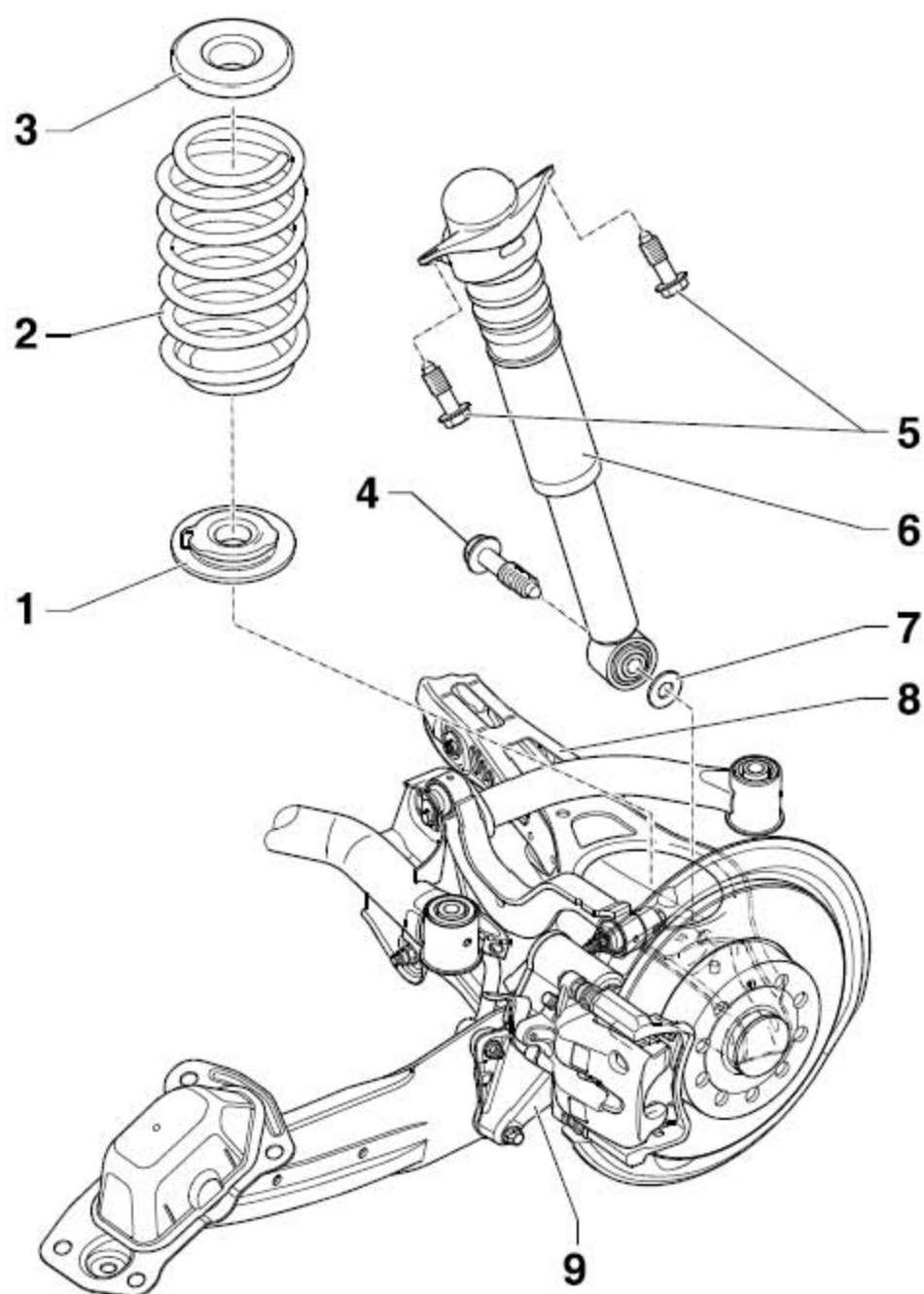


## 5 装配概述 - 减震器，螺旋弹簧（前轮驱动）



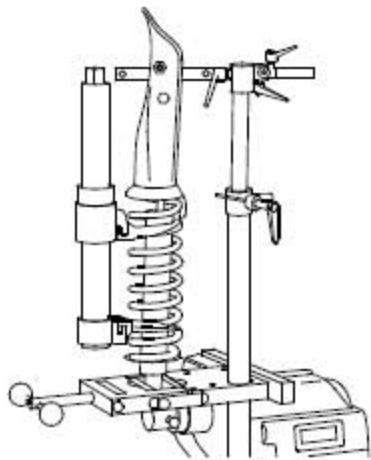
1. 底部弹簧垫(将螺旋弹簧尾部拧到极限位)
2. 螺旋弹簧
3. 顶部弹簧垫
4. 六角螺栓 ( M14 x 1.5 x 85, 180 Nm, 每次拆卸后都要更换)
5. 六角螺栓(M10 x 35, 50 Nm + 45° , 每次拆卸后都要更换)

- 6). 减震器
- 7). 垫圈
- 8). 下摆臂
- 9). 车轮轴承壳体

