

24. 更换后围板合件和后承载地板合件

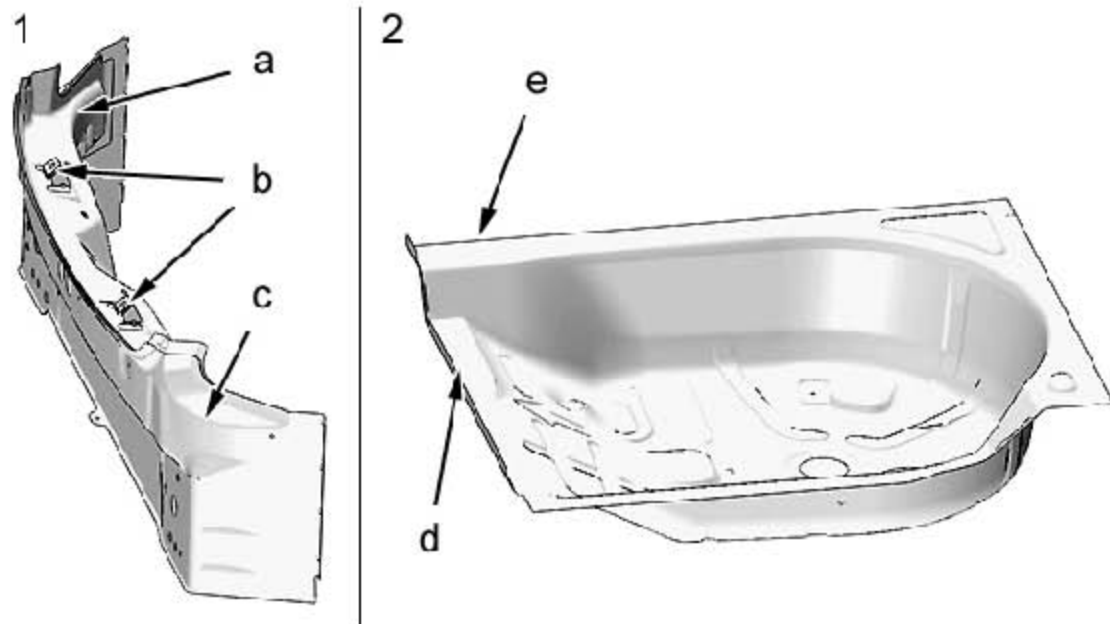
警告：所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

注意：遵循基本的卫生和安全规则（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

24.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆下-装上以下部件：
 - A) . 后行李箱盖
 - B) . 尾灯
 - C) . 后挡泥板（左右两侧）
 - D) . 后保险杠
 - E) . 后地板地毯
 - F) . 备胎
 - G) . 后排座椅背
 - H) . 后排椅座
 - I) . 后搁板
 - J) . 后轮罩装饰条（左右两侧）
 - K) . 后行李箱门门框封条
 - L) . 排气管
 - M) . 燃油箱
 - N) . 隔热板
- 3) . 拆下-装上行行李箱装饰件。
- 4) . 取下电线。

24.2 备件图形名称

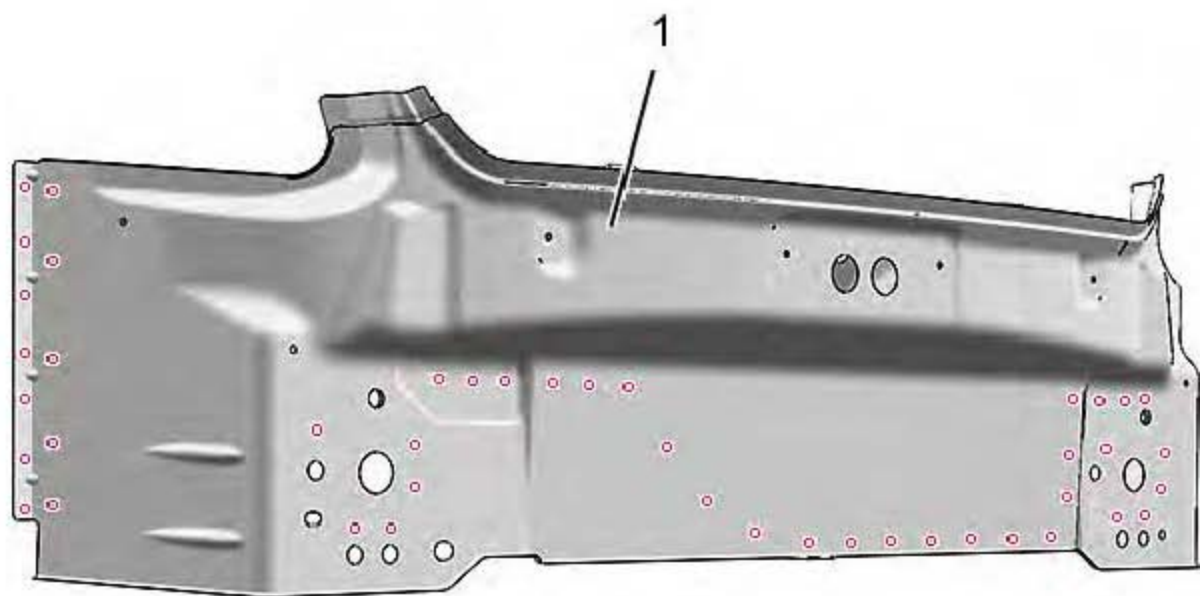


后围板合件(1):

