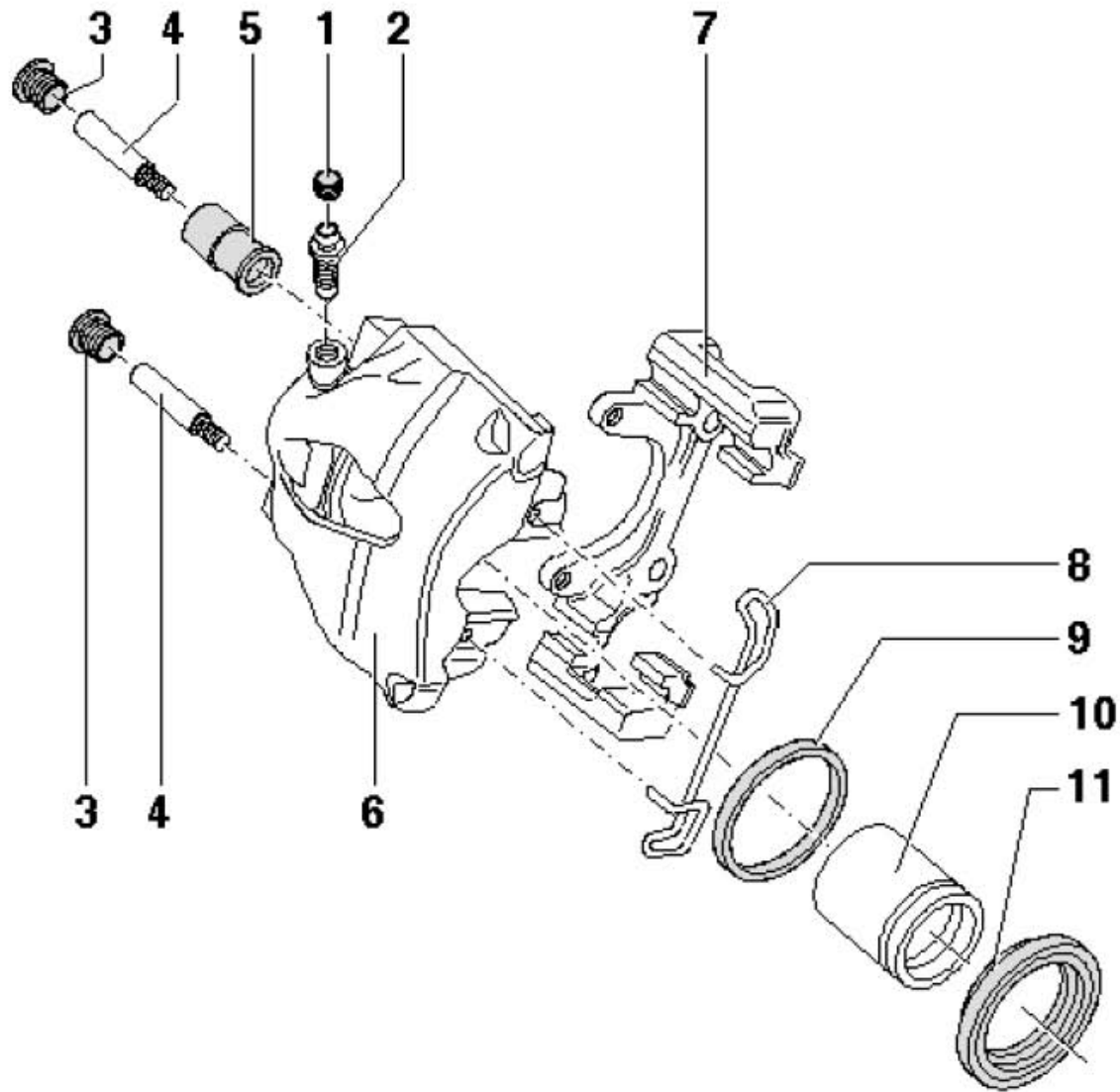


## 13 维修前制动器(液压系统)

### 提示

- 维修时请安装整个维修套件。
- 只能用酒精清洁制动器。
- 在制动气缸、活塞和密封圈上薄薄地涂上一层装配膏 G 052150 A2。
- 以下描述了左侧前制动钳，右侧与左侧相似。

