

16. 更换中立柱，中立柱加强板和中立柱内板

警告：所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

注意：遵循基本的清洁和安全规定（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

16.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆卸 - 重新安装以下部件：
 - A) . 前后车门
 - B) . 前后车门门框密封条
 - C) . 前座椅
 - D) . 后座椅
 - E) . 前安全带卷轮
 - F) . 风窗立柱装饰板
 - G) . 中立柱装饰板
 - H) . 三角窗装饰板
 - I) . 顶盖装饰板
 - J) . 顶盖侧安全气囊（依据配备）

去除以下零件的装饰并重新装上：

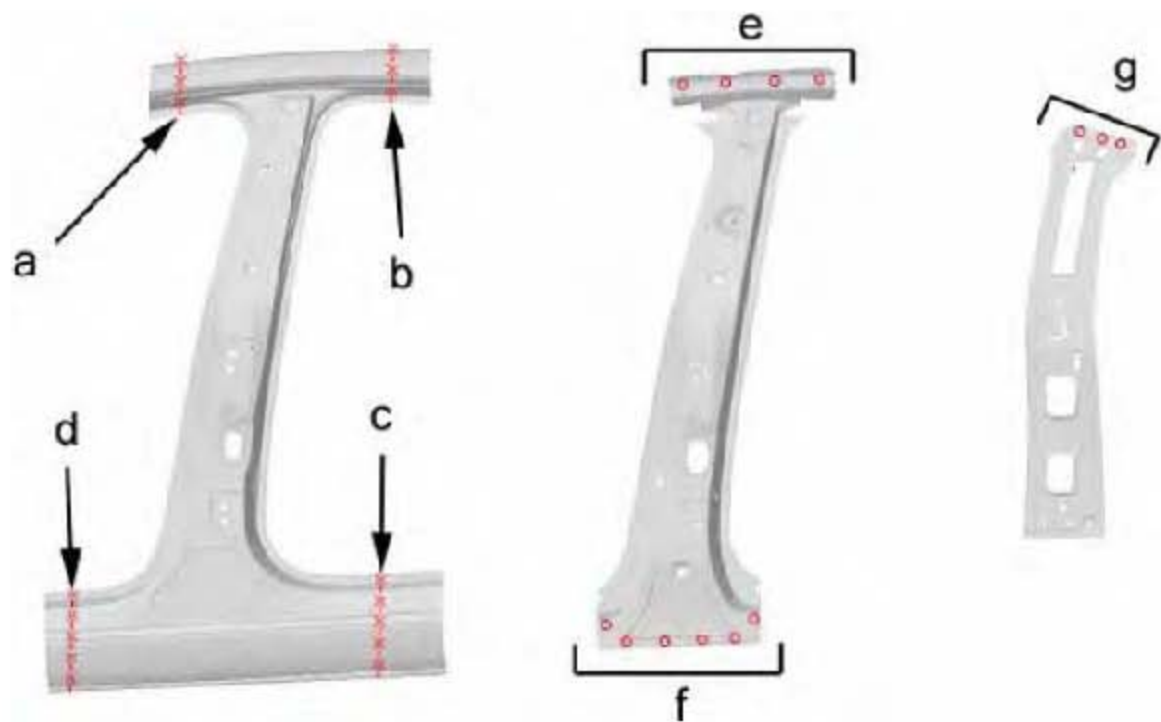
- 1) . 前后轮罩
- 2) . 部分后地板
- 3) . 部分前地板
- 4) . 取出电线线束
- 5) . 对座舱内部进行保护

