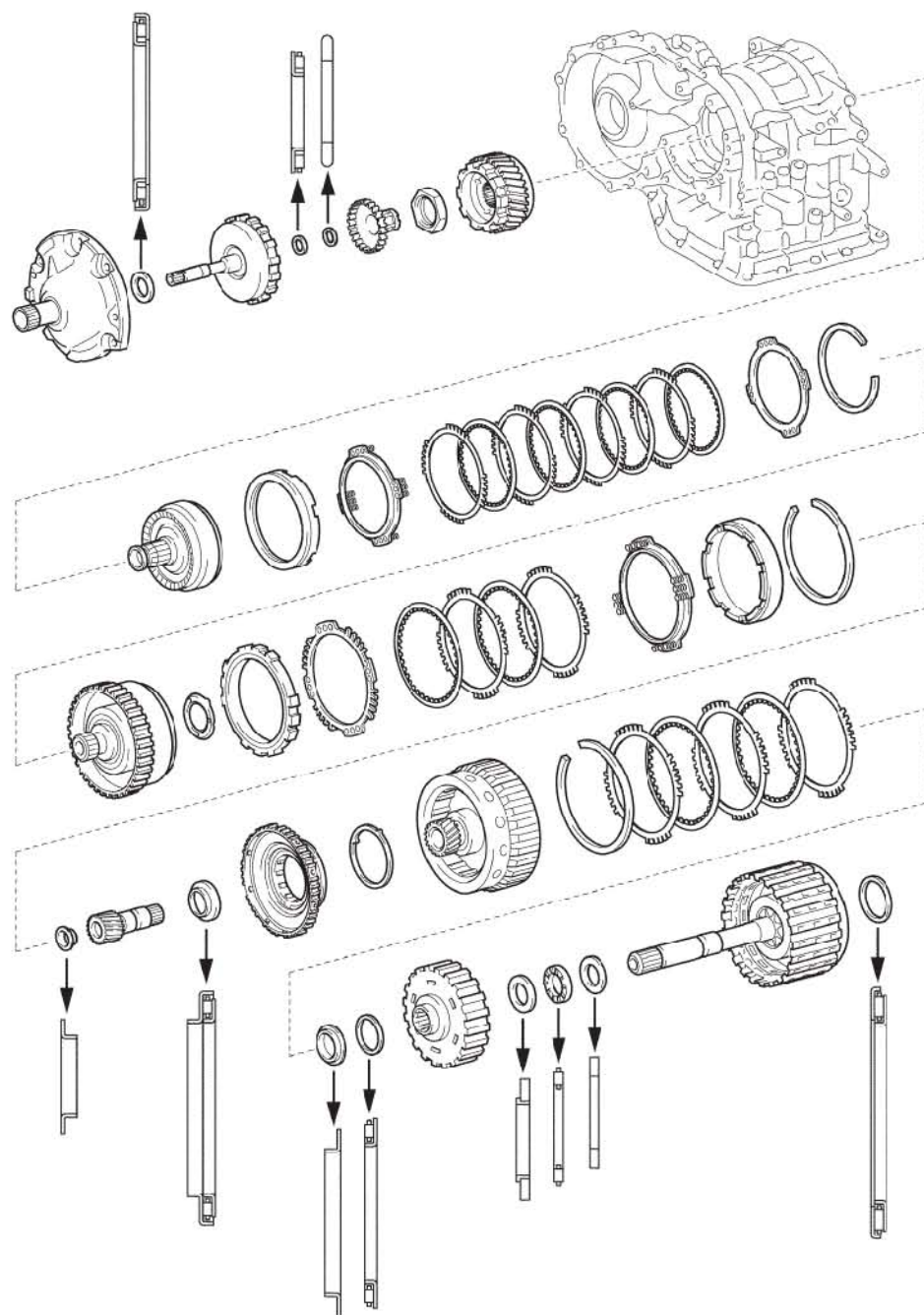


7.1.4 重新的装配

1). 轴承位置



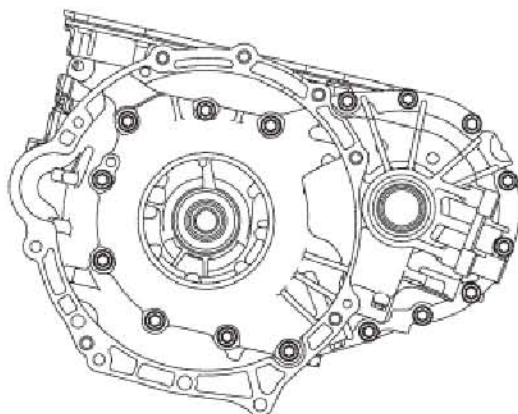
2). 调整锥形滚柱轴承预紧力

A). 在前差速器箱和轴承上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。

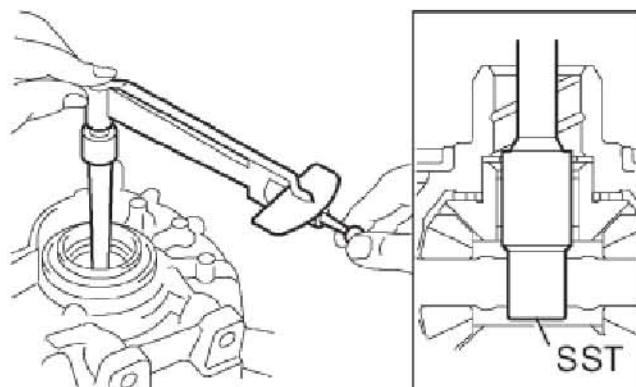
备注：不要安装主动小齿轮。

B). 用16个螺栓将变速器外壳安装到变速器壳上。

扭矩：29 N*m (300kgf*cm, 22 ft.*lbf)



C). 用SST(专用工具)和小扭矩扳手, 测量差速器齿轮的预紧力。



标准

轴承	规定条件
新的	0.78至1.37N*m (8.0至14.0kgf*cm, 6.9至12.2 in.*lbf)
旧的	0.39至0.69N*m (4.0至7.0kgf*cm, 3.5至6.1 in.*lbf)

如果预紧力不在规定范围内, 则从变速器壳上拆下差速器。

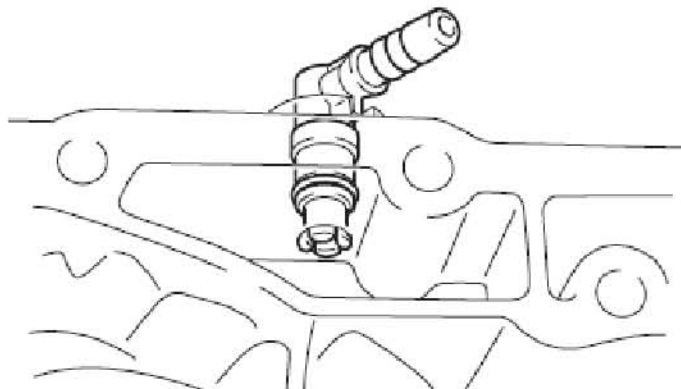
根据下表, 选择一个新的的变速器壳半轴调整垫片。

调整垫片厚度

标记	厚度mm (in.)	标记	厚度mm (in.)
A	1.80 (0.0709)	N	2.26 (0.0890)
B	1.85 (0.0728)	P	2.29 (0.0902)
C	1.90 (0.0748)	Q	2.32 (0.0913)
D	1.95 (0.768)	R	2.35 (0.0925)
E	2.00 (0.0787)	S	2.40 (0.0945)
F	2.05 (0.0807)	T	2.45 (0.0965)
G	2.08 (0.0819)	U	2.50 (0.0984)
H	2.11 (0.0831)	V	2.55 (0.1004)
J	2.14 (0.0843)	W	2.60 (0.1024)
K	2.17 (0.0854)	X	2.65 (0.1043)
L	2.20 (0.0866)	Y	2.70 (0.1063)
M	2.23 (0.0878)		

