












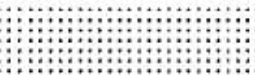

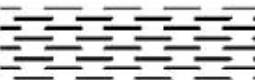


标识：车身工艺符号

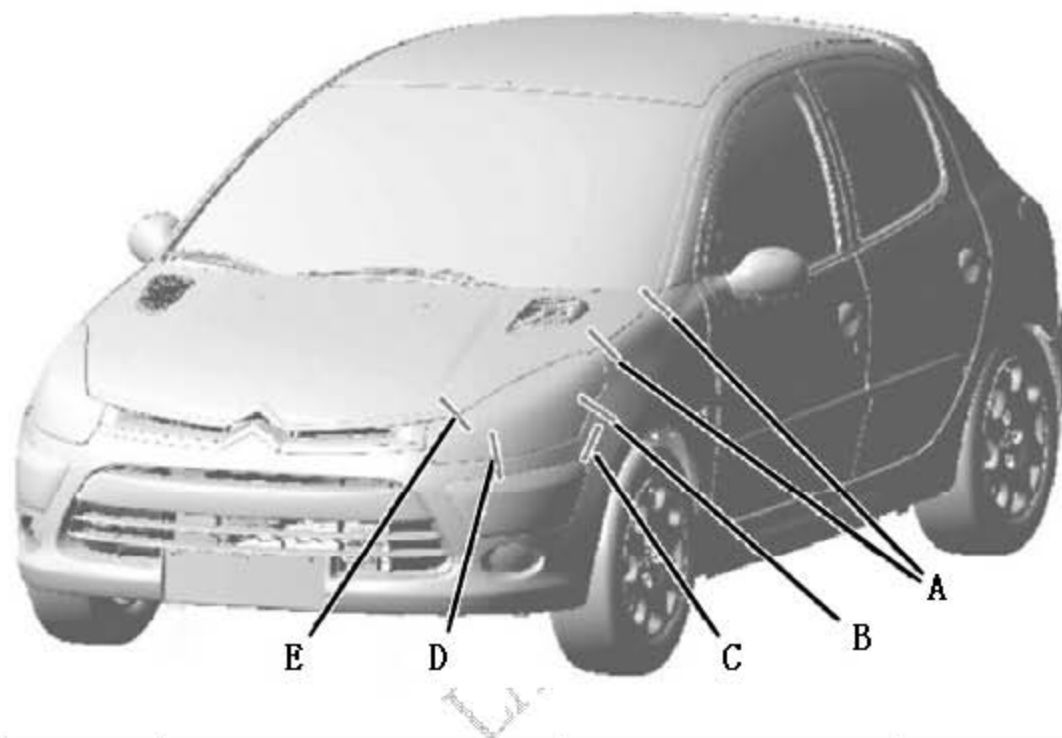
A		I	
B		J	
C		K	
D		L	
E		M	
F		N	
G		P	
H		Q	

- “A” 切断。
- “B” 钻孔。
- “C” 焊点分离（钻孔分开）。
- “D” 贴合边准备和涂可焊导电涂层。
- “E” MIG 塞焊或电阻焊。
- “F” 缝焊。
- “G” 涂密封胶。
- “H” 用刷子刷涂密封胶。
- “I” 涂直径为13mm 密封胶条。
- “J” 涂直径为6mm 密封胶条。
- “K” 密封胶带：2×20mm。
- “L” 结构性填垫粘着剂。
- “M” 外表搪锡。
- “N” 封密断面保护液体蜡喷射。
- “P” 防石击涂料。
- “Q” 注入发泡胶。

