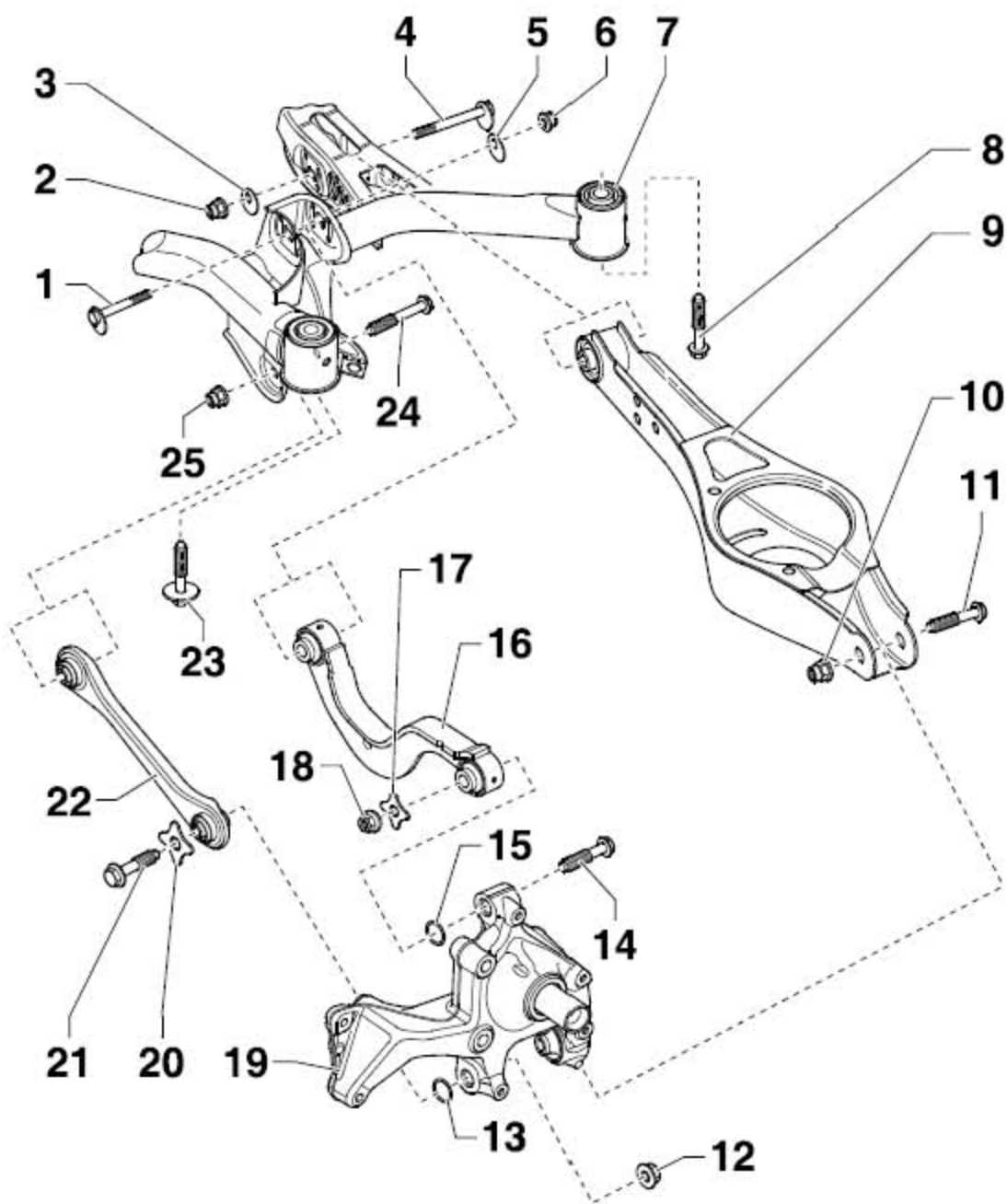


3 装配概述 - 摆臂，横拉杆(前轮驱动)



- 1). 偏心螺栓 (M12 × 1.5 × 90, 用于调整外倾角)
- 2). 六角螺母 (M12 x 1.5, 95 Nm, 自锁式, 每次拆卸后都要更换)
- 3). 偏心垫圈 (带凸缘的内孔)
- 4). 偏心螺栓 (M12 × 1.5 × 90, 用于调整前束)
- 5). 偏心垫圈 (带凸缘的内孔)

