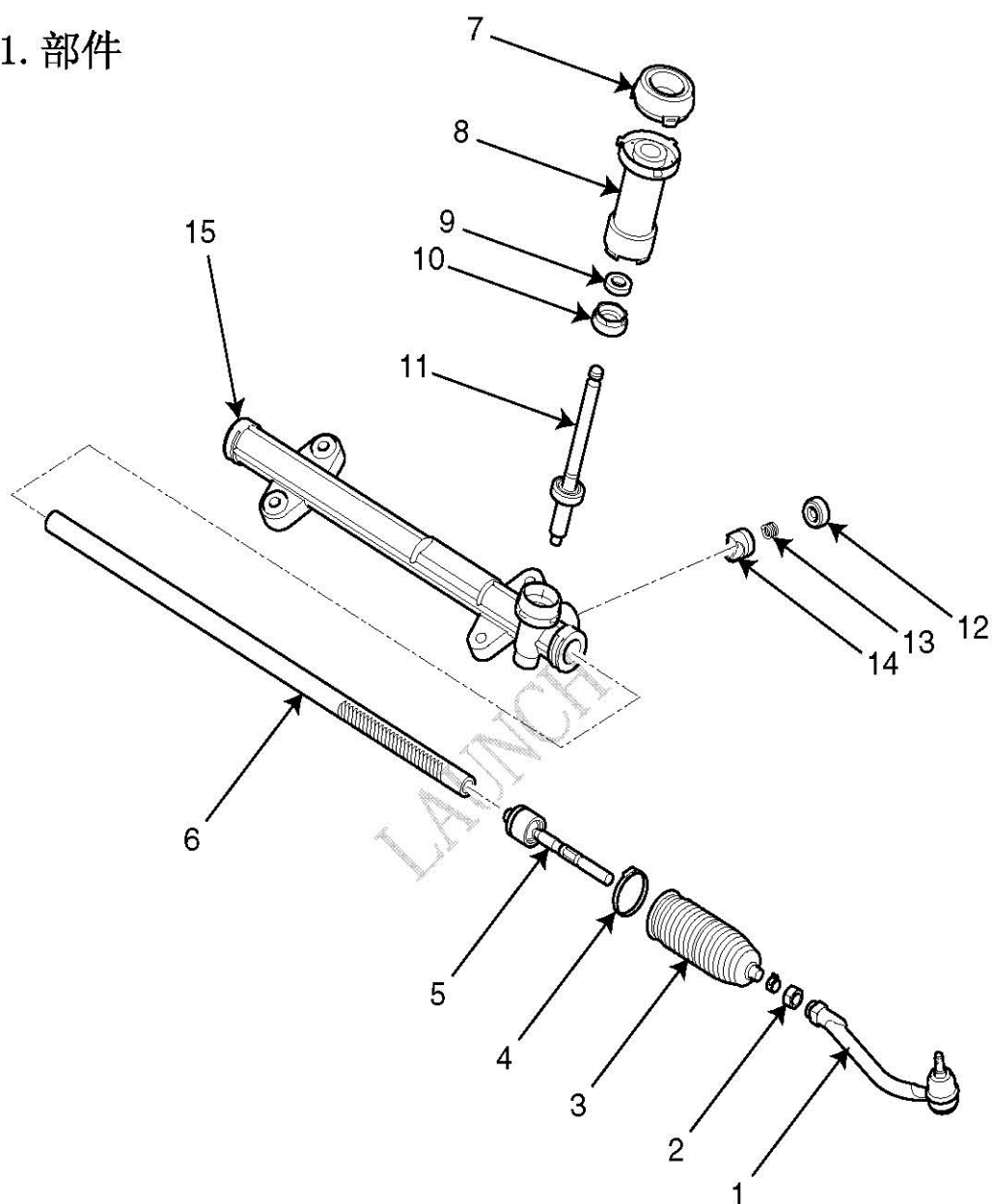


3. 转向器

3.1. 部件



1) 横拉杆球头

2) 锁止螺母

3) 波纹管

4) 波纹管箍带

5) 横拉杆

6) 齿条

7) 防尘套

8) 防尘盖

9) 油封

10) 小齿轮塞

11) 小齿轮总成

12) 叉塞

13) 叉弹簧

14) 支撑叉总成

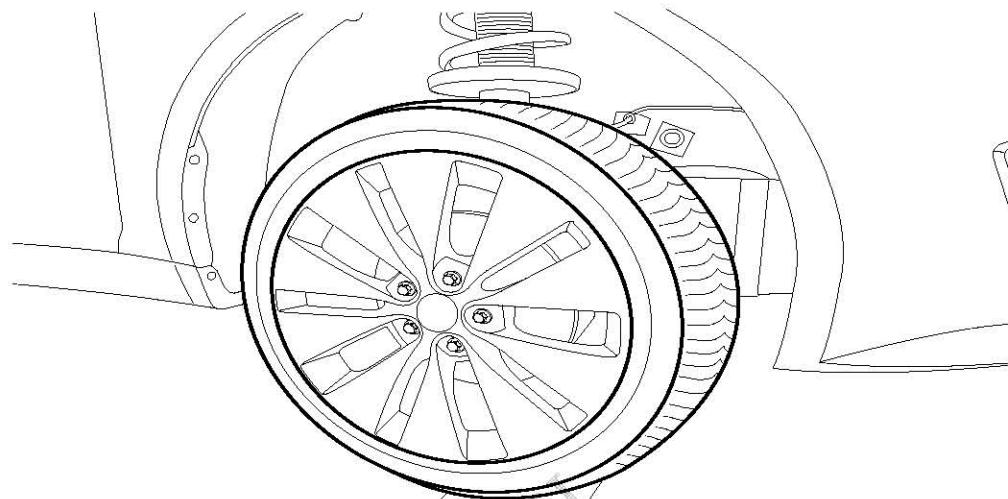
15) 齿条壳

3. 2. 更换

1) 拆卸前轮和轮胎。

规定扭矩:

88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m, 65.1~79.6lb-ft)



