

## 4 软管维修

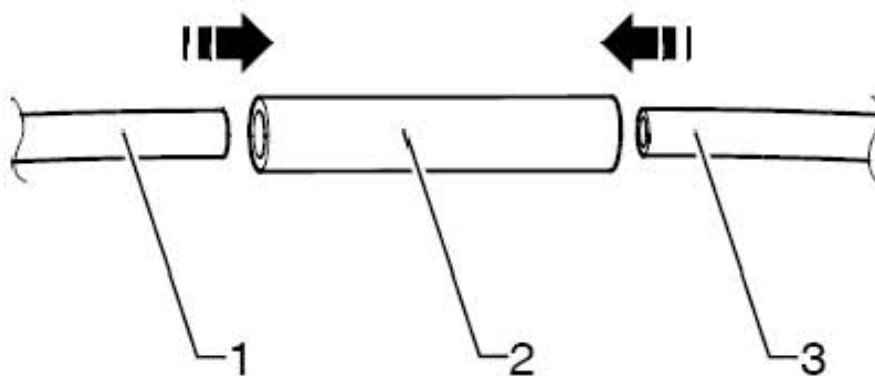
对于维修清洗系统软管开发了一种新的维修工艺,各种不同的接头,专用的 EPDM 软管 (ethylene-propylene terpolymer) 以及热缩软管 (现在是作为配件供货)。

### 4.1 一般说明

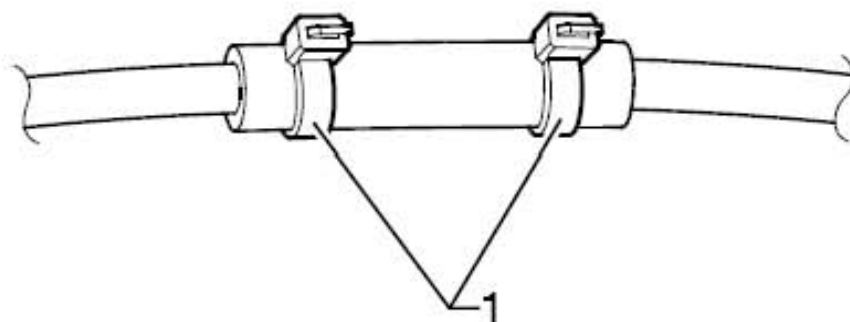
更换配件可以用于维修光滑管和波纹管。

### 4.2 维修光滑管

- 1). 可以使用 EPDM 软管对直径为  $5 \times 1 \text{ mm}$  或  $6 \times 1 \text{ mm}$  的光滑管进行维修。
- 2). 在光滑管上以合适的角度切割下要维修的损坏部分。
- 3). 选择合适的 EPDM 软管(下图2所示)和扎带。
- 4). 切断 EPDM 软管(下图2所示)使光滑管的末端(下图1所示)和(下图3所示)可以插入到 EPDM 软管(下图2所示)内约 10 mm。



- 5). 用导线扎带(下图1所示)紧固维修点。



### 4.3 维修波纹管

所需要的专用工具和维修设备

#### 1). 热风机

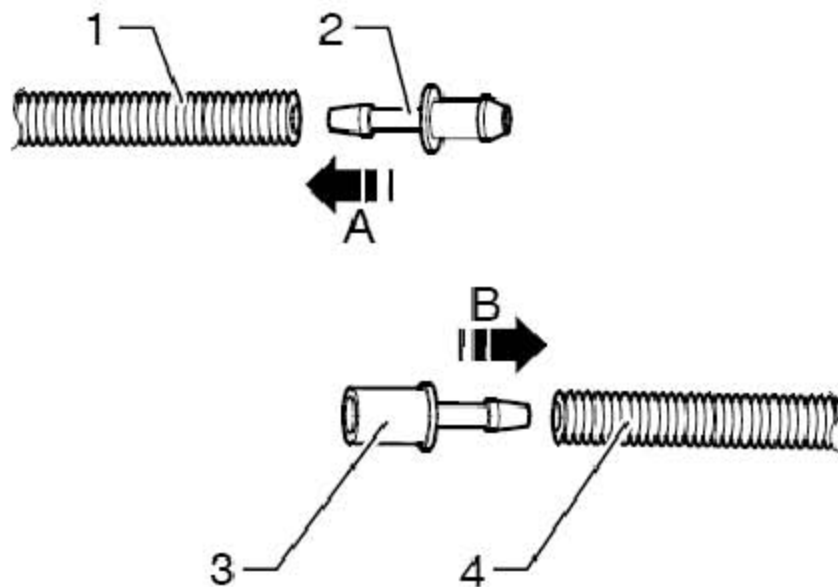


#### 提示

维修点不能受到拉伸或弯曲力。如果损坏的部分长度超过 20 mm，必须使用一段新的波纹管，以下的维修步骤必须重复进行两次。

#### 4.3.1 维修步骤

- 1). 在波纹管上以合适的角度切割下要维修的损坏部分。
- 2). 选择合适的连接部分(下图2所示)和(下图3所示)以及合适尺寸的伸缩安装管。
- 3). 加热波纹管(下图1所示)的末端。
- 4). 将连接部分(下图2所示)沿(下图箭头A所示)方向推入波纹管(下图1所示)中。
- 5). 加热波纹管(下图4所示)的末端。
- 6). 将连接部分(下图3所示)沿(下图箭头B所示)方向推入波纹管(下图4所示)中。



- 7). 切割热收缩管,使得波纹管的末端能够被热伸缩管覆盖尺寸(下图X所示)大约 20 mm。
- 8). 在波纹管上切割热收缩管,用热收缩管覆盖连接部分并紧固维修部分。

