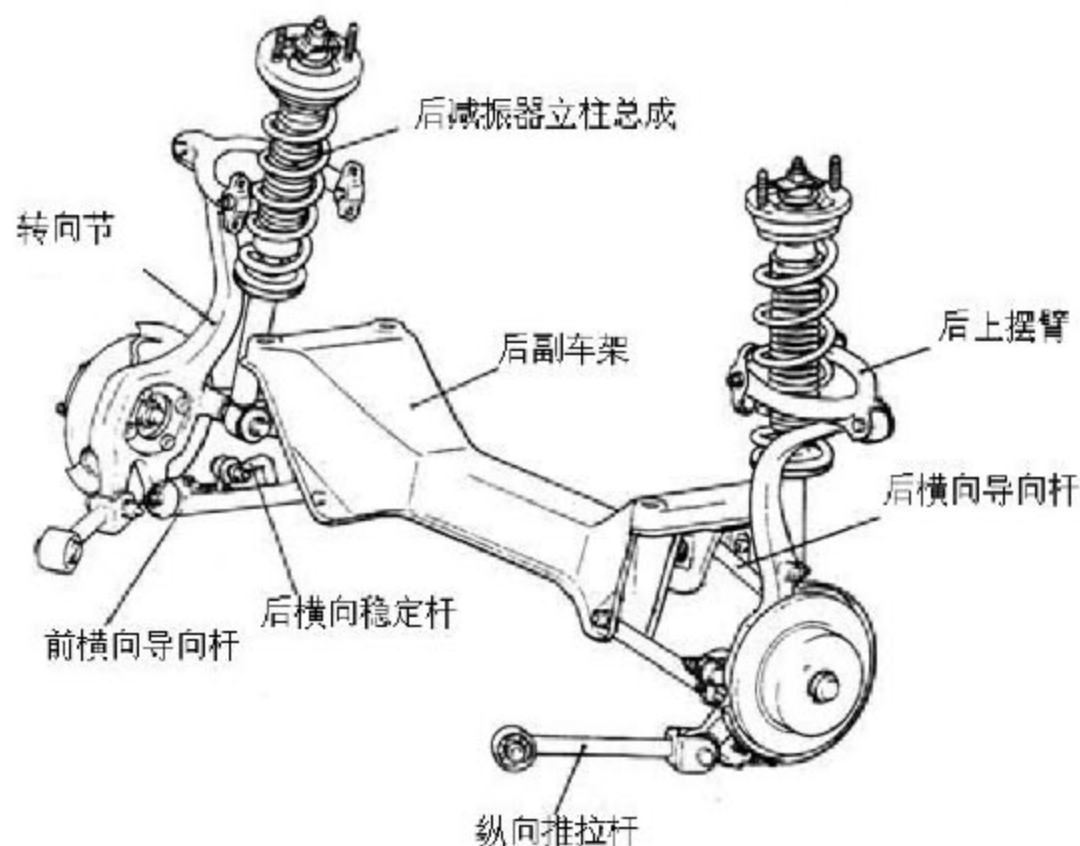


1.概述

1.1 元件图



后悬架采用的结构形式为：四连杆悬架。这种悬架的特点是在悬架的每一侧均有四根横臂，通过各个横臂的合理布置可使车轮的上下跳动符合所需的运动学特性，并由横臂传力给车身。根据横臂的相互位置，可定出侧倾中心和纵倾中心的高度，改变横臂长度，还会影响上下跳动的车轮的角运动，即车轮的外倾角变化和（在极限情况下）与此相关的轮距变化。

1.2 检修规格

后轮定位参数	标准值
外倾角	$-40' \pm 30'$
前束	$0^{\circ} 9' \pm 9'$

项目		规格
行程 mm		184
阻尼力 (0.39 m / Sec 时)	伸出 N	1125
	压缩 N	380

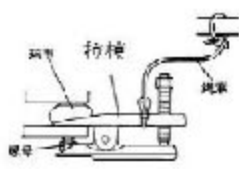
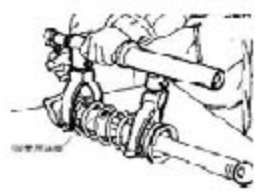
1.3 规定扭矩

纵向推拉杆固定固定于车身	135~155N•m
纵向推拉杆固定于转向节	90~110N•m
左前横向导向杆固定于后副车架	90~110N•m
固定于后转向节	98N•m
后左横向导向杆固定于副车架	56~70N•m
球销头部固定于转向节	28N•m
下摆臂总成的球销起动力矩	1~6N•m
后横向稳定杆球销分别装入稳定杆	42~54N•m
稳定杆总成的球销转动力矩	0.5~1.5N•m
减振器立柱总成的上部装于车身	56~70 N•m
装在后转向节减振器安装管上预定位置	56~70 N•m
上摆臂安装板固定到车身	42~54N•m
上摆臂安装板固定于转向节	90~110N•m
后副车架紧固在车身	90~110N•m