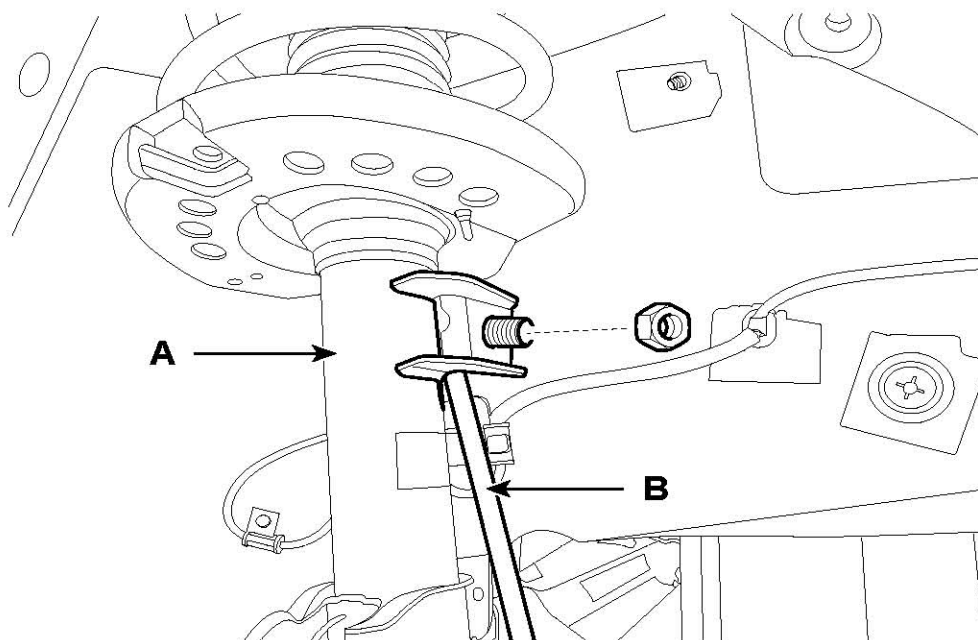
注意

拆卸前车轮和轮胎(A)时, 注意不要损坏轮毂螺栓。

2) 拧下螺母后分离稳定连杆(B)与前支柱总成(A)。

规定扭矩:

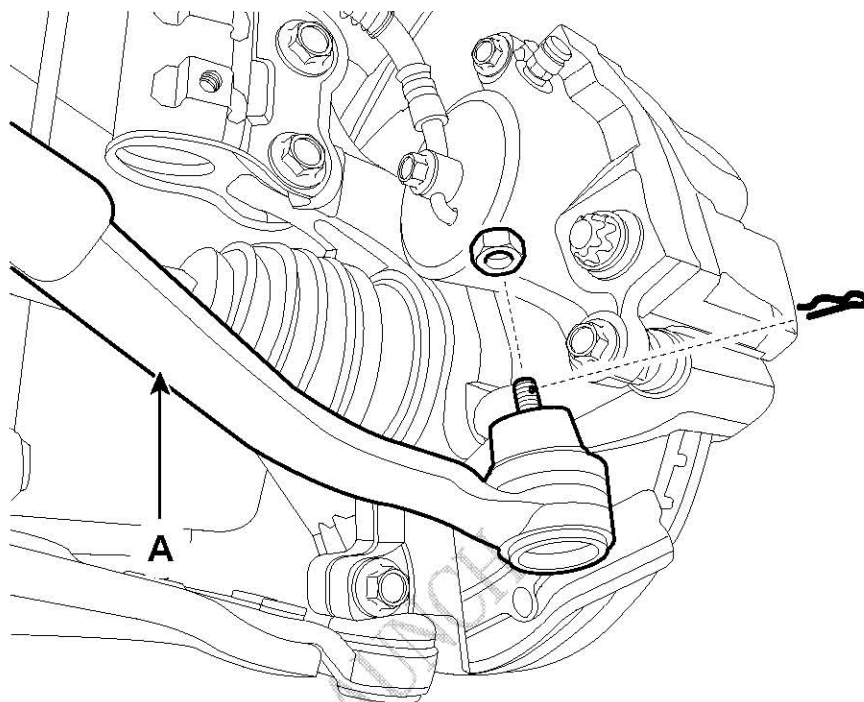
98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m, 72.3~86.8lb-ft)



- 3) 拆卸开口销并拧下槽顶螺母，从前转向节上分离横拉杆末端(A)。

规定扭矩：

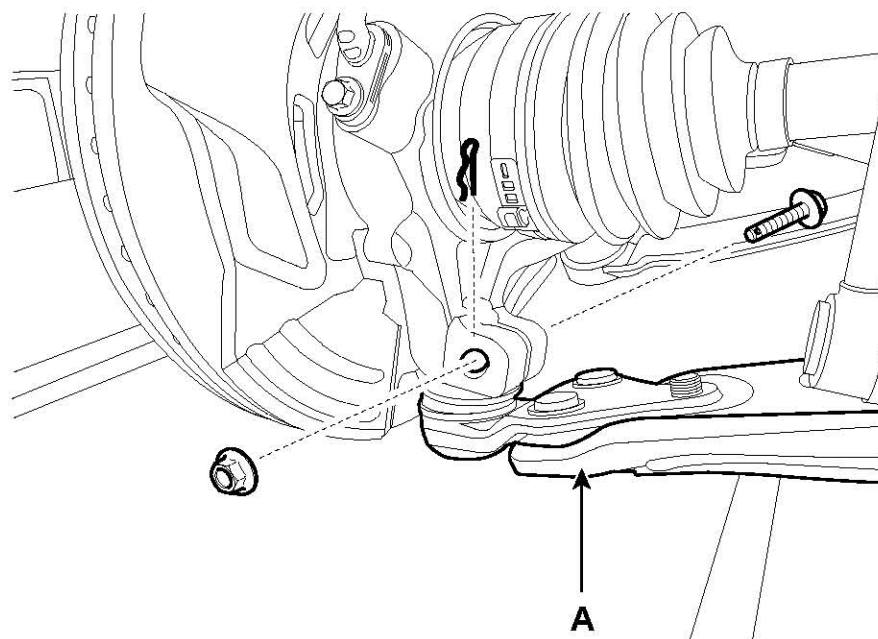
34.3~44.1 N.m(3.5~4.5 kgf.m, 25.7~32.5 lb-ft)



- 4) 拧下螺栓和螺母，然后拆卸下摆臂(A)。

规定扭矩：

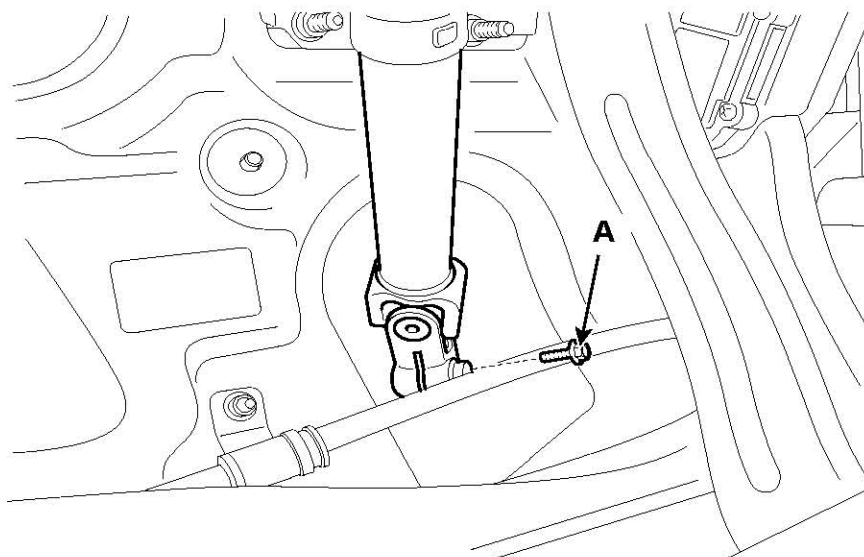
98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m, 72.3~86.8lb-ft)



