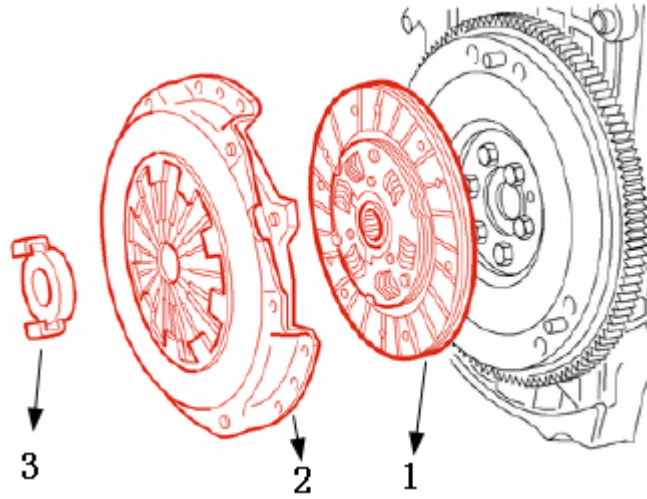


识别-参数-拧紧力矩：离合器

1. 识别



- (1)离合器从动盘。
- (2)离合器压盘。
- (3)离合器分离轴承。

2. 参数

发动机型号	TU3AF	TU5JP4
发动机代码	KFW	NFU
制造商	valéo	
离合器压盘	200CP×3850	
离合器从动盘(mm)	200	
分离轴承高度(mm)	18.5	

