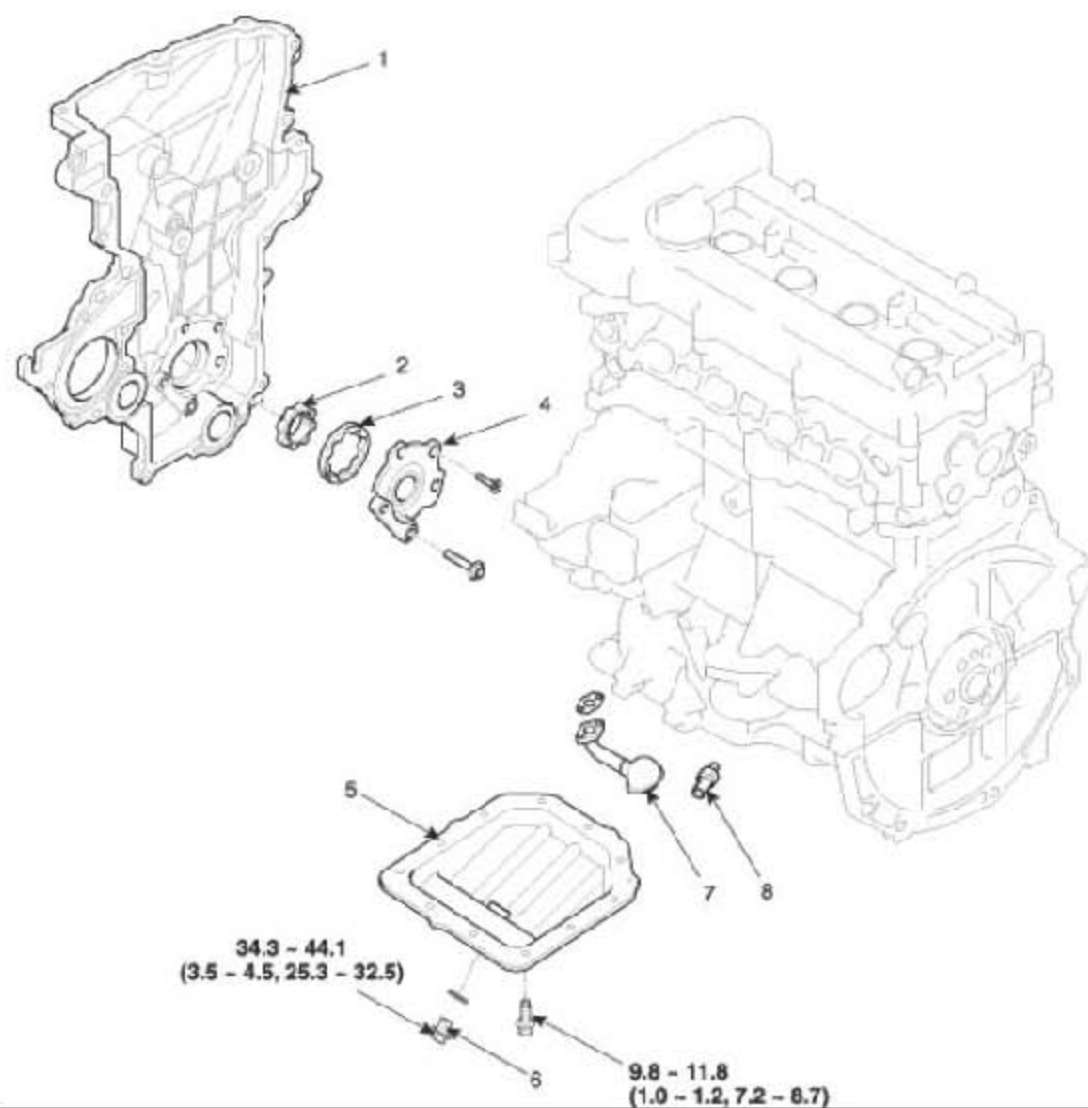


7. 润滑系统

7.1 结构图



- 1). 正时链条盖
- 2). 内部转子
- 3). 外部转子
- 4). 泵盖
- 5). 油底壳
- 6). 机油排放塞
- 7). 集滤器
- 8). 机油压力表

