

9 维修前轮制动器(机械机构)

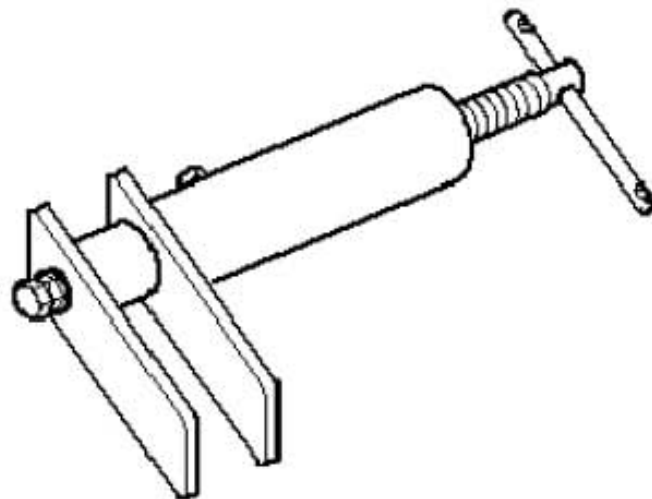
9.1 拆卸和安装制动摩擦片/ 衬垫

所需要的专用工具和维修设备

1). 扭矩扳手



2). 活塞复位装置

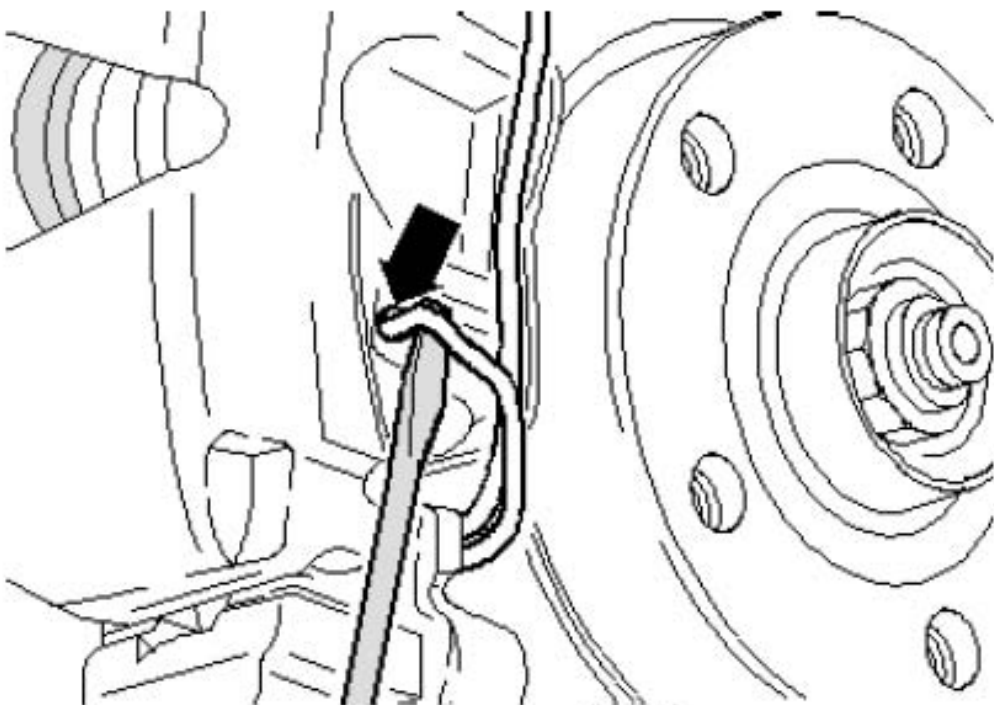


9.1.1 拆卸