- 6). 六角螺母 (M12 x 1.5, 95 Nm, 自锁式, 每次拆卸后都要更换)
- 7). 副梁
- 8). 后部消声器支架
- 9). 六角螺栓 (M12 x 1.5 x 125, 90 Nm + 90°, 每次拆卸后都要更换)
- 10). 下摆臂
- 11). 六角螺母 (M12 x 1.5, 90 Nm + 90°, 自锁式, 每次拆卸后都要更换)
- 12). 六角螺栓 (M12 x 1.5 x 75, 每次拆卸后都要更换)
- 13). 六角螺母 (M14 x 1.5, 自锁式, 每次拆卸后都要更换)
- 14). 垫圈
- 15). 六角螺栓 (M14 x 1.5 x 115, 130 Nm + 90°, 每次拆卸后都要更换)
- 16). 垫圈
- 17). 上摆臂
- 18). 垫圈
- 19). 六角螺母 (M14 x 1.5, 自锁式, 每次拆卸后都要更换)
- 20). 车轮轴承壳体
- 21). 垫圈
- 22). 六角螺栓 (M14 x 1.5 x 115, 130 Nm + 90°, 每次拆卸后都要更换)
- 23). 横拉杆 (不同规格, 允许两种型号混合装配)
- 24). 六角螺栓 (M12 x 1.5 x 125, 90 Nm + 90°, 每次拆卸后都要更换)
- 25). 六角螺栓 (M12 x 1.5 x 90, 每次拆卸后都要更换)
- 26). 六角螺母 (M12 x 1.5, 90 Nm + 90°, 自锁式, 每次拆卸后都要更换)

