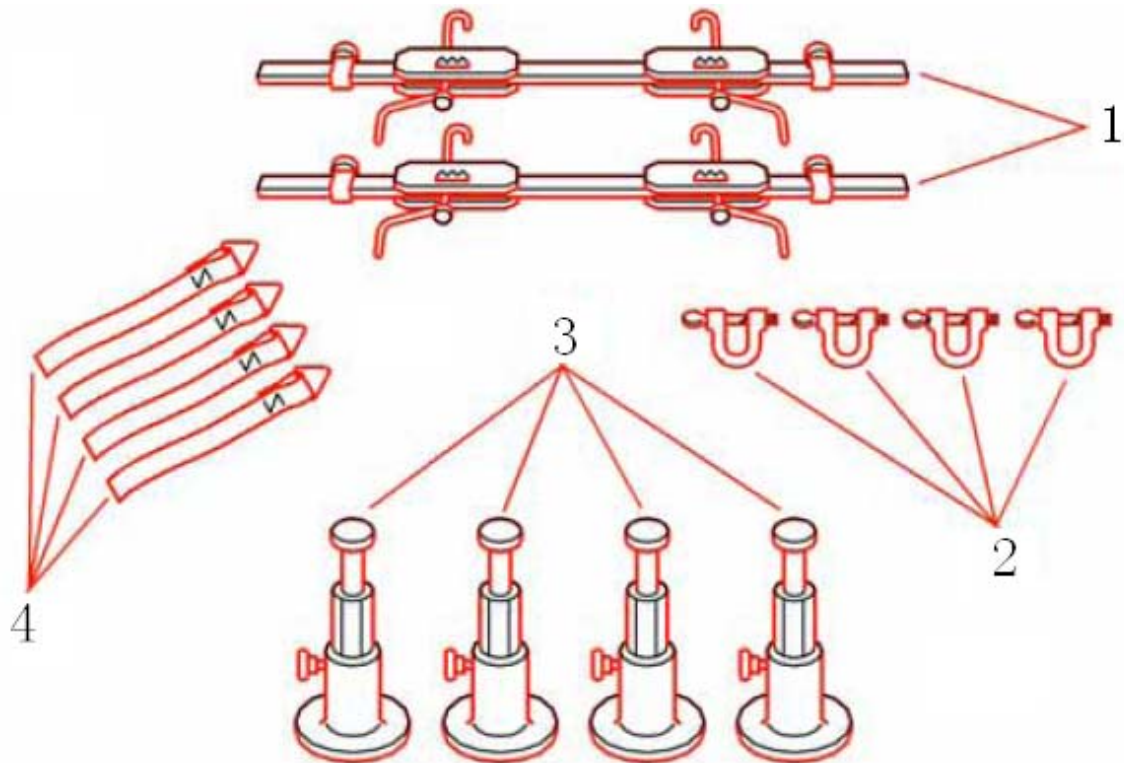


调整：设置参考高度

1. 推荐工具



| 悬架高度调整装置 (-).0916 | | |
|-------------------|---------------|------------|
| 标记 | 说明 | 编号 |
| 1 | 悬架压缩器 (一套2 件) | (-).0916-A |
| 2 | 锁环 (一套4 件) | (-).0916-C |
| 3 | 调整杆 (一套4 件) | (-).0916-D |
| 4 | 绑带 (一套4 件) | (-).0916-B |

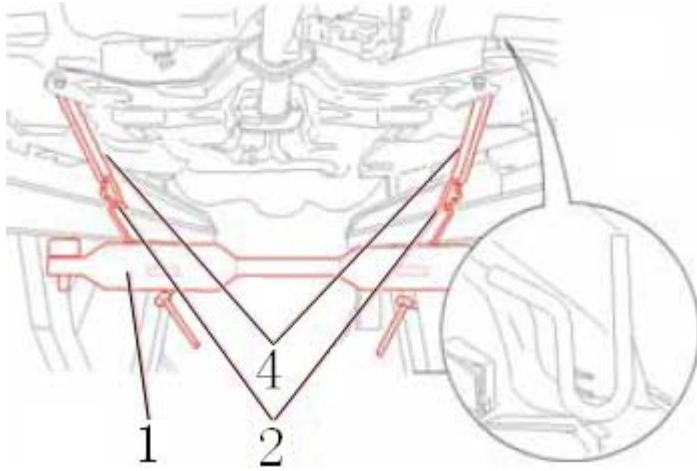
2. 设置参考高度:

- 可以在车辆整备质量状态下对前轮前束进行检查和调整(车轮磨损应均匀)如果需要检查所有的定位角度(主销后倾角、前轮外倾角、前束),必须将车辆调整到参考高度。必须在悬架检查台上将悬架准确压缩到参考高度后,才能检查前、后悬架的几何形状,并对前悬架的几何形状进行调整。

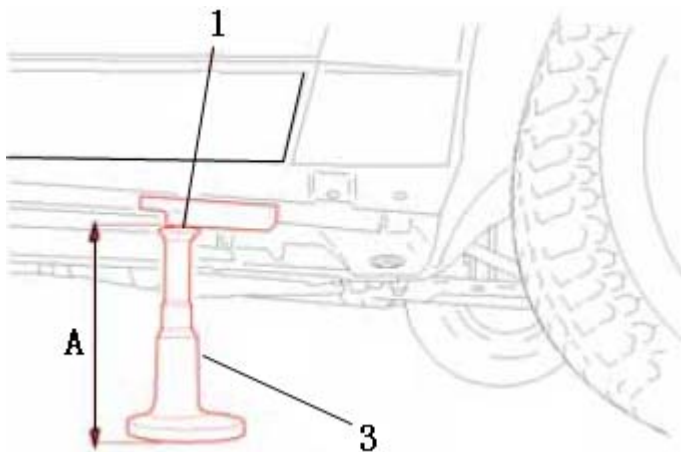
检查:

- 轮胎及轮胎压力正确
- 前轮处于直线行驶位置

2.1. 在前部



- 1) . 将装备有锁环[2]绑带[4]的放进固定环内。
- 2) . 安装悬架压缩器[1]。

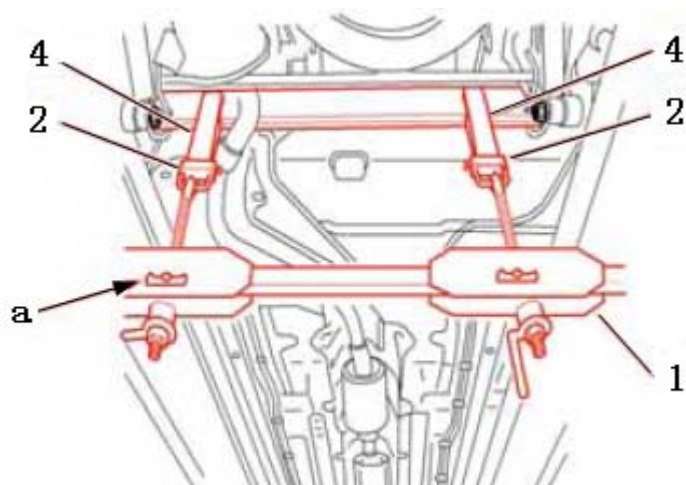


- 3) . 压缩悬架，使车辆两侧在支撑凸缘(1)和地面之间的高度“A”(基准高度)。

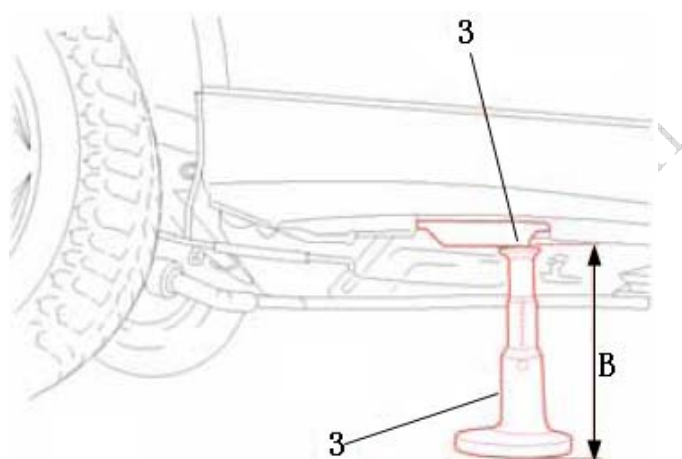
注意：在测量参考高度“A”时必须将盘座的高度也考虑在内。

注意：根据车辆的高度不同前束值也发生变化。

2.2. 在后部



- 1) . 将两个配备有锁环[2]的绑带[4]绑在后横梁上。安装悬架压缩器[1]。
- 2) . 选择最合适的凹槽(a)拉动绑带，使绑带尽可能垂直。



- 3) . 压缩悬架，使车辆两侧在支撑凸缘(3)和地面之间的高度“B”（基准高度）。
- 注意：**在测量参考高度“B”时必须将盘座的高度也考虑在内。
- 4) . 检查确认在前部测得的高度“A”未发生变化。

