

## 25. 更换顶盖

**警告：**所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

**注意：**遵循基本的卫生和安全规则（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

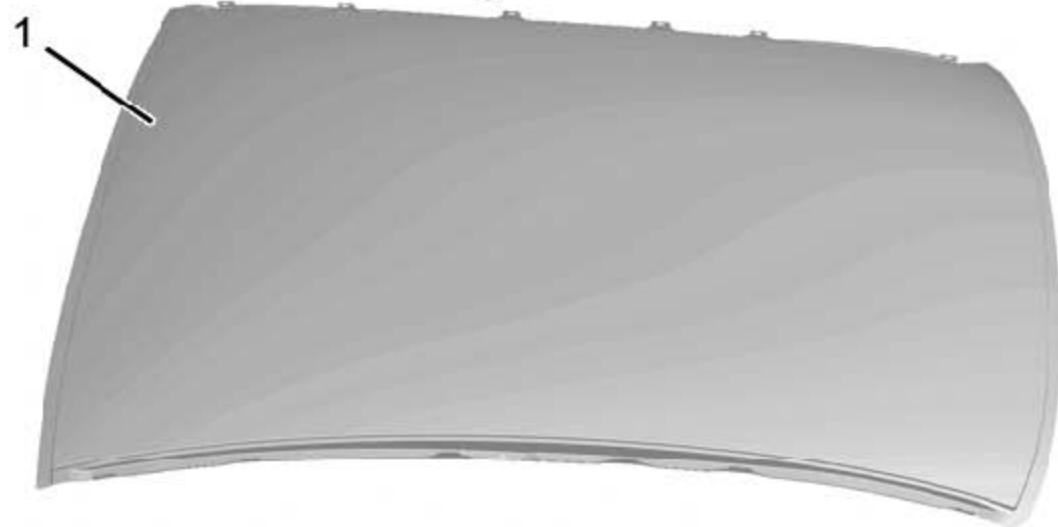
### 25.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆下-装上以下部件：
  - A) . 顶盖内饰板(参见相应操作)
  - B) . 顶盖侧安全气囊(依装备而定)
  - C) . 顶盖装饰条
  - D) . 天线座
  - E) . 天线底座
  - F) . 挡风窗

