

更换：前立柱

警告： 所有接受泥水冲刷的区域必须采用规定的镀锌工艺进行保护处理。

注意： 遵守基本的健康和安全规定(戴上防尘面具，防止吸入有毒害的有机气体-保持工作区域通风良好)。

1. 附加操作

更换：

- 1) . 车门
- 2) . 前翼子板

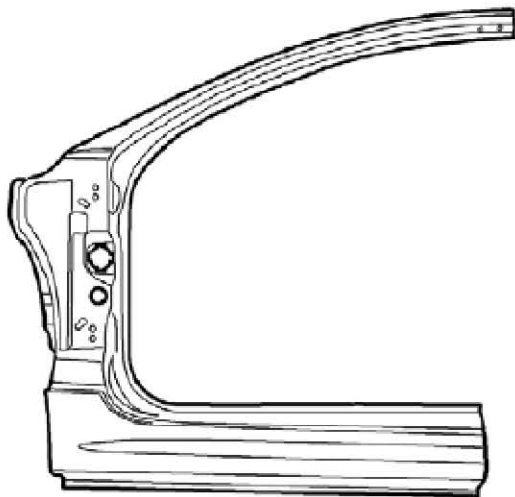
拆卸-安装：

- 1) . 风挡玻璃
- 2) . 发动机罩铰链杆
- 3) . 风挡玻璃雨刮器马达
- 4) . 接头
- 5) . 装饰条
- 6) . 门框密封条
- 7) . 前排座椅
- 8) . 发动机罩

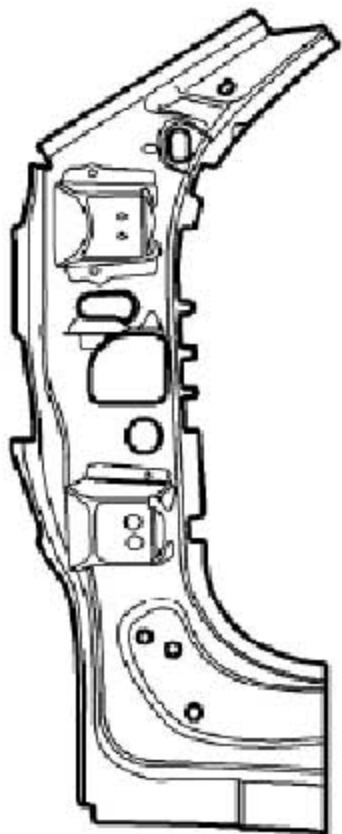
拆卸-安装装饰板：

- 9) . 部分前地板
- 10) . 前立柱
- 11) . 风挡玻璃立柱
- 12) . 拆卸电气线束。

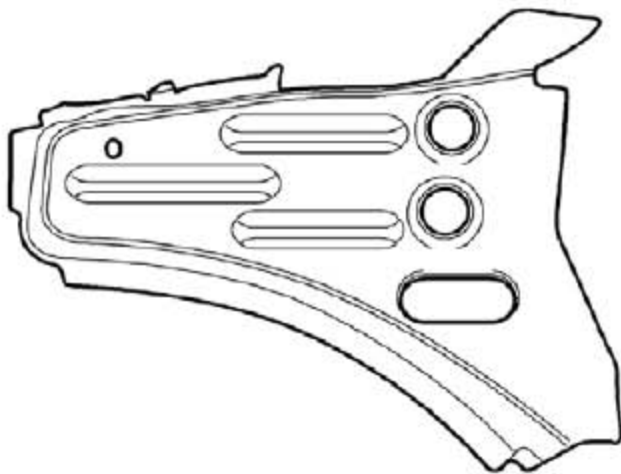
2. 更换零部件的识别



- 1) . 车身侧围外板前部。



2) . 前立柱内板合件。



3) . 座舱侧前部加强件。

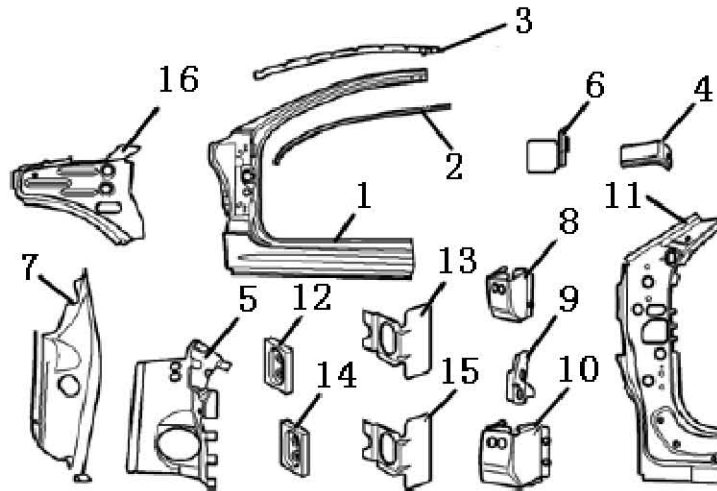


4) . 车顶流水槽密封装置支架。



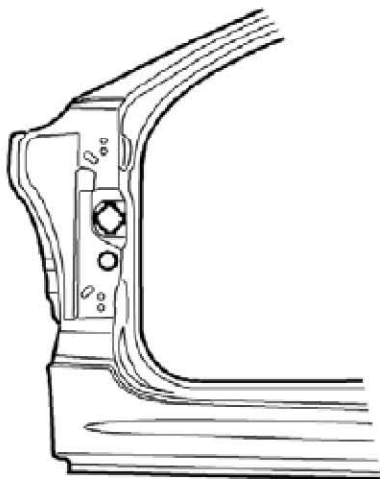
- 5) . 风挡玻璃装饰侧支架。

3. 组成部件

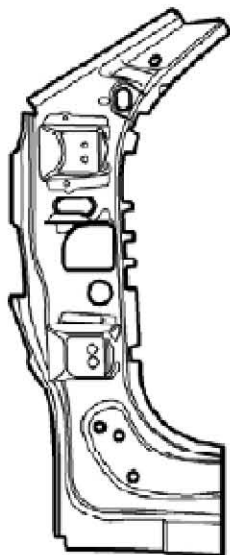


- (1) 车身侧围外板前部。
- (2) 车顶流水槽密封装置支架。
- (3) 风挡玻璃装饰侧支架。
- (4) 车门挡板加强件。
- (5) 车门挡板密封板。
- (6) 前翼子板固定支架。
- (7) 门底梁密封加长板。
- (8) 前立柱铰链上加强件。
- (9) 隔板(前立柱)。
- (10) 前立柱铰链下加强件。
- (11) 前立柱内板。
- (12) 螺纹孔板。
- (13) 底座(前立柱铰链上加强件)。
- (14) 螺纹孔板。
- (15) 底座(前立柱铰链下加强件)。
- (16) 座舱侧前部加强件。