16.2 备件名称

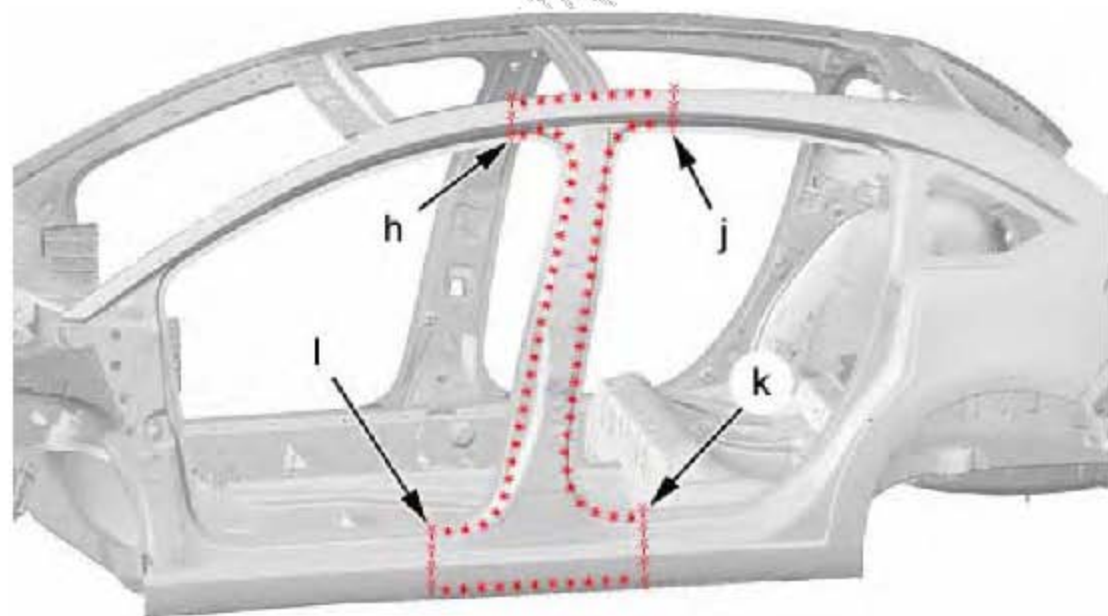
- 1) . 中立柱。
- 2) . 中立柱加强板。
- 3) . 中立柱内板。

16.3 切开

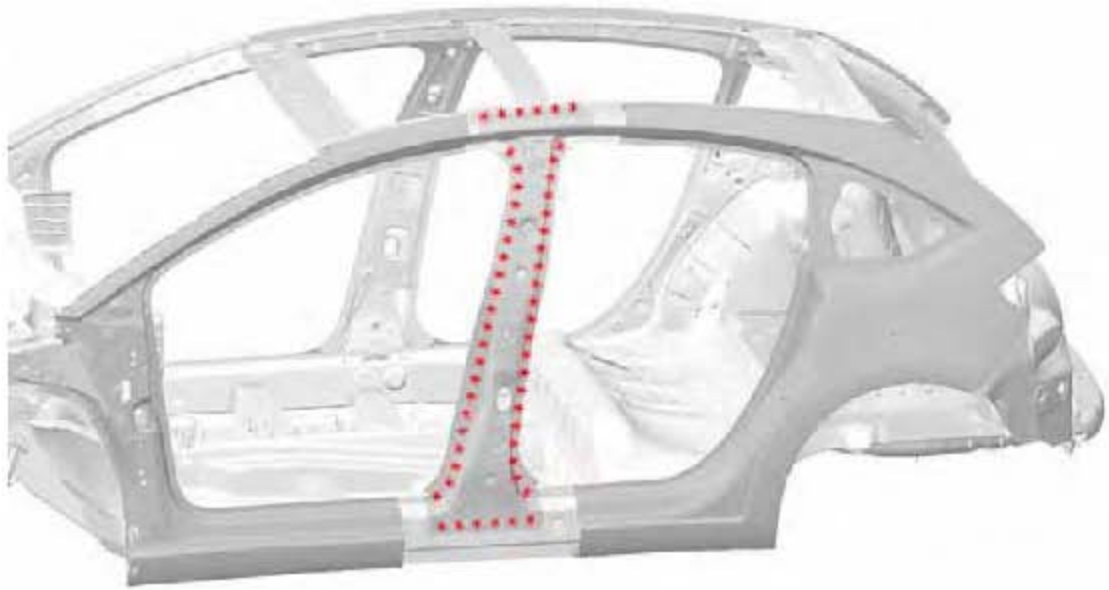
- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。