数据：配合和间隙

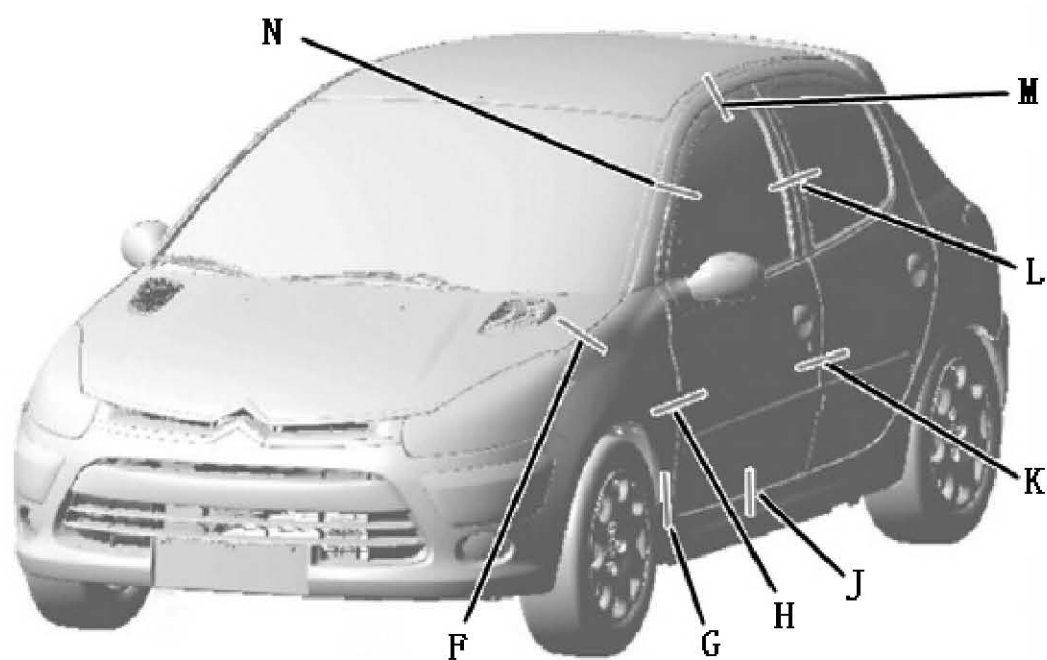
注意：提供的各个间隙和面差的数值仅用作参考。进行调整时，优先观察每个部件的间隙的均匀性以及检查每个部件的面差平整度。