1.4 注意事项

- 1). 衬套的最终紧固必须在车辆空载且轮胎着地的条件下进行机油会缩短衬套的寿命一定要将溢出的机油擦拭干净。
- 2). 载条件意味着燃油、发动机冷却液和润滑剂已满, 备用轮胎、千斤顶、随车工具和脚垫都在指定位置。
- 3). 安装拆卸的悬架部件后应检查车轮定位并在必要时调整。
- 4). 更换法兰锁紧螺母和安装新螺母时不需在紧固前用机油擦净。

1.5 专用维修工具

名称	编号	工具	用途
转向传动杆系拉模	JACD103		车轮前端控制臂球节与转向节的脱开 
减震弹簧拆卸工具	JACD104		用于悬架减震螺旋弹簧的拆卸和安装 

2.后悬架总成

2.1 车上检查和维修

确认每个元件的固定状况（松动、间隙）以及元件状况（磨损、损坏）是否正常。

2.1.1 球节轴端间隙检查

1).将铁杆或类似工具放置在悬架臂和车桥之间。

2).上下撬动测量轴端间隙。

●注意：小心不要损坏球节防尘罩。请勿用力过大而损坏安装部位。

2.1.2 减振器检查

检查安装部位是否漏油、损坏和破损。

2.1.3 后轮定位的预先检查

1).检查车轮气压是否正确，轮胎是否磨损。

2).检查车轮是否有跳动。

3).检查车轮轴承端间隙。

4).检查悬架臂球节轴端间隙。

5).检查汽车的高度姿态。

6).肉眼查看后副车架和悬架的每个固定点是否松动和变形。

7).查看每个拉杆、摆臂是否有裂纹、变形和其它损坏。

2.1.4 后轮定位检查

检查前将汽车停放在水平的地面上来测量车轮定位。

在测量车轮定位之前，应检查后悬架松动和车轮气压及轮毂轴承松动，使其达到正常状态。

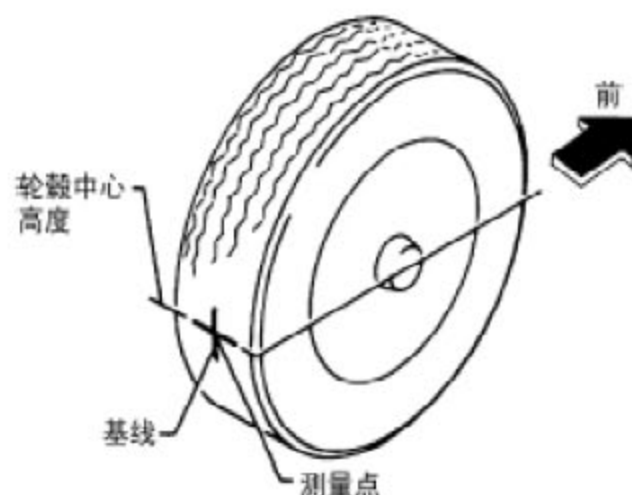
2.1.5 后轮前束检查

1).将汽车笔直停放在水平的路面上，然后用力按下汽车前部使其上下振动，以使汽车达到稳定的姿态。

2).在轮毂中心的相同高度作好轮胎花纹（后侧）的基准线，作为测量点。

3).测量 A 点距离（后侧）。

4).将汽车慢慢向前推至车轮滚动荡不安 180°（即 1/2 圈）。



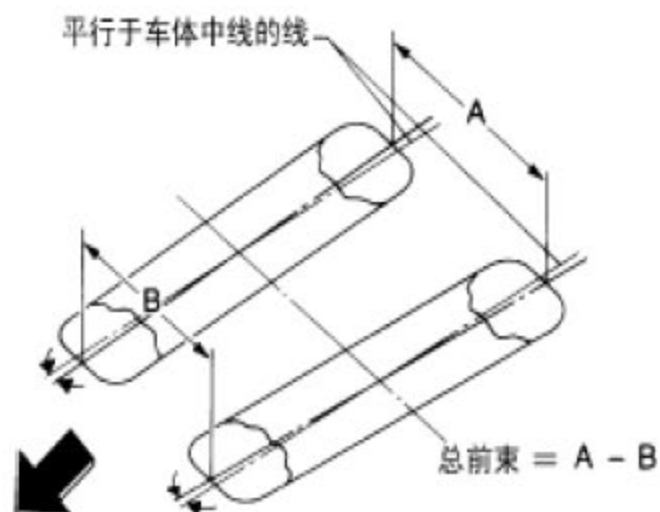
说明：如果推动时使车轮滚动超过 180° （即 $1/2$ 圈），则要重新开始第 4 步骤。