3.1 拆卸和安装上摆臂

所需要的专用工具和维修设备

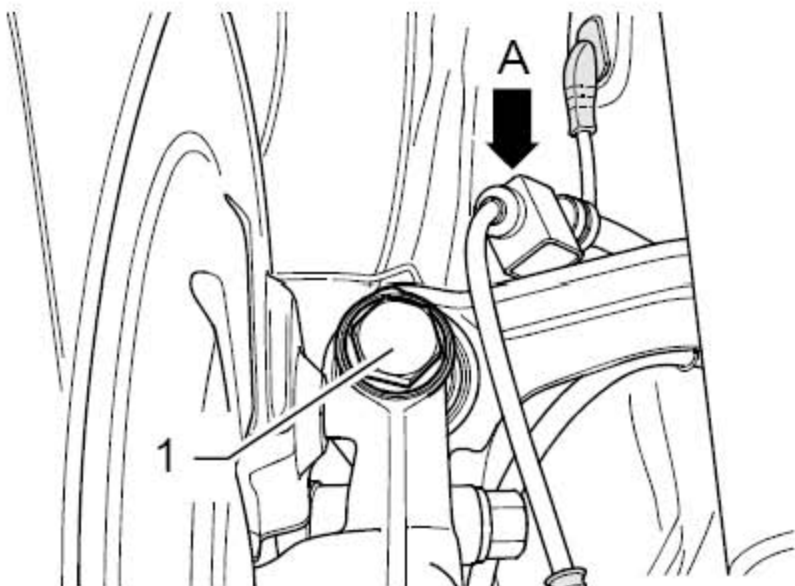
- 1). 扭矩扳手



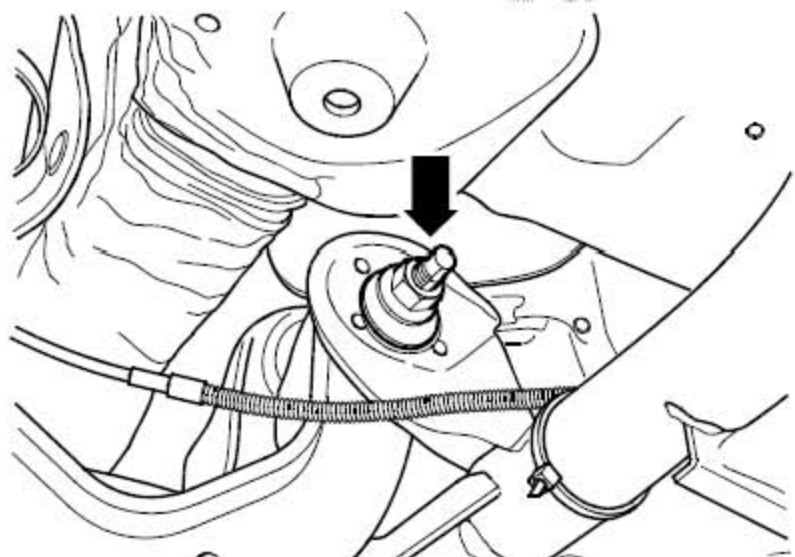
3.1.1 拆卸

- 1). 拆下车轮。
- 2). 拆下螺旋弹簧。

- 3). 脱开位于上摆臂上的车轮转速传感器的线束(下图箭头 A 所示)。
- 4). 拧下螺栓(下图 1 所示)。



- 5). 用记号笔标出偏心螺栓(下图箭头所示) 相对副梁的位置。
- 6). 拧下螺栓(下图箭头所示)。
- 7). 拆下上摆臂。



3.1.2 安装

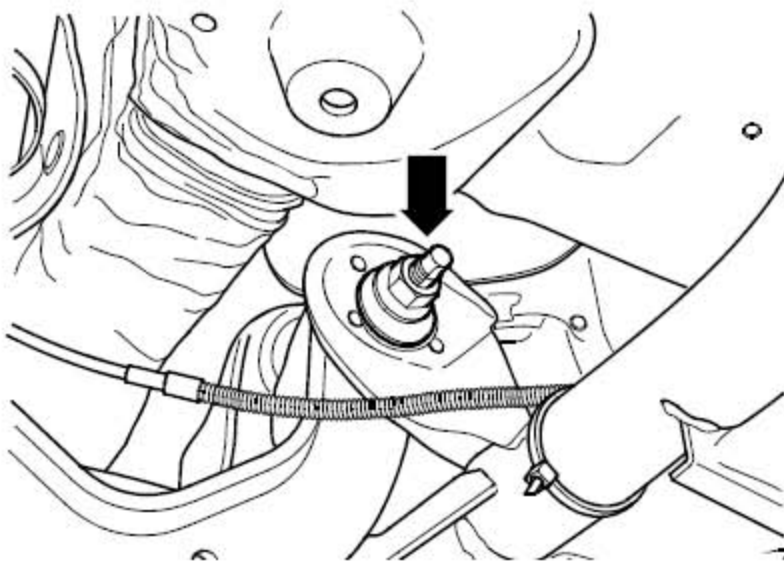
- 1). 将上摆臂插入车辆并用手拧紧螺栓。

注意:

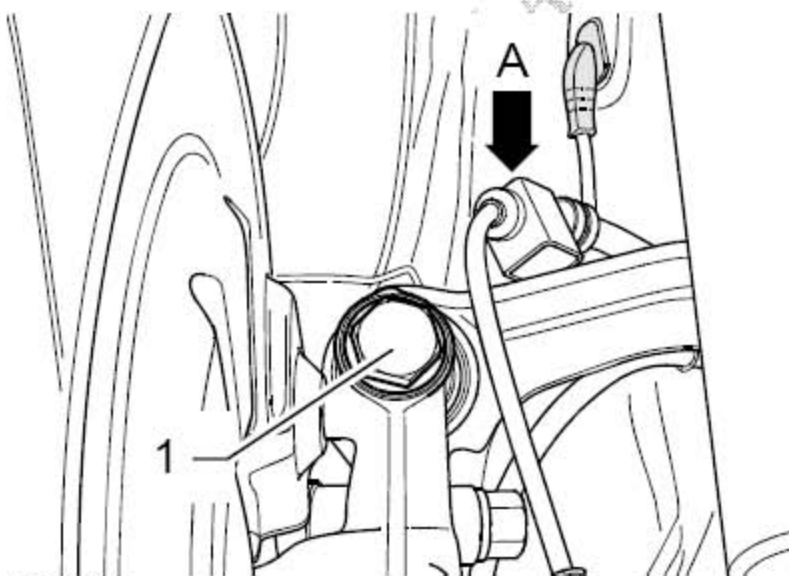
只有当尺寸“a”达到时,才能拧紧摆臂。

- 2). 将上摆臂旋入副梁并用新螺母按规定力矩拧紧。

3). 注意偏心螺栓(下图箭头所示) 相对于副梁的标记。



- 4). 拧紧上摆臂的螺栓(下图 1 所示)。
- 5). 连接位于上摆臂上的车轮转速传感器的线束(下图箭头 A 所示)。
- 6). 安装螺旋弹簧。
- 7). 安装车轮并拧紧。
- 8). 进行车轮定位。