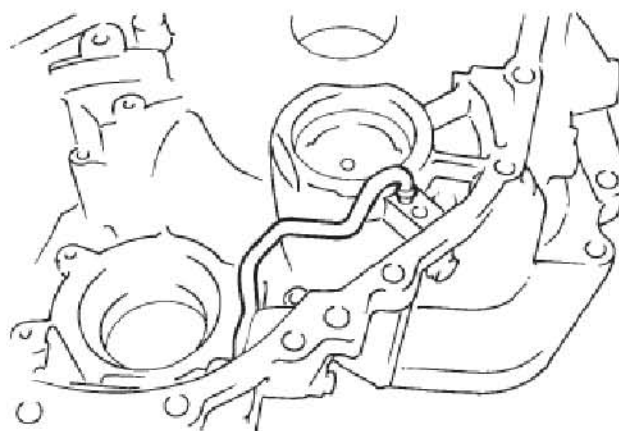
3). 安装1号通气塞

- A). 在新的O形圈上施涂ATF，并将其安装到1号通气塞上。
- B). 将1号通气塞安装到变速器壳上。



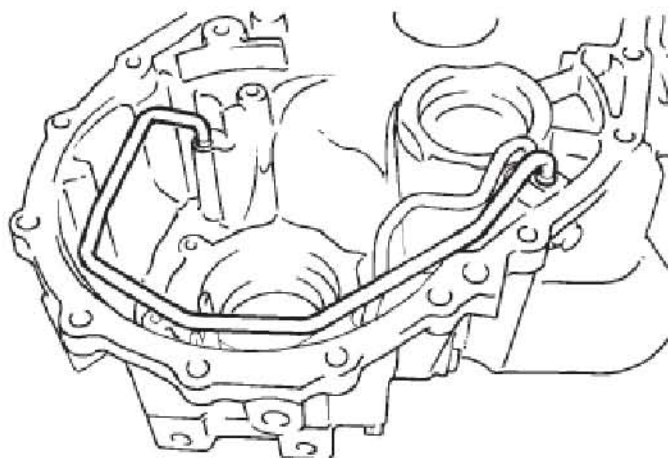
4). 安装差速器齿轮润滑油加注管

- A). 将差速器齿轮润滑油加注管安装到变速器外壳上。
- 备注：** 不要对加注管使用过大的力。



5). 安装变速器润滑油供油管

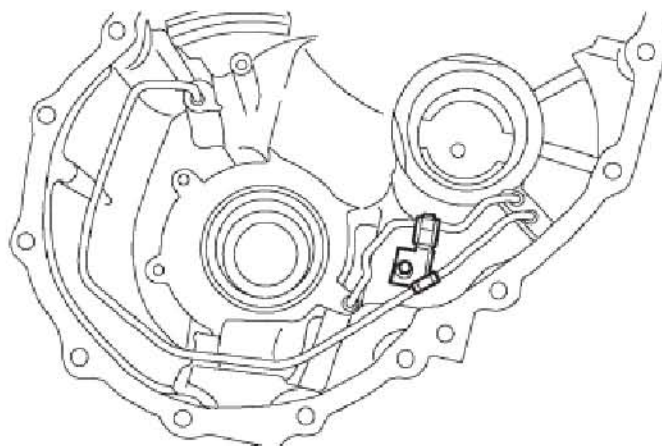
- A). 将变速器润滑油供油管安装到变速器外壳上。
- 备注：** 不要对加注管使用过大的力。



6). 安装1号变速器装配管夹箍

A). 用螺栓将变速器装配管夹箍安装到变速器外壳上。

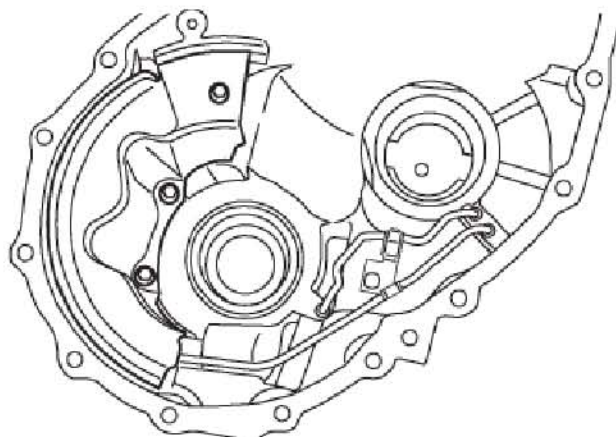
扭矩: $5.4\text{N}\cdot\text{m}$ ($55\text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $48\text{ in.}\cdot\text{lbf}$)



7). 安装变速器外壳变速器油分离器

A). 用3个螺栓将变速器外壳变速器油分离器安装到变速器外壳上。

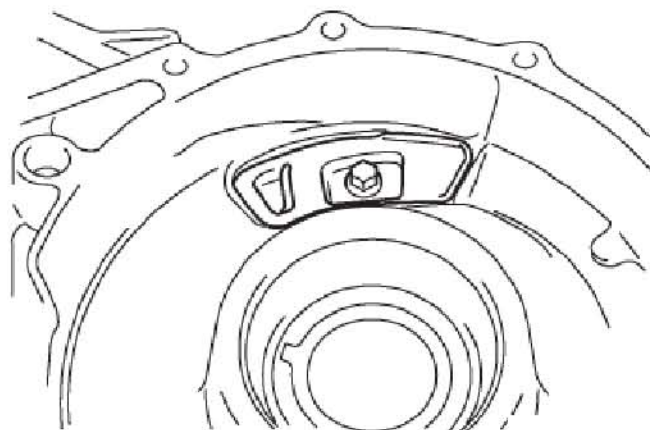
扭矩: $5.4\text{N}\cdot\text{m}$ ($55\text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $48\text{ in.}\cdot\text{lbf}$)



8). 安装变速器壳1号钢片

A). 用螺栓将变速器壳1号钢片安装到变速器壳上。

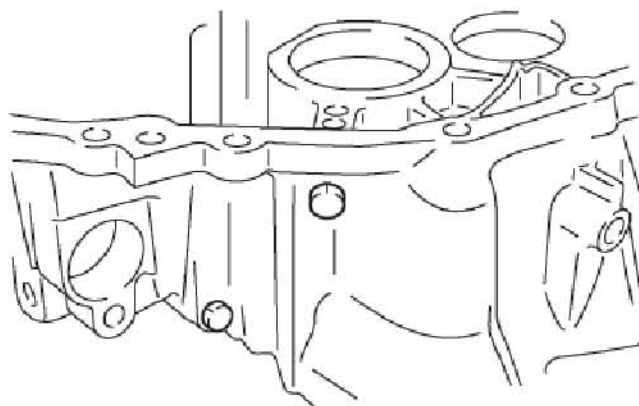
扭矩: $9.8\text{N}\cdot\text{m}$ ($100\text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $7\text{ ft.}\cdot\text{lbf}$)



