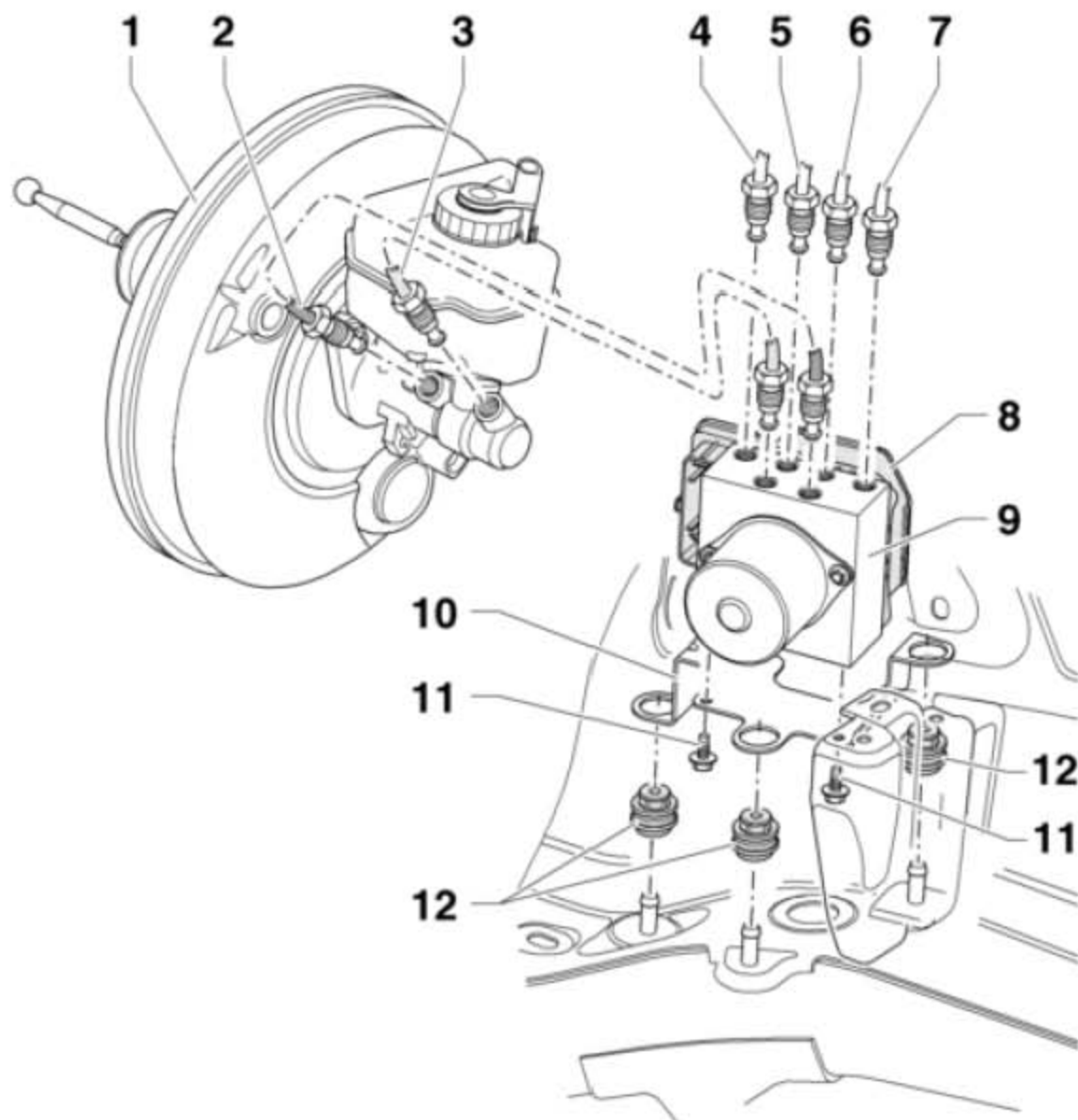


## 6 装配概述- 液压单元

### 6.1 ABS TRW (ABS/EDL/TCS/ESP)

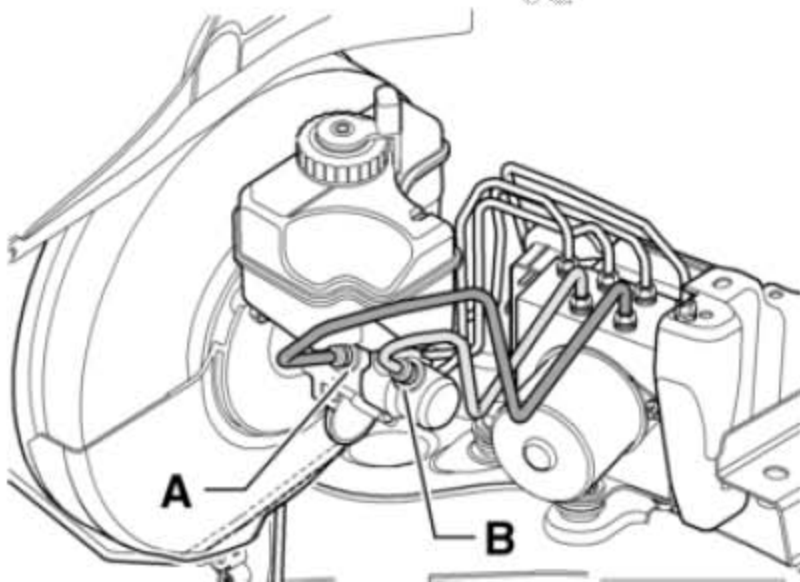


- 1). 制动助力器
- 2). 制动管路(从制动主缸的推杆活塞回路至液压单元,标识:  $\varnothing 6.5\text{mm}$  以及带  $M12 \times 1$  长螺纹的管状螺栓,液压单元标识“HZ1”)
- 3). 制动管路(从制动主缸的浮动活塞回路至液压单元,标识:  $\varnothing 6.5\text{mm}$  以及带  $M12 \times$

1. 长螺纹的管状螺栓, 液压单元标识“HZ2”)
- 4). 制动管路(至右前制动钳,标识:  $\varnothing 5.25$  mm 以及带 M10  $\times$  1 螺纹的管状螺栓, 液压单元标识“VR”)
- 5). 制动管路(至左后制动钳,标识:  $\varnothing 5.25$  mm 以及带 M12  $\times$  1 短螺纹的管状螺栓, 液压单元标识“HL”)
- 6). 制动管路(至右后制动钳,标识:  $\varnothing 5.25$  mm 以及带 M10  $\times$  1 螺纹的管状螺栓, 液压单元标识“HR”)
- 7). 制动管路(至左前制动钳,标识:  $\varnothing 5.25$  mm 以及带 M12  $\times$  1 短螺纹的管状螺栓, 液压单元标识“VL”)
- 8). ABS 控制单元 - J104-控制单元和液压单元不能拆分。
- 9). ABS 液压单元 - N55-控制单元和液压单元不能拆分。
- 10). 支架
- 11). 六角螺栓(8 Nm)
- 12). 橡胶减震器