1. 前部

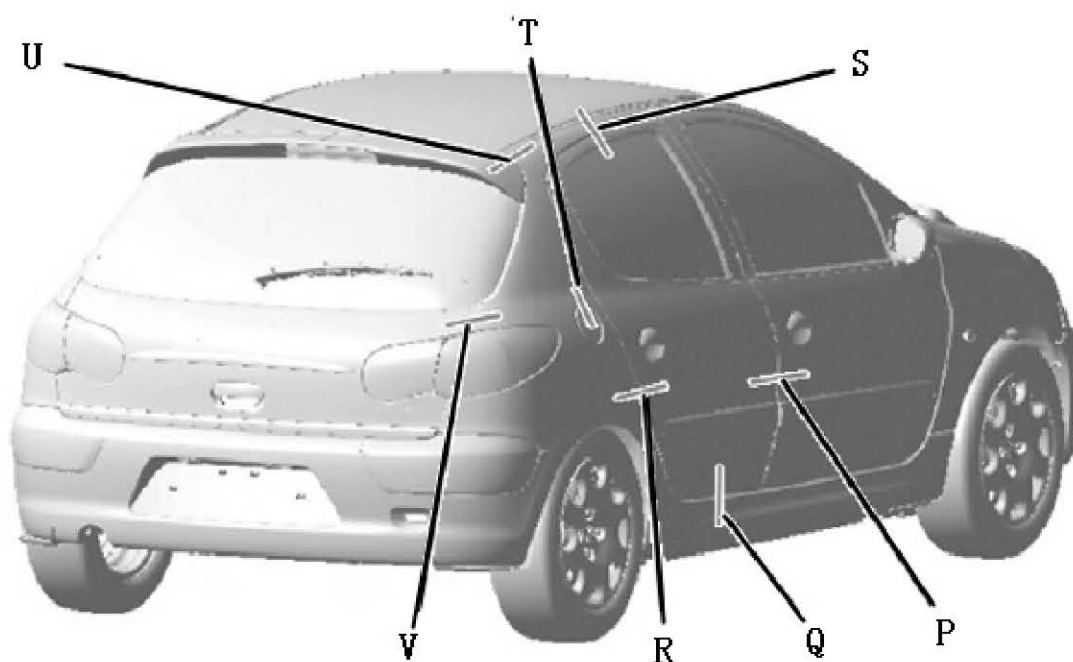


标记	车身部件	间隙(mm)	平齐度(mm)
“A”	发动机罩-前翼子板	$3,5 \pm 1,5$	$0 \pm 1,5$
“B”	前大灯-前翼子板	$1,5 \pm 1,5$	0 ± 1
“C”	保险杠-前翼子板	0	0 ± 1
“D”	保险杠-前大灯	$1,5 \pm 1,5$	-
“E”	发动机罩-前大灯	$3,5 \pm 2,5$	$0 \pm 1,5$

2. 侧面结构

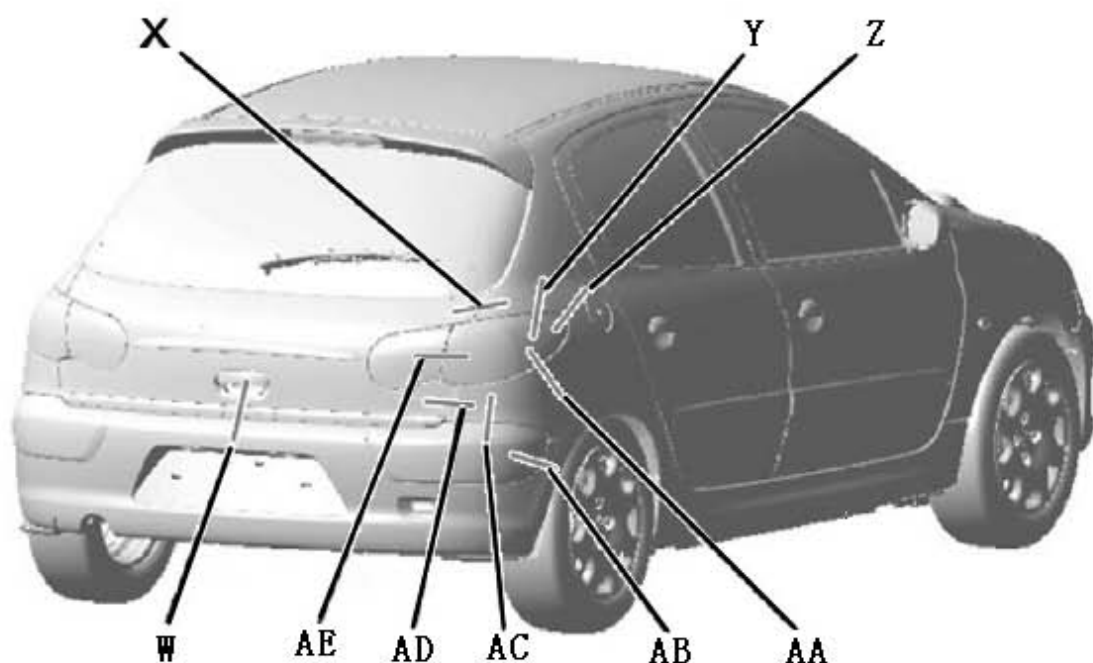


标记	车身部件	间隙(mm)	平齐度(mm)
“F”	前翼子板-发动机罩	$3,5 \pm 1,5$	$0 \pm 1,5$
“G”	前翼子板-乘员舱	$3,5 \pm 2,5$	0 ± 1
“H”	前翼子板-前门	$5 \pm 1,5$	$0,5 \pm 1$
“J”	前门-乘员舱	$5,5 \pm 2$	-
“K”	前门-后背门	$3,5 \pm 1,5$	$0 \pm 1,5$
“L”	前门-后背门	$3,5 \pm 1,5$	$0 \pm 1,5$
“M”	前门-乘员舱	$5,5 \pm 2$	$2,5 \pm 2$
“N”	前门-乘员舱	$5,5 \pm 2$	$2,5 \pm 2$

