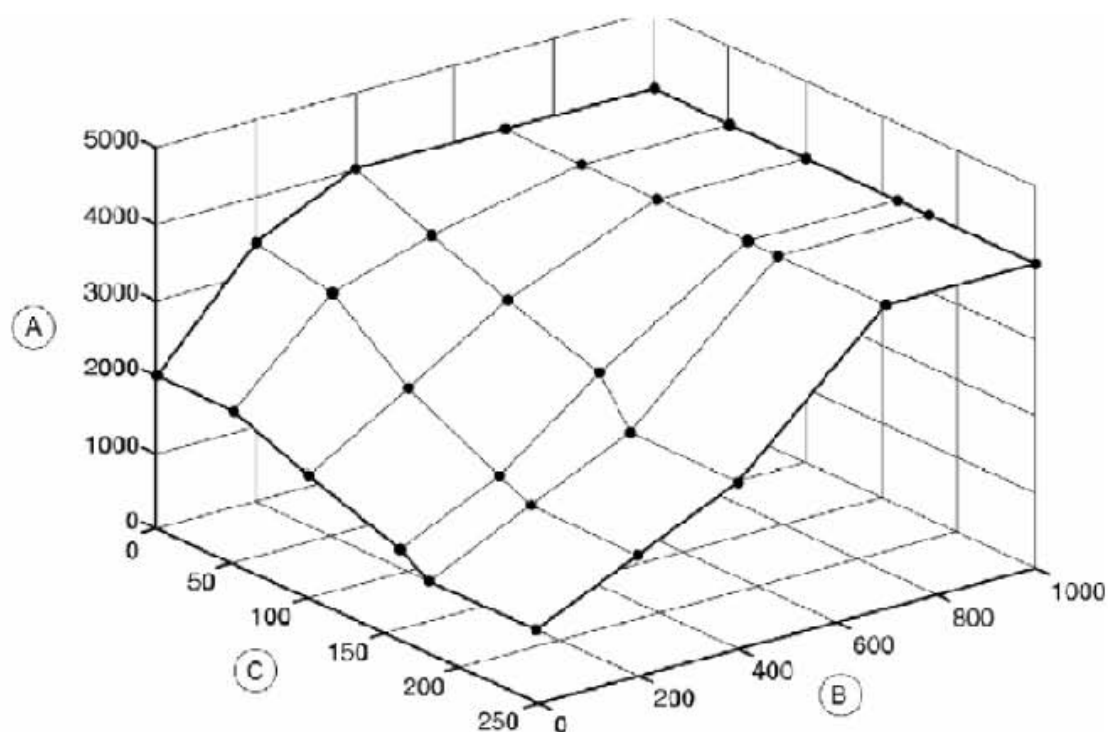


## 2. 动力转向

### 2.1 扭力规格

| 项目  | Nm  | lb-ft | lb-in |
|---|-----|-------|-------|
| 转向机柱轴至转向齿轮小齿轮固定螺栓                           | 28  | 21    | -     |
| 转向角度传感器固定螺丝                                 | 6   | -     | 53    |
| 动力转向油管至转向齿轮阀体固定螺丝                           | 18  | 13    | -     |
| 动力转向油管至转向齿轮联接管-动机的车辆配<br>1. 6L (Z6) 发动机的车辆  | 35  | 35    | -     |
| 转向齿轮固定螺栓                                    | 90  | 90    | -     |
| 动力转向管路托架至车身固定螺栓                             | 23  | 17    | -     |
| 动力转向管路托架至转向齿轮固定螺栓 - 配备<br>1. 6L (Z6) 发动机的车辆 | 14  | 10    | -     |
| 动力转向油管至动力转向泵连接管-配备 1. 6L (Z6) 发<br>动机的车辆    | 33  | 24    | -     |
| 动力转向泵固定螺栓 - 配备 1. 6L (Z6) 发动机的车辆            | 35  | 26    | -     |
| 动力转向油管至动力转向泵连接管                             | 30  | 22    | -     |
| 动力转向泵固定螺栓                                   | 23  | 17    | -     |
| 转向齿轮隔热罩固定螺栓                                 | 7   | -     | 62    |
| 转向齿轮隔热罩固定螺栓 - 车辆配备 1. 6L (Z6) 发动<br>机的      | 9   | -     | 80    |
| 触媒转换器至后消音器突缘固定螺帽 - 配备柴油发动<br>机的车辆           | 51  | 38    | -     |
| 触媒转换器至后消音器突缘固定螺帽 - 所有除了配备<br>柴油发动机以外的车辆     | 48  | 35    | -     |
| 发动机脚隔绝垫前固定螺栓                                | 80  | 59    | -     |
| 稳定杆固定夹固定螺栓                                  | 48  | 35    | -     |
| 前轴横梁前固定螺栓                                   | 115 | 85    | -     |
| 前轴横梁后固定螺栓                                   | 275 | 203   | -     |
| 前轴横梁托架固定螺栓                                  | 70  | 52    | -     |
| 稳定杆连杆固定螺帽                                   | 48  | 35    | -     |
| 横拉杆端固定螺帽                                    | 48  | 35    | -     |

## 2.2 电子液压动力转向

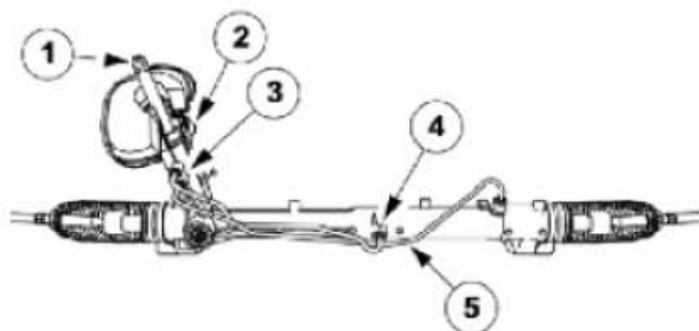


| 项目 | 零件号 | 说明          |
|----|-----|-------------|
| A  | -   | 泵转速(转/秒)    |
| B  | -   | 转向角度比率(度/秒) |
| C  | -   | 道路速度(公里/小时) |

电子液压动力转向系统使用一组电子式驱动液压泵及一组传统的齿条与小齿轮转向系统。

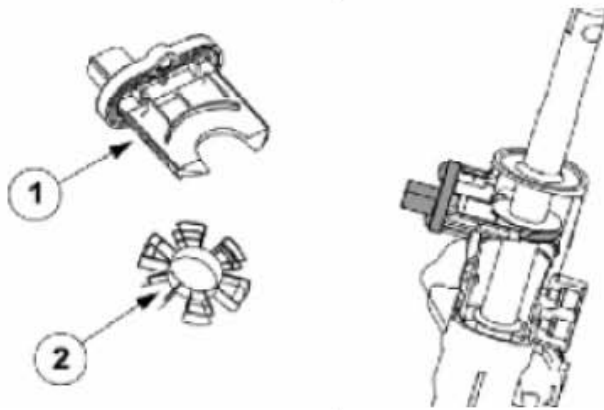
如此以最低的能源消耗确保精确的转向操作及转向辅助。

控制模块利用内置于方向盘内的转向角度传感器来持续的监控转动速度并且估计车速输入的讯号透过默认值来调整泵的输出率。



| 项目 | 零件号 | 说明      |
|----|-----|---------|
| 1  | -   | 输入轴     |
| 2  | -   | 转向角度传感器 |
| 3  | -   | 阀体      |

|   |   |    |
|---|---|----|
| 4 | - | 汽缸 |
| 5 | - | 油管 |



| 项目 | 零件号 | 说明      |
|----|-----|---------|
| 1  | -   | 转向角度传感器 |
| 2  | -   | 感知轮     |

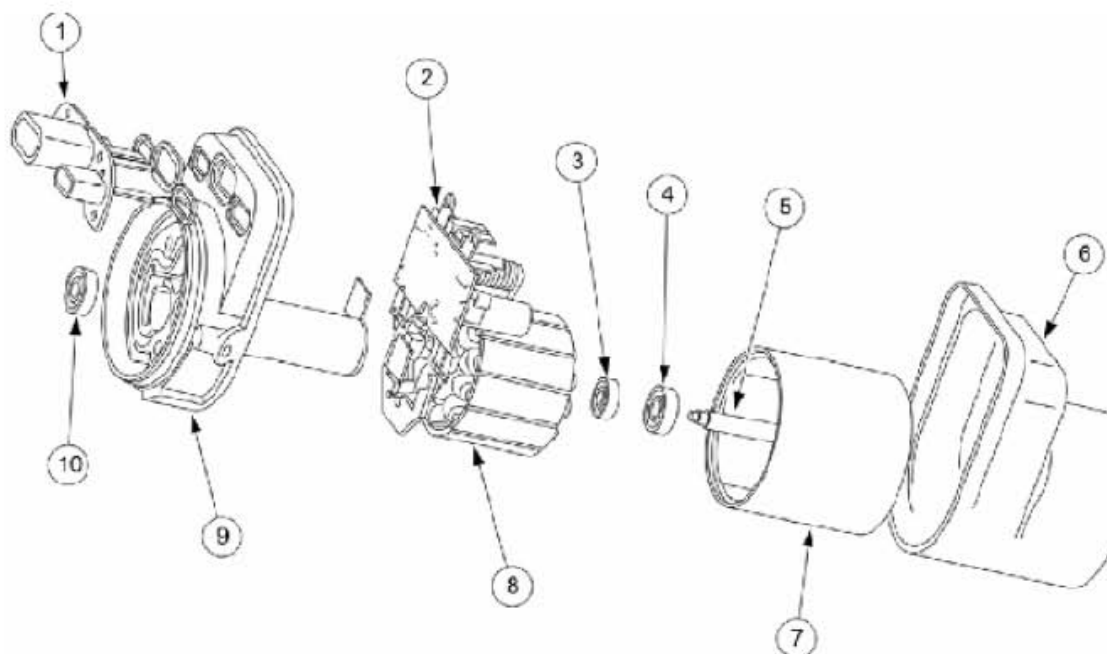
**注意：**转向角度转子是内置于转向齿轮的阀体中并且不能重复使用。

安装上述的转向阀门，转向角度传感器成为齿条与小齿轮转向系统不可缺少的一部分。

转向角度传感器是感应式的传感器。

转向角度传感器在方向盘被转动时监测方向盘转动的转速。此项信息会被传送到控制模块。

### 2.3 无电刷直流电马达



| 项目 | 零件号 | 说明 |
|----|-----|----|
| 1  | -   | 接头 |

|    |   |       |
|----|---|-------|
| 2  | - | 控制单元  |
| 3  | - | 油封    |
| 4  | - | 轴承    |
| 5  | - | 轴     |
| 6  | - | 外壳    |
| 7  | - | 转子与电磁 |
| 8  | - | 定子    |
| 9  | - | 分电盘   |
| 10 | - | 轴承    |