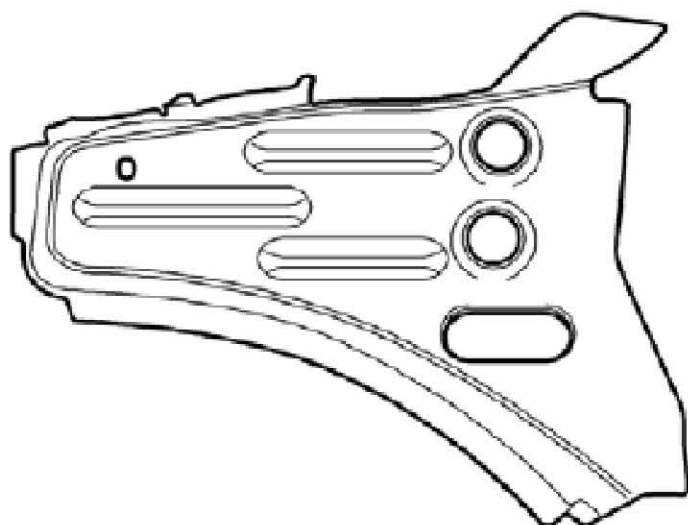
4. 所需的部件



1) . 车身侧围外板前部。



2) . 前立柱内板合件。



3) . 座舱侧前部加强件。

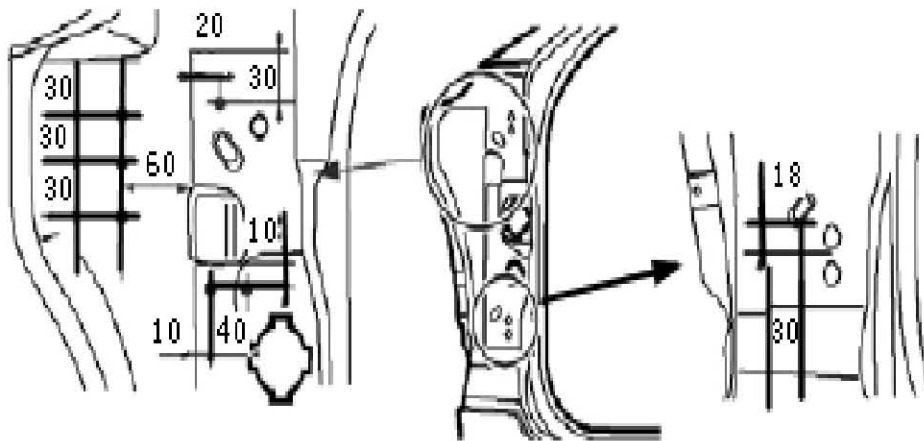


4) . 车顶流水槽密封装置支架。

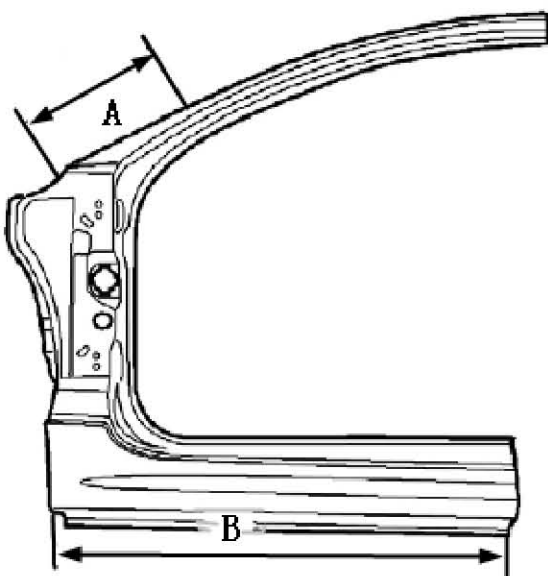


5) . 风挡玻璃装饰侧支架。

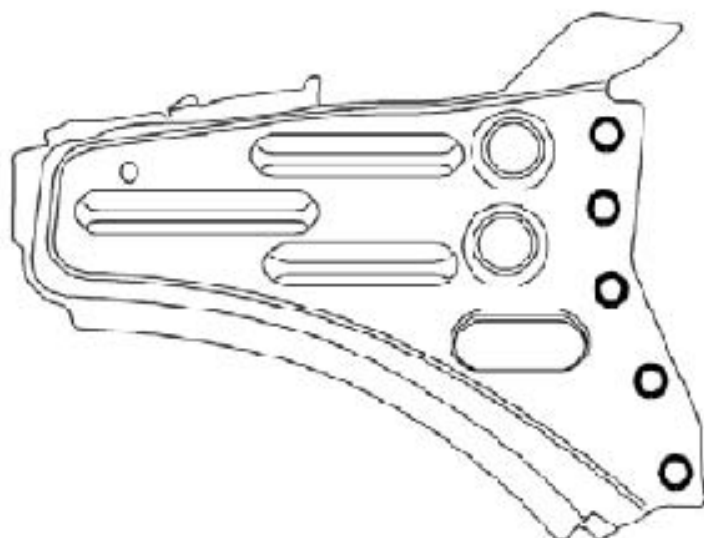
5. 准备新零部件



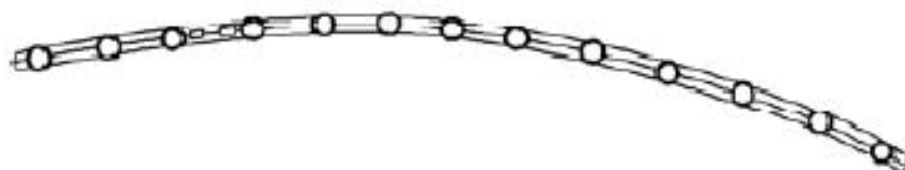
1) . 钻直径6.5mm 的孔用于塞焊。



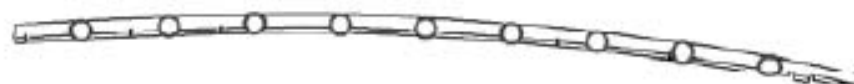
2) . 划线，然后切割(最后切割)。