- 2). 先划线, 然后使用锯子在“a”、“b”、“c”和“d”切割。
- 3). 使用6mm钻头在“e”、“f”和“g”处钻孔。
- 4). 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。



- 1). 先划线, 然后使用锯子在“h”、“j”、“k”和“l”处切割。
- 2). 使用8mm铣刀分开焊点。
- 3). 拆下中立柱。

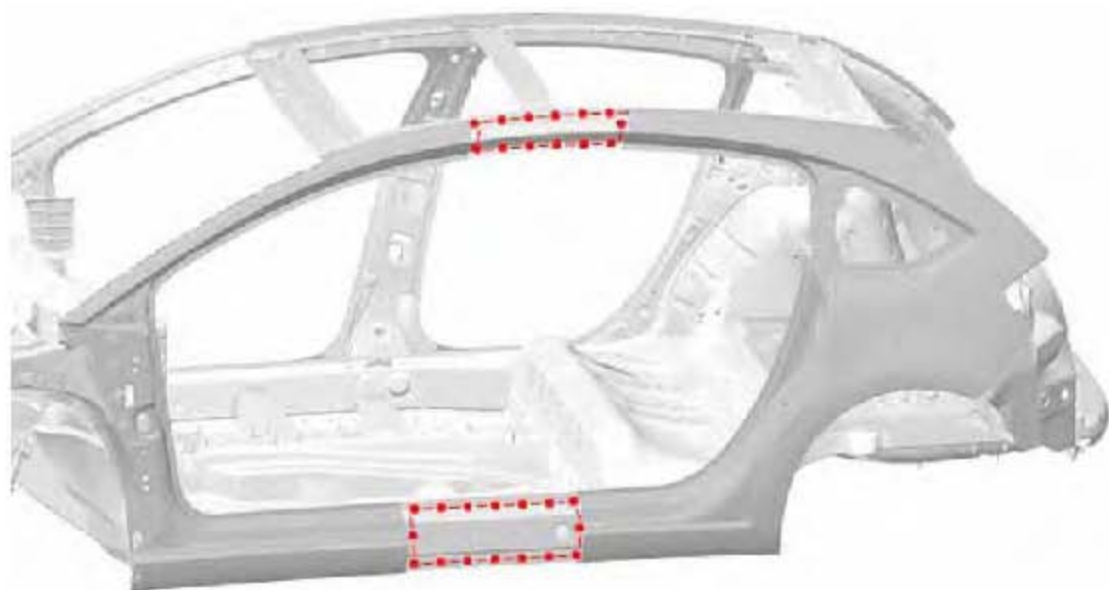


- 4) . 使用8mm铣刀分开焊点。
- 5) . 拆下中立柱加强板。



- 6) . 使用8mm铣刀分开焊点。
- 7) . 拆下中立柱内板。

16.4 车身清洁



- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

16.5 焊接

- 1) . 安装中立柱内板。
- 2) . 安装中立柱加强板。
- 3) . 使用MAG焊点焊。
- 4) . 使用电焊机点焊。
- 5) . 安装中立柱。
- 6) . 使用MAG在“h”、“j”、“k”和“l”处焊接。
- 7) . 使用电焊机点焊。

16.6 密封保护

- 1) . 涂上“A1”型密封胶。
- 2) . 在膨胀填充材料的位置上注入聚氨酯泡沫“C6”。
- 3) . 涂上油漆，并在维修区的空心区喷上空心体保护剂C5。

16.7 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。
- 2) . 必须执行：执行蓄电池重新连接后所需的工序。