在电子液压动力转向系统中使用一组无电刷的12伏特直流电马达来驱动液压泵。只有当需要反复转向才会提供高的泵效率。如此可以避免驾驶直周期主要阶段中不需要的能源消耗。

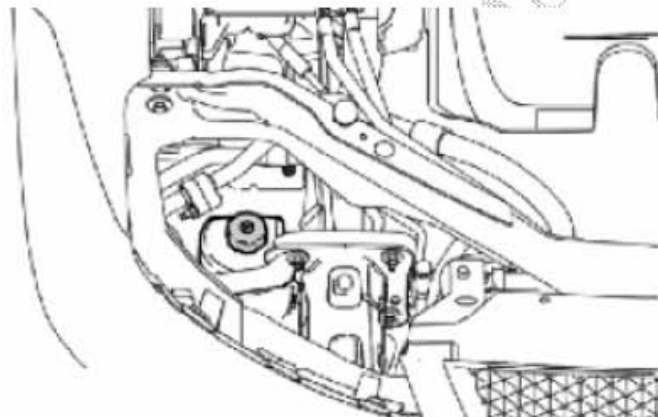
在马达中以电子方式完成整流。因此，没有电刷的磨损。

整个系统的设计是免保养。

在驾驶状况下动力转向泵超过 85% 在稳定的速度下运作并且其耗电流低于4A。然而，当需要执行紧急反复转向的需求时，泵转速可能会快速的增加到最高转速。

系统具备持续可变转速的泵。

## 2.4 动力转向泵



注意：动力转向泵必须依照规定充填与排气。

动力转向泵由一组电子马达，液压泵及动力转向机油的储油槽所构成。

使用无电刷马达增加耐用性并延长使用寿命。

液压泵是一种齿轮式泵，共鸣室内置于泵本体中以减少发出的噪音。

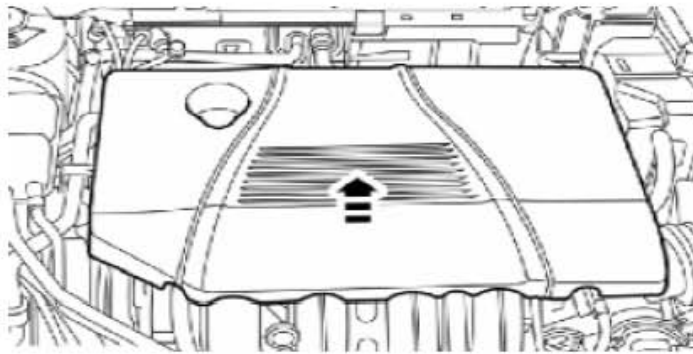
压力限制阀门内置于泵室中将油压限制在最高约为120 bar。

动力转向机油并没有使用期限的规定。

## 2.5 动力转向泵— 1.6L (Z6)拆卸和安装

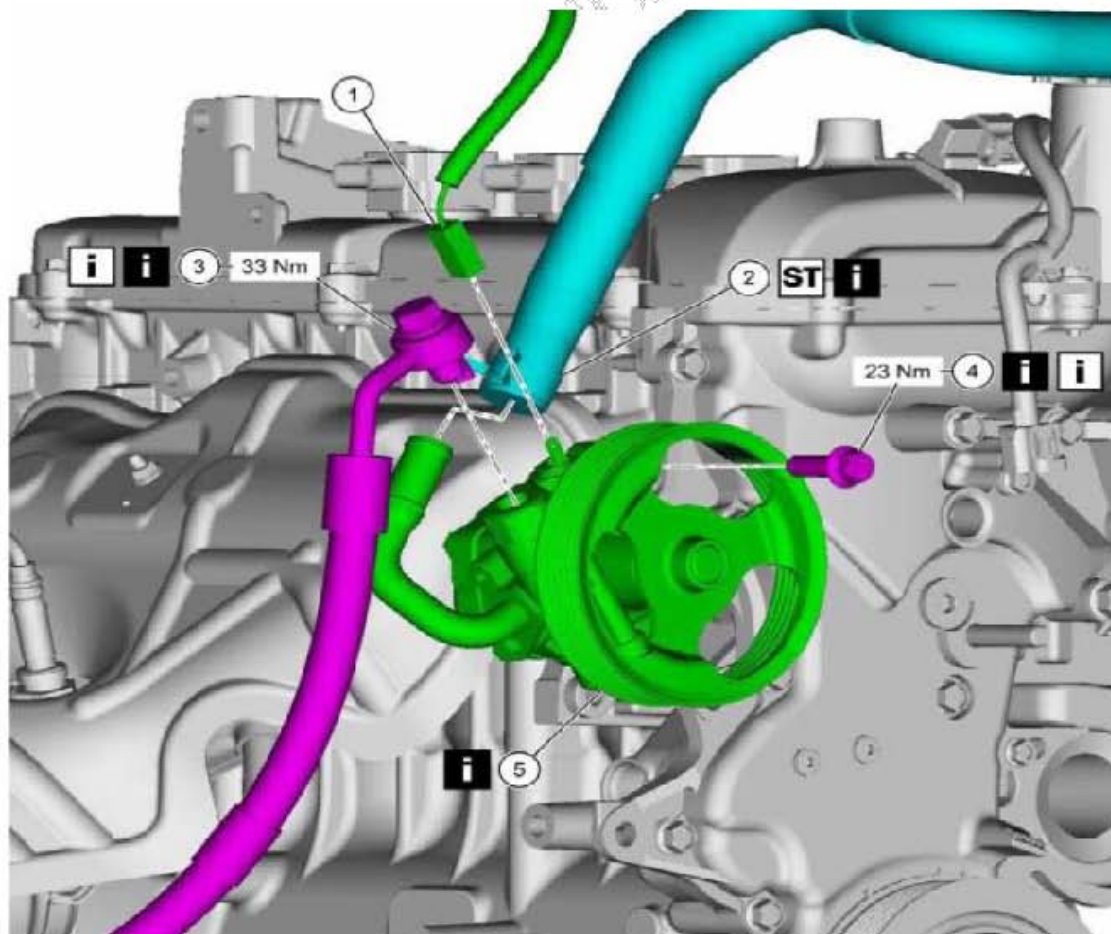
|   |                  |
|---|------------------|
|  | 拆卸器/安装器, 冷却软管固定夹 |
|---|------------------|

1). 拆下发动机上盖。



2). 拆下附件驱动皮带。

3). 依下图以及图表中所示的顺序拆卸组件。



| 项目 | 零件号 | 说明                 |
|----|-----|--------------------|
| 1  | -   | 动力转向压力(PSP) 开关电气接头 |
| 2  | -   | 动力转向供油软管           |
| 3  | -   | 动力转向泵至转向齿轮油压管      |
| 4  | -   | 动力转向泵顶部固定螺栓        |
| 5  | -   | 动力转向泵              |

4). 依照拆卸的相反程序安装。

5). 充填动力转向系统并空气释放。

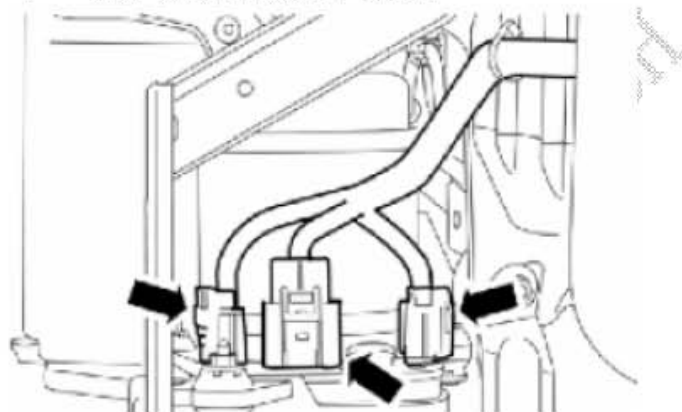
## 2.6 动力转向泵-1.8L Duratec-HE (MI4)/2.0L Duratec-HE

(MI4)/1.6L Duratorq-TDCi (DV) 柴油/2.0L Duratorq-TDCi (DW) 柴

### 油 (13 434 0) 拆卸和安装

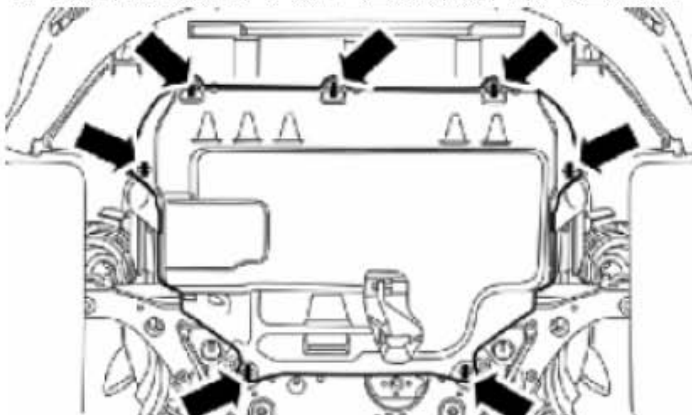
1). 拆下右侧头灯总成。

2). 拆开动力转向泵电气接头。

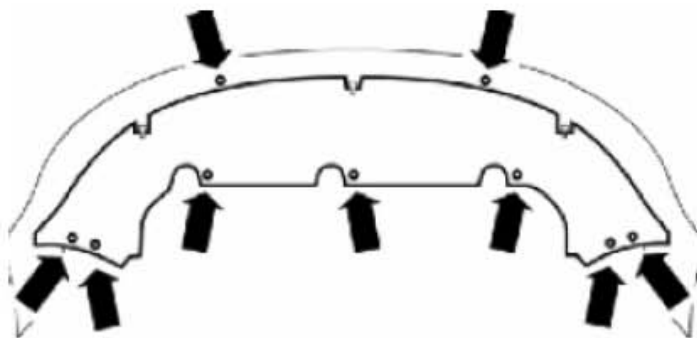


3). 拆下右侧前车轮与轮胎。

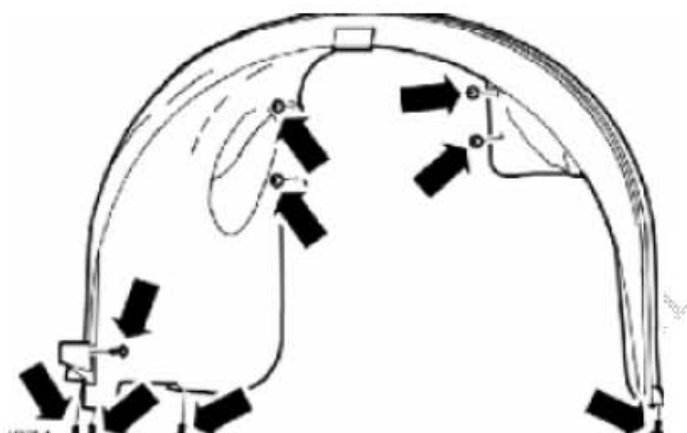
4). 拆下发动机下护板。逆时针方向转动固定扣耳。



5). 拆下水箱挡泥板。

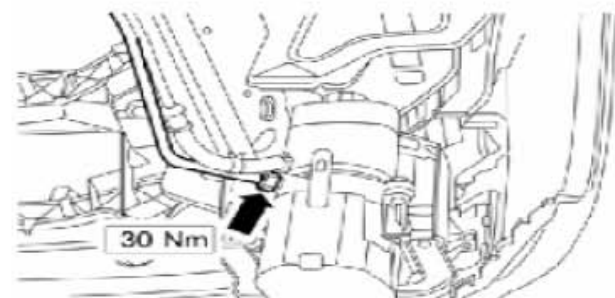


6). 拆下右侧前翼子板挡泥板。



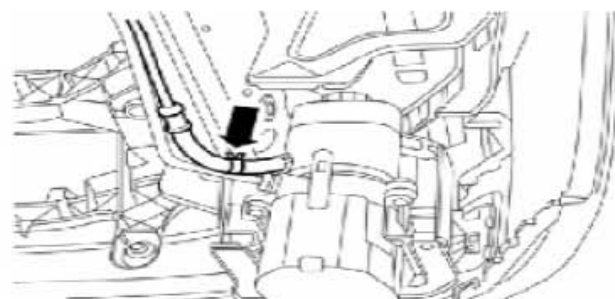
7). 拆开动力转向泵上的动力转向油压管。让转向机油排放到适当的容器中。

**注意：**盖住动力转向泵出口连接管以避免油液流失或脏物进入。

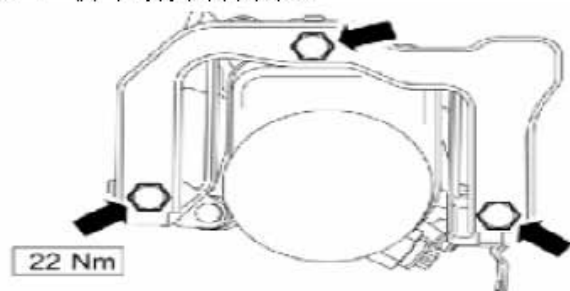


8). 拆开动力转向泵上的动力转向机油回油管路。让转向机油排放至适当的容器中。

**注意：**盖住动力转向机油回油管路以避免油液流失或脏物进入。



9). 拆下动力转向泵。



10). 依照拆卸的相反程序安装。

11). 充填动力转向系统并空气释放。

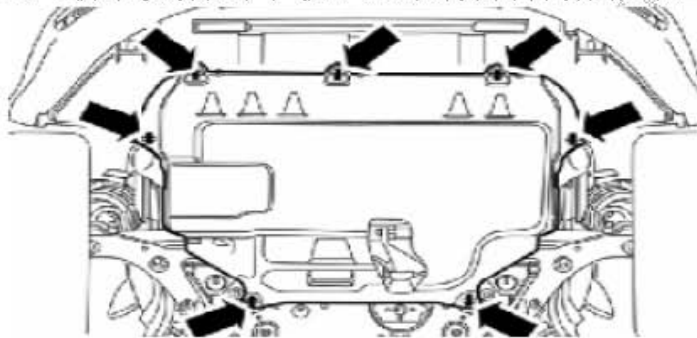
**2.7 动力转向泵到转向齿轮油压管—1.8L Duratec-HE (MI4)/2.0L**

**Duratec-HE (MI4)/1.6L Duratorq-TDCi (DV) 柴油/2.0L**

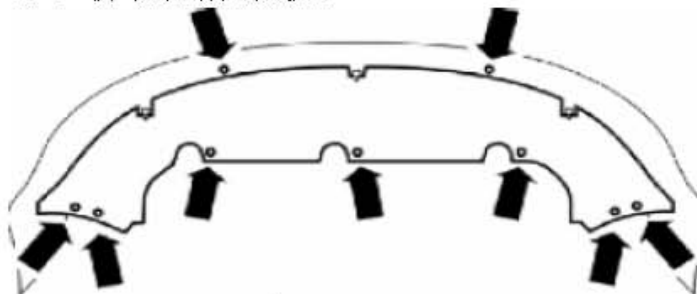
**Duratorq-TDCi (DW) 柴油拆卸和安装**

1). 升起并支撑车辆。

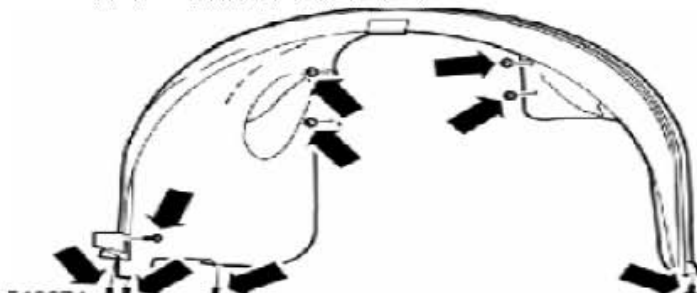
2). 拆下发动机下护板。逆时针方向转动固定扣耳。



3). 拆下水箱挡泥板。

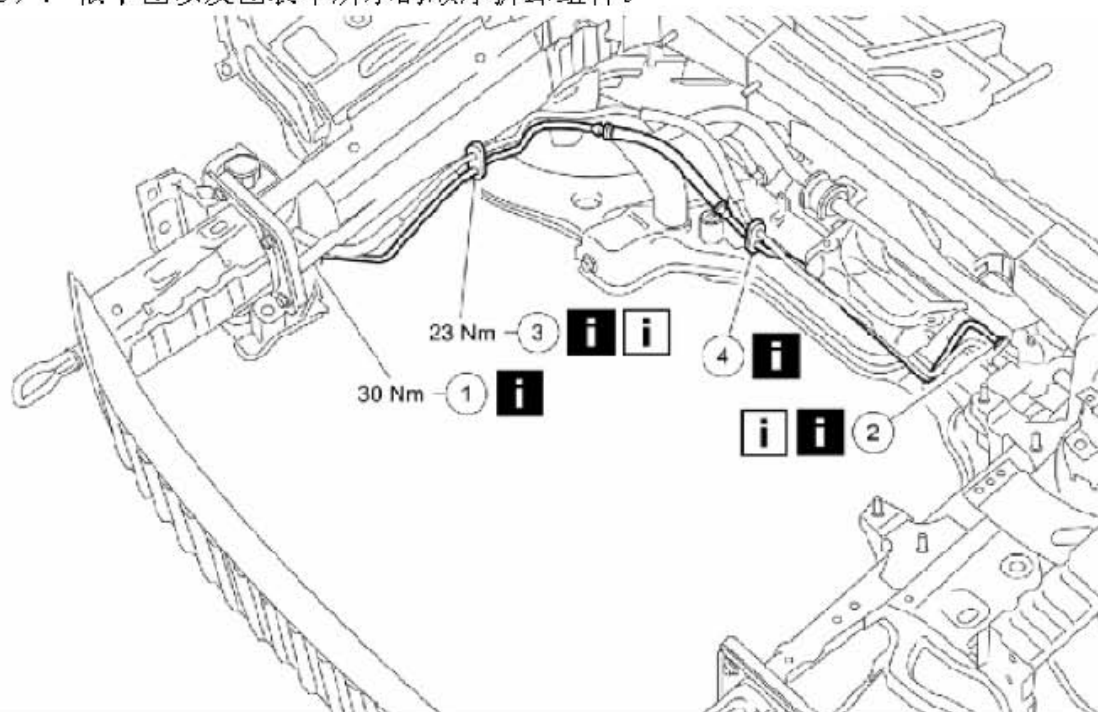


4). 拆下右侧前翼子板挡泥板。





5). 依下图以及图表中所示的顺序拆卸组件。



| 项目 | 零件号 | 说明                |
|----|-----|-------------------|
| 1  | -   | 动力转向泵连接管          |
| 2  | -   | 动力转向泵至转向齿轮油压管固定螺栓 |
| 3  | -   | 动力转向油管支撑托架至车身     |
| 4  | -   | 动力转向油管支撑托架至转向齿轮   |