### 6.1.1 将制动主缸的制动管路连接到液压单元上在制动主缸上

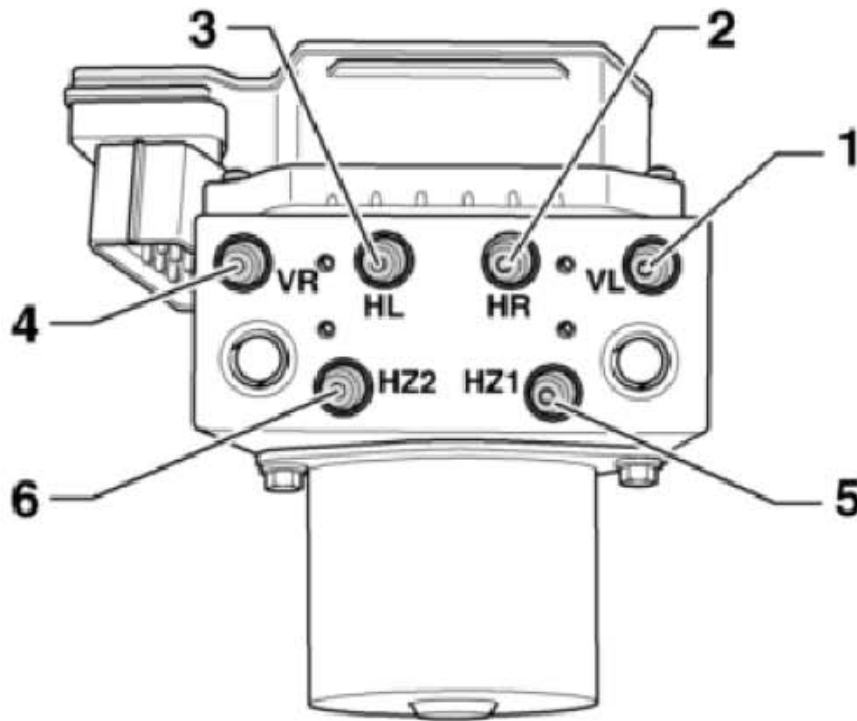
- a). (下图 A 所示)制动主缸的推杆活塞回路至液压单元  
标识:  $\varnothing 6.5$ mm 以及带 M12  $\times$  1 螺纹的管状螺栓。
- b). (下图 B 所示)制动主缸的浮动活塞回路至液压单元。  
标识:  $\varnothing 6.5$ mm 以及带 M12  $\times$  1 螺纹的管状螺栓。



#### 在液压单元上:

- a). (下图 1 所示)液压单元至左前制动钳。  
标识:  $\varnothing 5.25$  mm 以及带 M12  $\times$  1 短螺纹的管状螺栓。
- b). (下图 2 所示)液压单元至右后制动钳。

- 标识:  $\varnothing 5.25$  mm 以及带 M10  $\times$  1 螺纹的管状螺栓。
- c). (下图 3 所示) 液压单元至左后制动钳。  
标识:  $\varnothing 5.25$  mm 以及带 M12  $\times$  1 短螺纹的管状螺栓。
- d). (下图 4 所示) 液压单元至右前制动钳。  
标识:  $\varnothing 5.25$  mm 以及带 M10  $\times$  1 螺纹的管状螺栓。
- e). (下图 5 所示) 从液压单元至制动主缸的推杆活塞回路。  
标识:  $\varnothing 6.5$ mm 以及带 M12  $\times$  1 长螺纹的管状螺栓。
- f). (下图 6 所示) 从液压单元至制动主缸的浮动活塞回路。  
标识:  $\varnothing 6.5$ mm 以及带 M12  $\times$  1 长螺纹的管状螺栓。



