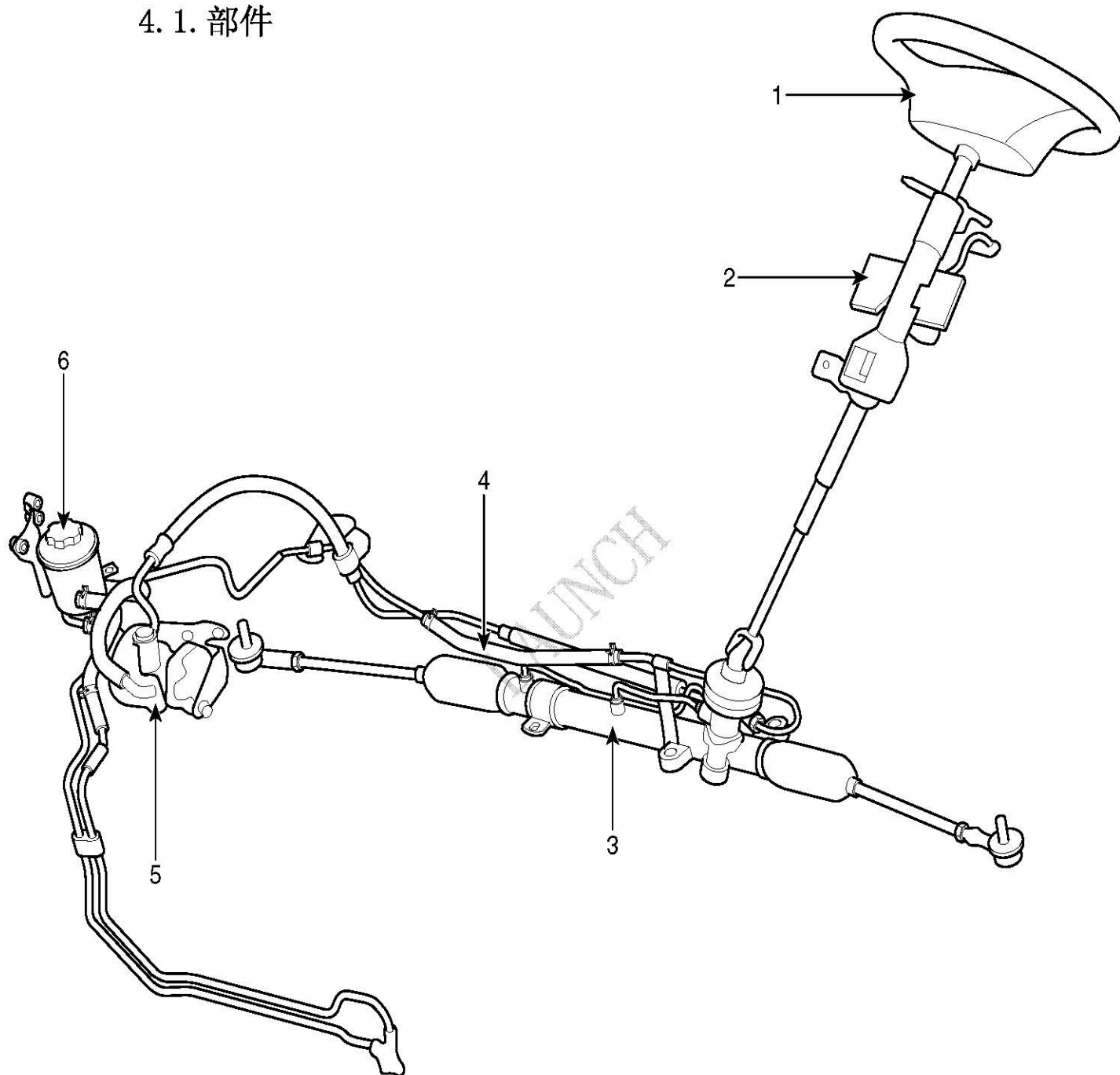


4. 动力转向器

4.1. 部件



1) 方向盘

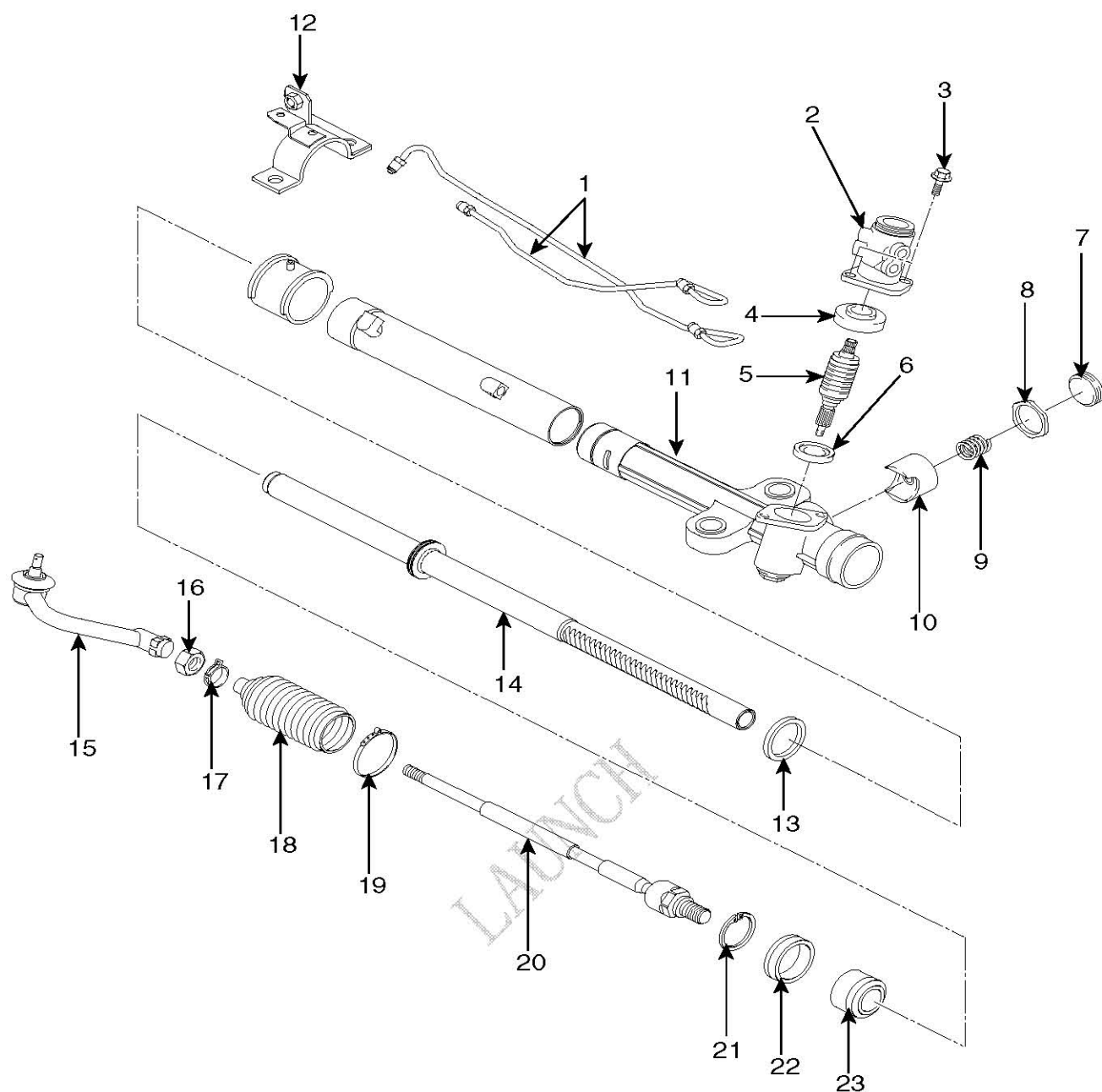
2) 转向柱

3) 转向器

4) 转向软管

5) 油泵

6) 储液罐



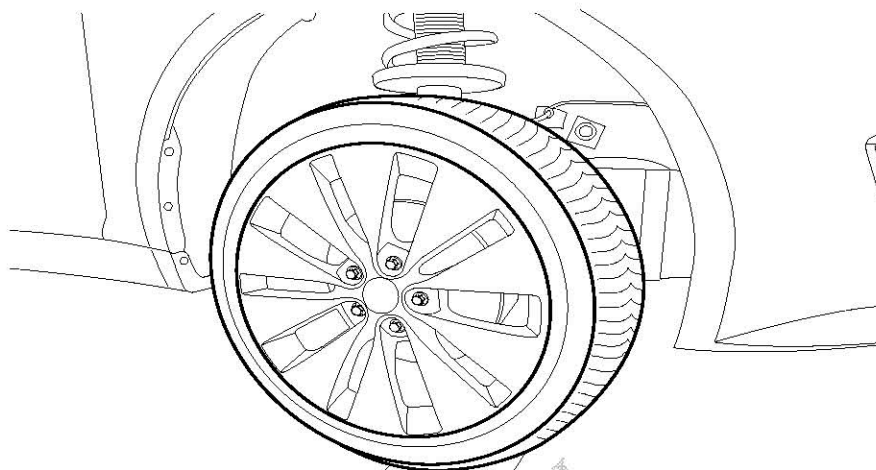
- | | | |
|-----------|---------------|-----------|
| 1) 供油管 | 9) 齿条支撑弹簧 | 17) 波纹管夹 |
| 2) 阀体壳 | 10) 齿条支撑叉 | 18) 波纹管 |
| 3) 螺栓 | 11) 齿条壳 | 19) 波纹管箍带 |
| 4) 油封 | 12) 动力转向器固定夹具 | 20) 横拉杆 |
| 5) 小齿轮阀总成 | 13) 油封 | 21) 密封件夹 |
| 6) 油封) | 14) 齿条 | 22) 油封 |
| 7) 螺塞 | 15) 横拉杆末端 | 23) 齿条止动器 |
| 8) 锁止螺母 | 16) 锁止螺母 | |