标号	名称	厚度(mm)	钢板性质/类别	镀层
"a"	后围板内板	0.77	低碳钢	G10/10
"b"	行李箱限位块支架	1.47	低碳钢	G10/10
"c"	后围板	0.77	低碳钢	G10/10

后承载地板(2):

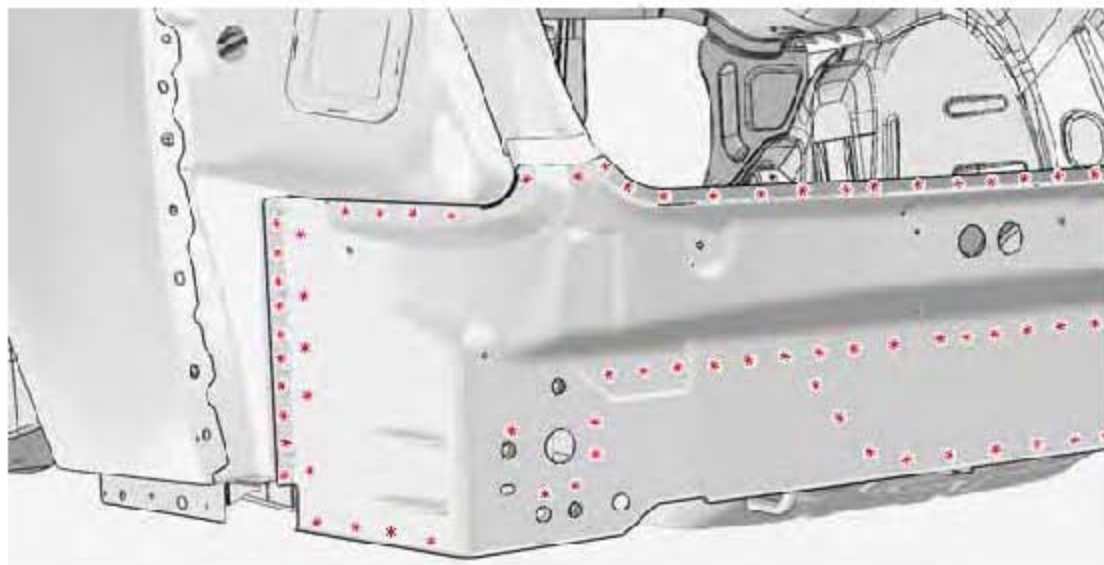
标号	名称	厚度(mm)	钢板性质/类别	镀层
"d"	后承载地板	0.97	低碳钢	G10/10
"e"	排气管后支架	2.45/1.5	HLE	G10/10

24.3 切开

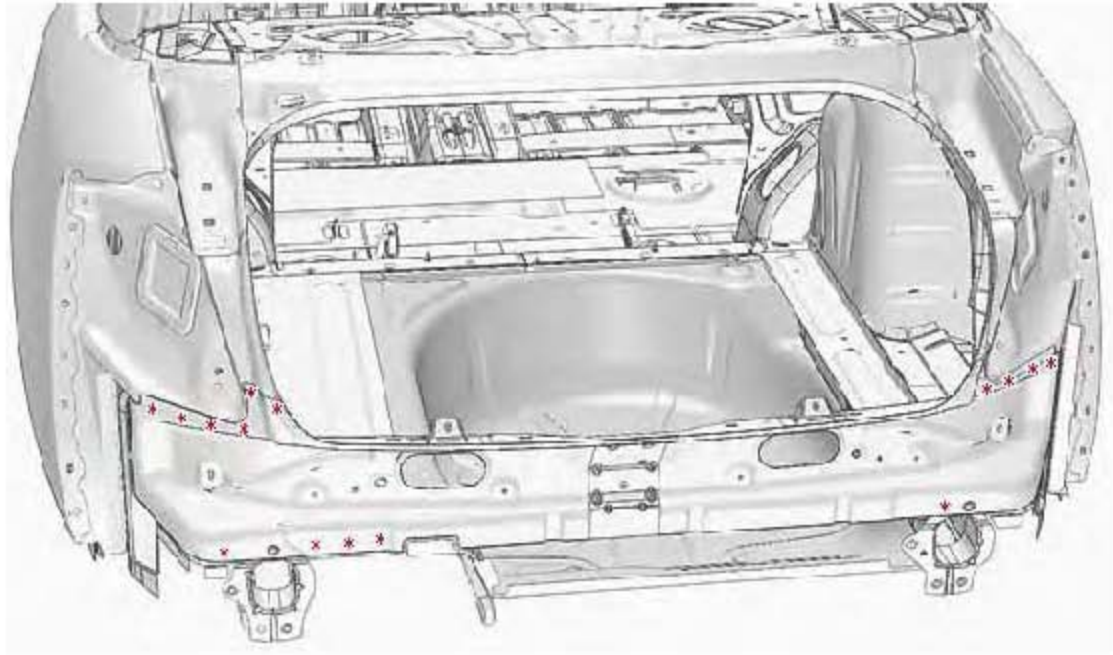
- 1) . 后围板合件(1)。
- 2) . 使用6.5mm钻头钻孔(左右两侧)。
- 3) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。



