

更换：车顶

警告： 所有接受泥水冲刷的区域必须采用规定的镀锌工艺进行保护处理。

注意： 遵守基本的健康和安全管理规定(戴上防尘面具，防止吸入有毒害的有机气体 - 保持工作区域通风良好)。

1. 附加操作

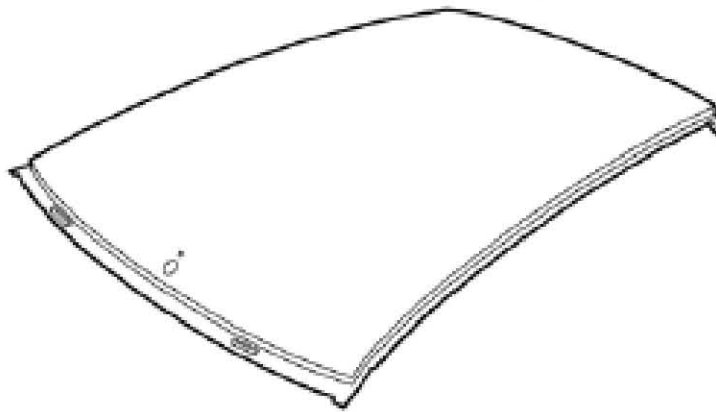
拆卸-安装：

- 1) . 风挡玻璃
- 2) . 天窗（按照规格）
- 3) . 天线
- 4) . 车顶装饰密封件
- 5) . 背门
- 6) . 撕下顶部装饰板。

拆卸：

- 7) . 电气线束
- 8) . 天线电缆

2. 更换零部件的识别



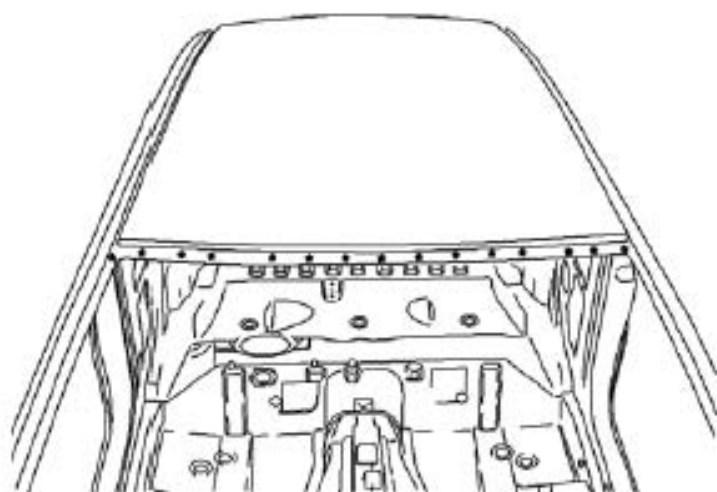
