

17. 更换完整下边梁（包含切割方案）

警告：所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

注意：遵循基本的清洁和安全规定（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

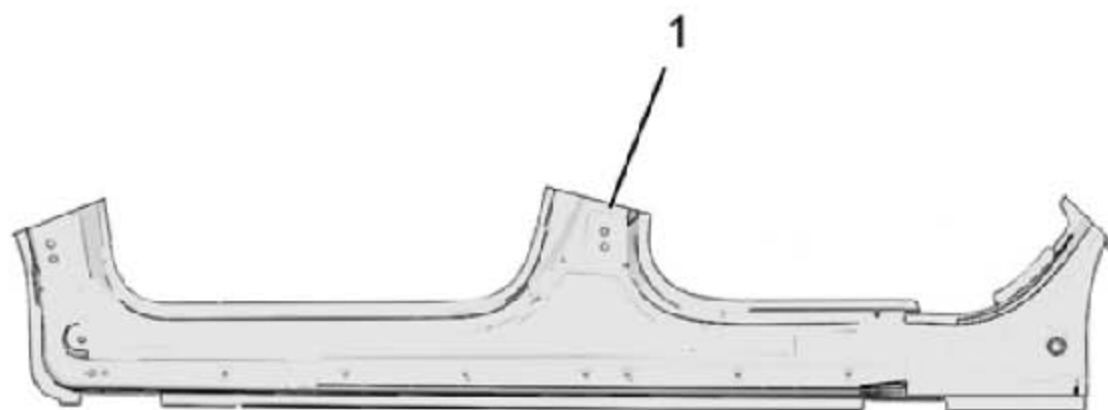
17.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆下 - 重新安装以下部件：
 - A) . 前翼子板
 - B) . 前车门
 - C) . 后车门
 - D) . 前座椅
 - E) . 后座椅

