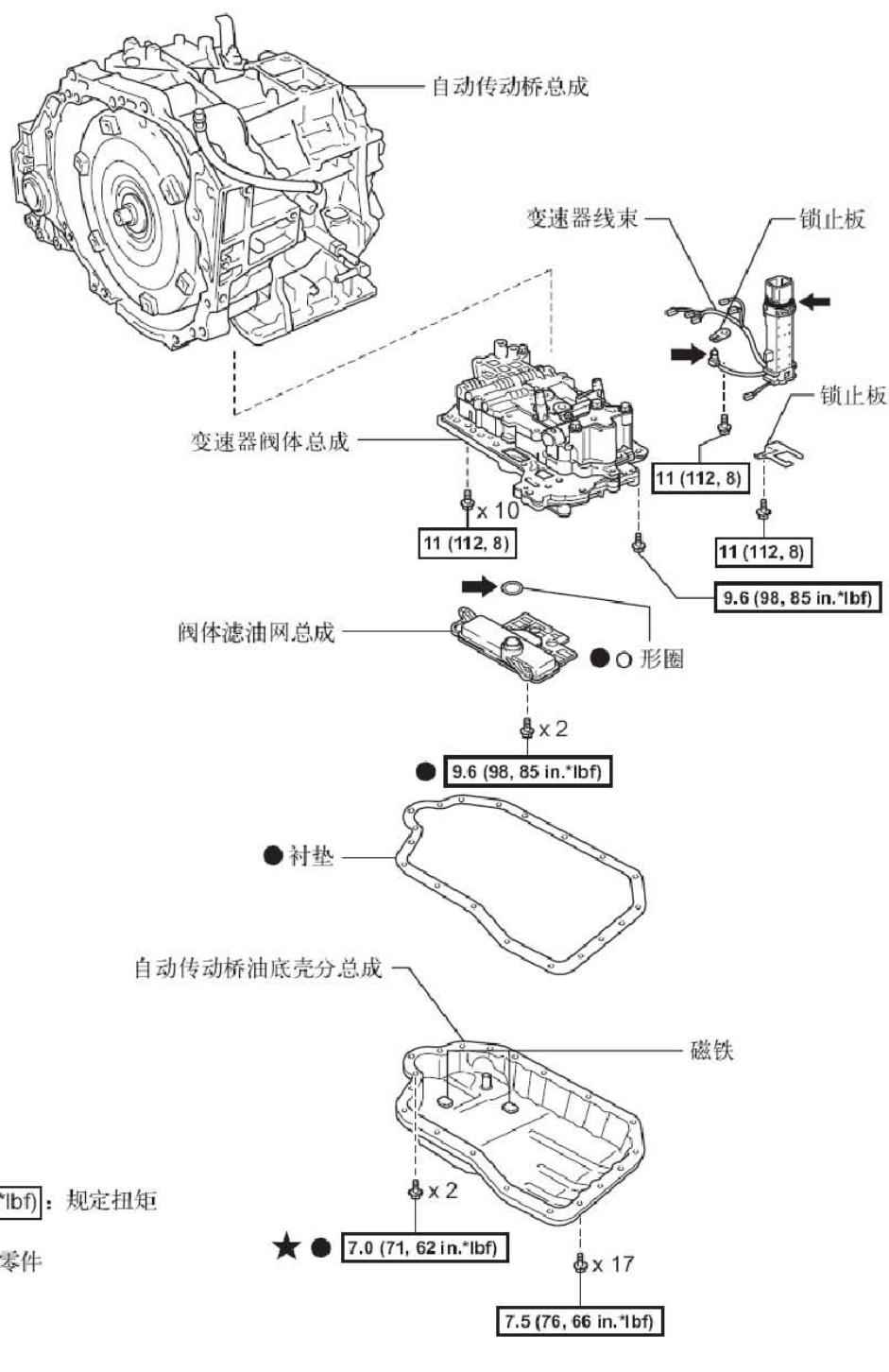


6. 变速器线束与阀体总成

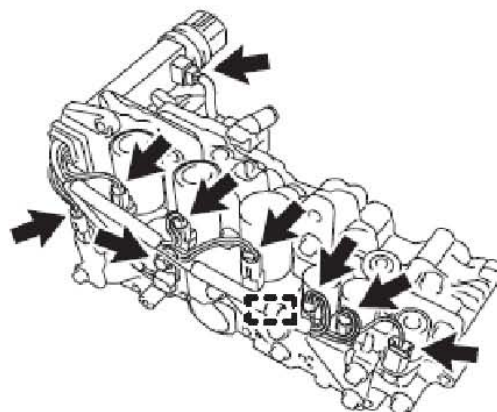
6.1 变速器线束

6.1.1 零部件

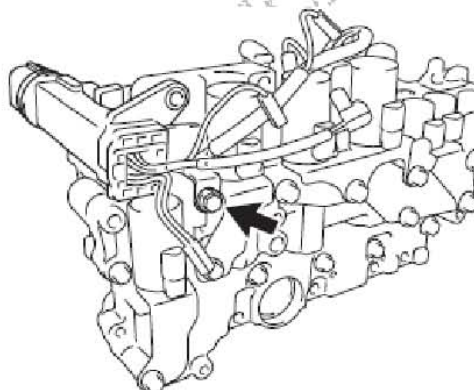


6.1.2 拆卸

- 1). 拆卸自动变速器总成
- 2). 拆卸自动变速器油底壳分总成
- 3). 拆卸阀体滤油网总成
- 4). 拆卸变速器阀体总成
- 5). 拆卸变速器线束
 - A). 拆下螺栓，并断开8个连接器。
 - B). 从卡夹上拆下变速器线束。

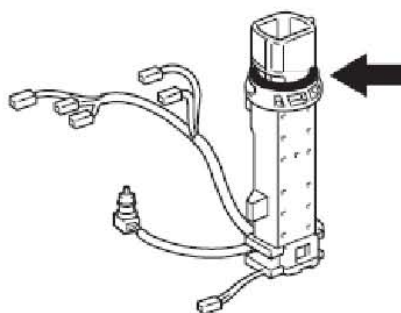


- C). 从变速器阀体总成上拆下螺栓、锁止板和变速器线束。



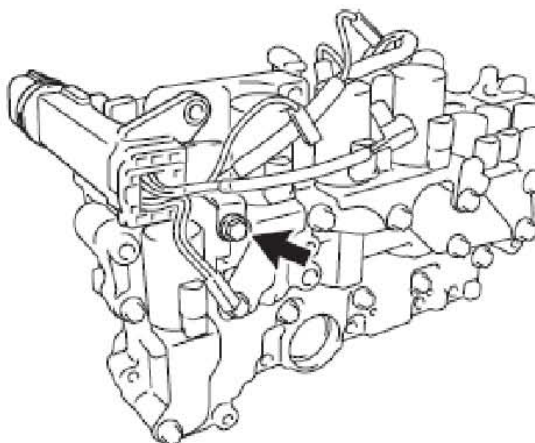