3) . 钻直径6.5mm 的孔用于塞焊。

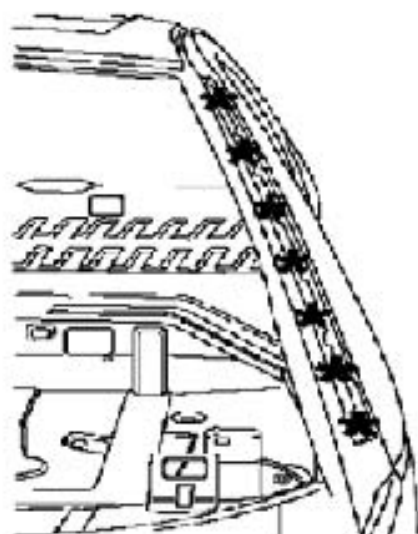


4) . 钻直径6.5mm 的孔用于塞焊。



5) . 钻直径6.5mm 的孔用于塞焊。

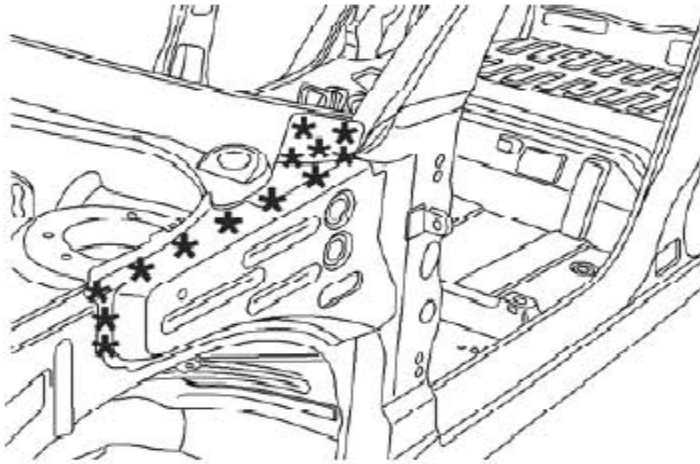
6. 分割



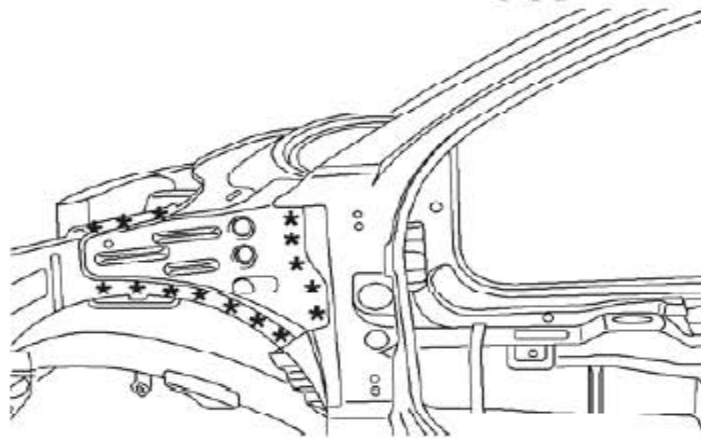
1) . 用去点焊钻分离焊点。



2) . 用去点焊钻分离焊点。

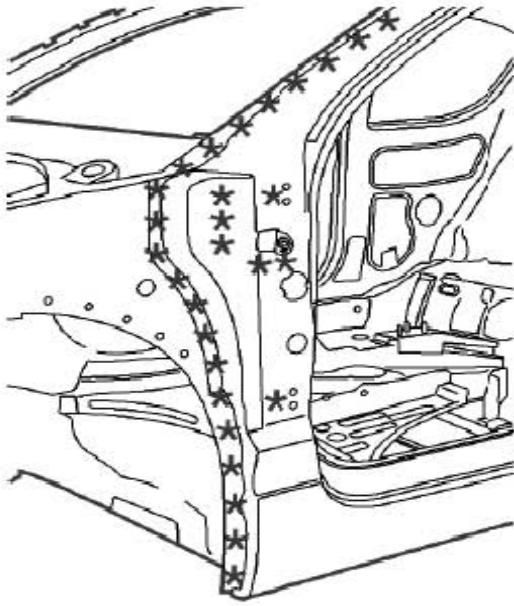


3) . 用去点焊钻分离焊点。

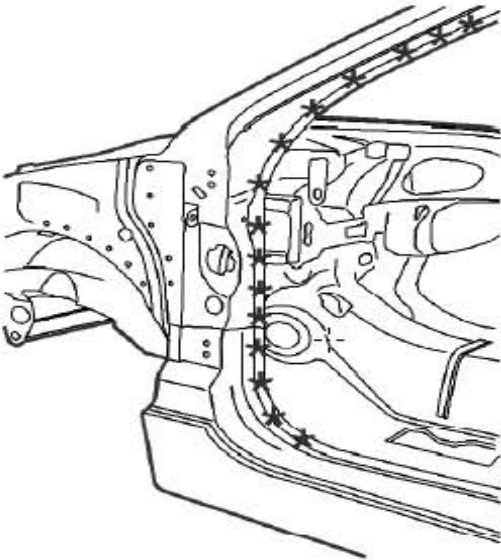


1) . 用去点焊钻分离焊点。

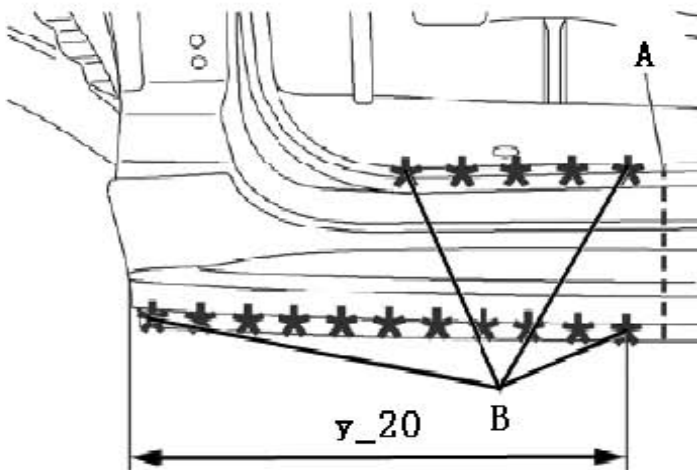