3. 参数

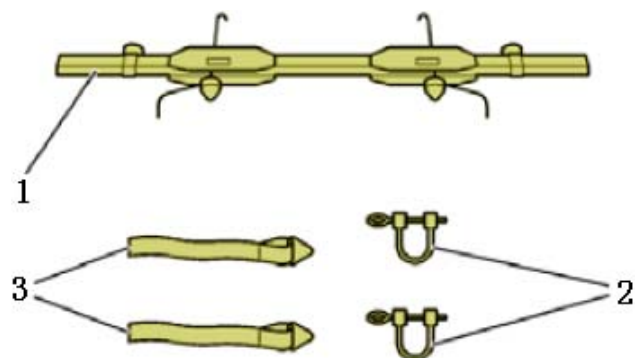
注意：所有没有标注单位均以mm 为单位。

| CRD 轿车苛刻条件路况 | | |
|--------------|----------|----------|
| 轮胎型号 | 参考高度：“A” | 参考高度：“B” |
| 185/65R14 | | 150 |
| 185/60R15 | | 151 |

拆卸-安装：后减振器

1. 推荐工具

悬架高度调整装置(-).9511-T。



[1] 悬架压缩工具(-).9511-T-A。

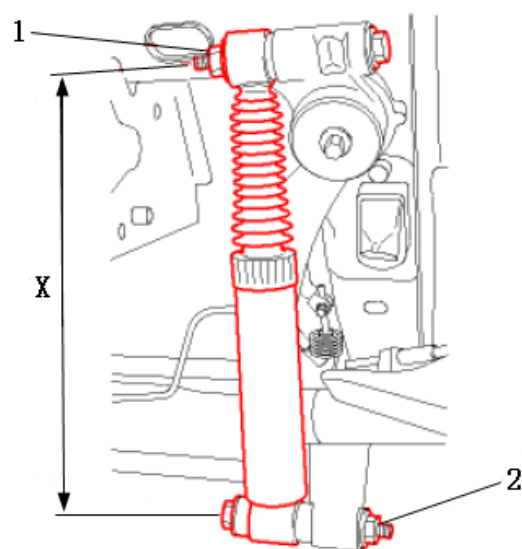
[2] 锁环(-).9511-T-C。

[3] 绑带子(-).9511-T-B。

2. 拆卸

- 1) . 将车辆放在四柱举升机上(使操作更容易)。
- 2) . 后减振器的下部固定螺栓
- 3) . 后减振器的上部固定螺栓
- 4) . 后减振器

3. 安装



安装：

- 1) . 后减震器
- 2) . 新螺母

警告：不要拧紧螺母。

- 3) . 把悬架压缩工具装到后横梁上。
- 4) . 压缩后悬架直到后减震器固定中心尺寸 $X=381\text{mm}$ 。
- 5) . 螺母(1)拧紧扭矩至 $70\pm 7\text{N}\cdot\text{m}$
- 6) . 螺母(2)拧紧扭矩至 $150\pm 15\text{N}\cdot\text{m}$
- 7) . 拆下悬架压缩工具

拆卸-安装：前横向稳定杆

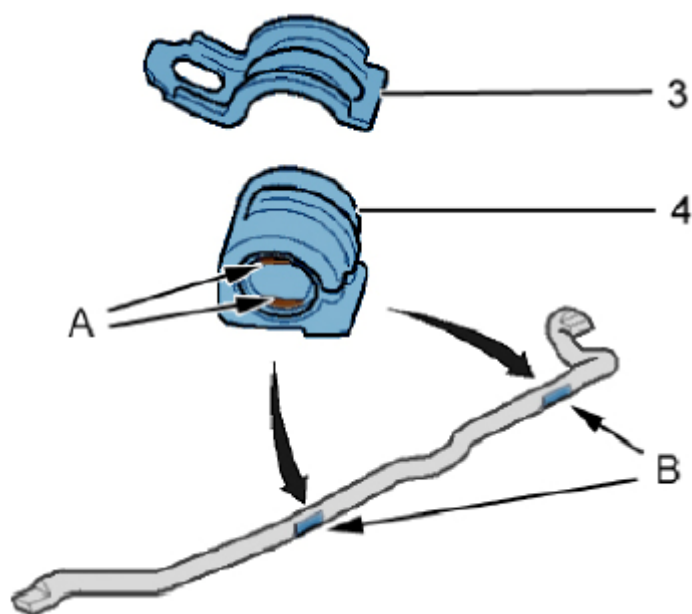
1. 拆卸



拆卸：

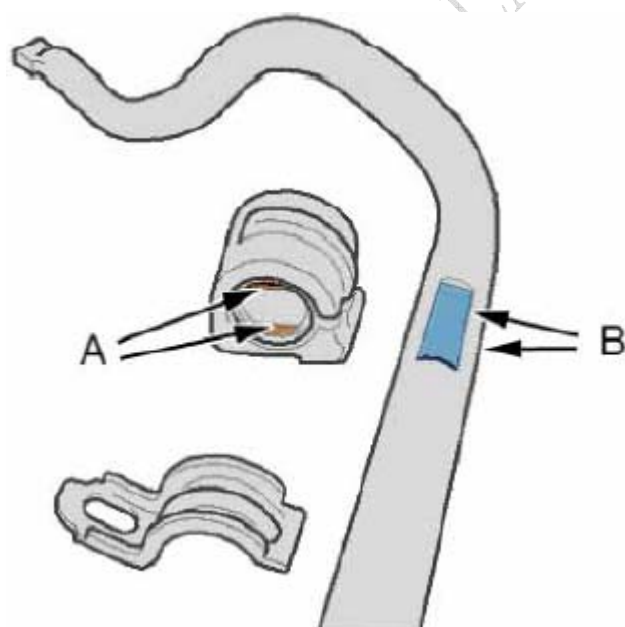
- 1) . 排气装置的螺栓
- 2) . 将连杆固定在横向稳定杆上的螺母(1)
- 3) . 横向稳定杆衬套螺栓(2)

2. 安装



安装:

- 1) . 横向稳定杆采用两个橡胶衬套(4)进行支撑。
- 2) . 横向稳定杆的横向水平位置通过衬套“A”内的两个平面“B”和横向稳定杆上的凹槽保持定位。
- 3) . 固定夹(3)对整个总成进行固定。
- 4) . 将横向稳定杆衬套 移至一边。

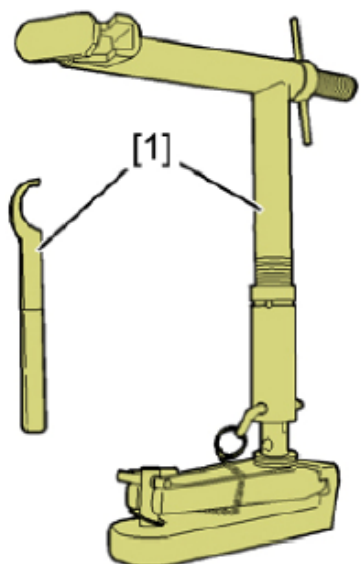


- 5) . 将衬套内的平面(A)与横向稳定杆上的凹槽(B)对齐(每侧一个)。
- 6) . 横向稳定杆
- 7) . 固定夹(3)
- 8) . 横向稳定杆衬套(2)螺栓；拧紧到 $104 \pm 10 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

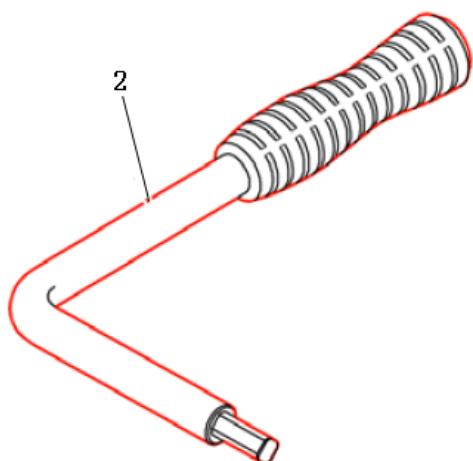
- 9) . 螺母(1)将连杆固定在横向稳定杆上；拧紧到 $36 \pm 4 \text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 10) . 排气装置的螺栓。

