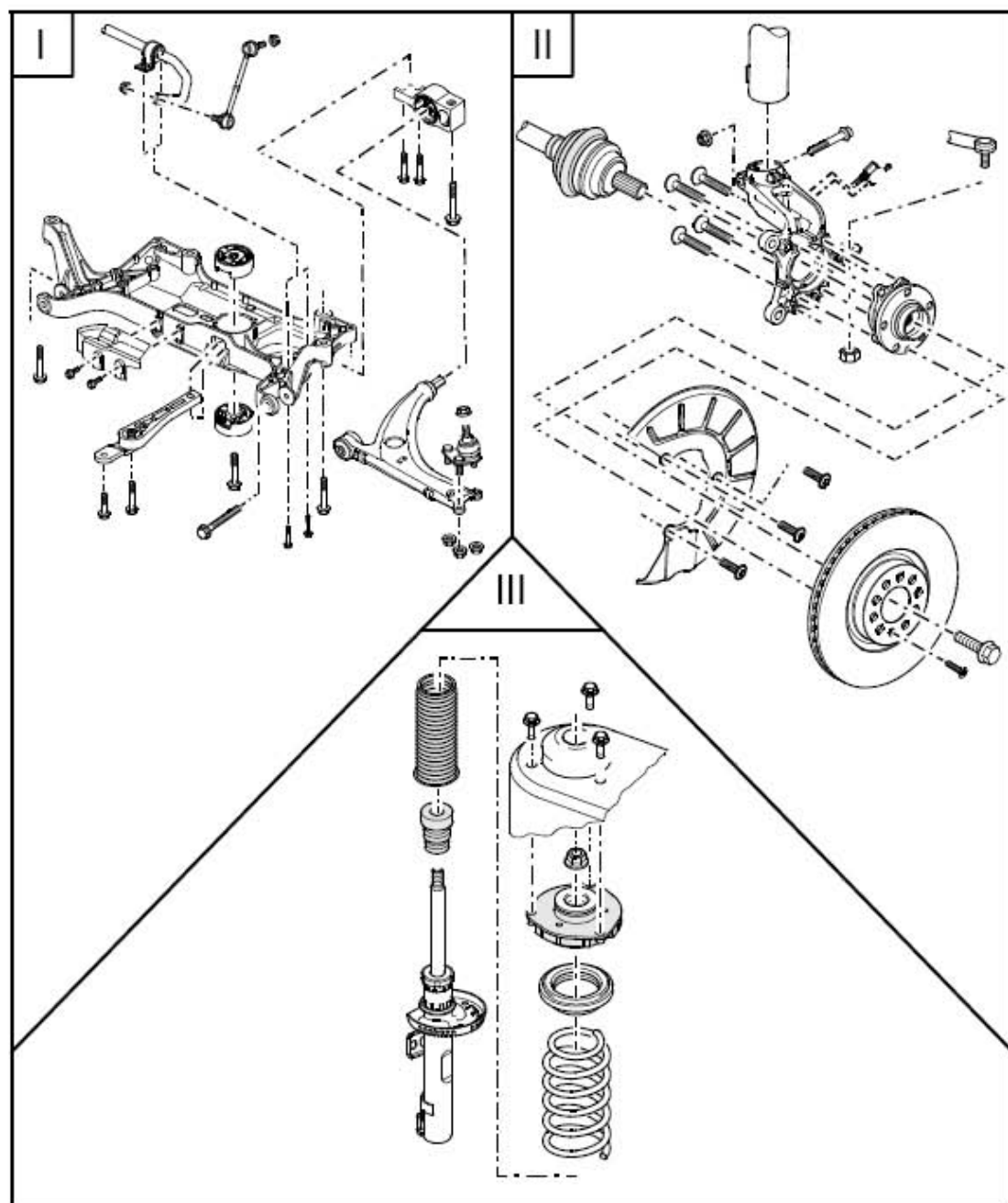


1 修理前悬挂

1.1 概述- 前桥

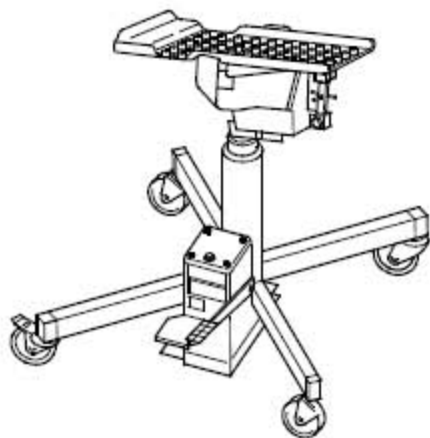
- 1). (下图 I 所示)装配概述- 副梁、稳定杆、摆臂
- 2). (下图 II 所示)装配概述- 车轮轴承
- 3). (下图 III 所示)装配概述- 悬挂支柱