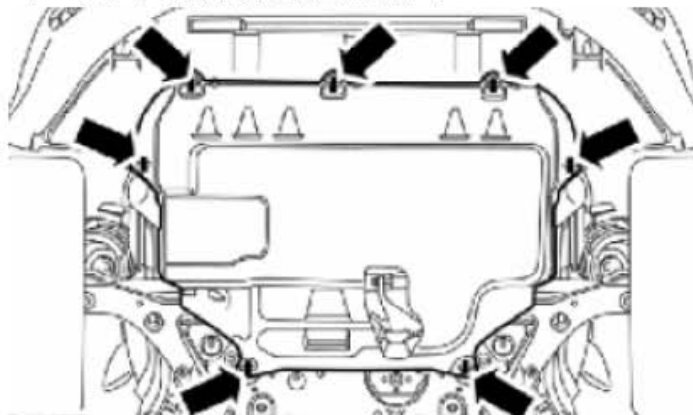
6). 依照拆卸的相反程序安装。

7). 充填动力转向系统并空气释放。

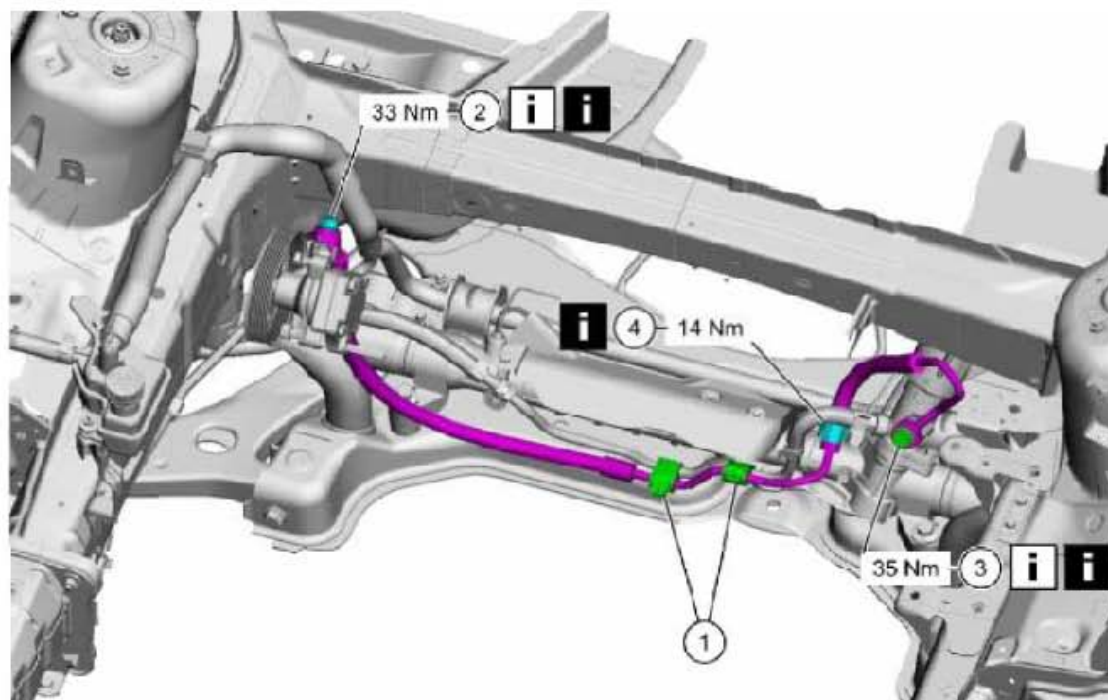
## 2.8 动力转向泵到转向齿轮油压管—1.6L (Z6) 拆卸和安装

1). 升起并支撑车辆

2). 逆时针方向转动固定扣耳。



3). 依下图以及图表中所示的顺序拆卸组件。






| 项目 | 零件号 | 说明              |
|----|-----|-----------------|
| 1  | -   | 动力转向压力与回油管路支撑夹  |
| 2  | -   | 动力转向泵油压管连接管     |
| 3  | -   | 转向齿轮阀体油压管联接管    |
| 4  | -   | 动力转向泵到转向齿轮油压管拖架 |

4). 依照拆卸的相反程序安装。

5). 充填动力转向系统并空气泄放。

## 2.9 转向齿轮拆卸和安装

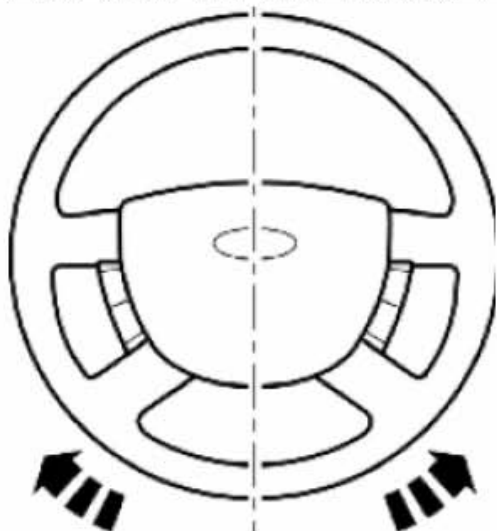
| 特殊工具  |          |
|---|----------|
|  | 球接头护套保护器 |
|  | 副梁对正插销   |
|  | 球接头分离器   |

所有车辆

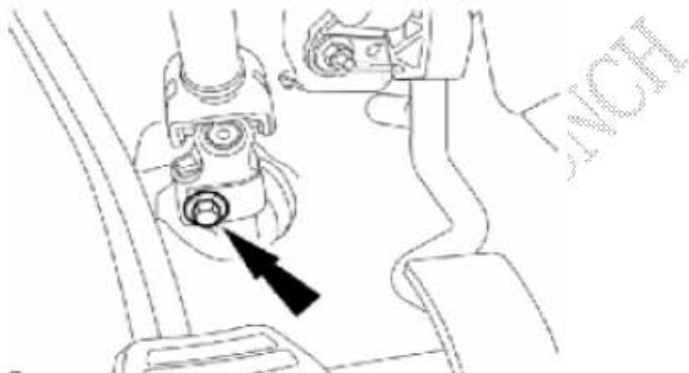
**注意：**确认支柱与弹簧总成不会往前或往后移动, 以避免损坏上座中央外盖。

1) . 对正方向盘并固定在定位。

**注意：**确认车轮都朝向正前方的位置。



2) . 从转向主机小齿轮上拆开转向机柱轴, 丢弃固定螺栓。

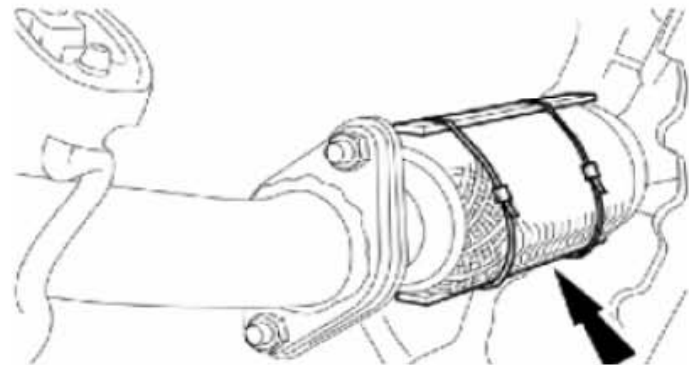


3) . 拆卸两侧的前车轮与轮胎。

4) . 拆下发动机下护板(若有配备)。逆时针方向转动固定扣耳。

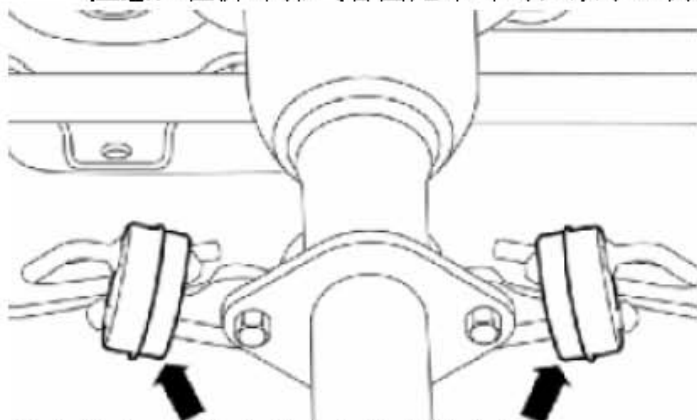
5) . 使用适当的支撑物包裹或用合适的夹板固定可弯曲的排气管。

**注意：**可弯曲的排气管过度弯曲会造成损坏。



- 6) . 从前轴横梁的排气管吊耳上拆开可弯曲的排气管。

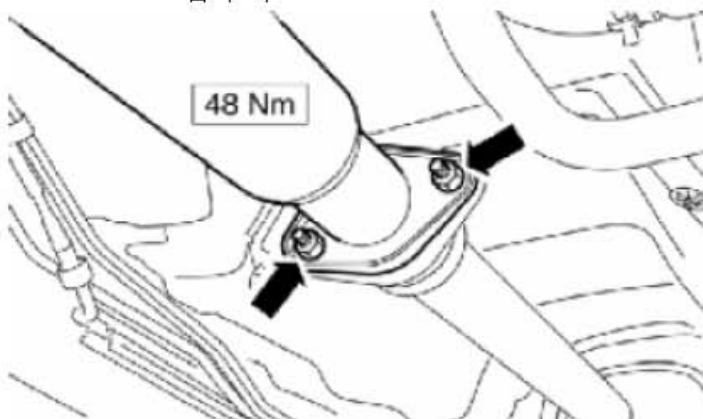
**注意：**在拆卸排气管固定吊耳时必须小心勿造成损坏。



所有除了配备柴油发动机之外的车辆

- 7) . 拆开后消音器突缘上的可弯曲排气管。丢弃垫片与螺帽。

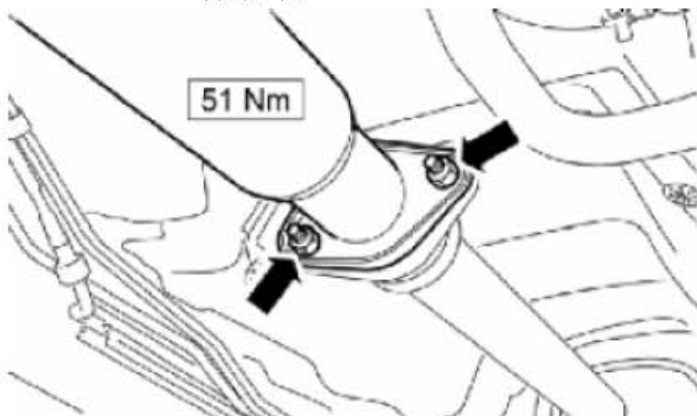
**注意：**使用适当的钢丝线，支撑后消音器与排气尾管总成以避免损坏排气管吊耳。



