

## 18. 更换前立柱

**警告：**所有经过除垢的表面，需按照认可的电解镀锌工艺进行保护处理。

**注意：**遵循基本的清洁和安全规定（佩带过滤有机蒸气的口罩，在通风的场地作业）。

### 18.1 补充操作

- 1) . 拔下蓄电池电缆。
- 2) . 拆卸 - 重新安装以下部件：
  - A) . 前保险杠
  - B) . 通风格栅
  - C) . 大灯
  - D) . 前翼子板
  - E) . 发动机罩
  - F) . 前车门
  - G) . 仪表板
  - H) . 挡风窗

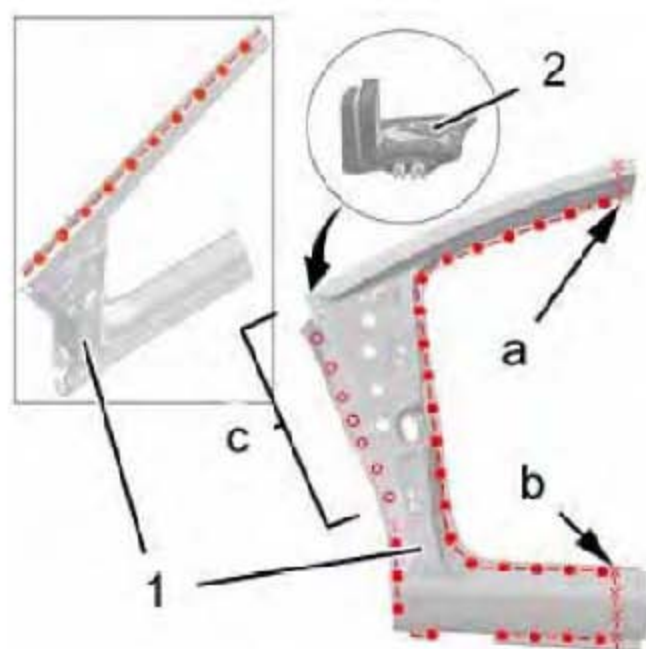
**去除并重新安装装饰：**

- A) . 护板
  - B) . 前地板（部分）
- 1) . 将电线线束分开到一边。
  - 2) . 将管路分开到一边。
  - 3) . 更换侧围前加强板。

### 18.2 备件名称

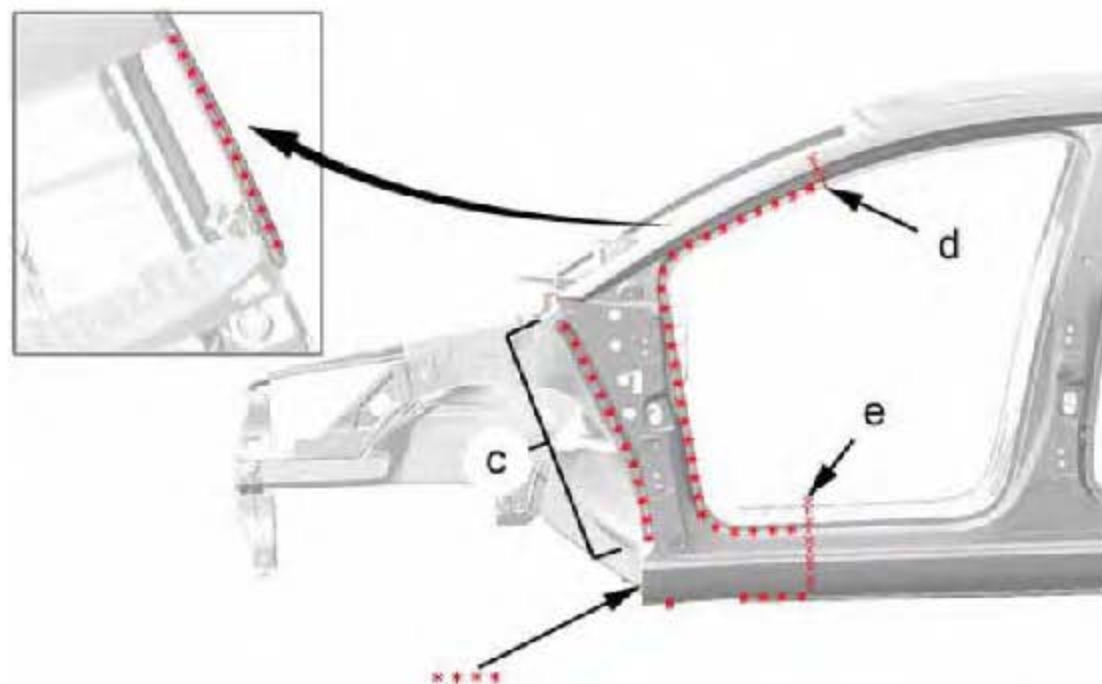
- 1) . 前立柱。
- 2) . 膨胀填充材料。
- 3) . 侧围前加强板。