4.2. 更换

1) 拆卸前轮和轮胎。

规定扭矩:

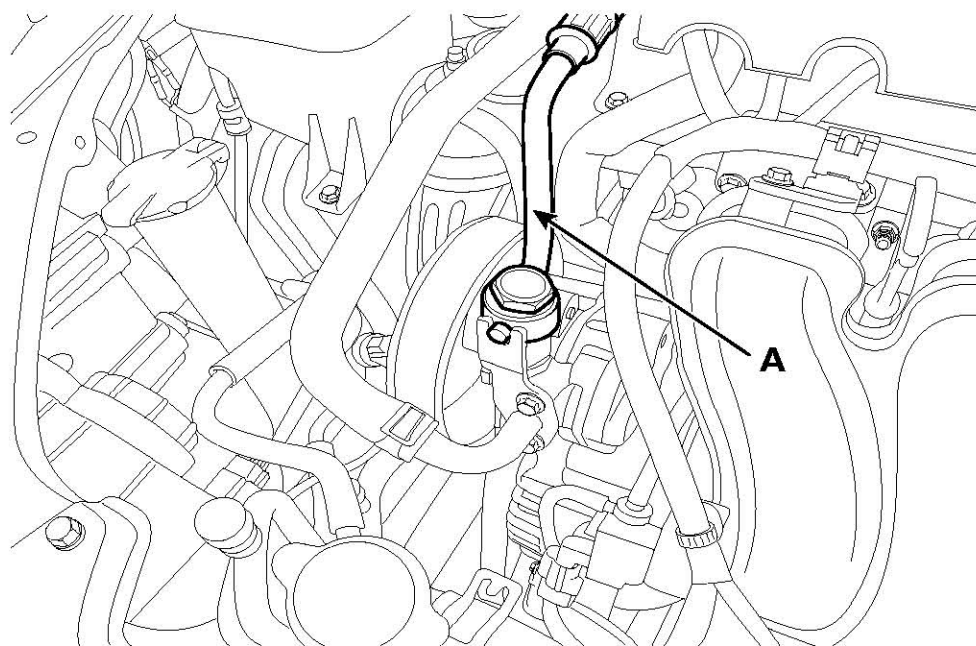
88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m, 65.1~79.6lb-ft)

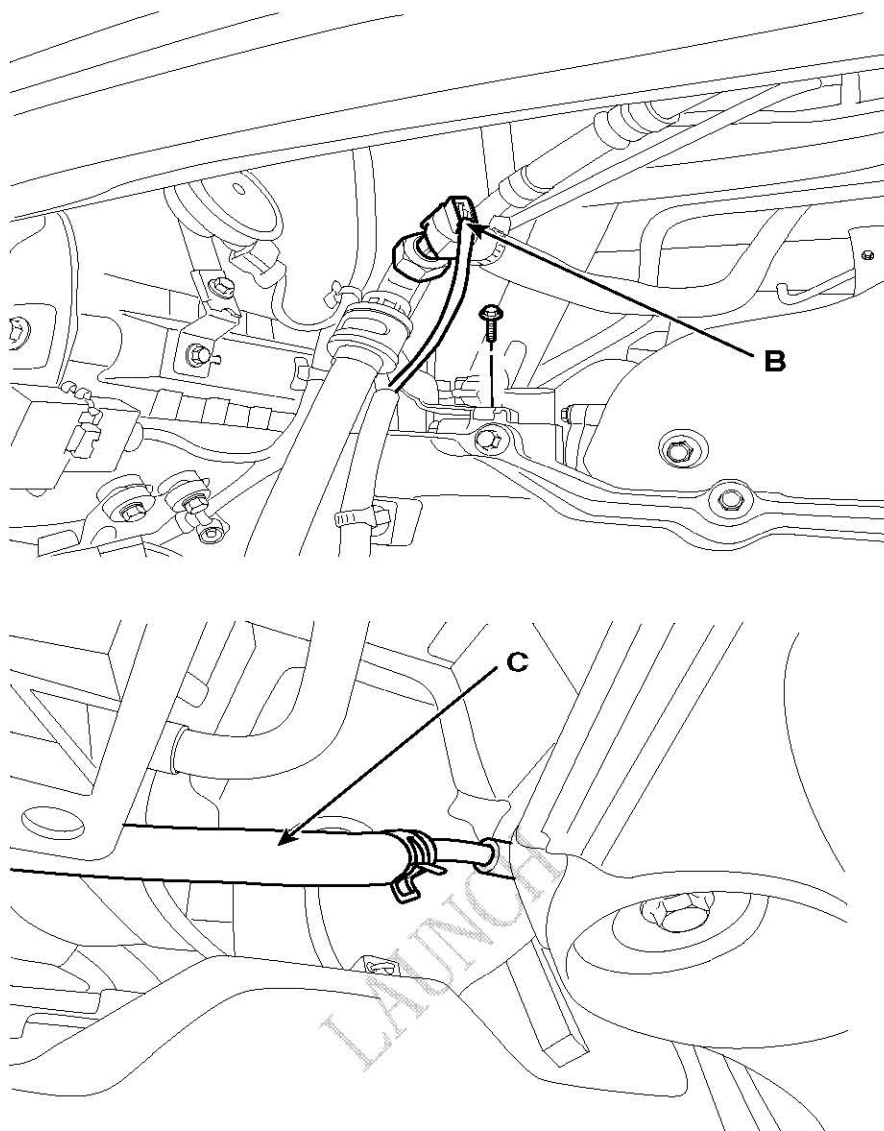


注意

拆卸前车轮和轮胎时小心不要损坏轮毂螺栓。

2) 分离压力软管(A)、压力开关(B)、回油软管(C)，排放动力转向油。

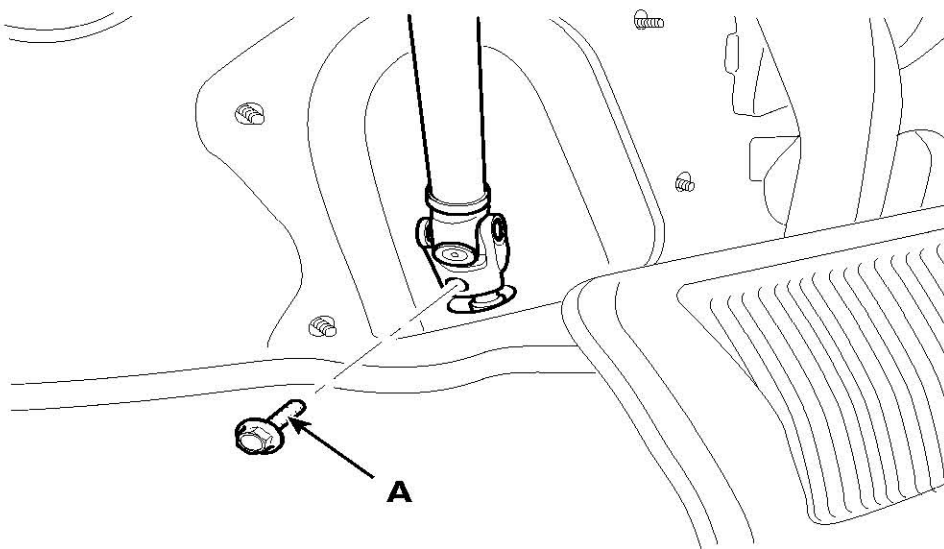




3) 拧下螺栓(A)，分离转向器小齿轮的万向节总成。

规定扭矩：

29.4~34.3 N.m(3.0~3.5 kgf.m, 21.7~25.7 lb-ft)