2) . 拆卸部件。



3) . 用去除点焊的电钻分离焊点。

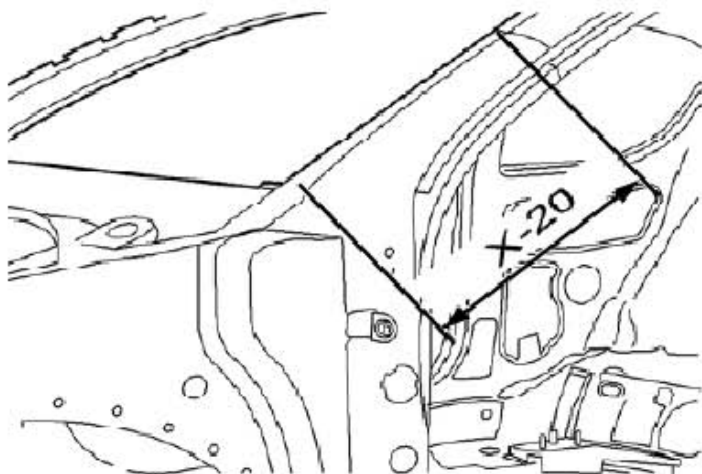


4) . 用去除点焊的电钻分离焊点。

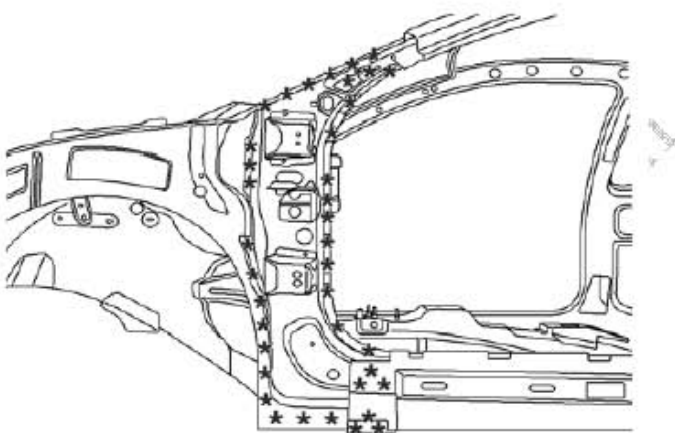


1) . 在“A”处划线，然后切割(初步切割)。

- 2) . 用去点焊钻在“B”处分离焊点。

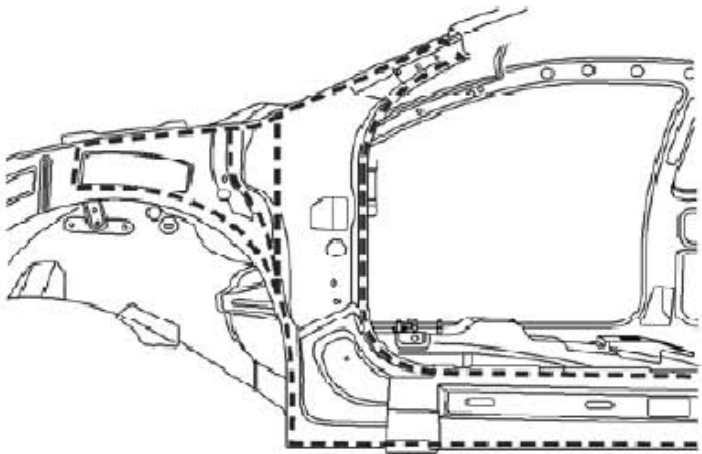


- 3) . 划线，然后切割(初步切割)。
- 4) . 拆卸部件。



- 5) . 用去除点焊的电钻分离焊点。
- 5) . 拆卸部件。

7. 焊接部位准备



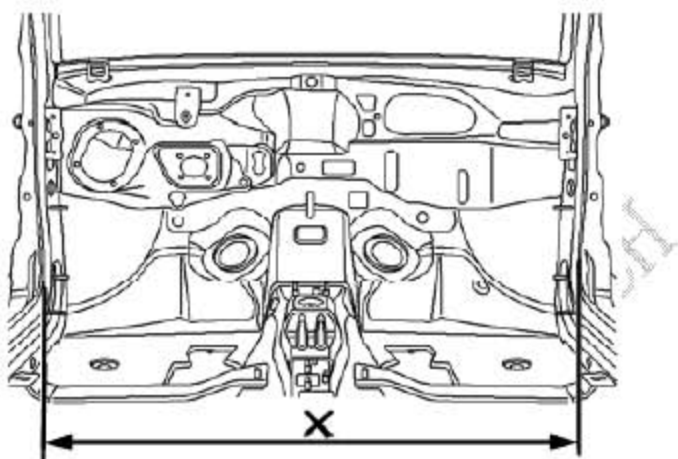
- 1) . 在配合边缘进行准备工作。

- 2) . 使用可焊导电密封胶对旧零部件和新零部件进行保护处理。