拧紧力矩

上摆臂到车轮轴承壳体(使用新螺母和螺栓, 在车辆处于无负载重量位置时拧紧螺栓 130 Nm + 90°)

上摆臂到副梁(使用新螺母, 在车辆处于无负载重量位置时拧紧螺栓 95 Nm)

3.2 拆卸和安装下摆臂

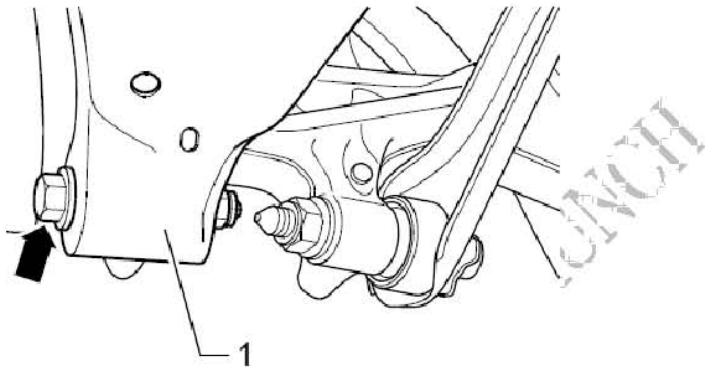
所需要的专用工具和维修设备

- 1). 扭矩扳手

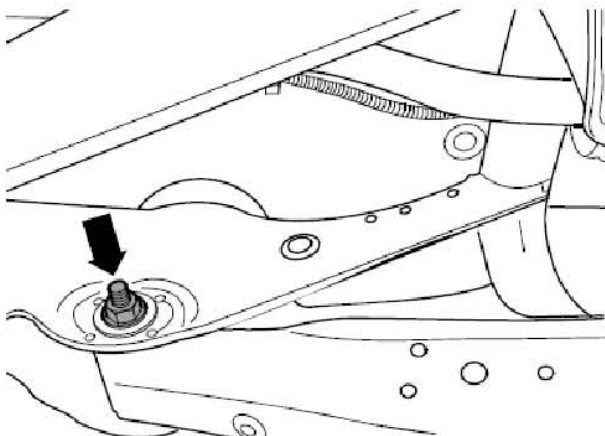


3.2.1 拆卸

- 1). 测量车轮中心至轮罩外缘之间的尺寸
- 2). 拆下车轮。
- 3). 拆下螺旋弹簧。
- 4). 从下摆臂(下图 1 所示) 拧下螺栓(下图箭头所示)。

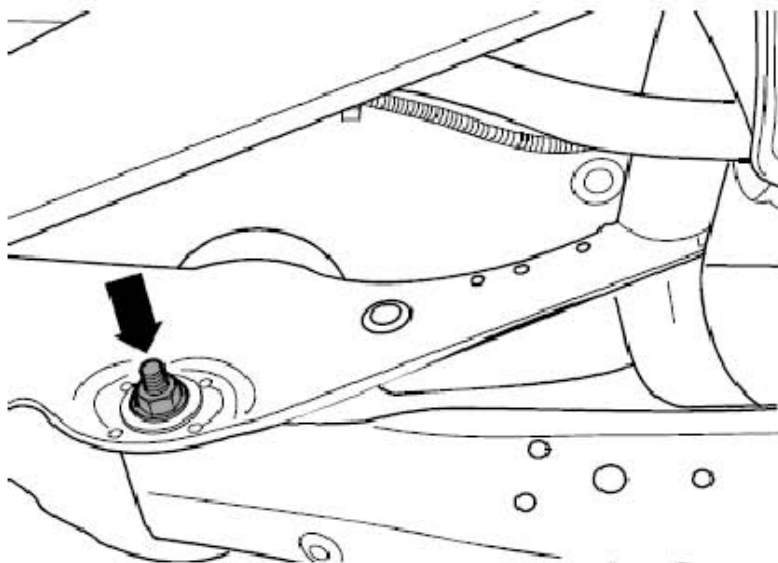


- 5). 用记号笔标出偏心螺栓在副梁上的相对位置(下图箭头所示)。
- 6). 断开并下降后部排气装置。
- 7). 拧下六角螺母(下图箭头所示)。
- 8). 拆下下摆臂。