拆卸-安装：前减振器

1. 推荐工具



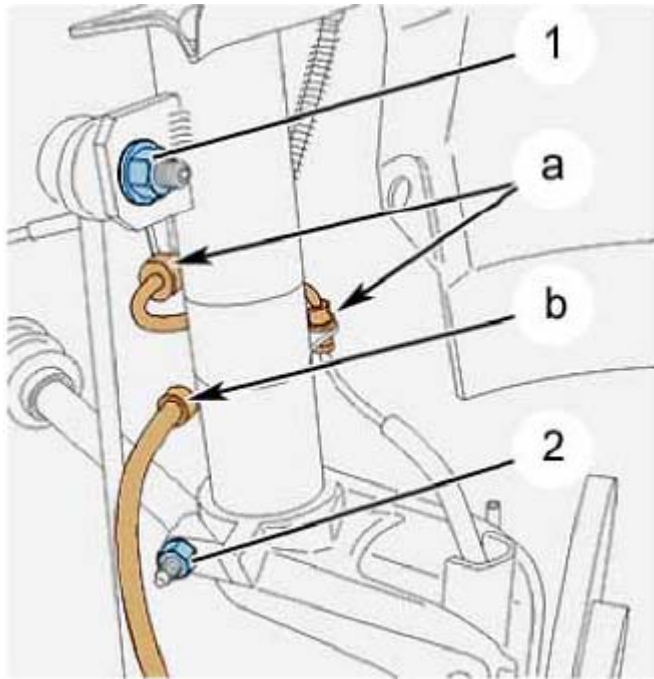
[1] 弹簧压缩工具 FACOM DLS.50。



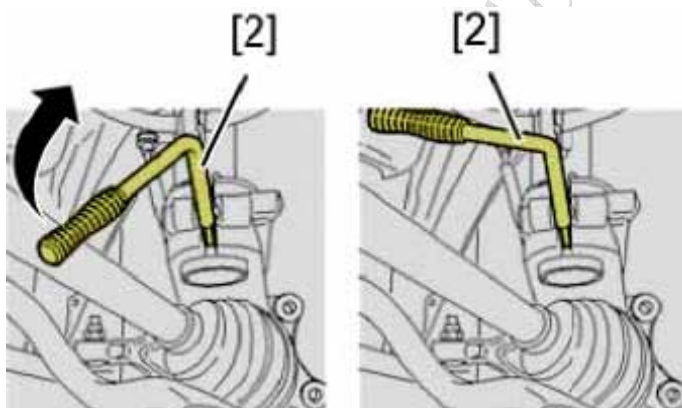
[2] 转向节口分离杆9501-T.L。

2. 拆卸

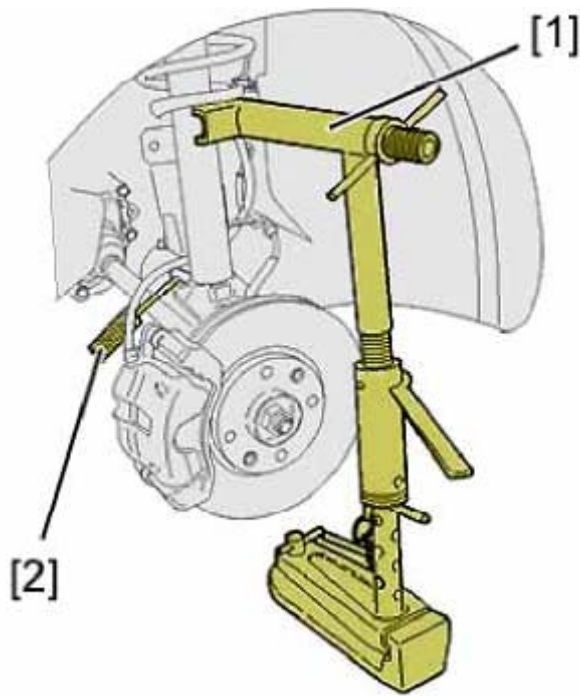
- 1) . 用4柱式举升机举升。
- 2) . 举升车辆，使前轮离地。
- 3) . 拆卸前轮。



- 4) . ABS传感器的导线(“a”处)
- 5) . 制动软管(“b”处)
- 6) . 拆下螺母(1)。
- 7) . 把横向稳定杆挪到一边。
- 8) . 拆下螺栓(2)



- 9) . 将工具[2]放置在转向节的槽口内。
- 10) . 旋转四分之一圈撑开转向节槽口。



将工具[1]置于悬架部件上:

- 1) . 将固定钳放在在前减振器上
- 2) . 将工具[1]底座平放在地面上(保持与减振器中心线对准)
- 3) . 将回转节头夹锁定在工具[1]底座上
- 4) . 安装工具[1]的高度调节杆

警告: 使工具[1]与减振器的纵向中心线和垂直中心线对准。

- 5) . 拧动操纵螺母以压缩前减振器弹簧。
- 6) . 把转向节从悬架部件上卸下。
- 7) . 松开前悬架弹簧; 用工具[1]。
- 8) . 拆下工具[1]。

注意: 当拆下前减振器时, 保持传动轴在差速器中不得脱开。

警告: 不要用上部部件固定减振器。

拆卸:

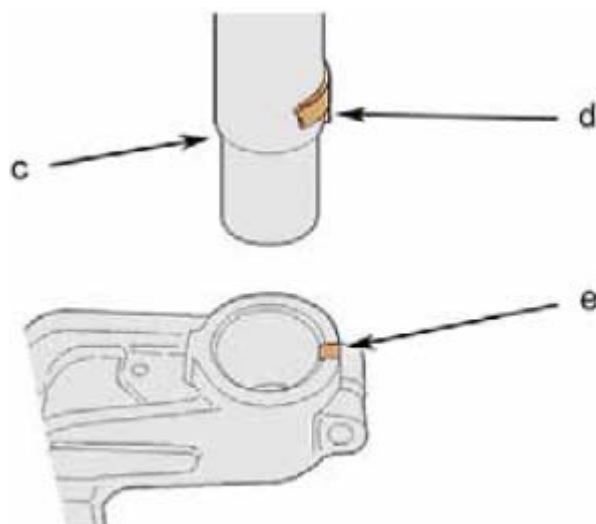
- 1) . 前减振器的固定螺栓
- 2) . 减振器

3. 安装

注意: 安装时应使用新尼衬套锁紧螺母。

安装:

- 1) . 前减振器
- 2) . 前减振器的固定螺栓; 拧紧到 $20 \pm 2 \text{N} \cdot \text{m}$
- 3) . 将工具[1]置于减振器上。
- 4) . 将固定钳放在前减振器上。
- 5) . 拧动操纵螺母以压缩前悬架弹簧。



- 6) . 把转向节装到前减振器上。
- 7) . 松开前减振器弹簧。

警告：观察与转向节相关的前减振器的位置正确。

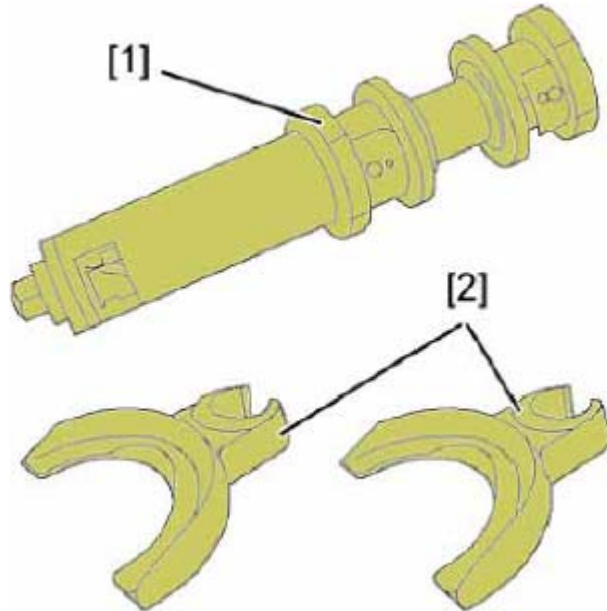
- 8) . 凸台“d”用于与凹槽“e”定位以保证减振器与
- 9) . 转向节的相对角度。
- 10) . 凸台“c”为止推块。
- 11) . 拆下工具[1], [2]。
- 12) . 安装螺栓(2); 拧紧到 $54 \pm 5 \text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 13) . 安装前横向稳定杆。
- 14) . 安装螺母(1); 拧紧到 $45 \pm 5 \text{N} \cdot \text{m}$ 。