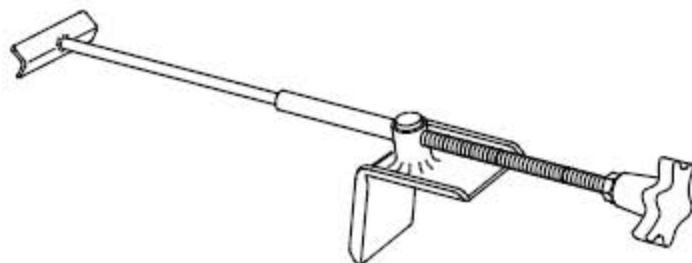
### 6. 1. 2 拆卸控制单元和液压单元

所需要的专用工具和维修设备

- 1). 扭矩扳手

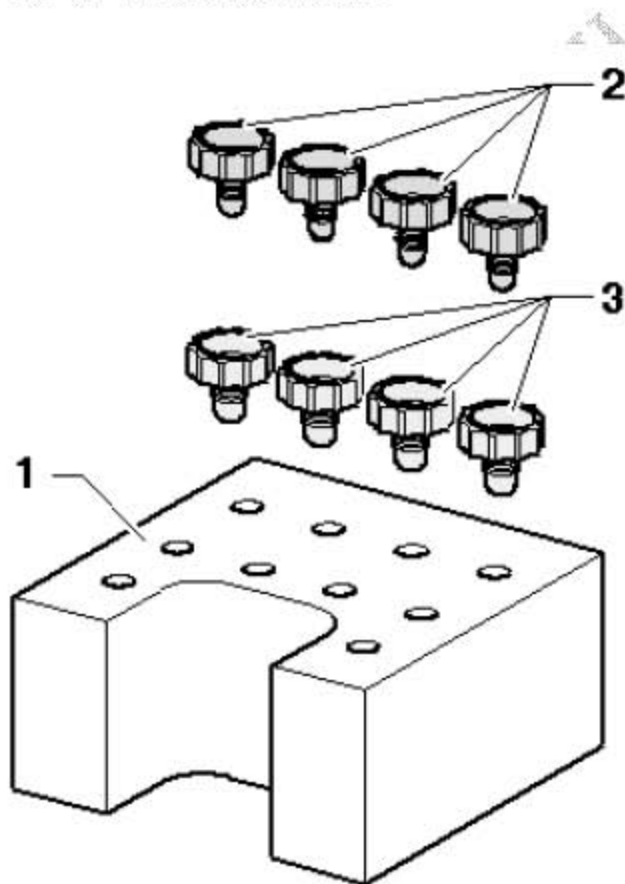


## 2). 制动踏板加载器



## 3). 密封塞维修套件, 配件号1H0 698 311 A.

- a). (下图1所示)接触销的运输保护件(泡沫件)
- b). (下图2所示)密封塞M10
- c). (下图3所示)密封塞M12





**安装位置:**

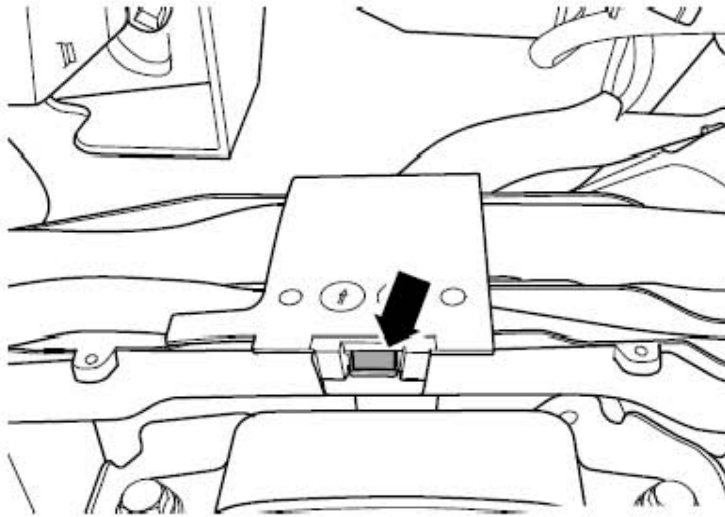
该控制单元与液压单元通过螺纹连接在一起，并位于发动机舱内左侧，在蓄电池托架下方。