6.1.3 安装

- 1). 安装变速器线束
 - A). 在 O 形圈上涂抹 ATF。



B). 用螺栓将变速器线束和锁止板安装到变速器阀体总成上。

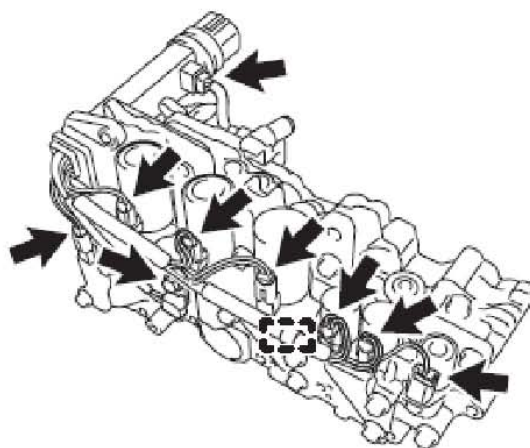
扭矩: $11\text{N}\cdot\text{m}$ ($112\text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $8\text{ ft.}\cdot\text{lbf}$)



C). 用螺栓将变速器线束安装到卡夹和变速器阀体总成上。

扭矩: $11\text{N}\cdot\text{m}$ ($112\text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $8\text{ ft.}\cdot\text{lbf}$)