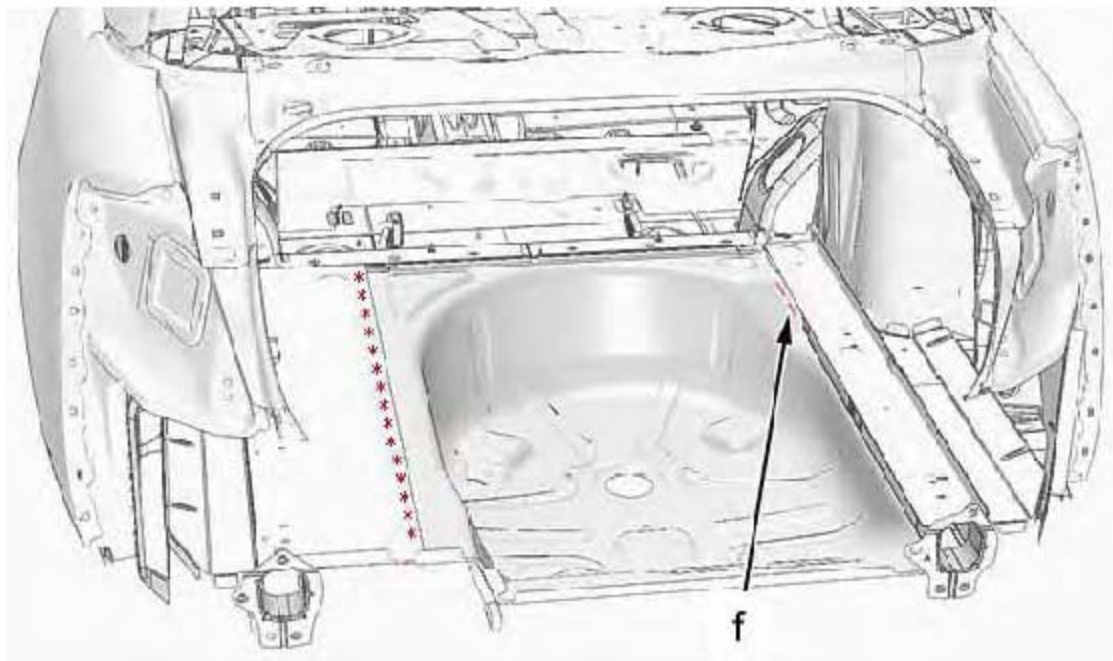
- 1) . 后承载地板(2)。
- 2) . 使用5mm钻头钻孔。
- 3) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。