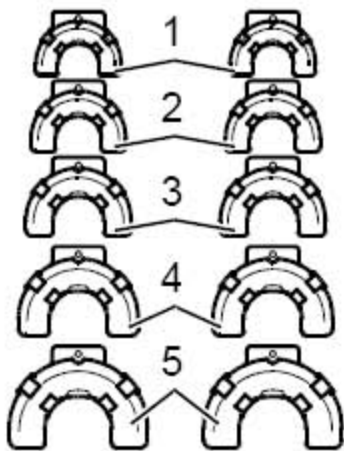
## 5.1 拆卸和安装螺旋弹簧

所需要的专用工具和维修设备

- 1). 减震支柱夹紧工装



- 2). 弹簧保持架

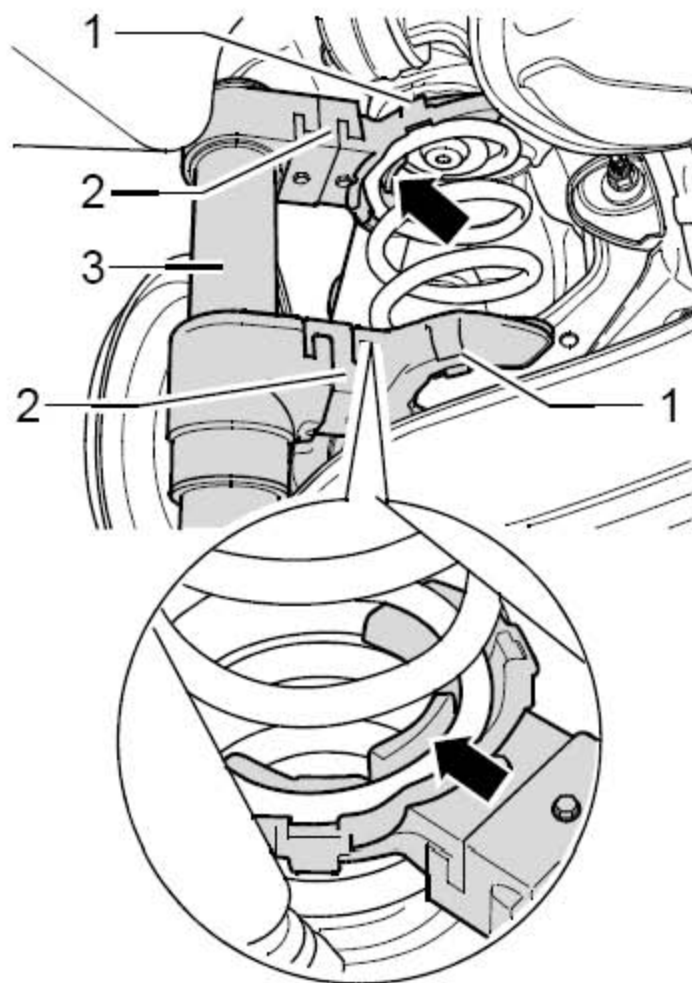


- 3). 适配接头

### 5.1.1 拆卸

- 1). 拆下车轮
- 2). 装入减震支柱夹紧工装(下图 3 所示)。
- 3). 使用扳手或棘轮扳手来组装弹簧夹紧器。
- 4). 夹紧螺旋弹簧，直至能将其取出。
- 5). 拆下螺旋弹簧。