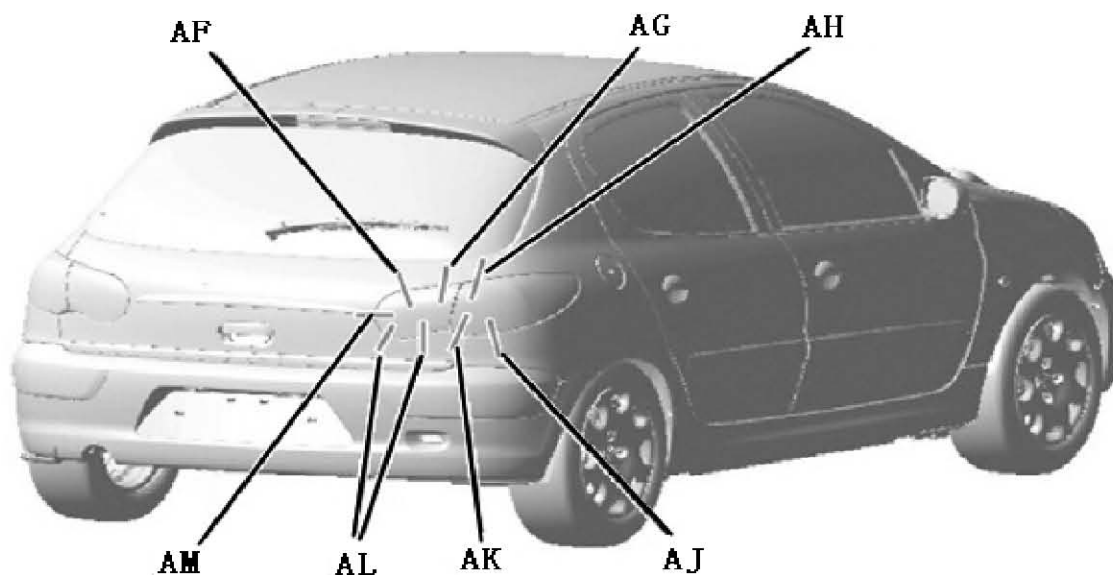


标记	车身部件	间隙(mm)	平齐度(mm)
“P”	后背门-乘员舱	5 ± 2	-
“Q”	后背门-乘员舱	$4 \pm 1,5$	$0 \pm 1,5$
“R”	后背门-乘员舱	4 ± 2	$0 \pm 1,5$
“S”	后背门-乘员舱	$5,5 \pm 2$	2 ± 2
“T”	乘员舱-燃油加注口盖	$6 \pm 1,5$	-
“U”	车顶-背门	4 ± 2	0 ± 1
“V”	背门-乘员舱	4 ± 2	0 ± 2

3. 后部



标记	车身部件	间隙(mm)	平齐度(mm)
“W”	尾门-后保险杠	$6 \pm 2,5$	-
“X”	尾门-乘员舱	4 ± 2	0 ± 2
“Y”	尾灯-乘员舱	$2 \pm 1,5$	-
“Z”	尾灯-乘员舱	2 ± 2	$0 \pm 1,5$
“AA”	尾灯-乘员舱	$2 \pm 1,5$	$1 \pm 1,5$
“AB”	后保险杠-乘员舱	$0 \pm 0,5$	0 ± 1
“AC”	后保险杠-乘员舱	$1,5 \pm 1$	-
“AD”	尾门-乘员舱	4 ± 2	0 ± 2
“AE”	尾灯(尾门)-尾灯(乘员舱)	$5 \pm 2,5$	$0 \pm 2,5$



标记	车身部件	间隙(mm)	平齐度(mm)
“AF”	尾灯-尾门	2±1	-
“AG”	尾灯-尾门	4±1	-
“AH”	尾灯-尾门	4±2, 5	-
“AJ”	尾灯-乘员舱	2±1, 5	1±1, 5
“AK”	尾灯-尾门	4±3	0±2
“AL”	尾灯-尾门	2±1	0±1
“AM”	尾灯-尾门	1, 5±1	0±1