夹住：

- 1) . 制动软管(在“b”处)
- 2) . ABS传感器的线束(在“a”处)
- 3) . 安装前轮; 拧紧到 $90 \pm 10 \text{N} \cdot \text{m}$
- 4) . 检查并调整轮距。

拆卸-安装：前悬挂弹簧

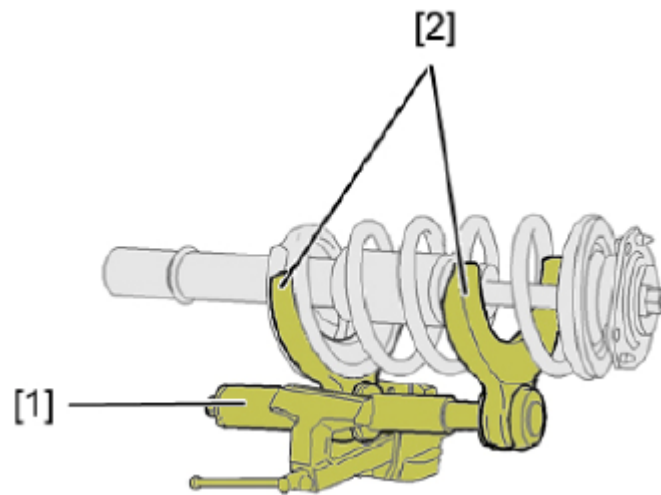
1. 推荐工具



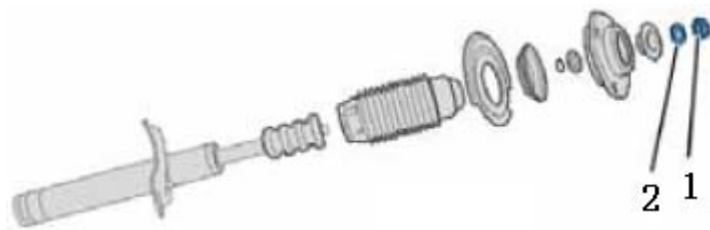
- [1] 悬挂弹簧压缩器(-).4137-T。
[2] 压缩器的(-).4137-T.M11皮碗。

2. 拆卸

- 1) . 卸下前悬架零件



- 2) . 在虎钳中夹紧工具[1]。
3) . 在皮碗中安装弹簧[2]。
4) . 将弹簧略微压缩；用工具[1]。
5) . 拧松前减振器轴的螺母。



拆卸:

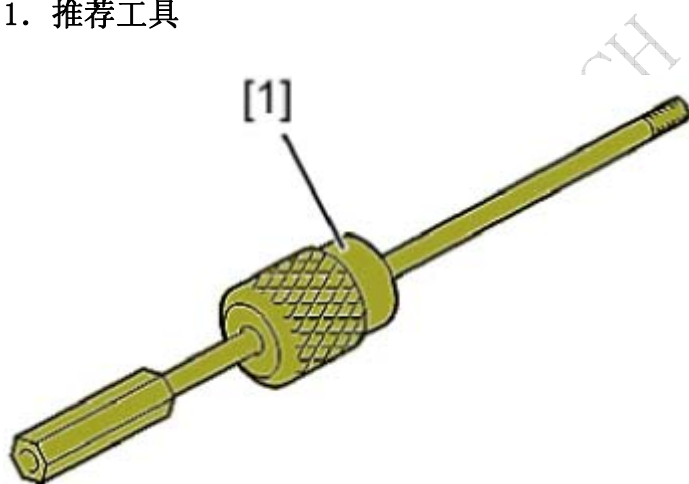
- 1) . 前减振器轴的螺母(1)
- 2) . 垫圈(2)
- 3) . 前减振器

3. 安装

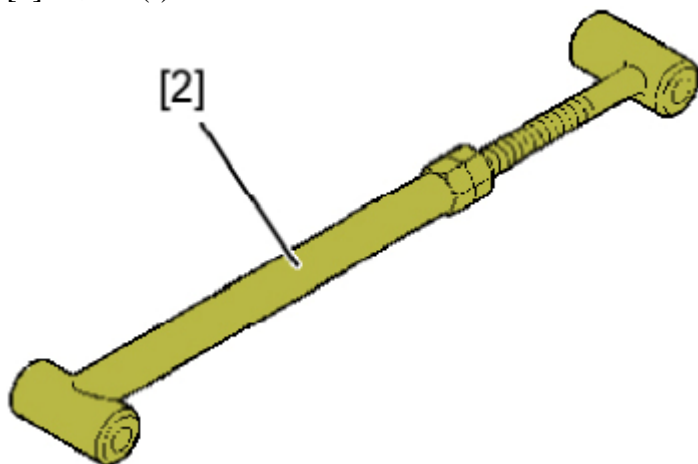
- 1) . 按照与拆卸相反的顺序进行安装。
- 2) . 要经常更换前减震器轴(1) 的螺母; 拧紧到 $45\pm 4\text{N}\cdot\text{m}$ 。
- 3) . 安装悬架总成。