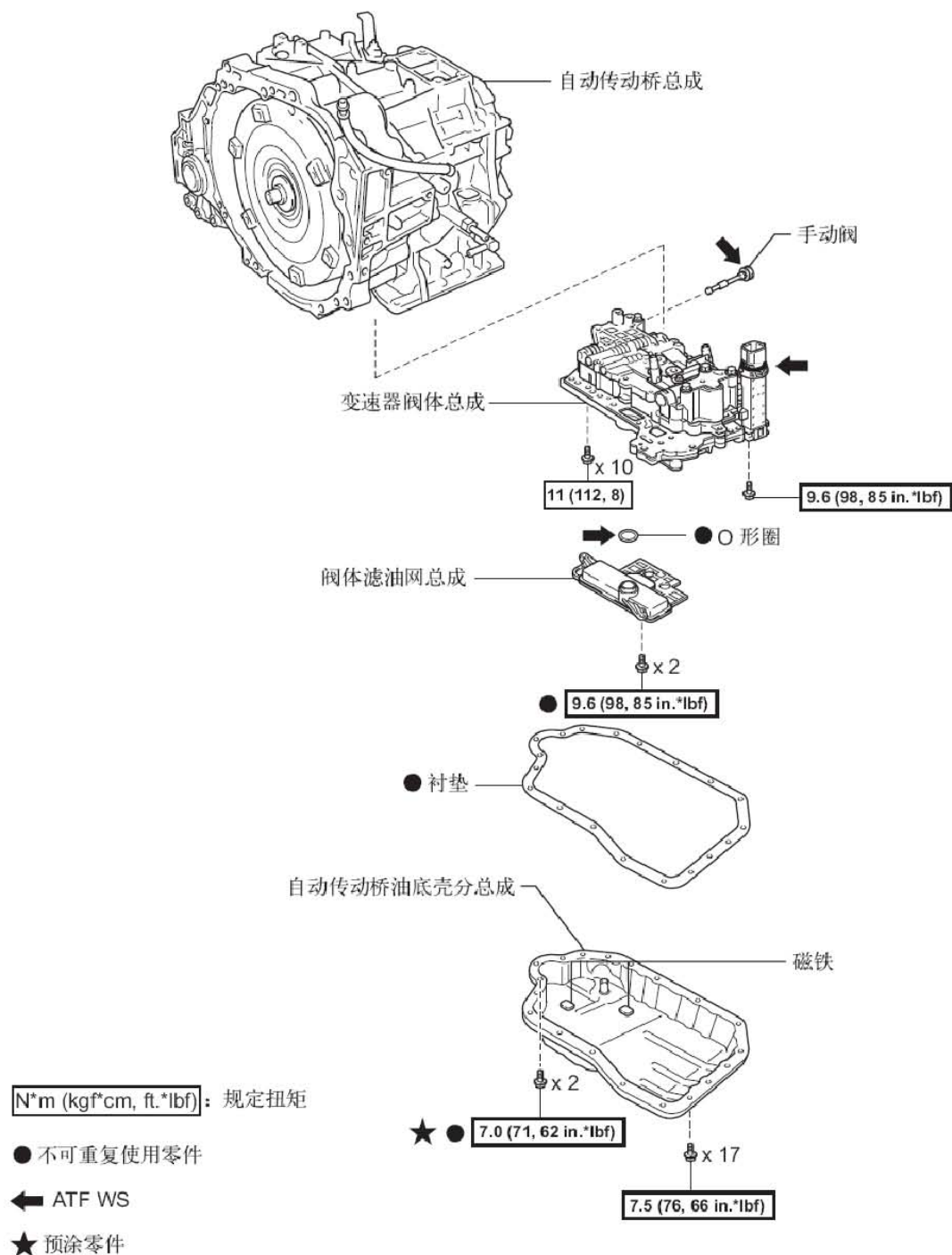
D). 连接8个连接器。



- 2). 安装变速器阀体总成
- 3). 安装阀体滤油网总成
- 4). 安装自动变速器油底壳分总成
- 5). 安装自动变速器总成

6.2 阀体总成

6.2.1 零部件



6.2.2 拆卸

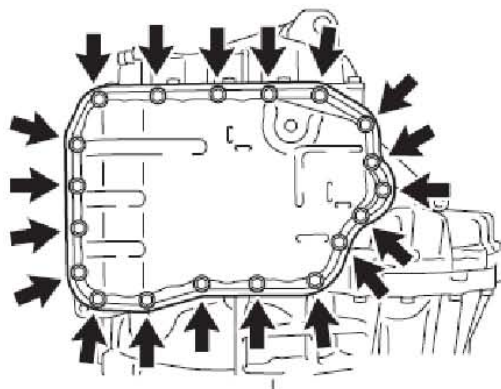
1). 拆卸自动变速器总成

2). 拆卸自动变速器油底壳分总成