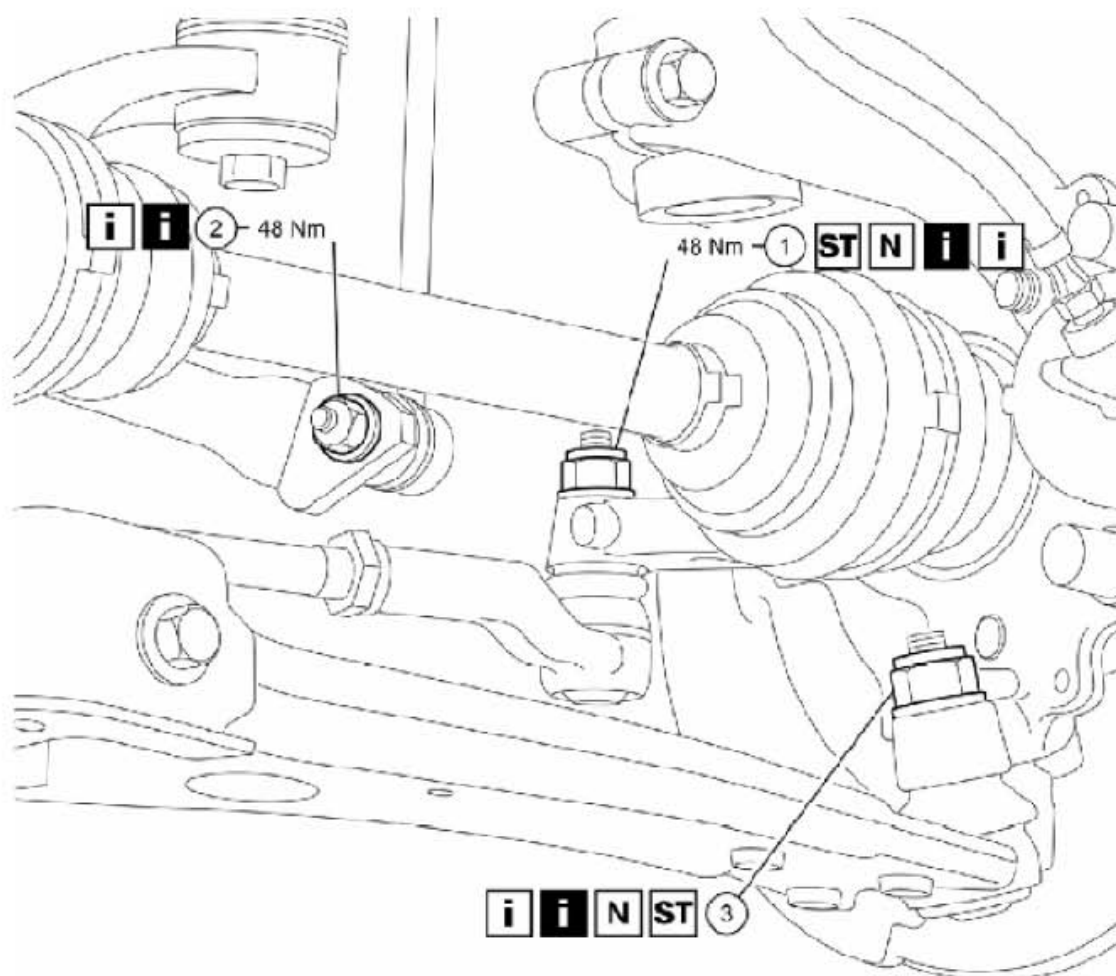
配备柴油发动机的车辆

- 8) . 拆开后消音器突缘上的可弯曲排气管。丢弃垫片与螺帽。

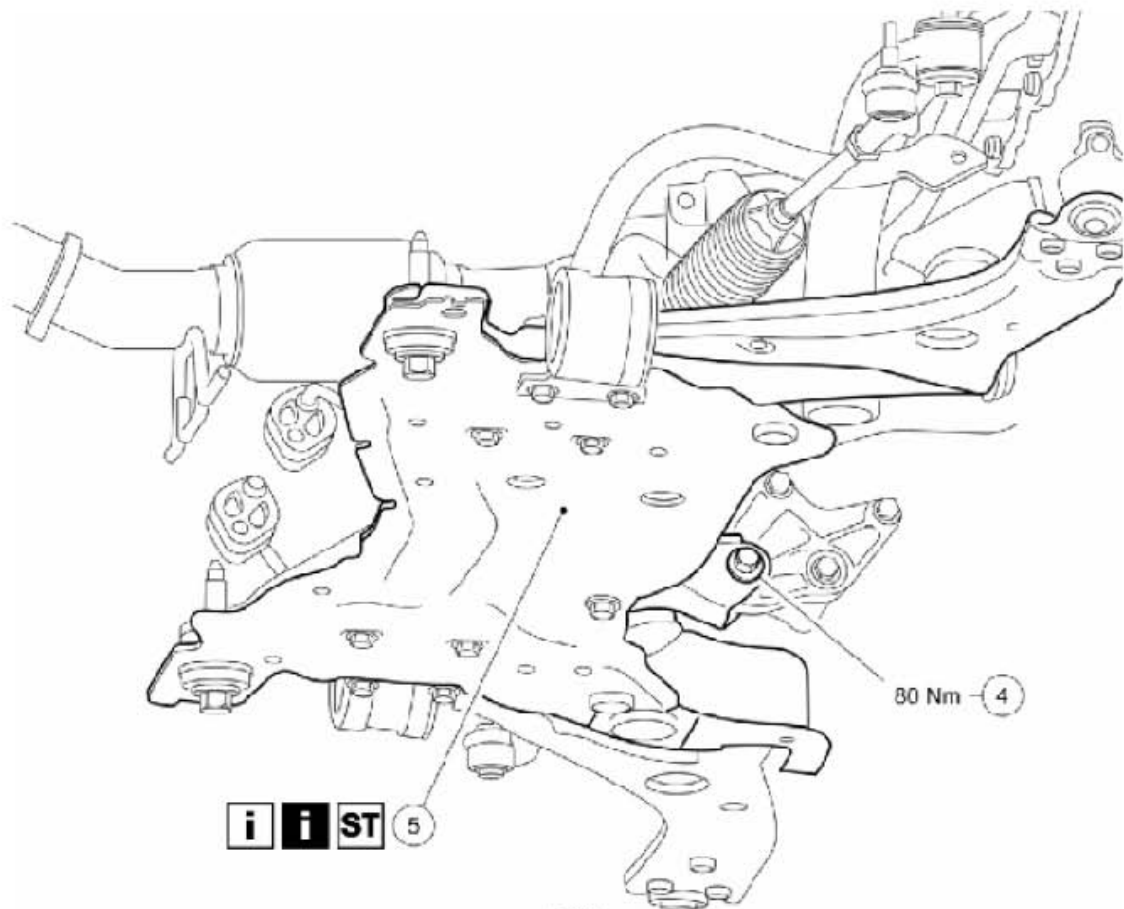
**注意：**使用适当的钢丝线，支撑后消音器与排气尾管总成以避免损坏排气管吊耳。



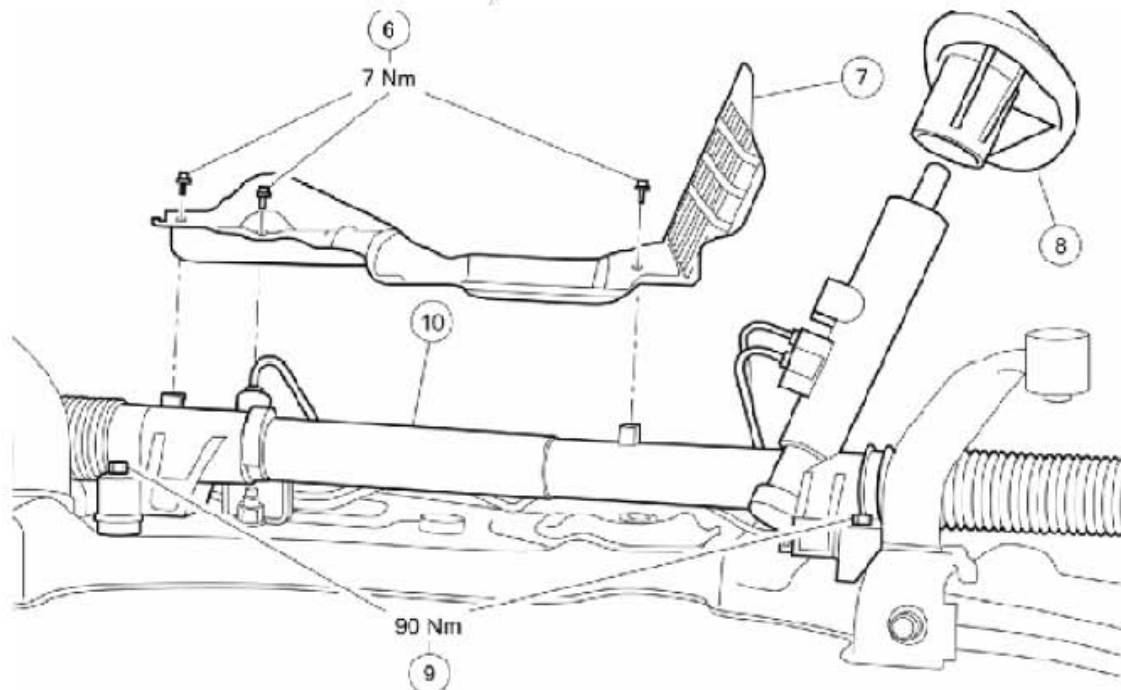
9) . 依下图以及图表中所示的顺序拆卸组件。



| 项目 | 零件号 | 说明          |
|----|-----|-------------|
| 1  | -   | 横拉杆端固定螺帽    |
| 2  | -   | 稳定杆连杆固定螺帽   |
| 3  | -   | 下控制臂球接头固定螺帽 |



| 项目 | 零件号 | 说明           |
|----|-----|--------------|
| 4  | -   | 发动机脚隔绝垫前固定螺栓 |
| 5  | -   | 前轴横梁         |



| 项目 | 零件号 | 说明            |
|----|-----|---------------|
| 6  | -   | 转向齿轮排气隔热罩固定螺栓 |
| 7  | -   | 转向齿轮排气隔热罩     |
| 8  | -   | 隔板底板密封        |
| 9  | -   | 转向齿轮固定螺栓      |
| 10 | -   | 转向齿轮          |

10). 依照拆卸的相反程序安装。

**注意:**

- 安装新的转向机柱轴到转向齿轮小齿轮螺栓。未遵照此项指示会造成人员受伤。
- 绝对不可以使用柴油碳粉过滤器(若有配备)所提供的接合粘胶。
- 确认车轮都朝向正前方的位置。
- 使用防咬死油脂涂抹触媒转换器柱桩。
- 安装新的垫片与螺帽。

11). 充填动力转向系统并空气释放。

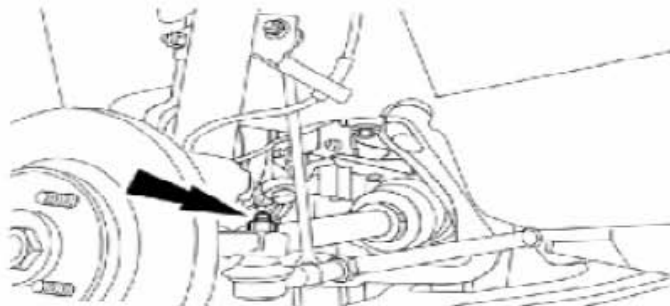
12). 检查前束设定并在需要时调整。

## 2.10 横拉杆端固定螺帽拆卸

1). 松开两侧上的横拉杆端固定螺帽。

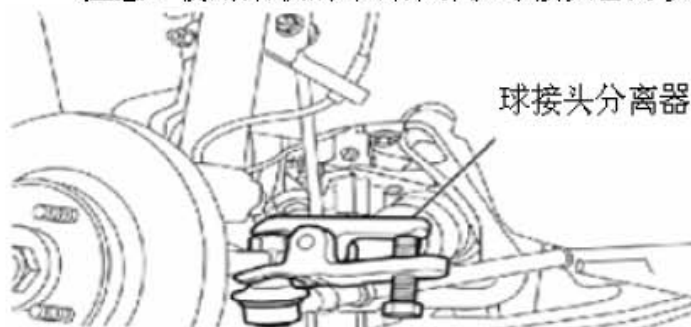
**注意:**

- 将横拉杆端固定螺帽放置在适当的位置以保护球接头柱桩。
- 使用一把5mm的六角扳手来阻止球接头柱桩转动。



2). 使用特殊工具，从两侧上的车轮转向节拆离横拉杆端。丢弃横拉杆端固定螺帽。

**注意:** 使用柔软的布料来保护球接头密封以免损坏。



## 2.11 下控制臂球接头固定螺帽拆卸

- 1). 拆卸两边的下控制臂球接头固定螺帽必须使用特殊工具以避免球接头转动。丢弃下控制臂球接头固定螺帽。

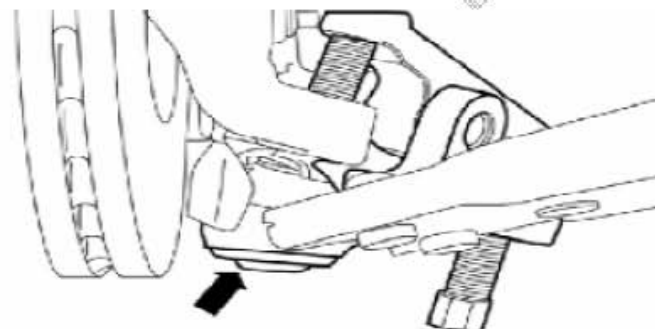


- 2). 安装专用工具。

**注意：**确认安装特殊工具时弧面朝上以避免损坏球接头密封。

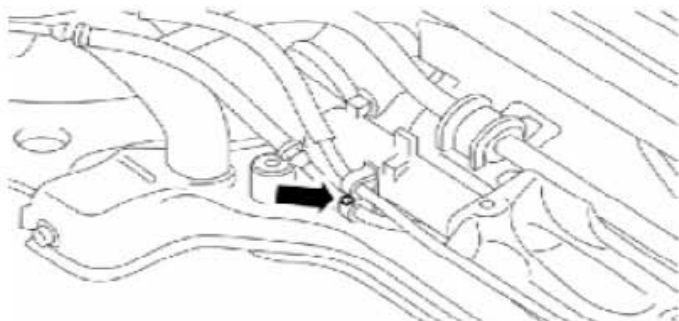


- 3). 使用适当的球接头分离器，拆开车轮转向节两侧上的下控制臂。



## 2.12 前轴横梁拆卸

- 1). 拆开转向齿轮上的压力与回油管路。

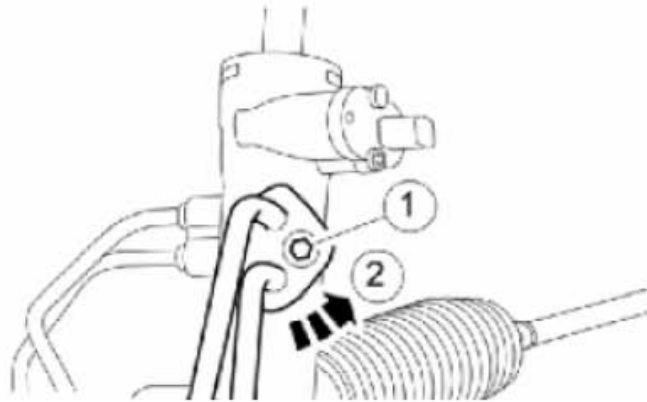




- 2). 拆开转向齿轮阀体上的压力与回油管路。
  - A). 拆下固定螺栓。
  - B). 转动固定板。让转向机油排放到适当的容器中。

**注意:**

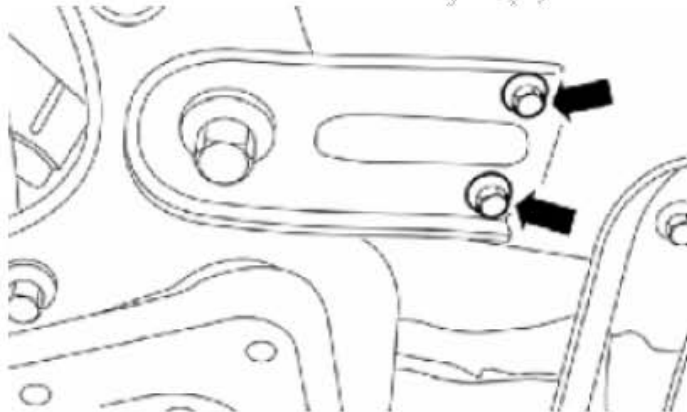
- 盖住动力转向油管以避免油液流失或脏物进入。
- 盖住转向齿轮入口及出口以避免油液流失或脏物进入。