**取出：**

- 1) . 电线线束
- 2) . 天线电缆

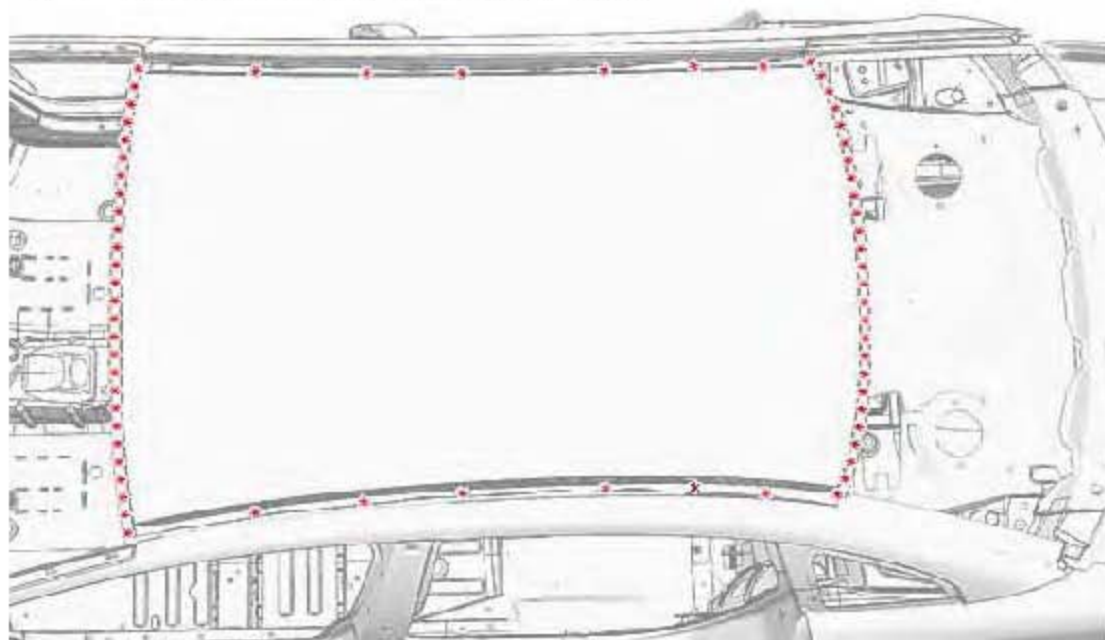
### 25.2 备件图形名称



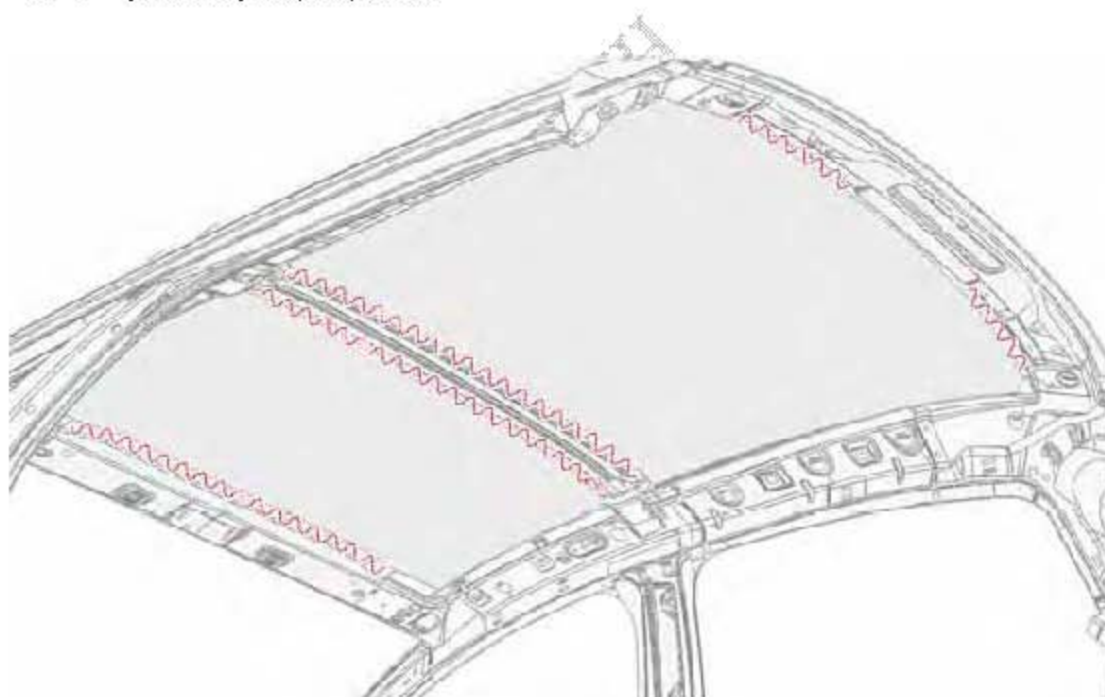
标号	名称	厚度(mm)	钢板性质/类别	镀层
1	顶盖	0.77	低碳钢	G10/10

## 25.3 切开

- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。



- 2) . 使用8mm铣刀分离焊点。



去除以下零件上的胶:

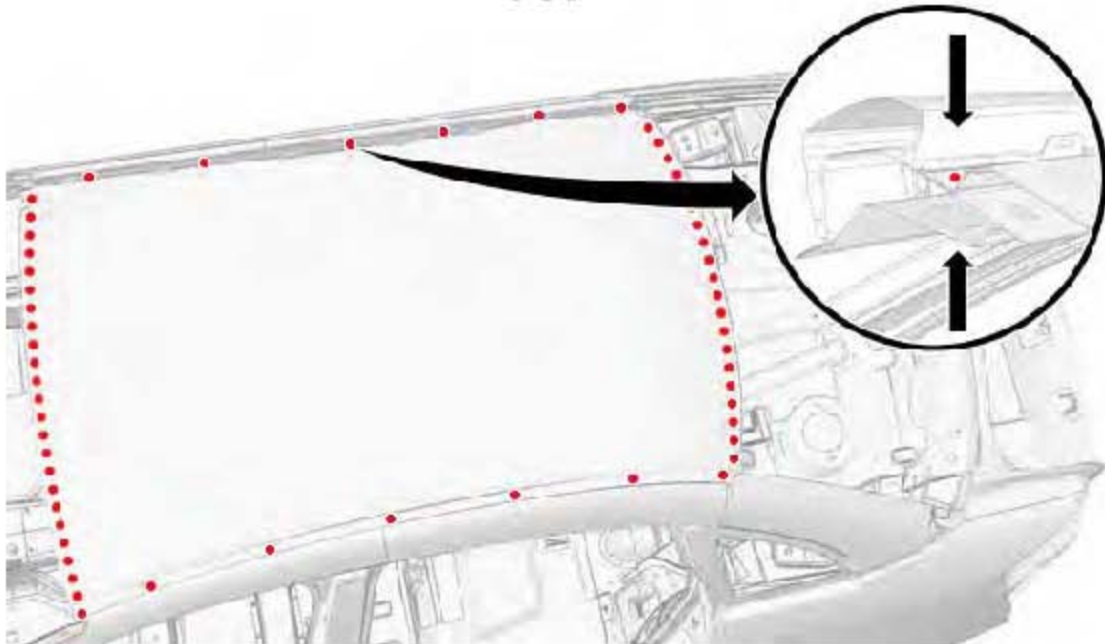
- 1) . 顶盖前横梁
- 2) . 顶盖中间横梁
- 3) . 顶盖后横梁。
- 4) . 拆下顶盖。

## 25.4 车身清洁



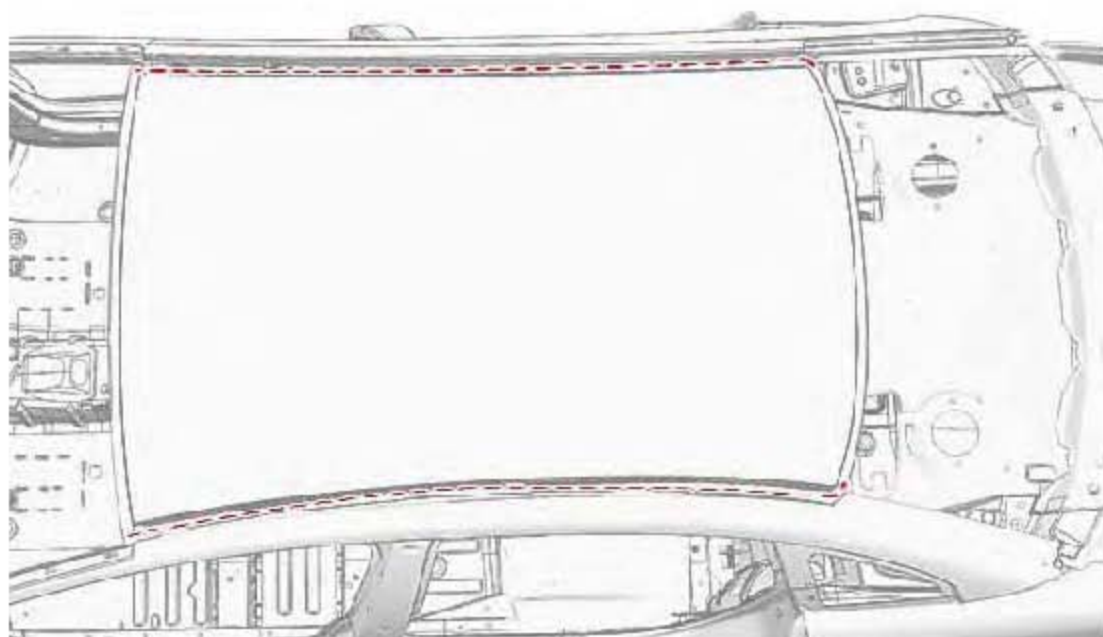
- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。
- 2) . 在以下零件上涂型号“A2”的固定胶：
  - A) . 顶盖前横梁
  - B) . 顶盖中间弧形板
  - C) . 顶盖后横梁

## 25.5 焊接



- 1) . 装上顶盖。
- 2) . 使用电焊机点焊(见延箭头所示)。

## 25.6 密封保护



- 1) . 在外表面涂上磷化涂层。
- 2) . 涂上“A1”型密封胶。
- 3) . 涂上油漆，并在维修区的空心区喷上空心体保护剂C5。

## 25.7 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。
- 2) . 必须执行：执行蓄电池重新连接后所需的工序。