9). 安装1号变速器壳塞

- A). 在2个新的O形圈上施涂ATF, 并将其安装到2个1号变速器壳塞上。
- B). 将2个1号变速器壳塞安装到变速器外壳上。

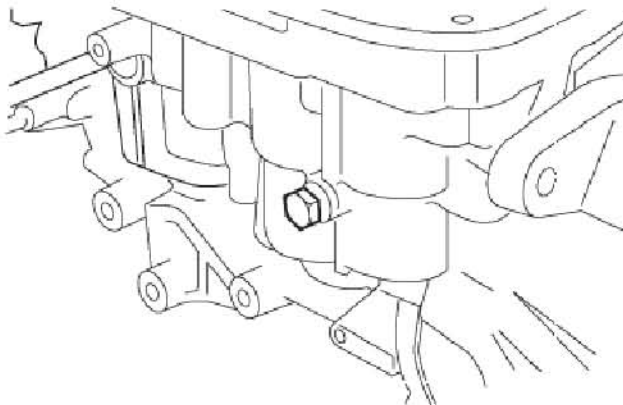
扭矩: 7.4 N*m(75kgf*cm, 65in. *lbf)



10). 安装2号变速器外壳塞

- A). 在新的O形圈上施涂ATF, 并将其安装到2号变速器外壳塞上。
- B). 将2号变速器外壳塞安装到变速器壳上。

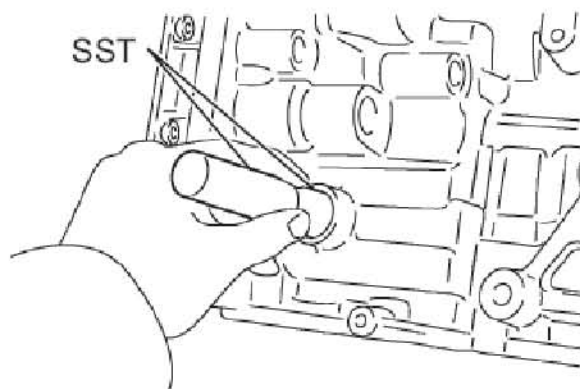
扭矩: 7.4N*m(75 kgf*cm, 65in. *lbf)



11). 安装手动阀拉杆轴油封

- A). 在新的油封上施涂ATF。
- B). 用SST(专用工具)和锤子, 将手动阀拉杆轴油封安装到变速器壳上。

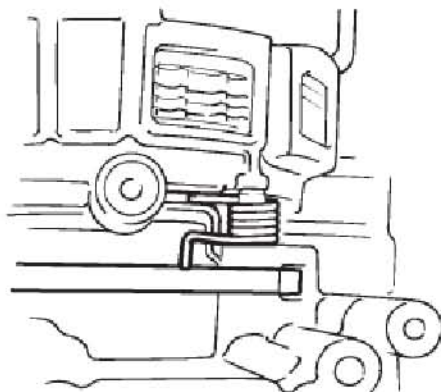
油封敲入深度: 0.75至1.25mm (0.030至0.049in.)



12). 安装驻车锁定爪

- A). 在驻车锁定爪轴上施涂ATF。
- B). 将驻车锁定爪轴、扭力弹簧和驻车锁定爪安装到变速器壳上。

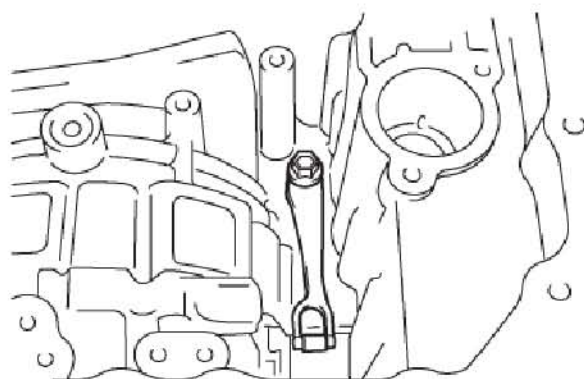
备注：检查并确认扭力弹簧的边缘牢牢装配到槽中。



13). 安装手动锁止弹簧分总成

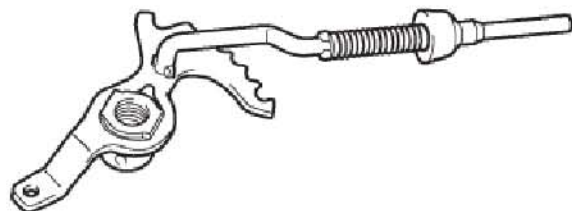
- A). 用螺栓安装手动锁止弹簧。

扭矩: $9.8\text{N}\cdot\text{m}$ ($100\text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $7\text{ft.}\cdot\text{lbf}$)



14). 安装驻车锁定杆分总成

- A). 将驻车锁定杆安装到手动阀拉杆上。

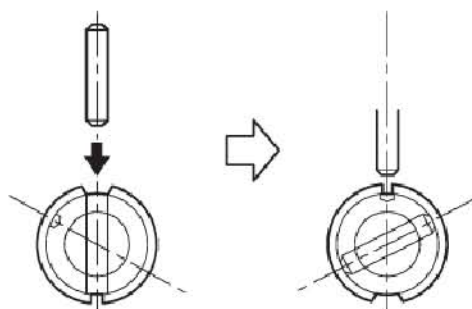
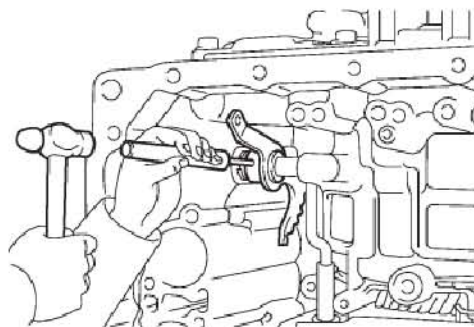


15). 安装手动阀拉杆轴

- A). 在手动阀拉杆上施涂 ATF。
- B). 将一个新的隔圈安装到手动阀拉杆上。
- C). 安装手动阀拉杆轴和手动阀拉杆。

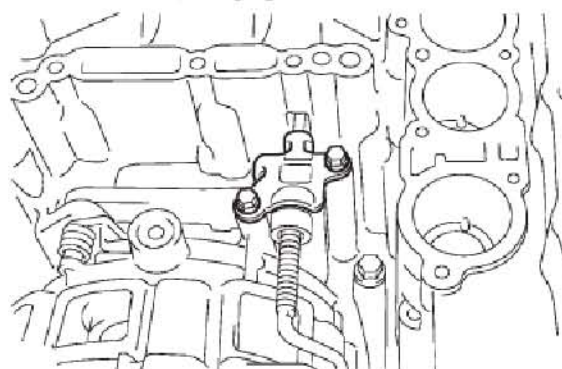
备注：安装手动阀拉杆轴的时候，不要损坏油封。

- D). 用销冲和锤子，将弹簧销敲进去。
- E). 转动隔圈和拉杆轴对齐小孔，以便将隔圈上的锁紧位置与拉杆轴上的锁紧位置标记对齐。用销冲将隔圈锁紧在小孔中。检查并确认隔圈不会转动。



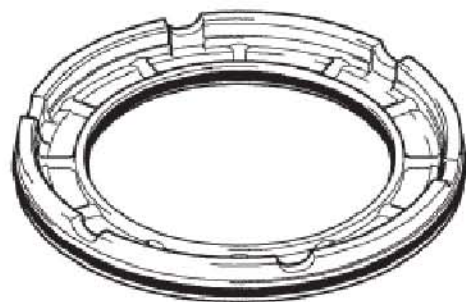
16). 安装驻车锁定爪支架

- A). 用2个螺栓安装驻车锁定爪支架。
扭矩: 7.4N*m (75 kgf*cm, 65 in.*lbf)