拆卸-安装: 后扭力杆

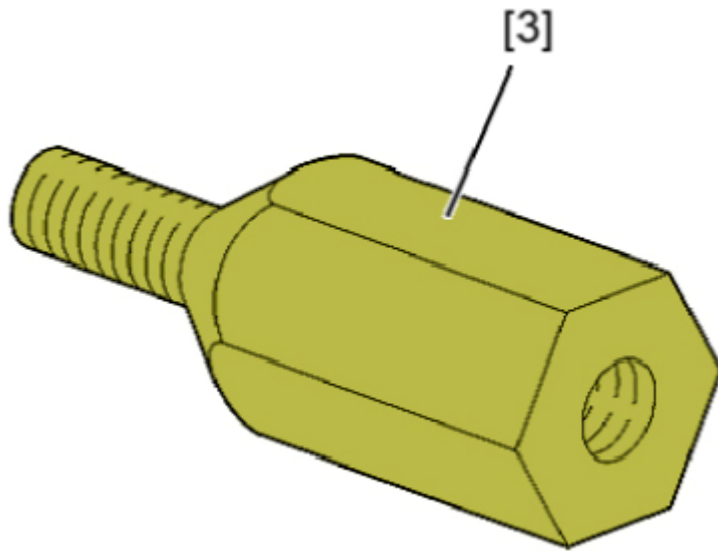
1. 推荐工具



[1] 滑锤 (-).1671-T。



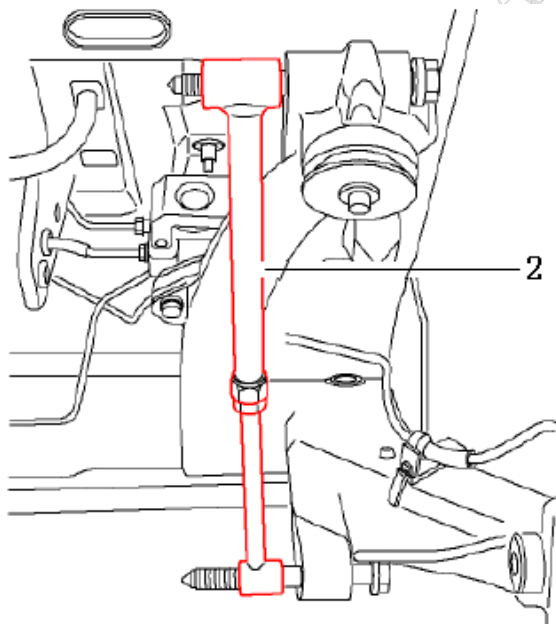
[2] 假减振器 (-).4502-T-A。



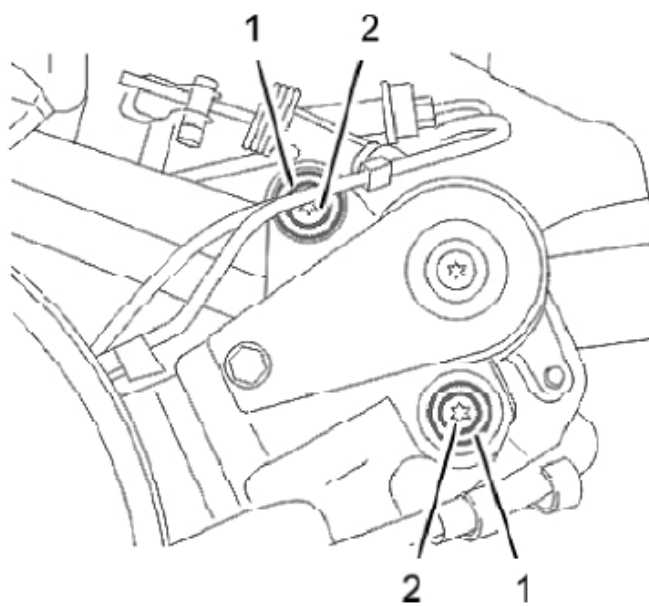
[3] 接头(-).6306-T。

2. 拆卸

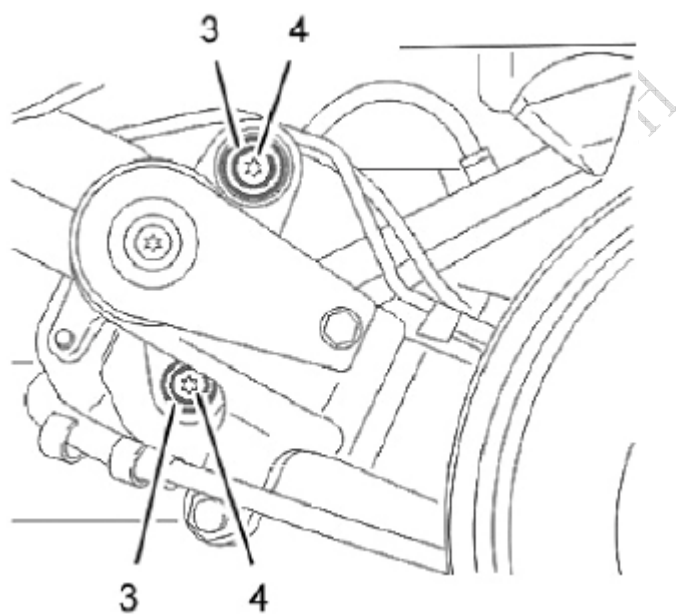
- 1) . 用4柱式举升机举升。
- 2) . 由车轮支撑车辆。
- 3) . 拆除后减振器。



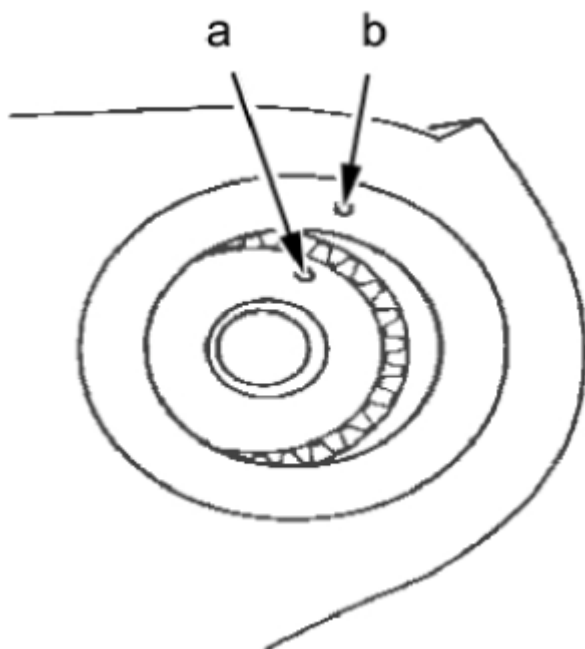
- 4) . 安装假减振器[2]。
- 5) . 调整其长度 (1/2转=0.5mm) 使两个孔眼对准。
- 6) . 拧紧锁紧螺母以及假减振器固定螺栓。
- 7) . 卸下后车轮。

**拆卸:**

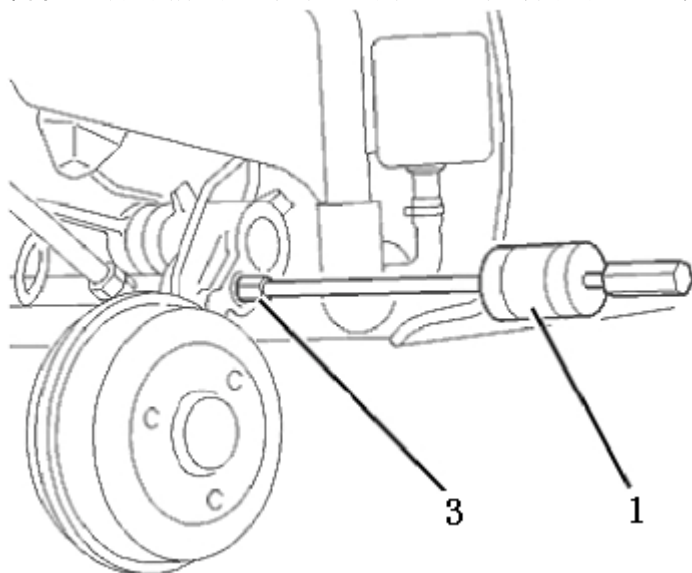
- 1) . 螺栓(2)
- 2) . 止推垫圈(1)

**拆卸:**

- 1) . 螺栓(4)
- 2) . 止推垫圈(3)



警告：拆卸前用两个中心冲标记扭力杆花键齿的位置(在“a”、“b”处)。

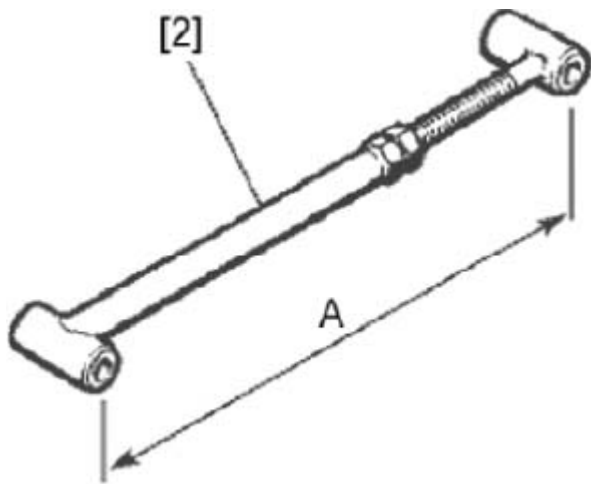


安装：

- 1) . 接头[3]至扭力杆端部。
- 2) . 滑锤工具[1]至接头[3]。
- 3) . 步骤1：推动扭杆以便释放。
- 4) . 步骤2：拉动扭杆以便拆除。
- 5) . 限制后摆臂以防止其从杆上脱开。
- 6) . 拆卸滑动手锤[1]和接头[3]。

