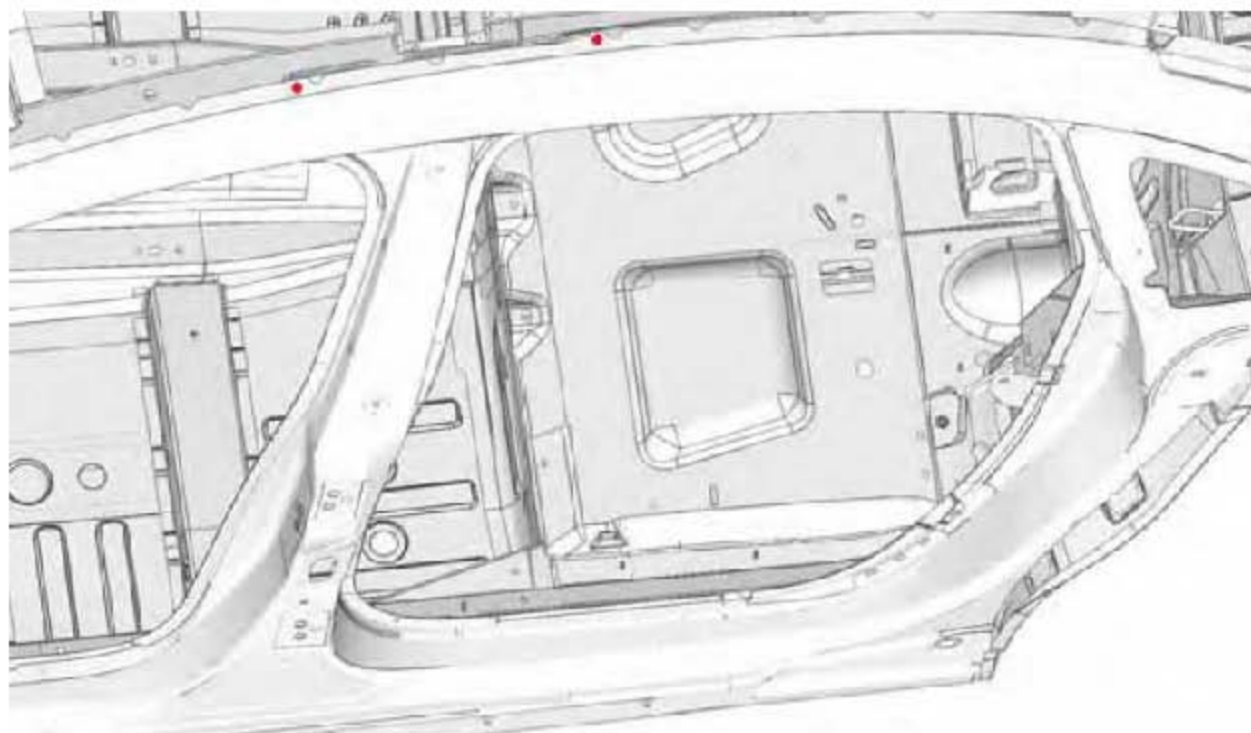
- 4) . 使用MAG塞焊焊接。
- 5) . 磨平MAG 焊的焊点。



- 6) . 使用电焊机点焊焊接。

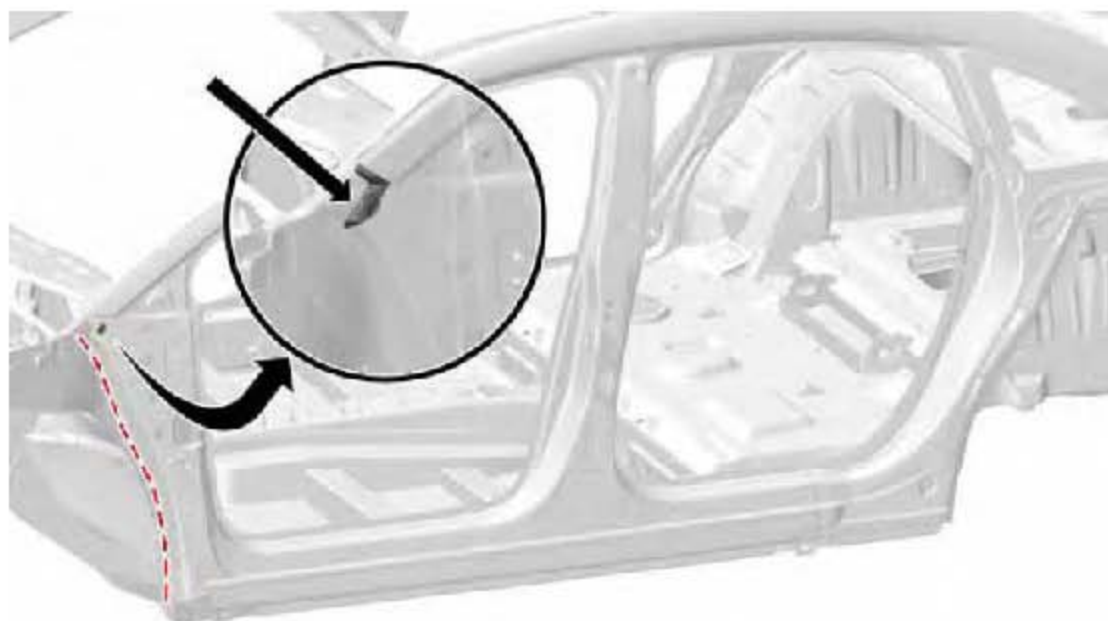


- 7) . 使用MAG塞焊焊接。
- 8) . 磨平MAG焊的焊点。



- 9) . 使用MAG塞焊焊接。
- 10) . 磨平MAG 焊的焊点。

15.7 密封保护



- 1) . 在外表面涂上磷化涂层。
- 2) . 涂上“A1”型密封胶。
- 3) . 在膨胀填充材料的位置上注入聚氨酯泡沫“C6”。
- 4) . 涂上油漆，并在维修区的空心区喷上空心体保护剂C5。

15.8 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。

警告：执行蓄电池重新连接后所需的操作。