

## 4 防抱死制动系统的维修说明

- 1). 在维修防抱死制动系统前，先用“引导性功能故障查寻”确定故障原因。
- 2). 关闭点火开关后断开蓄电池接地线。
- 3). 在使用电焊装置进行焊接工作前，请注意车身维修一般说明，车身组装说明。
- 4). 在使用制动液时，需遵循相应的安全注意事项和说明。
- 5). 打开制动系统后，用制动液加注和排气装置给制动系统排气。
- 6). 在最后路试时，确保至少进行一次制动调节（制动踏板必须明显出现脉动现象）。
- 7). 防抱死制动系统上的工作对清洁度的要求很高。严禁使用任何含矿物油的产品，例如：机油、油脂等。
- 8). 松开前彻底清洁连接处及其周围区域。但不得使用侵蚀性的溶剂，例如：制动器清洗剂、汽油、稀释剂或类似物。
- 9). 将拆下的零件放置在干净的表面上并盖住。
- 10). 分开控制单元和液压单元后，使用接触销的运输保护件。
- 11). 如果无法立即进行维修，则应小心地将打开的部件盖住或密闭（使用维修套件密封塞）。
- 12). 不要使用非纤维质抹布。
- 13). 只有在开始安装前，才能打开配件的包装。
- 14). 只允许使用原装零件。
- 15). 系统已打开时，不要用压缩空气进行操作并且不得移动车辆。
- 16). 喷漆时，电子控制单元短时间承受的最高温度为 95 ° C，长时间（约 2 小时）承受的最高温度为 85 ° C。
- 17). 注意不要让制动液流入连接插头。