7.2 机油和滤清器的更换

注意:

- 长时间及重复接触矿物油会导致皮肤的脱落, 致使干燥、刺激和损伤。另外, 废机油含有潜在的有害物质, 会引起皮肤癌。
- 实施注意事项是为了使长时间且频繁的接触废机油的皮肤伤害减至最低。穿戴保护性的工作服和手套。用肥皂和水彻底地清洗您的皮肤, 或使用无水洗手剂来清除废机油。不要使用汽油、稀释剂或溶剂清洗。
- 为了保护环境, 只能在指定的处理地点处理废机油和废机油滤清器。

1). 排放发动机机油。

- A). 拆卸加机油口盖。
- B). 拆卸机油排放塞, 并将机油排入一个容器中。

2). 更换机油滤清器。

- A). 拆卸机油滤清器。
- B). 检查并清洁机油滤清器安装表面。
- C). 检查新机油滤清器是否与旧机油滤清器的部件编号一致。
- D). 将干净的发动机机油涂抹到新机油滤清器的衬垫上。
- E). 将机油滤清器轻轻拧紧正确就位, 而后拧紧机油滤清器直至衬垫接触座圈为止。
- F). 按下面的扭矩拧紧它。

3). 重新注入发动机机油。

- A). 清洁机油排放塞, 并安装新衬垫和排放塞。
规定扭矩:
34.3 ~ 44.1N.m (3.5 ~ 4.5kgf.m, 25.3 ~ 32.5lb-ft)
- B). 注入新发动机机油。

4). 起动发动机并检查机油是否泄漏。

5). 重新检查发动机机油液位。

7.3 发动机油检查

1). 检查发动机机油质量。

检查机油有无变质、进水、污染或稀释。
如果机油质量不良, 更换机油。

2). 检查发动机机油液位。

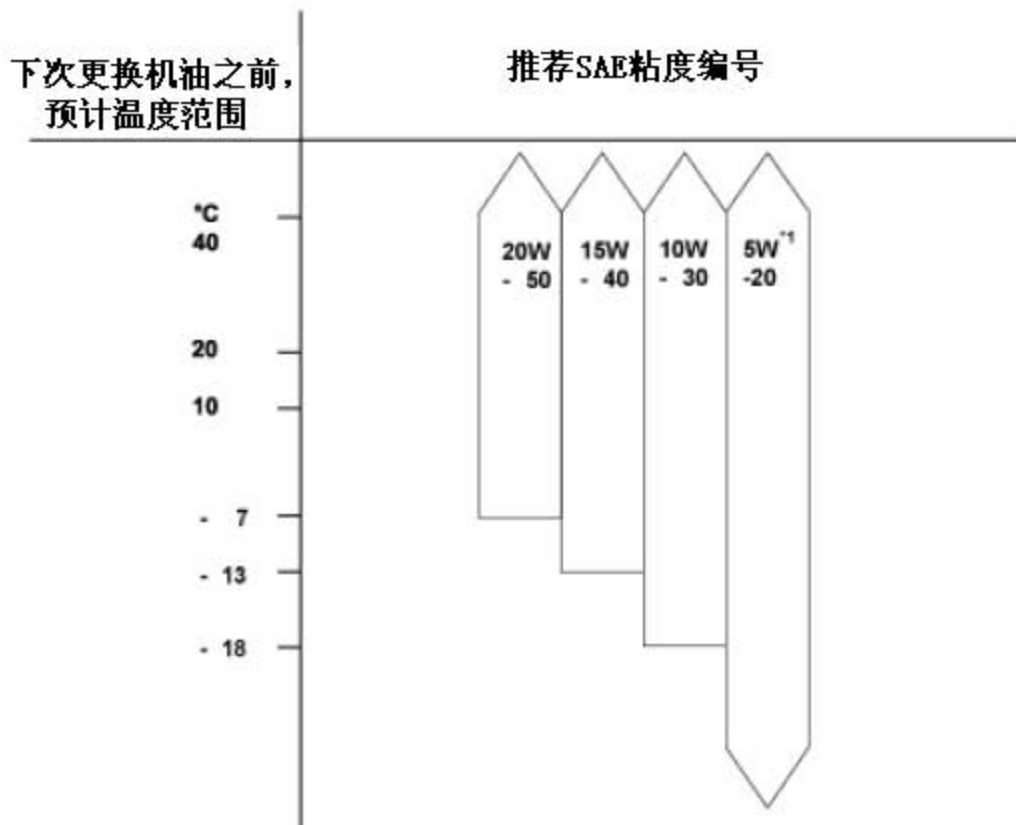
预热发动机, 5 分钟后停止发动机, 检查油位。机油标尺上的油位应在 “L” 和 “F” 标记之间。如果过低, 检查泄漏情况并加油至 “F” 标记。

