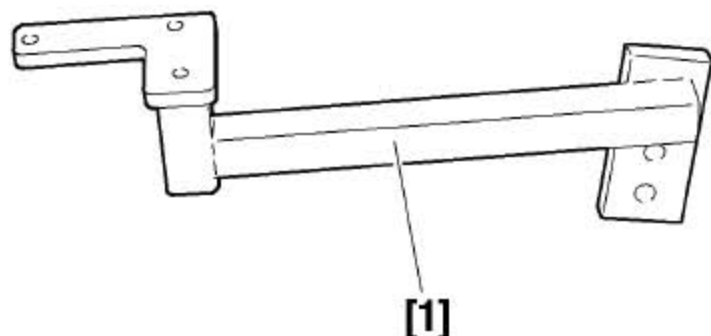


## 10. 更换侧围前加强板和翼子板内板

**警告：**所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

**注意：**遵循基本的卫生和安全规定（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

### 10.1 推荐工具



[1]侧围前加强板定位样架。

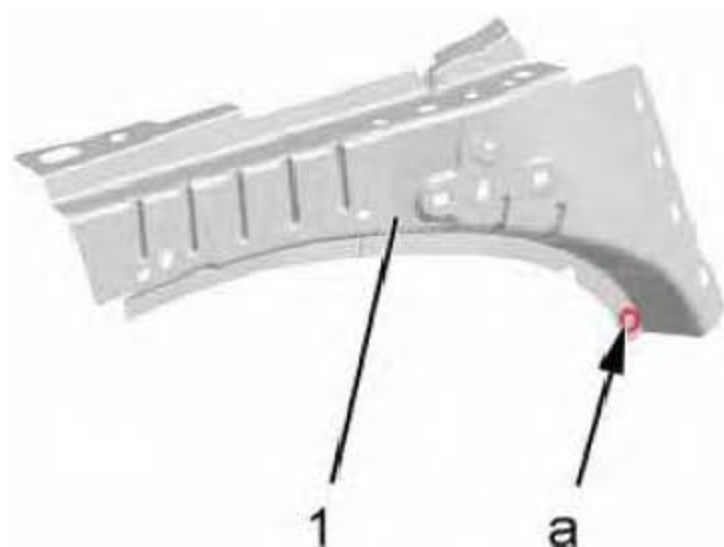
### 10.2 辅助操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆电缆。
- 2) . 拆卸 - 重安装以下部件：
  - A) . 前保险杠
  - B) . 大灯
  - C) . 前车门
  - D) . 前挡泥板
  - E) . 前翼子板
  - F) . 前翼子板支承
  - G) . 前支架支撑板
  - H) . 发动机罩
  - I) . 发动机罩卡规
- 3) . 将电线线束分开到一边。
- 4) . 将管路分开到一边。

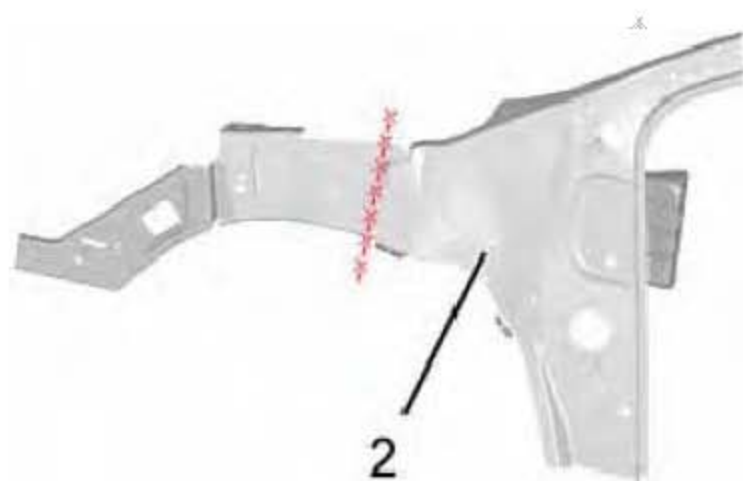
### 10.3 备件名称

- 1) . 侧围加强板(1)。
- 2) . 翼子板内板(2)。

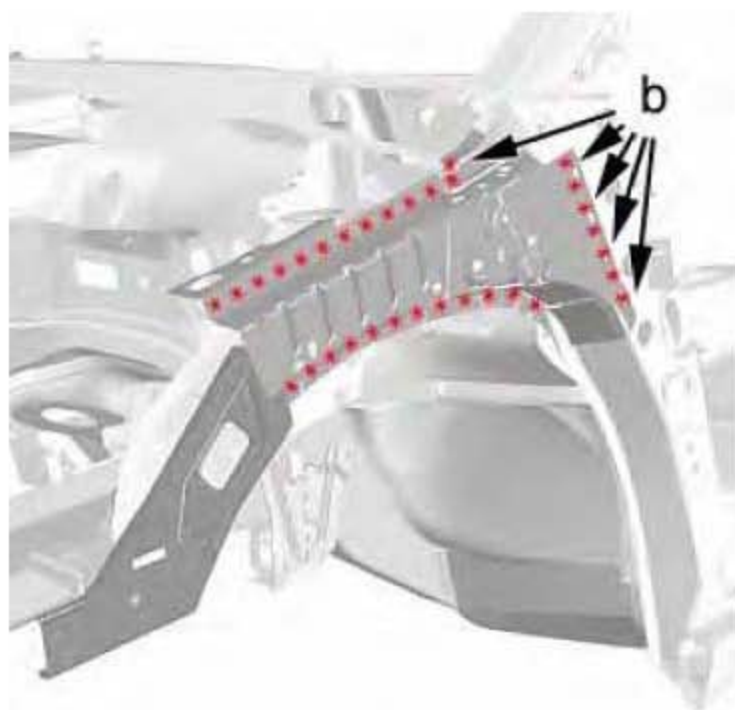
## 10.4 备件图形



- 1) . 侧围加强板(1)。
- 2) . 使用6mm钻头在“a”处钻孔。
- 3) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