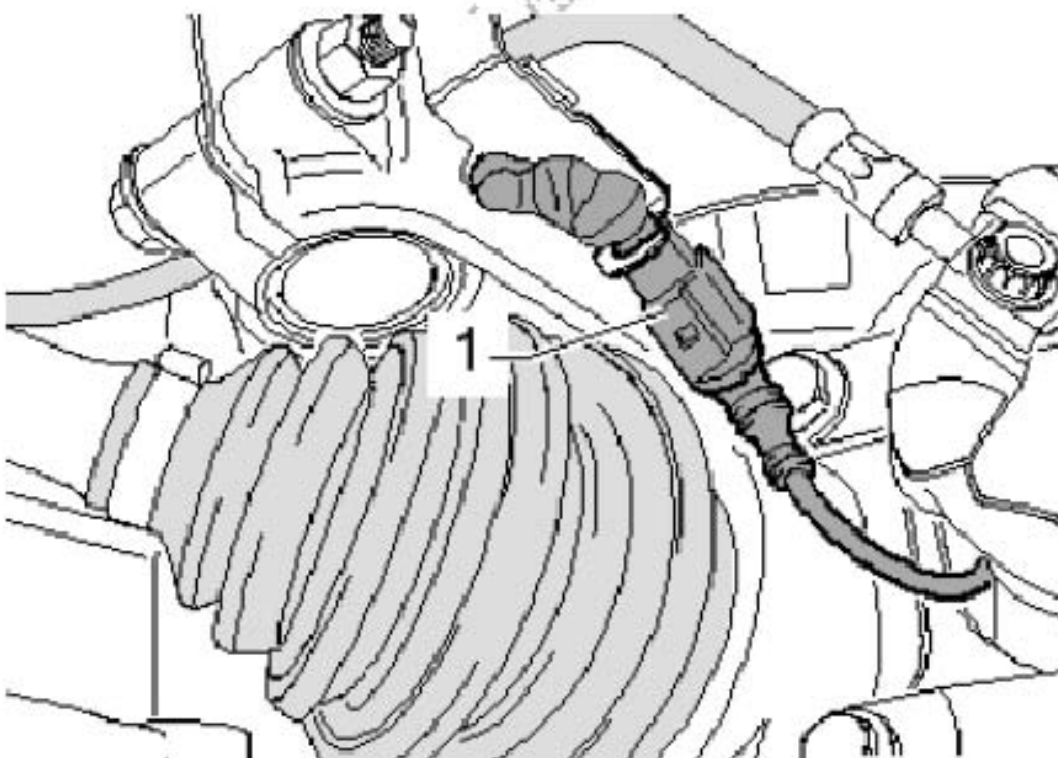
注意:

拆卸时在仍要使用的制动摩擦片上做好标记。在相同的部位重新安装，否则会导致制动效果不均匀。

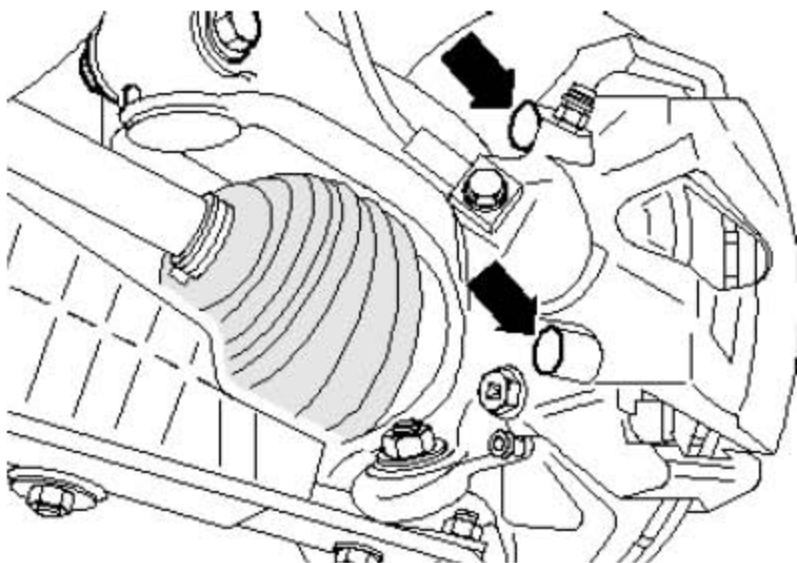
- 1). 拆下车轮。
- 2). 用螺丝刀将制动摩擦片的止动弹簧从制动钳(下图箭头所示)中撬出并取下。