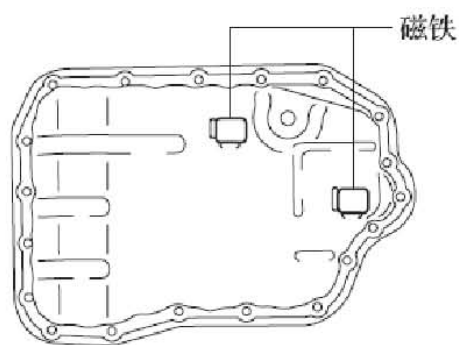
A). 从变速器上拆下 19 个螺栓和油底壳。

小心：油底壳中会残留一些油液。拆下所有油底壳螺栓，并小心地拆下油底壳分总成。

B). 从油底壳上拆下衬垫。



C). 从油底壳上拆下2个磁铁。



D). 检查油底壳中的微粒。

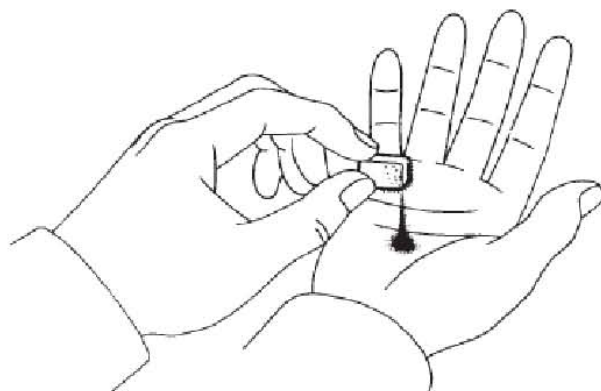
(a). 用拆下的磁铁收集所有钢屑。仔细查看油底壳内及磁铁上的碎屑和微粒，判断变速器中可能存在的磨损类型。