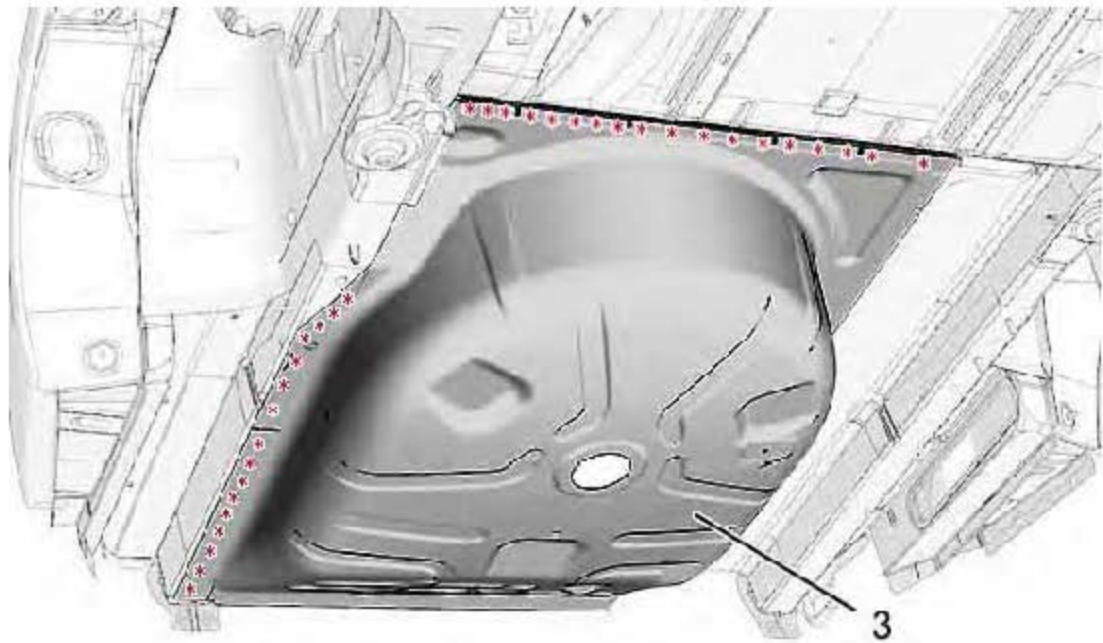
- 1) . 使用8mm铣刀在左右两侧分离焊点。
- 2) . 拆下后围板。



- 3) . 使用8mm铣刀分离焊点。
- 4) . 拆下后围板内板。

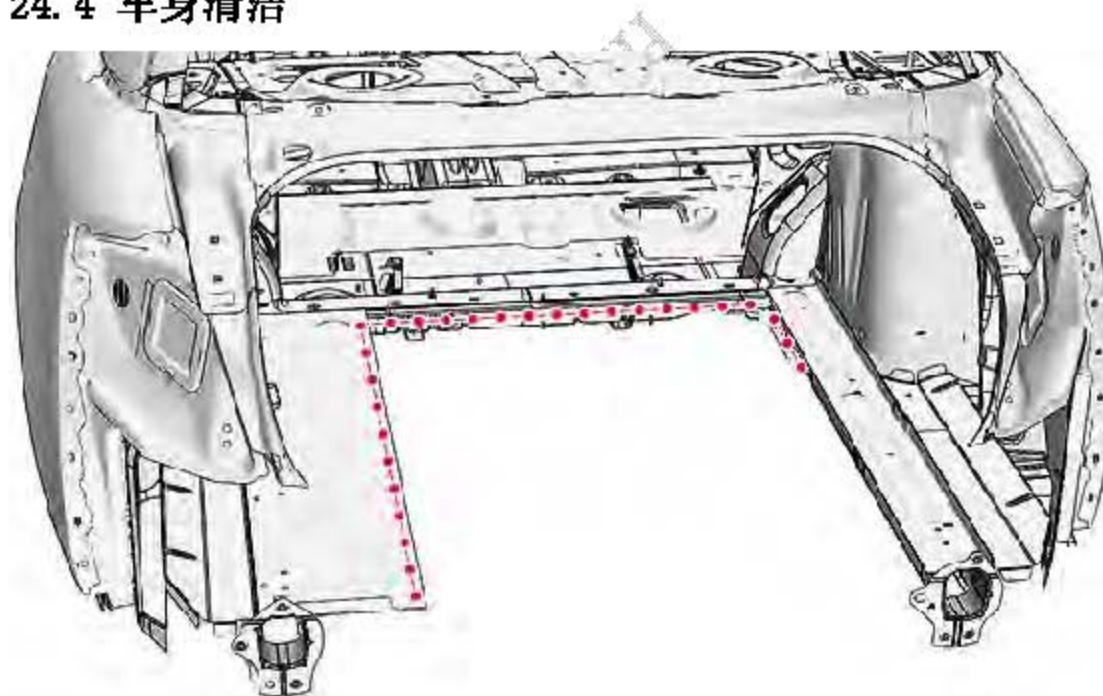


- 5) . 使用8mm铣刀分离焊点。
- 6) . 磨平“f”处的MAG缝焊点。

