

2014 款大众新途锐驻车制动器基本调整 引导功能操作方法

实测车型：14 年途锐，车架号：WVGAB97P7ED0*****

操作指引：

- 1). 选择大众车型软件 v28.00 以上版本；
- 2). 选择引导型功能；
- 3). 选择自动识别车型，如图 1；



名称	内容
车辆VIN码	WVGAB97P7ED066790
车辆车型	7P - 途锐(Touareg) 2010 >
年款	2010 (A)
变型	轿车
发动机	CGEA 3.0L TFSI 混合 / 245kW



- 4). 选择 53 驻车制动器；
- 5). 选择控制单元自诊断；
- 6). 读取到两个故障码：“B201000 无基本设置”、“B2010F0 无基本设置-偏差超出预期范围”；

7). 选择 53-电动-机械驻车制动器基本调整, 注意, 以下的操作要满足提示条件中的要求, 请认真阅读并按提示进行操作。操作期间的供电电压要大于 12V, 如图 2;



53 - 调整气隙

53 - 驱动驻车制动器马达至安装位置

53 - 对电动-机械驻车制动器控制单元J540编码

53 - 电动-机械驻车制动器基本调整

53 - 驻车制动器马达输出诊断测试模式 (维修分组号46)



图 2

8). 仔细阅读功能测试提示, 要求编码和进行试车磨合, 如图 3;



功能测试提示:

在该检测程序中进行下列步骤 :

检查 电控机械式驻车制动器控制单元 - J540 正确的编码

检查电动-机械驻车制动器间隙

在试车过程中, 通过接合驻车制动器的制动衬块, 进行电动-机械驻车制动器的磨合

启动驻车制动器马达完成基本设置, 并确认基本设置正确执行

测试要求 :

车辆准备行驶

起动/停止系统停用

实施磨合过程的水平路面具有足够的长度 (25 m)

车辆怠速或连接充电器状态下进行编码。然后车辆怠速运转。



图 3

9). 准备工作首先是确定汽车零件号索引和设码，然后关闭点火开关，清除车辆识别码，清除后再次打开点火开关，如图 4；



确定零件号索引和设码：

- 通过车辆数据卡检查是否记录了PR编号B2H（部件总成，韩国）
PR编号B2H是否已记录在车辆数据卡中？



图 4

10). 注意对比车辆识别码，如图 5；



检查车辆识别码：

自电子-机械驻车制动器控制单元-J540得到的VIN读数（000000）与车辆的VIN不匹配。（142393）。
接着，删除电动-机械驻车制动器控制单元中的车辆识别码。

注意：

如果清除自电子-机械驻车制动器控制单元-J540的VIN，则随后需要执行电子-机械驻车制动器的基本设置。一旦基本设置完成，将重新写入VIN。



图 5

11). 提示清除车辆识别码, 如图 6;



清除车辆识别码:



图 6

12). 执行编码, 如图 7;



编码分析 - 正常:

电子机械式驻车制动器控制单元-J540的编码成功。



图 7

13). 提示踩下制动踏板，并按下驻车制动开关，如图 8;



编码分析 - 正常:

- 踩下制动踏板并踩住。
 - 沿松开方向启动一次电动机械驻车制动器按钮-E538 (按下按钮)。
- 使用<-完成->继续

图 8

14). 进行检查初始位置，接合伺服电机，然后再脱开伺服电机，如图 9;



检查初始位置:

- 再次释放制动踏板。
 - 检查驻车制动器马达的初始设置。
- 使用<-完成->继续

图 9

15). 操作完成后关闭点火开关，接着启动发动机，并使其怠速运转，此时开始进行驻车制动器的磨合过程，要求和具体过程如图 10；



分析基本设置：

现在开始驻车制动器系统的磨合过程。

要求：

启动/停止系统停用

车辆处于水平表面

在车辆前面有足够的空间 (25 m)

发动机处于怠速

提示：

在多个步骤中进行驻车制动器的磨合过程，扩展磨合距离，直到达到222 m。



图 10

16). 操作时提示注意事项，如图 11；



分析基本设置：

注意！

试车过程中如果注意力不集中且测试装备固定不当，则可能发生事故危险。发生事故时副驾驶员安全气囊触发会造成危险。

在驱动过程中操作测试装备引起偏离。

未固定的检测和测量设备会导致受伤危险增加。

TT和R8之类的双座车型的操作步骤：

- 将副驾驶员座椅置于后部极限位置。

- 如功能检测说明所示，检查和测量装置必须平放在副驾驶员的大腿上，并由他进行操作。

所有其他类型车辆的操作步骤：

- 测试装备始终置于后排座椅上并用皮带固定，然后由后排座椅上的另一人进行操作。

如果已经做好了试车准备，则按下<-结束->按钮。



图 11

17). 根据每一步操作提示进行磨合，如图 12、图 13、图 14、图 15；



磨合启动：

- 将变速箱置于位置-D-
- 踩住制动踏板。
- 接下来将进行倒计时，同时踩住制动踏板，将变速箱保持在位置-D-
- 将车辆按照要求快速加速到10km/h，保持车速，然后根据要求停车或停在下一个障碍物前。
按下<-完成->继续