结果：

钢（磁性）：轴承、齿轮和盘磨损

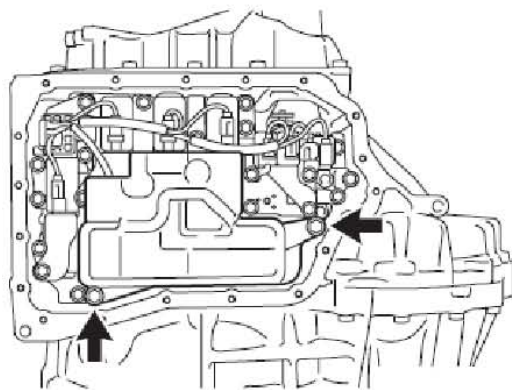
铜（非磁性）：

轴承磨损

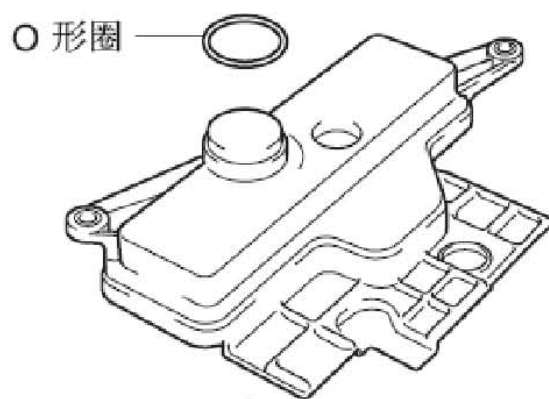


3). 拆卸阀体滤油网总成

A). 从阀体上拆下2个螺栓和滤油网。



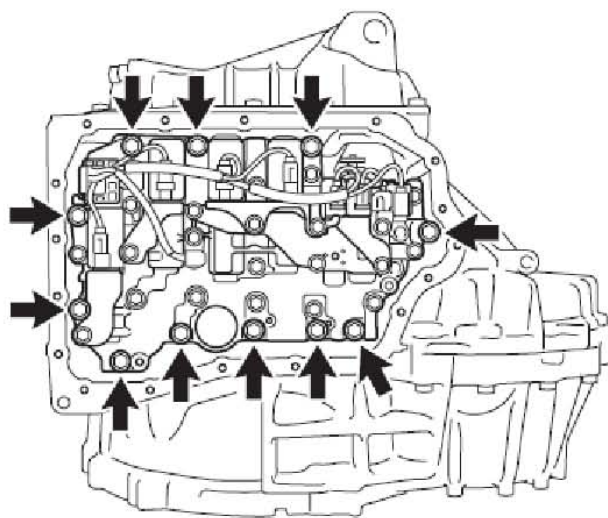
B). 从滤油网拆下O形圈。



4). 拆卸变速器阀体总成

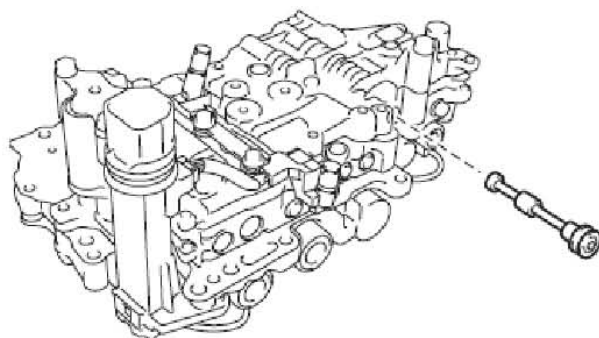
A). 从变速器上拆下11个螺栓和阀体。

小心：拆下变速器阀体总成时，小心不要使转速传感器和变速器壳相互干扰。



5). 拆卸手动阀

A). 从阀体上拆下手动阀。



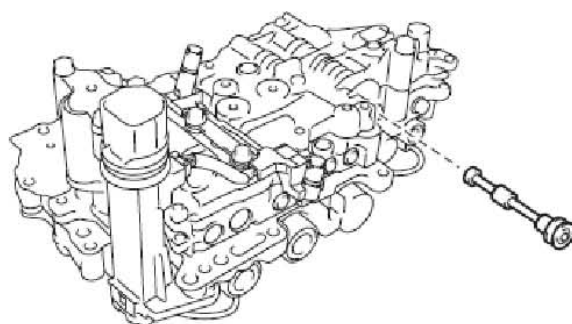
6.2.3 安装

1). 安装手动阀

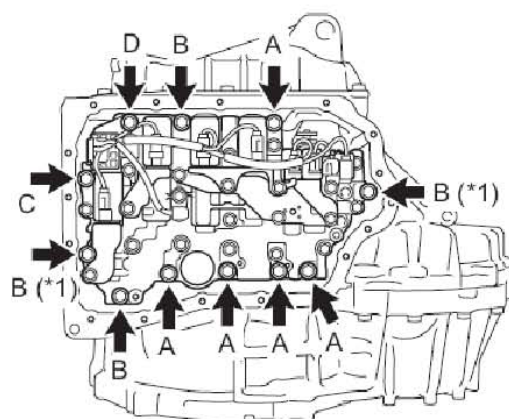
A). 在手动阀上涂抹ATF并将其安装到阀体上。

2). 安装变速器阀体总成

A). 在变速器线束的O形圈上涂抹 ATF。



B). 确认手动阀杆的位置如图所示,并用11个螺栓将阀体总成安装到变速器壳上。



扭矩: 螺栓A、B、C 11 N*m (112kgf*cm, 8ft. *lbf)

螺栓D 9.6N*m (98kgf*cm, 85in. *lbf)

螺栓长度: 螺栓A: 25mm (0.984in.)

螺栓B: 30mm (1.18in.)

螺栓C、D: 35mm (1.38in.)

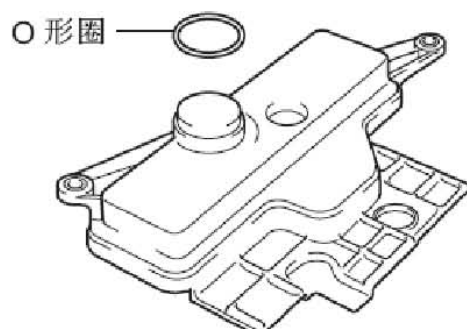
小心:

- 安装变速器阀体总成时, 小心不要使转速传感器和变速器壳相互干扰。
- 确保将手动阀杆的销插入到手动阀端部的槽内。
- 首先, 暂时紧固图中标记(*1)的螺栓, 其为定位螺栓。