### 13.1 维修前制动器，制动钳 FN 3



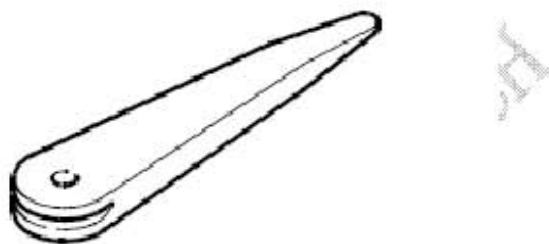
- 1). 防尘罩(安装至排气阀(上图 2 所示)上)

- 2). 排气阀(10 Nm, 拧入前在螺纹上涂抹一层薄薄的装配膏)
- 3). 盖罩(装入轴套(上图 5 所示) 中)
- 4). 导向销 (30 Nm)
- 5). 轴套 (插入制动钳“上图 6 所示” 中)
- 6). 制动钳
- 7). 制动器支架 (用螺栓与制动钳“上图 6 所示” 连接在一起)
- 8). 止动弹簧 (将其两端插入制动钳“上图 6 所示” 的孔中)
- 9). 密封圈
- 10). 活塞
- 11). 防护盖

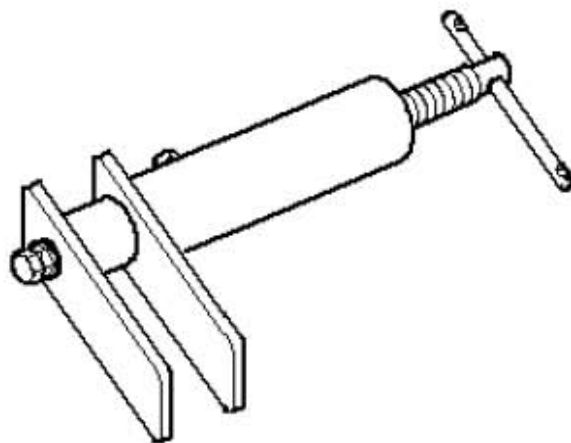
## 13.2 拆卸和安装制动钳 FN 3 的活塞

所需要的专用工具和维修设备

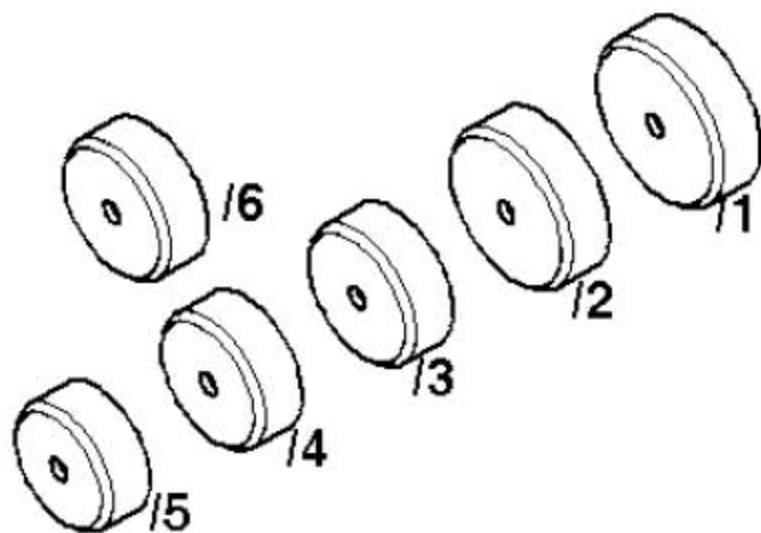
- 1). 拆卸楔



- 2). 活塞复位装置

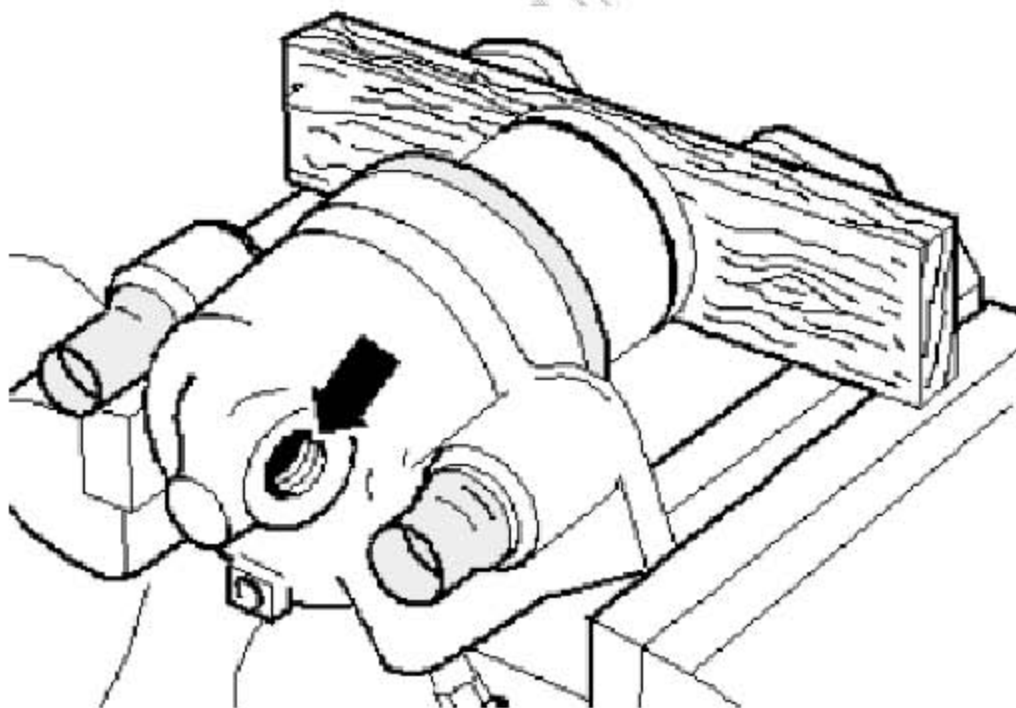


### 3). 防护盖安装工具

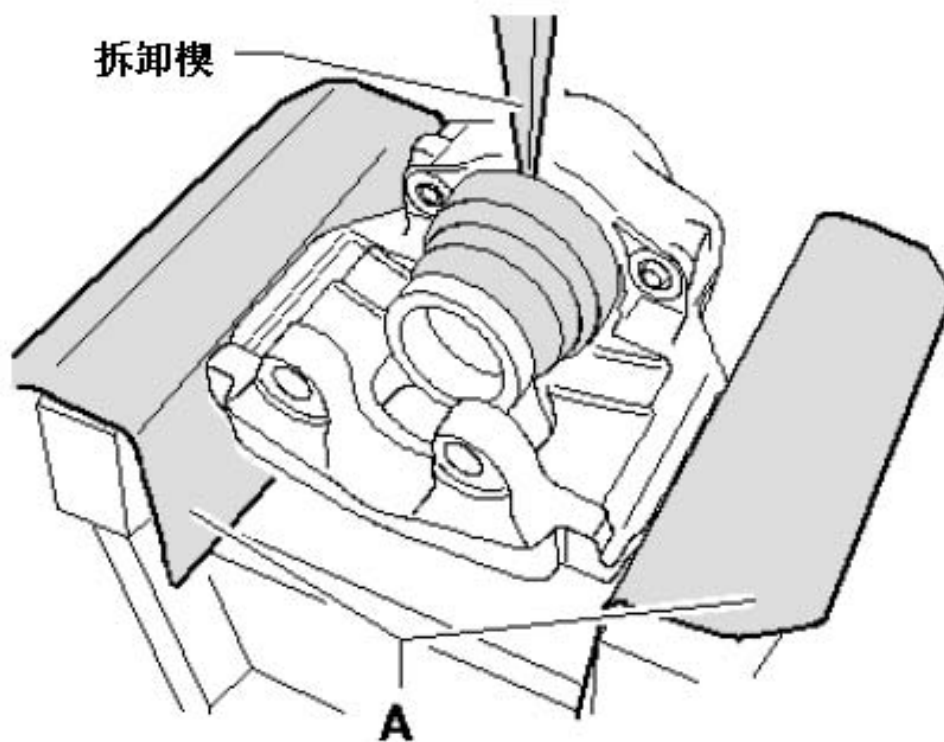


#### 13.2.1 拆卸

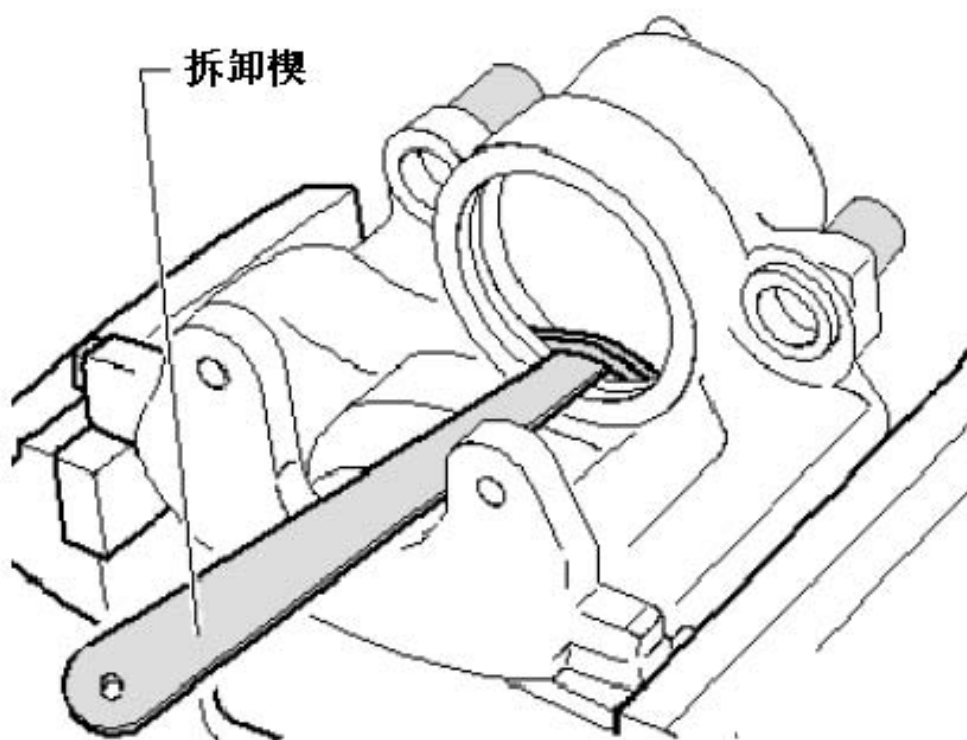