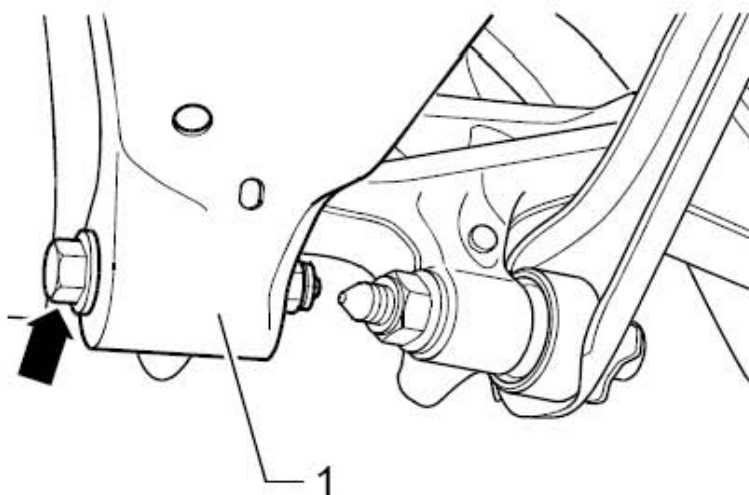


3.2.2 安装

- 1). 将下摆臂插入车辆并用手拧紧螺栓。
- 2). 将上摆臂旋入副梁并用新六角螺母(下图箭头所示)按规定力矩拧紧。
- 3). 注意偏心螺栓相对于副梁的标记(下图箭头所示)。
- 4). 挂上后部排气装置。



- 5). 拧紧下摆臂(下图 1 所示)的六角螺栓(下图箭头所示)。
- 6). 安装螺旋弹簧。
- 7). 安装车轮并拧紧。
- 8). 进行车轮定位。



拧紧力矩

下摆臂到车轮轴承壳体(使用新螺母和螺栓,在车辆处于无负载重量位置时拧紧螺

栓 90 Nm + 90°)

下摆臂到副梁(使用新螺母,在车辆处于无负载重量位置时拧紧螺栓 95 Nm)

左后车辆高度传感器 - G76- 到下摆臂(5 Nm)