5) 拧下螺栓(A)，分离转向器小齿轮的万向节总成。

规定扭矩:

29.4~34.3 N.m(3.0~3.5 kgf.m, 21.7~25.7 lb-ft)

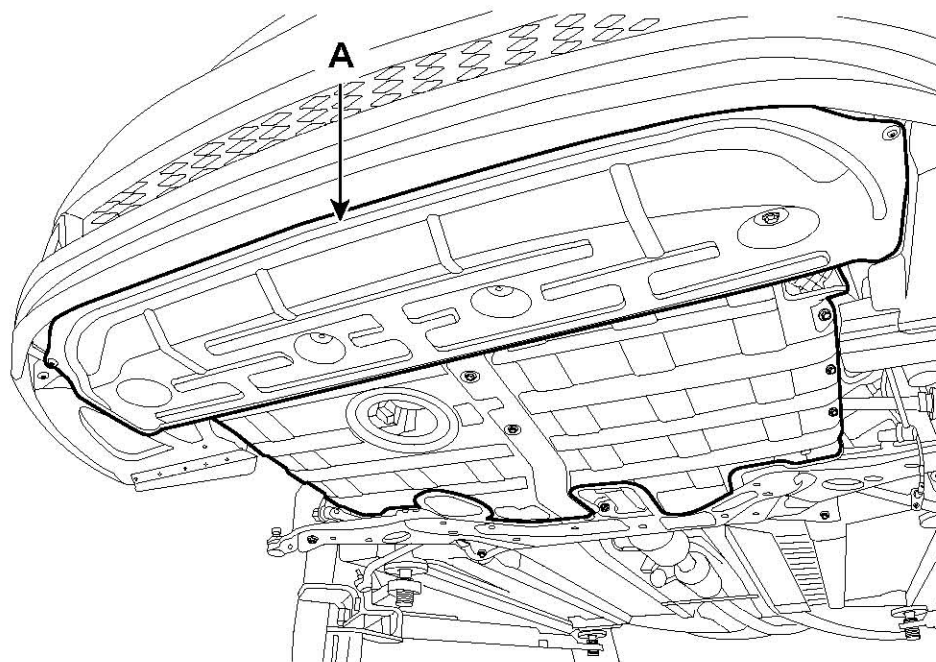


注意

处理方向盘时，保持其在中间位置，防止损坏时钟弹簧的内部导线。

不要重复使用螺栓。

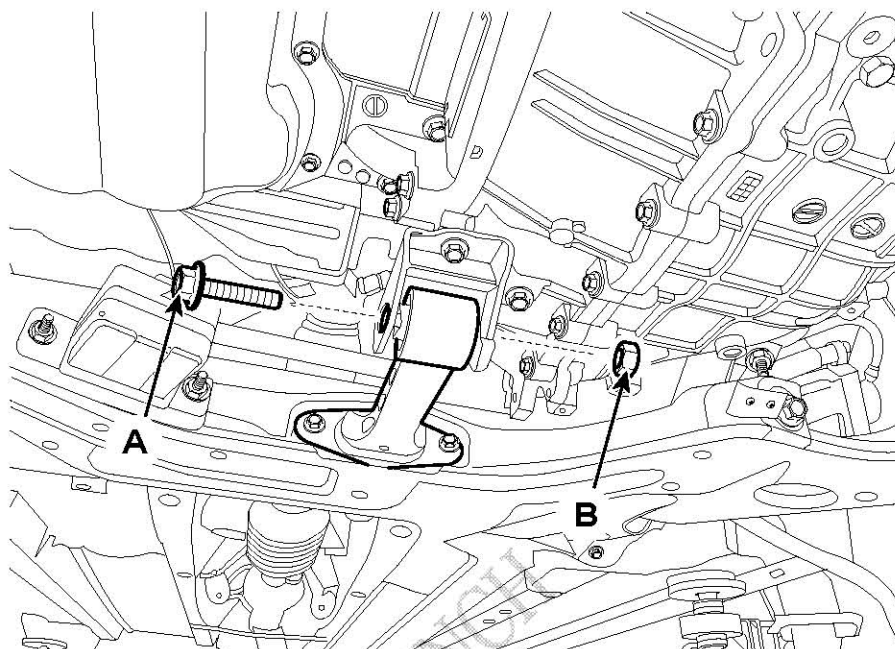
6) 拆卸车底护板(A)。



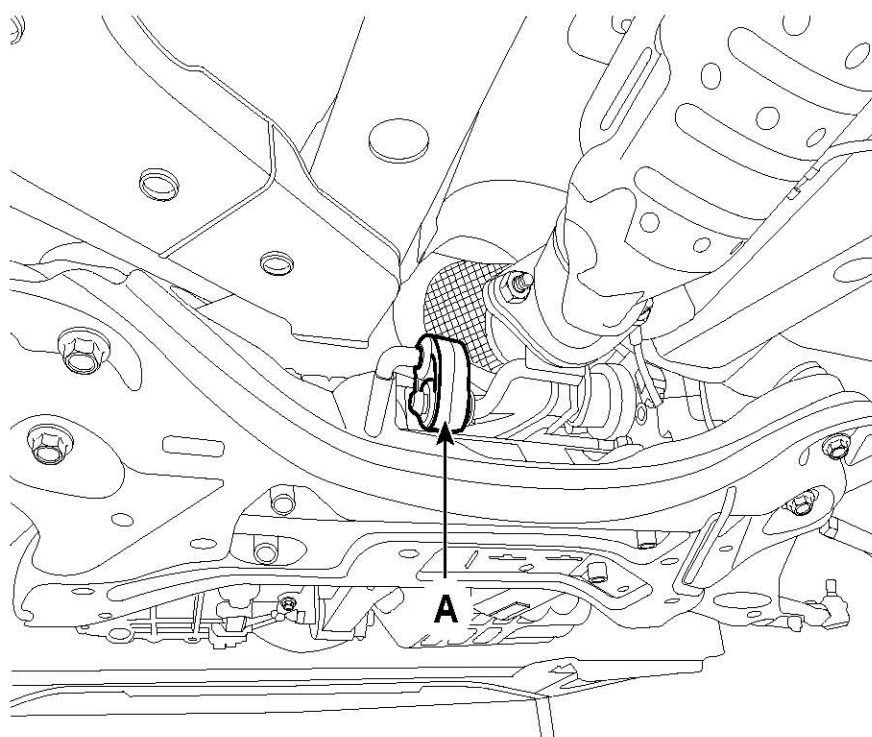
7) 拧下螺栓(A)和螺母(B)，拆卸滚动杆止动块。

规定扭矩:

107.9~127.5N.m(11.0~13.0Kgf.m, 79.6~94.0lb-ft)



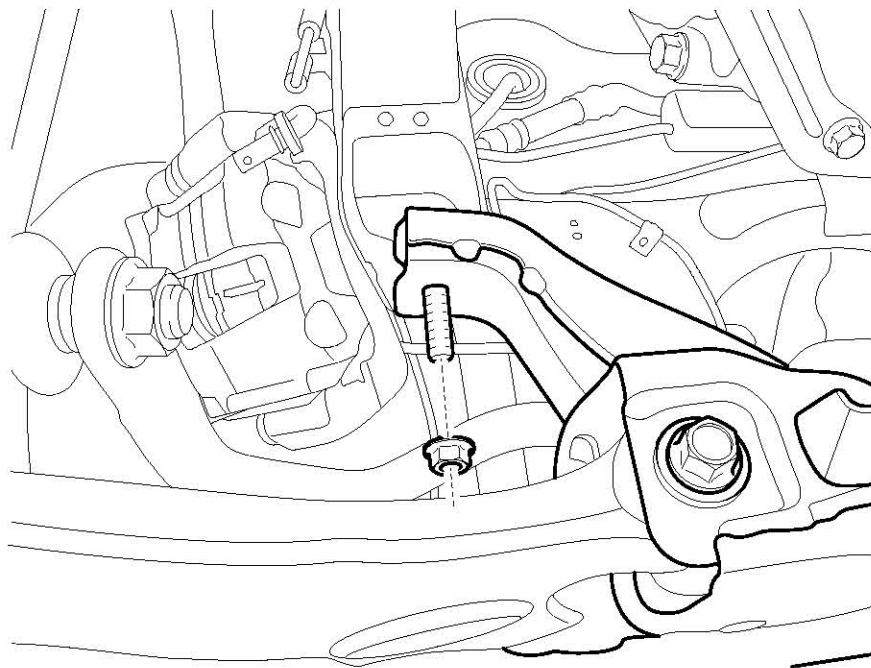
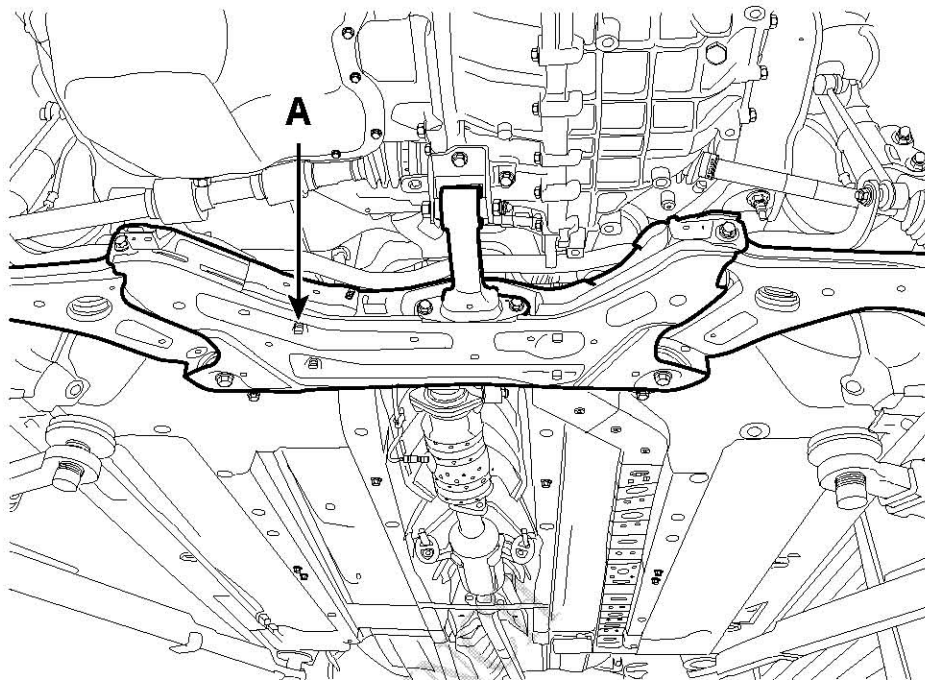
8) 分离消音器橡胶吊架(A)。