17). 安装1档和倒档制动器O形圈

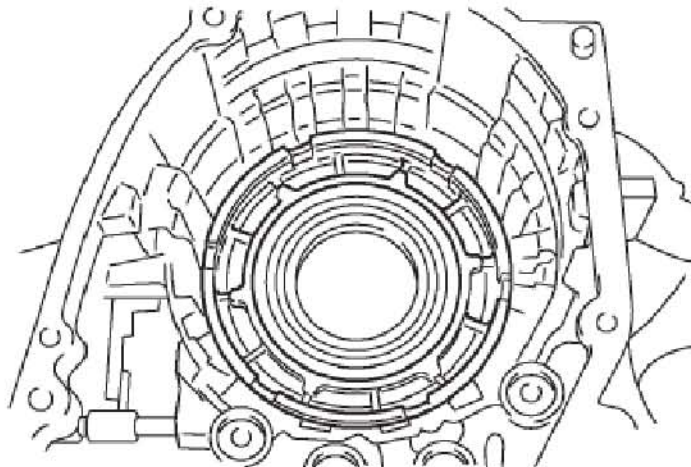
- A). 在2个新的O形圈上施涂ATF，并将其安装到1档和倒档制动器活塞上。



18). 安装1档和倒档制动器活塞

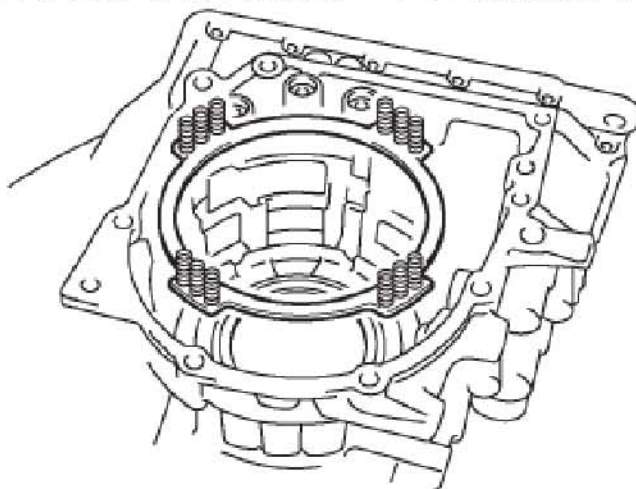
- A). 在1档和倒档制动器活塞上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。

备注：不要损坏1档和倒档制动器活塞的O形圈。



19). 安装1档和倒档制动器回位弹簧分总成

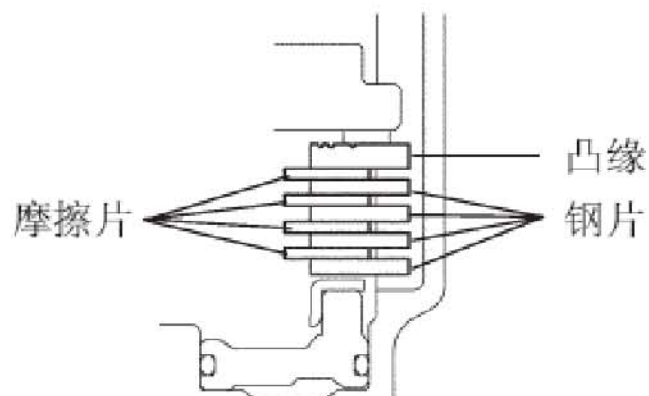
- A). 在1档和倒档制动器回位弹簧上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。



20). 安装1档和倒档制动器摩擦片

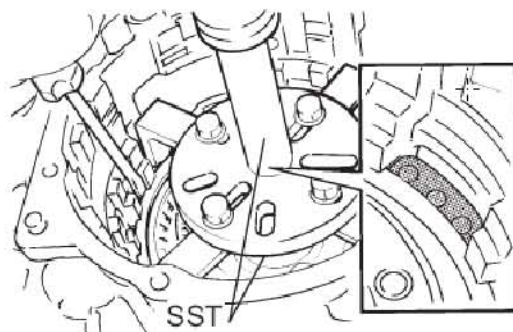
- A). 在4个钢片、4个摩擦片和凸缘上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。

备注：装配新的摩擦片之前，将其在ATF中浸泡至少15分钟。



B). 用SST(专用工具)、压力器和螺丝刀安装卡环。

备注：确保卡环被正确安装到变速器壳的槽中。

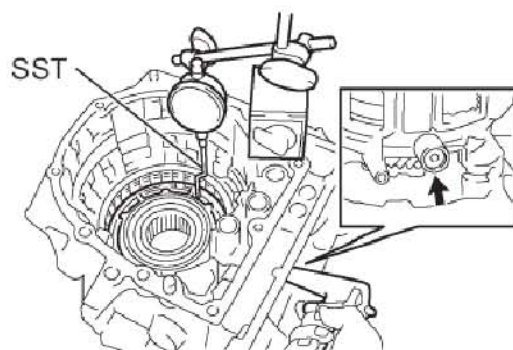


21). 检查1档和倒档制动器的活塞行程

A). 在充入和释放压缩空气（392至785 kPa, 4至8 kgf/cm², 57至114 psi）时，用百分表和测量端子（SST）测量1档和倒档制动器活塞行程。