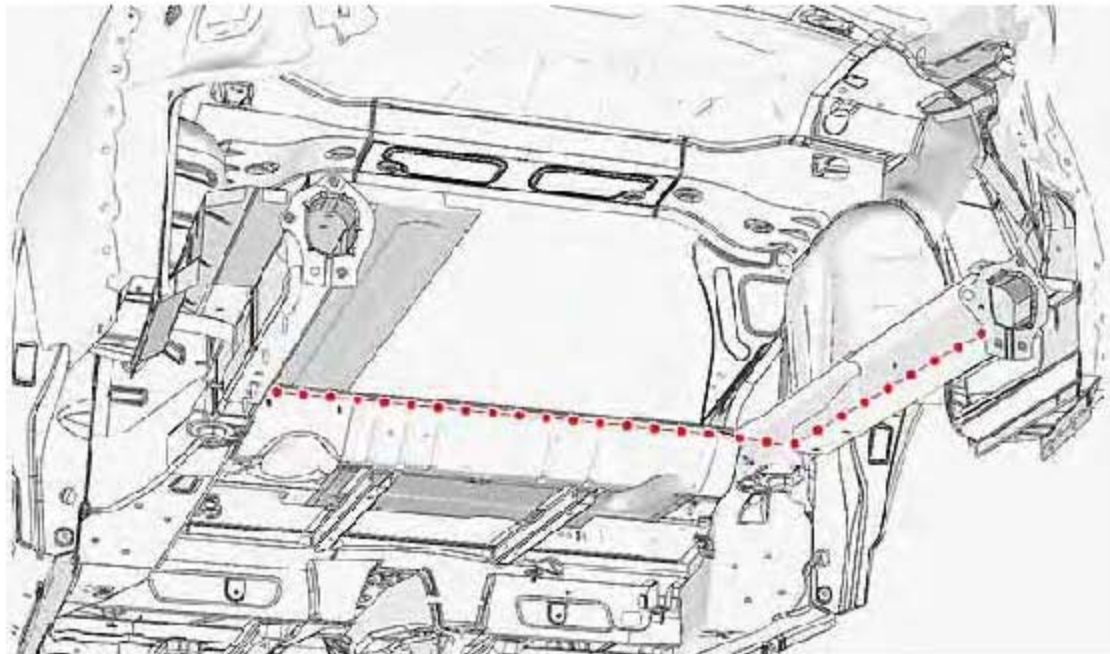


- 1) . 使用8mm铣刀分离焊点。
- 2) . 拆下后承载地板合件(3)。

24.4 车身清洁

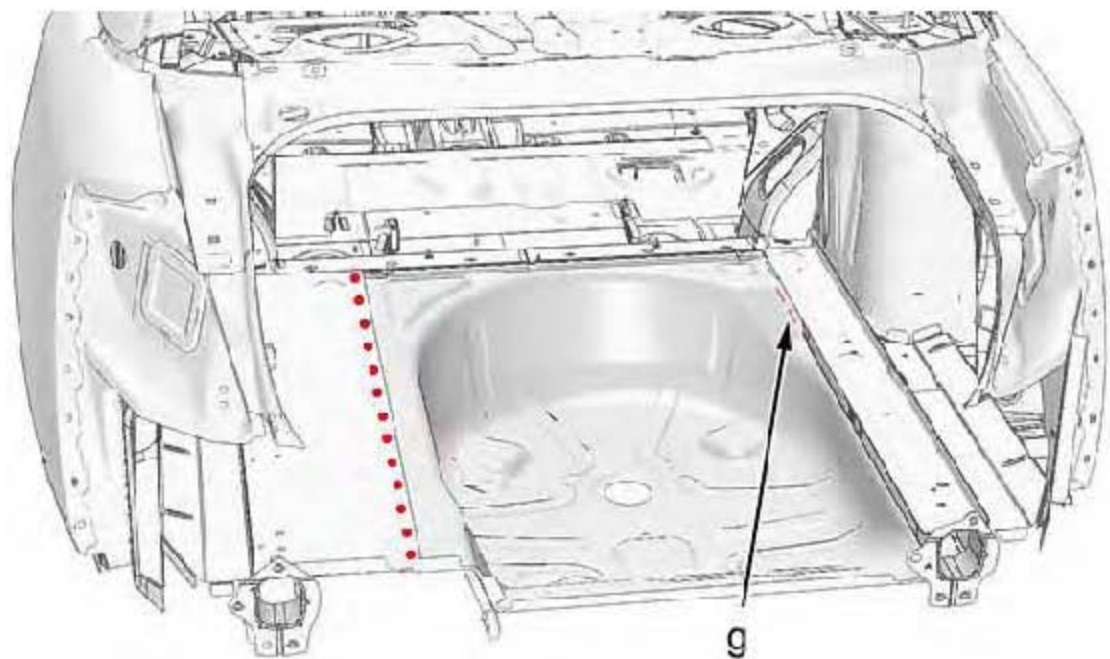


- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

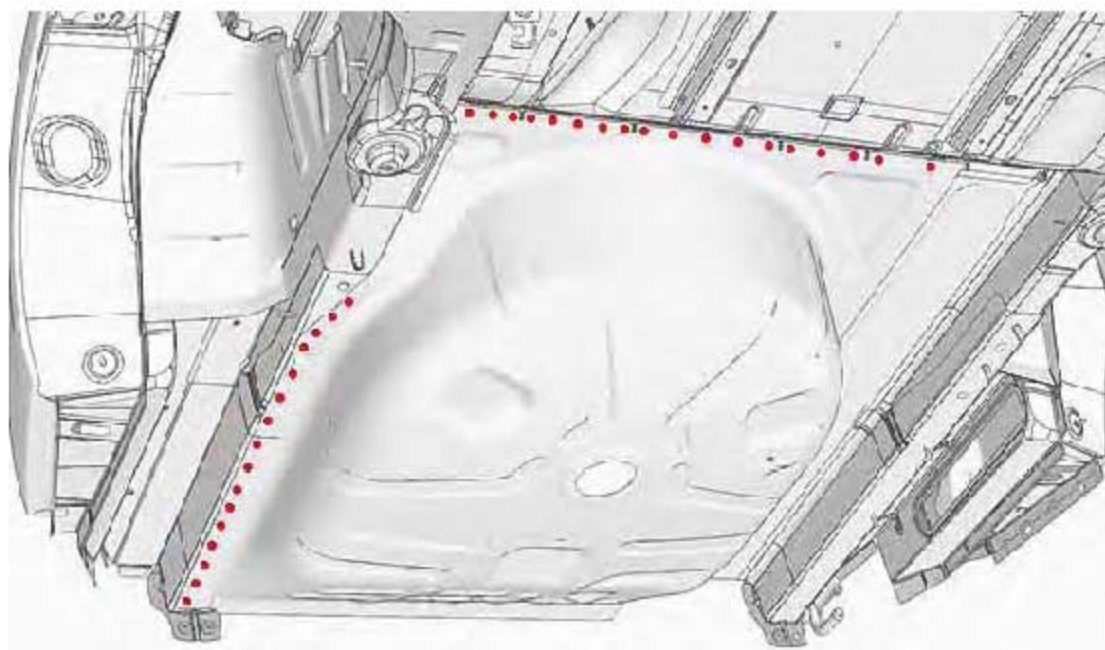


- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

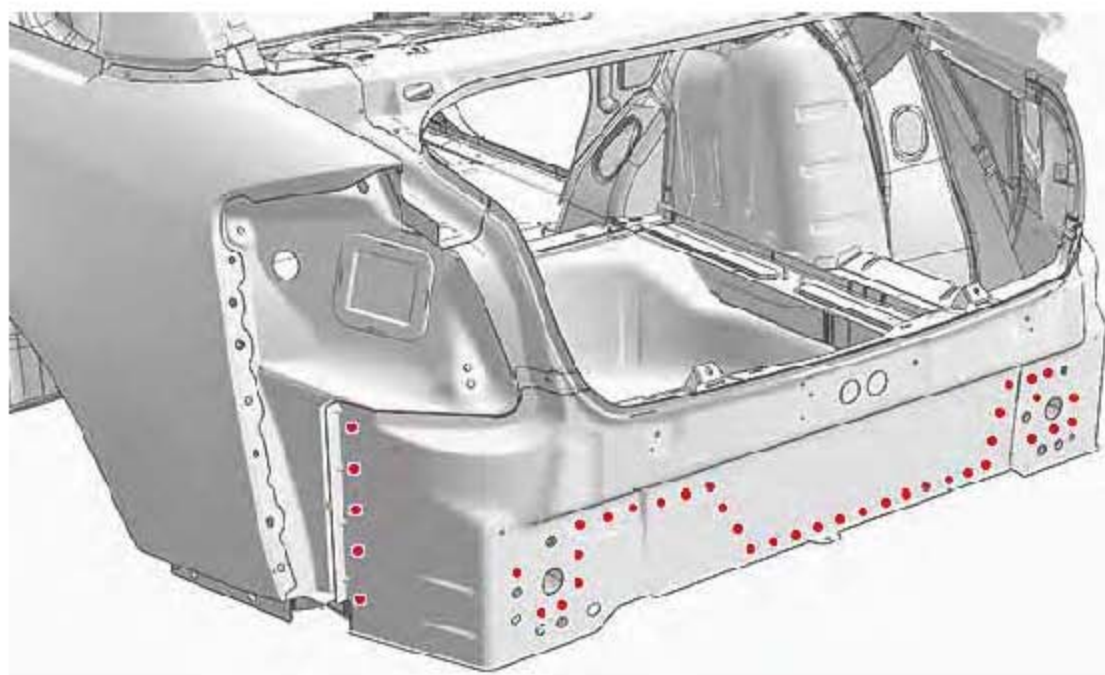
24.5 焊接



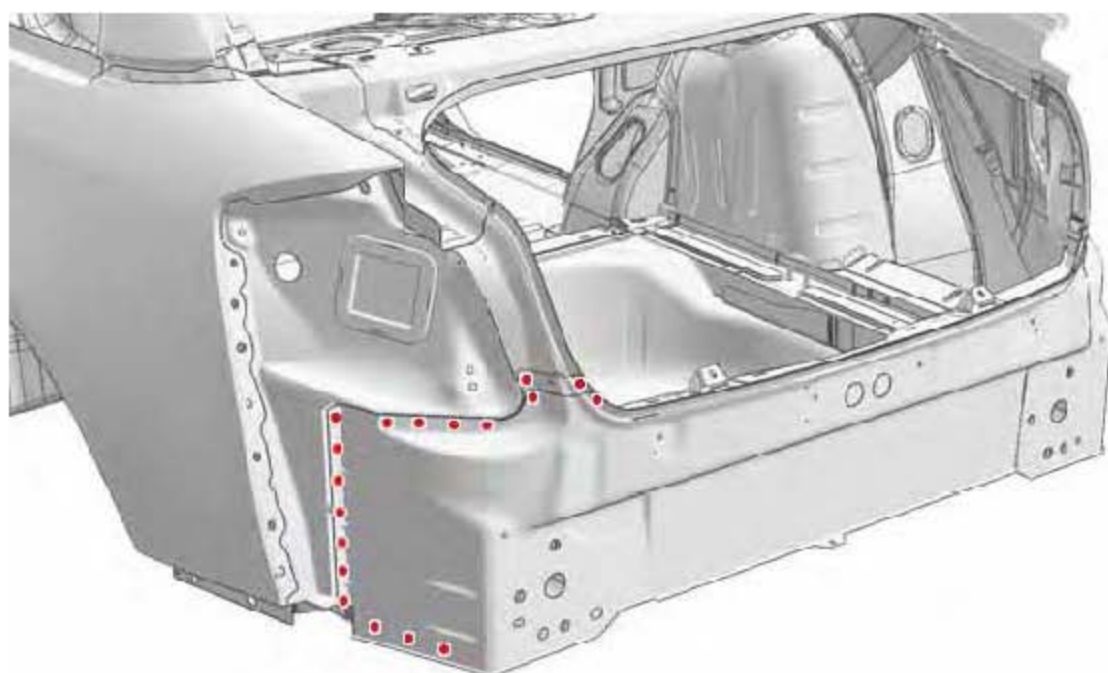
- 1) . 装上后承载地板合件。
- 2) . 使用MAG塞焊进行焊接。
- 3) . 在“g”处使用MAG缝焊进行焊接。
- 4) . 磨平MAG塞焊的焊点。