**注意!**

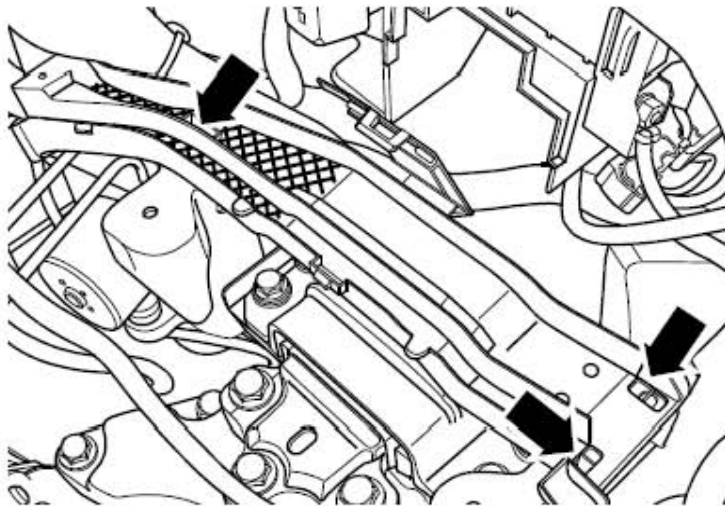
**液压单元区域内的制动管路不允许弯折!**

**拆卸**

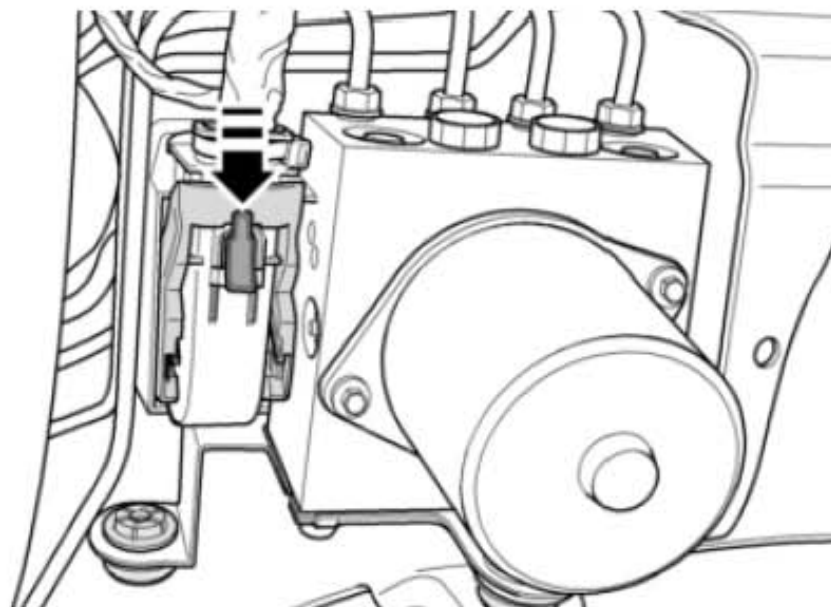
- 1). 读取并记录现有的控制单元编码。
- 2). 必要时对带有编码的收音机先获得收音机编码。
- 3). 断开蓄电池。
- 4). 拆下进气软管，空气滤清器和蓄电池。
- 5). 拆下蓄电池托架。
- 6). 打开导线导向件的卡扣(下图箭头所示)，取出两根线束并将其置于一边。



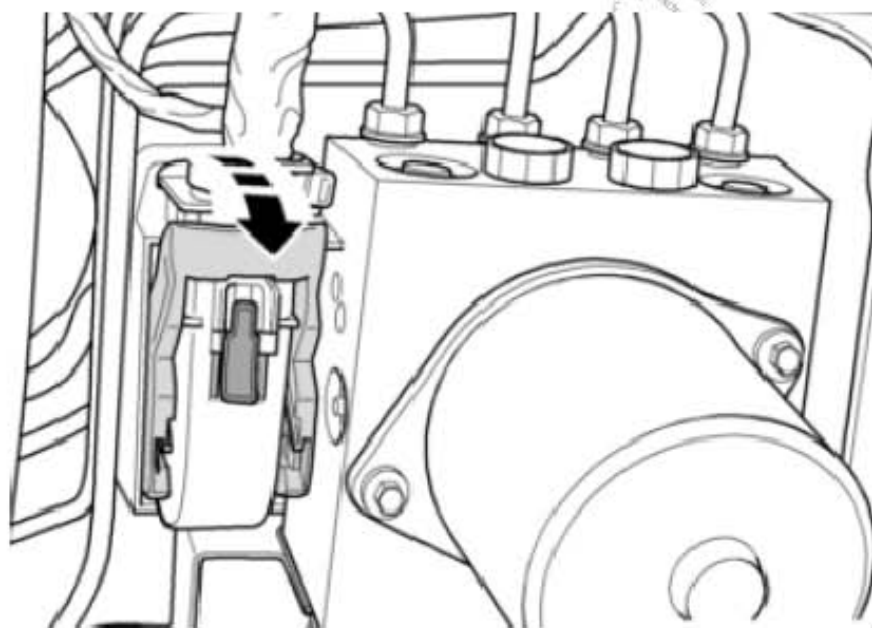
- 7). 用螺丝起子撬出卡扣(下图箭头所示) (3 个)，并从托架上拆下导线导向件。



