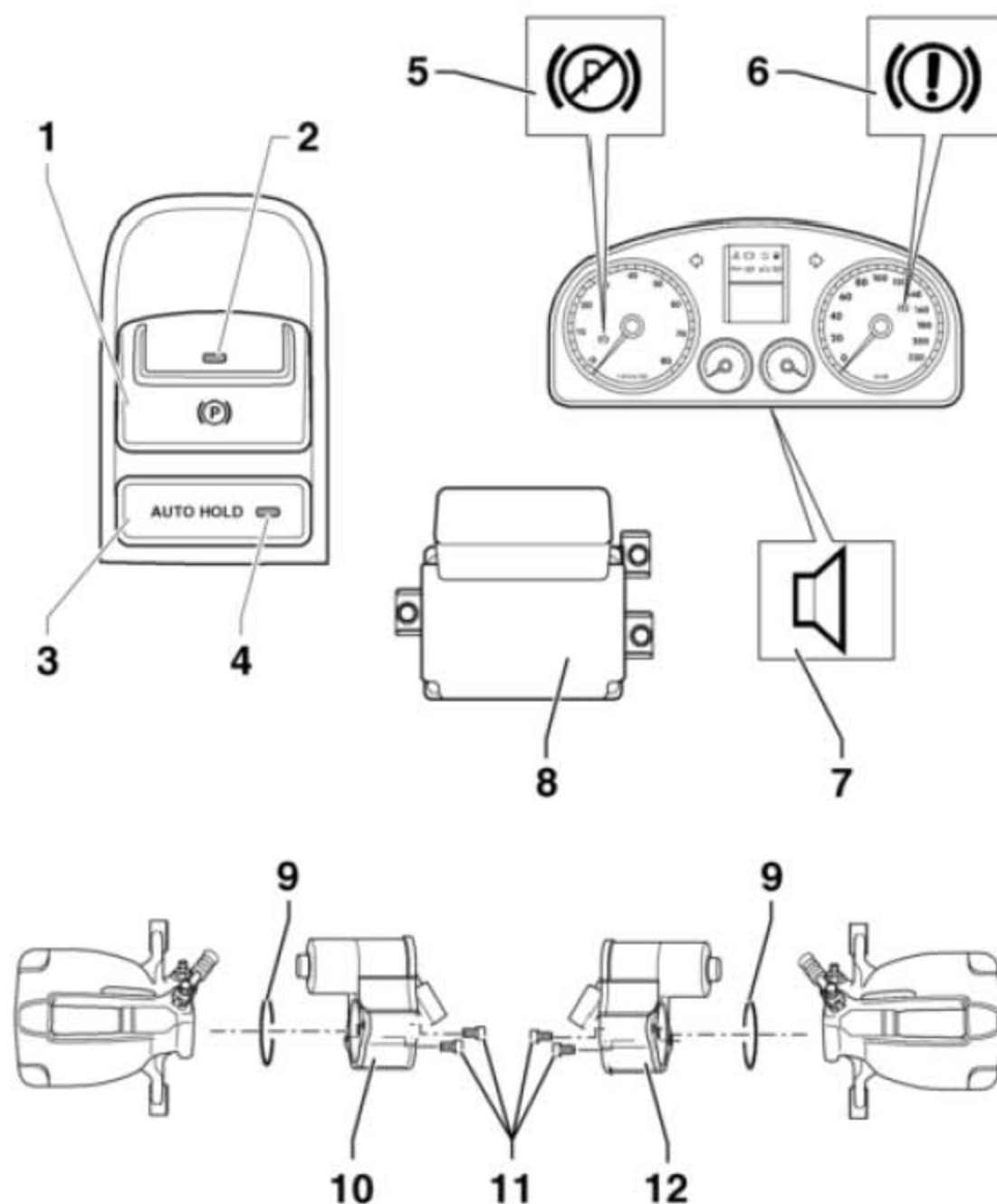


11 电动机械式驻车制动部件概述



- 1). 电动机械式驻车制动按钮 - E538 -(安装位置：在中央通道内)
- 2). 电动机械式驻车制动指示灯 - K213-(安装位置：在电动机械式驻车制动按钮-E538- 内)
- 3). 自动驻车按钮 - E540-(安装位置：在中央通道内)
- 4). 自动驻车指示灯 - K237-(安装位置：在自动驻车按钮 - E540- 内)