3). 安装阀体滤油网总成

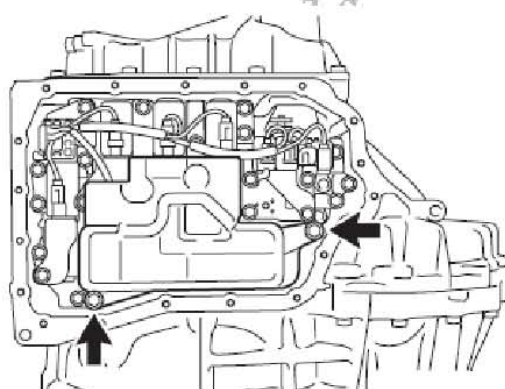
A). 在新O形圈上涂抹ATF, 并将其安装到滤油网上。

小心: 确保O形圈没有扭曲或被挤压。



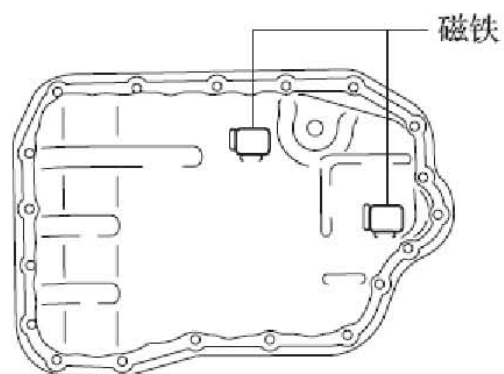
B). 用2个新螺栓将滤油网安装到阀体上。

扭矩: 9.6N*m (98 kgf*cm, 85in. *lbf)

**4). 安装自动变速器油底壳分总成**

A). 将2个磁铁安装到油底壳上。

B). 将新衬垫安装到油底壳上。



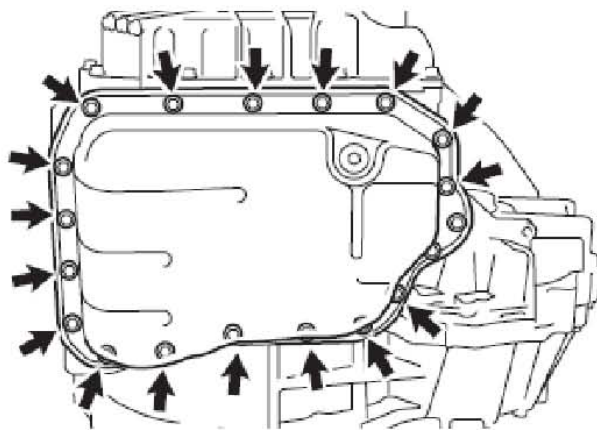
C). 用17个螺栓将油底壳安装到自动变速器上。

扭矩: $7.5\text{N}\cdot\text{m}$ ($76\text{kgf}\cdot\text{cm}$, $66\text{ in.}\cdot\text{lbf}$)

小心: 在安装前, 彻底清除变速器壳和带衬垫的油底壳分总成接触面上的任何油或润滑脂。

D). 在2个新螺栓上涂抹粘合剂。

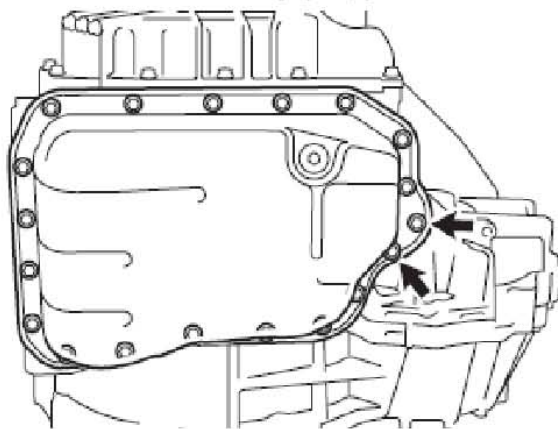
粘合剂: 丰田纯正粘合剂 1344、THREE BOND 1344 或同等产品。



E). 用2个螺栓将油底壳安装到自动变速器上。

扭矩: $7.0\text{N}\cdot\text{m}$ ($71\text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $62\text{ in.}\cdot\text{lbf}$)

小心: 为了确保变速器油底壳螺栓正确密封, 在螺栓上涂抹密封剂, 并在涂抹后10分钟内进行安装。



5). 安装自动变速器总成