- a). (下图 1 所示) 弹簧保持架
- b). (下图 2 所示) 适配接头
- c). (下图 3 所示) 弹簧夹紧器

**注意!**

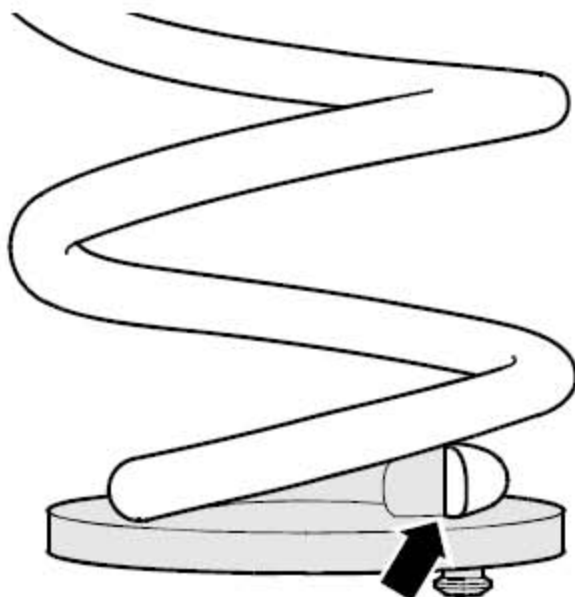
确保螺旋弹簧在弹簧保持架(下图 1 所示)的正确位置上 (有发生事故的危險)。

## 5.1.2 安装

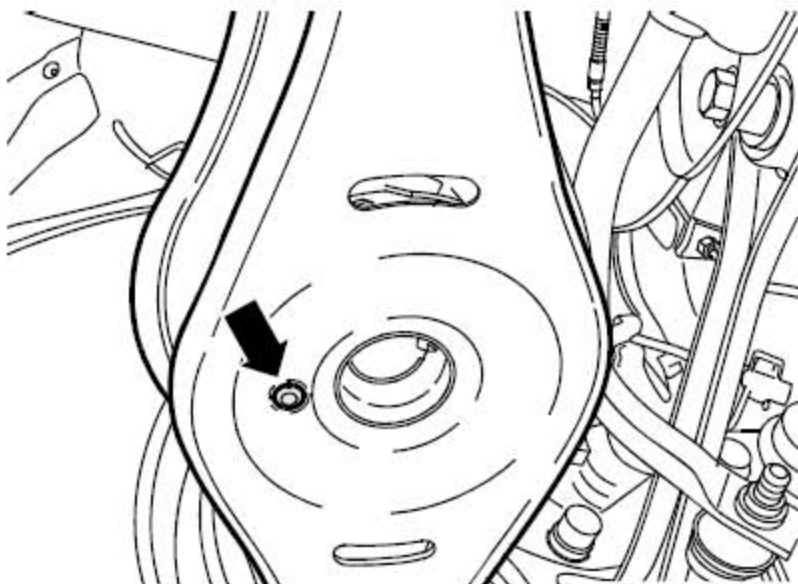
### 注意:

注意正确的安装位置。弹簧尾部(下图箭头所示)必须靠在弹簧垫的极限位置。

- 1). 将弹簧连同弹簧垫一起装入。
- 2). 底部弹簧垫圈有一个销轴。



- 3). 将该销轴插入下摆臂的孔内(下图箭头所示)。
- 4). 然后将顶部弹簧垫圈装入弹簧顶端。
- 5). 松开弹簧, 同时将顶部弹簧垫安装在车身凸耳上。
- 6). 拆下弹簧张紧装置。
- 7). 安装车轮并拧紧。