- 5). 电动驻车制动和手制动器故障指示灯 - K214-(安装位置: 在组合仪表内)
- 6). 制动系统指示灯 - K118-(安装位置: 在组合仪表内)
- 7). 声音信号
- 8). 电动机械式驻车制动控制单元 - J540- 和 ESP 传感器单元 - G419-
- 9). 密封圈
- 10). 右侧驻车制动马达- V283-(安装位置: 右后制动钳上)
- 11). Torx 螺栓(12 Nm)
- 12). 左侧驻车制动马达 - V282-(安装位置: 左后制动钳上)

11.1 拆卸和安装电动机械式驻车制动控制单元- J540-

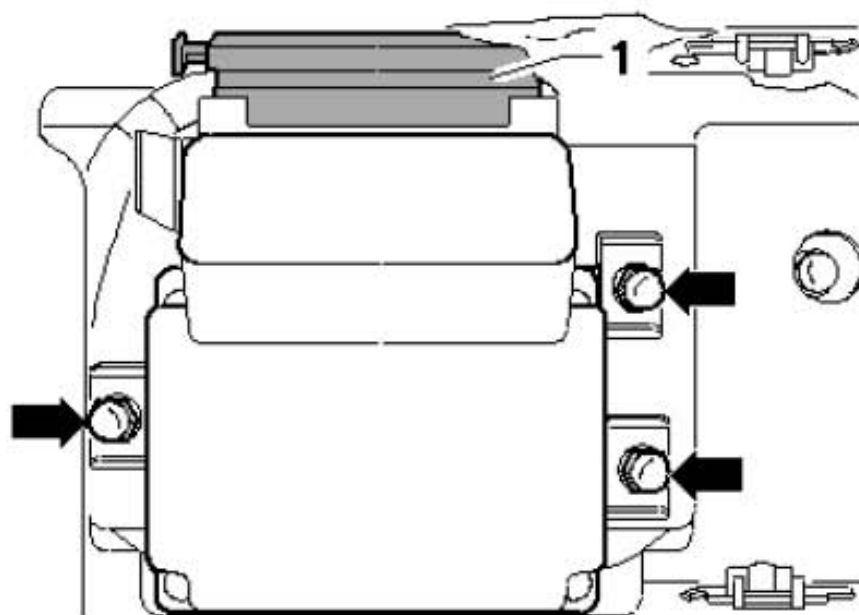
- 1). 电动机械式驻车制动控制单元 - J540- 和 ESP 传感器单元- G419- 安装在中央通道下方的一个壳体内。
- 2). 更换带电动机械式驻车制动控制单元 - J540- 的 ESP 传感器单元- G419- 后, 必须编码 ABS 控制单元 - J104- , 并进行“制动系统” (电动机械式驻车制动) 的基础设定。

注意!

剧烈振动 (例如: 倾倒、撞击) 可能会损坏 ESP 传感器单元- G419-。此后不得再使用 ESP 传感器单元 - G419-。

11.1.1 拆卸

- 1). 拆卸中央。
- 2). 拧下三个固定螺母 (下图箭头所示)。
- 3). 从电动机械式驻车制动控制单元 - J540- 上拔下插头连接 (下图 1 所示)。
- 4). 拆卸电动机械式驻车制动控制单元 - J540- 。



11.1.2 安装

- 1). 安装以倒序进行。
- 2). 在安装电动机械式驻车制动控制单元 - J540- 时, 必须保证其安装在支架上正确的位置并且无张力。

提示

严禁用紧固螺母将电动机械式驻车制动控制单元 - J540- 强行固定在其位置上。

- 3). 用 9 Nm 的力矩拧紧固定螺母。
- 4). 同时必须对转向角传感器 - G85- 、横向加速度传感器 - G200- 、纵向加速度传感器 - G251- 和制动压力传感器 - G201- 进行基础设定。
- 5). 对“制动系统”(电动机械式驻车制动)进行基础设定。