●注意：此时切勿将汽车向后推。

5). 测量 B 点距离。

6). 根据所测的距离值计算出后轮的前束值。

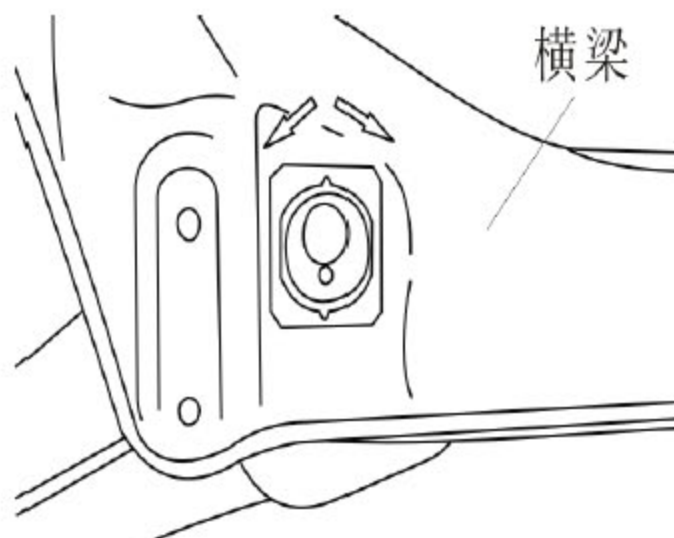
标准值： $0^\circ 9' \pm 9'$



7). 如果车轮前束不在规定范围内，则对前横向导向杆的调节螺栓左、右旋转相同的量进行调整。

向左：顺时针转动 $\rightarrow$ 后束方向

向右：顺时针转动 $\rightarrow$ 前束方向



2.1.6 外倾角检查

使用合适的定位仪来测量左、右后车轮的外倾角。

标准值: $-50' \pm 30'$

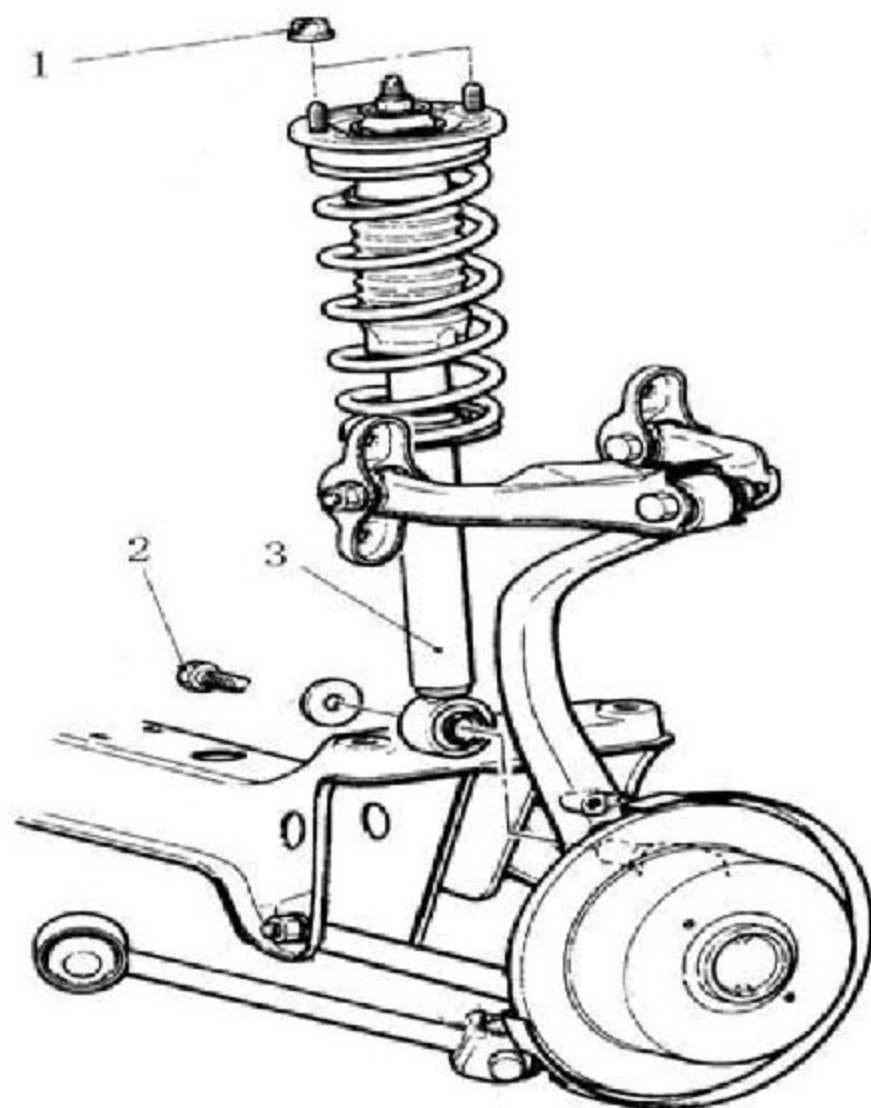


●备注:

- 外倾角在出厂时已预先设定好，不能进行调整。
- 如果外倾角不在标准值范围以内，则检查和更换弯曲变形和损伤的零件。
- 车轮前端以约 1.3mm 的分度进行调整。

3.后减振器

3.1 拆卸和安装



1. 法兰面紧锁螺母

2. 螺栓

3. 后减振器

3.1.1 拆卸步骤

1). 举起汽车，用工具拆下后轮轮胎。

●注意：举起汽车之前，先拧松轮胎固定螺栓。



拧紧力矩: 86~116 N.m



2). 拆下把减振器支撑在轮毂上的螺栓。



拧紧力矩: 56~70 N.m



3). 拉起后排座椅锁扣, 放倒后排座椅。

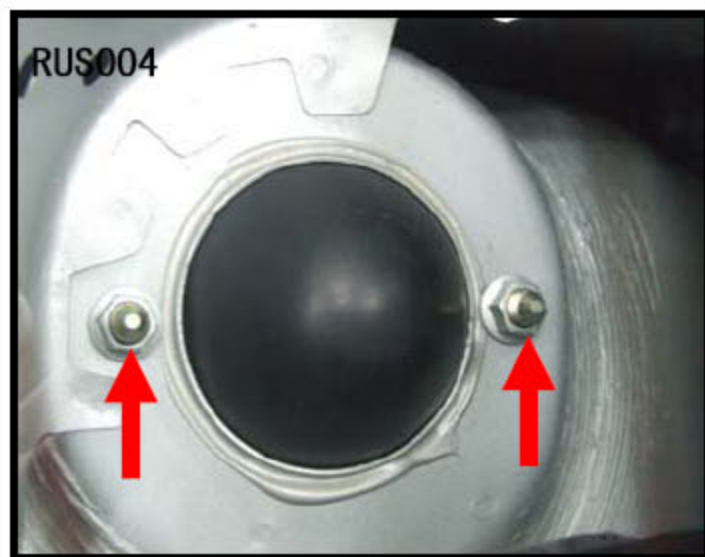
4). 取出衣帽架卡扣, 取出衣帽架, 并断开高位刹车灯线束。(参照外饰和内饰部分)



5). 拆下固定减振器的二个固定螺母。



拧紧力矩: 56~70 N.m



6). 向下取出螺旋弹簧减振器总成。



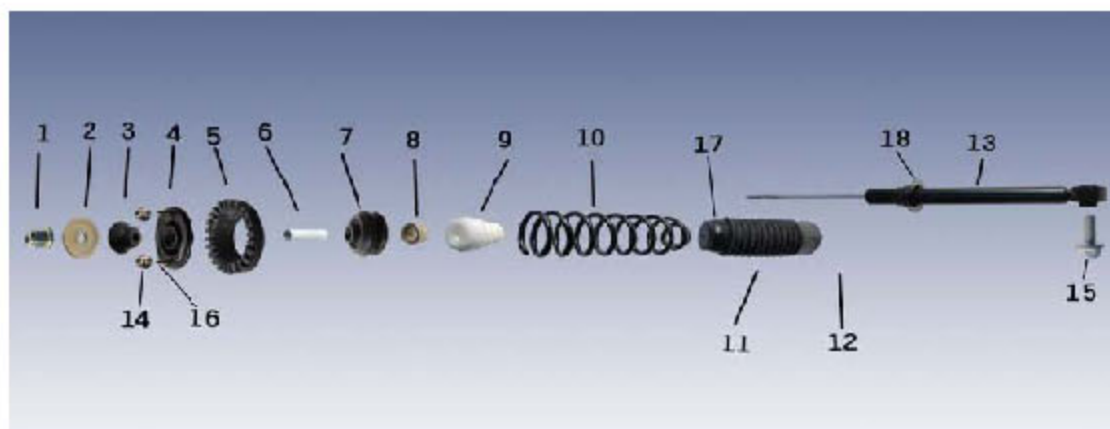
3.1.2 拆卸后检查

- 1). 检查减振器是否变形、有裂纹和其他损坏。如果有上述情况，请更换。
- 2). 检查减振器是否漏油。如果漏油，请更换。
- 3). 检查固定密封支架的密封是否有裂纹、变形和剥离。如果有上述情况，请更换整个固定密封支架。