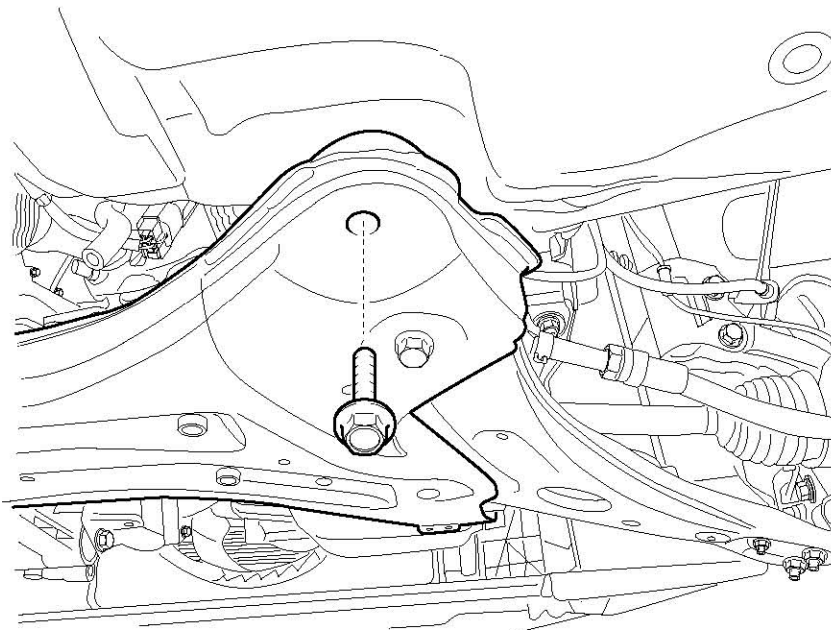
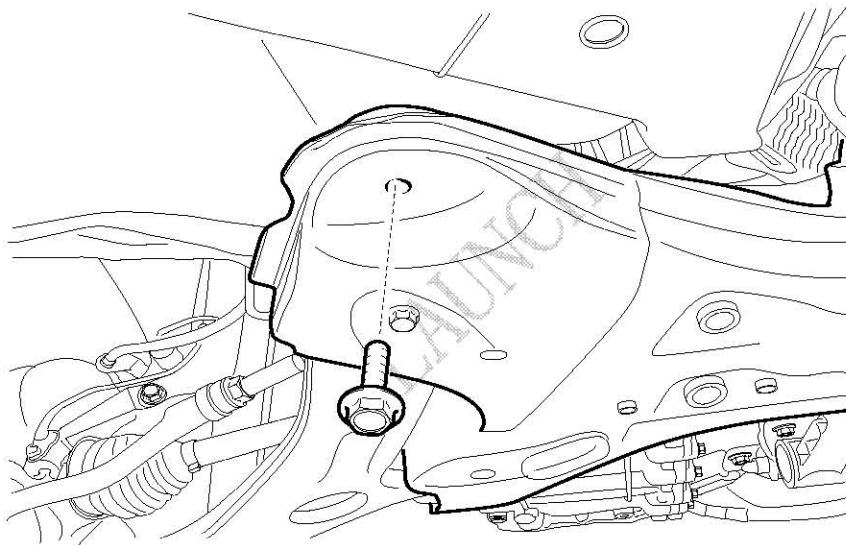
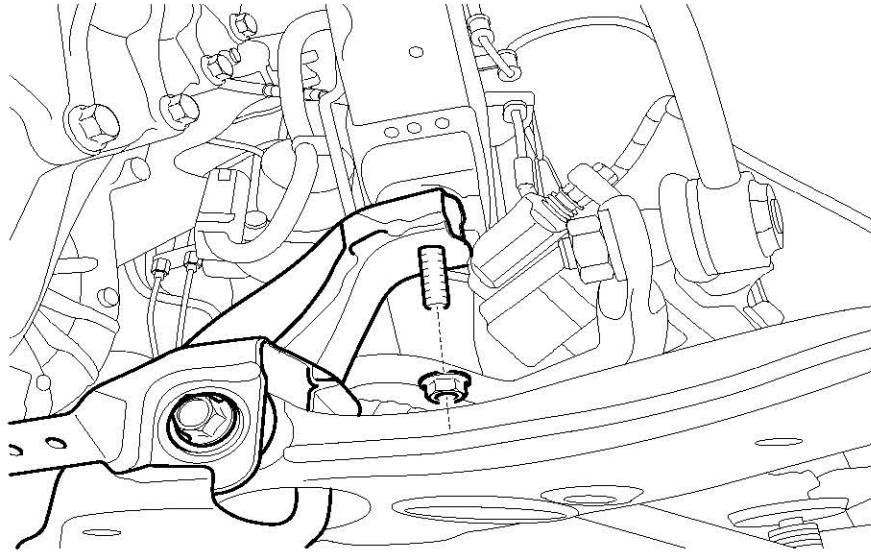


9) 拧下螺栓和螺母，拆卸副车架(A)。

规定扭矩：

176.5~196.1N.m(18.0~20.0kgf.m, 130.2~144.7lb-ft)

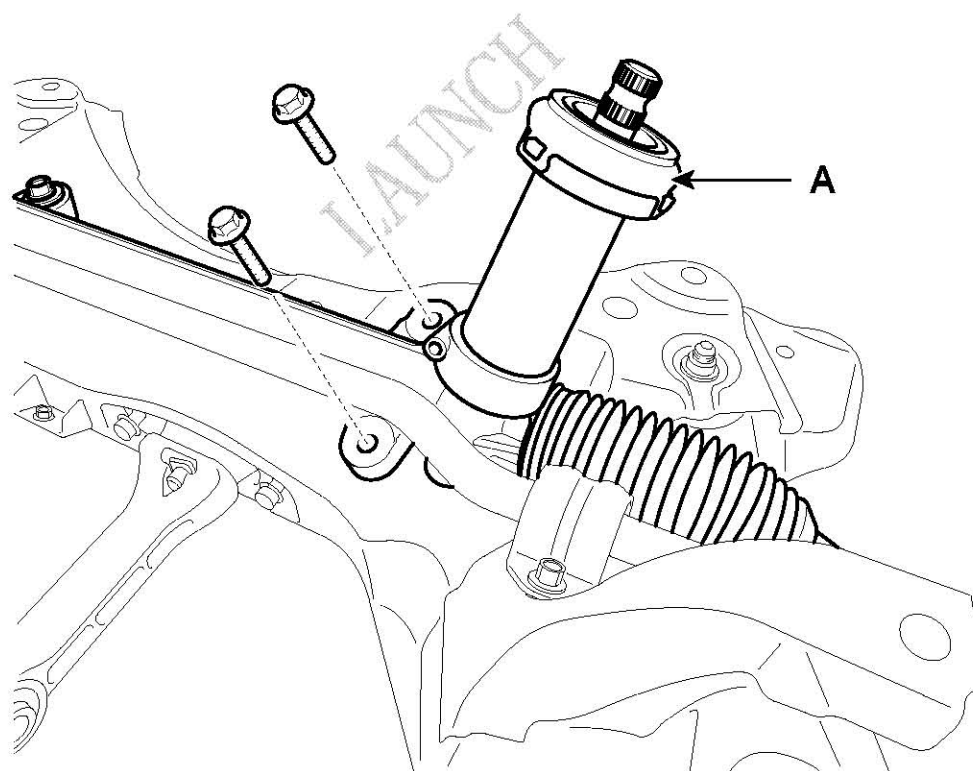
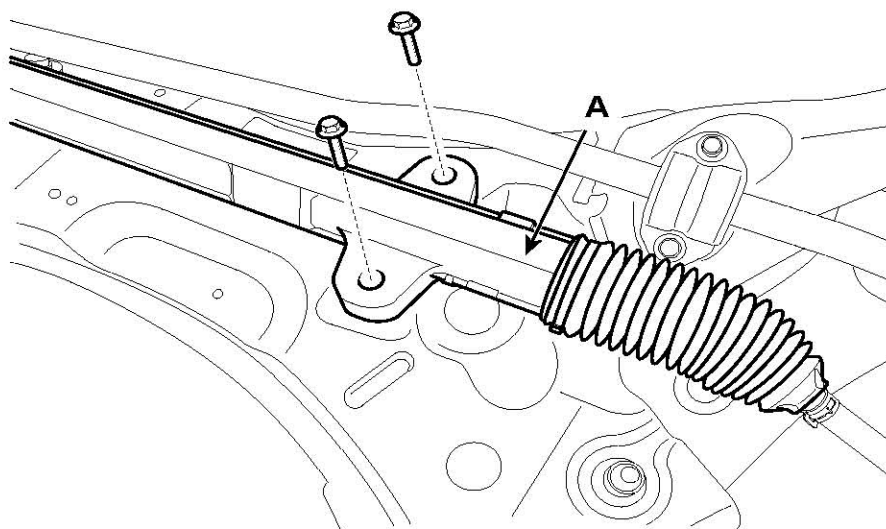