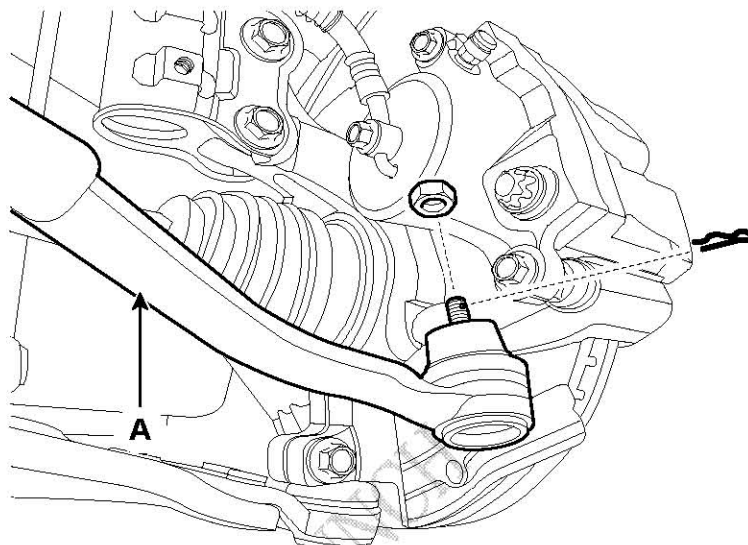
**注意**

处理方向盘时，朝正前方锁止方向盘，防止损坏时钟弹簧内部导线

4) 拆卸开口销并拧下槽顶螺母，从前转向节上分离横拉杆末端(A)。

规定扭矩：

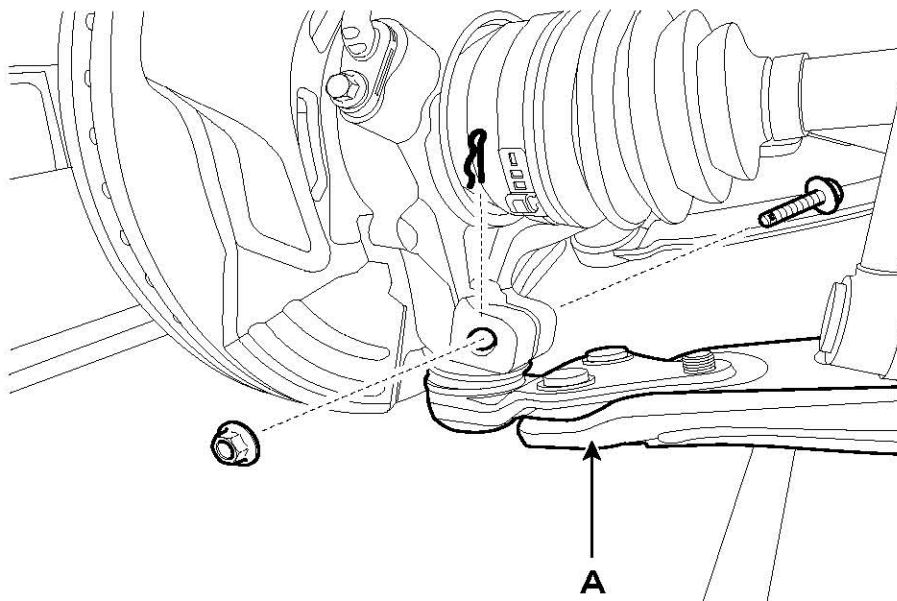
34.3~44.1 N.m(3.5~4.5 kgf.m, 25.7~32.5 lb-ft)



5) 拧下螺栓和螺母，拆卸下摆臂(A)。

规定扭矩：

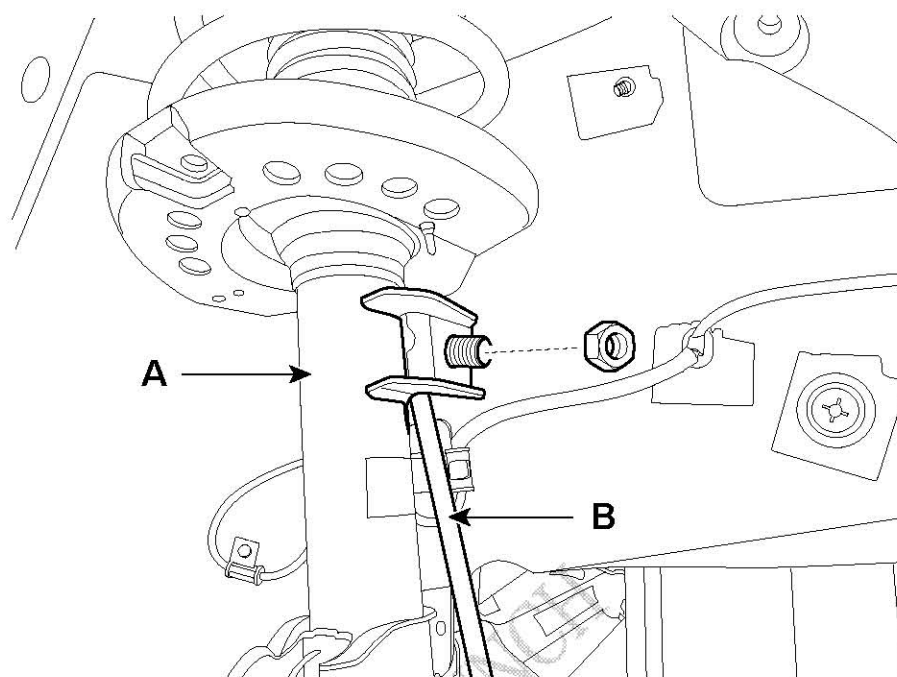
98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m, 72.3~86.8lb-ft)



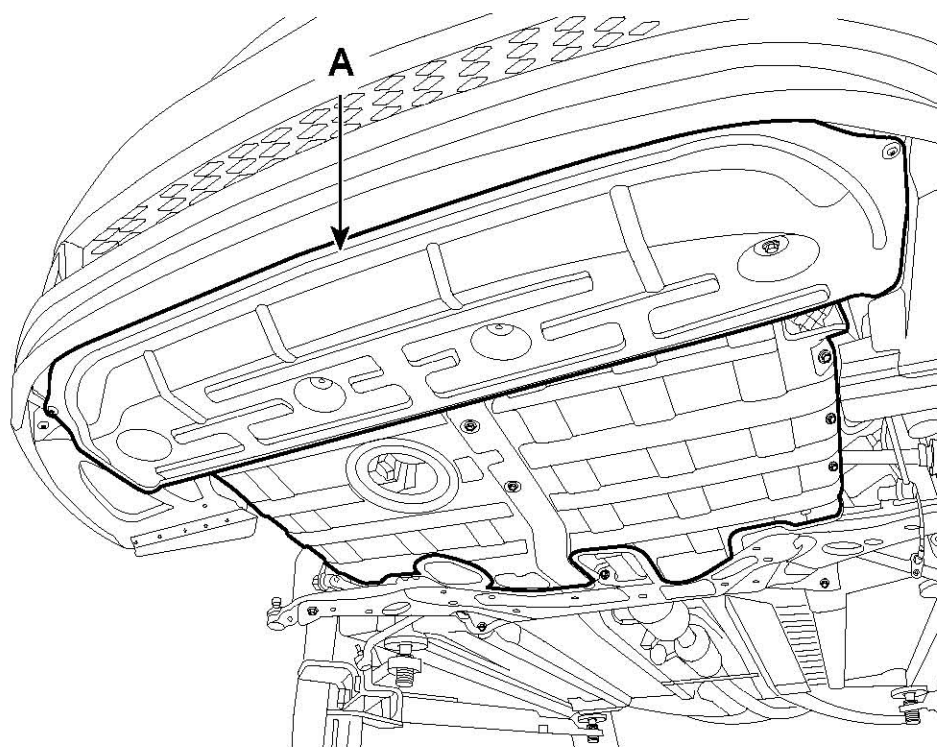
6) 拧下螺母, 分离稳定连杆(B)与前支柱总成(A)。

规定扭矩:

98.1~117.7 N.m(10.0~12.0 kgf.m, 72.3~86.8 lb-ft)