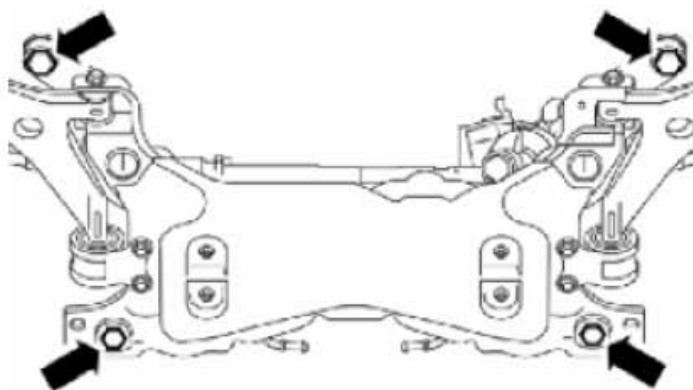
- 3). 使用变速箱千斤顶以及木块，支撑前轴横梁，稳定杆以及下控制臂总成。
4. 使用适当的固定束带固定住前轴横梁，稳定杆以及下控制臂总成到变速箱千斤顶上。

**注意:** 确认前轴横梁紧密的固定到变速箱千斤顶上。未遵照此项指示会造成人员受伤。

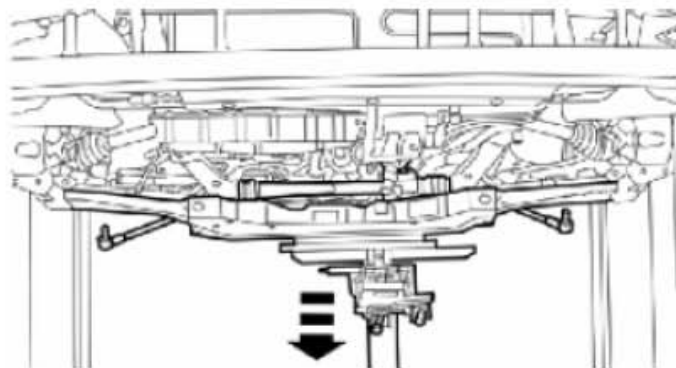
- 5). 拆下两侧的前轴横梁托架固定螺栓。



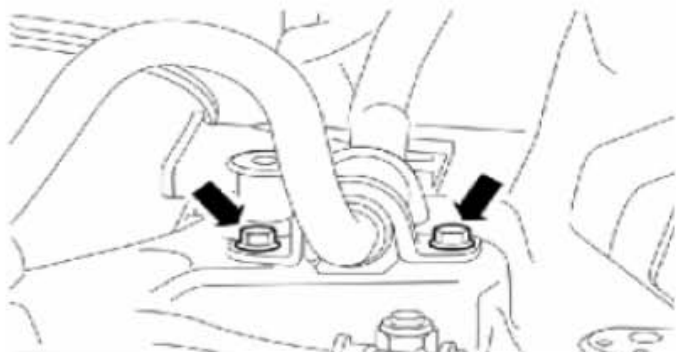
- 6). 拆下前轴横梁固定螺栓 (为清楚表示已经将变速箱千斤顶移开)。



7). 拆下前轴横梁。



8). 拆下稳定杆。在两侧上拆下稳定杆固定夹固定螺栓。



## 2.13 前轴横梁安装

1). 安装稳定杆。在两侧上安装稳定杆固定夹固定螺栓。



2). 使用变速箱千斤顶与特殊工具，装置定位并对正前轴横梁。

A). 将对正插销插入前轴横梁的对正孔。

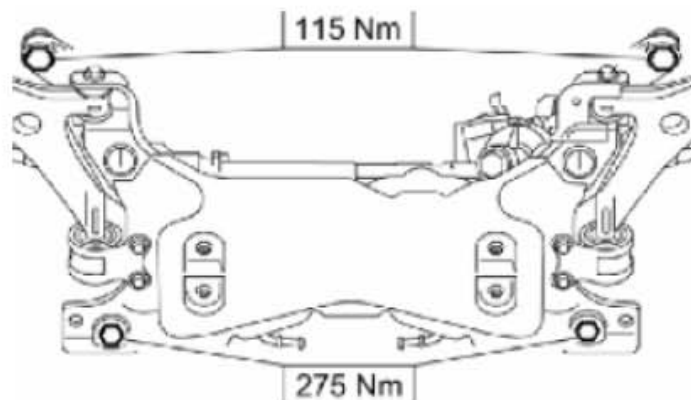
B). 将固定板插入特殊工具的沟槽中并且锁紧对正销套筒。

C). 顶高前轴横梁使定位销进入与底盘定位孔而结合在一起。

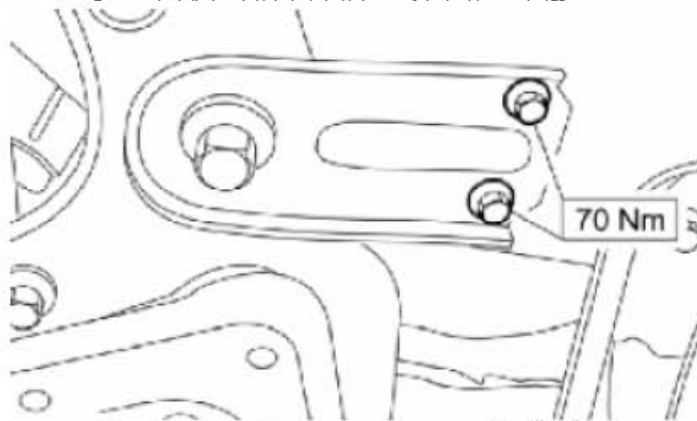


- 3). 安装前轴横梁固定螺栓 (为清楚表示已经将变速箱千斤顶移开)。

**注意:** 在锁紧前轴横梁固定螺栓时必须确认前轴横梁不会移动。



- 4). 安装两侧的前轴横梁托架固定螺栓。



- 5). 拆下特殊工具。

- 6). 拆下固定束带。

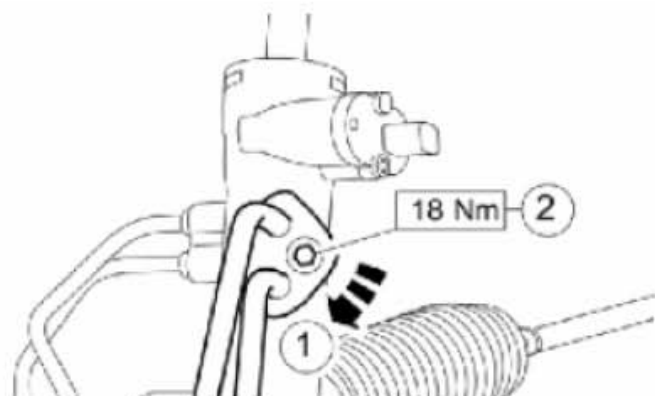
- 7). 降下并移开变速箱千斤顶与木块。

- 8). 连接压力与回油管路到转向齿轮阀体上。

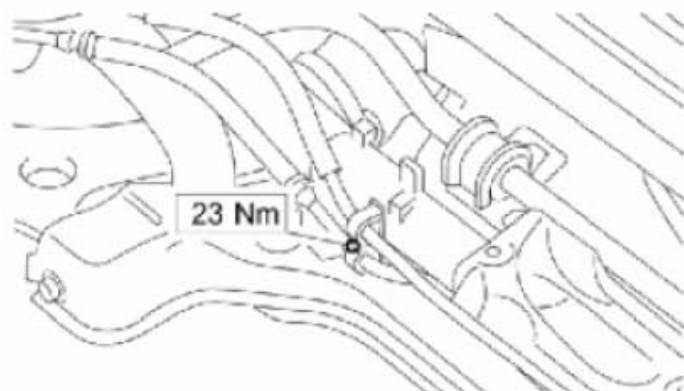
A). 转动固定板。

B). 安装固定螺栓。


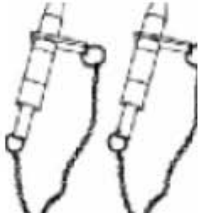
**注意:** 检查压力与回油管路到转向齿轮阀体上的O形环油封是否损坏或金属疲劳。必要时安装新的O形环油封。



9) . 装置压力与回油管路到转向齿轮上。



## 2.14 转向齿轮 — 1.6L (Z6) 拆卸和安装

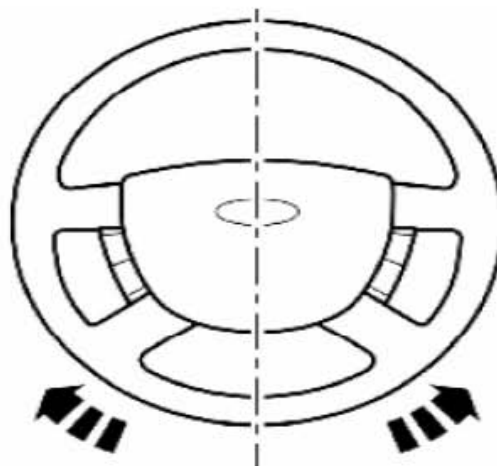
| 特殊工具  |                             |
|---|-----------------------------|
|    | 球接头护套保护器<br>204-349         |
|   | 副梁对正插销<br>205-316 (15-097A) |
|  | 球接头分离器<br>211-020 (13-006)  |

所有车辆

**注意：** 确认支柱与弹簧总成不会往前或往后移动, 以避免损坏上座中央外盖。

1) . 对正方向盘并固定在定位。

**注意：** 确认车轮都朝向正前方的位置。

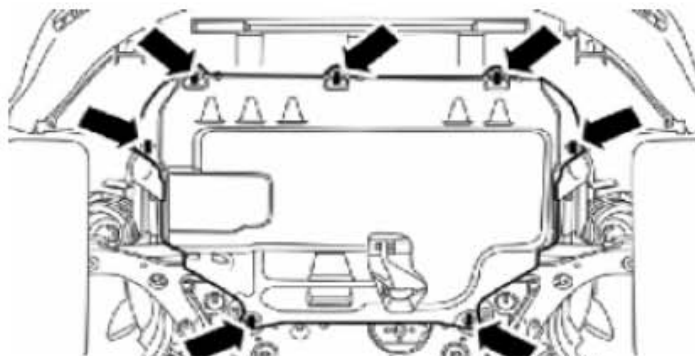


- 2). 从转向主机小齿轮上拆开转向机柱轴。丢弃固定螺栓。

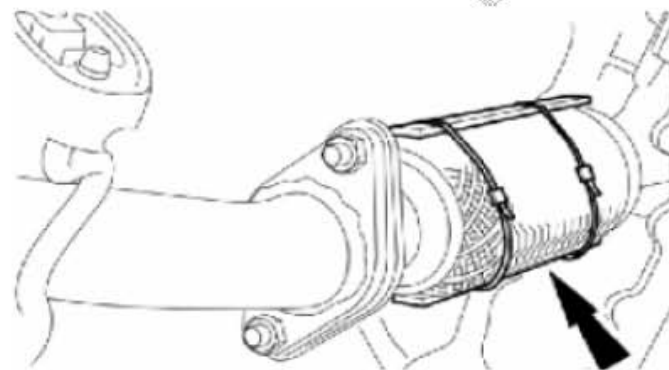


- 3). 拆下两侧前车轮与轮胎。

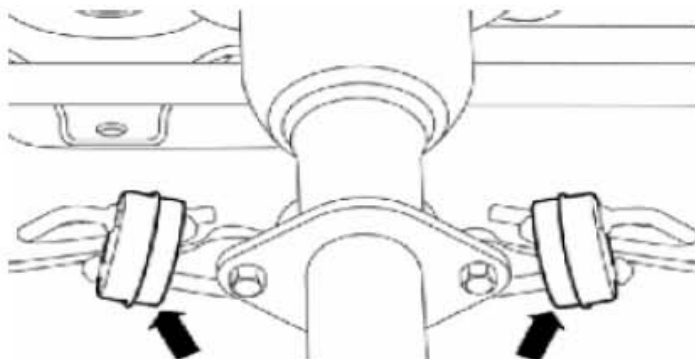
- 4). 拆下发动机下护板（若有配备）。逆时针方向转动固定扣耳。



- 5). 使用适当的支撑物包裹或用合适的夹板固定可弯曲的排气管。  
**注意：**可弯曲的排气管过度弯曲会造成损坏。



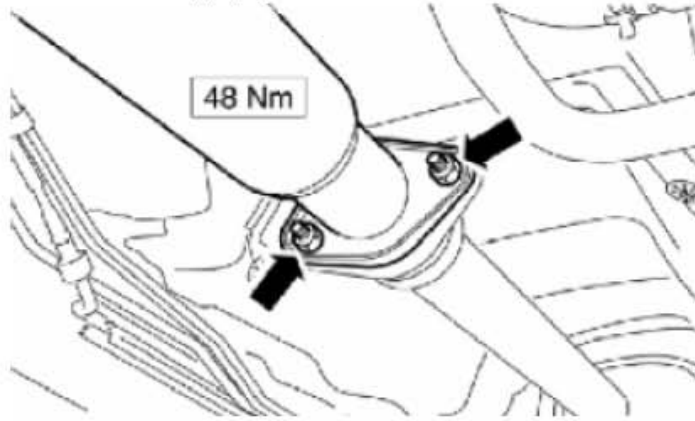
- 6). 从前轴横梁排气固定吊耳上拆开可弯曲的排气管。  
**注意：**在拆卸排气管固定吊耳时必须小心勿造成损坏。