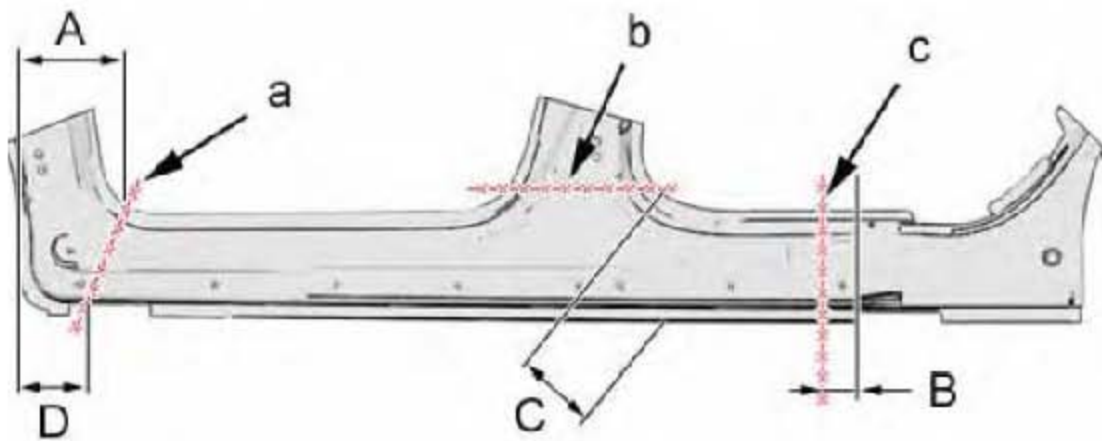
去除 - 重新安装以下零件的装饰：

- 1) . 地板（部分）
- 2) . 中立柱装饰
- 3) . 后立柱装饰
- 4) . 将电线线束取出

17.2 备件图形

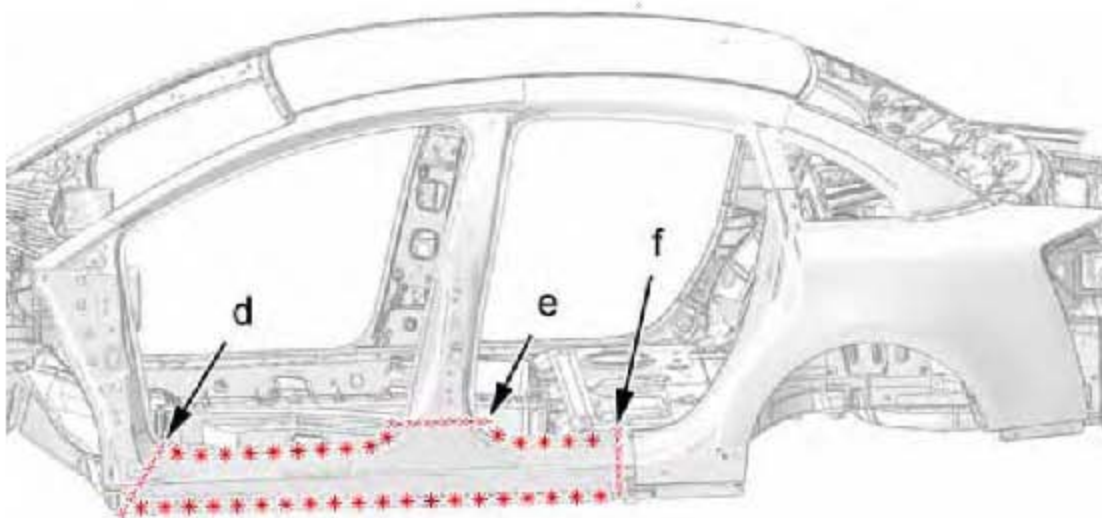


标号	名称	厚度(mm)	钢板性质/ 类别	镀层
1	下边梁	0.67	低碳钢	G10/10



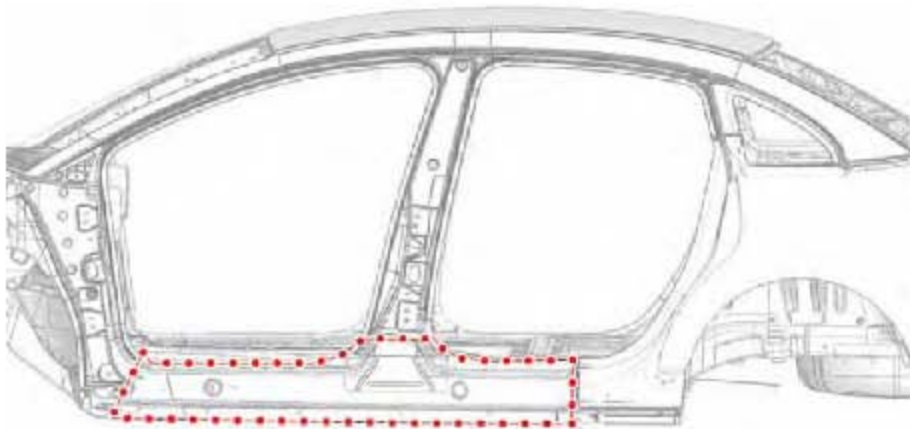
- 1) . A = 200mm
- 2) . B = 16mm
- 3) . C = 225mm
- 4) . D = 124mm
- 5) . 划线，然后用锯在“a”、“b”和“c”处锯开。
- 6) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

17.3 切开



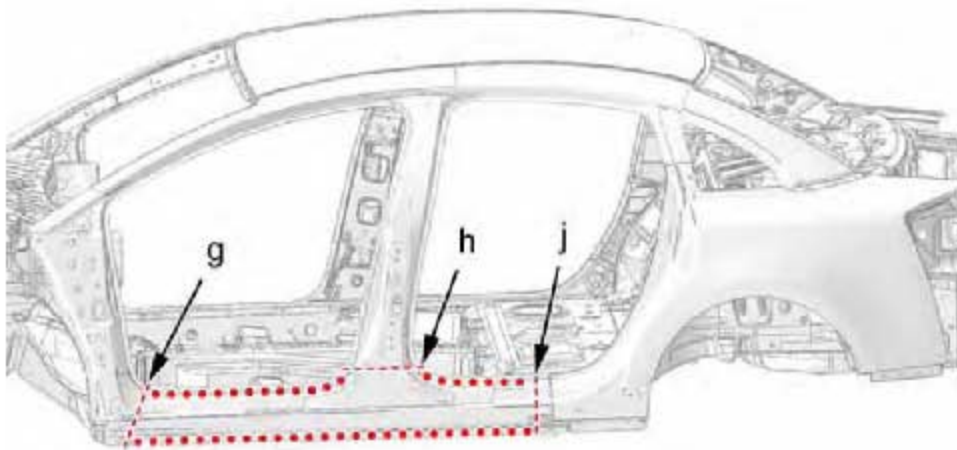
- 1) . 划线，然后用锯在“d”、“e”和“f”处锯开。
- 2) . 使用8mm铣刀分离焊点。
- 3) . 拆下下边梁。