3.1.3 安装

按拆卸的相反顺序安装。

3.2 解体和组装



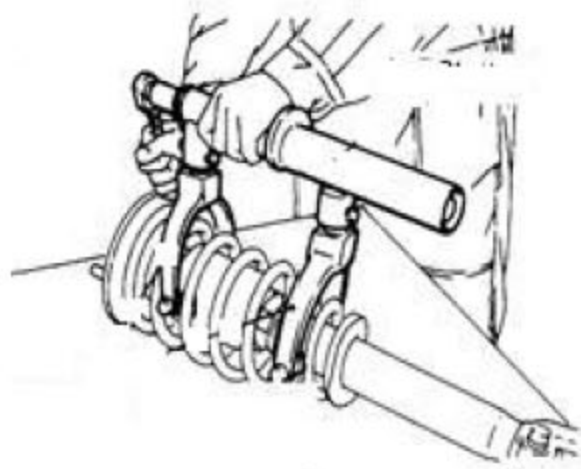
- | | |
|-------------|-------------|
| 1、非金属嵌件锁紧螺母 | 2、减振器压板 |
| 3、缓冲块二 | 4、后弹簧上托架焊接件 |
| 5、后弹簧座 | 6、缓冲块套管 |
| 7、缓冲块一 | 8、限位块套管 |
| 9、限位块 | 10、后弹簧 |
| 11、后减振器防尘罩 | 12、塑料垫块 |
| 13、后减振器 | 14、法兰面紧锁螺母 |
| 15、螺栓 | 16、固定销 |
| 17、前限位块安装座 | 18、后弹簧下托架 |

3.2.1 解体步骤

1). 使用如图所示专用工具压缩螺旋弹簧。

● 注意

- 均匀地安装专用工具，使在安装范围内得到最大长度。
- 确认专用工具已完全安装到螺旋弹簧上后再开始压缩螺旋弹簧。
- 拧紧专用工具的螺栓不可使用风动工具。



2). 在固定牢活塞杆的同时，拆下自锁螺母。



- 3). 依次从减振器支柱上取下减振器压板、缓冲块二、后弹簧座、缓冲块套管、缓冲块一、限位块套管限位块、后弹簧后减振器防尘罩、塑料垫块。
- 4). 慢慢松开专用工具，从减振器支柱取下螺旋弹簧、防尘罩。

3.2.2 拆卸后检查

- 1). 检查减振器是否漏油，若漏油应予以更换。
- 2). 检查减振器的阻尼力，若不合格应予以更换。
- 3). 检查弹簧下座是否有裂纹或变形。
- 4). 检查限位块是否损坏。
- 5). 检查后减振器弹簧座是否有磨损、裂纹或变形。更换有缺陷的零件。