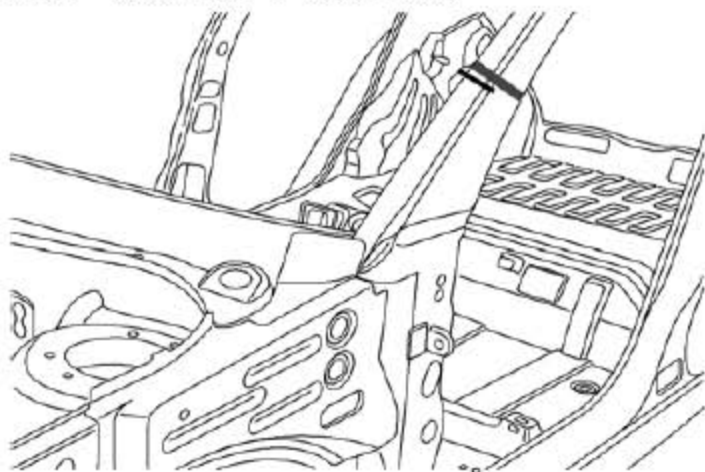
8. 调整

安装:

- 1) . 前立柱加强板总成
- 2) . 乘员室侧面前部件
- 3) . 乘员室侧面前嵌板
- 4) . 流水槽密封条支架
- 5) . 风挡玻璃侧面装饰条支架
- 6) . 前翼子板
- 7) . 前门
- 8) . 发动机罩
- 9) . 检查间隙。

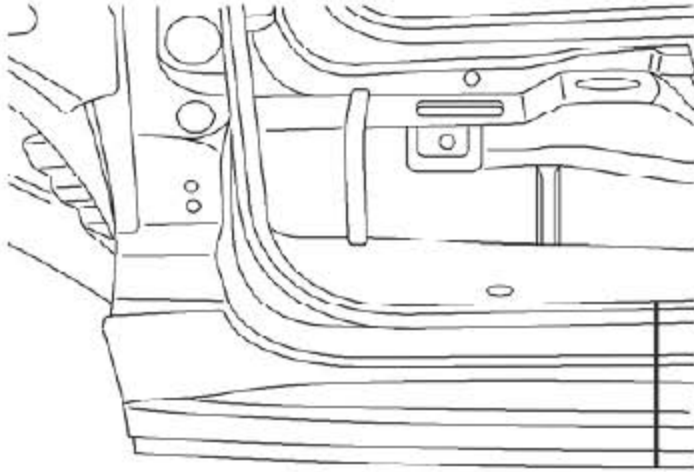


- 10) . 检查间隙: $X=1395 \pm 1\text{mm}$ 。

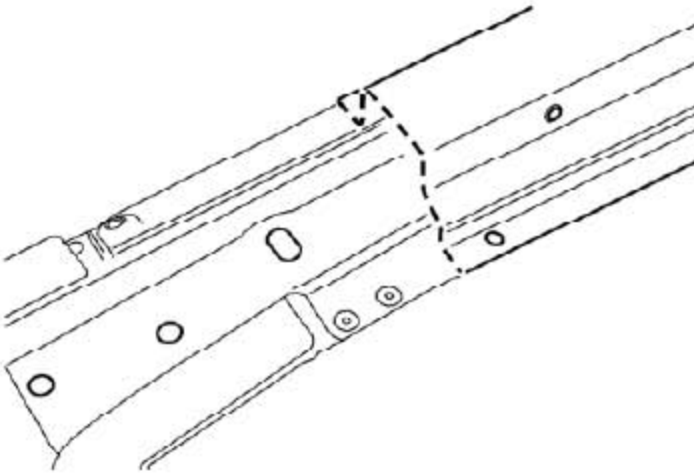


拆卸:

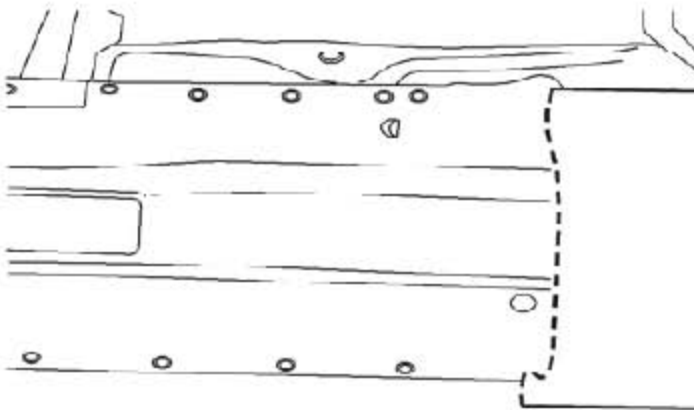
- 1) . 前翼子板
- 2) . 发动机罩
- 3) . 前门
- 4) . 标注切割点。