活塞行程：0.791至1.489 mm（0.031 至0.057 in.）

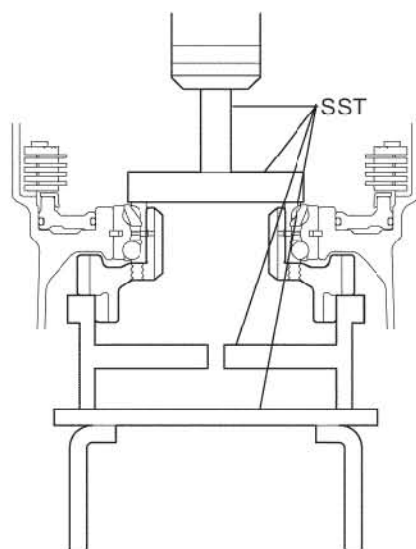
如果活塞行程超过规定值，检查摩擦片、钢片和凸缘。



22). 安装中间轴主动齿轮

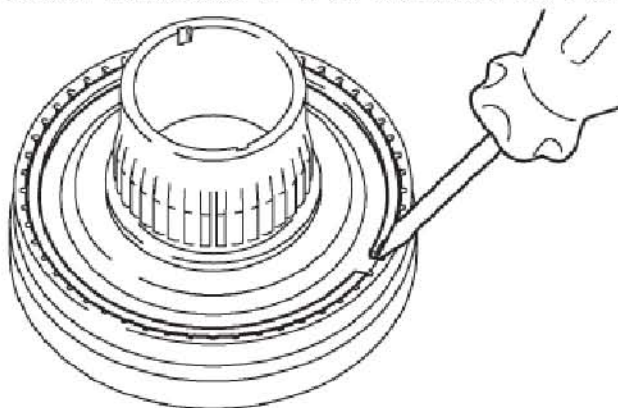
A). 用SST(专用工具)和压力器安装中间轴主动齿轮。

备注：不要对变速器壳使用过大的力。



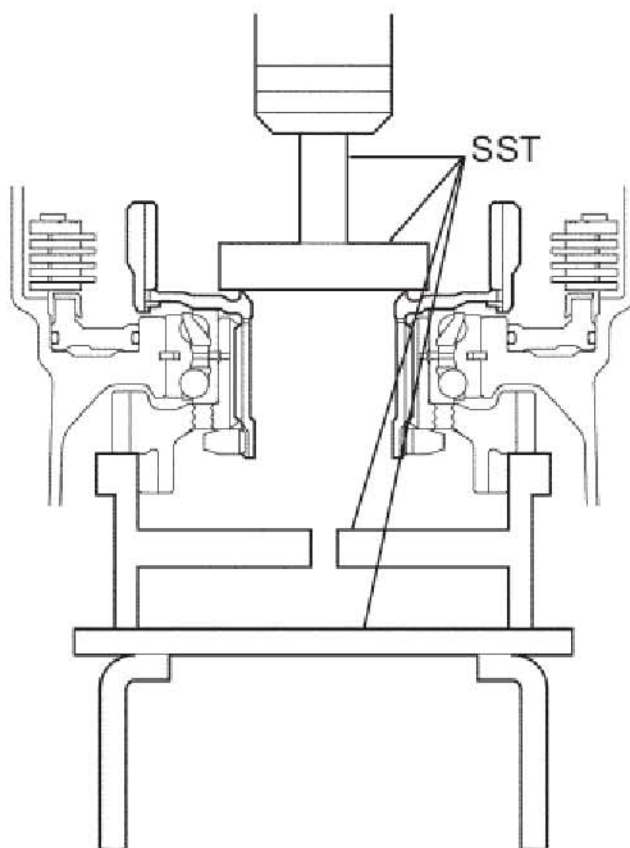
23). 安装行星齿圈

- A). 将行星齿圈安装到新的行星齿圈凸缘上并用螺丝刀固定卡环。



24). 安装行星齿圈凸缘

- A). 用SST(专用工具)和压力器安装行星齿圈。



25). 安装中间轴主动齿轮螺母

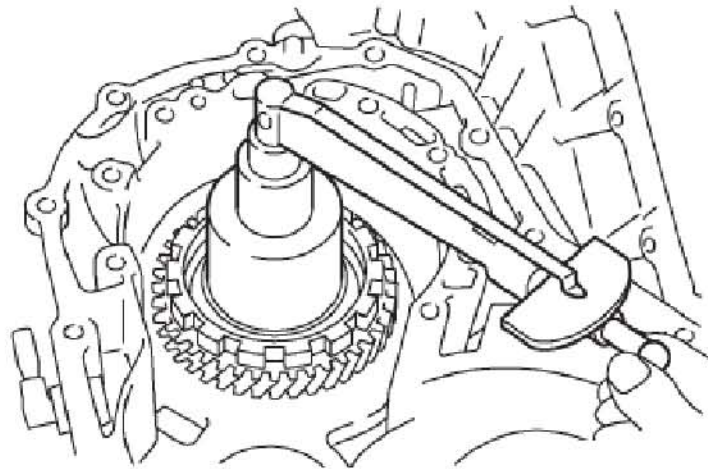
- A). 用55mm套筒扳手将新的中间轴主动齿轮螺母安装到行星齿轮凸缘上。

提示: 扭矩: 100N*m (1,020 kgf*cm, 74 ft.*lbf)

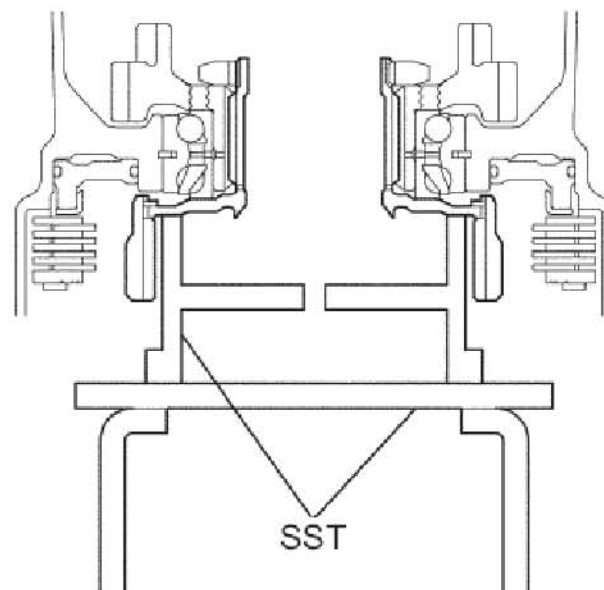
- B). 检查中间轴主动齿轮轴承的预紧力。

预紧力: 0.05至0.35N*m (0.5至3.6 kgf*cm, 0.43至3.12 in.*lbf)