- 3). 脱开制动摩擦片磨损指示器的插头连接(下图 1 所示)。

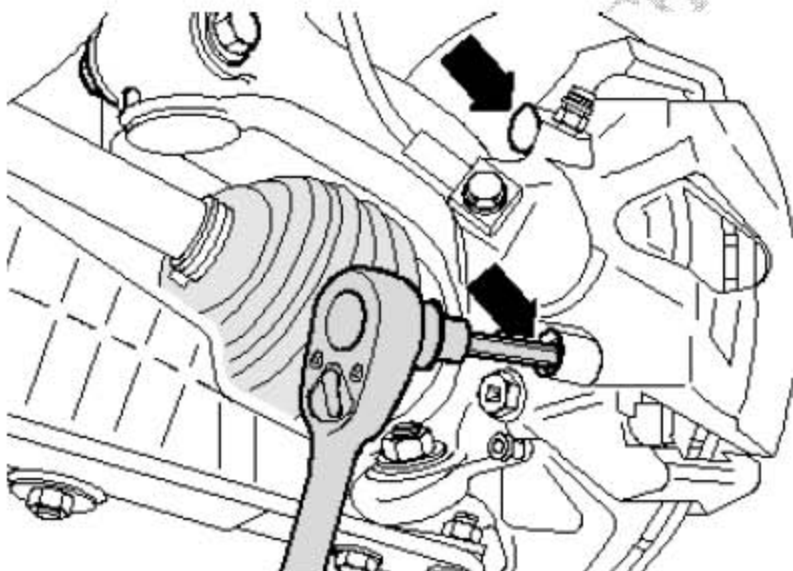


4). 拆下盖罩(下图箭头所示)。



5). 松开两个导向销(下图箭头所示) 并从制动钳上取出。

6). 从制动器支架上取下制动钳。



7). 现在用活塞复位装置完全压回活塞。

8). 用钢丝固定制动钳, 以免制动钳的重量使制动软管超载或损坏。

9). 拆下制动摩擦片和摩擦片固定片。

注意!

勿用压缩空气吹洗制动系统, 因其产生的粉尘对健康有害!

只能用酒精清洁制动钳壳体。

- 10). 彻底清洁制动器支架上制动摩擦片的接触面，清除锈蚀。
- 11). 清洁制动钳，尤其是制动摩擦片的粘接面。其必须无油脂和其它附着物。

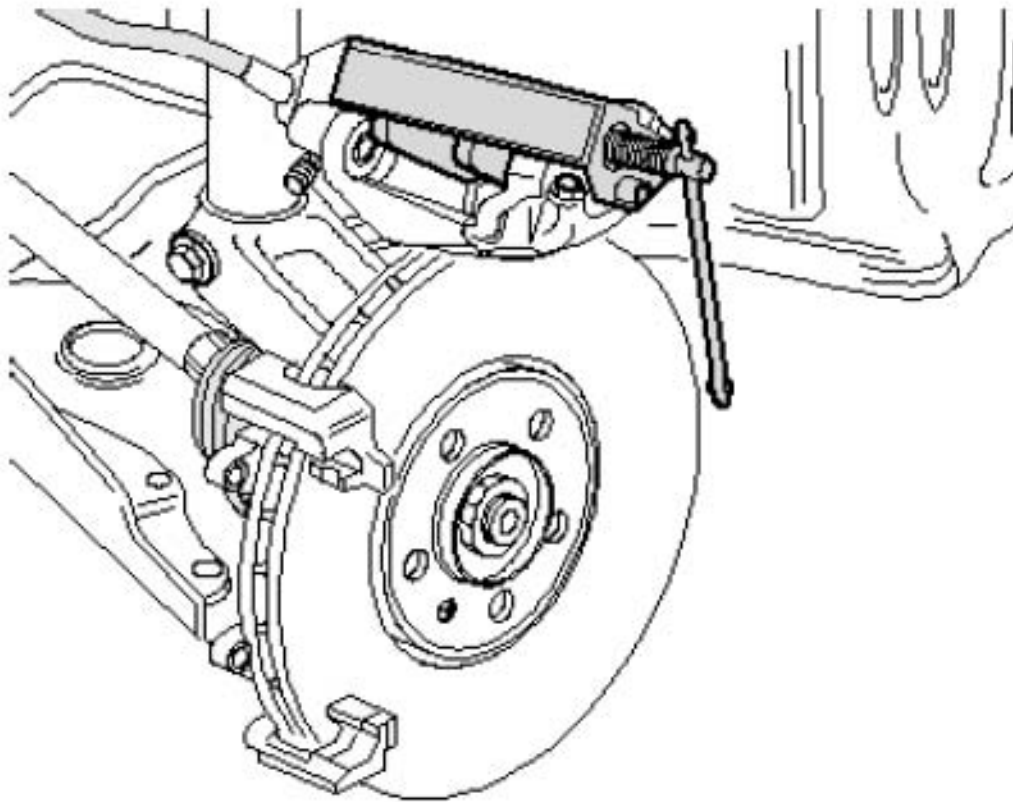
9.1.2 安装

注意!