### 18.3 备件图形



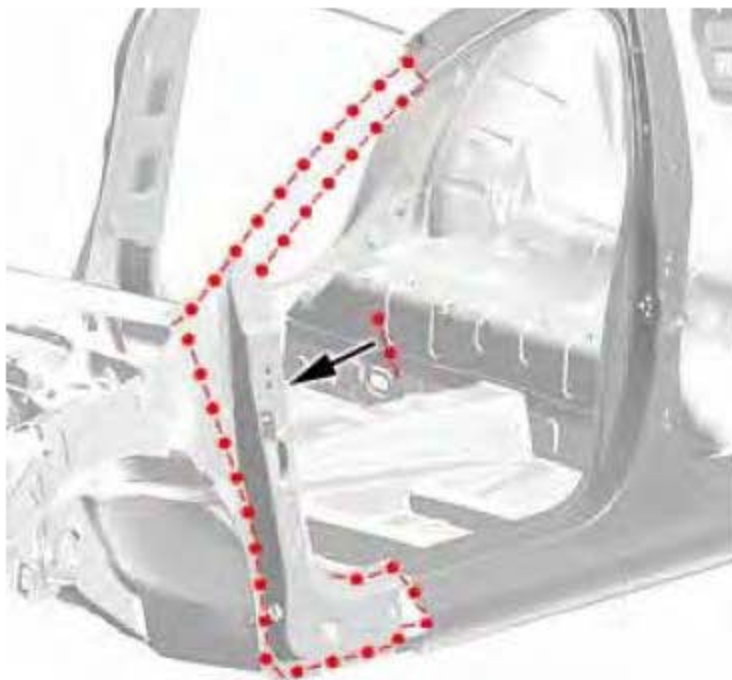
- 1) . 前立柱(1)。
- 2) . 先划线，然后使用锯子在“a”和“b”处切割切割。
- 3) . 使用6mm钻头在“c”处钻孔。
- 4) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。
- 5) . 将膨胀填充材料(2)，在前立柱上(1)定位。

### 18.4 切开



- 1) . 先划线，然后使用锯子在“d”和“e”处切割切割。
- 2) . 使用8mm铣刀分开焊点。
- 3) . 拆下前立柱。

## 18.5 车身清洁



- 1) . 做贴合边准备并涂可焊导电保护涂层。

## 18.6 焊接

- 1) . 安装前立柱。
- 2) . 使用MAG塞焊在“c”处进行焊接。
- 3) . 使用MAG缝焊在“d”和“e”处进行焊接。
- 4) . 使用电焊机点焊。

## 18.7 密封防腐保护

- 1) . 在膨胀填充材料所在的位置，喷射C6聚酰胺的泡沫。
- 2) . 涂上油漆，然后，使用产品C5，对维修区凹陷昏暗部位喷涂。

## 18.8 重新初始化

- 1) . 重新连接蓄电池。

**警告：**执行蓄电池重新连接后所需的操作。