图 12



磨合启动：

- 继续保持制动踏板踩下
- 在 3 秒钟内驶离。
- 在到时间后，立即将车辆加速至10 km/h，并在出现提示或遇到下一个障碍物之前停车。



图 13



磨合启动:

- 现在驶离



图 14



松开制动器:

- 磨合过程成功完成。
现在必须让驻车制动器冷却30秒。
- 不要按驻车制动器按钮
- 将换挡杆移至-P-
- 车辆必须保持停止
- 让发动机继续运转

>>>>>13.3%



图 15

18). 驻车制动器的磨合成功后进行基本设置，直到成功完成，如图 16、图 17、图 18；



基本设置：

现在，继续电动-机械驻车制动器的基本设置。
控制马达将多次打开和关闭。



图 16



基本设置：

基本设置已经成功完成。



图 17



分析正常:

电子机械式驻车制动器的基本设置成功执行。系统现在可以使用。
测试结束！



图 18

- 19). 当基本设置成功完成后再次返回【控制单元自诊断】中进行清码和读码，此时，
清码成功，汽车中的故障指示灯也随之熄灭，如图 19，操作结束。

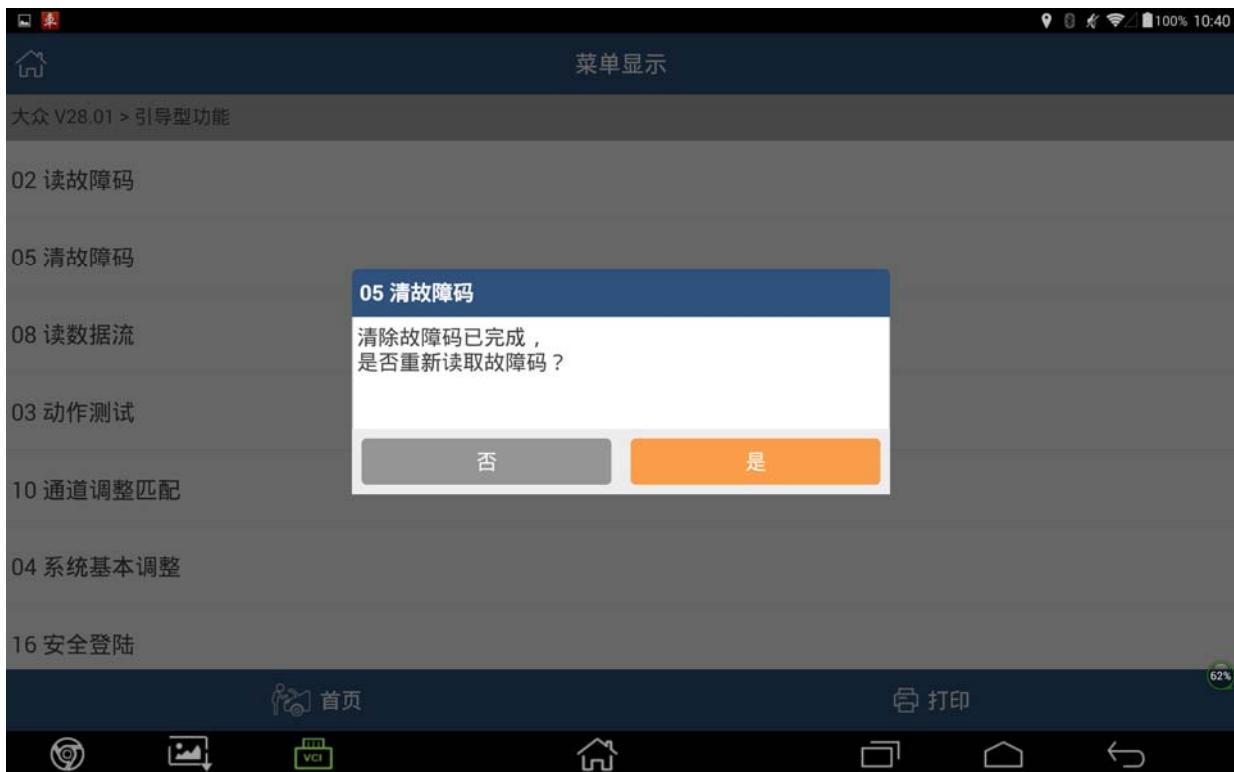


图 19

声明：

该文档内容归深圳市元征科技股份有限公司版权所有，任何个人和单位不经同意不得引用或转载。