3. 拧紧力矩

离合器压盘紧固螺栓：20±2N·m

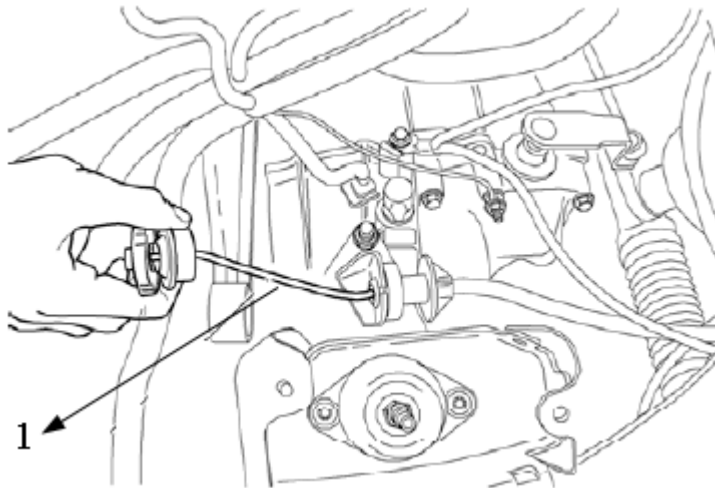
拆卸-安装：离合器拉索

1. 拆卸

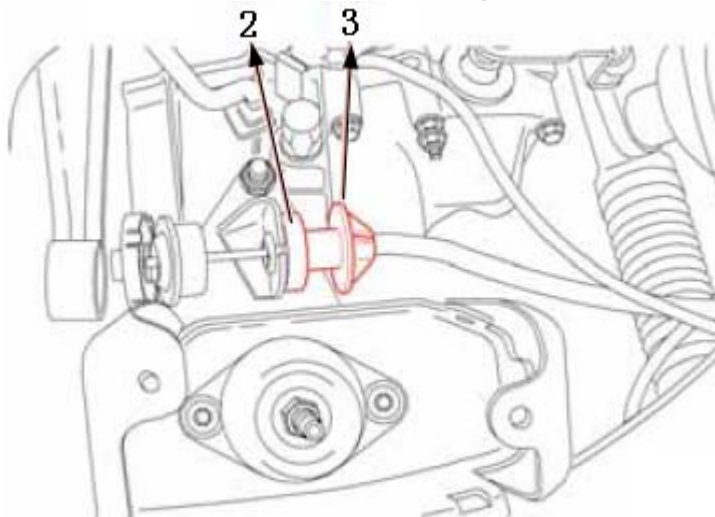
断开蓄电池电缆。

拆卸：

- 1) . 蓄电池
- 2) . 蓄电池支架

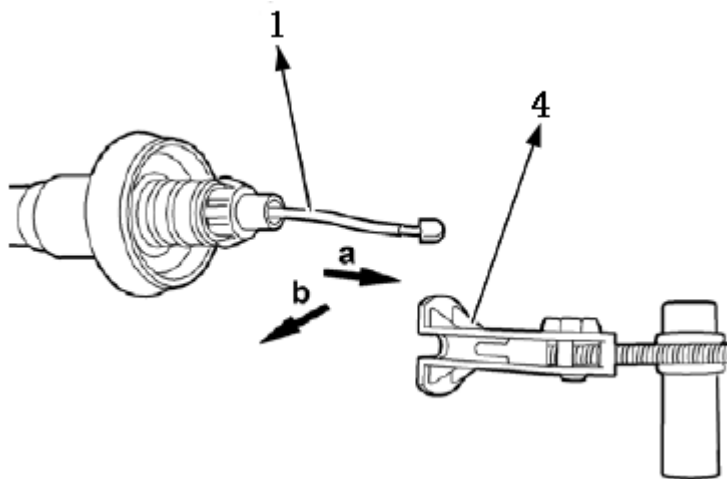


- 3) . 拉动离合器拉索(1)从分离拨叉上将其拆下。



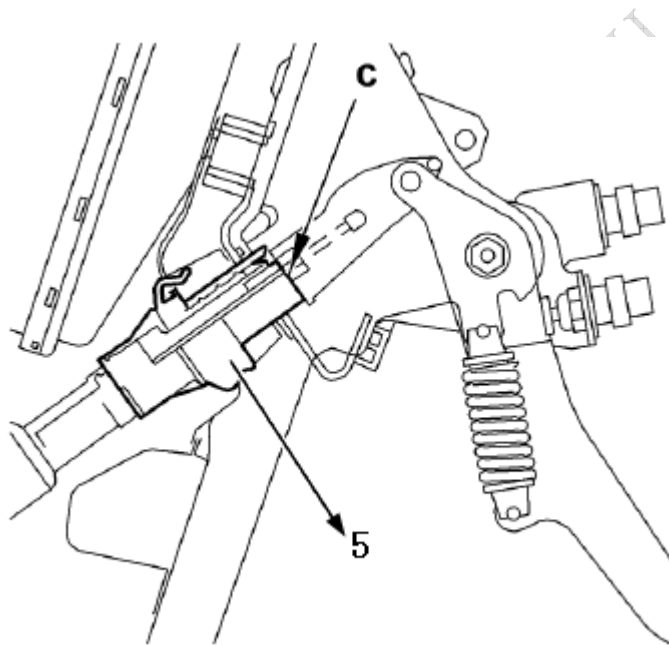
拆卸：

- 4) . 拉索套管档块(3)
- 5) . 衬垫(2)
- 6) . 离合器限位支架上的离合器拉索
- 7) . 从前围板处拆下离合器拉索(1) (在波纹管处拉)。



- 8) . 向“a”方向推动离合器拉索，向“b”方向将拉索(1)处抬起，从支座(4)处将其脱出。
- 9) . 取下离合器拉索(1)。

2. 安装



- 1) . 将离合器踏板放在向上位置 (在“c”点接触)。
- 2) . 在前围板上安装导套档块 (5) (涂G6润滑脂)。

注意：为使安装离合器拉索更方便，向前围板处推动离合器拉索衬套。

- 3) . 将离合器拉索(1)挂在支座(4)上。

安装:

- 4) . 离合器限位支架(1)上的离合器拉索
- 5) . 衬垫(2)
- 6) . 拉线套管档块(3)
- 7) . 拉动离合器拉索(1)重新安装在离合器分离拨叉上。
- 8) . 压下离合器踏板几次将总成定位。
- 9) . 检查导套档块(5)与前围围板定位正确。

检查自动补偿功能:

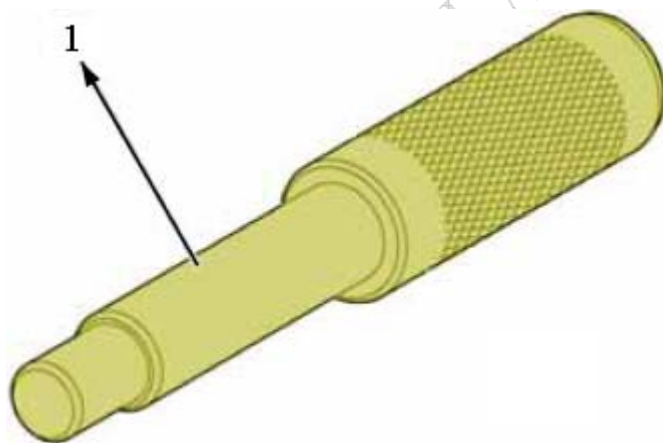
- 1) . 按分离相反方向拉动离合器分离拨，分离拨叉应该用手拉方向移动
- 2) . 一人轻踩离合器踏板，另一人重复相同的操作：离合器分离拨叉不应向手拉方向移动

安装:

- 1) . 蓄电池支架
- 2) . 蓄电池
- 3) . 连接蓄电池电缆。

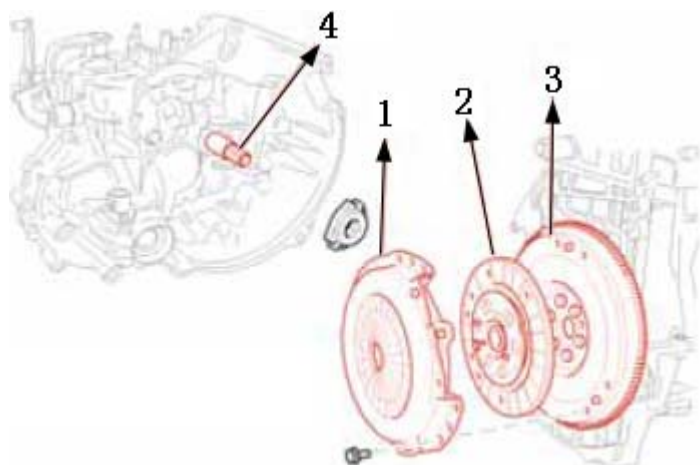
拆卸-安装：离合器

1. 推荐工具



[1] 离合器对中轴 (-).9513-T。

2. 拆卸



拆卸:

- 1) . 变速箱
- 2) . 离合器压盘(1)
- 3) . 离合器从动盘(2)
- 4) . 离合器分离轴承

注意: 标记离合器和飞轮的相对位置（如果重复使用离合器压盘）。

检查:

- 1) . 飞轮表面是否有损坏或划痕
- 2) . 飞轮的磨损情况
- 3) . 起动机齿圈的状况
- 4) . 曲轴油封(3)处没有发生机油泄漏
- 5) . 轴导向套油封(4)处是否漏油
- 6) . 如需要进行修理。

3. 重新安装

警告: 安装离合器从动盘时，带有标识PSA XXXXXX 80 的一面必须在变速箱一侧。

安装:

- 1) . 离合器从动盘(2)
- 2) . 离合器压盘(1)
- 3) . 用工具[1]将离合器从动盘(2)对中。
- 4) . 拧紧离合器压盘固定螺栓(1); 拧紧到 $20 \pm 2 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。
- 5) . 将一薄层 **MOLYKOTE BR2 PLUS** 涂到一轴导向套和一轴上。
- 6) . 安装离合器分离轴承。
- 7) . 安装变速箱。