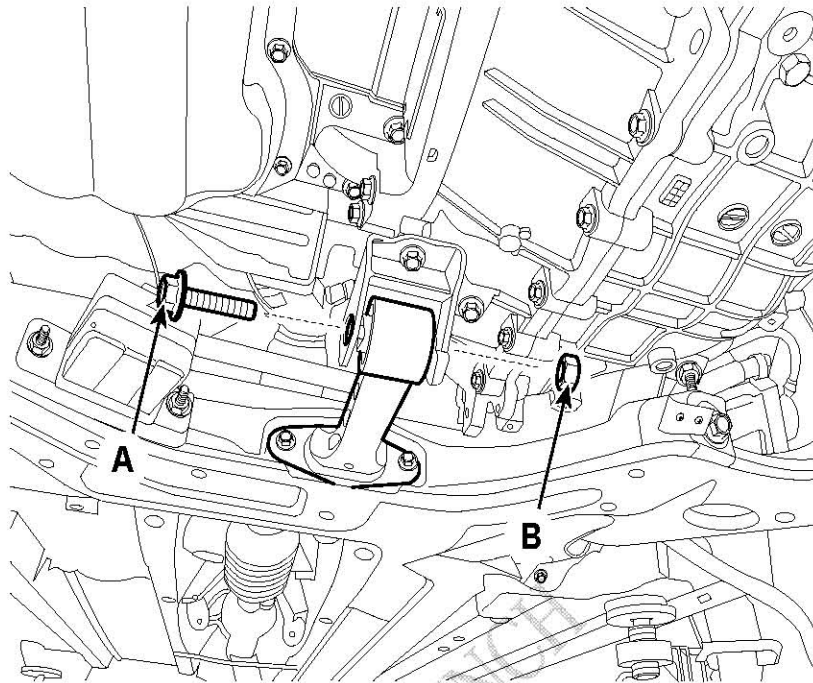
7) 拆卸车底护板(A)。



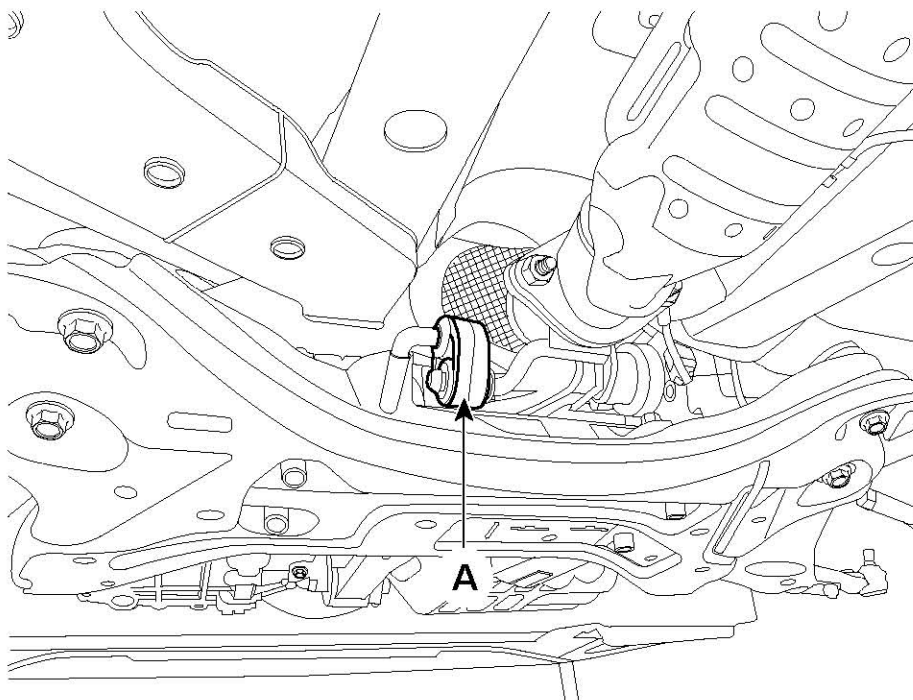
8) 拧下螺栓(A)与螺母(B)，拆卸滚动杆止动块。

规定扭矩:

107.9~127.5N.m(11.0~13.0Kgf.m, 79.6~94.0lb-ft)



9) 分离消音器橡胶吊架(A)。

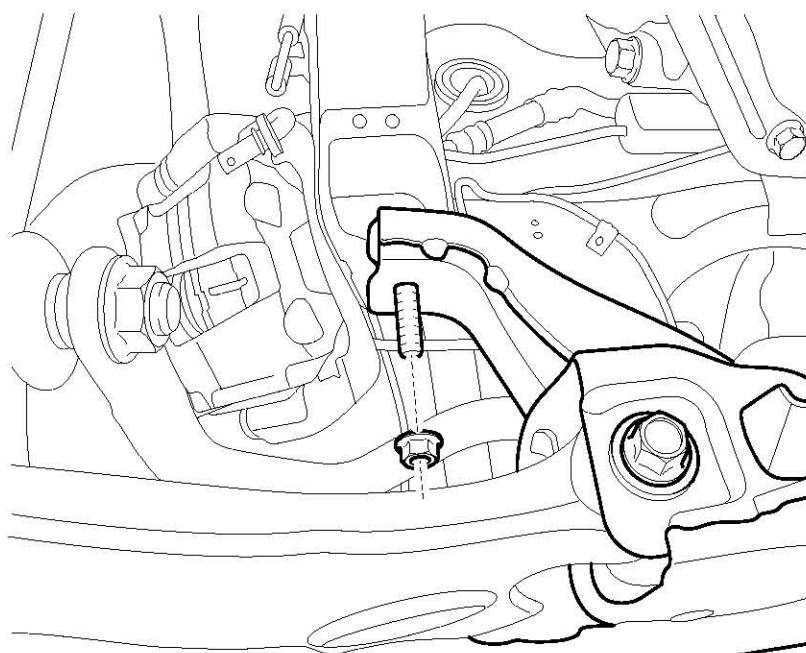
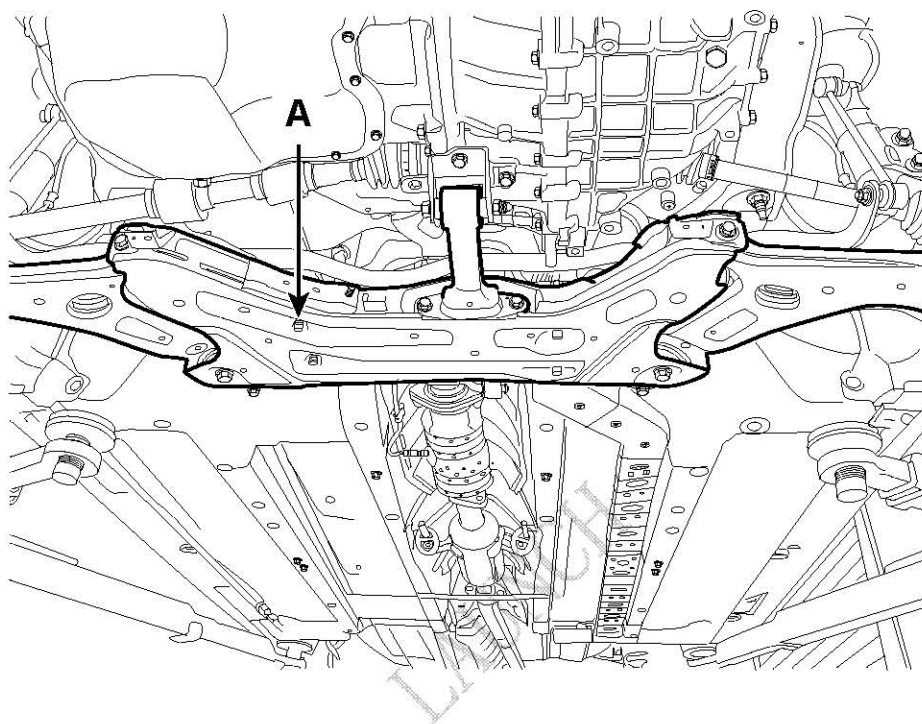


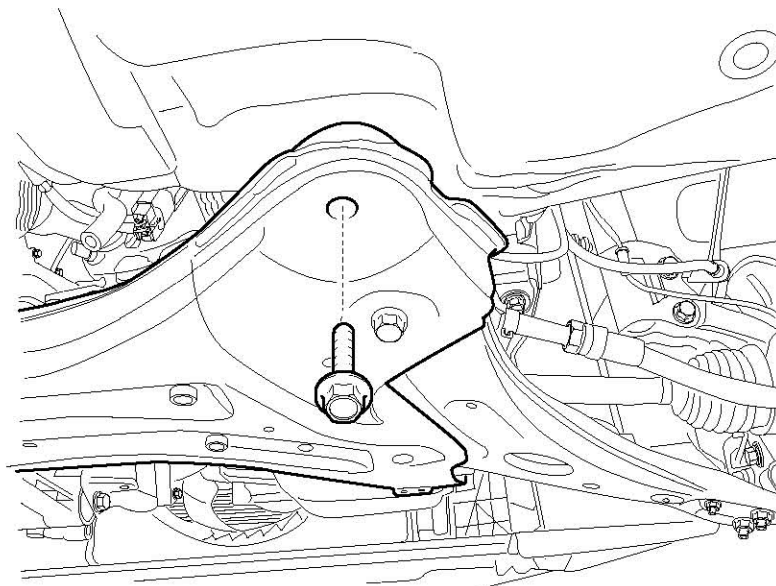
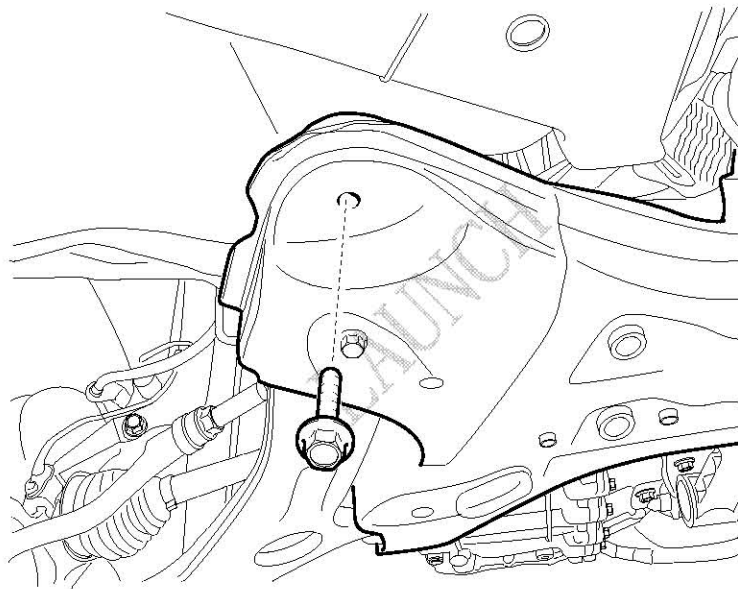
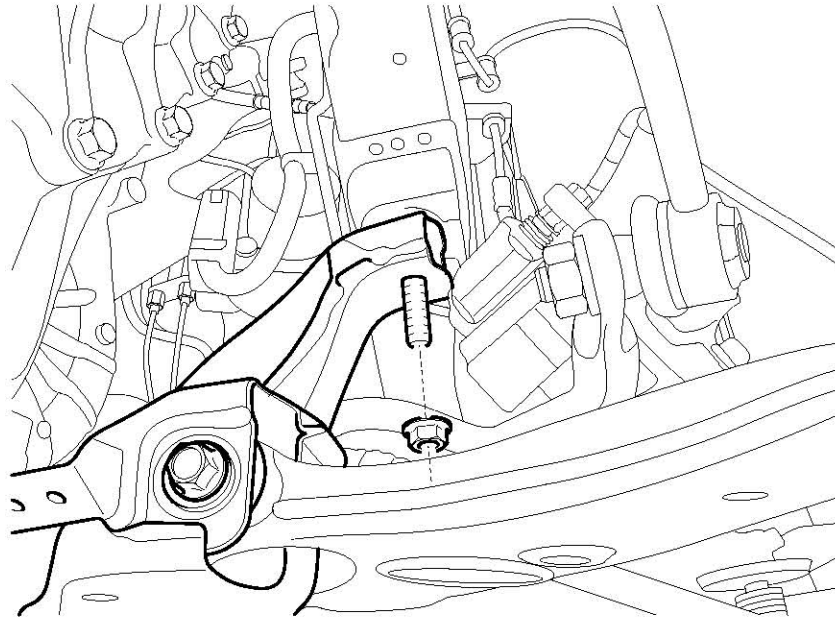
10) 拧下螺栓和螺母，拆卸副车架。