3.3 拆卸和安装横拉杆

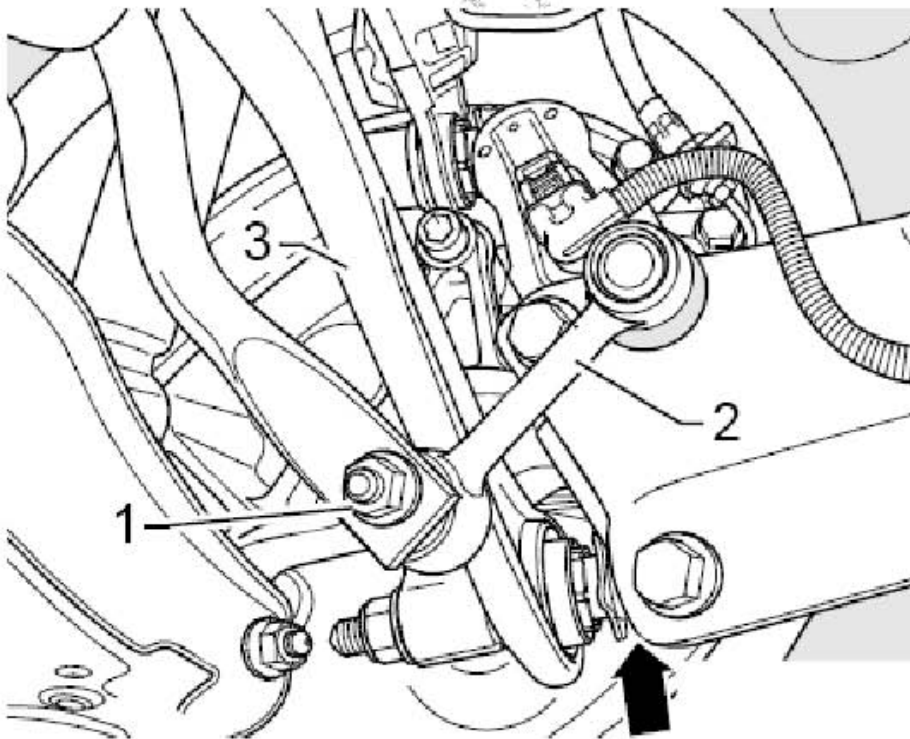
所需要的专用工具和维修设备

- 1). 扭矩扳手

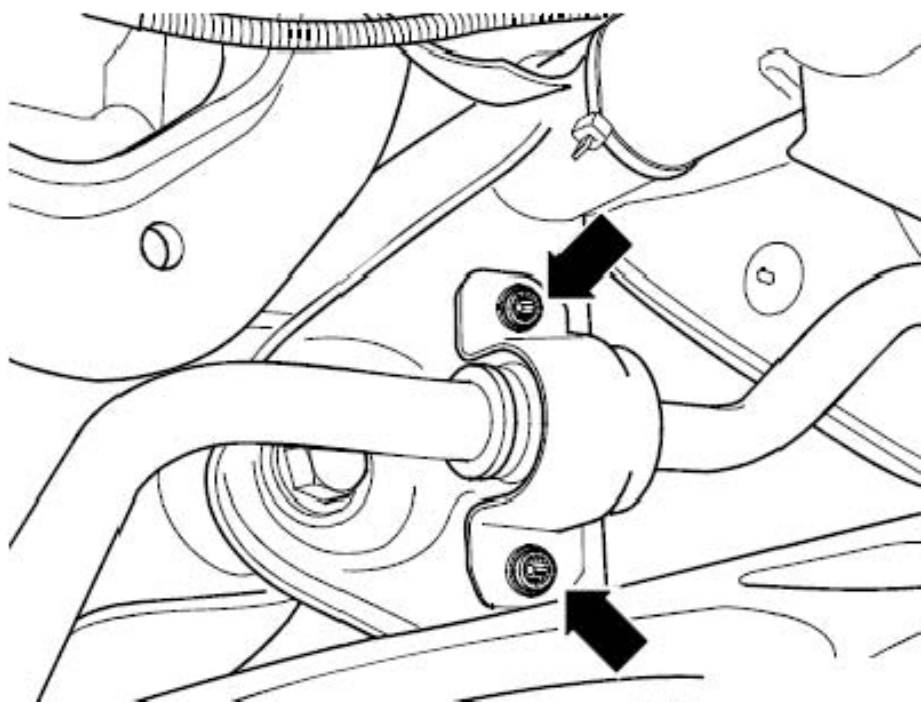


3.3.1 拆卸

- 1). 拆下车轮。
- 2). 拆下螺旋弹簧。
- 3). 拧下螺母(下图 1 所示) 并将连杆(下图 2 所示) 从稳定杆中拉出。
- 4). 拧下横拉杆(下图 3 所示) 的螺栓(下图箭头所示) 。