- 1) . 车顶。

3. 实施该方法所需的部件

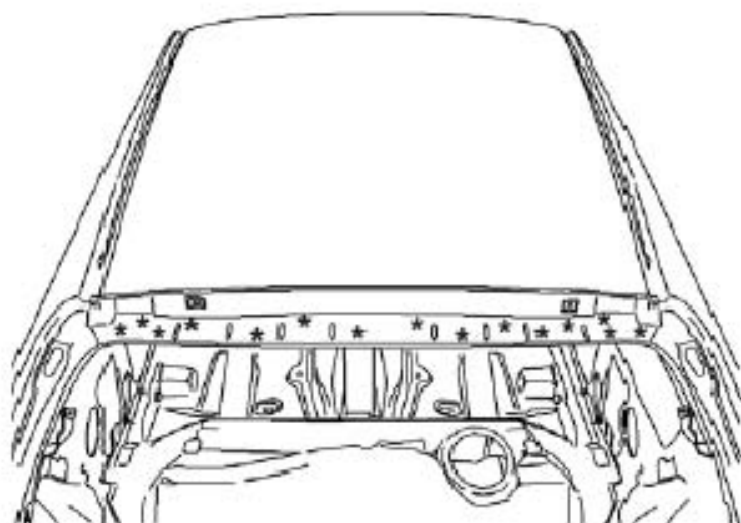


1) . 车顶。

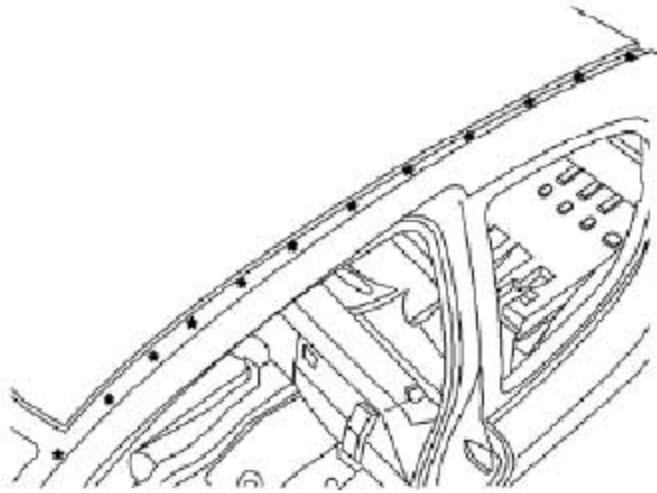
4. 分割



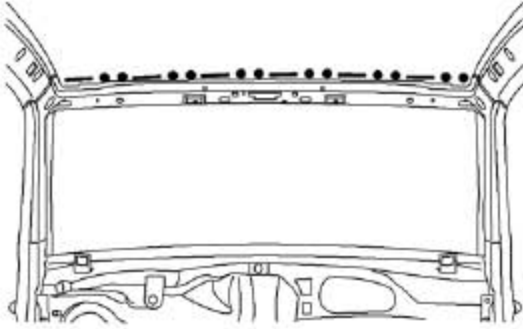
1) . 用去除点焊的电钻分离焊点。



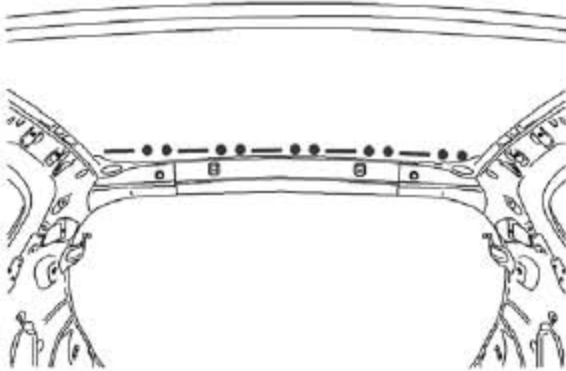
- 1) . 用去除点焊的电钻分离焊点。



- 2) . 用去除点焊的电钻分离焊点。(对称操作)。

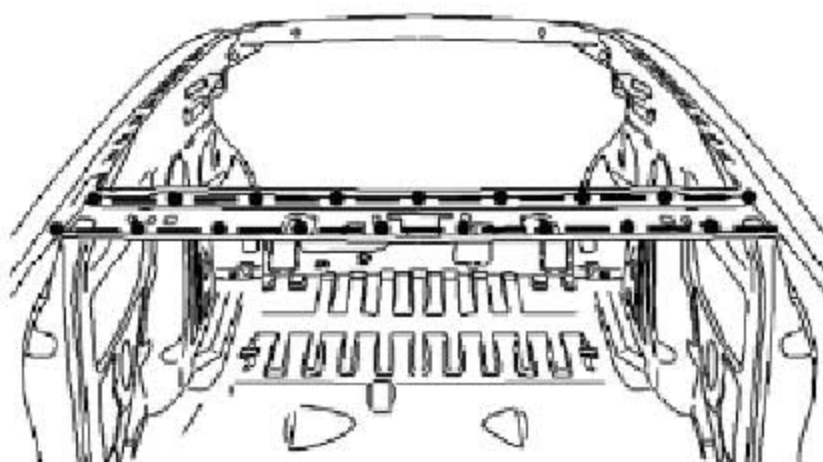