5) . 标注切割点。

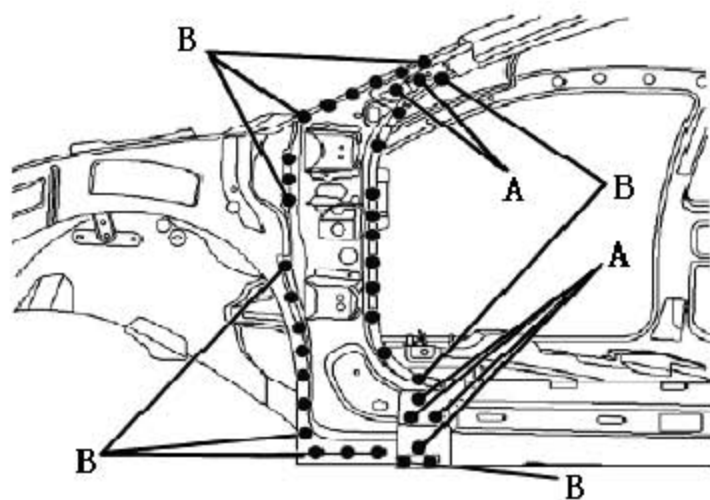


6) . 修整切口(最后切割)。

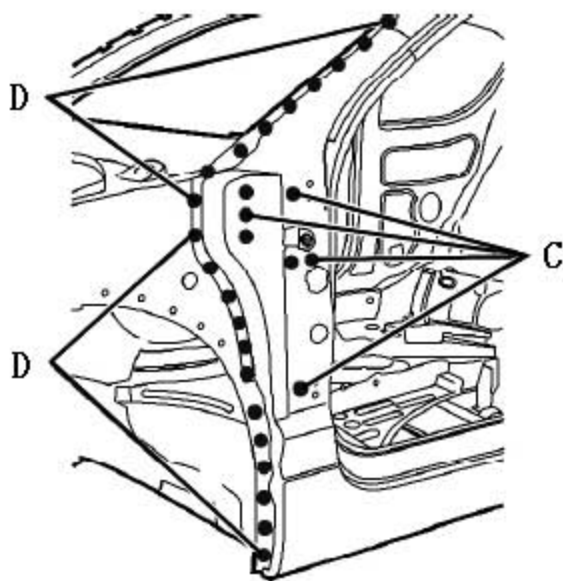


7) . 修整切口(最后切割)。

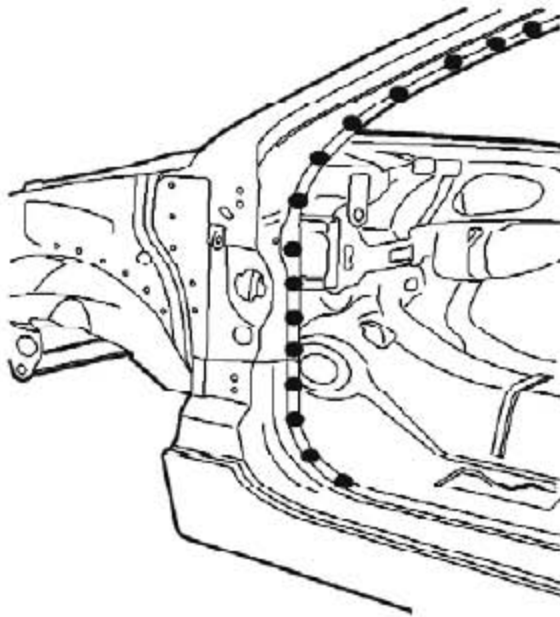
9. 焊接



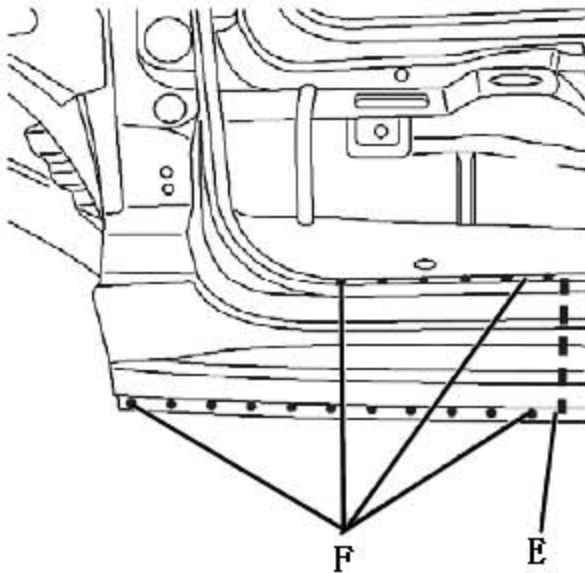
- 8). MIG (金属焊丝惰性气体保护) 在“A”处塞焊。
- 9). 在“B”处点焊。