10) 拧下螺栓和螺母，然后拆卸转向器(A)。

规定扭矩：

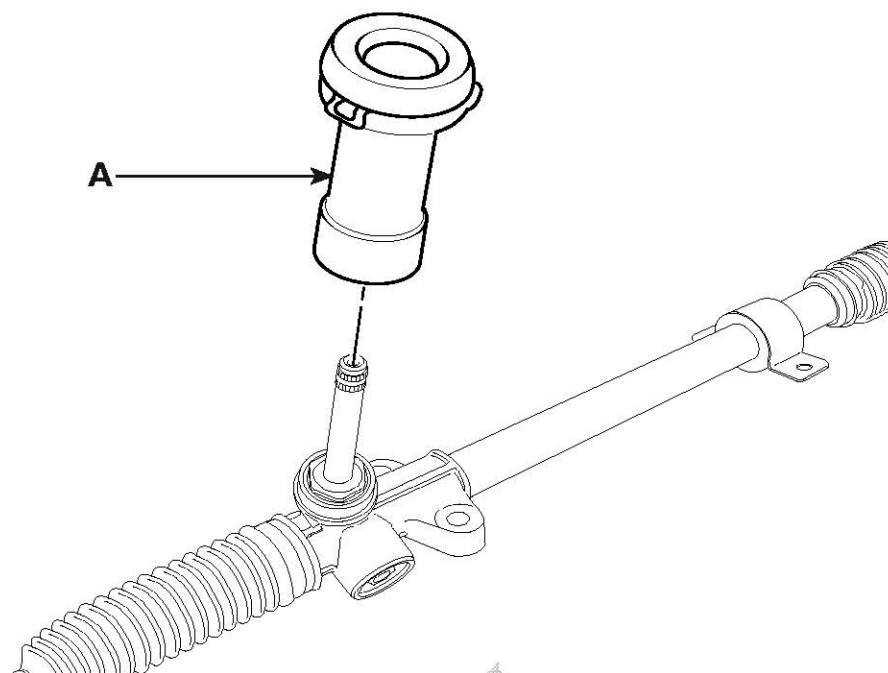
88.3~107.9 N.m(9.0~11.0 kgf.m, 65.1~79.6 lb-ft)