规定扭矩：

副车架装配螺栓与螺母：

176.5~196.1N.m(18.0~20.0kgf.m, 130.2~144.7lb-ft)

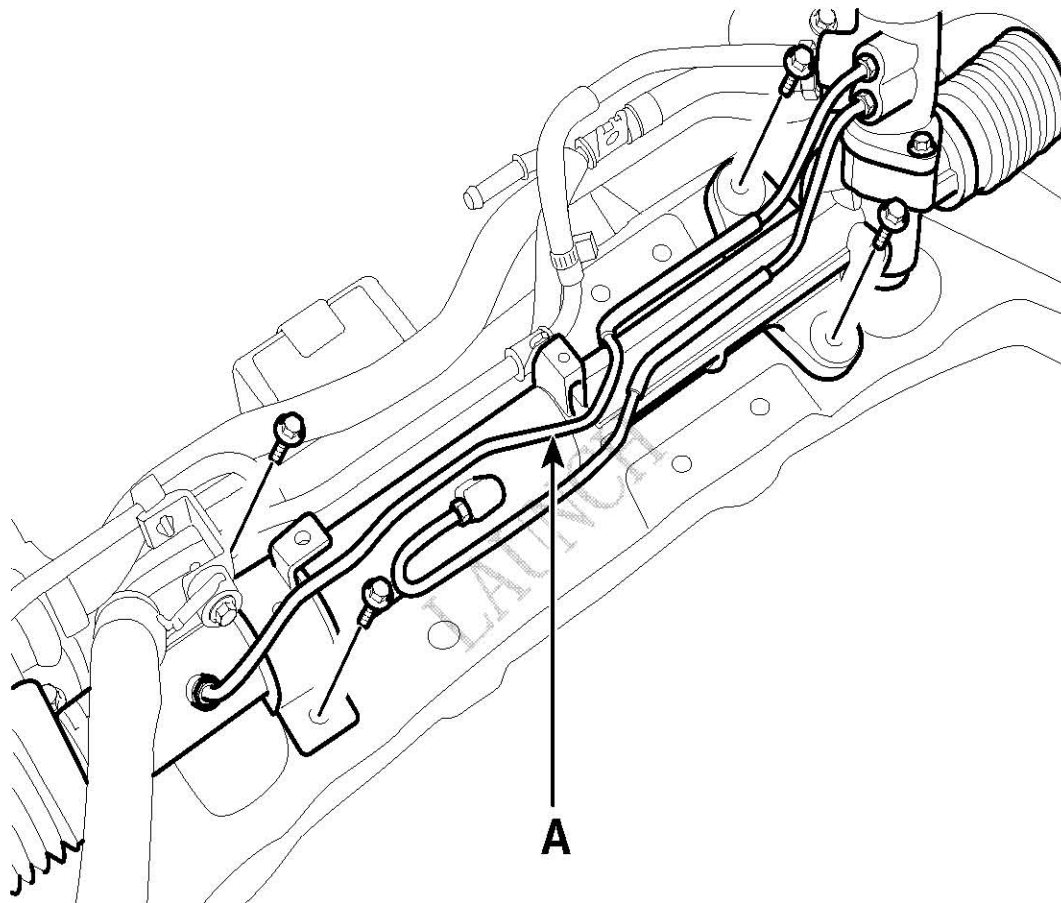




11) 拧下螺栓，拆卸转向器(A)。

规定扭矩：

88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m, 65.1~79.6lb-ft)