- 10). 在“C”处塞焊。
- 11). 打磨焊点。
- 12). 在“D”处点焊。



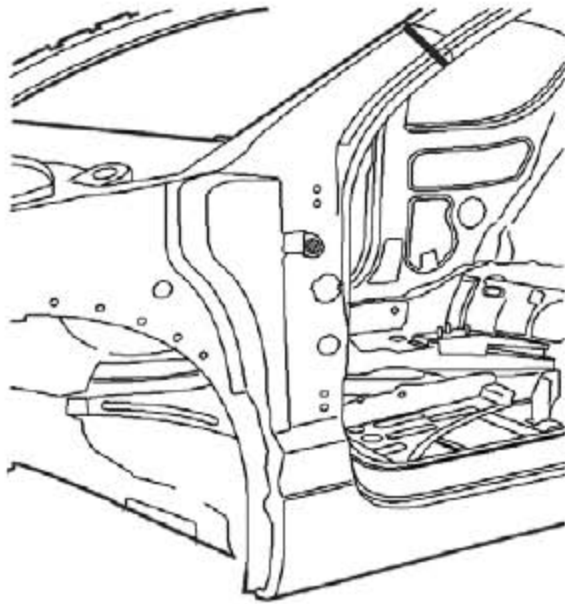
13). 在黑点处点焊。



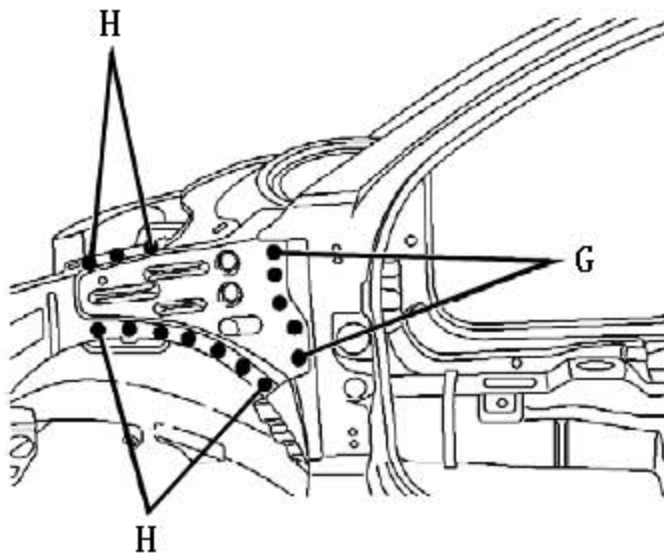
14). MIG (金属焊丝惰性气体保护) 在“E”处缝焊。

15). 打磨焊缝。

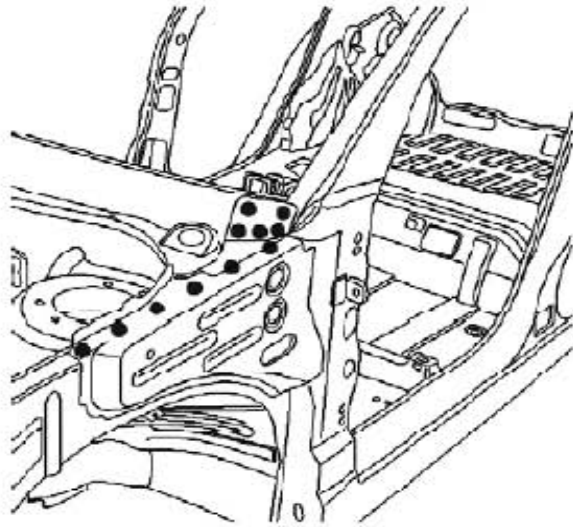
16). 在“F”处点焊。



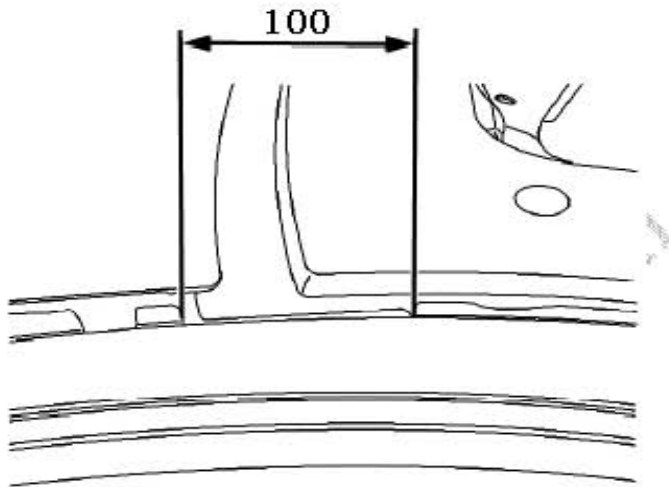
- 17). MIG (金属焊丝惰性气体保护) 缝焊。
- 18). 打磨焊缝。