所有除了配备柴油发动机之外的车辆。

7) . 拆开后消音器突缘上的可弯曲排气管。丢弃垫片与螺帽。

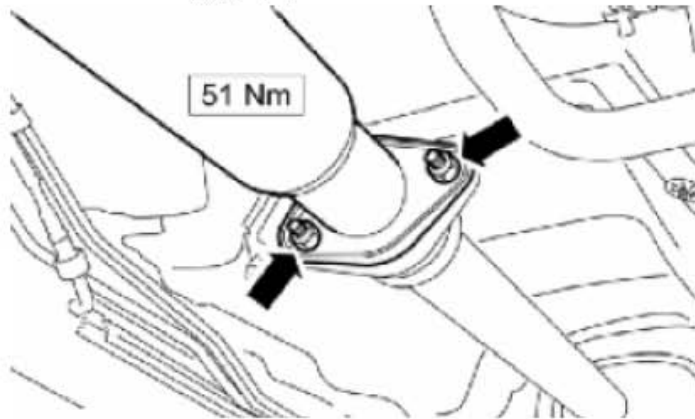
**注意：**使用适当的钢丝线，支撑后消音器与排气尾管总成以避免损坏排气管吊耳。



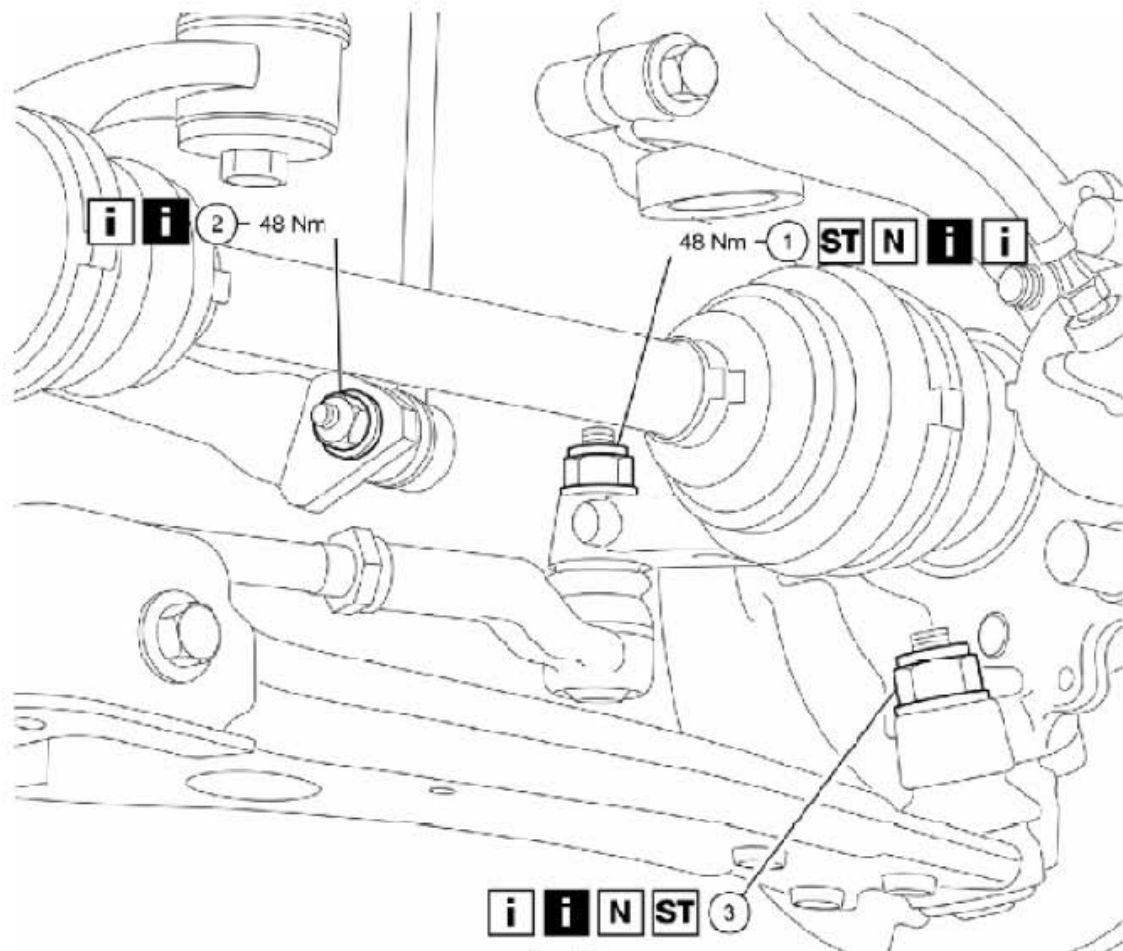
配备柴油发动机的车辆

8) . 拆开后消音器突缘上的可弯曲排气管。丢弃垫片与螺帽。

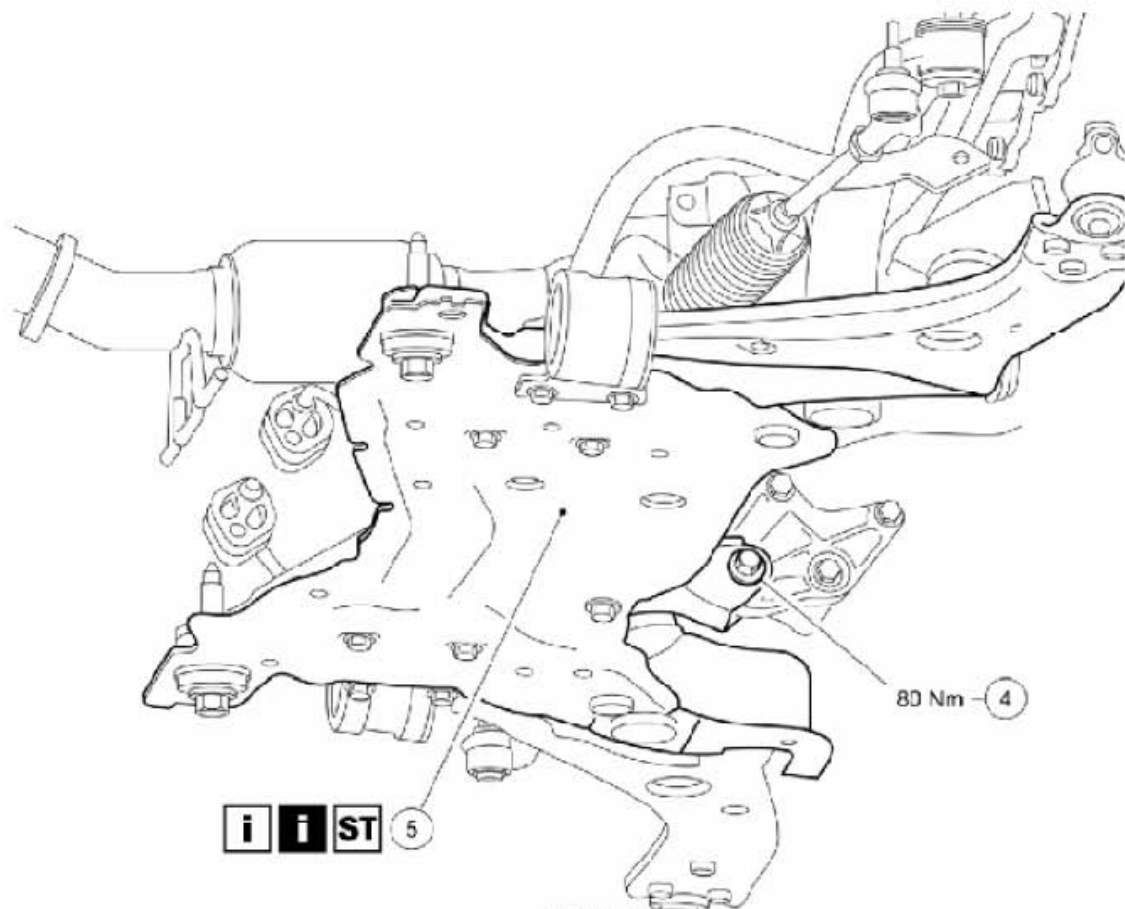
**注意：**使用适当的钢丝线，支撑后消音器与排气尾管总成以避免损坏排气管吊耳。



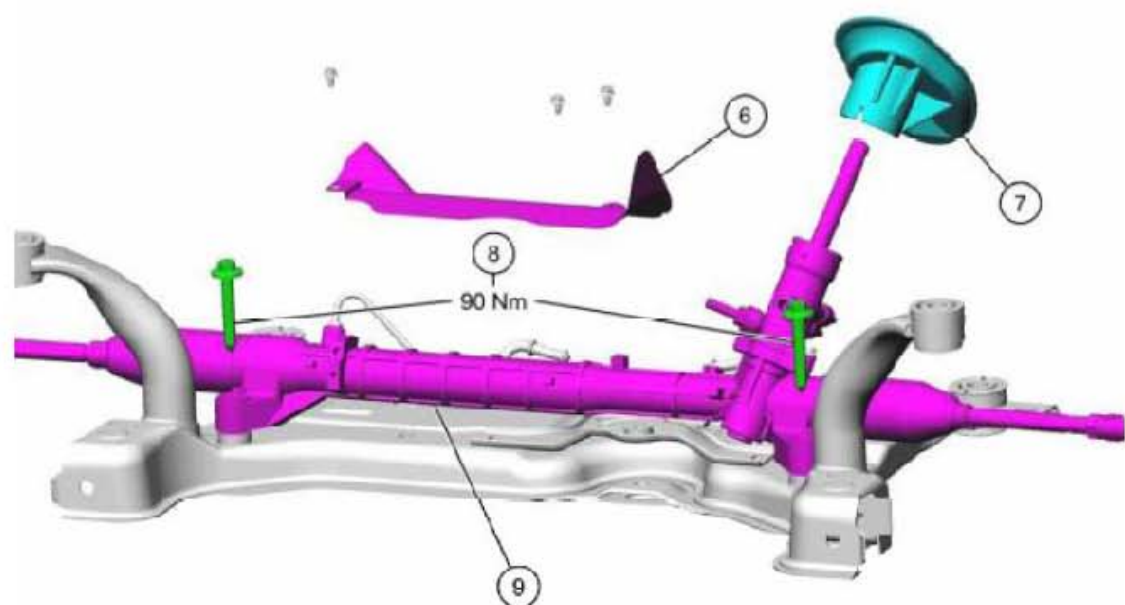
9) . 依下图以及图表中所示的顺序拆卸组件。



| 项目 | 零件号 | 说明          |
|----|-----|-------------|
| 1  | -   | 横拉杆端固定螺帽    |
| 2  | -   | 稳定杆连杆固定螺帽   |
| 3  | -   | 下控制臂球接头固定螺帽 |



| 项目 | 零件号 | 说明          |
|----|-----|-------------|
| 4  | -   | 引擎脚隔绝垫前固定螺栓 |
| 5  | -   | 前轴横梁        |



| 项目 | 零件号 | 说明        |
|----|-----|-----------|
| 6  | -   | 转向齿轮排气隔热罩 |
| 7  | -   | 隔板底板密封    |



|   |   |          |
|---|---|----------|
| 8 | - | 转向齿轮固定螺栓 |
| 9 | - | 转向齿轮     |

10) . 依照拆卸的相反程序安装。

**注意：**

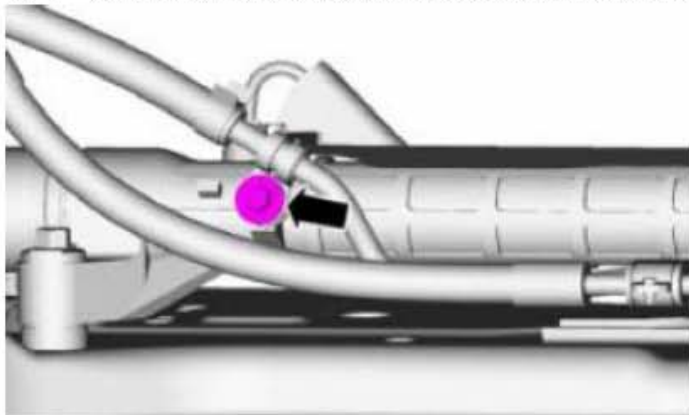
- 安装新的转向机柱轴至转向齿轮小齿轮螺栓上。
- 绝对不可以使用柴油碳粉过滤器（若有配备）所提供的接合粘胶。
- 确认车轮都朝向正前方的位置。
- 使用防咬油脂涂抹触媒转换器柱桩。
- 安装新的垫片与螺帽。