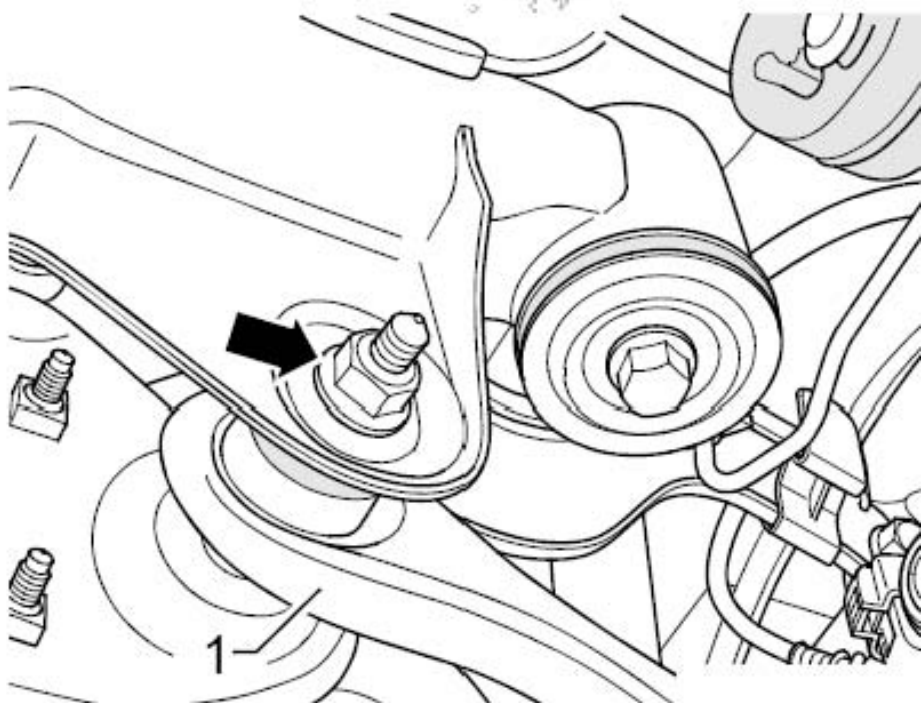


5). 拧下稳定杆卡箍的螺栓(下图箭头所示)。



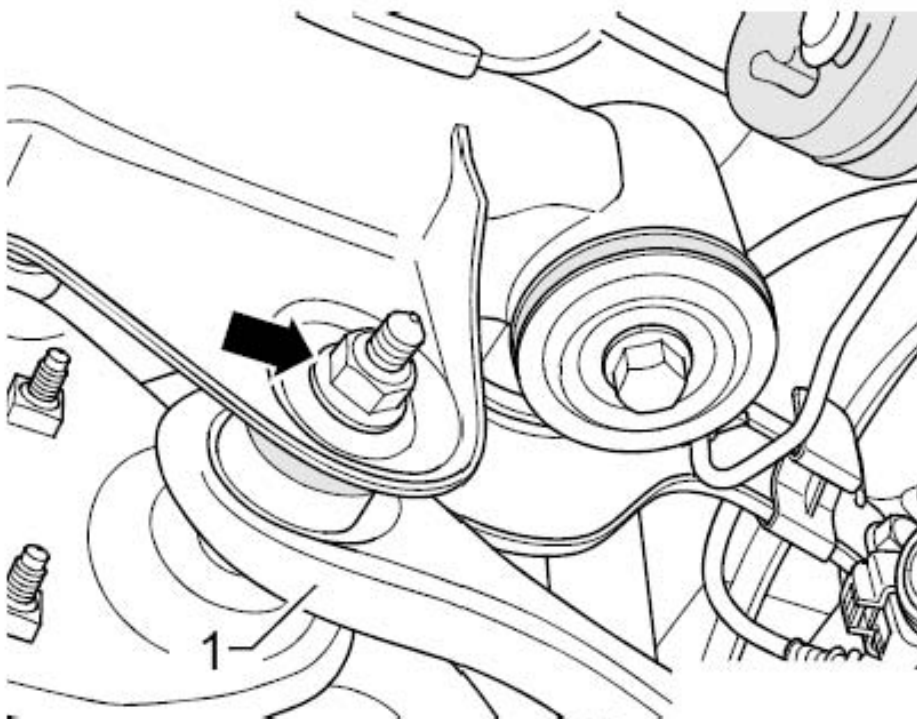
6). 拧下螺母(下图箭头所示) 并向后拆下螺栓。

7). 拆卸横拉杆(下图 1 所示)。

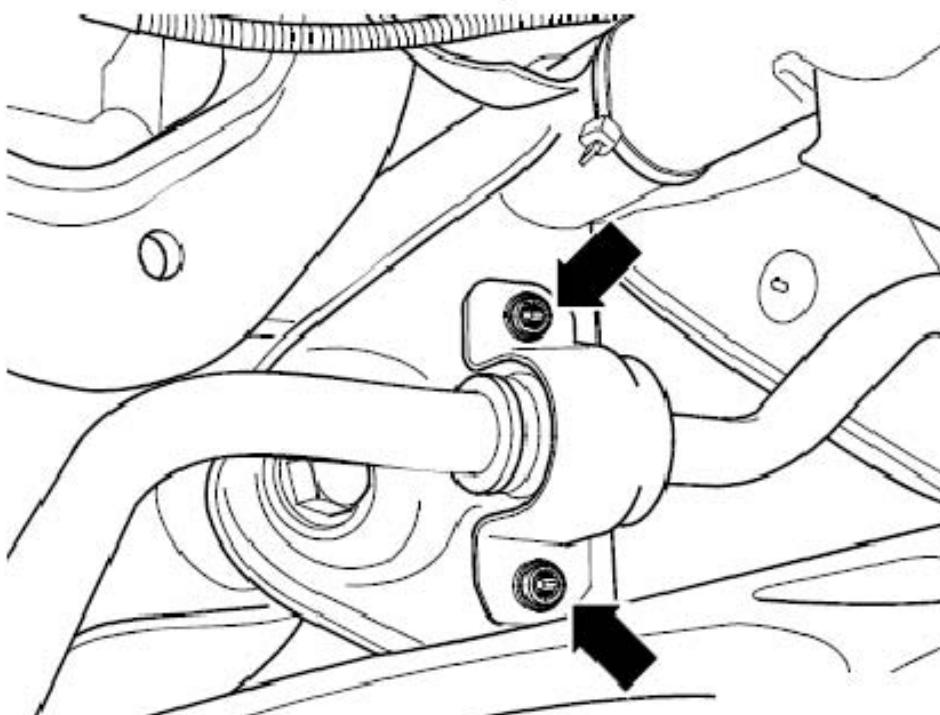


3.3.2 安装

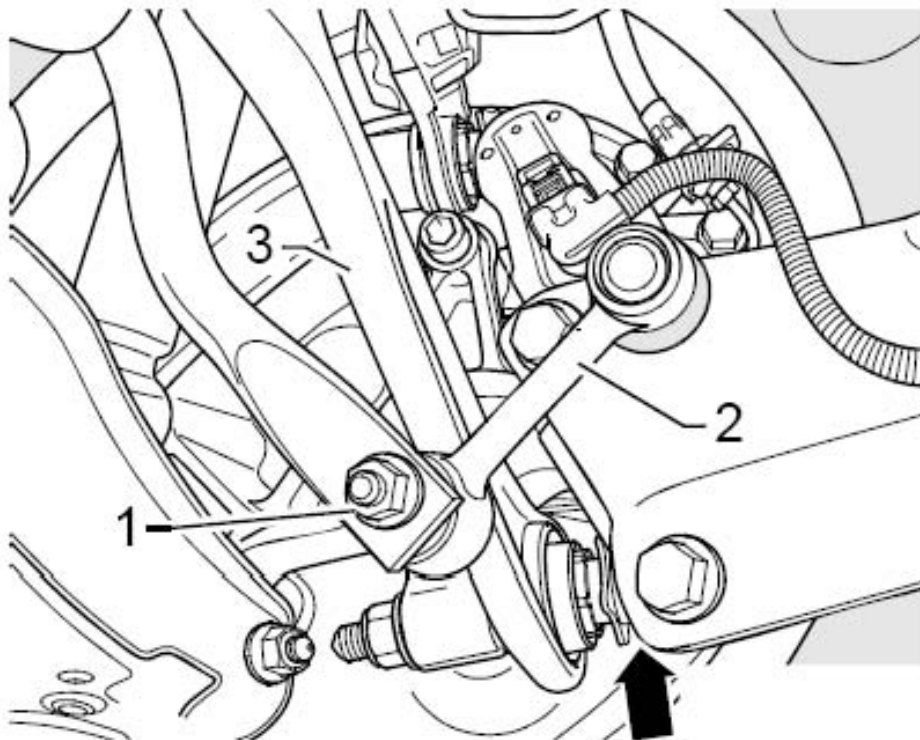
- 1). 将横拉杆装入车辆并用手拧紧。
- 2). 将转向横拉杆(下图 1 所示) 旋入副梁并用新螺母(下图箭头所示) 拧紧。



- 3). 拧紧稳定杆卡箍的螺栓(下图箭头所示)。



4). 拧紧横拉杆(下图 3 所示) 的螺栓(下图箭头所示)。



提示

注意在螺栓和车轮轴承壳体之间装上垫圈。

- 5). 将连杆(上图 2 所示) 装入稳定杆并拧紧螺母(上图 1 所示)。
- 6). 安装螺旋弹簧。
- 7). 安装车轮并拧紧。
- 8). 进行车轮定位。

拧紧力矩

- a). 转向横拉杆到车轮轴承壳体(使用新螺母和螺栓, 在车辆处于无负载重量位置时拧紧螺栓 $130 \text{ Nm} + 90^\circ$)
- b). 横拉杆到副梁(使用新螺母和螺栓, 在车辆处于无负载重量位置时拧紧螺栓 $90 \text{ Nm} + 90^\circ$)
- c). 稳定杆到副梁(使用新螺栓, 在车辆处于无负载重量位置时拧紧螺栓 $25 \text{ Nm} + 45$ 稳定杆到连杆, 使用新螺母 40 Nm)