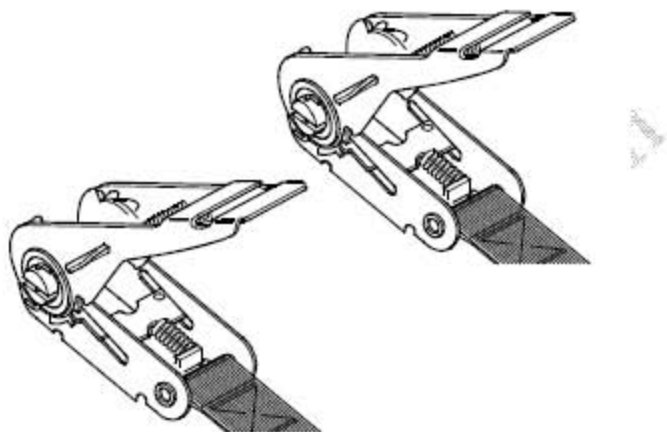
1.2 升高车轮悬挂至无负载重量位置

所需要的专用工具和维修设备

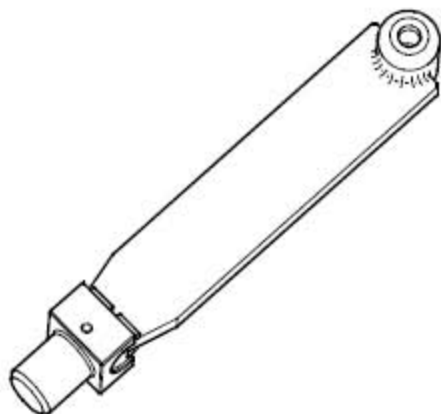
1). 发动机和变速箱举升装置



2). 张紧带



3). 定位件



提示

在车辆处于无负载重量位置（普通位置）时，所有连接到橡胶金属轴承的底盘部件的螺栓都必须拧紧。橡胶金属轴承的扭转程度是有限的。因此，带有橡胶

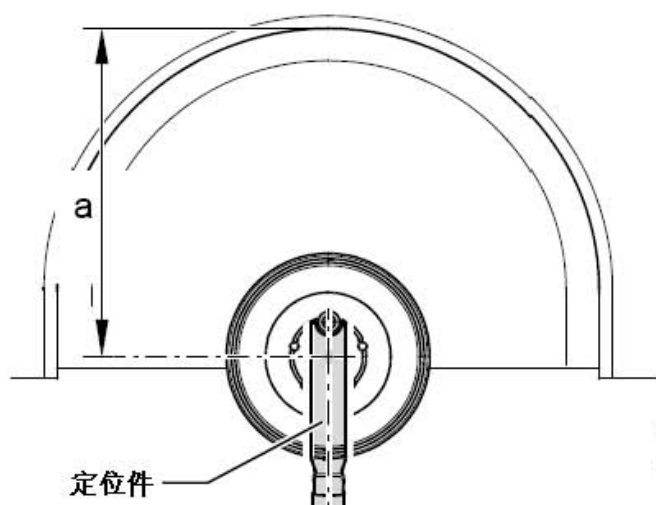
金属轴承的部件必须在拧紧前定位到行驶位置（无负载重量位置）。否则会导致橡胶金属轴承受压，并最终缩短使用寿命。在升降台上的该位置可以通过使用发动机和变速箱举升装置和定位件升高相应的车轮悬挂进行模拟。在升高相应车轮轴承壳体前，必须用张紧带将车辆牢固地固定在升降台支撑臂上。

注意!

若不绑定车辆，则可能存在车辆从升降台上滑落的危险。

步骤:

- 1). 转动轮毂，直到其中一个车轮螺栓孔位于最顶端。
- 2). 用车轮螺栓将定位件安装到轮毂上（下图所示）。



- 3). 只有轮毂中心至轮罩下沿之间达到尺寸（下图 A 所示），才允许拧紧对应螺栓 / 螺母。

尺寸（上图 a 所示）取决于安装底盘的离地高度：

底盘 1)	离地高度(上图 a 所示) 单位 mm
标准底盘 (G02)	430 ±10 mm
运动底盘 (G03)	430 ±10 mm
带自适应性底盘 DCC 的标准底盘 (G40)	430 ±10 mm
标准底盘 US 版 (G34)	430 ±10 mm

- 4). 车辆对应的底盘型号记录在车辆数据铭牌上。底盘通过 PR 编号来标识。
- 5). 用发动机和变速箱举升装置升起车轮轴承壳体，直到达到尺寸（上图 a 所示）。

注意!

如果发动机和变速箱举升装置还放在车辆下面，不要升起或者放下车辆。不要一直让发动机和变速箱举升装置置于车辆底部，不需要时应将其移开。以规定的力矩拧紧相应的螺母和螺栓。

- 6). 降下车轮轴承壳体。
- 7). 拉出车辆下的发动机和变速箱举升装置。
- 8). 拆下定位件。