- 1). 用压缩空气将活塞从制动钳中压出。
- 2). 将一块木板放入槽中，以免损坏活塞。



- 3). 用拆卸楔将防护盖从制动钳上撬下。

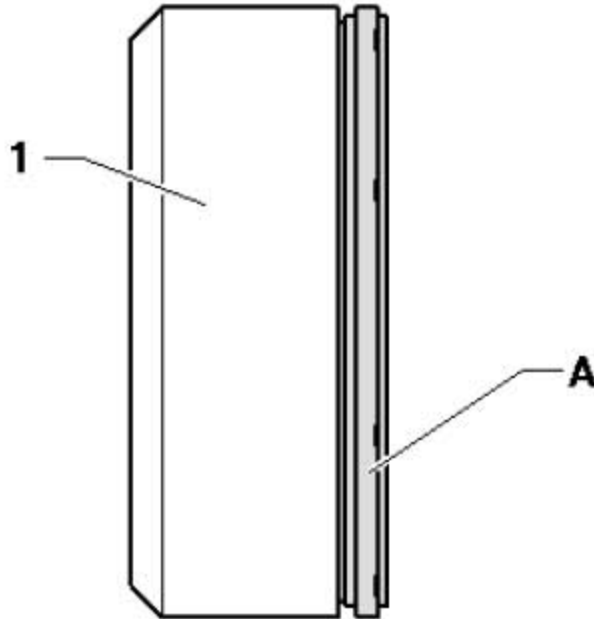


- 4). 用拆卸楔取出密封圈。拆卸时确保不要损坏缸体表面。

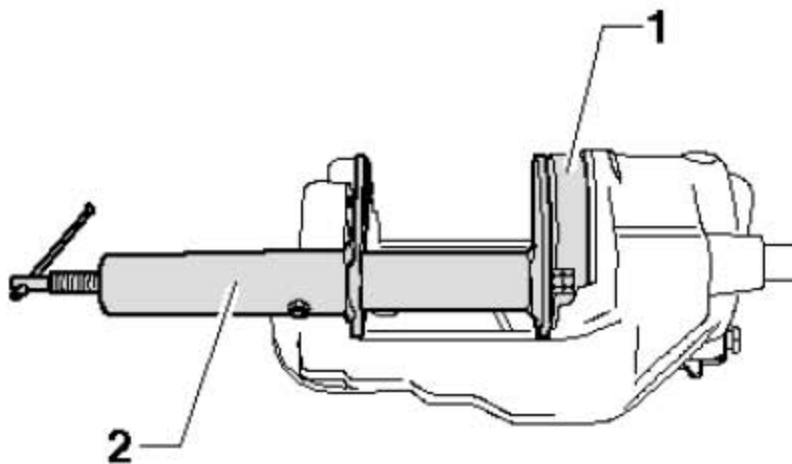


### 13.2.2 安装

- 1). 活塞和密封圈的表面只能用酒精清洁，随后要将其擦干。
- 2). 安装前在活塞和密封圈上涂一层薄薄的装配膏。
- 3). 将密封圈装入制动钳中。
- 4). 将防护盖(下图 A 所示)装入装配工具 (下图 1 所示) 内。