17.4 车身清洁



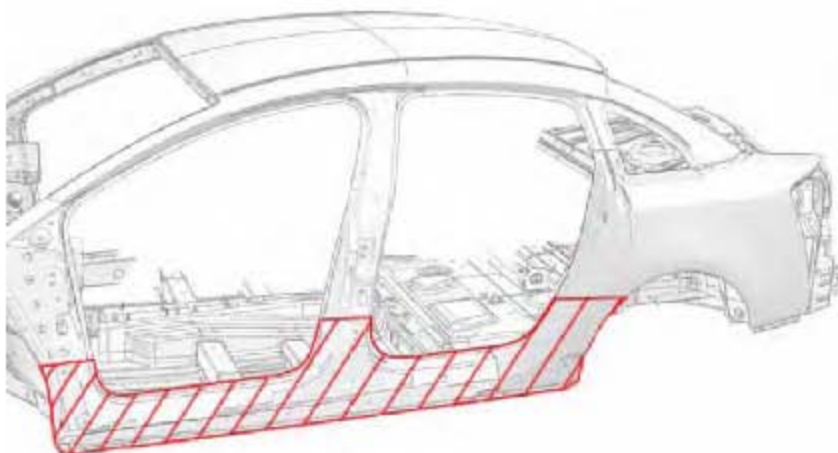
- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

17.5 焊接



- 1) . 装上下边梁。
- 2) . 使用MAG焊在“g”、“h”和“j”处进行缝焊。
- 3) . 使用电焊机点焊焊接。

17.6 密封保护



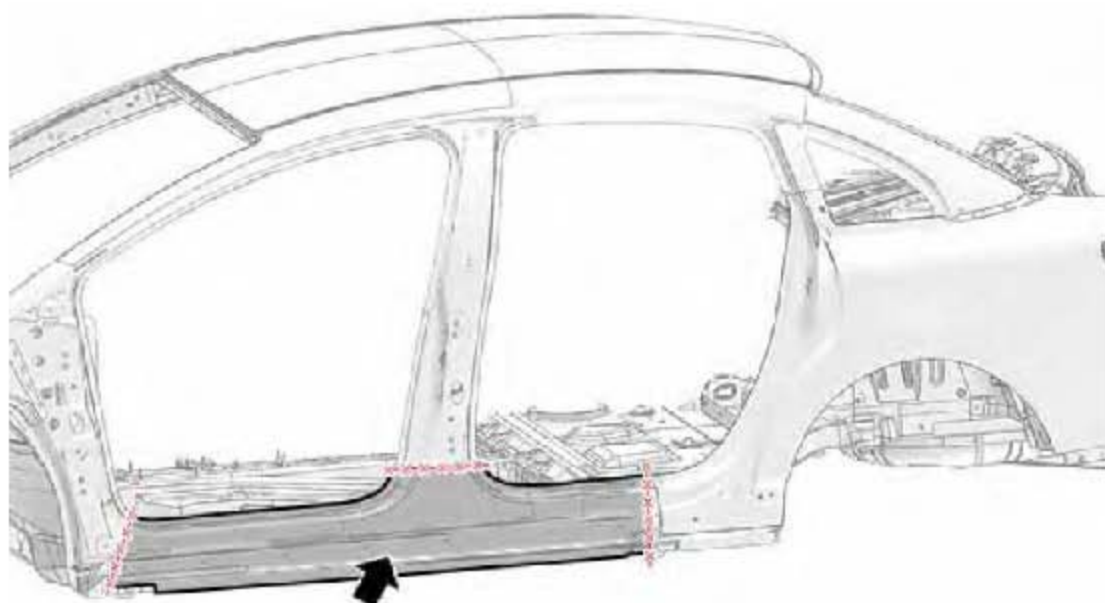
- 1) . 涂上油漆，并在维修区的空心区喷上空心体保护剂C5。

17.7 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。

警告：执行蓄电池重新连接后所需的操作。

17.8 切割下边梁方案



- 1) . 建议在以上区域切割。