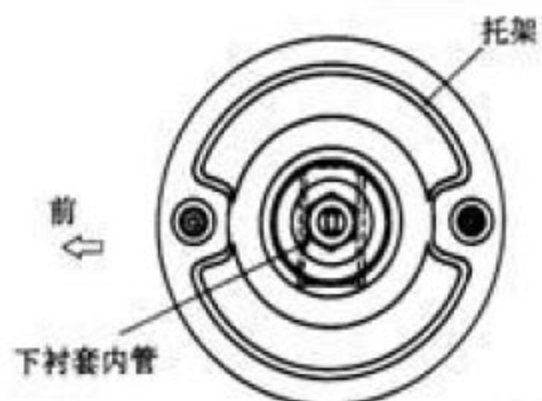
3.2.3 组装

按解体步骤的相反顺序组装。

● 注意：

- 安装螺旋弹簧时，确保边缘与减振器弹簧座的阶梯形部分对准。
- 安装托架时，须按如图所示位置安装托架。





- 安装自锁螺母时，应暂时性地拧上自锁螺母，待拆下用于压缩弹簧的专用工具后，再按规定力矩拧紧自锁螺母。

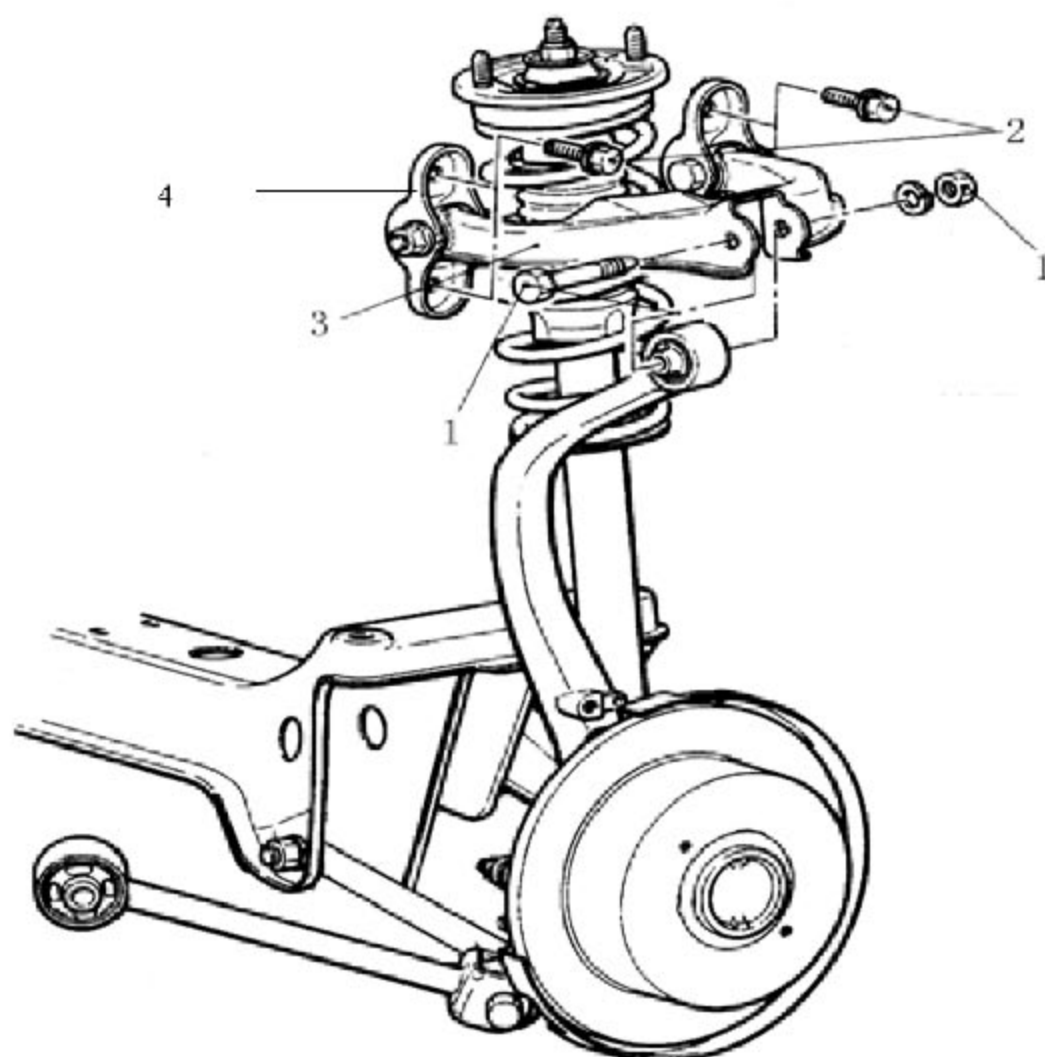


拧紧力矩：49 N.m



4.后上摆臂

4.1 拆卸和安装



4.1.1 拆卸步骤

1). 举起汽车，用工具拆下后轮轮胎。

●注意：举起汽车之前，先拧松轮胎固定螺栓。



拧紧力矩: 86~116 N.m



2). 拆下后上摆臂和转向节连接的螺栓和螺母。



拧紧力矩: 90~110 N.m