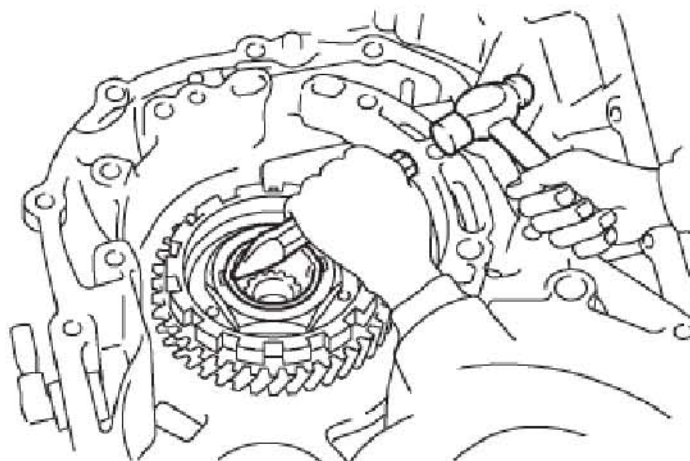
提示: 慢慢拧紧中间轴主动齿轮螺母, 使预紧力符合规定值。



C). 用SST(专用工具)抬起变速器壳。

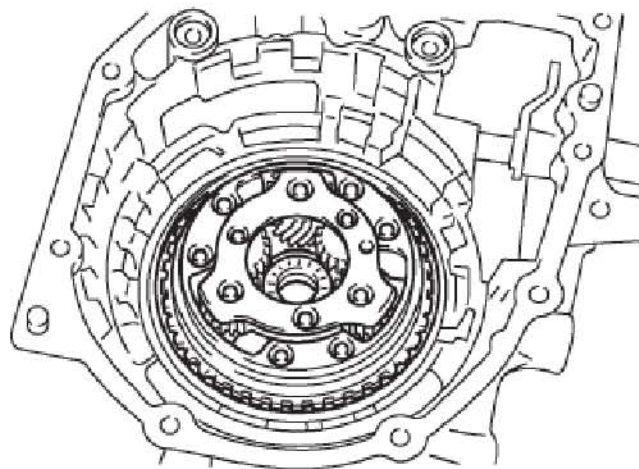


D). 用凿子和锤子锁紧中间轴主动齿轮螺母。



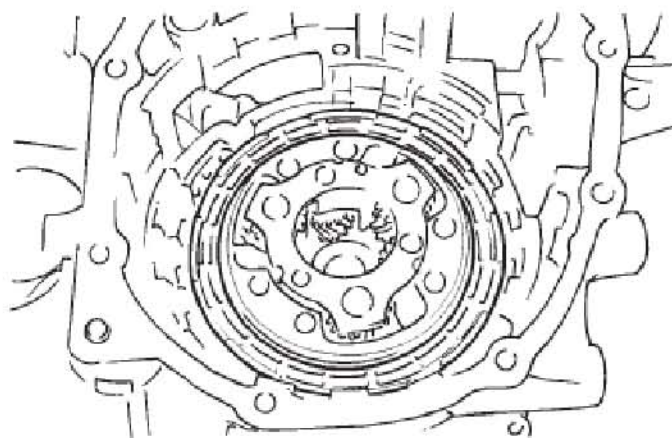
26). 安装行星齿轮总成

A). 在行星齿轮上施涂ATF，并将其安装到变速器外壳上。



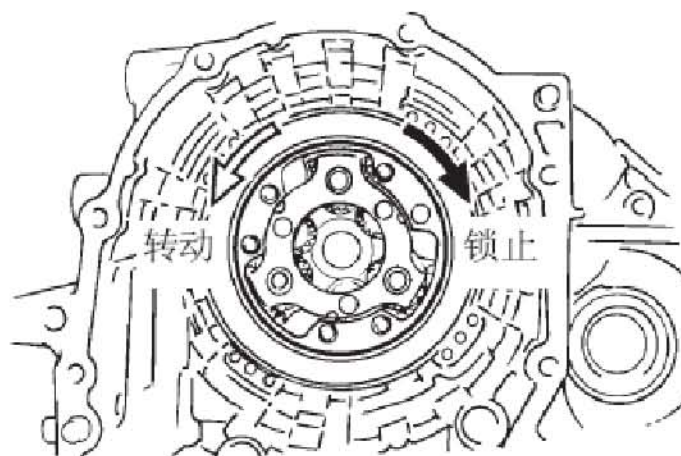
27). 安装2号单向离合器

A). 在2号单向离合器上施涂ATF，并将其安装到变速器上。



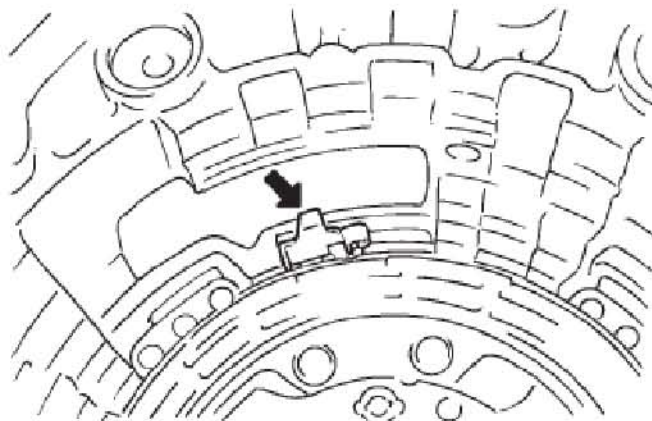
28). 检查2号单向离合器

A). 检查并确认行星齿轮逆时针转动自如，并且顺时针转动时锁止。



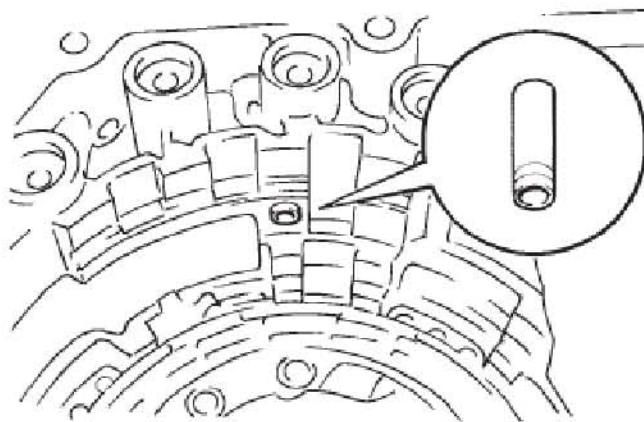
29). 安装外圈固定器

- A). 将防振卡扣安装到如图所示的位置（2号单向离合器外圈和变速器壳中间的位置）。推动防振卡扣直至发出“咔嗒”声。



30). 安装制动鼓垫片

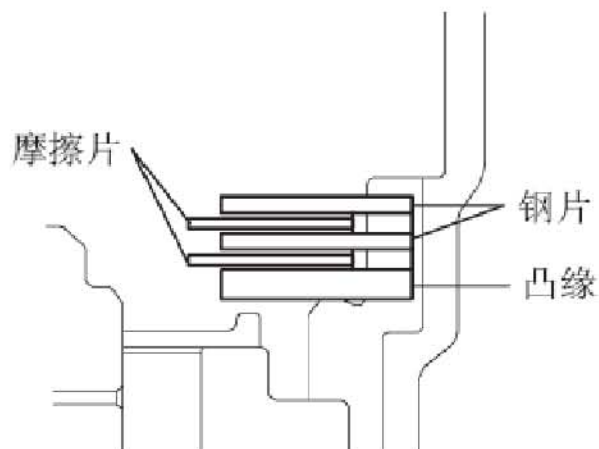
- A). 在新的制动鼓垫片上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。



31). 安装2档制动器摩擦片

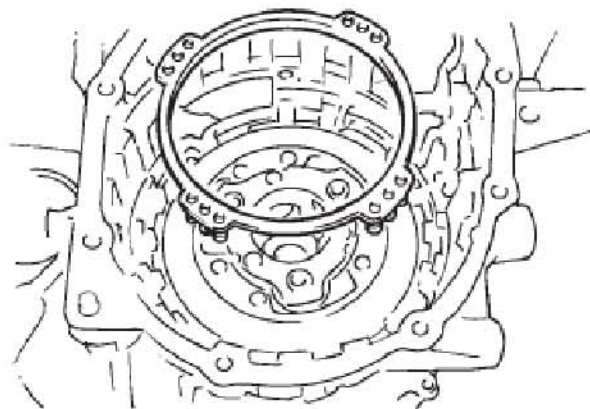
- A). 在凸缘、2个摩擦片和2个钢片上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。