8). 将红色的止动滑阀沿(下图箭头所示) 向下推。



9). 沿(下图箭头所示)脱开控制单元的插头并拔出。



10). 安装制动踏板加载器。

11). 将排气瓶的排气软管插在左前和左后制动钳排气阀上, 打开排气阀。

12). 用制动踏板加载器按压制动踏板至少60 毫米。

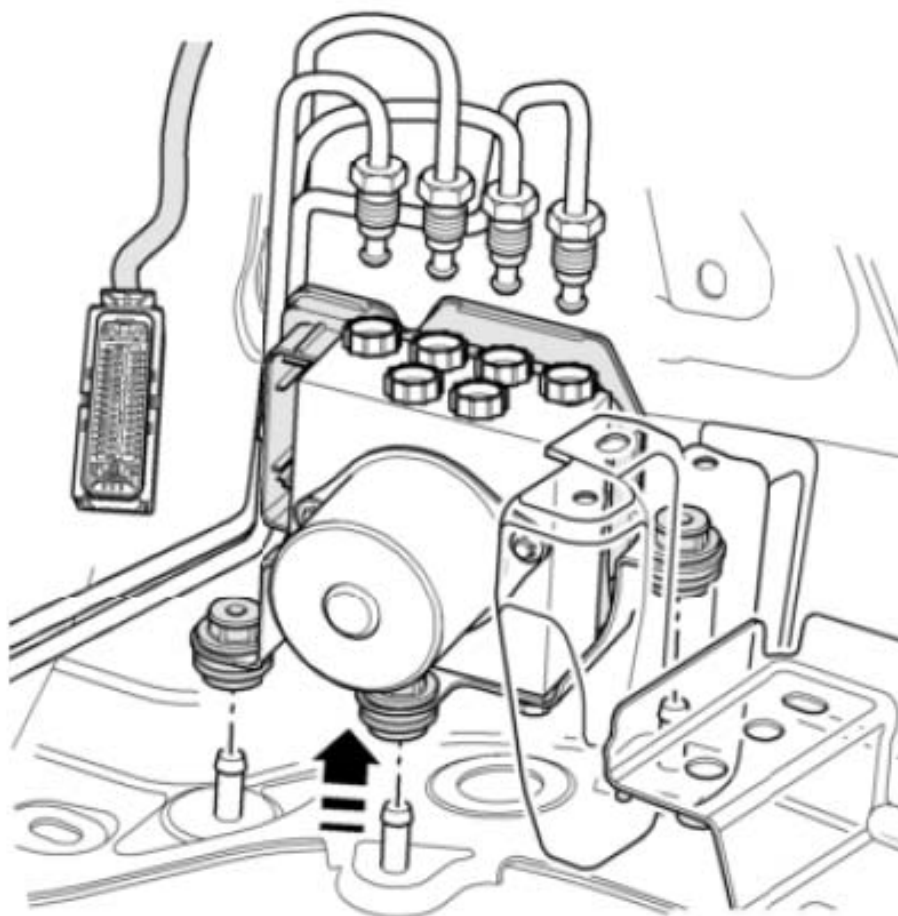
13). 关闭左前和左后排气阀。

14). 不要拆下制动踏板加载器。

15). 将足够多的非纤维质的抹布置于控制单元和液压单元下。

**确保连接点上没有制动液。**

- 16). 首先标记制动主缸的两根制动管路，并将它们拧下。
- 17). 立即用维修套件配件号为1H0 698 311 A 的密封塞封住制动管路和螺纹孔。
- 18). 标记制动管路（制动钳），然后拧下并封住。
- 19). 将液压单元及控制单元沿(下图箭头所示)向上从减震器中拉出。

**6.1.3 安装控制单元和液压单元****提示**

- 1). 只有在安装了相应的制动管路时，才能从新的液压单元上拆下密封塞。
- 2). 如果之前已经从液压单元上拆下密封塞，那么制动液可能会溢出，从而不再确保有足够的加注量和排气。
- 3). 安装液压单元时，请注意不要从支架中压出橡胶减震器。橡胶减震器必须放在纵梁盖板上。
- 4). 安装以倒序进行。

**制动管路的拧紧顺序：**

- 5). 拆下制动踏板加载器。
- 6). 制动系统排气。

7). 编码收音机。

8). 同时, 必须对转向角传感器 - G85- 、横向加速度传感器 - G200- 、纵向加速度传感器 - G251- 和制动压力传感器 - G201- 进行基础设定。

<b>拧紧力矩:</b>	Nm
液压单元至支架上的六角螺栓	8 Nm
制动管路到ABS 单元	14 Nm
螺纹 M10 × 1	14 Nm
螺纹 M12 × 1	14 Nm

LAUNCH