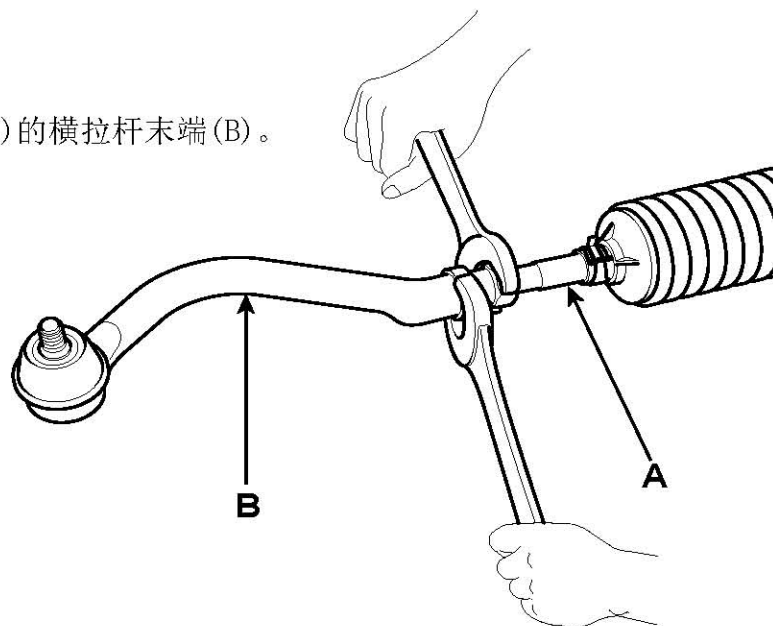
12) 按拆卸的相反顺序安装。

13) 添加转向油至储液罐。

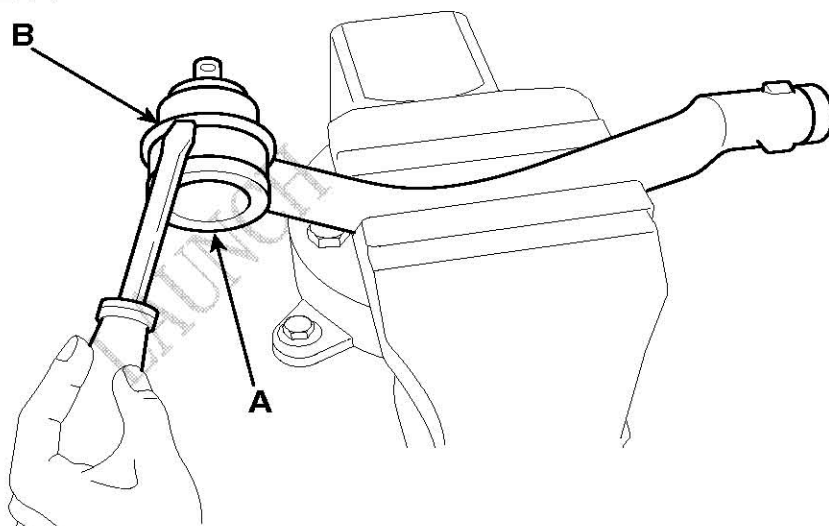
14) 进行动力转向系统放气。

4.3. 分解

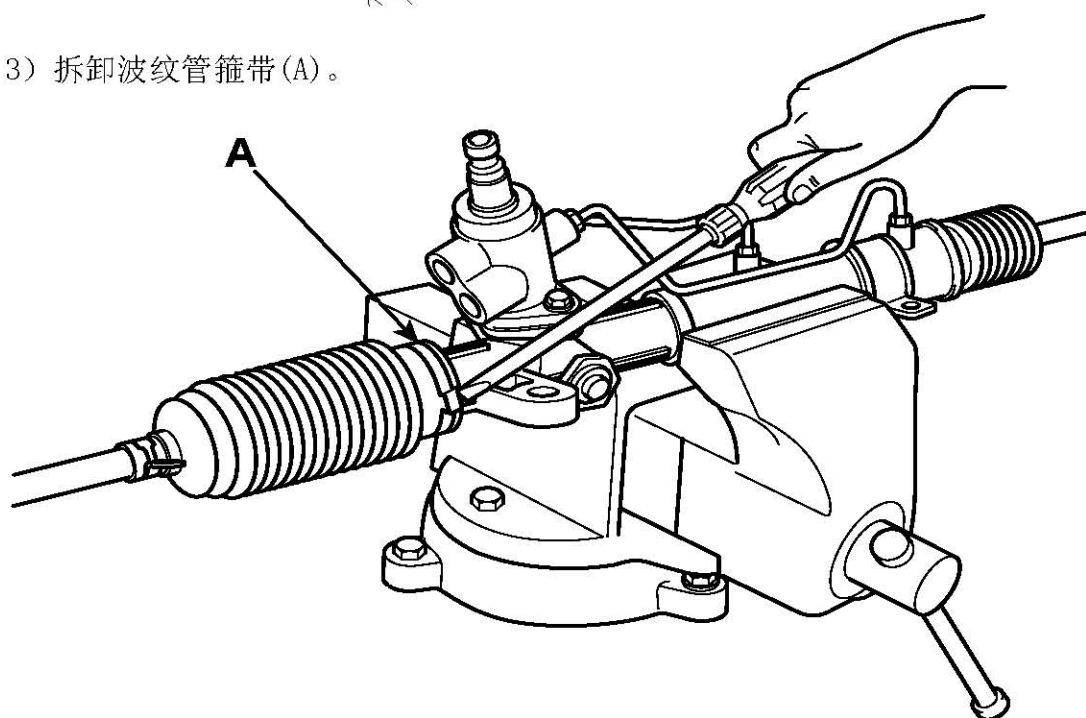
1) 拆卸横拉杆(A)的横拉杆末端(B)。



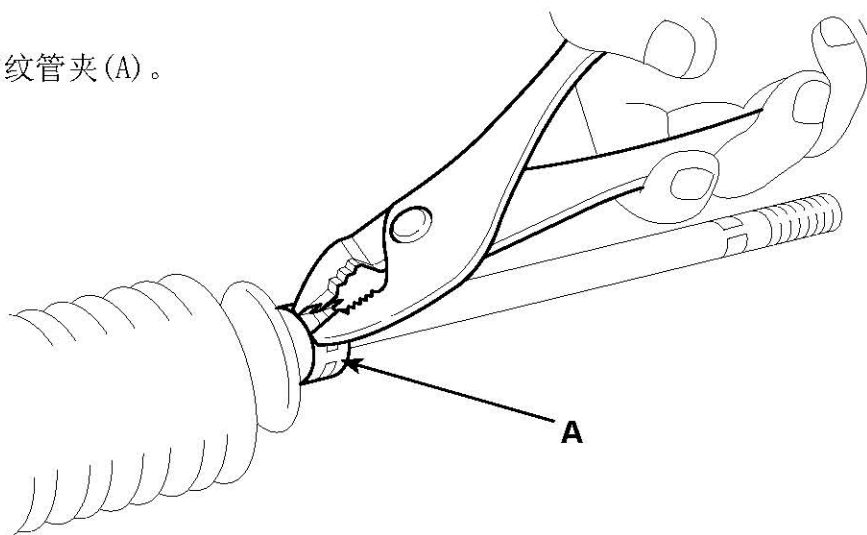
2) 拆卸球头(A)的防尘盖(B)。



3) 拆卸波纹管箍带(A)。



4) 拆卸波纹管夹(A)。



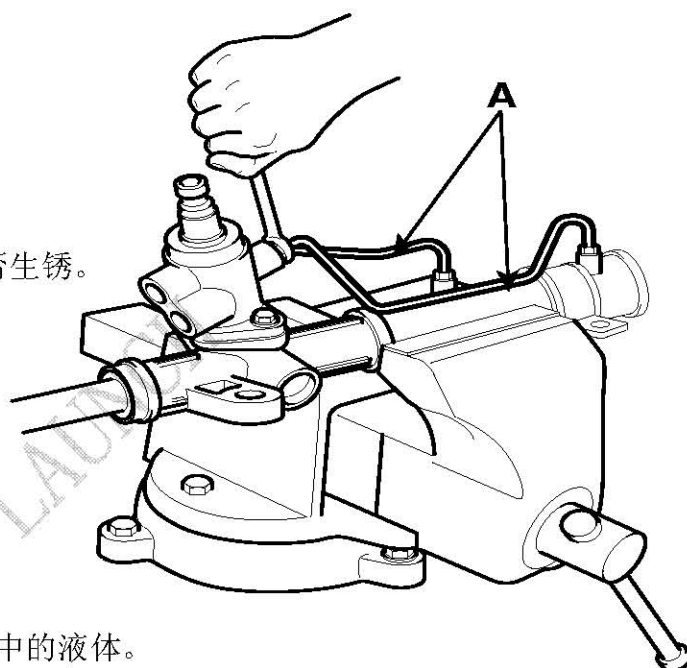
5) 朝横拉杆方向拉出波形管。



参考

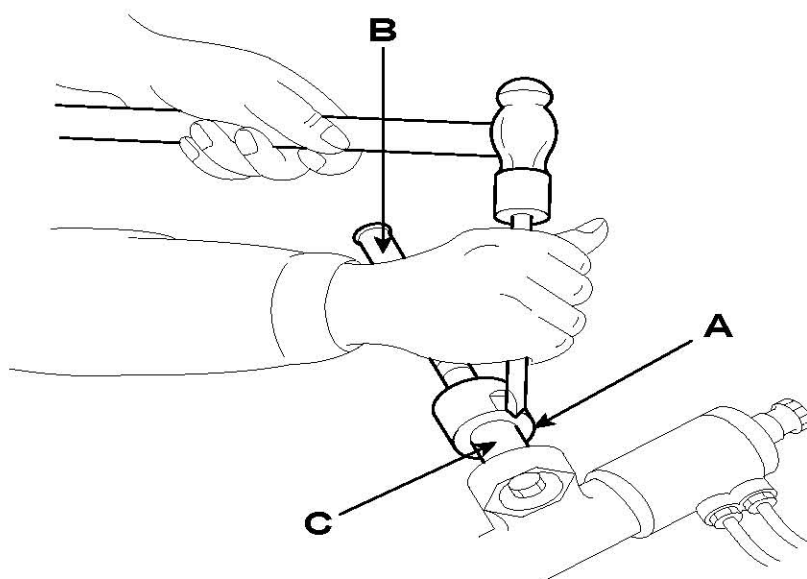
更换波形管时，检查齿条是否生锈。

6) 从齿条壳上拆卸供油管(A)。



7) 缓慢移动齿条时，排放齿条壳中的液体。

8) 使用凿子解除固定横拉杆(B)和齿条(C)的有耳垫圈(A)卷边锁紧状态。

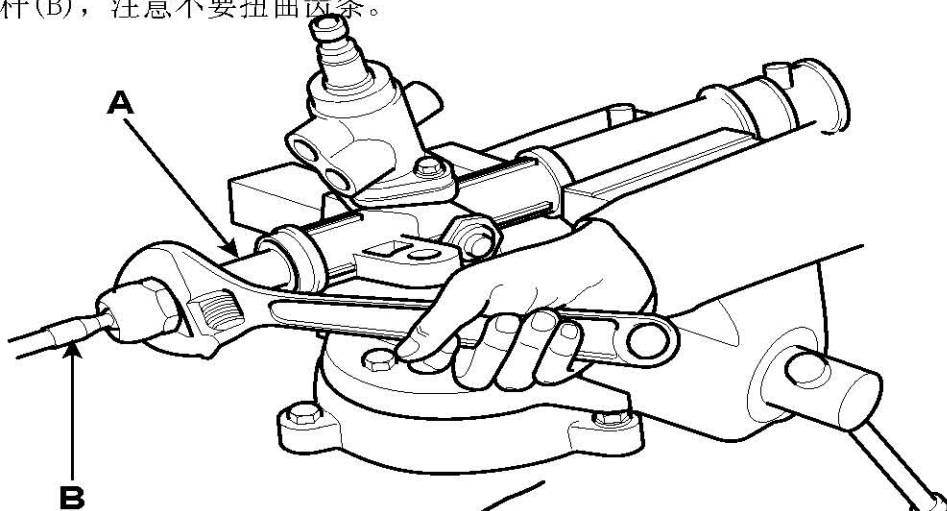


9) 拆卸齿条(A)的横拉杆(B)。

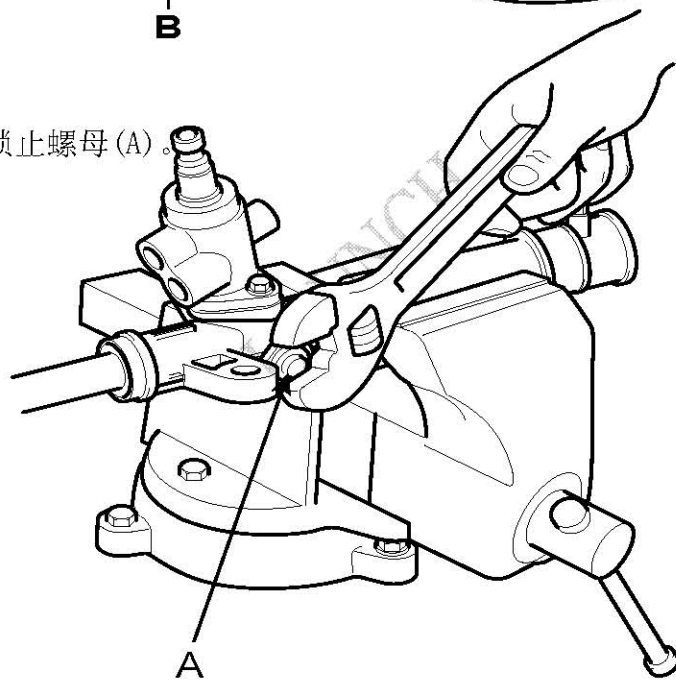