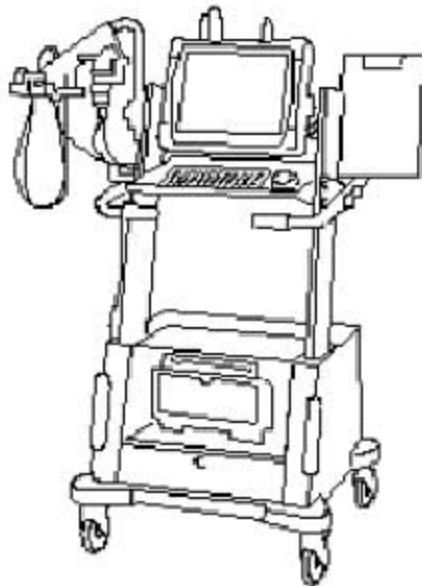
11.2 拆卸和安装驻车制动马达

所需要的专用工具和维修设备

- 1). 扭矩扳手



- 2). 汽车故障诊断仪

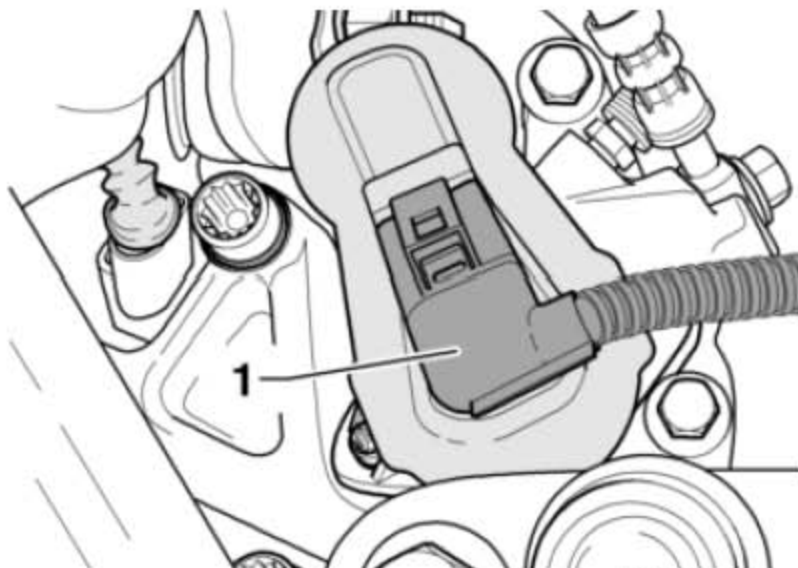


11.2.1 拆卸

提示

在断开插头连接前，点火开关必须至少关闭 30 秒钟。

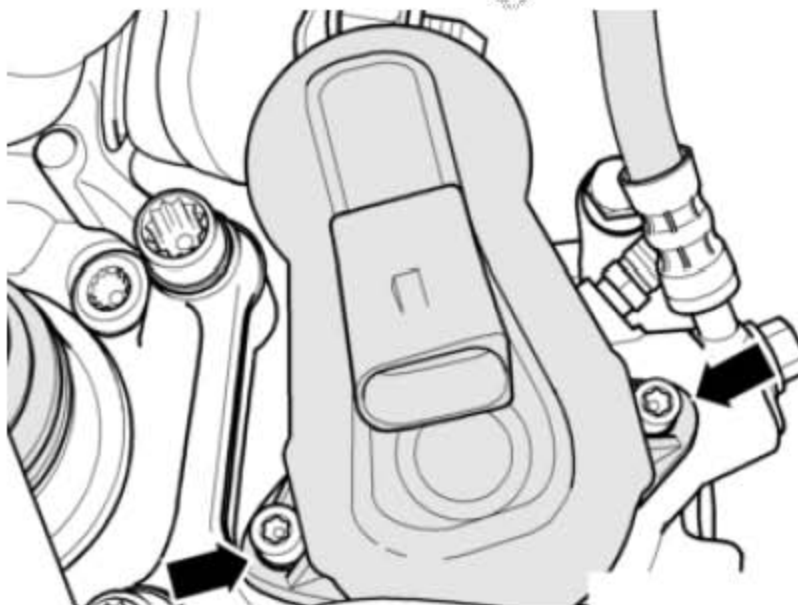
1). 拔出驻车制动马达的插头(下图 1 所示)。



2). 拧出驻车制动马达的两个 Torx 螺栓(下图箭头所示)。

3). 拉出制动钳的驻车制动马达。

4). 取出密封圈。

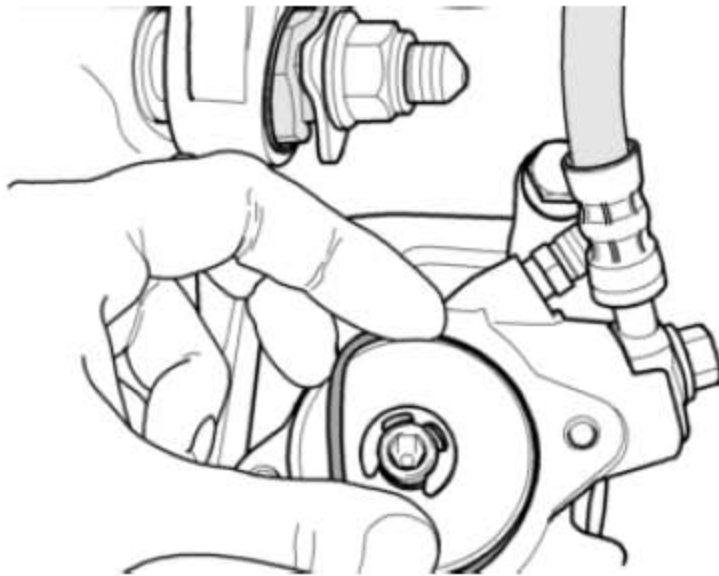


注意，不要损坏密封圈的环形凹槽和驻车制动马达的接触面。