注意：拆卸假减振器之前，对后摆臂进行支撑以保持其大概位置。

- 7) . 拆除假减振器[2]。

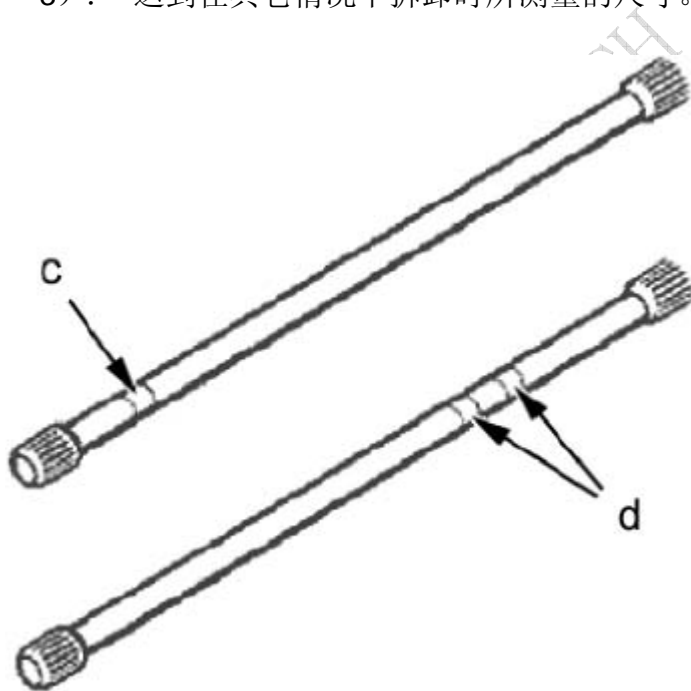


8) . 测量假减振器[2]尺寸“A”。

3. 安装

调节假减震器[2]尺寸“A”：

- 1) . 达到参考高度的尺寸
- 2) . 达到扭力杆被替换时测量尺寸。
- 3) . 达到在其它情况下拆卸时所测量的尺寸。



注意：重新安装时不要装错扭力杆。

- 1) . 右侧杆：喷漆环(在“c”处)。
- 2) . 左侧杆：两个喷漆环(在“d”处)。

清洁：

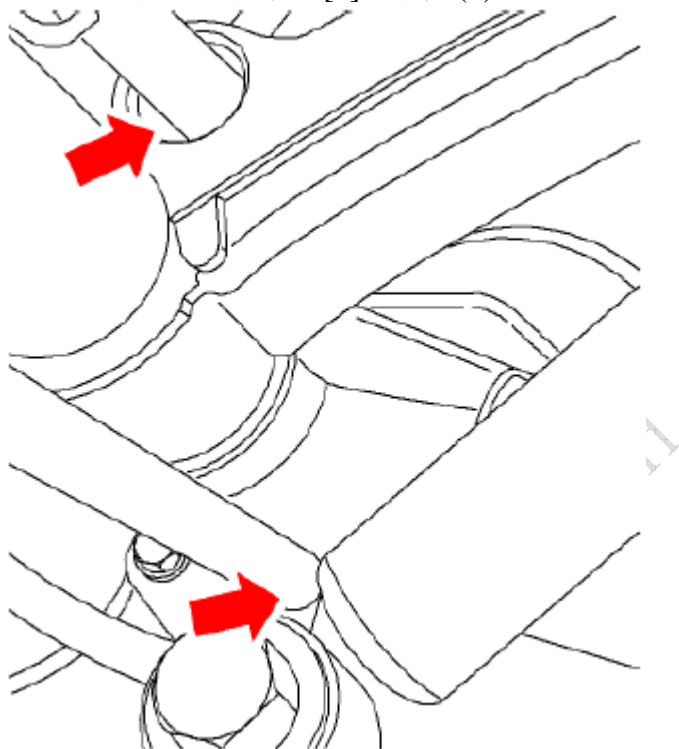
- 1) . 扭力杆花键
- 2) . 摆臂的花键
- 3) . 在扭力杆的花键上涂ESSO NORVA 275油脂。

将杆穿过后摆臂支架：

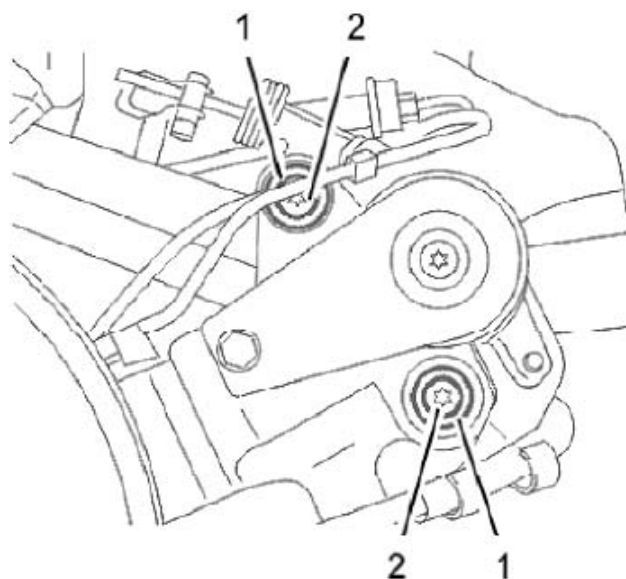
- 1) . 在参考高度情况时，根据拆卸时的标记调整齿数。
- 2) . 对于新扭杆来说，转动扭杆，一个键一个键的检查确定其自由进入的位置，从8mm~10mm。
- 3) . 在其它情况下，对齐拆卸时的标记。

注意：花键不能完全插入是由于它的端端不在同一轴线上。由于扭力杆末端的花键为偶数，因此可以在两个完全相反的位置自由插入而无需改变行驶高度。

- 4) . 将扭力杆顶到限位处；用工具[1]， [3]。
- 5) . 拆卸滑动手锤[1]和接头(3)。

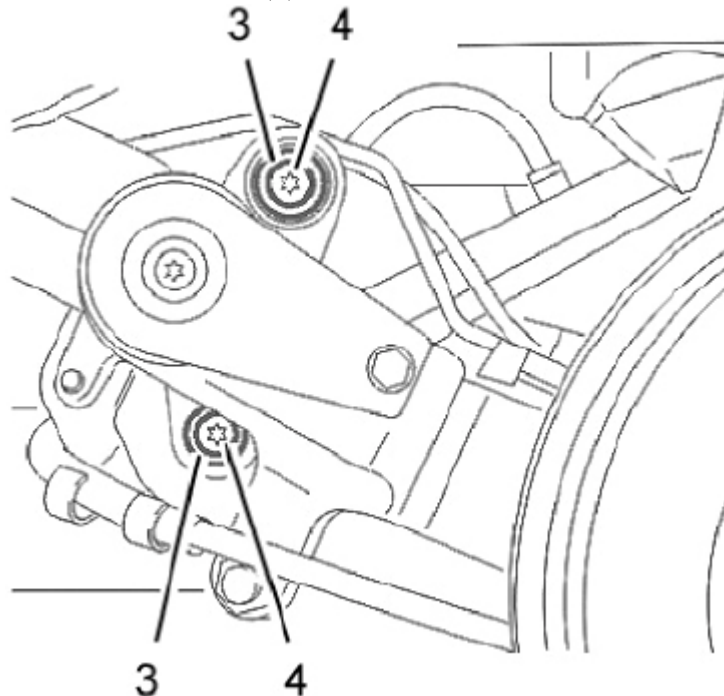


- 6) . 在花键的末端涂一层 ESSO NORVA 275 油脂。



放置到位(根据操作的不同):

- 1) . 止推垫圈(1)
- 2) . 螺栓(2)
- 3) . 拧紧螺栓(2)至 $20 \pm 2 \text{N} \cdot \text{m}$ 。



放置到位(根据操作的不同):

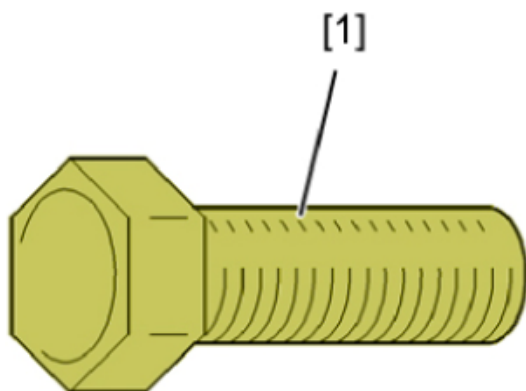
- 1) . 止推垫圈(3)
- 2) . 螺栓(4)
- 3) . 拧紧螺栓(4)至 $20 \pm 2 \text{N} \cdot \text{m}$ 。

安装:

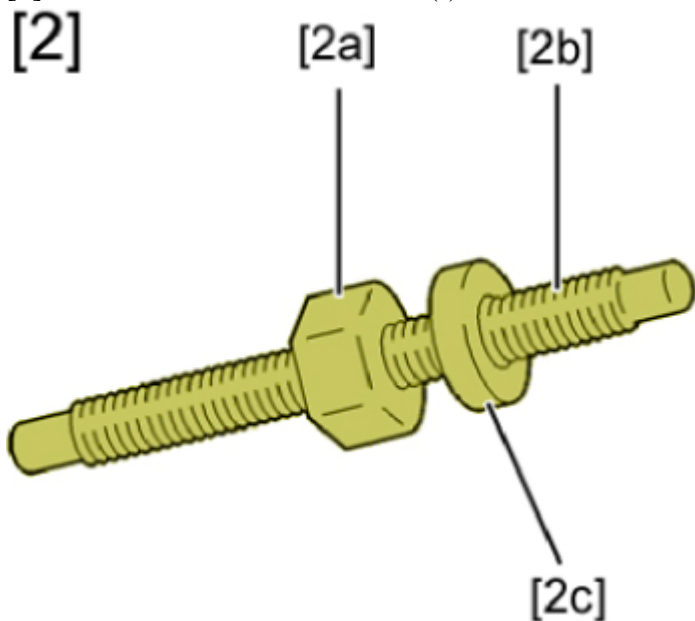
- 1) . 后减震器(参见相关的操作)
- 2) . 车轮; 拧紧到 $90 \pm 10 \text{N} \cdot \text{m}$