- 5) . 使用MAG塞焊进行焊接。
- 6) . 磨平MAG塞焊的焊点。

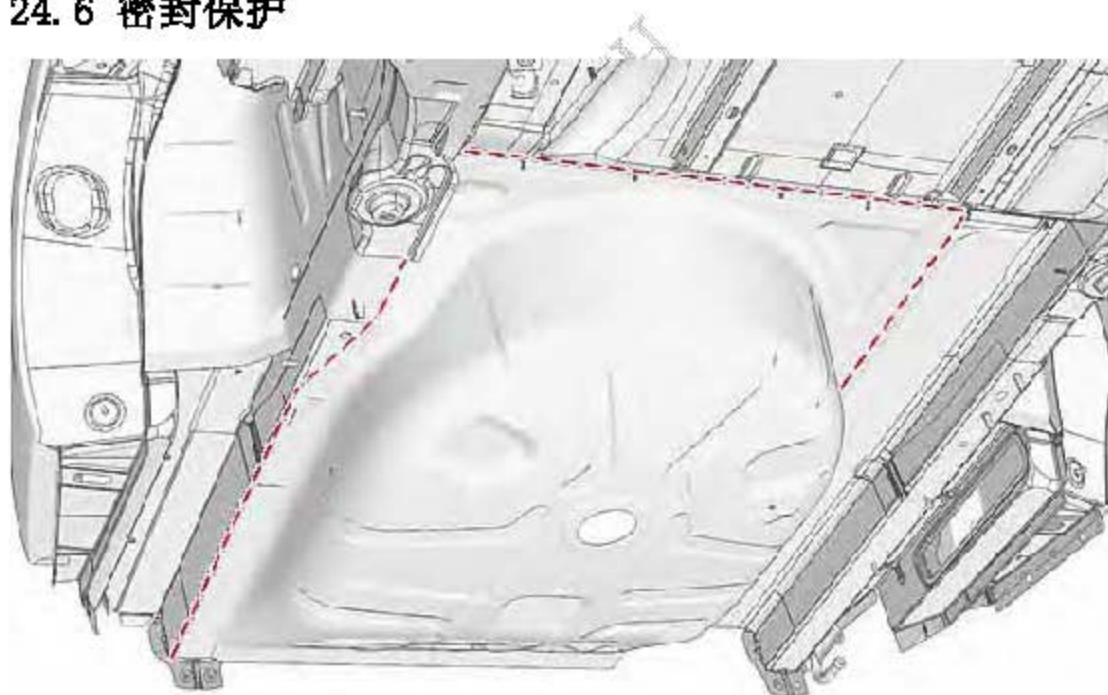


- 7) . 使用MAG塞焊进行焊接。
- 8) . 磨平MAG塞焊的焊点。

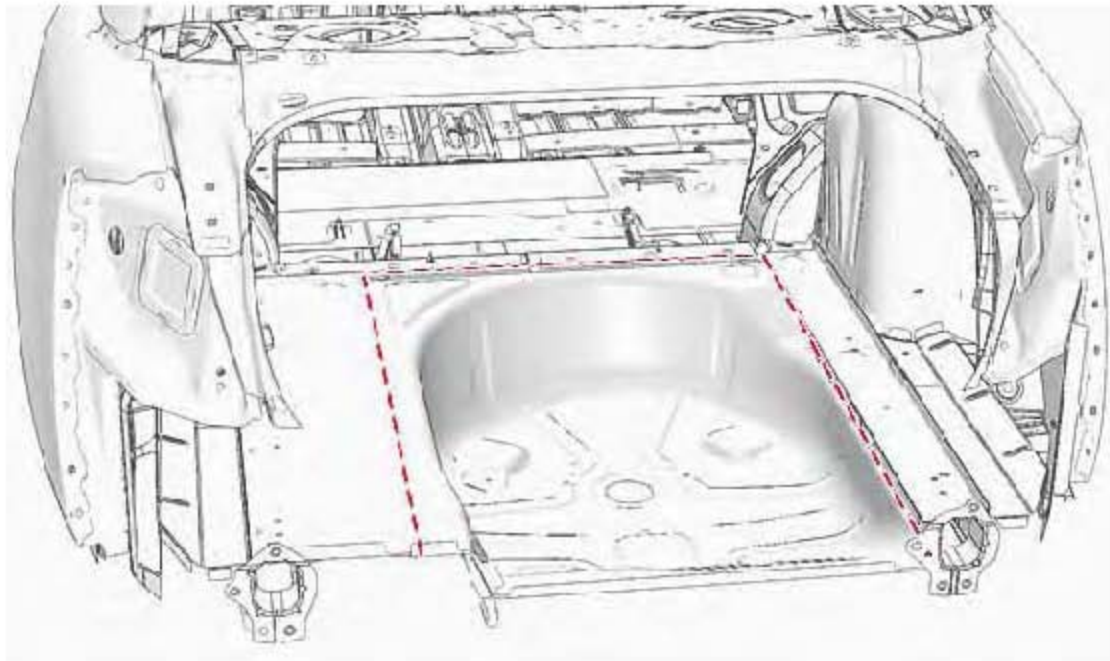


- 9) . 使用电焊机点焊焊接。

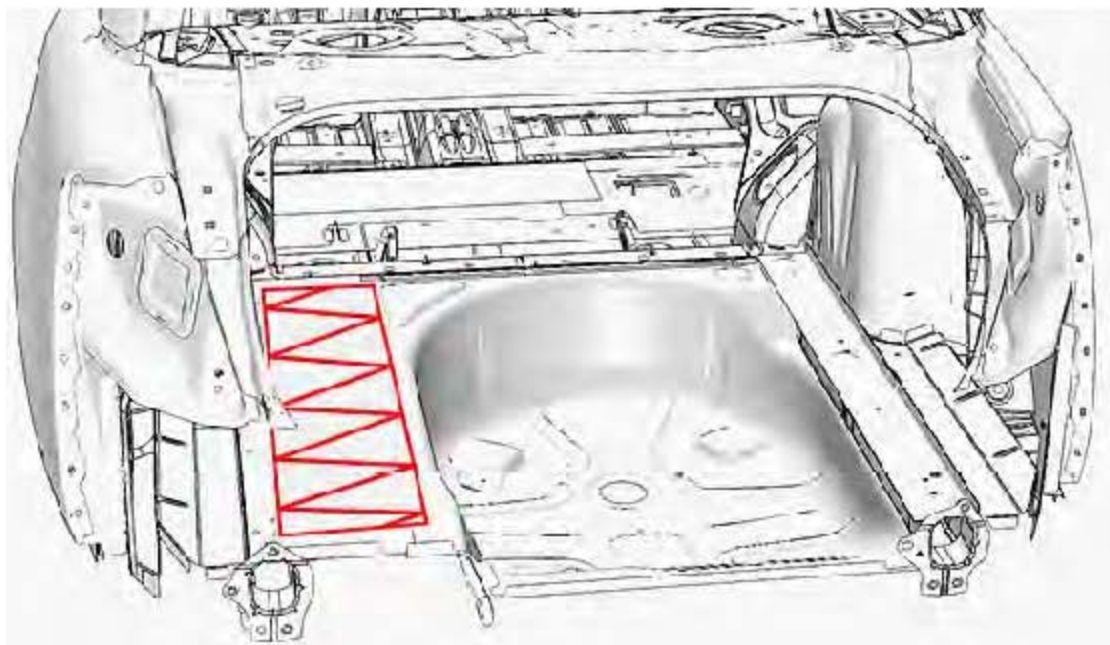
24.6 密封保护



- 1) . 在外表面涂上磷化涂层。
- 2) . 涂上“A1”型密封胶。



- 3) . 在外表面涂上磷化涂层。
- 4) . 涂上“A1”型密封胶。



- 5) . 装上H5型自胶型隔音片。
- 6) . 涂上油漆，并在维修区的空心区喷上空心体保护剂C5。

24.7 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。
- 2) . 必须执行：执行蓄电池重新连接后所需的工序。