- 19). MIG (金属焊丝惰性气体保护) 在“G”处塞焊。
- 20). 打磨焊点。
- 21). 在“H”处点焊。

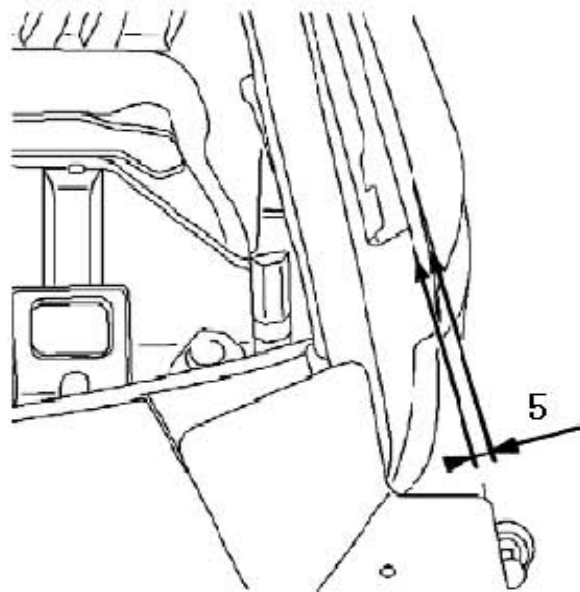


22) . 在黑点处点焊。

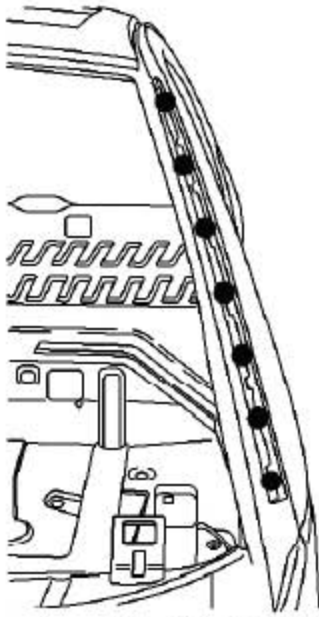


23) . 安装风挡玻璃装饰侧支架。

24) . 检查尺寸。

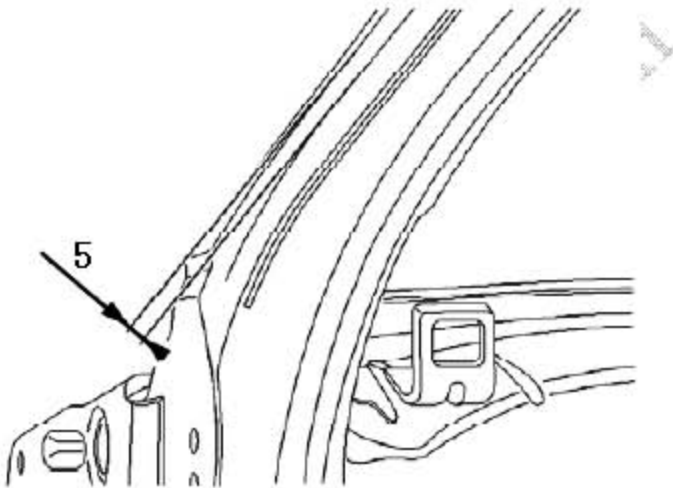


25). 检查尺寸。



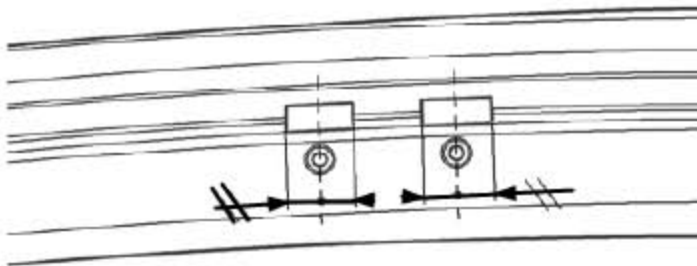
26). MIG (金属焊丝惰性气体保护) 塞焊。

27). 打磨焊点。



28). 安装防水密封条支架。

29). 检查尺寸。

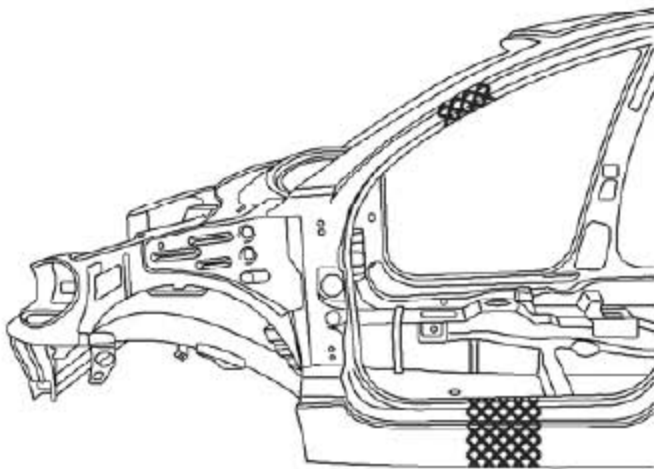


30). 将圆孔与矩形孔对正，使水槽正确定位。



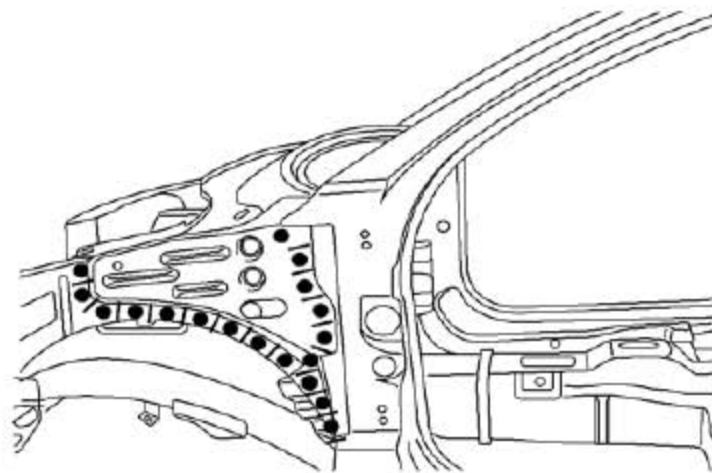
- 31). MIG (金属焊丝惰性气体保护) 塞焊。
- 32). 打磨焊点。

10. 修整



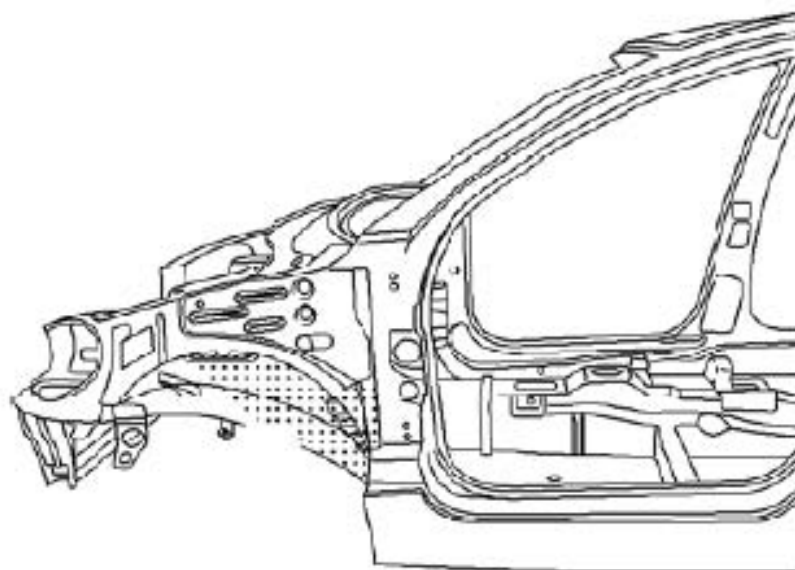
- 1). 外表搪锡。

11. 密封

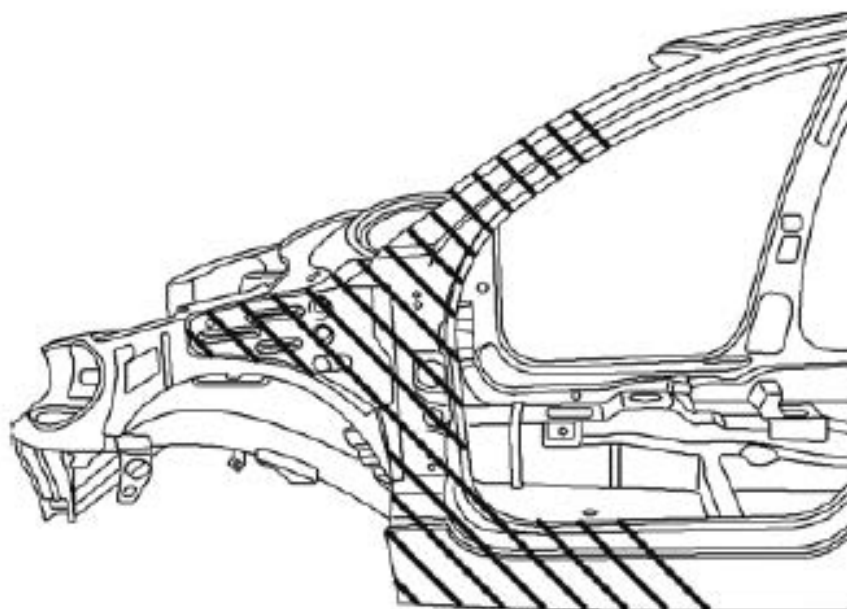


- 1). 涂抹填缝材料(使用刷子涂匀)。

12. 保护



1) . 涂抹一层防石击涂层。



2) . 喷涂液体蜡。