拆卸-安装: 后横向稳定杆

1. 推荐工具



[1] 横向稳定杆摆臂拆卸螺栓 (-).4514-T.F。



[2] 横向稳定杆安装工具(-).4606-T.H2。

[2a] 螺母。

[2b] 螺杆。

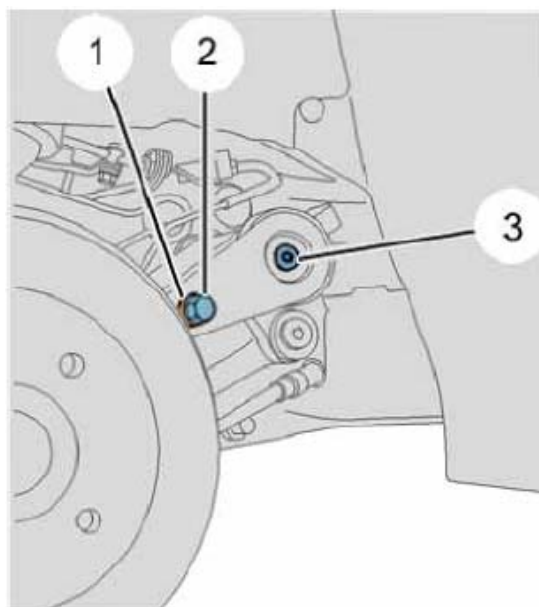
[2c] 青铜垫圈。

注意：每次使用这个工具时，要涂润滑油。

2. 拆卸

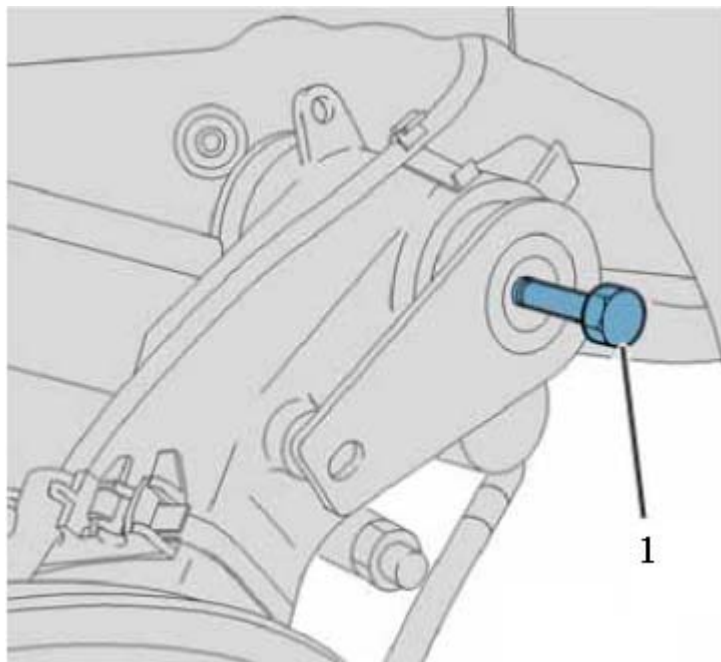
1) . 卸下后车轮。

2.1-右侧

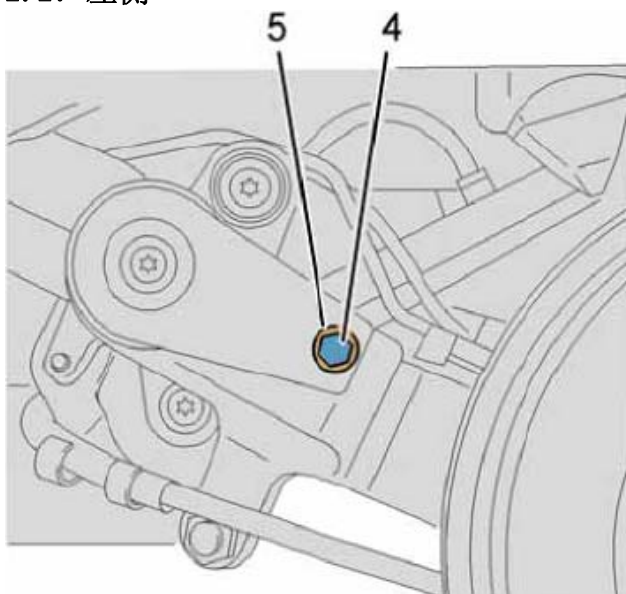


拆卸:

- 1) . 螺栓(1)
- 2) . 垫圈(2)
- 3) . 盖(3)



- 4) . 在螺纹和螺栓[1]的末端涂上润滑油。
- 5) . 把螺栓拧进稳定杆摆臂直到它与稳定杆接触。
- 6) . 继续拧，抽出稳定杆摆臂。

2.2. 左侧**拆卸:**

- 1) . 螺栓(4)
- 2) . 垫圈(5)

- 3) . 拆除带有左稳定杆摆臂的稳定杆。

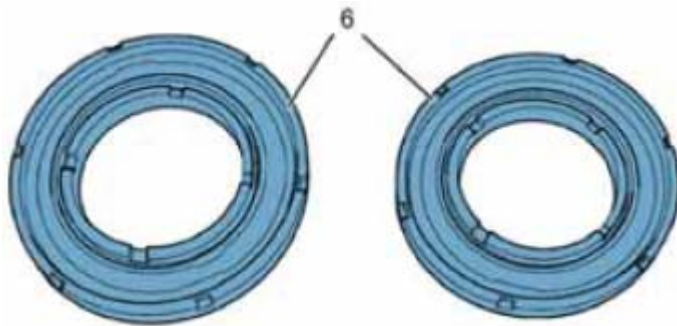
3. 安装

警告：检查这两个减震器是安装好的还是分离的。
通过稳定杆上螺纹攻出螺纹M8×125。

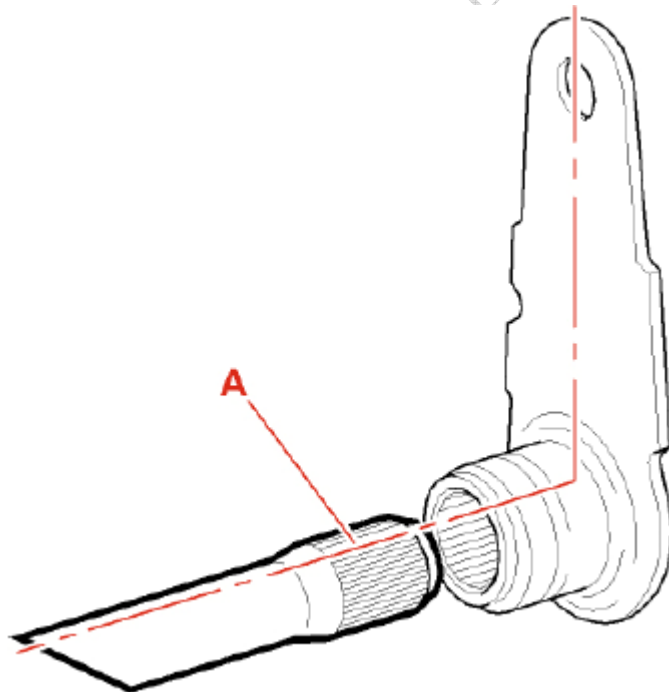
注意：彻底地清洗稳定杆和稳定杆摆臂上的花键。
用润滑脂涂横向稳定杆两端和摆臂内部的花键。