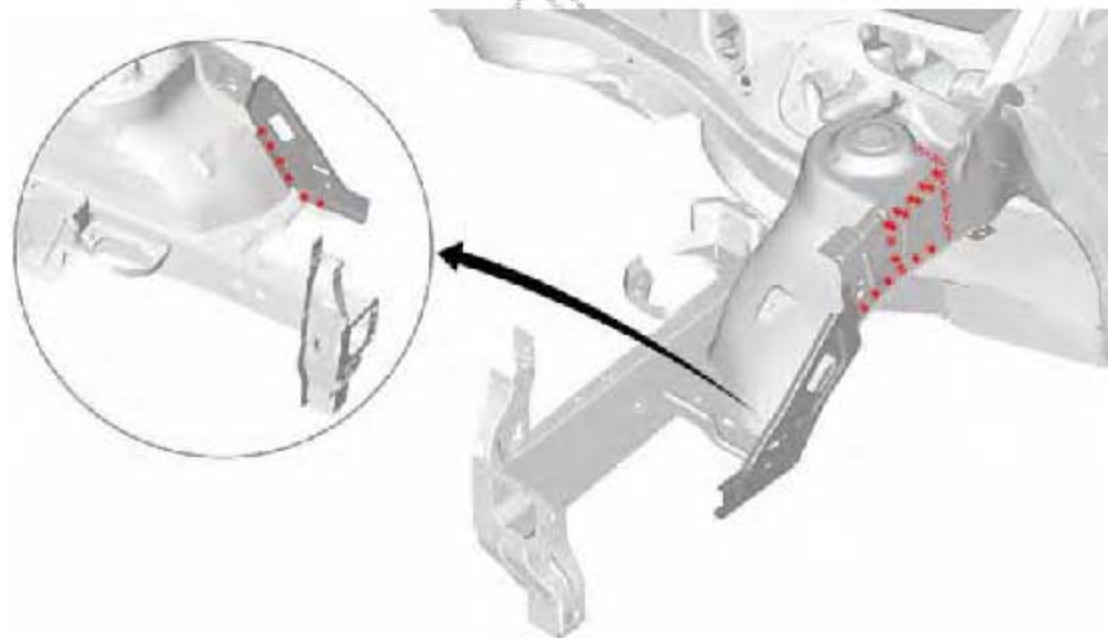


- 4) . 翼子板内板(2)。
- 5) . 在对接边，先划线，然后使用锯子切割。
- 6) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。



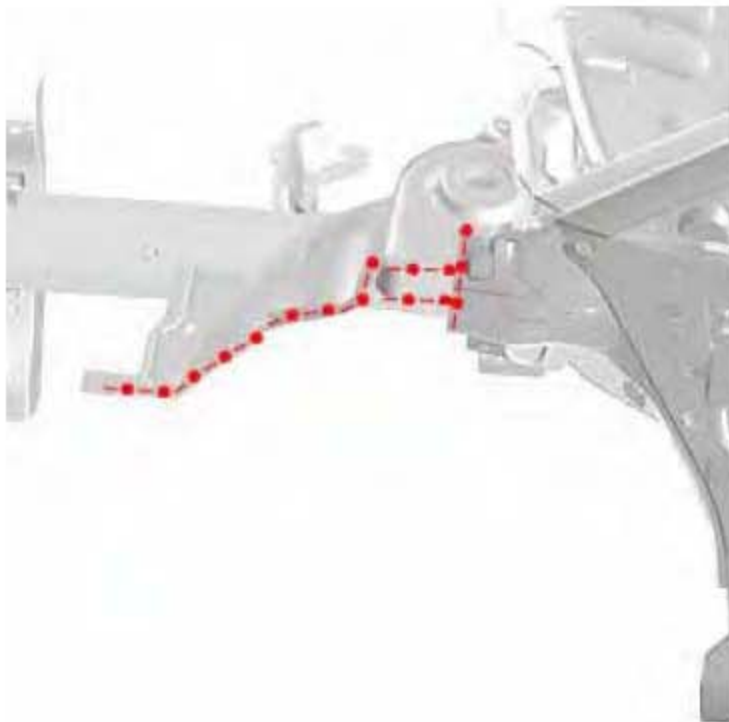
- 1) . 使用8mm铣刀分开焊点。
- 2) . 对MIG焊的铝青铜焊点在b处进行磨平。
- 3) . 拆下侧围加强板。

## 10.5 切开



- 1) . 在对接边，先划线，然后使用锯子切割。
- 2) . 使用8mm铣刀分开焊点。
- 3) . 拆下前翼子板内板。

## 10.6 车身清洁



- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

## 10.7 焊接

- 1) . 安装翼子板内板(2)。
- 2) . 使用MAG焊接。
- 3) . 使用电焊机焊点焊。
- 4) . 安装侧围加强板。
- 5) . 使用工具[1]检查其定位。
- 6) . 使用电焊机点焊。
- 7) . 使用MAG焊接。
- 8) . 使用MIG铝青铜在b处进行铜焊。

## 10.8 密封保护

- 1) . 涂上油漆，对维修区的空心部分喷涂空心体保护剂C5。

## 10.9 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。

**警告：**执行蓄电池重新连接后所需的操作。