## 5.2 拆卸和安装减震器

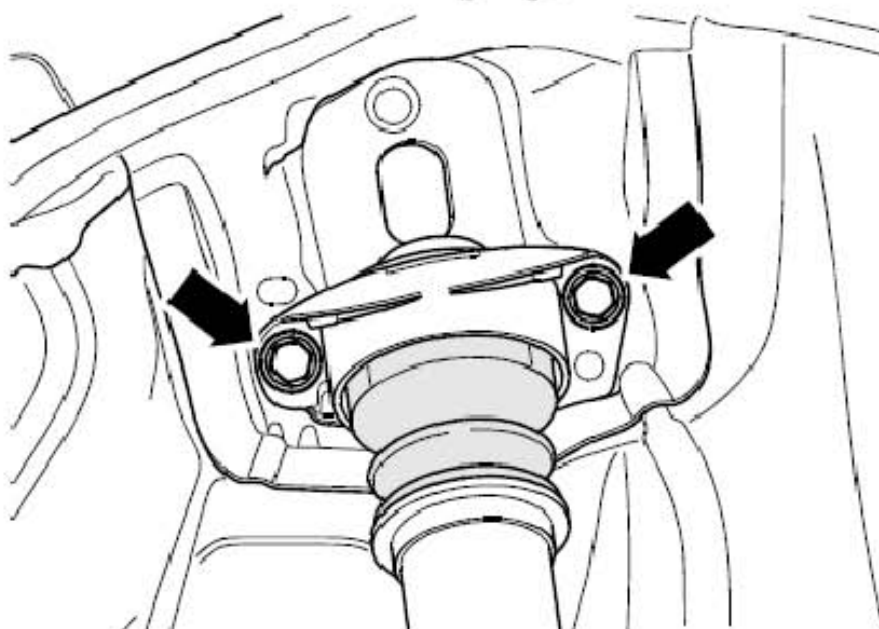
所需要的专用工具和维修设备

- 1). 扭矩扳手

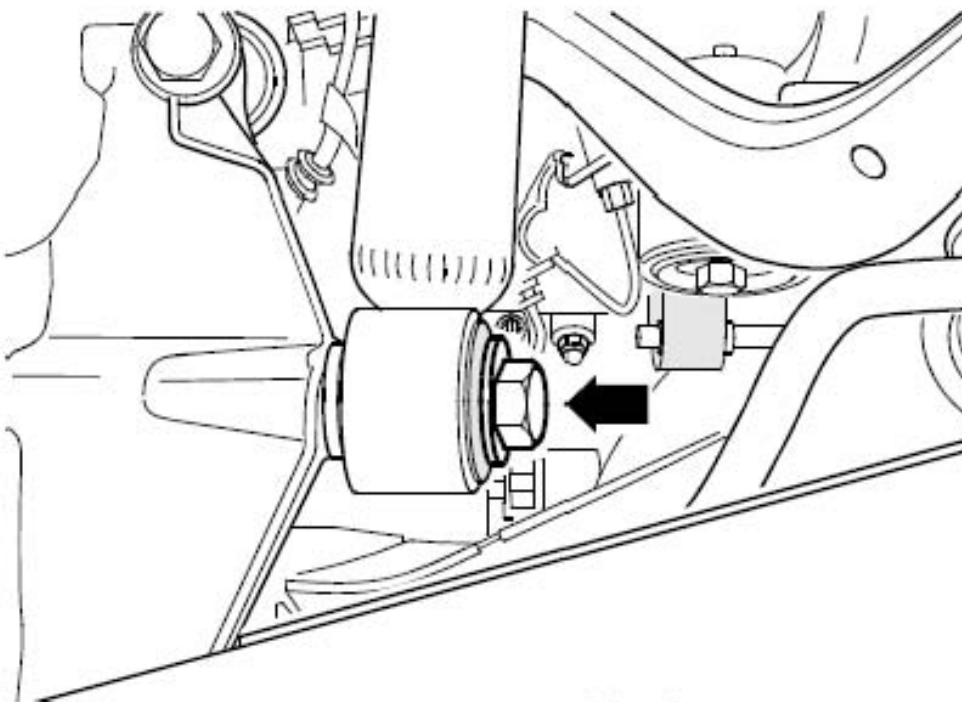


### 5.2.1 拆卸

- 1). 拆下车轮。
- 2). 拆下轮罩内板。
- 3). 拆下螺旋弹簧。