11) . 充填动力转向系统并空气泄放。

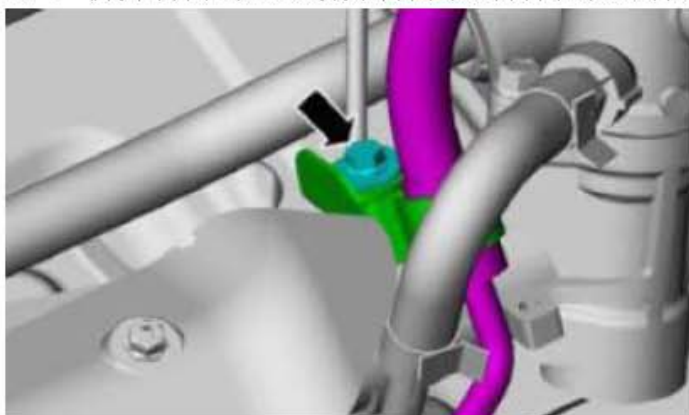
12) . 检查前束设定并在需要时调整。

## 2.15 前轴横梁拆卸

1) . 拆开转向齿轮上的转向齿轮到动力转向储油槽的回油管路。



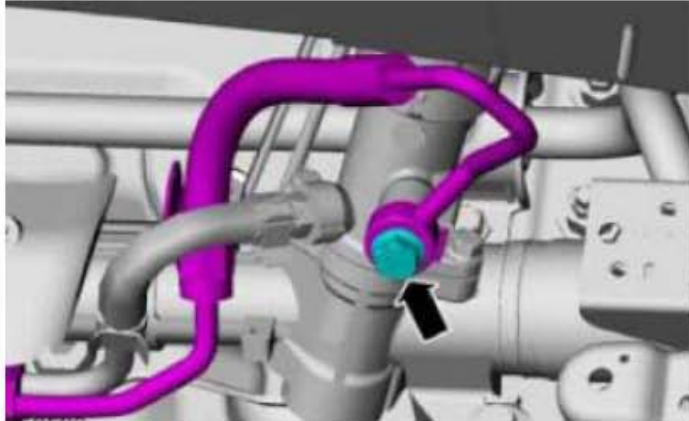
2) . 拆开转向齿轮上动力转向泵到转向齿轮的油压管。



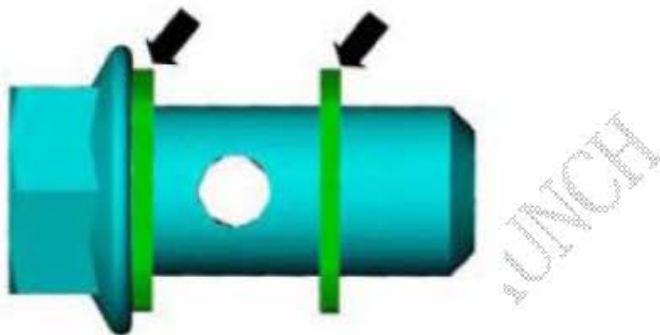
- 3) . 拆开转向齿轮上的动力转向泵到转向齿轮油压管。

**注意:**

- 盖住动力转向油管以避免油液流失或脏物进入。
- 盖住动力转向齿轮入口以避免油液流失或脏物进入。



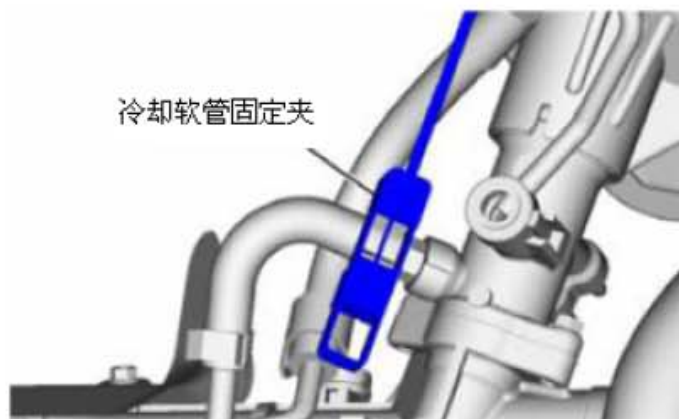
- 4) . 丢弃转向齿轮油压管接头垫片。



- 5) . 使用专用工具，拆开转向齿轮上转向齿轮到动力转向储油槽的回油管路。

**注意:**

- 盖住动力转向油管以避免油液流失或脏物进入。
- 盖住动力转向齿轮出口以避免油液流失或脏物进入。

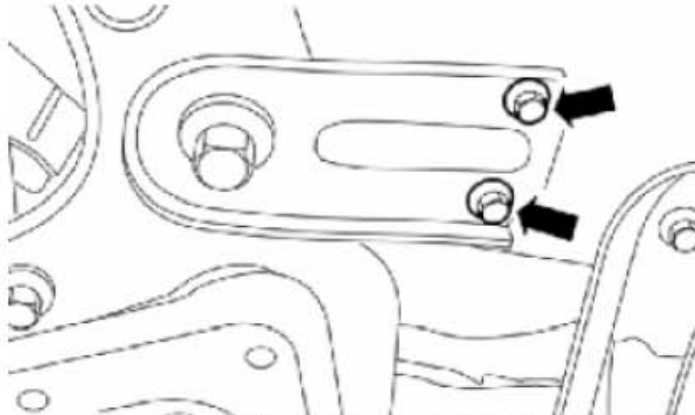


- 6) . 使用变速箱千斤顶以及木块，支撑前轴横梁，稳定杆以及下控制臂总成。

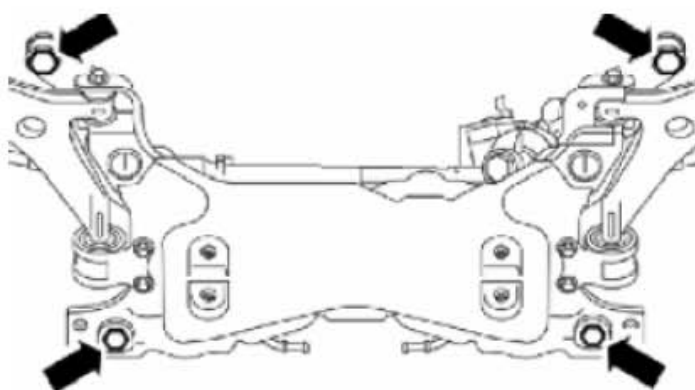
- 7) . 使用适当的固定束带固定住前轴横梁，稳定杆以及下控制臂总成到变速箱千斤顶上。