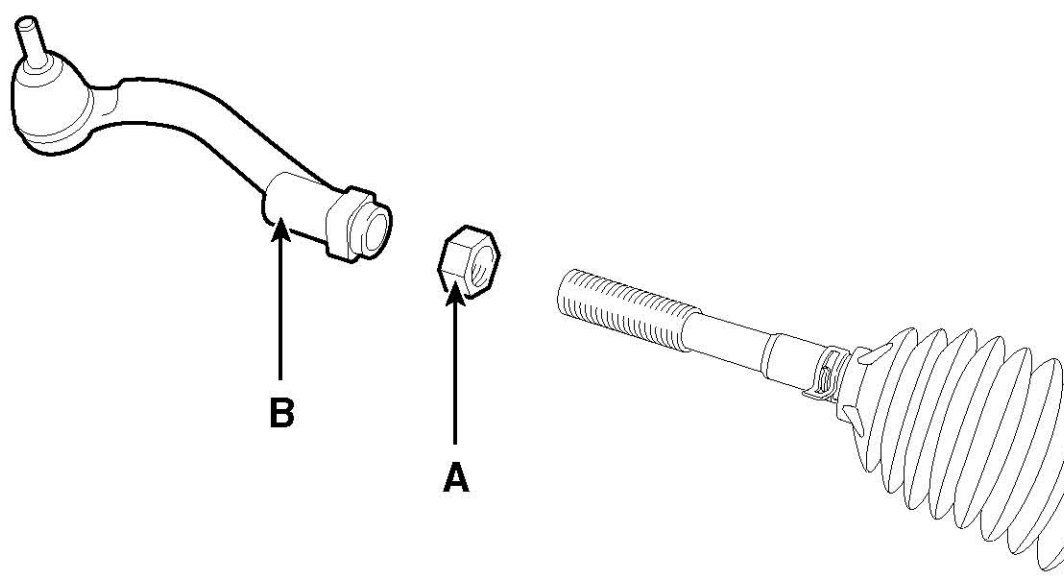
11) 按拆卸的相反顺序安装。

3.3. 分解

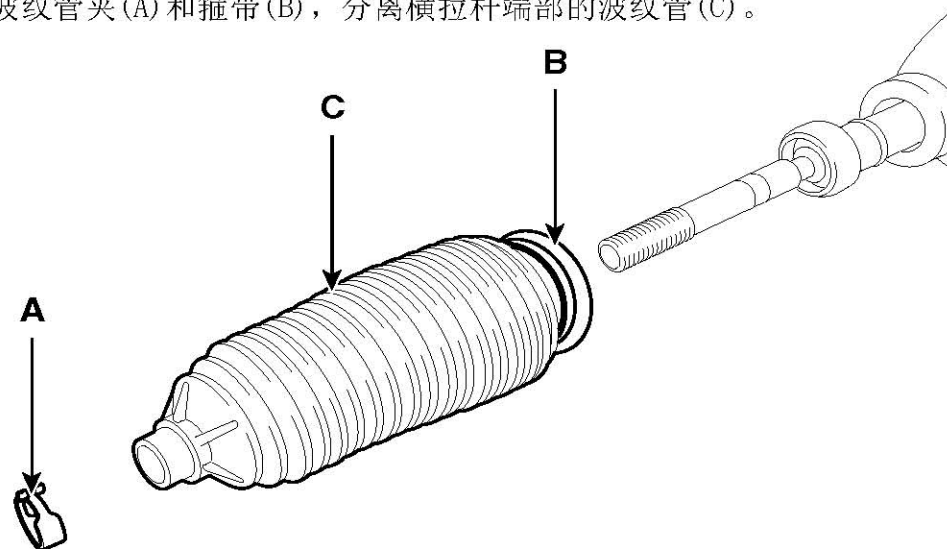
- 1) 拆卸小齿轮壳的防尘套和盖(A)。



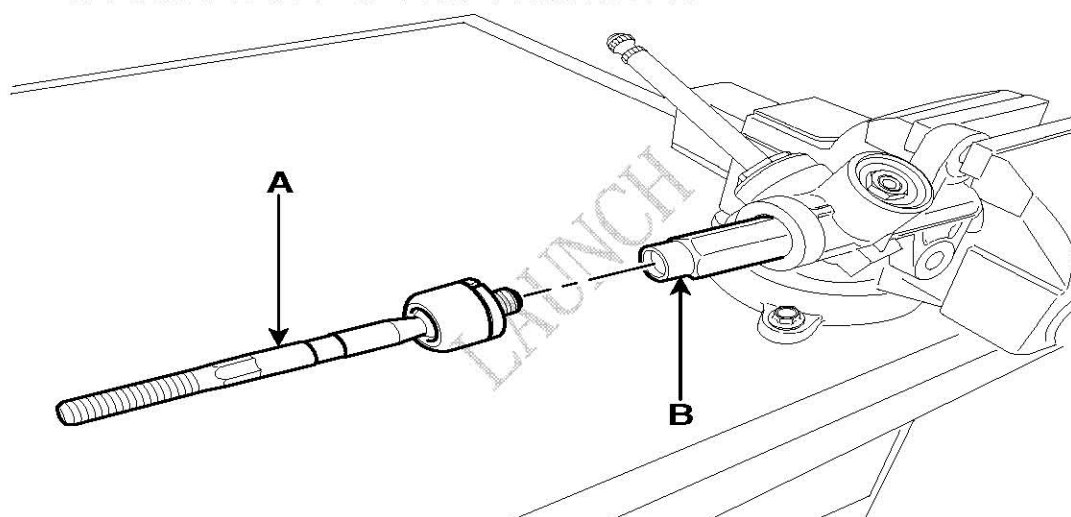
- 2) 拧下锁止螺母，然后拆卸横拉杆末端(B)和锁止螺母(A)。



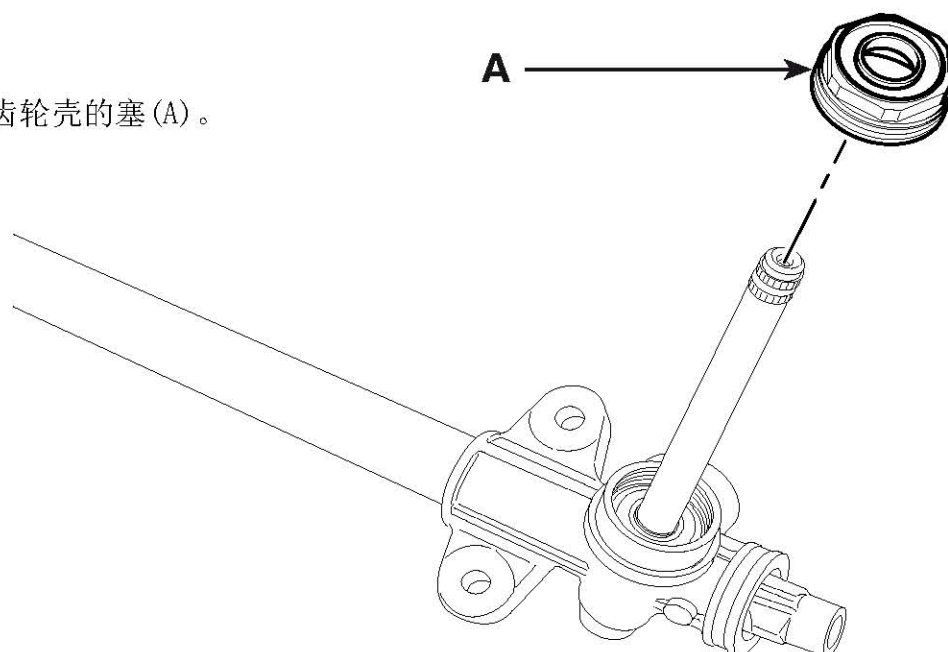
3) 拆卸波纹管夹(A)和箍带(B)，分离横拉杆端部的波纹管(C)。



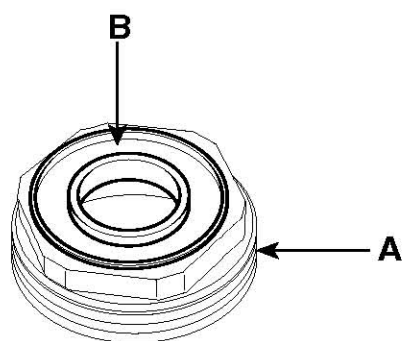
4) 拧下横拉杆内球头，拆卸齿条(A)的横拉杆(B)。



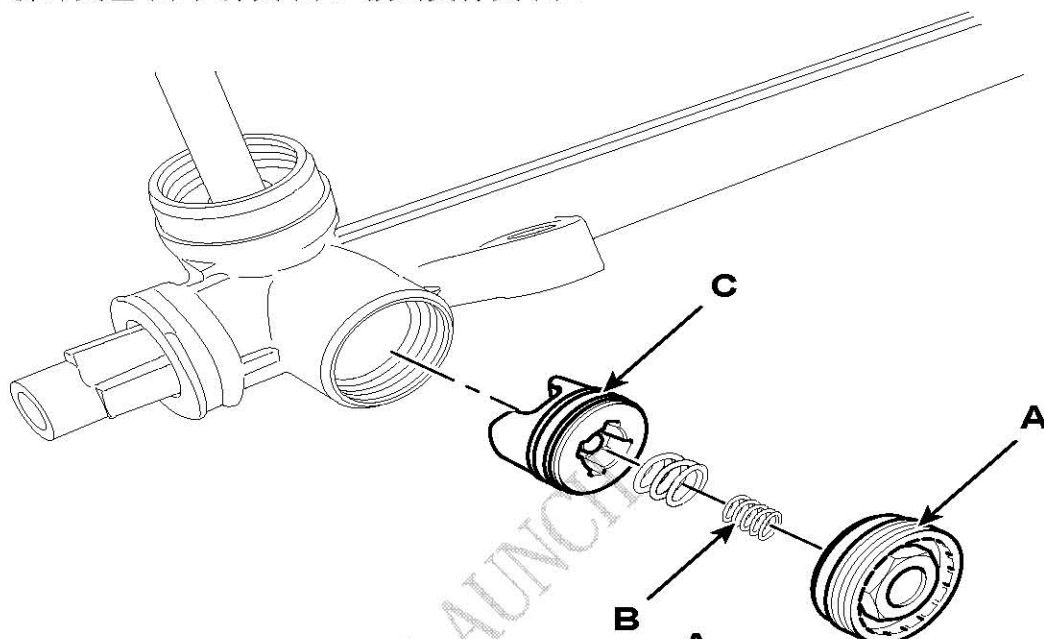
5) 拆卸小齿轮壳的塞(A)。