- 4). 拧下六角螺栓(下图箭头所示)。

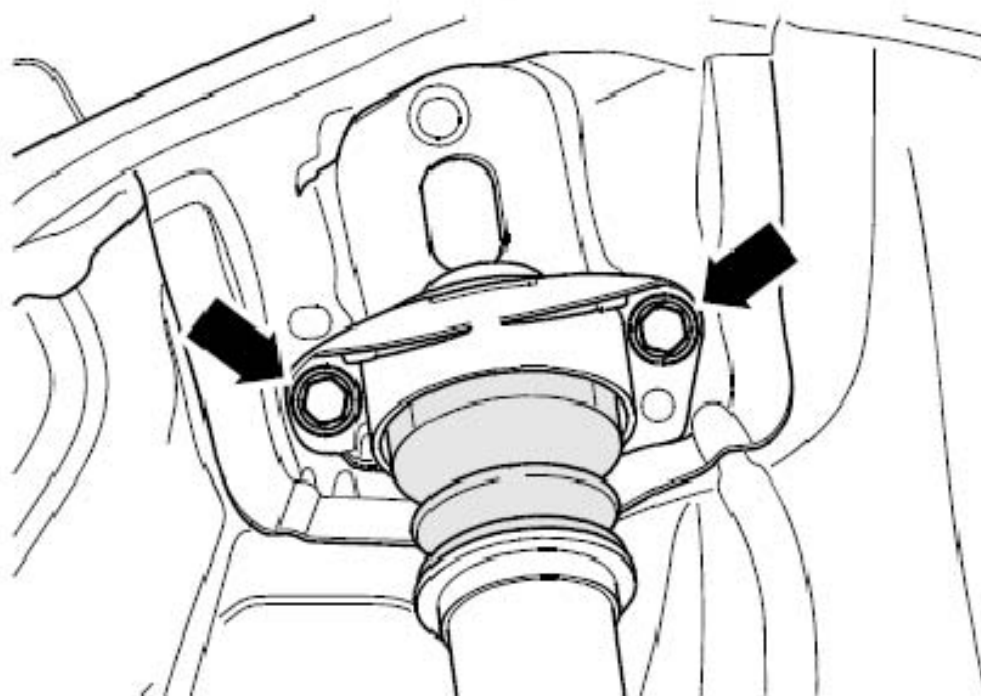


- 5). 拧下六角螺栓(下图箭头所示)。
- 6). 拆下减震器。

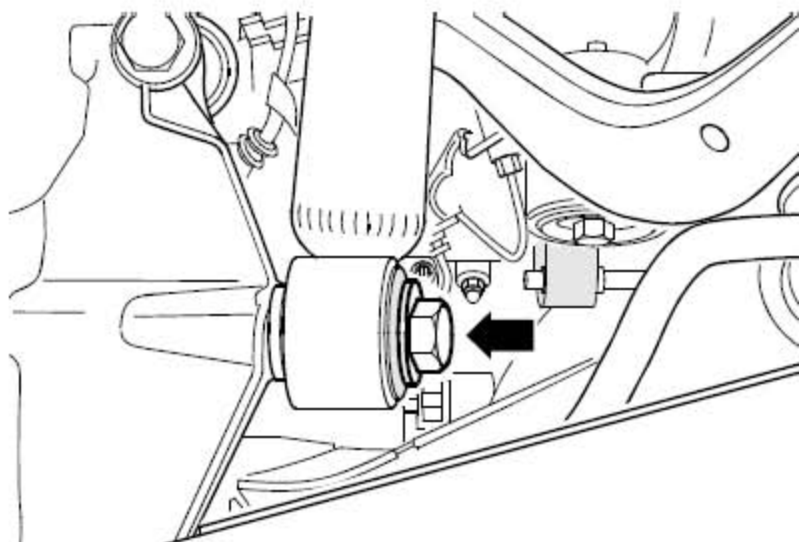


### 5.2.2 安装

- 1). 装上减震器并拧紧六角螺栓(下图箭头所示)。