**注意：**确认前轴横梁紧密的固定到变速箱千斤顶上。

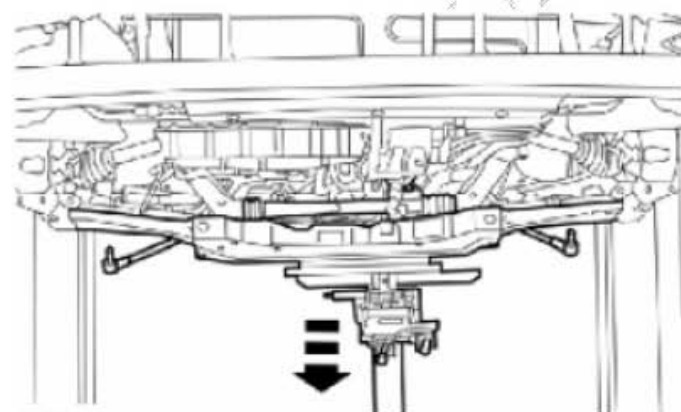
8) . 拆下两侧的前轴横梁托架固定螺栓。



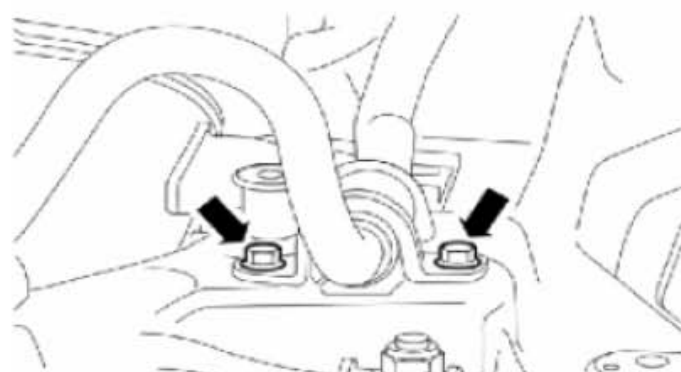
9) . 拆下前轴横梁固定螺栓（为清楚表示已经将变速箱千斤顶移开）。



10) . 拆下前轴横梁。



11) . 拆下稳定杆：拆下两侧的稳定杆固定夹固定螺栓。



## 2.16 前轴横梁安装

1). 安装稳定杆。安装两侧上的稳定杆固定夹固定螺栓。



2). 使用变速箱千斤顶与特殊工具，装置定位并对正前轴横梁。

A). 将对正插销插入前轴横梁的对正孔。

B). 将固定板插入特殊工具的沟槽中并且锁紧对正销套筒。

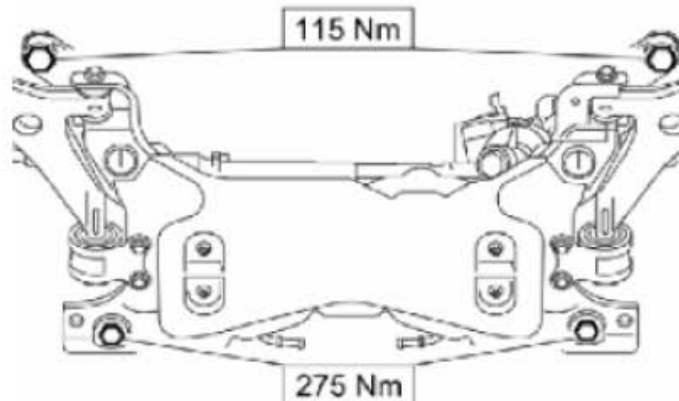
C). 顶高前轴横梁使定位销进入与底盘定位孔而结合在一起。

**注意：**确认前轴横梁紧密的固定到变速箱千斤顶上。

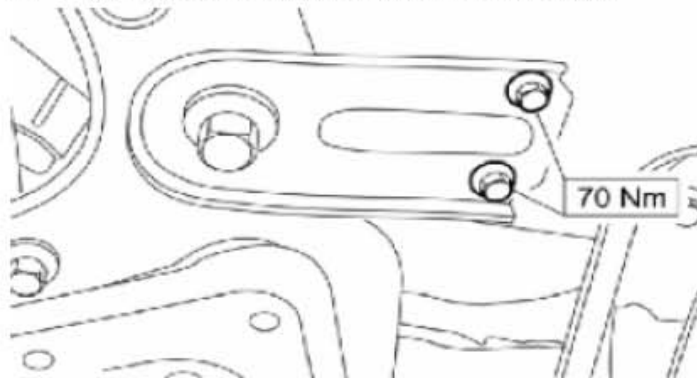


3). 安装前轴横梁固定螺栓（为清楚表示已经将变速箱千斤顶移开）。

**注意：**在锁紧前轴横梁固定螺栓时必须确认前轴横梁不会移动。



4) . 在两侧上安装前轴横梁托架固定螺栓。

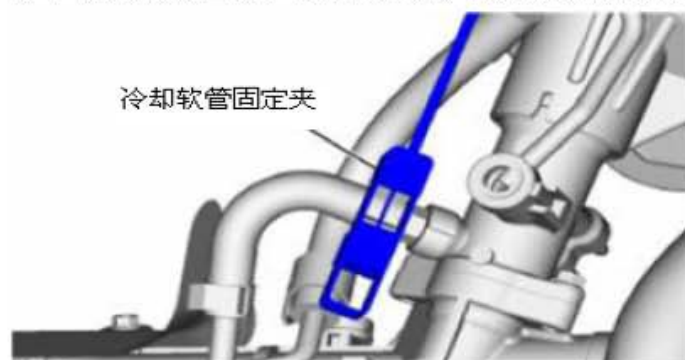


5) . 拆下特殊工具。

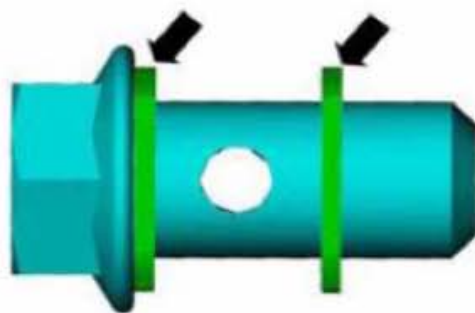
6) . 拆下固定束带。

7) . 降下并移开变速箱千斤顶与木块。

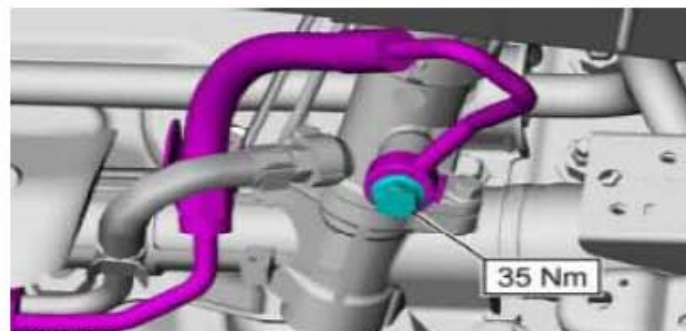
8) . 使用特殊工具，装置转向齿轮到动力转向储油槽的回油管路到转向齿轮上。



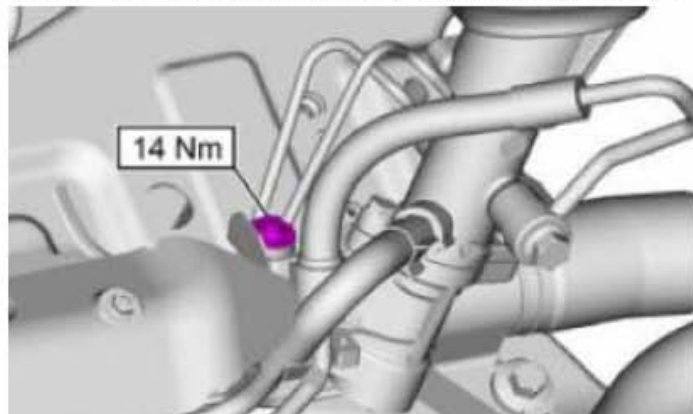
9) . 安装新的转向齿轮油压管接头垫片。



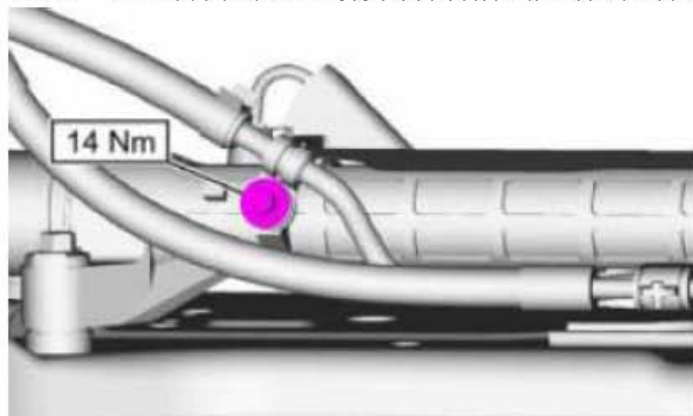
10) . 连接动力转向泵至转向齿轮油压管到转向齿轮阀体上。



11). 装置动力转向泵至转向齿轮油压管至转向齿轮上。



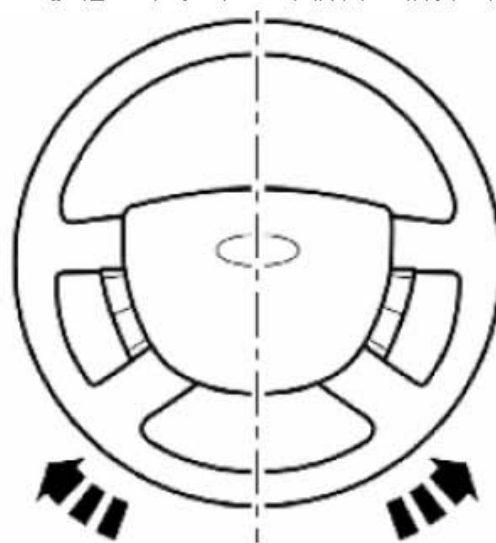
12). 装置转向齿轮至动力转向储油槽的回油管路至转向齿轮上。



## 2.17 转向角度传感器拆卸和安装

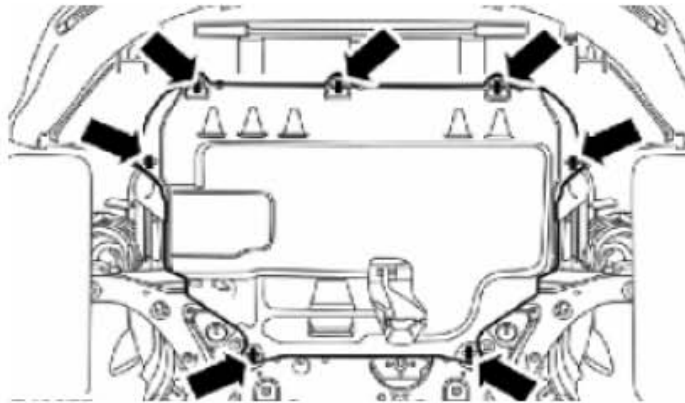
1). 对正方向盘并固定在定位。

**注意：**确认车轮都朝向正前方的位置。

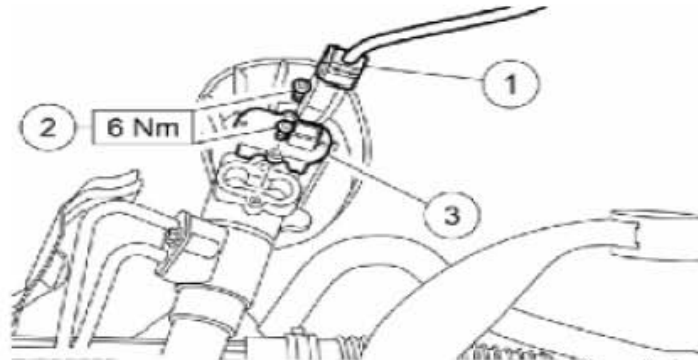


2). 升起并支撑车辆。

3) . 拆下发动机下护板（若有配备）。逆时针方向转动固定扣耳。



4) . 依下图以及图表中所示的顺序拆卸组件。



| 项目 | 零件号 | 说明          |
|----|-----|-------------|
| 1  | -   | 转向角度传感器电气接头 |
| 2  | -   | 转向角度传感器固定螺丝 |
| 3  | -   | 转向角度传感器     |

5) . 依照拆卸的相反程序安装。

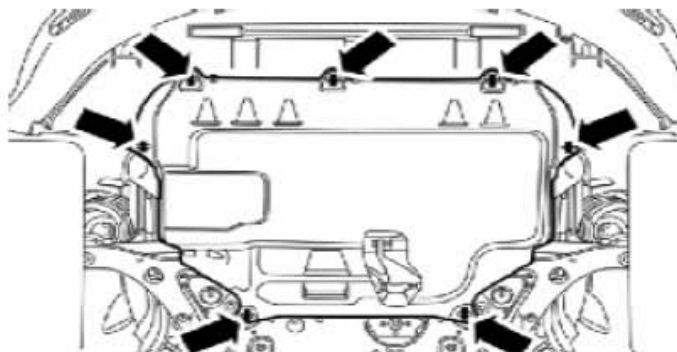
## 2.18 转向齿轮到动力转向储油槽回油管路— 1.8L

Duratec-HE (MI4) /2.0L Duratec-HE (MI4) /1.6L Duratorq-TDCi (DV)

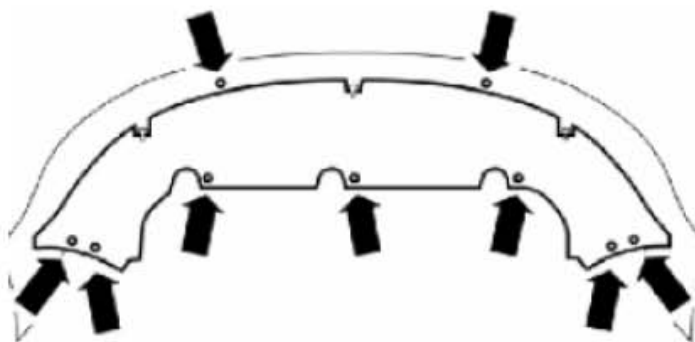
柴油/2.0L Duratorq-TDCi (DW) 柴油拆卸和安装

1) . 升起并支撑车辆。

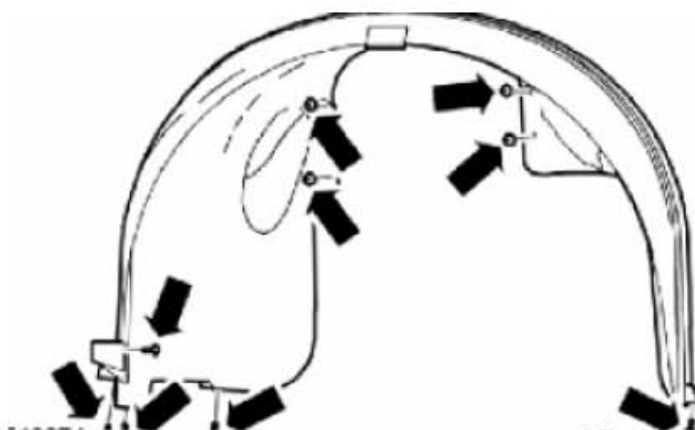
2) . 拆下发动机下护板。逆时针方向转动固定扣耳。



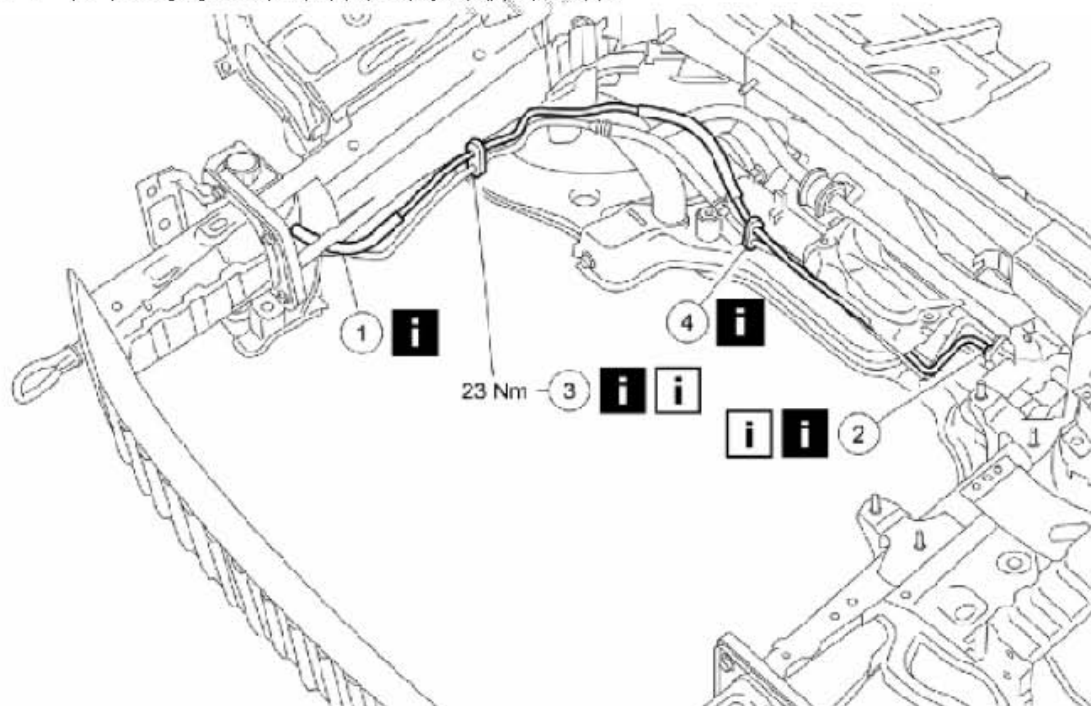
3). 拆下水箱挡泥板。



4). 拆下右侧前翼子板挡泥板。



5). 依下图以及图表中所示的顺序拆卸组件。



| 项目 | 零件号 | 说明                   |
|----|-----|----------------------|
| 1  | -   | 转向齿轮至动力转向储油槽回油管路     |
| 2  | -   | 转向齿轮至动力转向储油槽回油管路固定螺栓 |



|   |   |                 |
|---|---|-----------------|
| 3 | - | 动力转向油管支撑托架至车身   |
| 4 | - | 动力转向油管支撑托架至转向齿轮 |

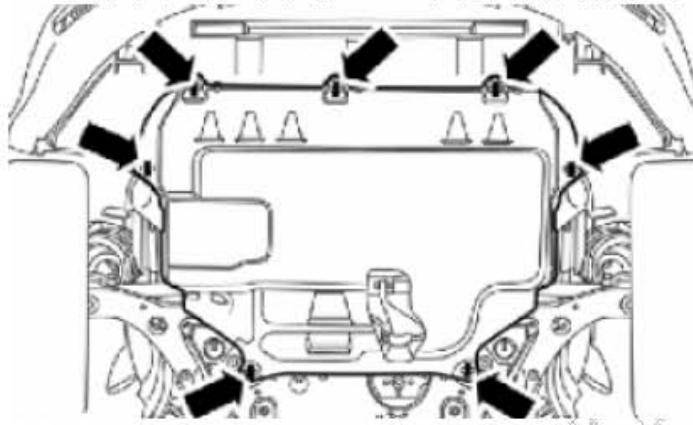
6). 依照拆卸的相反程序安装。

7). 充填动力转向系统并空气释放。

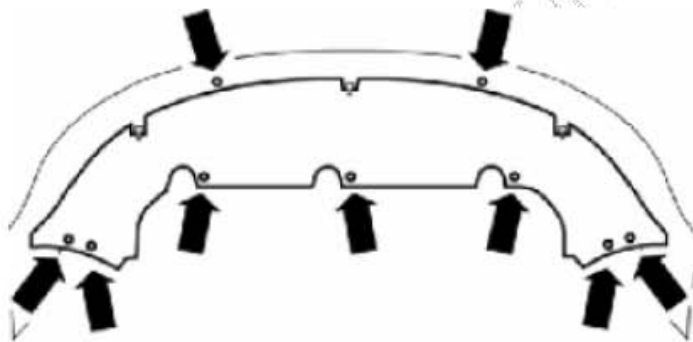
## 2.19 转向齿轮到动力转向储油槽回油管路—1.6L (Z6)拆卸和安装

1). 升起并支撑车辆。

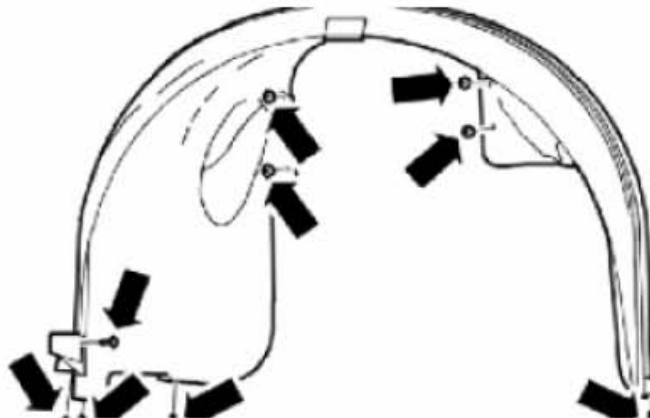
2). 拆下发动机下护板。逆时针方向转动固定扣耳。



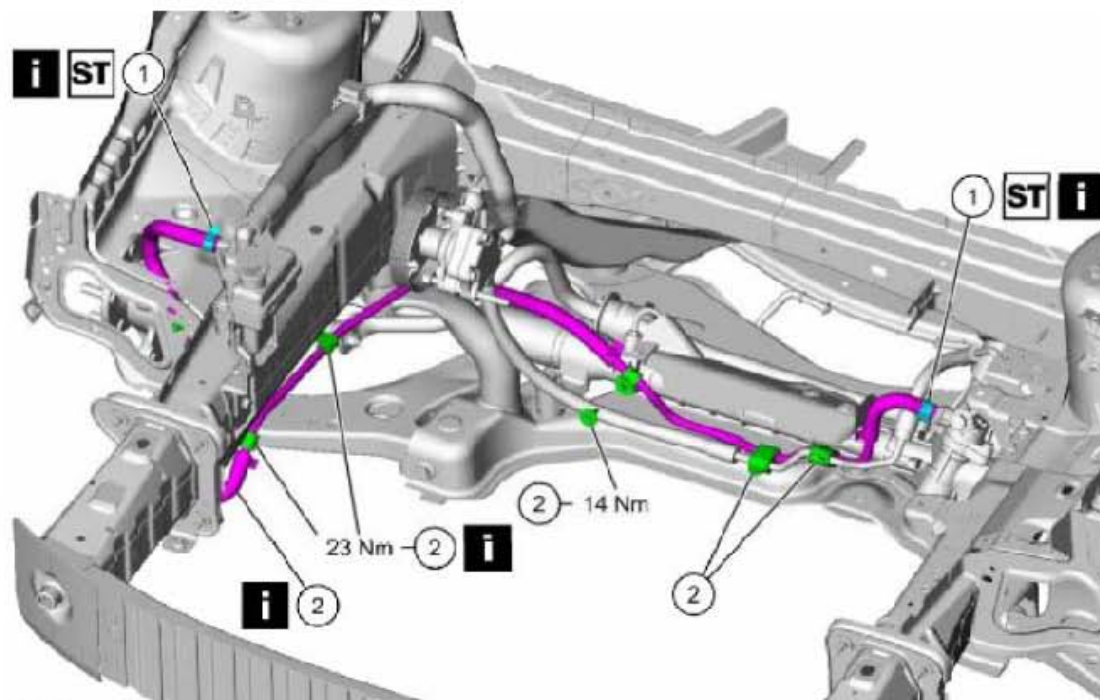
3). 拆下水箱挡泥板。



4). 拆下右侧前翼子板挡泥板。



5). 依下图以及图表中所示的顺序拆卸组件。



| 项目 | 零件号 | 说明                      |
|----|-----|-------------------------|
| 1  | -   | 转向齿轮到动力转向储油槽的回油管路固定扣夹   |
| 2  | -   | 转向齿轮到动力转向储油槽的回油管路固定夹与螺栓 |

6). 依照拆卸的相反程序安装。

7). 充填动力转向系统并空气释放。