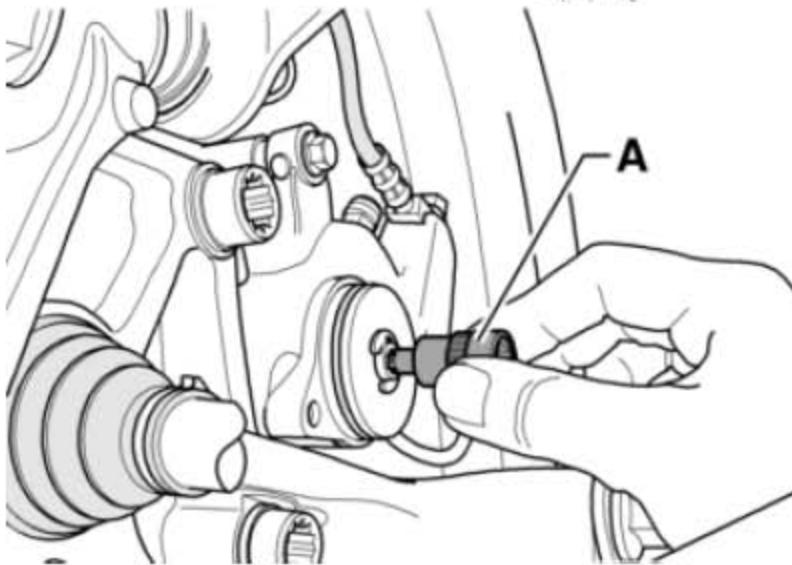
5). 清洁驻车制动马达的环形凹槽和接触面。

11.2.2 安装

- 1). 安装前先用制动液稍微浸润新的密封圈(下图所示)。



- 2). 用一根 8 mm 的内十二角工具套件(下图 A 所示) 将丝杆微调, 直到驻车制动马达可以正确装入为止。

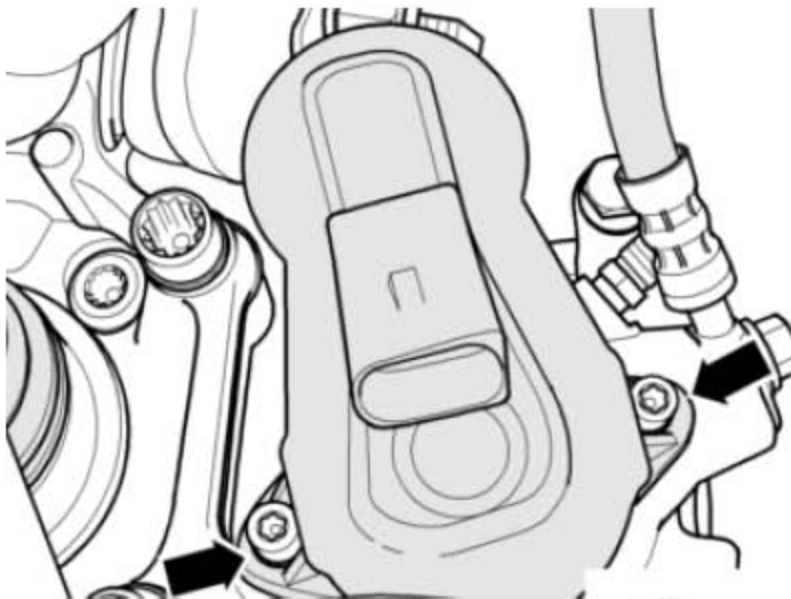


当心!

安装驻车制动马达时, 密封圈不允许向外歪斜!

- 3). 小心地装入驻车制动马达, 同时注意密封圈的位置。
- 4). 转动驻车制动马达, 直到螺孔和螺纹相吻合。
- 5). 确保驻车制动马达齐平地紧贴在制动钳上。严禁通过旋转固定螺栓将驻车制动马达压入制动钳。

- 6). 用手放入 Torx 螺栓(下图箭头所示) 并用 12 Nm 的力矩拧紧。
- 7). 装上插头。
- 8). 对制动系统进行基础设定。



LAUNCH