发动机机油的选择:

推荐使用的 ILSAC 等级: GF3 或以上

推荐使用 API 等级: SL 或 SM 以上 (中东地区: SM 以上)

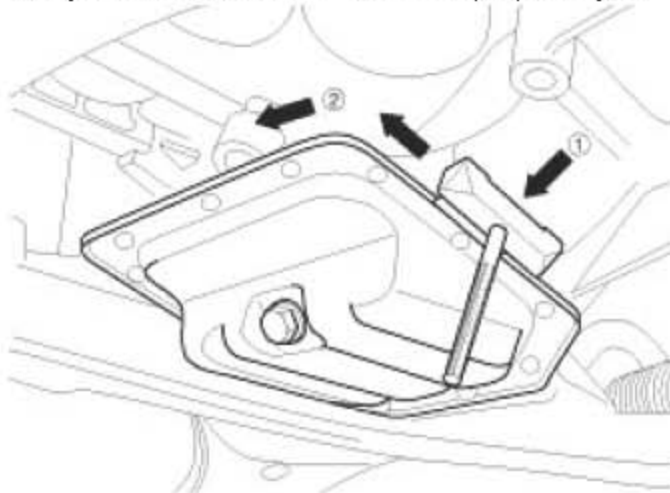
推荐使用的 SAE 粘度等级: 5W-20 或 5W-30 (中东地区: 5W-40 以上)



7.4 油底壳拆除

1). 排放发动机机油。

2). 使用 SST (09215 - 3C000) 拆卸油底壳。



注意:

- 在油底壳和梯形架之间插入 SST, 使用塑料锤按箭头所示方向敲击它。
- 按箭头方向, 用塑料锤敲打 SST 大约大于油底壳边缘 2/3 后, 从梯形架拆卸它。
- 不要把 SST 当作撬杆使用, 这样会损坏 SST。

7.5 油底壳安装

1). 安装油底壳。

A). 用剃刀刀片和衬垫刮刀, 清除衬垫表面所有旧密封物。

在涂抹液体衬垫前, 检查接合面是否干净和干燥。

B). 在各接合面中间涂抹液体衬垫。

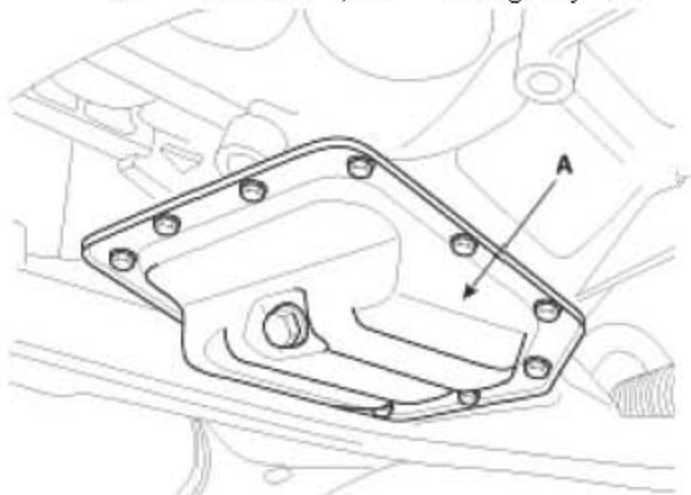
液体衬垫: THREE BOND 1217H 或 LOCTITE 5900H

C). 安装油底壳 (A) 和螺栓。

均匀地拧紧各螺栓。

规定扭矩:

9.8 ~ 11.8N.m (1.0 ~ 1.2kgf.m, 7.2 ~ 8.7lb-ft)



2). 重新注入发动机机油。