- 5). 用装配工具(下图 1 所示)和活塞复位装置(下图 2 所示)将防护盖压到制动钳上，使其四周紧贴制动钳。



#### 检查防护盖的安装位置:

- 6). 安装后防护盖应无法用手从制动钳上拨下。

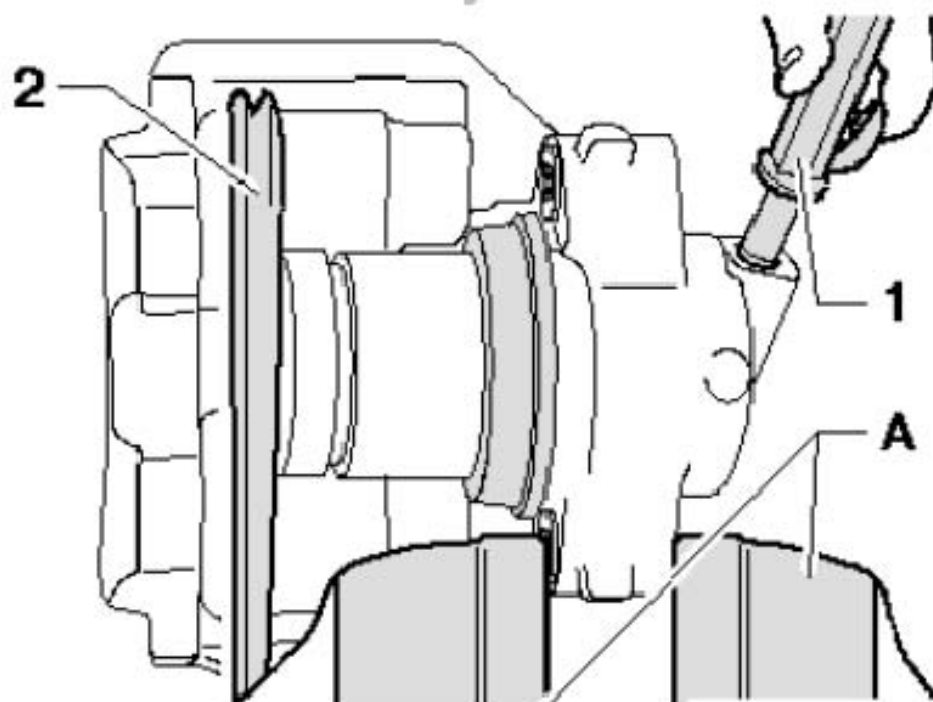


7). 将活塞轻轻压到防护盖上，并将其锁定在该位置(下图所示)。

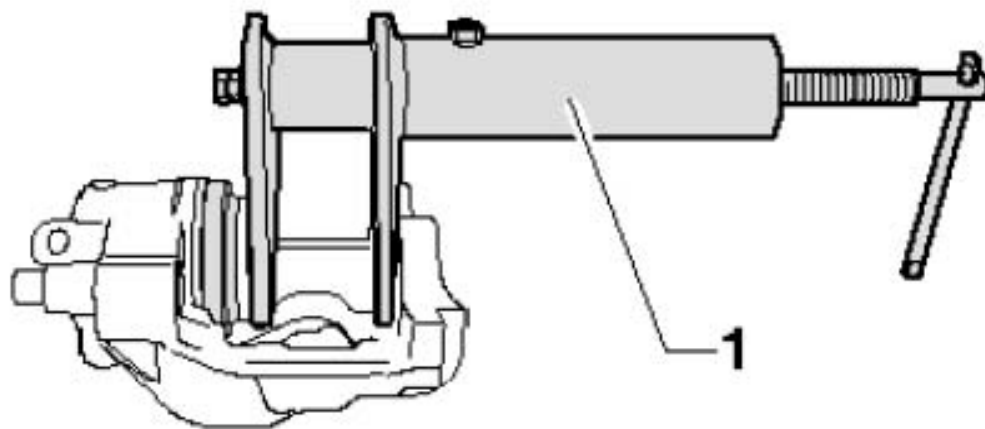


8). 不要让活塞歪斜，以免损坏密封防尘套。

9). 用压缩空气(下图 1 所示)(最大 3 bar)给防护盖充气。此时防护盖弹到活塞上。



- 10). 用活塞复位装置(下图 1 所示) 将活塞压入制动钳内。此时防护盖的外密封唇嵌入活塞的凹槽中。



LAUNCH