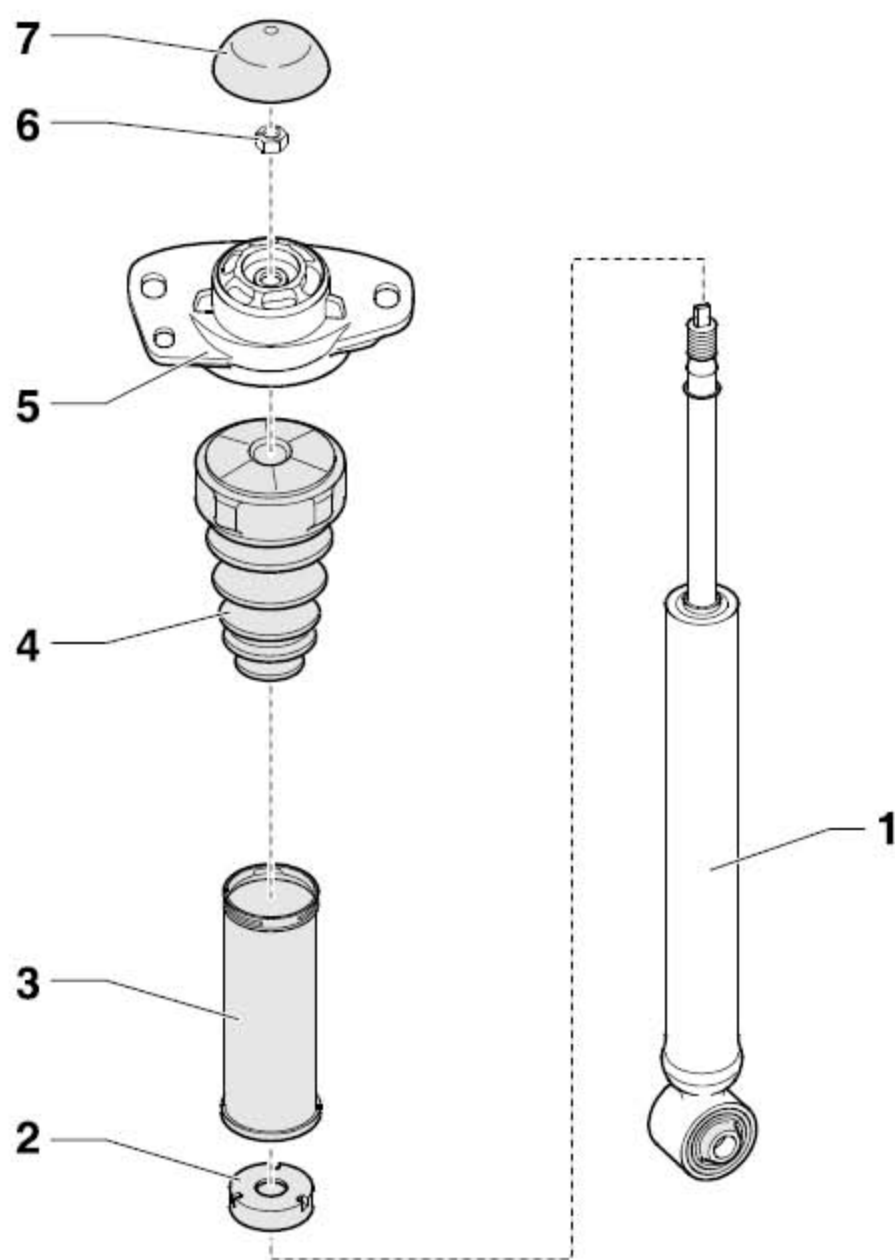
- 2). 拧紧螺栓(下图箭头所示)。
- 3). 安装螺旋弹簧。
- 4). 安装轮罩内板。
- 5). 安装车轮并拧紧。



#### 拧紧力矩

- a). 减震器到车身(使用新螺栓 50 Nm + 45°)
- b). 减震器到车轮轴承壳体(使用新螺栓 180 Nm)