- 3) . 切断粘着剂。

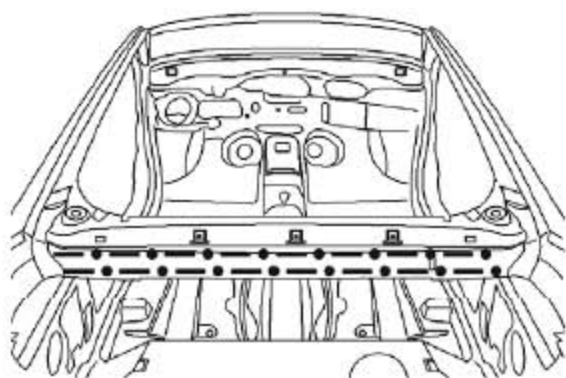


- 4) . 切断粘着剂。
- 5) . 拆下车顶。

5. 焊接部位的准备

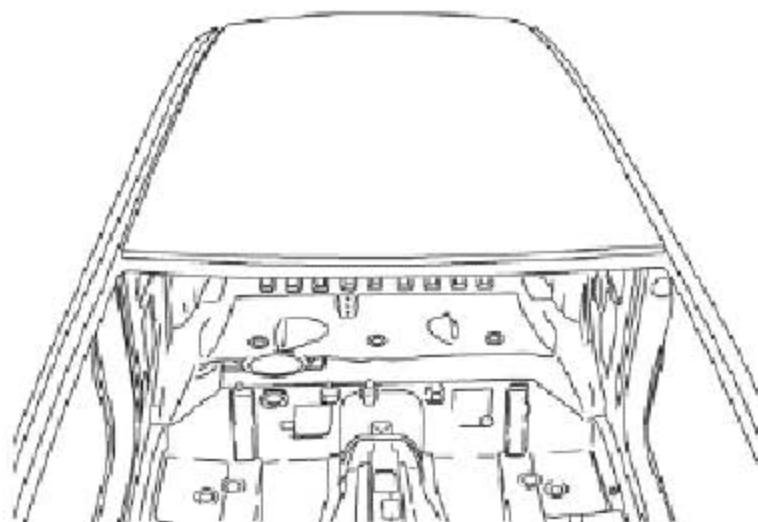


1) . 在配合边缘进行准备工作。

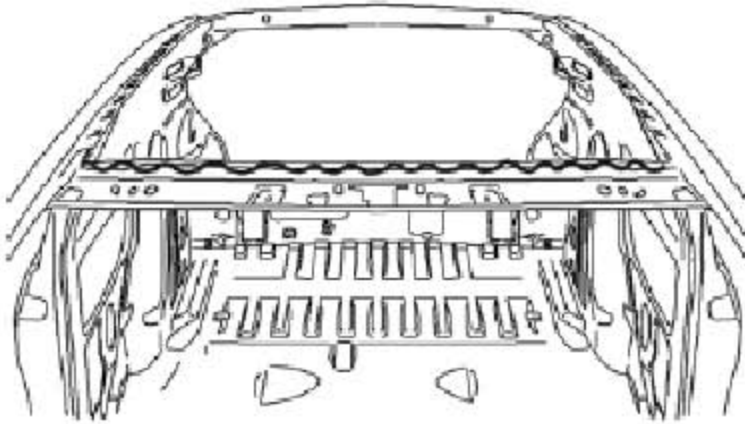


2) . 在配合边缘进行准备工作。

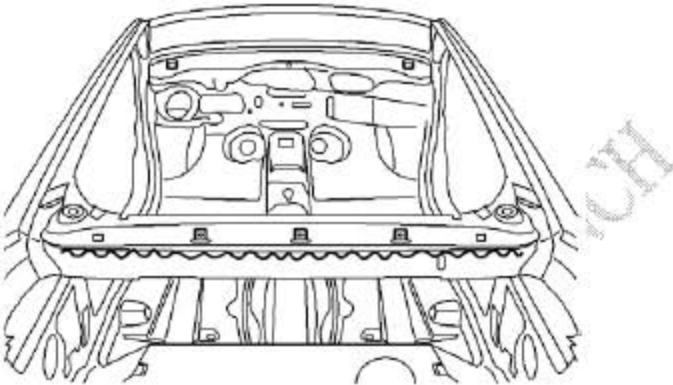
6. 调整



- 1) . 安装车顶板。
- 2) . 间隙检查。