每次使用工具时，用润滑油润滑：

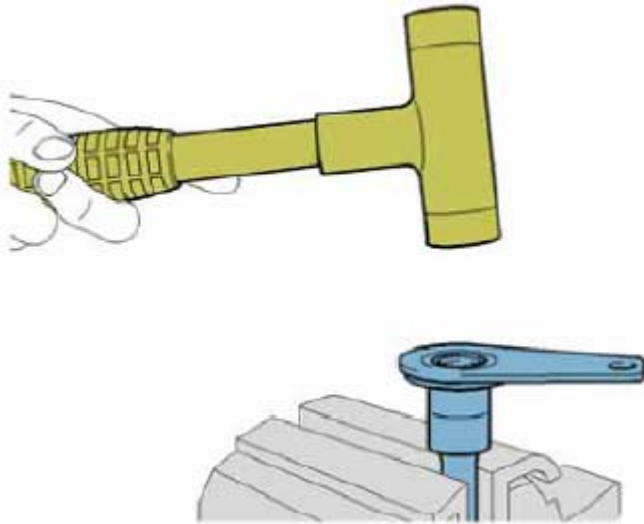
- 1) . 螺杆[2b]
- 2) . 垫圈[2c]和螺母[2a]的接触面



- 3) . 每次拆卸都更换密封环(6)。

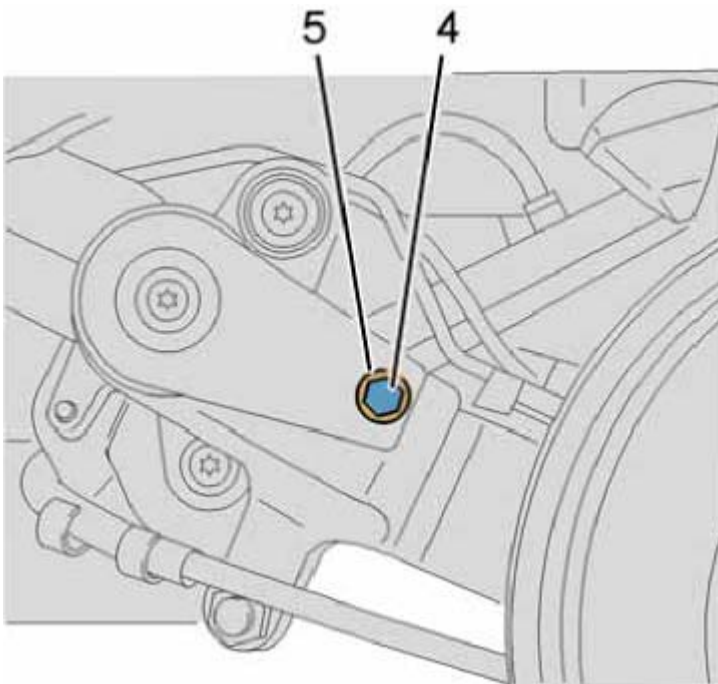


- 4) . 标记“A”对准稳定杆摆臂的中心线，把稳定杆摆臂安装到稳定杆上。



5) . 使用一个木锤，安装稳定杆摆臂到稳定杆上。

3.1. 左侧

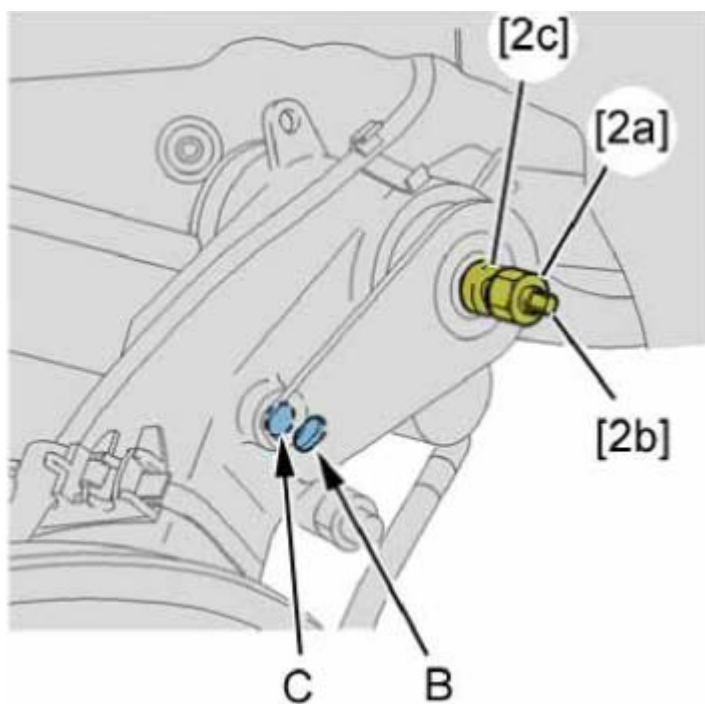


- 1) . 把稳定杆插入到后轴管里。
- 2) . 推入稳定杆直到稳定杆摆臂与后摆臂接触。

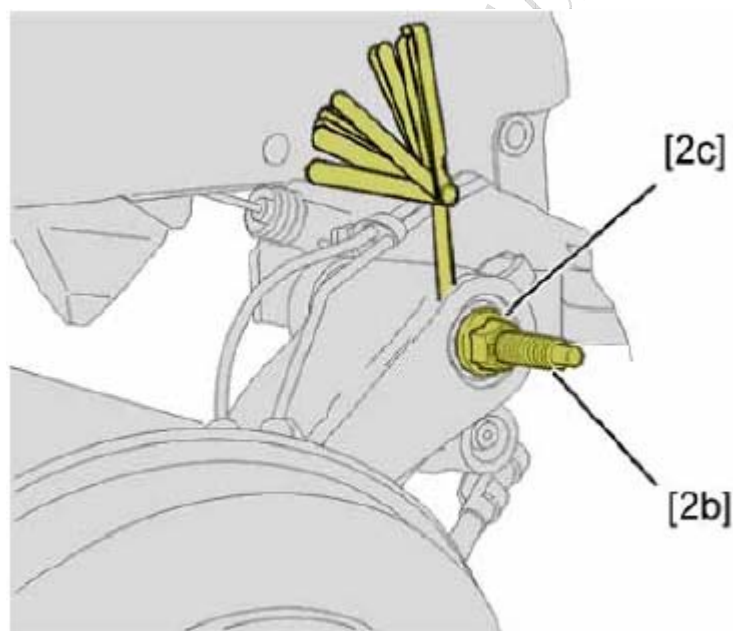
放置到位:

- 1) . 手制动拉索支架
- 2) . 垫圈(5)
- 3) . 螺栓(4)
- 4) . 拧紧螺栓(4)至 $36 \pm 3 \text{N} \cdot \text{m}$ 。

3.2. 右侧



- 1) . 把油脂KLUBERPAST PROBA 涂抹在油封唇口上。
- 2) . 安装润滑过的螺杆[2b]。
- 3) . 安装稳定杆摆臂使得开槽(B)与固定孔(C)成一条直线。



放置到位:

- 1) . 垫圈[2c]
- 2) . 螺母[2a]

4) . 紧固螺母[2a]同时防止螺栓旋转。

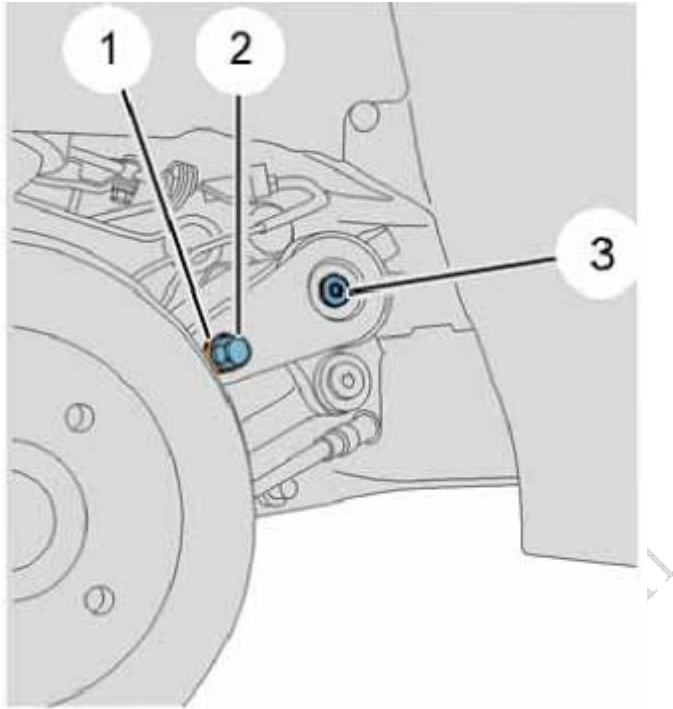
注意: 如果稳定杆摆臂非常紧, 使用一个尺寸合适的管子套上它操作。

注意: 稳定杆的另一个端(左侧)。

5) . 在稳定杆摆臂和后摆臂之间放置一个1mm 的厚度规。

警告: 当控制杆接触到厚度规时, 停止紧固螺母[2a]。

6) . 拆下工具[2a], [2b], [2c]。



放置到位:

- 1) . 垫圈(2)
- 2) . 螺栓(1); 拧紧到 $36 \pm 3\text{N} \cdot \text{m}$

安装:

- 1) . 盖(3)
- 2) . 后轮; 拧紧到 $90 \pm 10\text{N} \cdot \text{m}$
- 3) . 将车辆放下。