备注：装配新的摩擦片之前，将其在ATF中浸泡至少15分钟。



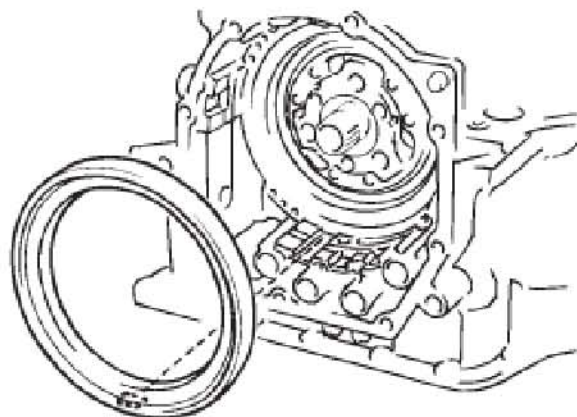
32). 安装2档制动器活塞回位弹簧分总成

- A). 在2档制动器活塞回位弹簧上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。

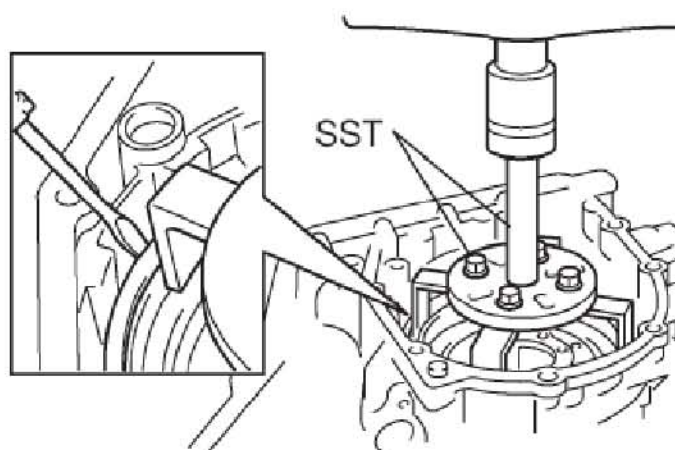


33). 安装2档制动器活塞总成

- A). 在2档制动器活塞上施涂ATF，并如图所示安装。

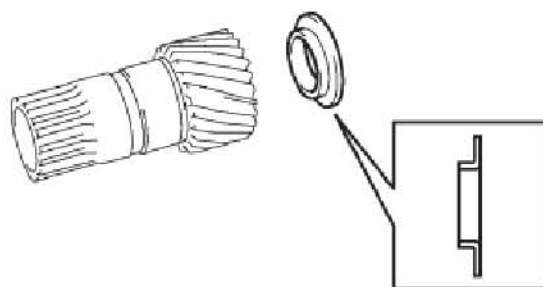


- B). 用SST(专用工具)、压力器和螺丝刀，拆下卡环。



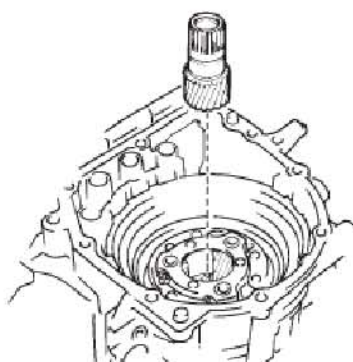
34). 安装前行星凸缘前止推轴承座圈

- A). 在止推轴承座圈上施涂ATF，并将其安装到前行星太阳轮上。



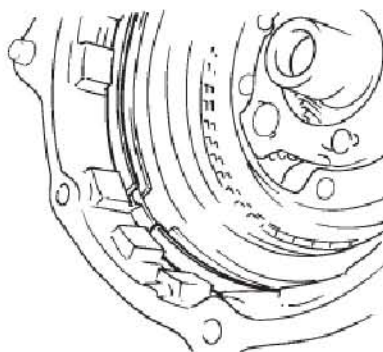
35). 安装行星太阳轮分总成

A). 在行星太阳轮上施涂ATF，并将其安装到变速器上。



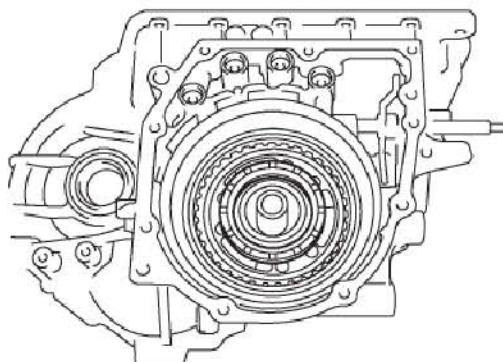
36). 安装2档滑行和超速制动器凸缘孔卡环

A). 用螺丝刀将卡环安装到变速器壳上。



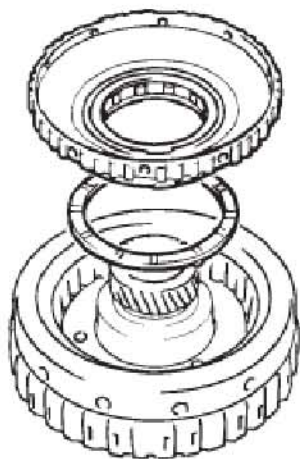
37). 安装行星齿轮架止推垫圈

A). 在行星齿轮架止推垫圈上施涂凡士林，然后将其安装到行星齿轮上。



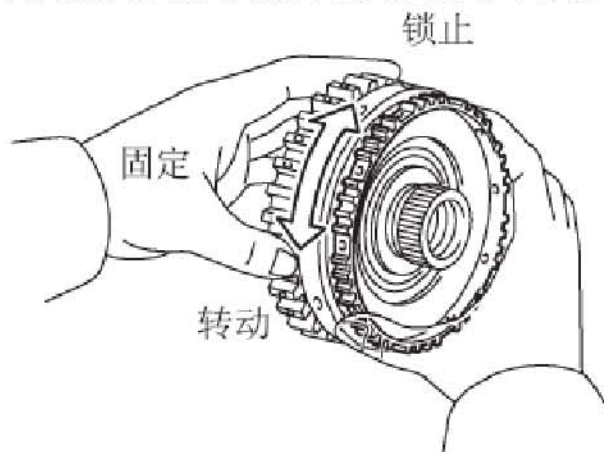
38). 安装单向离合器总成

- A). 在2号行星齿轮架止推垫圈上施涂凡士林。
- B). 将2号行星齿轮架止推垫圈和单向离合器安装到行星太阳轮上。



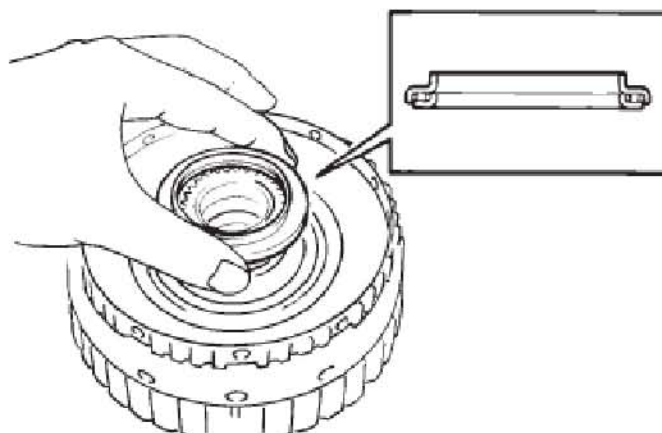
39). 检查单向离合器总成

- A). 固定后行星太阳轮，转动单向离合器。
- B). 确保单向离合器逆时针转动自如，顺时针转动时会锁止。



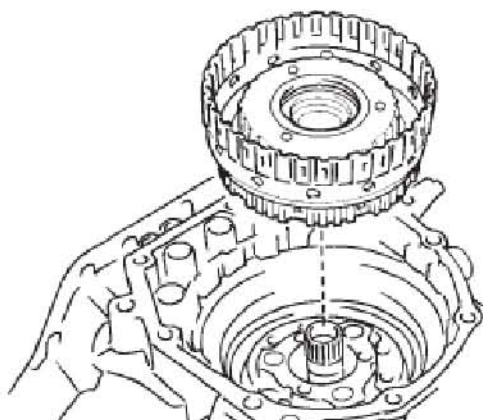
40). 安装行星齿轮后止推滚针轴承

- A). 在滚针轴承上施涂ATF，并将其安装到后行星齿轮上。



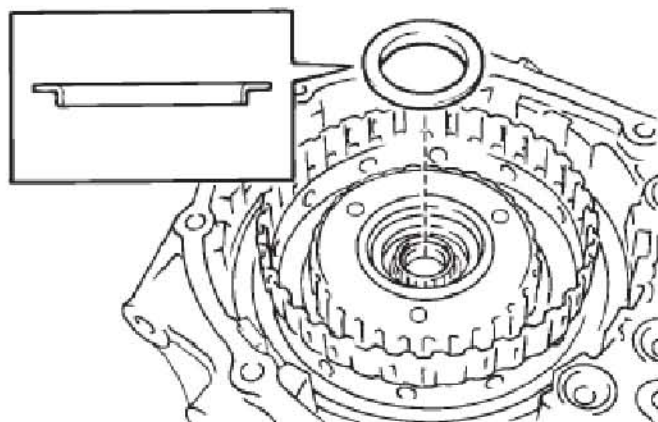
41). 安装后行星太阳轮总成

A). 在后行星太阳轮上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。