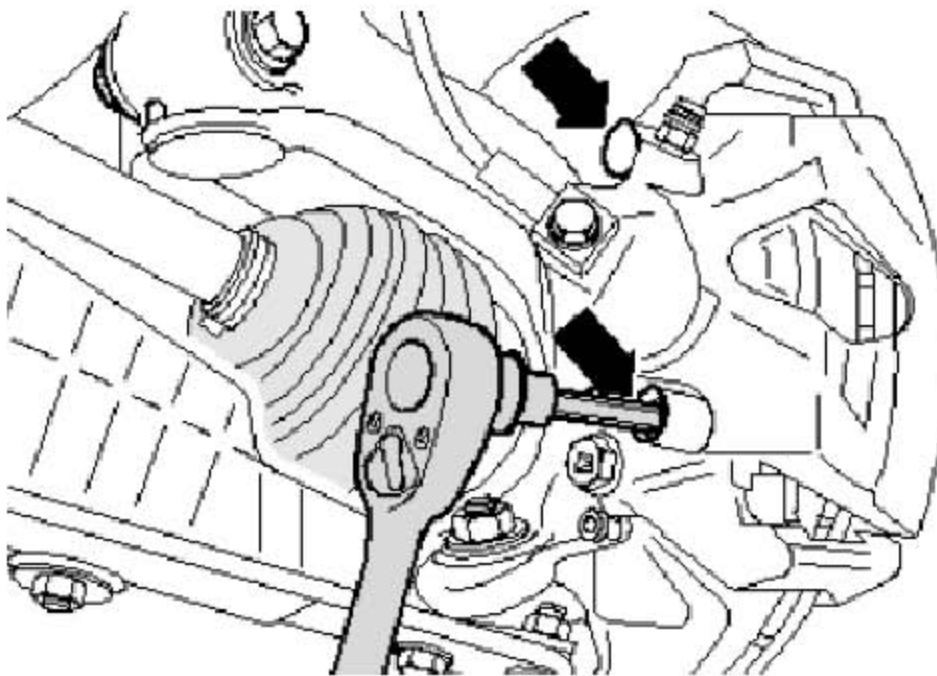
在用活塞复位装置将活塞压入气缸前，必须从制动液储液罐内吸出制动液。否则，如果再添加制动液，制动液会溢出并造成损坏。

步骤:

- 1). 复位活塞。
- 2). 去除外侧制动摩擦片的底板上的保护膜。
- 3). 将外侧制动摩擦片安装在制动器支架上。
- 4). 将带有止动弹簧的内部制动摩擦片装入制动钳（活塞）中。
- 5). 安装制动钳时，确保制动摩擦片在没有正确定位前不要卡在制动钳内，不得损坏接触面。



- 6). 用两个导向销将制动钳拧紧在制动器支架上(下图所示)。
- 7). 装上两个盖罩。
- 8). 将止动弹簧装入制动钳里。
- 9). 再次连接制动摩擦片磨损指示器的插头连接。
- 10). 安装车轮。



提示

- a). 每次更换制动摩擦片后, 要在静止状态下多次将制动踏板用力踩到底, 以便制动摩擦片进入与其运行状态相对应的位置。
- b). 更换制动摩擦片后检查制动液液面高度。

拧紧力矩:	
导向销到制动器支架	30 Nm

9.2 拆卸和安装制动钳 FN 3

所需要的专用工具和维修设备

- 1). 扭矩扳手



2). 制动踏板加载器



9.2.1 拆卸

该工作步骤只适用于更换制动钳或者下列维修制动钳的工作。

- 1). 拆下车轮。
- 2). 用螺丝刀将制动摩擦片的止动弹簧从制动钳中撬出并取下。
- 3). 脱开制动摩擦片磨损指示器的插头连接。
- 4). 将排气瓶的排气软管插到制动钳的排气阀上，然后打开排气阀。
- 5). 安装制动踏板加载器。
- 6). 关闭排气阀并取下排气瓶。
- 7). 拧下制动软管。
- 8). 从制动钳轴套上拔下两个盖罩。
- 9). 松开两个导向销并从制动钳上取出。
- 10). 从制动器支架上拔下制动钳。从制动钳中取出制动摩擦片。

9.2.2 安装

- 1). 将带有止动弹簧的内部制动摩擦片装入制动钳（活塞）中。
- 2). 安装制动钳时，确保制动摩擦片在没有正确定位前不要卡在制动钳内。
- 3). 不得损坏接触面。
- 4). 用两个导向销将制动钳拧紧在制动器支架上。
- 5). 装上两个盖罩。
- 6). 将制动软管拧到制动钳上。
- 7). 拆下制动踏板加载器。
- 8). 将止动弹簧装入制动钳里。
- 9). 再次连接制动摩擦片磨损指示器的插头连接。
- 10). 制动系统排气。
- 11). 安装车轮。

提示

- 1). 在静止状态下多次将制动踏板用力踩到底，以便制动摩擦片进入与其运行状态相对应的位置。
- 2). 检查制动液液位。

拧紧力矩:	
导向销到制动器支架	30 Nm
制动软管到制动钳	35 Nm

LAUNCH