3). 拆下把后上摆臂固定到车架上的 4 个固定螺栓。



拧紧力矩: 42~54 N.m



4).从车架上取出后上摆臂。



4.1.2 拆卸后检查

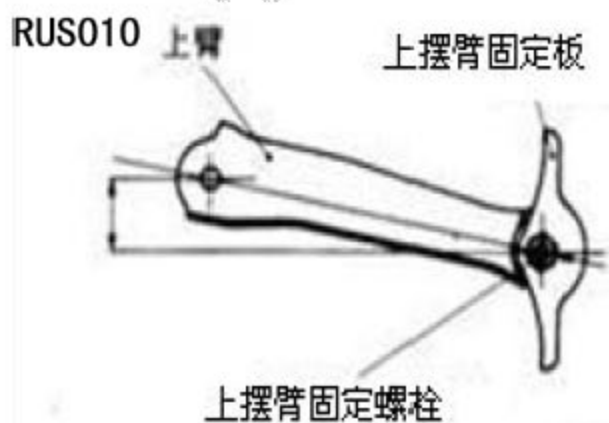
检查后上摆臂是否变形、有裂纹或其它损坏。如有上述情况，请更换。

4.1.3 安装

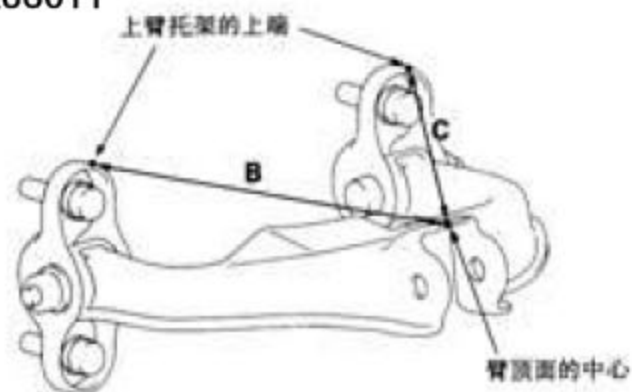
注意以下安装操作要领并按拆卸步骤的相反顺序安装。

后上摆臂衬套固定板安装操作要领拧紧后上摆臂连接板安装螺母和螺栓，使图示尺寸达到标准值。

标准值：43.6±1 mm

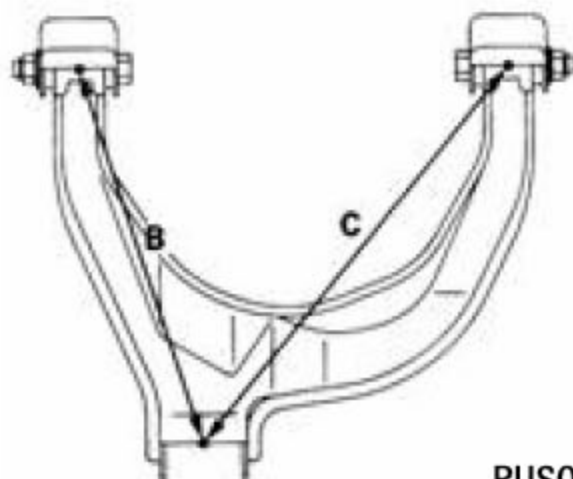


RUS011



备注:如果后上摆臂衬套固定板按上述标准值安装,则基准尺寸确定如下:

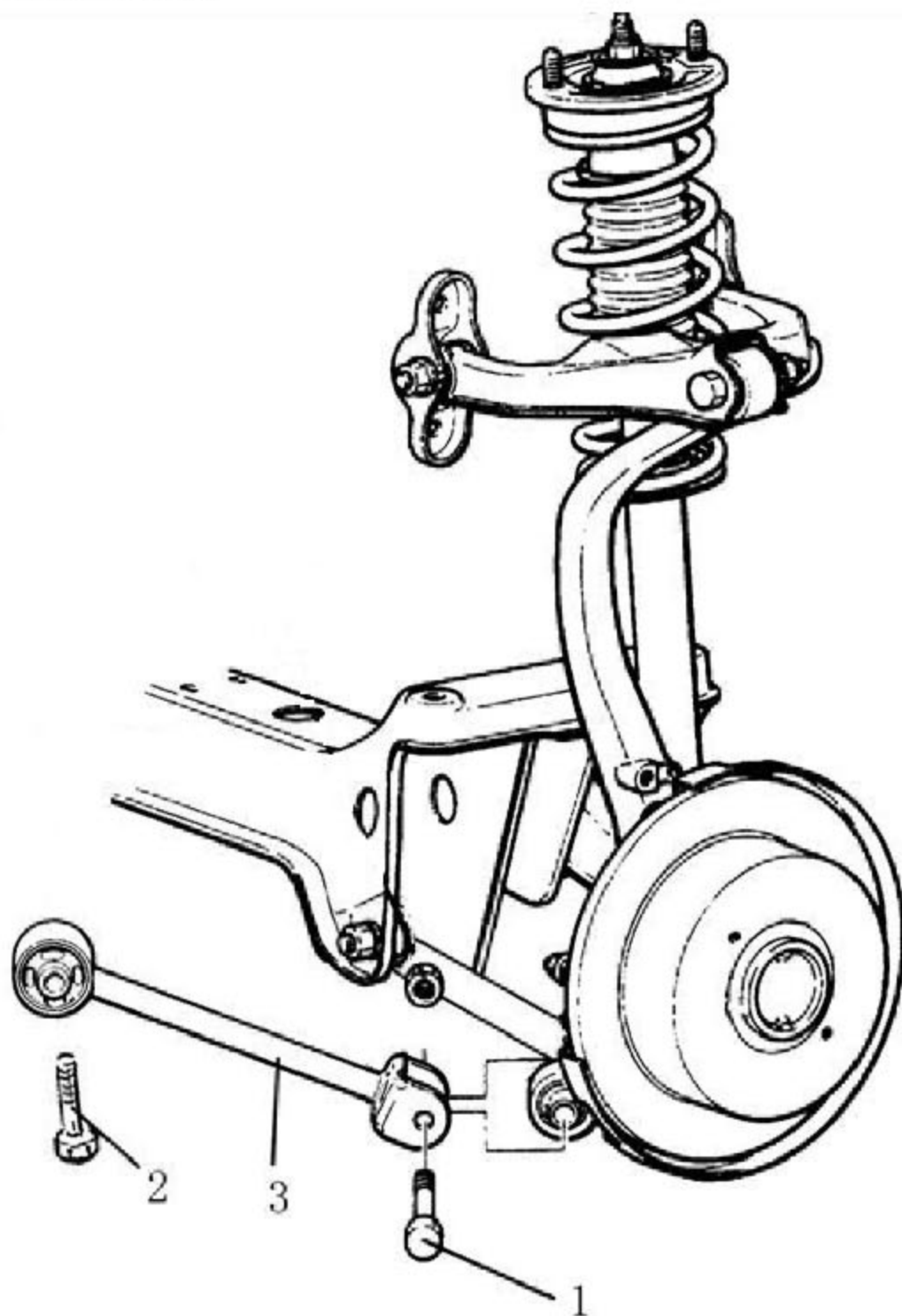
B: 213.5 mm C: 269.2 mm



RUS012

5.纵向推拉杆

5.1 拆卸和安装



1. 螺栓

2. 六角法兰面螺栓

3. 纵向推拉杆总成

5.1.1 拆卸步骤

1). 举起汽车，用工具拆下后轮轮胎。

●注意：举起汽车之先拧松轮胎固定螺栓。



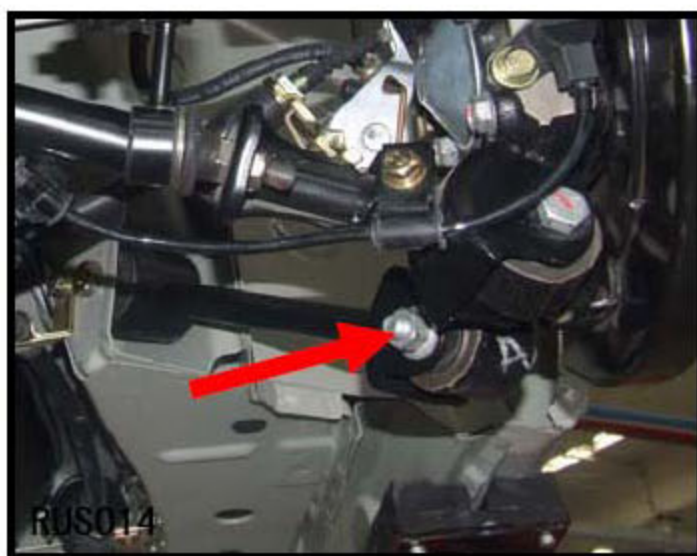
拧紧力矩: 86~116 N.m



2). 拧松螺母，然后撬开转向节和纵向推拉杆的球节头。



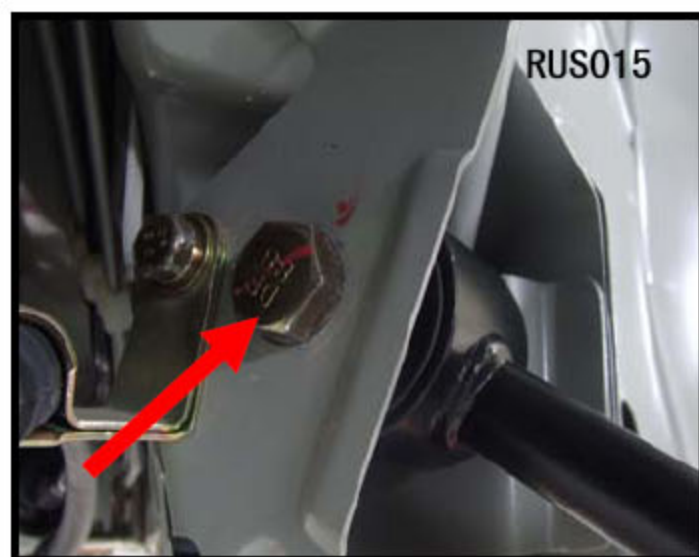
拧紧力矩: 90~110 N.m



3). 拆下纵向推拉杆安装螺栓，取下纵向推拉杆。



拧紧力矩: 135~155 N.m



5.1.2 拆卸后检查

检查纵向推拉杆是否变形、有裂纹或其它损坏。如有上述情况，请更换。

5.1.3 安装

按拆卸步骤的相反顺序安装。

安装后检查和调整后轮定位。

LAUNCH