注意

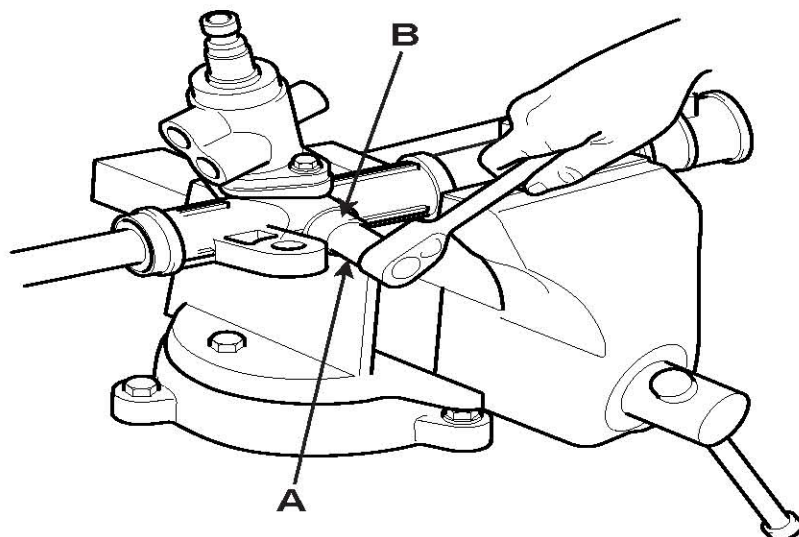
拆卸齿条(A)的横拉杆(B)，注意不要扭曲齿条。



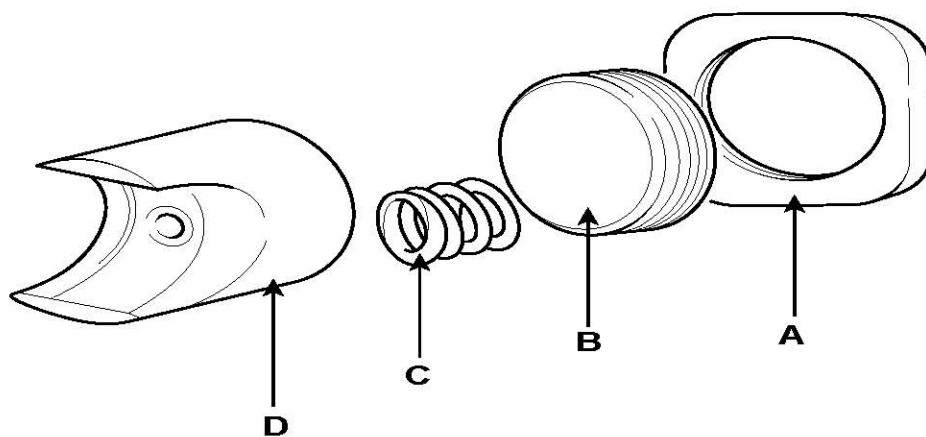
10) 拆卸叉塞锁止螺母(A)。



11) 使用 14mm 套筒扳手(A)拆卸叉塞(B)。



12) 从转向器拧下锁止螺母(D)、叉塞(C)、齿条支撑弹簧(B)和齿条支撑叉(A)。

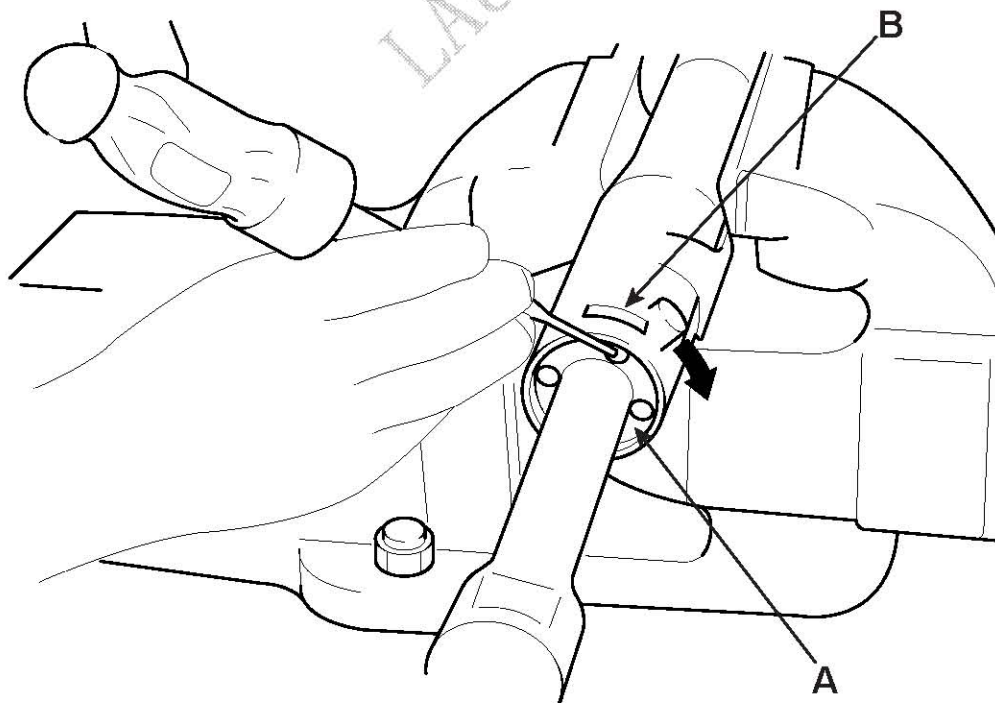


13) 卡环末端从齿条壳槽孔中穿出时，顺时针转动齿条止动块(A)，拆卸卡环。



注意

注意不要损坏齿条。

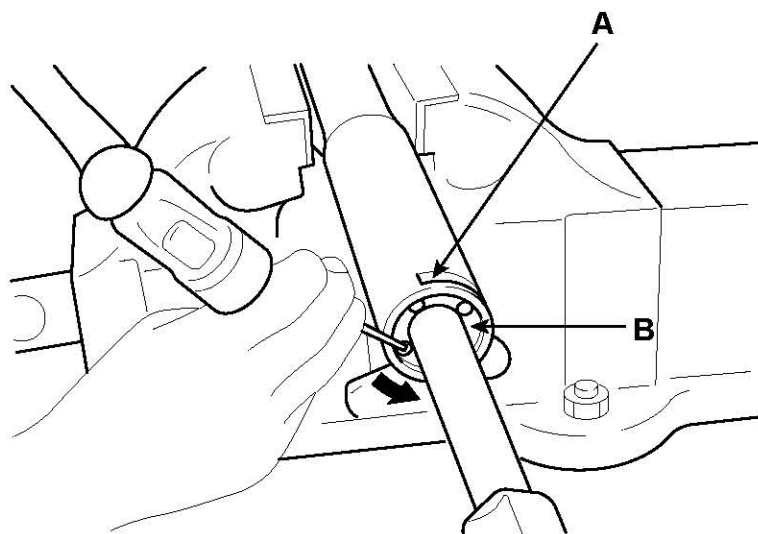


14) 卡环末端从齿条壳槽孔(A)中穿出时, 逆时针转动齿条止动块(B), 拆卸卡环。



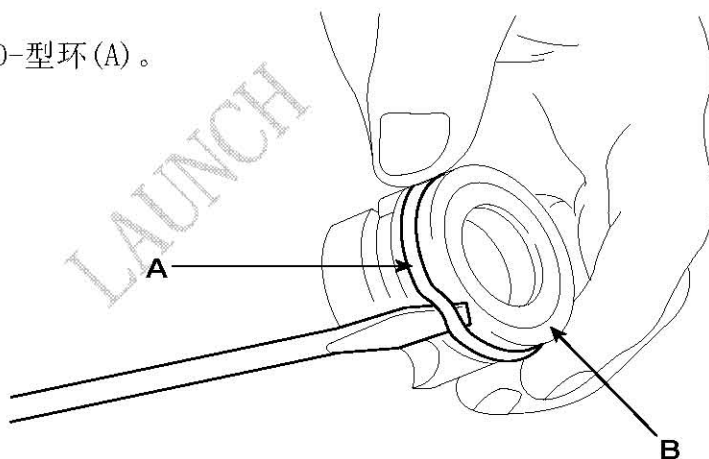
注意

注意不要损坏齿条。

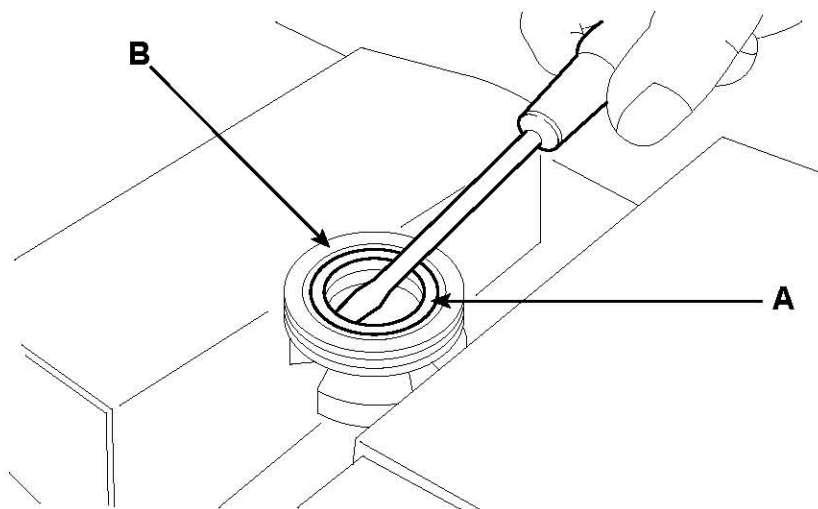


15) 从齿条壳上拆卸齿条衬套和齿条。

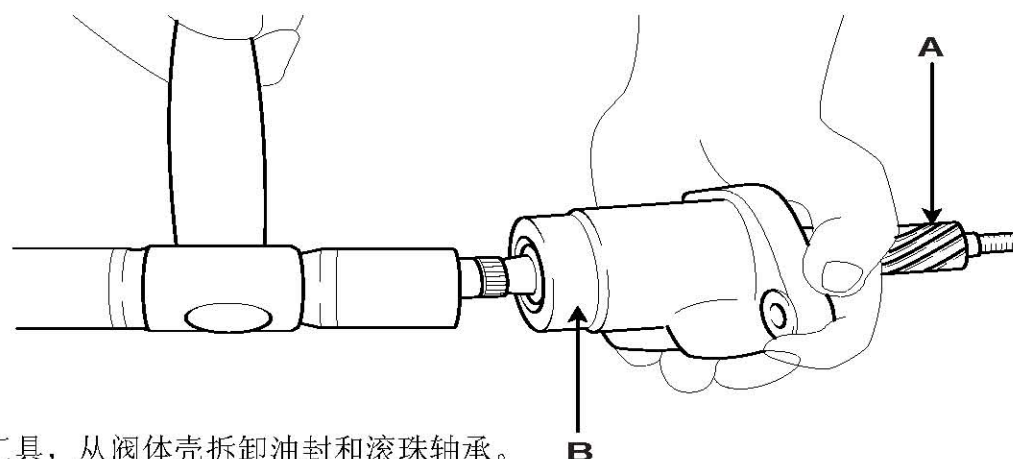
16) 从齿条衬套(B)上拆卸 O-型环(A)。