- 3) . 拆下车顶。

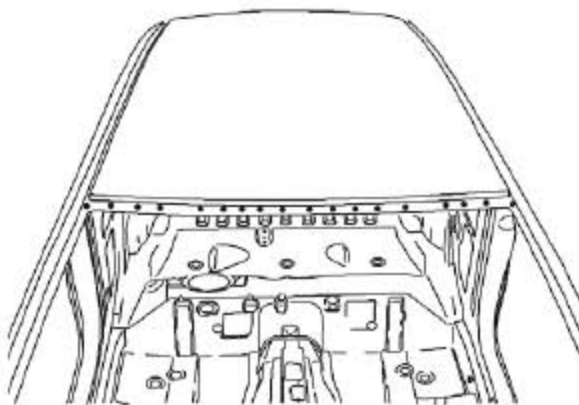


- 4) . 涂敷粘接剂。

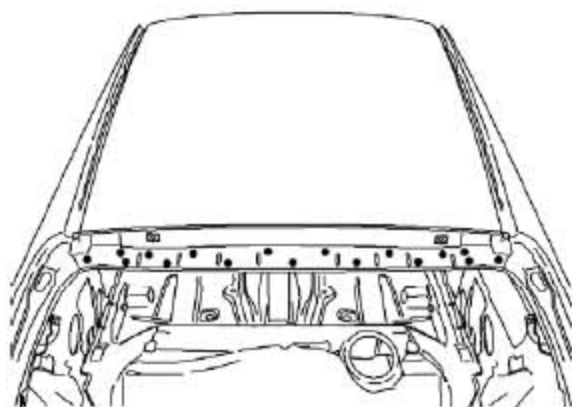


- 5) . 涂敷粘接剂。
- 6) . 安装车顶板。

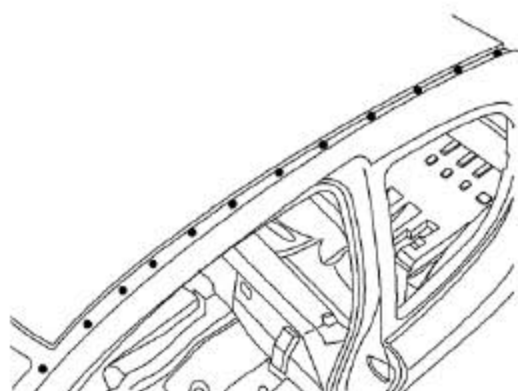
7. 焊接



- 1) . 在黑处点焊。

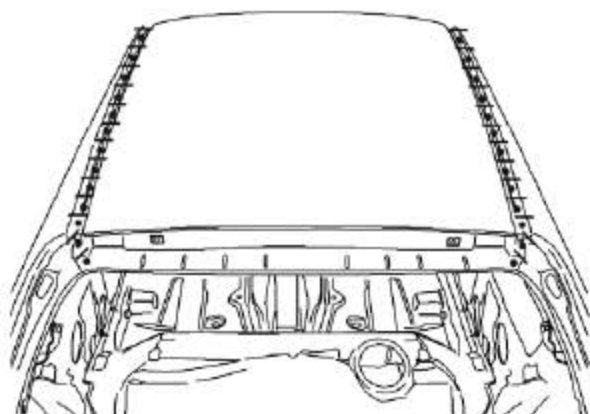


2) . 在黑处点焊。



3) . 在黑处点焊。
4) . 对称焊接。

8. 密封



1) . 涂抹填缝密封材料。