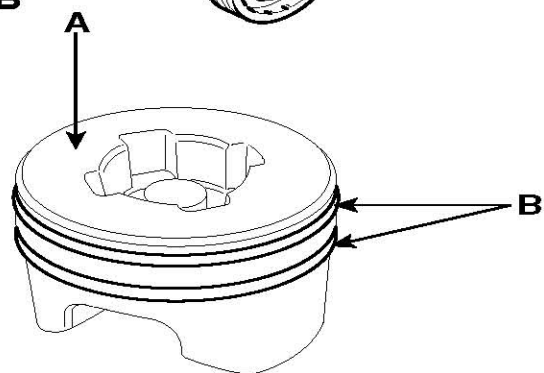
6) 拆卸塞(A)的油封(B)。



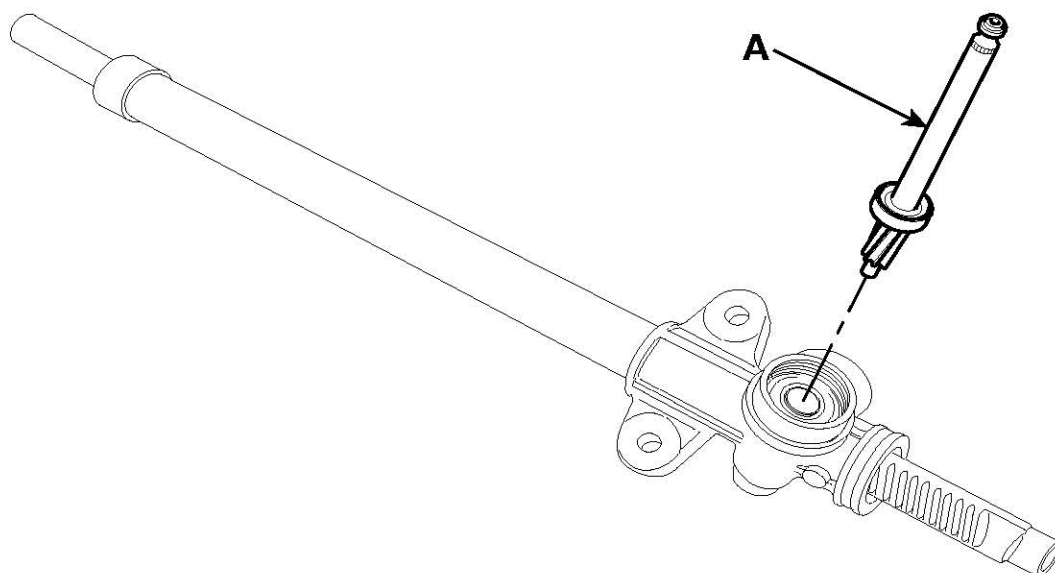
7) 拆卸叉塞(A)和弹簧(B)，拔出支撑叉(C)。



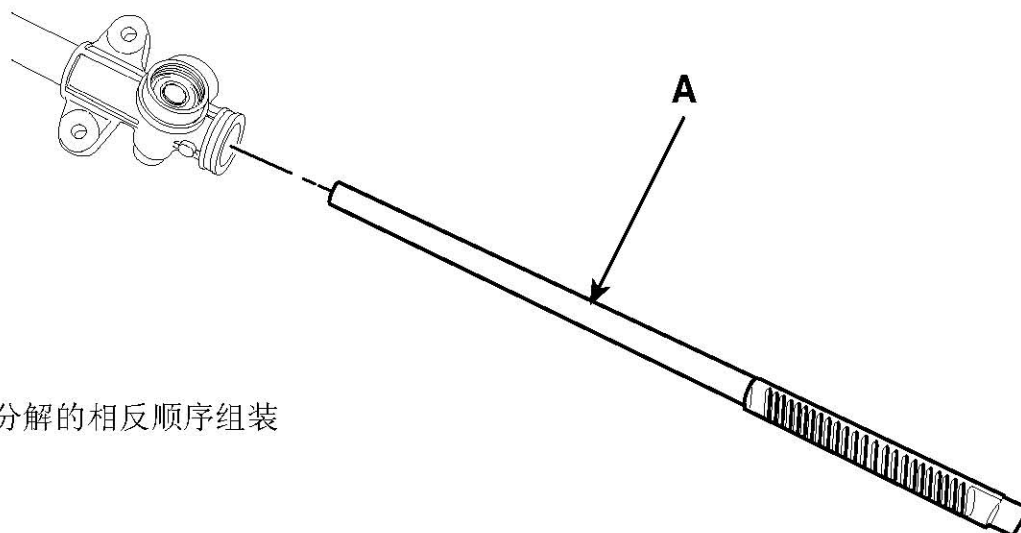
8) 从支撑叉总成(A)上拆卸 O-型环(B)。



9) 拔掉小齿轮壳外的小齿轮总成(A)。



10) 从齿条壳内拉出齿条(A)。



11) 按分解的相反顺序组装

3.4. 检查

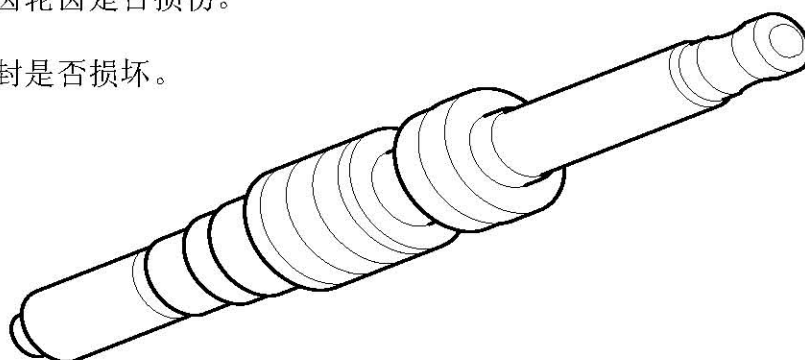
1) 齿条

- 检查齿条齿轮是否损坏。
- 检查齿条是否弯曲和变形。



2) 小齿轮总成

- 检查小齿轮齿是否损伤。
- 检查油封是否损坏。



3) 检查齿条壳内部是否损坏。

4) 检查波纹管是否磨损