17) 从齿条衬套(A)上拆卸油封(B)。



18) 用软锤子从阀体壳 (B) 上拆卸阀体 (A)。



19) 使用专用工具，从阀体壳拆卸油封和滚珠轴承。

20) 从齿条壳上拆卸油封和 O 形环。



注意

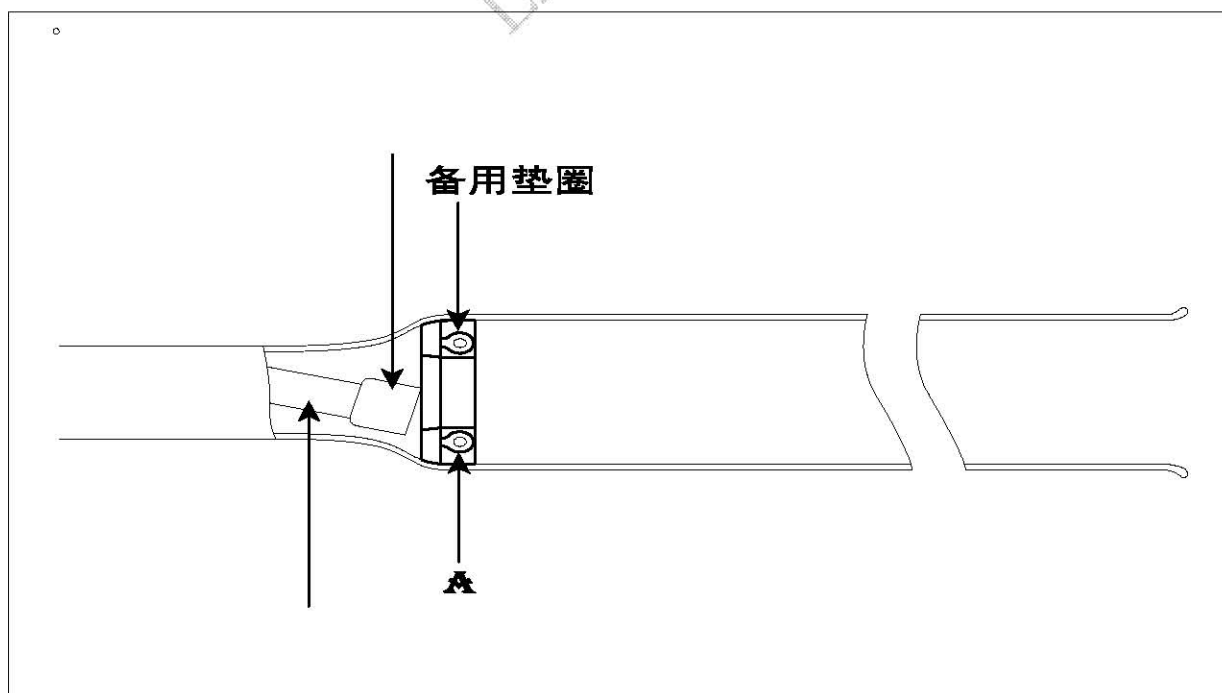
小心避免损坏齿条壳内的小齿轮阀缸。

21) 使用专用工具从齿条壳上拆卸油封 (A)。



注意

注意不要损坏齿条壳内的齿条缸。

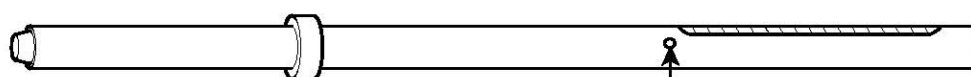


22) 按分解的相反顺序组装

4. 4. 检查

1) 齿条

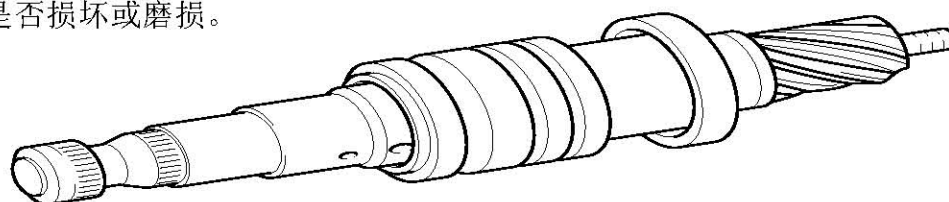
- 检查齿条齿面是否损坏或磨损。
- 检查油封接触面是否损坏。
- 检查齿条是否弯曲或扭曲。
- 检查油封环是否损坏或磨损。
- 检查油封是否损坏或磨损。



通风孔

2) 小齿轮

- 检查小齿轮齿面是否损坏或磨损。
- 检查油封接触面是否损坏。
- 检查密封环是否损坏或磨损。
- 检查油封是否损坏或磨损。



3) 轴承

- 轴承旋转时，检查卡滞或有异常噪音。
- 检查间隙是否过大。
- 检查滚针轴承滚子是否缺失。

4) 其他

- 检查齿条壳缸径是否损坏。
- 检查防尘罩是否损坏、裂纹或老化