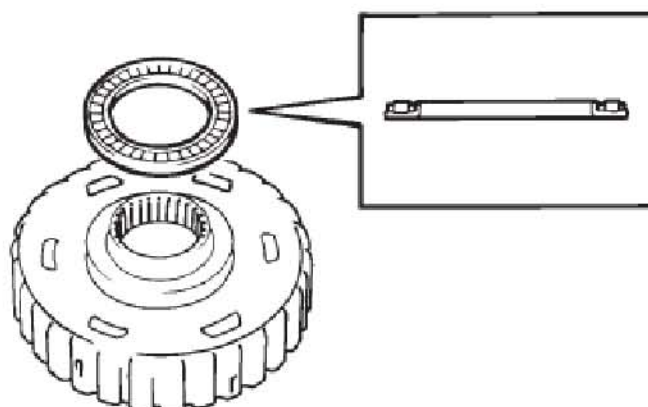
42). 安装前进档离合器毂止推轴承座圈

A). 在止推轴承座圈上施涂ATF，并将其安装到变速器壳上。



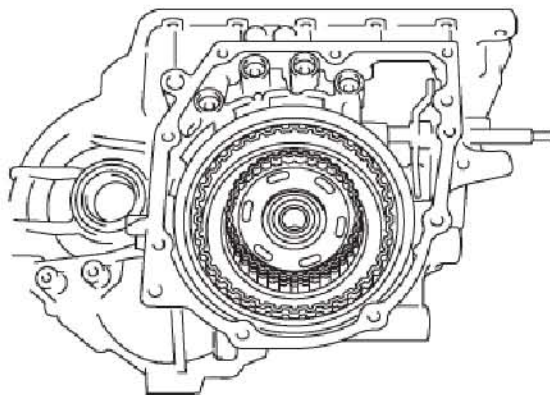
43). 安装前进档离合器毂止推滚针轴承

A). 在止推滚针轴承上施涂ATF，并将其安装到前进档离合器毂上。



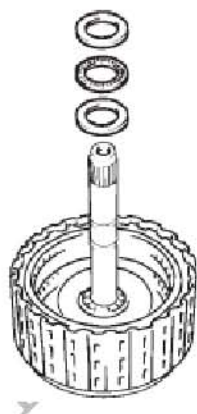
44). 安装前进档离合器毂分总成

A). 在前进档离合器毂上施涂ATF, 并将其安装到变速器壳上。



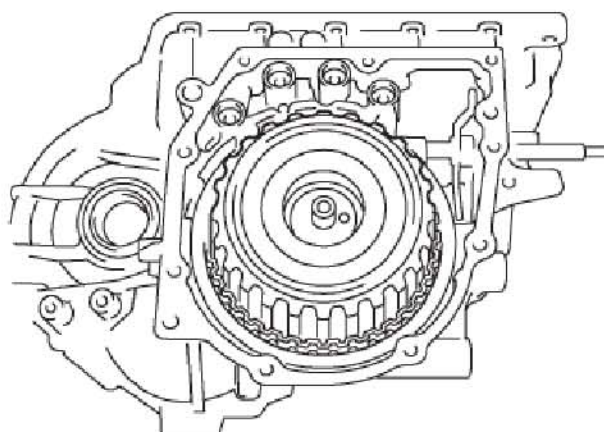
45). 安装太阳轮后止推轴承

A). 在止推轴承和2个轴承座圈上施涂ATF, 并将其安装到中间轴上。



46). 安装中间轴总成

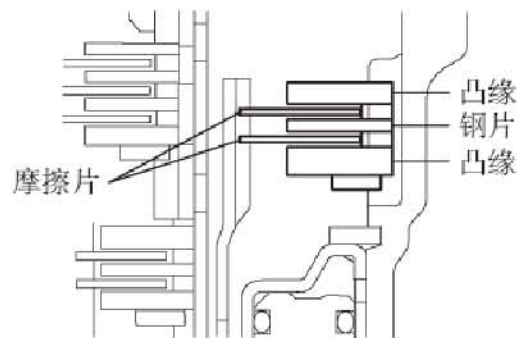
A). 在中间轴上施涂ATF, 并将其安装到变速器壳上。



47). 安装2档滑行和超速制动器摩擦片

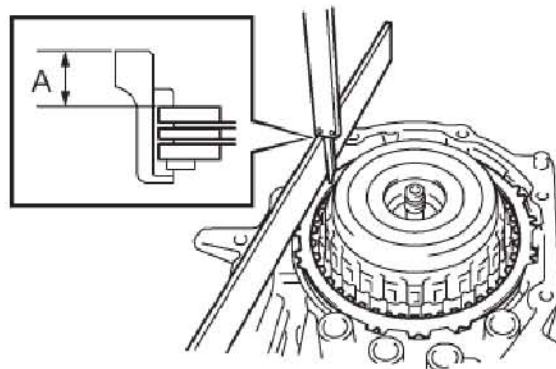
A). 在钢片、2个摩擦片和2个凸缘上施涂ATF, 并将其安装到变速器壳上。

备注: 装配新的摩擦片之前, 将其在ATF中浸泡至少15分钟。



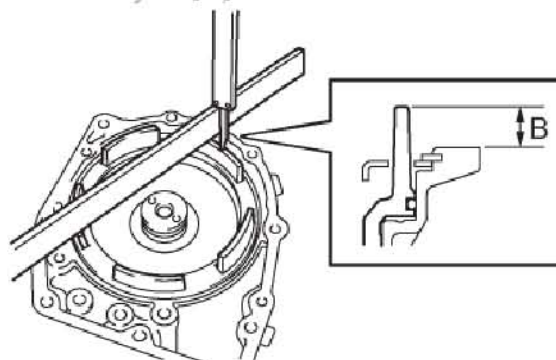
48). 检查2档滑行和超速制动器凸缘、摩擦片和钢片

A). 用直尺和游标卡尺测量从变速器壳端面到制动器凸缘之间的尺寸A。



B). 用直尺和游标卡尺测量从活塞到变速器后盖总成边缘面之间的尺寸B。

C). 根据测得的尺寸A和B计算间隙。



活塞间隙: 0.65至1.05 mm (0.0256至0.0413in.)

提示:

- 活塞间隙 = 尺寸A - 尺寸B。
- 如果结果不符合规定, 则选择新的的制动器凸缘。

凸缘厚度

标记	厚度mm (in.)	活塞行程值mm (in.)
0	3.0 (0.118)	0.738 至 0.949 (0.029 05 至 0.03736)
1	3.2 (0.126)	0.950 至 1.149 (0.037 40 至 0.04524)
2	3.4 (0.134)	1.150 至 1.349 (0.045 28 至 0.05311)
3	3.6 (0.142)	1.350 至 1.549 (0.053 15 至 0.06098)
0	3.8 (0.150)	1.550 至 1.702 (0.061 02 至 0.06701)