### 5.3 修理减震器



- 1). 减震器
- 2). 防护盖
- 3). 保护套管
- 4). 缓冲挡块
- 5). 减震器支座



- 6). 六角螺母 (M10 x 1.0, 25 Nm, 每次拆卸后都要更换)
- 7). 盖罩

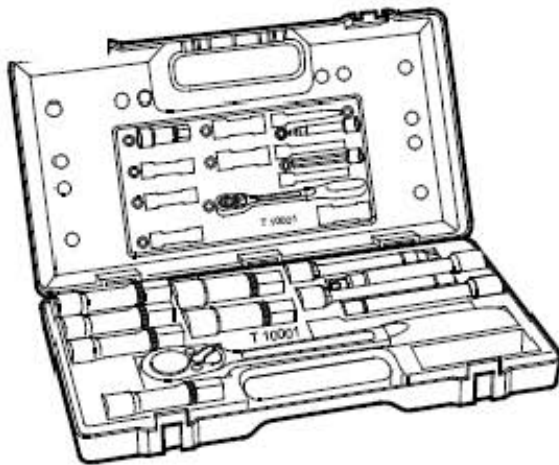
### 5.3.1 分解和组装减震器

所需要的专用工具和维修设备

- 1). 扭矩扳手



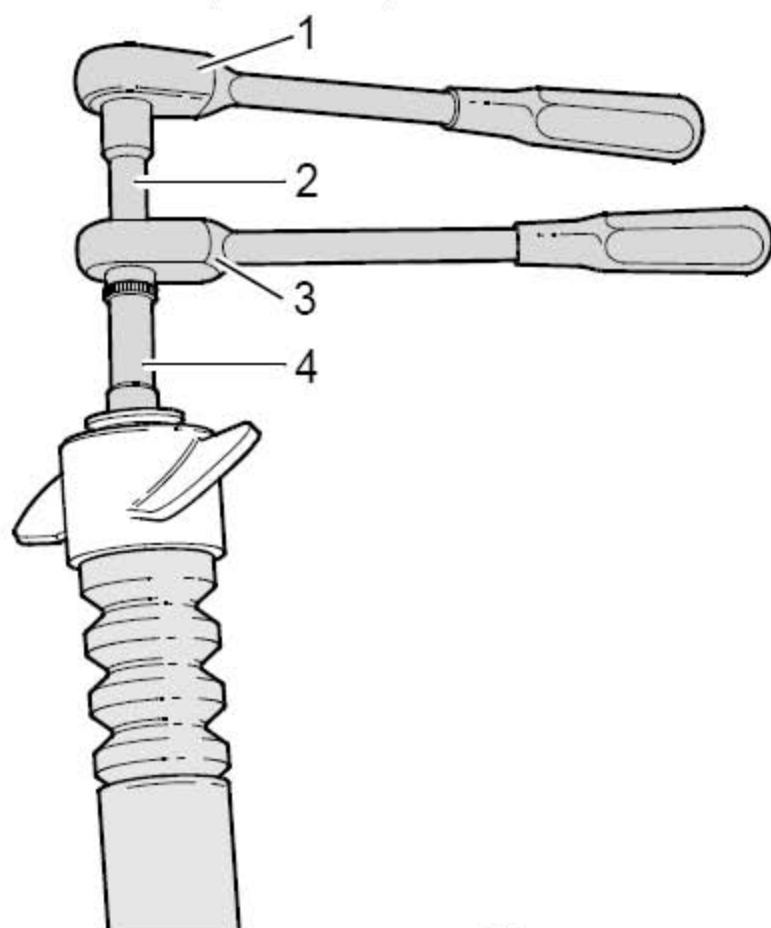
- 2). 减震器套件



#### 步骤

- 1). 松开和拧紧减震器支座的螺栓连接
  - a). (下图 1 所示)普通棘轮扳手
  - b). (下图 2 所示)插入工具
  - c). (下图 2 所示)棘轮扳手

d). (下图 4 所示)插入工具



### 拧紧力矩

a). 减震器支座到减震器(使用新螺母 25 Nm)